

COMPONENTI PER QUALSIASI NECESSITÁ

- IL SISTEMA ZERO-POINT DI AMF

Le esigenze di mercato rivolte a un sistema di bloccaggio punto zero moderno sono molto differenziate. Diverse dimensioni, forze di tenuta o soluzioni di automazione integrate - con il nostro sistema di bloccaggio punto zero "Zero-Point" Vi offriamo componenti per ogni richiesta ed esigenza. Verificate Voi stessi!







Tecnica di bloccaggio a punto zero di perfezione







MODULI DI BLOCCAGGIO INCORPORATI

I moduli di bloccaggio incorporati AMF trovano impiego in caso di necessità di ingombro ridotto e altezza di montaggio minima.

Per l'installazione su pallet, tavoli per macchine, squadre e torri di serraggio. Utilizzabili in fresatura, rettifica, erosione e su macchine per la lavorazione della plastica, così come per realizzare dispositivi nelle attrezzature di assemblaggio e sistemi di movimentazione. I moduli di bloccaggio AMF possono essere installati in tutte le posizioni. Verticale o sottosoppra, il montaggio funziona completamente senza ausilii.

I moduli di bloccaggio incorporati sono disponibili in cinque diverse dimensioni:

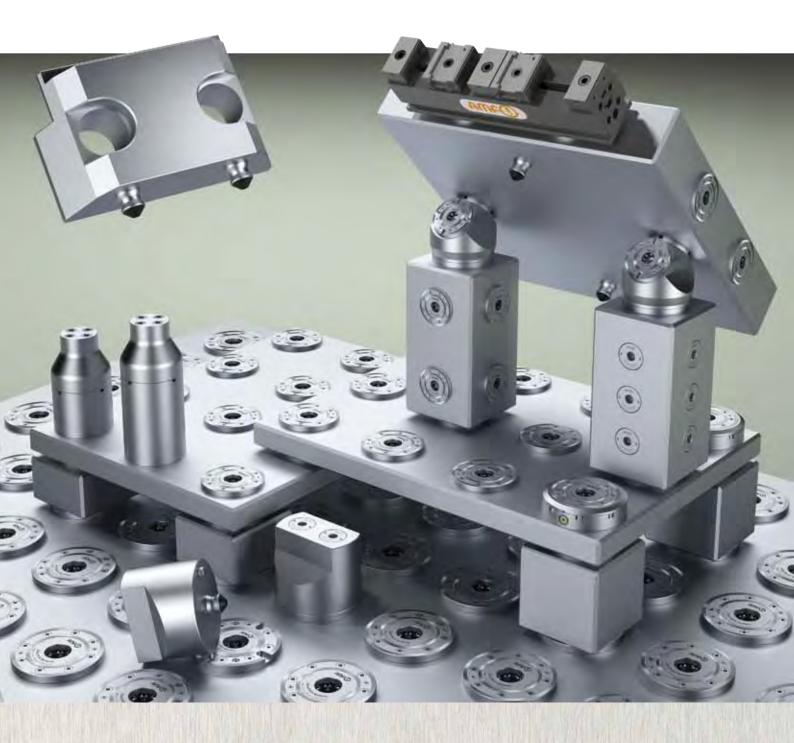
- > moduli di bloccaggio K40 Ø 148 mm forza di tiro/chiusura fino a 40 kN forza di tenuta 105 kN
- > moduli di bloccaggio K20 Ø 112 mm forza di tiro/chiusura fino a 20 kN forza di tenuta 55 kN
- > moduli di bloccaggio K10 Ø 78 mm forza di tiro/chiusura fino a 10 kN forza di tenuta 25 kN
- > moduli di bloccaggio K5 Ø 45 mm forza di tiro/chiusura fino a 5 kN forza di tenuta 13 kN
- > moduli di bloccaggio K02 Ø 22 mm forza di tiro/chiusura fino a 0,23 kN forza di tenuta 6 kN





MONTAGGIO FLESSIBILE - IL SISTEMA ZERO-POINT È PERFETTO PER LE VOSTRE ESIGENZE

- > I diversi moduli di bloccaggio AMF da Ø 22 a Ø 148 mm possono essere utilizzati in combinazione tra loro.
- > Attrezzature con spessori di almeno 23 mm possono essere realizzate in modo semplice, flessibile e veloce.
- > Il bloccaggio diretto del pezzo da lavorare è semplice e personalizzato grazie alle numerosissime possibilità di combinazione di diverse misure dei moduli e nippli di bloccaggio.





Modulo di bloccaggio incorporato KO2

Nr. 6203L-02

Modulo di bloccaggio incorporato, tondo, con corpo filettato

Apertura pneumatica.

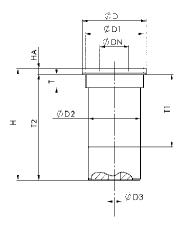
Pressione di esercizio dell'apertura: min. 6 bar - max. 14 bar. Coperchio e pistone temprati.

Precisione di ripetibilità < 0,02 mm.









Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/chiusura fino a	Forza di tenuta	Peso
i i i i i i i i i i i i i i i i i i i		[N]	[N]	[g]
427286	K02	235	6000	48

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, tiro e chiusura. Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio ha un raccordo:

1x apertura pneum. (1).

Per facilitare il montaggio consigliamo la chiave a compasso snodata AMF N. d'ordine 50914.

Su richiesta:

- Schemi di installazione

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	ØD2	ØD3	Н	НА	Т	T1	T2
427286	K02	22	10	M20x1,5	18	M5	38,5	2,05	4,5	25	36,45

NOVITÀ: forma accorciata







Con riserva di modifiche tecniche.



Stazione di bloccaggio quadrupla

Nr. 6203S4L-001

Stazione di bloccaggio quadrupla

Corpo base: alluminio, anodizzato Precisione di ripetibilità <0,02 mm

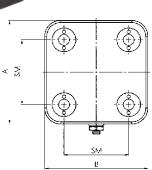


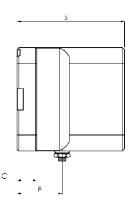
Nr ordine	Grandezza	Forza di tiro/chiusura fino a	Forza di tenuta	Peso
Nr. ordine		[N]	[N]	[g]
533034	K02	4 x 235	4 x 6000	2400

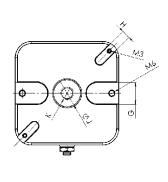
Esecuzione:

Stazione di bloccaggio quadrupla pneumatica con valvola per l'apertura e la chiusura rapida tramite pistola ad aria.

La stazione di bloccaggio dispone lateralmente di due scanalature di bloccaggio per il fissaggio sul tavolo macchina. Inoltre, nella parte inferiore, siano presenti scanalature di posizionamento per l'allineamento sul tavolo macchina. È inoltre presente l'alloggiamento per un nipplo di serraggio nella versione K20







[a]

530



Tabella dimensionale:

Nr. ordi	Grandezza	A	В	С	F	G	Н	Ø٦	К	S	SM
53303	4 K02	96	96	15	42	20	8	25	M12	100	60

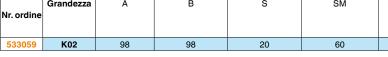
	Crondorro		^		В		-		CI.	4	Door
533034	K02	96	96	15	42	20	8	25	M12	100	60

Nr. 6203PS4-001

Pallet

Alluminio ad alta resistenza, anodizzato





Esecuzione:

Pallet di sostituzione per stazione di bloccaggio quadrupla K02 con 4 nippli di serraggio.

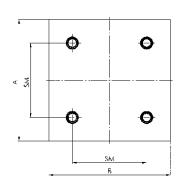
Nota:

Su richiesta è possibile eseguire fori di fissaggio nella piastra di sostituzione secondo le vostre indicazioni

Su richiesta:

Ulteriori dimensioni e passi nonché numero delle serie di nippli di serraggio.











Nr. 6370EARH

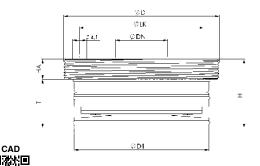
Modulo di bloccaggio incorporato, tondo, con corpo filettato

Apertura idraulica

Pressione di esercizio dell'apertura: min. 50 bar - max. 60 bar Coperchio e pistone temprati.

Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.





Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [g]
305953	K 5	5	13	150

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica. Adatto in caso di ingombro ridotto e altezza di montaggio ridotta.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, tiro e chiusura. Viene aperto idraulicamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

La superficie della scatola di montaggio funge da superficie di appoggio.

Il modulo di bloccaggio ha un raccordo: 1x apertura idr. (1)

Per facilitare il montaggio consigliamo la chiave a compasso snodata AMF N. d'ordine 41046.

Su richiesta:

- Schemi di installazione

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	Н	НА	ØLK	Т
305953	K 5	M45 x 1	15	39	19,8	5,8	36	14

Nr. 6370EARL

Modulo di bloccaggio incorporato, tondo, con corpo filettato

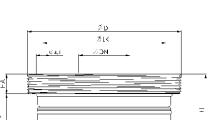
Apertura pneumatica.

Pressione di esercizio dell'apertura: min. 8 bar - max. 12 bar Pressione di esercizio del serraggio successivo (Turbo):

min. 5 bar - max. 6 bar

Coperchio e pistone temprati. Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.





		٠.			∌LK			
		-	€4,1	 - -	# DN			
4.	- 1		=	Ė		=	==	
+		Ę					7	
		⊭					\Rightarrow	=
1								
ļ		1					 = _}	,
		_			ುರ.			

Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [g]
305979	K 5	1,5	13	150

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica. Adatto in caso di ingombro ridotto e altezza di montaggio ridotta.

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, tiro e chiusura. Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Per raggiungere le forze di innesto e chiusura indicate è necessario eseguire temporaneamente il serraggio pneumatico (Turbo) (2). Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione). La superficie della scatola di montaggio funge da superficie di appoggio. Si consiglia di utilizzare il moltiplicatore di pressione, pneumatico n. 6370ZVL.

Il modulo di bloccaggio ha due raccordi:

1x apertura pneum. (1) / 1x serraggio pneum. (Turbo) (2).

Per facilitare il montaggio consigliamo la chiave a compasso snodata AMF N. d'ordine 41046.

Su richiesta:

- Schemi di installazione

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	Н	НА	ØLK	Т
305979	K 5	M45 x 1	15	39	19,8	5,8	36	14



Nr. 6370EARHA

Modulo di bloccaggio incorporato, tondo

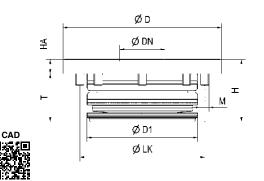
Apertura idraulica.

Scarico pneumatico.

Pressione di esercizio dell'apertura: min. 50 bar - max. 60 bar Coperchio e pistone temprati.

Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.





Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
428680	K10	10	25	•	0,45
427971	K20	20	55	•	1,40
429845	K40	40	105	•	3,40

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, tiro e chiusura. Viene aperto idraulicamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio con scarico ed controllo di appoggio ha due raccordi: 1x apertura idr. (1), 1x scarico pneum. ed controllo di appoggio (3). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).

Modulo di bloccaggio incorporato in versione flangiata per una maggiore facilità di montaggio, ved. 6151HA.

Su richiesta:

- Schemi di installazione
- Altre soluzioni per l'automazione

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	Н	НА	ØLK	М	Т
428680	K10	78	22	50	30	7	60	M5	23
427971	K20	112	32	78	44	10	88	M6	34
429845	K40	148	40	102	57	15	118	M8	42

Nr. 637	DEARLA
---------	--------

Modulo di bloccaggio incorporato, tondo

Apertura pneumatica.

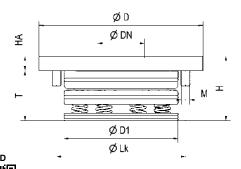
Scarico pneumatico.

Pressione di esercizio dell'apertura: min. 8 bar - max. 12 bar Pressione di esercizio del serraggio successivo (Turbo): min. 5 bar - max. 6 bar

Coperchio e pistone temprati.

Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.

Rost frei	(e) v
STAINLESS STEEL	



Grandezza Nr. ordine		Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
305375	K10	8	25	•	0,45
303016	K20	17	55	•	1,40
303057	K40	30	105	•	3,40

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, tiro e chiusura. Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Per raggiungere le forze di innesto e chiusura indicate è necessario eseguire temporaneamente il serraggio pneumatico (Turbo) (2). Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione). Si consiglia di utilizzare il moltiplicatore di pressione, pneumatico n. 6370ZVL.

Il modulo di bloccaggio con scarico ed controllo di appoggio ha tre raccordi:

1x apertura pneum. (1) / 1x serraggio pneum. (Turbo) (2), 1x scarico pneum. ed controllo di appoggio (3).(Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).

Modulo di bloccaggio incorporato in versione flangiata per una maggiore facilità di montaggio, ved. 6151L.

Su richiesta:

- Schemi di installazione
- Altre soluzioni per l'automazione

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	Н	НА	ØLK	М	Т
305375	K10	78	22	50	30	7	60	M5	23
303016	K20	112	32	78	44	10	88	M6	34
303057	K40	148	40	102	57	15	118	M8	42



Nr. 6370EAIHA

Modulo di bloccaggio incorporato con indessaggio

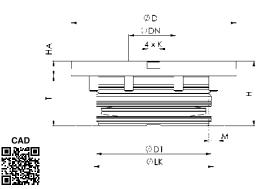
Apertura idraulica.

Scarico pneumatico.

Pressione di esercizio dell'apertura: min. 50 bar - max. 60 bar Coperchio e pistone temprati.

Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.





Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
428425	K20	20	55	•	1,4

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, tiro e chiusura. Viene aperto idraulicamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio con scarico ed controllo di appoggio ha due raccordi: 1x apertura idr. (1), 1x scarico pneum. ed controllo di appoggio (3). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).

Su richiesta:

- Schemi di installazione

Tabella dimensionale:

Nr. ordin	Grandezza e	ØD	ØDN	ØD1	Н	НА	K F6	ØLK	М	Т
428425	K20	112	32	78	44	10	8	88	M6	34

Nr. 6370EAILA

Modulo di bloccaggio incorporato con indessaggio

Apertura pneumatica.

Scarico pneumatico.

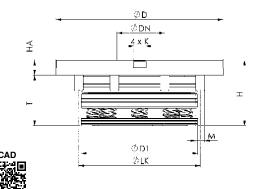
Pressione di esercizio dell'apertura: min. 8 bar - max. 12 bar Pressione di esercizio del serraggio successivo (Turbo):

min. 5 bar - max. 6 bar

Coperchio e pistone temprati.

Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.





Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
428441	K20	17	55	•	1,4

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, tiro e chiusura. Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Per raggiungere le forze di tiro e chiusura indicate è necessario eseguire temporaneamente il serraggio pneumatico (Turbo) (2). Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione). Si consiglia di utilizzare il moltiplicatore di pressione, pneumatico n. 6370ZVL.

Il modulo di bloccaggio con scarico ed controllo di appoggio ha tre raccordi:

1x apertura pneum. (1) / 1x serraggio pneum. (Turbo) (2), 1x scarico pneum. ed controllo di appoggio (3). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).

Su richiesta:

- Schemi di installazione

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	Н	НА	K F6	ØLK	М	Т
428441	K20	112	32	78	44	10	8	88	M6	34



Nr. 6206LA

Modulo di bloccaggio incorporato, tondo

Apertura pneumatica o idraulica. Scarico pneumatico. Pressione di esercizio dell'apertura: K10.3 min. 5 bar - max. 12 bar K20.3 min. 4,5 bar - max. 12 bar Coperchio e pistone temprati. Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.





Nr. ordine Grandezza		Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
428730	K10.3	10	25	•	1,4
428755	K20.3	17	55	•	2,6

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, tiro e chiusura. Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio con scarico ed controllo di appoggio ha due raccordi:

1x apertura (1), 1x scarico pneum. ed controllo di appoggio (3). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).

Su richiesta:

- Schemi di installazione



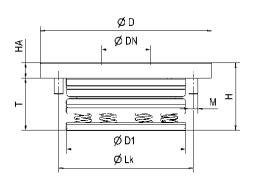


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	Н	НА	ØLK	М	Т
428730	K10.3	112	22	78	35	10	88	6xM6	25
428755	K20.3	138	32	102	49	15	115	8xM6	34





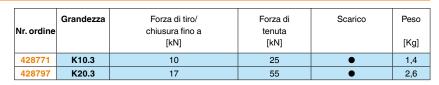
Nr. 6206ILA

Modulo di bloccaggio incorporato, tondo, con indessaggio

Apertura pneumatica o idraulica. Scarico pneumatico. Pressione di esercizio dell'apertura: K10.3 min. 5 bar - max. 12 bar K20.3 min. 4,5 bar - max. 12 bar Coperchio e pistone temprati. Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.







Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Con il modulo di bloccaggio con indessaggio, il pallet viene assicurato contro la rotazione e grazie all'indessaggio può essere esattamente posizionato con scatti di 90°.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, tiro e chiusura. Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio con scarico ed controllo di appoggio ha due raccordi:

1x apertura (1), 1x scarico pneum. ed controllo di appoggio (3). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).

Su richiesta:

- Schemi di installazione



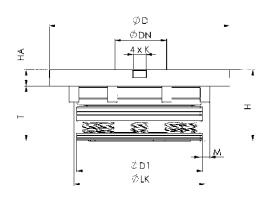


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	Н	НА	K F6	ØLK	М	Т
428771	K10.3	112	22	78	35	10	8	88	6xM6	25
428797	K20.3	138	32	102	49	15	10	115	8xM6	34





Modulo di bloccaggio incorporato, quadrato

Nr. 6370EAQHA

Modulo di bloccaggio incorporato, quadrato

Apertura idraulica.

Scarico pneumatico.

Pressione di esercizio dell'apertura: min. 50 bar - max. 60 bar Coperchio e pistone temprati.

Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



	<u>. : L</u>	
		= ₹
Ξ.		
<u>, , </u>	70 DI	
의 경 등	L DIK _	

Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
305250	K10	10	25	•	0,55
305276	K20	20	55	•	1,70
305292	K40	40	105	•	3,55

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica. Con un modulo di bloccaggio quadrato il pallet viene assicurato contro la rotazione e grazie all'indessaggio può essere esattamente posizionato con scatti di 90°.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, tiro e chiusura. Viene aperto idraulicamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio con scarico ed controllo di appoggio ha due raccordi: 1x apertura idr. (1), 1x scarico pneum. ed controllo di appoggio (3). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).

Su richiesta:

- Disegni di installazione
- Altre soluzioni per l'automazione

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØDN	ØD1	Н	НА	H1	L	L1	ØLK	М	Т
305250	K10	22	50	30	7	3,5	85	70	60	M5	23
305276	K20	32	78	44	10	5,0	120	100	88	M6	34
305292	K40	40	102	57	15	5,0	150	130	118	M8	42

Nr. 6370EAQLA

Modulo di bloccaggio incorporato, quadrato

Apertura pneumatica.

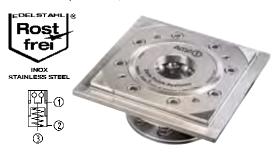
Scarico pneumatico.

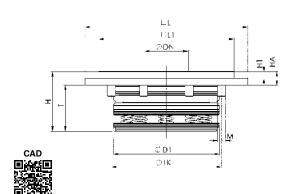
Pressione di esercizio dell'apertura: min. 8 bar - max. 12 bar Pressione di esercizio del serraggio successivo (Turbo):

min. 5 bar - max. 6 bar

Coperchio e pistone temprati.

Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.





Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
305318	K10	8	25	•	0,55
305334	K20	17	55	•	1,80
305359	K40	30	105	•	3,40

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica. Con un modulo di bloccaggio quadrato il pallet viene assicurato contro la rotazione e grazie all'indessaggio può essere esattamente posizionato con scatti di 90°.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, tiro e chiusura. Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Per raggiungere le forze di tiro e chiusura indicate è necessario eseguire temporaneamente il serraggio pneumatico (Turbo) (2). Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione). Si consiglia di utilizzare il moltiplicatore di pressione, pneumatico n. 6370ZVL.

Il modulo di bloccaggio con scarico ed controllo di appoggio ha tre raccordi:

1x apertura pneum. (1) / 1x serraggio pneum. (Turbo) (2), 1x scarico pneum. ed controllo di appoggio (3). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).

Su richiesta:

- Disegni di installazione
- Altre soluzioni per l'automazione

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØDN	ØD1	н	НА	H1	L	L1	ØLK	М	Т
305318	K10	22	50	30	7	3,5	85	70	60	M5	23
305334	K20	32	78	44	10	5,0	120	100	88	M6	34
305359	K40	40	102	57	15	5,0	150	130	118	M8	42





Tecnica di bloccaggio a punto zero di perfezione







Nr. 6201H

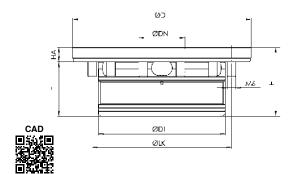
Modulo di bloccaggio incorporato, "heavy-duty", tondo

Apertura idraulica.

Pressione di esercizio dell'apertura: min. 50 bar - max. 60 bar Coperchio e pistone temprati.

Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.





Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [Kg]
306084	K20	20	105	1,94

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica. Il modulo di bloccaggio incorporato "heavy-duty" K20 possiede le stesse forze di fissaggio massime del modulo di bloccaggio K40. Il vantaggio è costituito dal fatto che il nipplo di serraggio presenta le stesse dimensioni esterne del nipplo di serraggio del modulo K20. Ciò consente di mantenere dimensioni del nipplo di serraggio uniformi in tutti i dispositivi e realizzare sulle tavole macchina moduli dello stesso formato.

Nota:

Nella versione rinforzata il modulo di bloccaggio incorporato "heavy-duty" possiede elevate forze di tenuta con dimensioni di ingombro estremamente ridotte. La struttura a cassetta consente maggiore facilità di montaggio nel corpo base.

Il modulo di bloccaggio viene aperto idraulicamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio ha un raccordo: 1x apertura idr. (1)

Su richiesta:

- Disegni di installazione
- Altre soluzioni per l'automazione

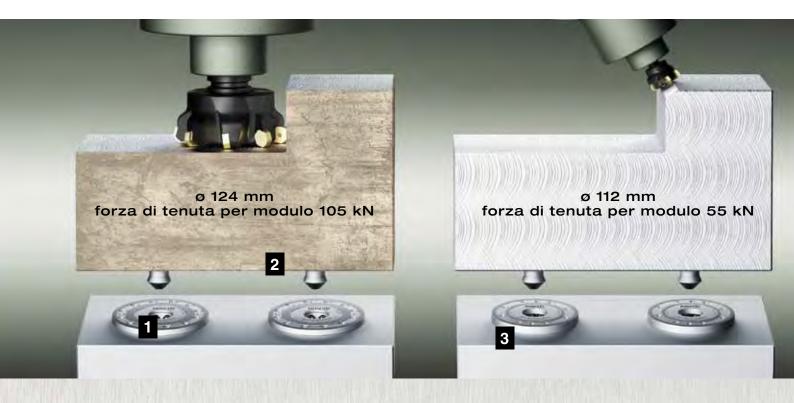
Tabella dimensionale:

ı	Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	Н	НА	ØLK	Т
	306084	K20	124	32	88	47,8	10	100	37,8

FORZE DI TENUTA ANCORA PIU' ESTREME -

CON LA STESSA INTERFACCIA

- Moduli di bloccaggio "heavy-duty" per forze di lavorazione estreme
- Nipplo di bloccaggio K20 come stessa interfaccia tra i due moduli di bloccaggio
- Moduli di bloccaggio K20 per tutte le altre applicazioni





INSTALLAZIONE SEMPLIFICATA NEL CORPO BASE

- IL MODULO DI BLOCCAGGIO INCORPORATO COME VERSIONE CON FLANGIA

La versione con flangia del modulo di bloccaggio incorporato dispone di un anello di centraggio nella parte inferiore. Ciò consente di installare il modulo nel corpo base con semplicità ed esattezza di posizionamento. Grazie alla profondità ridotta del foro di inserimento necessario per il centraggio, è possibile riconfigurare i dispositivi presenti in modo semplice ed economico con il sistema Zero-Point AMF. Il modulo di bloccaggio può essere azionato dall'esterno a scelta mediante il raccordo del tubo o mediante il sottostante raccordo O-ring.





Nr. 6151HA

Modulo di bloccaggio incorporato, tondo, versione flangiata

Apertura idraulica.

Scarico pneumatico.

Pressione di esercizio dell'apertura: min. 50 bar - max. 60 bar Coperchio e pistone temprati.

Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
424085	K10	10	25	•	1,35
423962	K20	20	55	•	3,75
424143	K40	40	105	•	4,97

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

La versione flangiata consente una maggiore facilità di montaggio nel corpo base e può essere posizionata on precisione grazie alla funzione di centratura. Il modulo di bloccaggio può essere azionato dall'esterno a scelta mediante il raccordo del tubo o mediante il sottostante raccordo O-ring. L'apertura viene eseguita idraulicamente (1) mentre il bloccaggio avviene meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio con scarico ed controllo di appoggio ha due raccordi:

1x apertura idr. (1), 1x scarico pneum. ed controllo di appoggio (3). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).

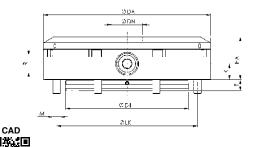


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØDA	ØDN	ØD1	НА	К	ØLK	М	R	Т
424085	K10	100	22	67	24	9	90	M5	G1/8	5,9
423962	K20	136	32	100	35	13	124	M6	G1/8	8,9
424143	K40	180	40	125	45	15	163	M8	G1/4	11,9

Nr. 6151L

Modulo di bloccaggio incorporato, tondo, versione flangiata

Apertura pneumatica.

Pressione di esercizio dell'apertura: min. 8 bar - max. 12 bar Pressione di esercizio del serraggio successivo (Turbo): min. 5 bar - max. 6 bar

Coperchio e pistone temprati.

Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a	Forza di tenuta	Peso
		[kN]	[kN]	[Kg]
424101	K10	8	25	1,35
423988	K20	17	55	3,75
424168	K40	30	105	4,97

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

La versione flangiata consente una maggiore facilità di montaggio nel corpo base e può essere posizionata on precisione grazie alla funzione di centratura. L'apertura viene eseguita pneumaticamente (1) mentre il bloccaggio avviene meccanicamente tramite forza elastica. Per raggiungere le forze di tiro e chiusura indicate è necessario eseguire temporaneamente il serraggio pneumatico (Turbo) (2). Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Si consiglia di utilizzare il moltiplicatore di pressione, pneumatico n. 6370ZVL.

Il modulo di bloccaggio ha due raccordi:

1x apertura pneum. (1) / 1x serraggio pneum. (Turbo) (2).

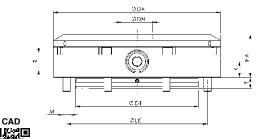


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØDA	ØDN	ØD1	НА	K	ØLK	М	R	Т
424101	K10	100	22	67	24	9	90	M5	G1/8	5,9
423988	K20	136	32	100	35	13	124	M6	G1/8	8,9
424168	K40	180	40	125	45	15	163	M8	G1/4	11,9



Cilindro di bloccaggio rapido orizzontale

Nr. 6370HARH

Cilindro di bloccaggio rapido orizzontale

Apertura idraulica.

Pressione di esercizio dell'apertura: min. 50 bar - max. 60 bar Coperchio e pistone temprati.

Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



	ØD ØLK ØDN	H H
<u> </u>		
=		-
	МІ	
+ +	ØD2 - ②LK1	

Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Movimento di espulsione pistone di sospensione idr.	Forza peso max. per pistone di compressione [kN]	Peso [Kg]
303065	K20	20	55	-	5	2,1
306217	K20	20	55	•	5	2,1
303107	K40	40	105	-	8	5,2
306258	K40	40	105	•	8	5,2

Esecuzione:

Per l'introduzione ed espulsione del pistone di sospensione è possibile scegliere di default il movimento manuale (forza manuale) o idraulico.

- Il cilindro ha un raccordo: 1x apertura idr. (1)
- Il cilindro con movimento di espulsione idraulica ha tre raccordi: 1x apertura idr. (1) 1x espulsione idraulica pistone di sospensione (5), 1x introduzione idraulica pistone di sospensione (4).

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica. Per l'installazione in squadre, cubi e torri. Il cilindro di bloccaggio rapido orizzontale è adatto per la sostituzione semplice e veloce di dispositivi mediante il pistone di sospensione utilizzando un movimento manuale, un sistema idraulico o un dispositivo di movimentazione.

Nota:

Il cilindro di bloccaggio rapido orizzontale ha elevate forze di tenuta, tiro e chiusura. L'apertura viene eseguita idraulicamente (1) mentre il bloccaggio avviene meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione). La forza peso massima per pistone di sospensione non deve superare i 5 kN a K20 e gli 8 kN a K40.

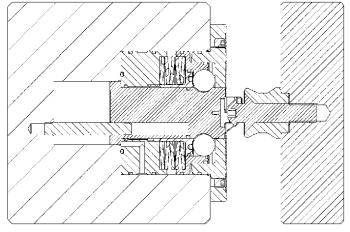
Su richiesta:

- Schemi di installazione

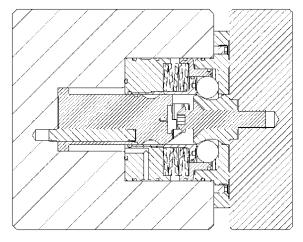
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	ØD2	Н	НА	ØLK	ØLK1	М	M1	Т	T1
303065	K20	112	32	78	40	109	10	88	60	M6	M6	56,5	99
306217	K20	112	32	78	40	109	10	88	60	M6	M6	56,5	99
303107	K40	148	40	102	48	144	15	118	76	M8	M8	73,0	129
306258	K40	148	40	102	48	144	15	118	76	M8	M8	73,0	129





... stato retratto e bloccato





CILINDRO DI BLOCCAGGIO RAPIDO ORIZZONTALE

Ecco come eseguire la pallettizzazione verticale in modo semplice e veloce:

- > nessuna ricerca dei fori
- > nessun prebloccaggio idraulico o pneumatico
- > nessun danneggiamento del foro punto zero e del nipplo
- > nessun pericolo di lesioni
- > tempi di fermo ridotti e quindi risparmio sui costi

Utilizzabile in modo flessibile in torri e squadre di serraggio, nei dispositivi di movimentazione automatizzati o nella meccanica generale.





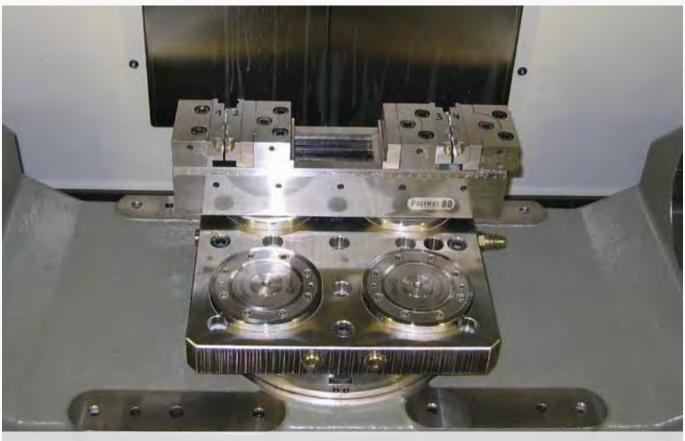
o un robot: i cilindri di bloccaggio rapido orizzontali offrono la massima protezione e comodità.



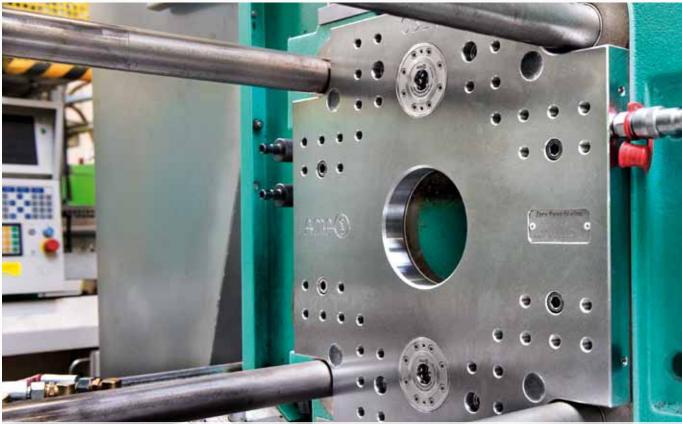
> Dopo che il pallet è agganciato, lo si può inserire ed estrarre facilmente a mano. Se lo si desidera, è possibile automatizzare questa operazione.



Tecnica di bloccaggio a punto zero di perfezione



Pallet di bloccaggio quadruplo montato su tavola rotante per una sostituzione rapida del dispositivo



Nella tecnica di stampaggio a iniezione gli utensili vengono sostituiti efficacemente con una riduzione ottimale dei tempi di fermo grazie all'utilizzo del sistema Zero-Point AMF. Per gentile concessione di Robert Bosch GmbH, Waiblingen



Cilindro compatto

Nr. 6370KARH

Cilindro compatto

Apertura idraulica.

Pressione di esercizio dell'apertura: min. 50 bar - max. 60 bar Coperchio e pistone temprati.

Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.





Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [Kg]
303503	K10	1,3	25	2,5

Impiego:

Per l'ammodernamento di cubi e squadre modulari. Utilizzabile anche con spessori di parete ridotti.

Sono disponibili di default 5 possibilità di collegamento. 4 raccordi sono applicati lateralmente sulla superficie esterna disposti a 90°. Inoltre è disponibile una possibilità di collegamento sul fondo del cilindro compatto.

Su richiesta:

- Schemi di installazione
- Altre soluzioni per l'automazione

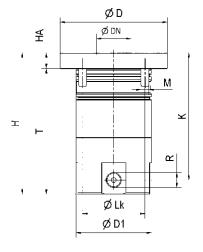


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	Н	НА	К	ØLK	М	R	Т
303503	K10	68	22	48	90	10	81	4x56	M6	G1/8	80







MISURA DEL PASSO VARIABILE -

LA SOLUZIONE PIU' SEMPLICE PER UNA PRODUZIONE FLESSIBILE

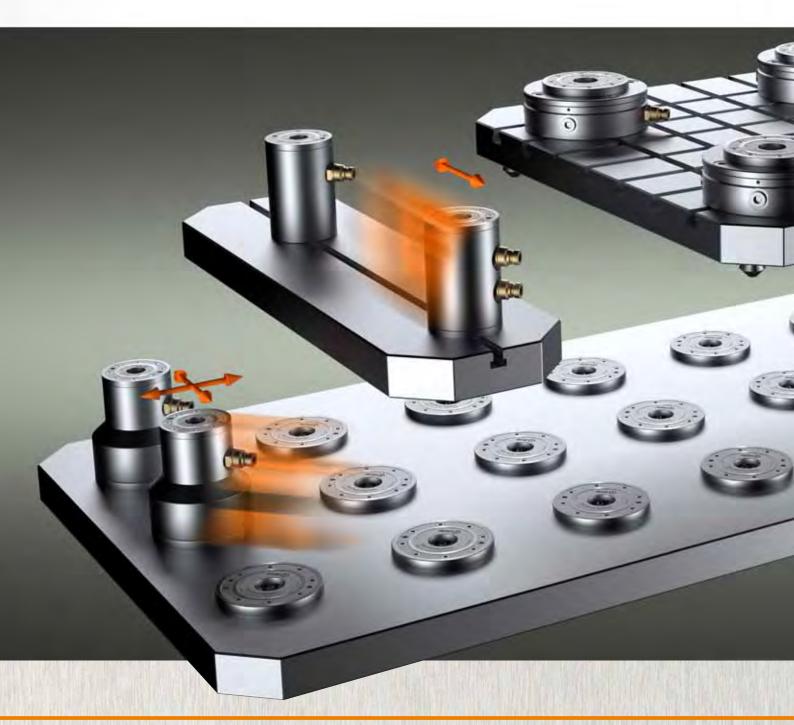
Cercate una soluzione di bloccaggio semplice, flessibile e modulare che soddisfi le Vostre esigenze in termini di produzione moderna, economica e con ottimizzazione dei costi?

La grande varietà di sistemi di bloccaggio punto zero AMF "Zero-Point" garantisce tutto ciò.

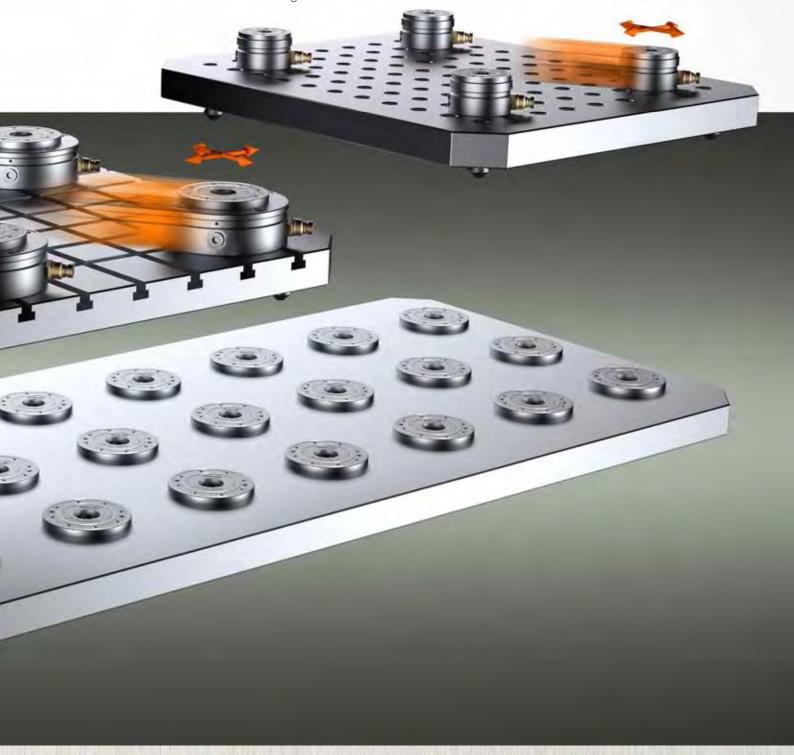
Un campo di applicazione impegnativo è stato fin ora la realizzazione di prototipi, serie piccole e dispositivi di controllo e misurazione. Qui la flessibilità era stata in parte limitata a causa della misura del passo fissa.

Con la nuova misura del passo variabile di AMF si superano questi limiti. Spostando semplicemente i moduli di bloccaggio è possibile adattare le misure del passo alle proprie esigenze in modo veloce e personalizzato.

Grazie a questa ulteriore flessibilità si riducono drasticamente i tempi di fermo e i periodi di riposo delle macchine, non solo per le serie medie e grandi, ma anche per i prototipi, le serie piccole e i dispositivi di prova.



- > Consolle di bloccaggio per il serraggio diretto del pezzo da lavorare per una lavorazione semplice su 5 lati
- > Misura del passo variabile mediante semplice spostamento dei moduli di bloccaggio su una piastra a reticolo e/o scanalata
- > Adattamento semplice delle diverse misure del modulo, a seconda dell'applicazione.
- > Cinque dimensioni del filetto standard per il nipplo di bloccaggio nel pezzo da lavorare, a scelta M5, M6, M8, M12, M16
- > Utilizzando i manicotti dell'adattatore filettato è possibile montare nel pezzo da lavorare i nippli di bloccaggio in tutte le dimensioni disponibili dei fori di inserimento.
- > Bloccaggio diretto del pezzo da lavorare realizzabile con mezzi molto semplici
- > Prototipi, serie piccole, dispositivi di controllo e misurazione, dispositivi di montaggio possono essere bloccati con il sistema Zero-Point AMF con uno sguardo al futuro.





Tecnica di bloccaggio a punto zero di perfezione





