

Nr. 6207S4

## Stazione di bloccaggio quadrupla, meccanica

Acciaio da cementazione, nitrurato al plasma.  
 Precisione di ripetibilità 0,005 mm.  
 Apertura e chiusura meccaniche.

**NOVITA!**

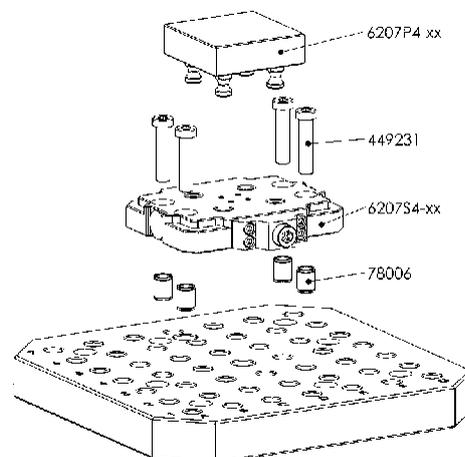
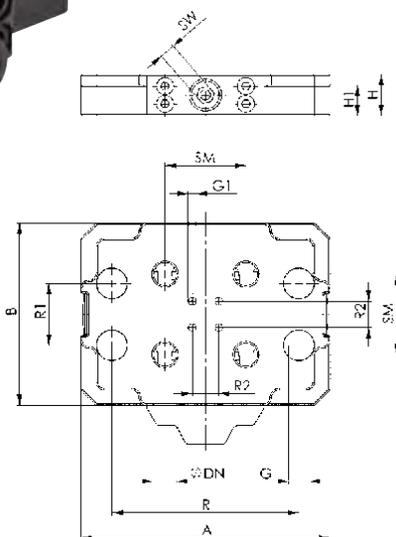
Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Coppia di serraggio [Nm]	Peso [g]
535658	52	6	50	20	3500
546788	96	6	50	20	5890

### Impiego:

Per il posizionamento e bloccaggio rapidi, semplici e con ottimizzazione del tempo di preparazione dei pezzi o dei dispositivi sul tavolo macchina. Azionando la vite di serraggio vengono aperti o chiusi contemporaneamente tutti i quattro punti di serraggio. Grazie all'esecuzione stabile e di alta qualità di questa stazione di serraggio vengono raggiunte forze di tiro e tenuta molto alte.

### Nota:

La stazione di bloccaggio quadrupla viene aperta e chiusa mediante chiave esagonale SW10. Il fissaggio sul tavolo macchina avviene a scelta tramite i quattro fori di fissaggio M12 o con bloccaggio meccanico. Un'ampia scelta di bloccaggi adatti per il fissaggio è riportata nel nostro catalogo AMF „Elementi di bloccaggio meccanici“.



### Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	A	B	ØDN	G	G1	H ±0,01	H1	R	R1	R2	SM	SW
535658	52	160	118	15	M12	M5	27	20	120	40	17	52	10
546788	96	200	165	20	M12	M6	27	22	160	80	30	96	10



Con riserva di modifiche tecniche.

## Nr. 6207P4-52

### Pallet

Acciaio, brunito.  
Completo con 4 nippi di serraggio.  
Precisione di ripetibilità 0,005 mm.

**NOVITA!**



Nr. ordine	Grandezza	A	B	ØDN	G	H	H1	SM	Peso [g]
535674	52	90	90	15	M8	27	50	52	1793
548784	96	150	150	20	M10	27	51	96	4845

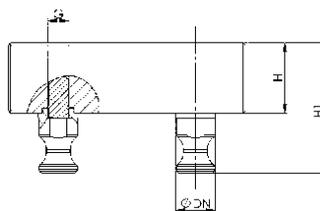
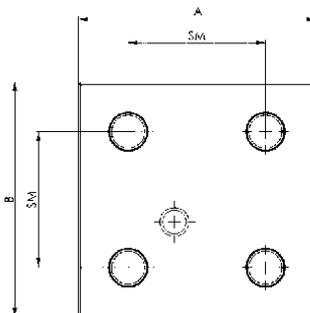
### Impiego:

Sul pallet di sostituzione vengono montati pezzi o dispositivi e poi posizionati e bloccati sulla stazione di bloccaggio quadrupla meccanica. L'equipaggiamento del pallet di sostituzione avviene durante il tempo di processo primario e consente così un maggiore produttività della macchina.

### Nota:

Su richiesta è possibile eseguire fori di fissaggio nella piastra di sostituzione secondo le vostre indicazioni.

I 4 nippi di serraggio sono forniti in dotazione.



## Nr. 6207ZN

### Nippo di serraggio

Acciaio da bonifica, brunito.

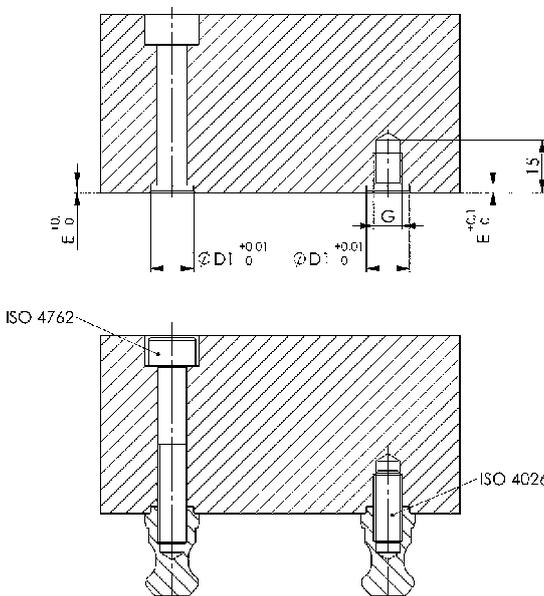
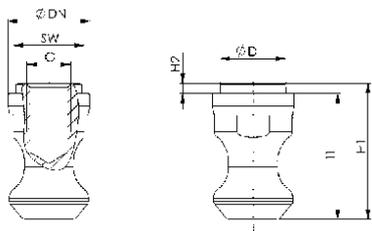
**NOVITA!**



Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØD1	ØDN	E	G	H	H1	H2	Vite ISO 4762	barra filettata ISO 4762	SW	Peso [g]
535690	52	12	12	15	2	M8	23	25,0	1,9	M8	M8x20	13	21
549865	96	16	16	20	5	M10	24	27,5	3,5	M10	M10x25	17	37

### Impiego:

Nippi di serraggio adatti per le stazioni di bloccaggio quadruple meccaniche. Per il bloccaggio sulla stazione di bloccaggio quadrupla sono necessari 4 nippi di serraggio. Questi possono essere ad esempio avvitati direttamente nei dispositivi o nei pezzi.



Nr. 6377

Morsa di centraggio con ganasce di serraggio lisce „Black Edition“

**NOVITA!**



**Ganasce di serraggio lisce**

Nr. ordine	Grandezza	Forza di bloccaggio F max. [kN]	Coppia di serraggio Md max. [Nm]	Precisione di centraggio [mm]	Peso [g]
550656	65	14	60	+/- 0,01	3400

### Esecuzione:

Elemento base e ganasce di serraggio con superfici di serraggio lisce in acciaio da cementazione, nitrocarburo e ossidato.

Il fuso con filettatura trapezoidale è ideato per forze di bloccaggio e tenuta molto grandi ed è realizzato in un acciaio speciale.

Per una trasmissione ottimale della forza sul pezzo, la ganasce di serraggio è composta da un unico pezzo e la forza di bloccaggio viene trasmessa direttamente su di essa tramite il fuso di trazione con filettatura trapezoidale.

La forza di bloccaggio max. è di 14kN. Grazie a queste forze di bloccaggio molto alte non sono necessarie lavorazioni preliminari o dei contorni dei pezzi.

Fissaggio:

- 1) Dado di serraggio laterale su entrambi i lati per il fissaggio direttamente sul tavolo macchina con elementi di bloccaggio meccanici.
- 2) Preparato per l'adattamento alla stazione di bloccaggio meccanica quadrupla con passo 52mm, vedere disegno. A tal scopo servono i nippli di serraggio con n. d'ordine 535690.
- 3) Per il posizionamento esatto su piastre dell'adattatore e intermedie, sono presenti due fori 8H7 nella parte inferiore.

### Impiego:

Per il bloccaggio centrato di pezzi.

Grazie alla struttura compatta, questa morsa di centraggio è particolarmente adatta per la lavorazione a 5 assi di pezzi, ma può anche essere impiegata universalmente e, grazie alle ganasce di serraggio sostituibili, offre all'utilizzatore molte possibilità nell'applicazione quotidiana.

Le ganasce di serraggio possono essere cambiate in modo semplice e sostituite, ad esempio, da ganasce di serraggio zigrinate, n. d'ordine 550659.

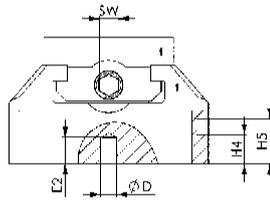
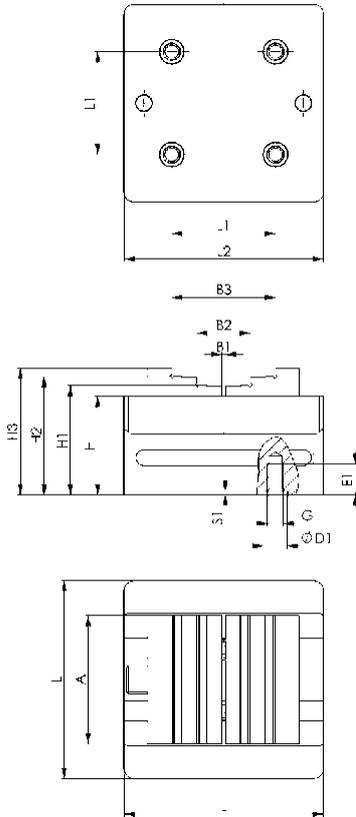
### Nota:

Si consiglia di non aprire le ganasce di serraggio oltre la dimensione max. (L) dei bordi esterni del corpo base.

La forza di bloccaggio max. è di 14kN con una coppia di serraggio di 60Nm; per ulteriori dettagli sulla forza di bloccaggio si veda il relativo diagramma.

La forza di bloccaggio viene immessa sul fuso mediante l'esagono esterno con larghezza della chiave di 10mm, a scelta con la manovella in dotazione o una chiave dinamometrica.

Le vite ad esagono incassato sul retro del fuso è adatta solo per svitare e sostituire le ganasce di serraggio. L'immissione della forza di bloccaggio mediante vite ad esagono incassato non è consentita.



Forza di bloccaggio (kN)



### Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	A	B1	B2	B3	ØD	ØD1	E1	E2	G	H	H1	H2	H3	H4	H5	L	L1	L2	S1	SW
550656	65	65	2-26	27-51	52-76	8	12	16	13,5	M8	50	55,5	60	64	15	23	100	52	80	2	10

Nr. 6377G

Morsa di centraggio con ganasce di serraggio zigrinate „Black-Edition“

**NOVITA!**



Nr. ordine	Grandezza	Forza di bloccaggio F max. [kN]	Coppia di serraggio Md max. [Nm]	Precisione di centraggio [mm]	Peso [g]
550657	65	14	60	+/- 0,01	3380

### Esecuzione:

Elemento base e ganasce di serraggio con superfici di serraggio zigrinate in acciaio da cementazione, nitrocarburo e ossidato.

Il fuso con filettatura trapezoidale è ideato per forze di bloccaggio e tenuta molto grandi ed è realizzato in un acciaio speciale.

Per una trasmissione ottimale della forza sul pezzo, la ganasce di serraggio è composta da un unico pezzo e la forza di bloccaggio viene trasmessa direttamente su di essa tramite il fuso di trazione con filettatura trapezoidale.

La forza di bloccaggio max. è di 14kN. Grazie a queste forze di bloccaggio molto alte non sono necessarie lavorazioni preliminari o dei contorni dei pezzi.

Fissaggio:

- 1) Dado di serraggio laterale su entrambi i lati per il fissaggio direttamente sul tavolo macchina con elementi di bloccaggio meccanici.
- 2) Preparato per l'adattamento alla stazione di bloccaggio meccanica quadrupla con passo 52mm, vedere disegno. A tal scopo servono i nippli di serraggio con n. d'ordine 535690.
- 3) Per il posizionamento esatto su piastre dell'adattatore e intermedie, sono presenti due fori 8H7 nella parte inferiore.

### Impiego:

Per il bloccaggio centrato di pezzi.

Grazie alla struttura compatta, questa morsa di centraggio è particolarmente adatta per la lavorazione a 5 assi di pezzi, ma può anche essere impiegata universalmente e, grazie alle ganasce di serraggio sostituibili, offre all'utilizzatore molte possibilità nell'applicazione quotidiana.

Le ganasce di serraggio possono essere cambiate in modo semplice e sostituite, ad esempio, da ganasce di serraggio con superfici di serraggio liscia, n. d'ordine 550658.

### Nota:

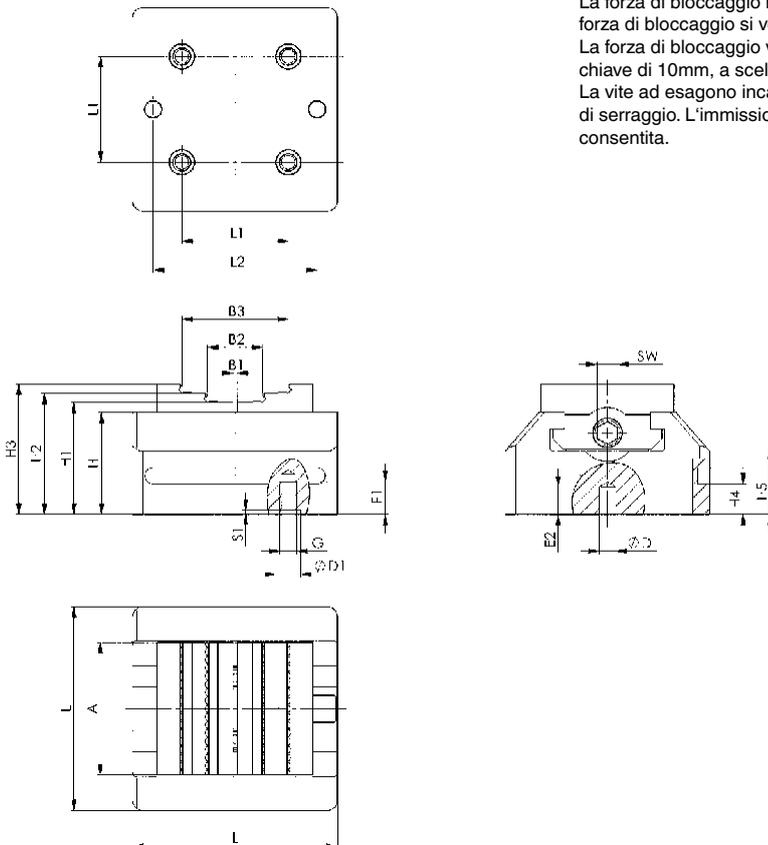
Si consiglia di non aprire le ganasce di serraggio oltre la dimensione max. (L) dei bordi esterni del corpo base.

La forza di bloccaggio max. è di 14kN con una coppia di serraggio di 60Nm; per ulteriori dettagli sulla forza di bloccaggio si veda il relativo diagramma.

La forza di bloccaggio viene immessa sul fuso mediante l'esagono esterno con larghezza della chiave di 10mm, a scelta con la manovella in dotazione o una chiave dinamometrica.

La vite ad esagono incassato sul retro del fuso è adatta solo per svitare e sostituire le ganasce di serraggio. L'immissione della forza di bloccaggio mediante vite ad esagono incassato non è consentita.

**Ganasce di serraggio zigrinate**



Forza di bloccaggio (kN)



### Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	A	B1	B2	B3	ØD	ØD1	E1	E2	G	H	H1	H2	H3	H4	H5	L	L1	L2	S1	SW
550657	65	65	2-26	27-51	52-76	8	12	16	13,5	M8	50	55,5	60	64	15	23	100	52	80	2	10

Nr. 6377B

## Ganasce di serraggio lisce

Per morsa di centraggio di misura 65.

Nr. ordine	Grandezza	A	B	B2	B3	H	H1	H2	H3	Peso [g]
550658	65	65	37	12,5	25	32	5,5	10	14	520

### Esecuzione:

Ganasce di serraggio con superfici di serraggio lisce in acciaio da cementazione, nitrocarburo e ossidato.

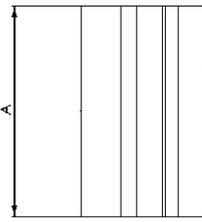
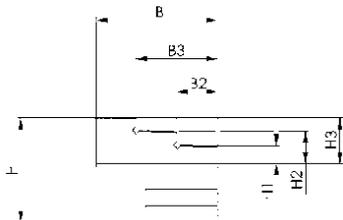
Adatte per morsa di centraggio „Black-Edition“ mis. 65.

### Impiego:

Le ganasce di serraggio possono essere cambiate o sostituite in modo semplice e veloce nella morsa di centraggio „Black-Edition“ mis. 65.

### Nota:

Per sostituire le ganasce di serraggio serve soltanto una chiave a brugola SW8. Le ganasce di serraggio vengono fornite a coppie.



Nr. 6377BG

## Ganasce di serraggio zigrinate

Per morsa di centraggio di misura 65.

Nr. ordine	Grandezza	A	B	B2	B3	H	H1	H2	H3	P	Peso [g]
550659	65	65	37	12,5	25	32	5,5	10	14	3	510

### Esecuzione:

Ganasce di serraggio con superfici di serraggio zigrinate in acciaio da cementazione, nitrocarburo e ossidato.

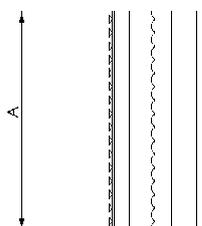
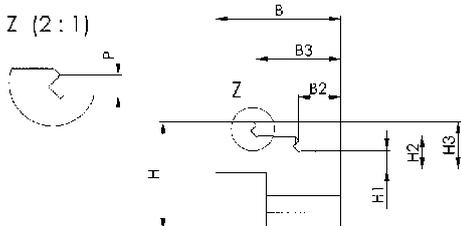
Adatte per morsa di centraggio „Black-Edition“ mis. 65.

### Impiego:

Le ganasce di serraggio possono essere cambiate o sostituite in modo semplice e veloce nella morsa di centraggio „Black-Edition“ mis. 65.

### Nota:

Per sostituire le ganasce di serraggio serve soltanto una chiave a brugola SW8. Le ganasce di serraggio vengono fornite a coppie.



# RAPIDO, PRECISO E FLESSIBILE -

LA PERFETTA  
COMBINAZIONE PER LA  
RAPIDA SOSTITUZIONE  
DELLA MORSA



Morsa di centraggio  
„Black-Edition“

Nipplo di serraggio



Stazione di bloccaggio  
quadrupla, meccanica



Con riserva di modifiche tecniche.