

Viti prigioniere

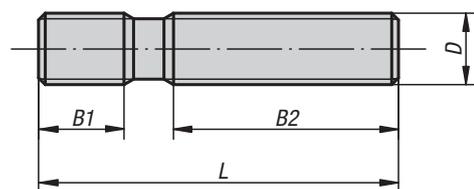
DIN 6379



Materiale:
Acciaio da bonifica.

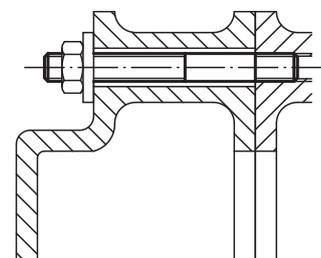
Versione:
Filettatura rullata.
M6–M12 trattati termicamente a 10.9, colore nero.
M14–M36 trattati termicamente a 8.8, colore nero.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0697.12125



KIPP Viti prigioniere DIN 6379

N. ordine	D	L	B1	B2
K0697.0632	M6	32	9	16
K0697.0640	M6	40	9	20
K0697.0650	M6	50	9	30
K0697.0663	M6	63	9	40
K0697.0680	M6	80	9	50
K0697.06100	M6	100	9	63
K0697.0840	M8	40	11	20
K0697.0863	M8	63	11	40
K0697.0880	M8	80	11	50
K0697.08100	M8	100	11	63
K0697.08125	M8	125	11	75
K0697.08160	M8	160	11	100
K0697.1050	M10	50	13	25
K0697.1080	M10	80	13	50
K0697.10100	M10	100	13	75
K0697.10125	M10	125	13	75
K0697.10160	M10	160	13	100
K0697.10200	M10	200	13	125
K0697.1250	M12	50	15	25
K0697.1263	M12	63	15	32
K0697.1280	M12	80	15	50
K0697.12100	M12	100	15	63
K0697.12125	M12	125	15	75
K0697.12160	M12	160	15	100
K0697.12200	M12	200	15	125
K0697.1463	M14	63	17	32
K0697.1480	M14	80	17	50
K0697.14100	M14	100	17	63
K0697.14125	M14	125	17	75
K0697.14160	M14	160	17	100
K0697.14200	M14	200	17	125
K0697.14250	M14	250	17	160
K0697.1663	M16	63	19	32
K0697.1680	M16	80	19	50
K0697.16100	M16	100	19	63
K0697.16125	M16	125	19	75
K0697.16160	M16	160	19	100
K0697.16200	M16	200	19	125
K0697.16250	M16	250	19	160
K0697.16315	M16	315	19	180



Viti prigioniere

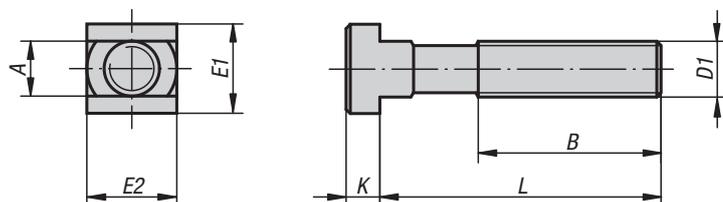
DIN 6379

N. ordine	D	L	B1	B2
K0697.16350	M16	350	19	200
K0697.16500	M16	500	20	315
K0697.1880	M18	80	23	50
K0697.18125	M18	125	23	75
K0697.18160	M18	160	23	100
K0697.18200	M18	200	23	125
K0697.18250	M18	250	23	150
K0697.18315	M18	315	23	180
K0697.2080	M20	80	27	32
K0697.20125	M20	125	27	70
K0697.20160	M20	160	27	100
K0697.20200	M20	200	27	125
K0697.20250	M20	250	27	160
K0697.20315	M20	315	27	200
K0697.20400	M20	400	27	250
K0697.20500	M20	500	27	315
K0697.22100	M22	100	31	45
K0697.22160	M22	160	31	100
K0697.22200	M22	200	31	125
K0697.22250	M22	250	31	160
K0697.22315	M22	315	31	180
K0697.22400	M22	400	31	250
K0697.24100	M24	100	35	45
K0697.24125	M24	125	35	63
K0697.24160	M24	160	35	100
K0697.24200	M24	200	35	125
K0697.24250	M24	250	35	160
K0697.24315	M24	315	35	200
K0697.24400	M24	400	35	250
K0697.24500	M24	500	35	315
K0697.24630	M24	630	35	315
K0697.27125	M27	125	39	56
K0697.27200	M27	200	39	125
K0697.27315	M27	315	39	200
K0697.27400	M27	400	39	250
K0697.27500	M27	500	39	315
K0697.30125	M30	125	43	56
K0697.30200	M30	200	43	125
K0697.30315	M30	315	43	200
K0697.30500	M30	500	43	315
K0697.30700	M30	700	43	400
K0697.301000	M30	1000	44	400
K0697.36160	M36	160	51	80
K0697.36200	M36	200	51	125
K0697.36250	M36	250	51	160
K0697.36315	M36	315	51	200
K0697.36400	M36	400	51	250
K0697.36500	M36	500	51	315
K0697.36700	M36	700	51	400



Viti per cave a T

DIN 787



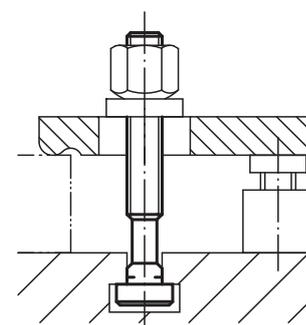
Materiale:
Acciaio da bonifica.

Versione:
Guida cave fucinata, fresata, filettatura rollata.
M6–M12 trattati termicamente a 10.9, colore nero.
M14–M36 trattati termicamente a 8.8, colore nero.

KIPP Viti per cave a T DIN 787

N. ordine	Dimensione nominale della cava	D1	L	A	B	E1/E2	K
K0698.0625	6	M6	25	5,7	15	10	4
K0698.0640	6	M6	40	5,7	28	10	4
K0698.0663	6	M6	63	5,7	40	10	4
K0698.0832	8	M8	32	7,7	22	13	6
K0698.0850	8	M8	50	7,7	35	13	6
K0698.0880	8	M8	80	7,7	50	13	6
K0698.1040	10	M10	40	9,7	30	15	6
K0698.1063	10	M10	63	9,7	45	15	6
K0698.10100	10	M10	100	9,7	60	15	6
K0698.1250	12	M12	50	11,7	35	18	7
K0698.1263	12	M12	63	11,7	40	18	7
K0698.1280	12	M12	80	11,7	55	18	7
K0698.12100	12	M12	100	11,7	65	18	7
K0698.12125	12	M12	125	11,7	75	18	7
K0698.12160	12	M12	160	11,7	100	18	7
K0698.12200	12	M12	200	11,7	120	18	7
K0698.1450	14	M12	50	13,7	35	22	8
K0698.1463	14	M12	63	13,7	45	22	8
K0698.1480	14	M12	80	13,7	55	22	8
K0698.14100	14	M12	100	13,7	65	22	8
K0698.14125	14	M12	125	13,7	75	22	8
K0698.14160	14	M12	160	13,7	100	22	8
K0698.14200	14	M12	200	13,7	120	22	8
K0698.16631	16	M14	63	15,7	45	25	9
K0698.16801	16	M14	80	15,7	55	25	9
K0698.161001	16	M14	100	15,7	65	25	9
K0698.161251	16	M14	125	15,7	75	25	9
K0698.161601	16	M14	160	15,7	100	25	9
K0698.162501	16	M14	250	15,7	150	25	9
K0698.1663	16	M16	63	15,7	45	25	9
K0698.1680	16	M16	80	15,7	55	25	9
K0698.16100	16	M16	100	15,7	65	25	9
K0698.16125	16	M16	125	15,7	85	25	9
K0698.16160	16	M16	160	15,7	100	25	9
K0698.16200	16	M16	200	15,7	125	25	9
K0698.16250	16	M16	250	15,7	150	25	9

Esempio di ordine d'acquisto:
K0698.1263



Viti per cave a T

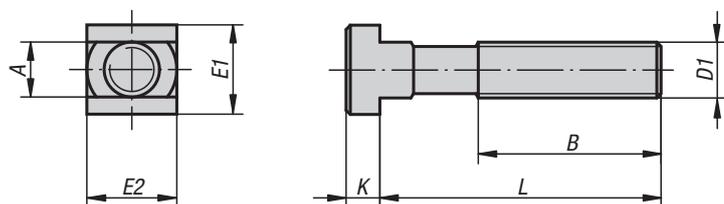
DIN 787

N. ordine	Dimensione nominale della cava	D1	L	A	B	E1/E2	K
K0698.1863	18	M16	63	17,7	45	28	10
K0698.1880	18	M16	80	17,7	55	28	10
K0698.18100	18	M16	100	17,7	65	28	10
K0698.18125	18	M16	125	17,7	85	28	10
K0698.18160	18	M16	160	17,7	100	28	10
K0698.18200	18	M16	200	17,7	125	28	10
K0698.18250	18	M16	250	17,7	150	28	10
K0698.2080	20	M20	80	19,7	55	32	12
K0698.20100	20	M20	100	19,7	65	32	12
K0698.20125	20	M20	125	19,7	85	32	12
K0698.20160	20	M20	160	19,7	110	32	12
K0698.20200	20	M20	200	19,7	125	32	12
K0698.20250	20	M20	250	19,7	150	32	12
K0698.20315	20	M20	315	19,7	190	32	12
K0698.2280	22	M20	80	21,7	55	35	14
K0698.22100	22	M20	100	21,7	65	35	14
K0698.22125	22	M20	125	21,7	85	35	14
K0698.22160	22	M20	160	21,7	110	35	14
K0698.22200	22	M20	200	21,7	125	35	14
K0698.22250	22	M20	250	21,7	150	35	14
K0698.22315	22	M20	315	21,7	190	35	14
K0698.24100	24	M24	100	23,7	70	40	16
K0698.24125	24	M24	125	23,7	85	40	16
K0698.24160	24	M24	160	23,7	110	40	16
K0698.24200	24	M24	200	23,7	125	40	16
K0698.24250	24	M24	250	23,7	150	40	16
K0698.24315	24	M24	315	23,7	190	40	16
K0698.24400	24	M24	400	23,7	240	40	16
K0698.28100	28	M24	100	27,7	70	44	18
K0698.28125	28	M24	125	27,7	85	44	18
K0698.28160	28	M24	160	27,7	110	44	18
K0698.28200	28	M24	200	27,7	125	44	18
K0698.28250	28	M24	250	27,7	150	44	18
K0698.28315	28	M24	315	27,7	190	44	18
K0698.28400	28	M24	400	27,7	240	44	18
K0698.36125	36	M30	125	35,6	80	54	22
K0698.36160	36	M30	160	35,6	110	54	22
K0698.36200	36	M30	200	35,6	135	54	22
K0698.36250	36	M30	250	35,6	150	54	22
K0698.36315	36	M30	315	35,6	200	54	22
K0698.36500	36	M30	500	35,6	300	54	22
K0698.42160	42	M36	160	41,6	100	65	26
K0698.42250	42	M36	250	41,6	175	65	26
K0698.42400	42	M36	400	41,6	250	65	26



Viti per cave a T

DIN 787, 12.9



KIPP Viti per cave a T DIN 787, 12.9

N. ordine	Dimensione nominale della cava	D1	L	A	B	E1/E2	K
K0699.11250	12	M12	50	11,7	35	18	7
K0699.11280	12	M12	80	11,7	55	18	7
K0699.112100	12	M12	100	11,7	65	18	7
K0699.112125	12	M12	125	11,7	75	18	7
K0699.112160	12	M12	160	11,7	100	18	7
K0699.112200	12	M12	200	11,7	120	18	7
K0699.11450	14	M12	50	13,7	35	22	8
K0699.11480	14	M12	80	13,7	55	22	8
K0699.114100	14	M12	100	13,7	65	22	8
K0699.114125	14	M12	125	13,7	75	22	8
K0699.114160	14	M12	160	13,7	100	22	8
K0699.114200	14	M12	200	13,7	120	22	8
K0699.11663	16	M16	63	15,7	45	25	9
K0699.116100	16	M16	100	15,7	65	25	9
K0699.116125	16	M16	125	15,7	85	25	9
K0699.116160	16	M16	160	15,7	100	25	9
K0699.116250	16	M16	250	15,7	150	25	9
K0699.11863	18	M16	63	17,7	45	28	10
K0699.118100	18	M16	100	17,7	65	28	10
K0699.118125	18	M16	125	17,7	85	28	10
K0699.118160	18	M16	160	17,7	100	28	10
K0699.118250	18	M16	250	17,7	150	28	10
K0699.12080	20	M20	80	19,7	55	32	12
K0699.120125	20	M20	125	19,7	85	32	12
K0699.120200	20	M20	200	19,7	125	32	12
K0699.120315	20	M20	315	19,7	190	32	12
K0699.12280	22	M20	80	21,7	55	35	14
K0699.122125	22	M20	125	21,7	85	35	14
K0699.122200	22	M20	200	21,7	125	35	14
K0699.122315	22	M20	315	21,7	190	35	14
K0699.124100	24	M24	100	23,7	70	40	16
K0699.124160	24	M24	160	23,7	110	40	16
K0699.124250	24	M24	250	23,7	150	40	16
K0699.124400	24	M24	400	23,7	240	40	16
K0699.128100	28	M24	100	27,7	70	44	18
K0699.128160	28	M24	160	27,7	110	44	18
K0699.128250	28	M24	250	27,7	150	44	18
K0699.128400	28	M24	400	27,7	240	44	18

Materiale:

Acciaio da bonifica.

Versione:

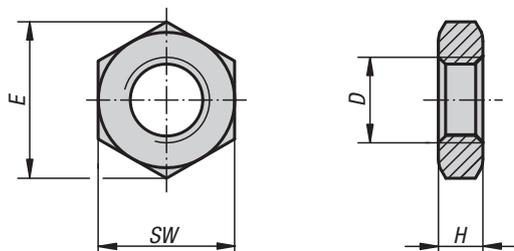
Guida cave fucinata, fresata, filettatura rullata, trattate termicamente a 12.9, colore nero.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0699.112125

Dadi esagonali, forma bassa

DIN 439

**Materiale:**

Acciaio o acciaio inox (A 2).

Versione:

Acciaio classe di resistenza 04, brunito, galvanizzato o brunito. Acciaio inox A 2, non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0700.10

Nota:

Questo dado esagonale viene utilizzato per collegamenti a vite con capacità di carico limitata, ad es. come controdado in articolazioni a forcella o teste articolate.

KIPP Dadi esagonali, forma bassa DIN 439

N. ordine Acciaio zincato	N. ordine Acciaio inox	N. ordine Acciaio brunito	Versione	D	E	H	SW
K0700.05	K0700.105	K0700.205	Filettatura destrorsa	M5	8,79	2,7	8
K0700.06	K0700.106	K0700.206	Filettatura destrorsa	M6	11,05	3,2	10
K0700.006	K0700.1062	K0700.2063	Filettatura destrorsa	M6x0,75	11,05	3,2	10
K0700.08	K0700.108	K0700.208	Filettatura destrorsa	M8	14,38	4	13
K0700.008	K0700.1083	K0700.2083	Filettatura destrorsa	M8x1	14,38	4	13
K0700.10	K0700.110	K0700.210	Filettatura destrorsa	M10	18,9	5	17
K0700.103	K0700.1103	K0700.2103	Filettatura destrorsa	M10x1	18,9	5	17
K0700.104	K0700.1104	-	Filettatura destrorsa	M10x1,25	18,9	5	17
K0700.12	K0700.112	K0700.212	Filettatura destrorsa	M12	21,1	6	19
K0700.123	K0700.1123	-	Filettatura destrorsa	M12x1,25	21,1	6	19
K0700.124	K0700.1124	K0700.2124	Filettatura destrorsa	M12x1,5	21,1	6	19
K0700.16	K0700.116	K0700.216	Filettatura destrorsa	M16	26,76	8	24
K0700.163	K0700.1163	K0700.2163	Filettatura destrorsa	M16x1,5	26,76	8	24
K0700.183	-	-	Filettatura destrorsa	M18x1,5	29,56	9	27
K0700.203	K0700.1203	K0700.2203	Filettatura destrorsa	M20x1,5	32,95	10	30
K0700.223	K0700.1223	-	Filettatura destrorsa	M22x1,5	36,9	10	32
-	K0700.1243	K0700.2243	Filettatura destrorsa	M24x2	39,6	12	36
K0700.061	K0700.1061	-	Filettatura sinistrorsa	M6	11,05	3,2	10
K0700.081	K0700.1081	-	Filettatura sinistrorsa	M8	14,38	4	13
K0700.101	K0700.1101	-	Filettatura sinistrorsa	M10	18,9	5	17
K0700.1031	K0700.11031	-	Filettatura sinistrorsa	M10x1	18,9	5	17
K0700.1041	K0700.11041	-	Filettatura sinistrorsa	M10x1,25	18,9	5	17
K0700.121	K0700.1121	-	Filettatura sinistrorsa	M12	21,1	6	19
K0700.1231	K0700.11231	-	Filettatura sinistrorsa	M12x1,25	21,1	6	19
K0700.1241	K0700.11241	-	Filettatura sinistrorsa	M12x1,5	21,1	6	19
K0700.161	K0700.1161	-	Filettatura sinistrorsa	M16	26,76	8	24
K0700.2031	K0700.12031	-	Filettatura sinistrorsa	M20x1,5	32,95	10	30
K0700.2231	K0700.12231	-	Filettatura sinistrorsa	M22x1,5	36,9	10	32



Dadi esagonali 1,5 D alti con collare

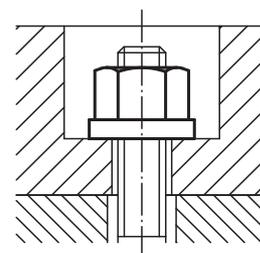
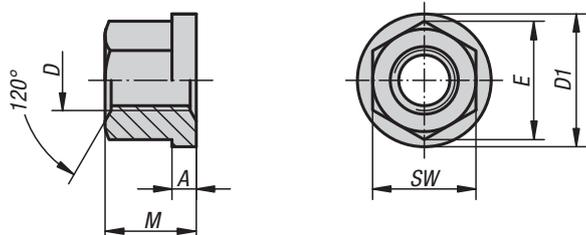
DIN 6331



Materiale:
Acciaio da bonifica o acciaio inox (A 2).

Versione:
Acciaio classe di resistenza 10, colore nero.
Acciaio inox A 2-70 non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0701.16



KIPP Dadi esagonali 1,5 D alti con collare DIN 6331 esteso

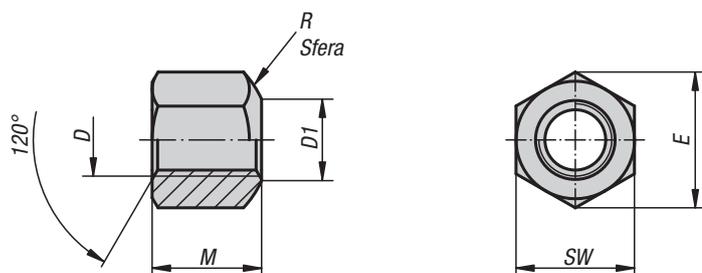
N. ordine	Materiale	D	M = 1,5 x D	A	D1	SW	E
K0701.05	Acciaio	M5	7,5	2	12	9	10,4
K0701.06	Acciaio	M6	9	3	14	10	11,5
K0701.08	Acciaio	M8	12	3,5	18	13	15
K0701.10	Acciaio	M10	15	4	22	16	18,5
K0701.101	Acciaio	M10	15	4	22	17	19,6
K0701.12	Acciaio	M12	18	4	25	18	20,8
K0701.121	Acciaio	M12	18	4	25	19	21,9
K0701.14	Acciaio	M14	21	4,5	28	22	25,4
K0701.16	Acciaio	M16	24	5	31	24	27,7
K0701.18	Acciaio	M18	27	5	34	27	31,2
K0701.20	Acciaio	M20	30	6	37	30	34,6
K0701.22	Acciaio	M22	33	6	40	34	36,9
K0701.24	Acciaio	M24	36	6	45	36	41,6
K0701.30	Acciaio	M30	45	8	58	46	53,1
K0701.36	Acciaio	M36	54	10	68	55	63,5
K0701.806	Acciaio inox	M6	9	3	14	10	11,5
K0701.808	Acciaio inox	M8	12	3,5	18	13	15
K0701.810	Acciaio inox	M10	15	4	22	16	18,5
K0701.811	Acciaio inox	M10	15	4	22	17	19,6
K0701.812	Acciaio inox	M12	18	4	25	18	20,8
K0701.8121	Acciaio inox	M12	18	4	25	19	21,9
K0701.816	Acciaio inox	M16	24	5	31	24	27,7
K0701.820	Acciaio inox	M20	30	6	37	30	34,6

Dadi esagonali

1,5 D alti DIN 6330



Forma B
con superficie di appoggio sferica su un lato



Materiale:

Acciaio da bonifica o acciaio inox (A 2).

Versione:

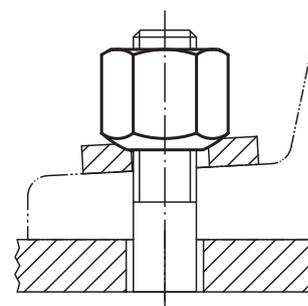
Trattati termicamente a 10, colore nero. Acciaio inox A 2-70 non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0702.12

Nota:

Con i dadi esagonali è possibile utilizzare rondelle coniche K0729 Forma D e G.



KIPP Dadi esagonali 1,5 D alti DIN 6330 esteso

N. ordine	Materiale	D	M = 1,5 x D	D1	SW	E	R
K0702.05	Acciaio	M5	7,5	6,5	9	10,4	7
K0702.06	Acciaio	M6	9	7	10	11,5	9
K0702.08	Acciaio	M8	12	9	13	15	11
K0702.10	Acciaio	M10	15	11,5	16	18,4	15
K0702.101	Acciaio	M10	15	11,5	17	19,6	15
K0702.12	Acciaio	M12	18	14	18	20,7	17
K0702.121	Acciaio	M12	18	14	19	21,9	17
K0702.14	Acciaio	M14	21	16	22	25,4	20
K0702.16	Acciaio	M16	24	18	24	27,7	22
K0702.18	Acciaio	M18	27	20	27	31,2	24,5
K0702.20	Acciaio	M20	30	22	30	34,6	27
K0702.22	Acciaio	M22	33	24	32	36,9	29
K0702.24	Acciaio	M24	36	26	36	41,6	32
K0702.30	Acciaio	M30	45	32	46	53,1	41
K0702.36	Acciaio	M36	54	38	55	63,5	50
K0702.806	Acciaio inox	M6	9	7	10	11,5	9
K0702.808	Acciaio inox	M8	12	9	13	15	11
K0702.810	Acciaio inox	M10	15	11,5	16	18,4	15
K0702.811	Acciaio inox	M10	15	11,5	17	19,6	15
K0702.812	Acciaio inox	M12	18	14	18	20,7	17
K0702.816	Acciaio inox	M16	24	18	24	27,7	22
K0702.820	Acciaio inox	M20	30	22	30	34,6	27

Dado esagonale

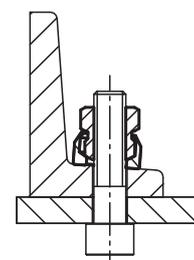
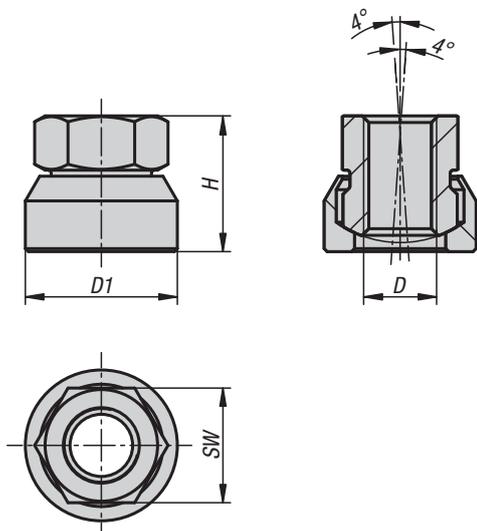
con snodo sferico femmina



Materiale:
Acciaio da bonifica.

Versione:
trattato termicamente a 900 N/mm², brunito.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0794.12



KIPP Dado esagonale con snodo sferico femmina

Bestellnummer	D	D1	H	SW
K0794.08	M8	18	15	13
K0794.10	M10	22	18,5	17
K0794.12	M12	25	22,5	19
K0794.16	M16	31	29	24

Amplificatore forza di serraggio

**Materiale:**

Alloggiamento del cuscinetto in acciaio.

Versione:

brunito.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0584.06

Nota:

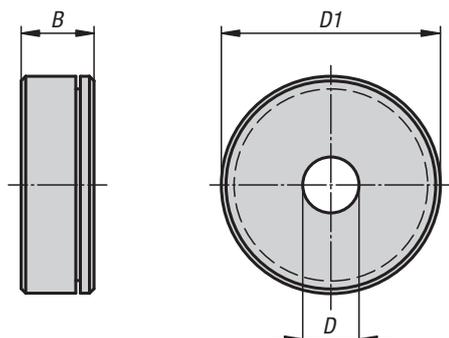
L'amplificatore della forza di serraggio viene usato generalmente in combinazione con elementi di serraggio. Con l'unità di supporto integrata, composta da una corona ad aghi assiale e due rondelle assiali per cuscinetto, è possibile ottenere una forza di serraggio doppia con la stessa lunghezza di leva.

Vantaggi:

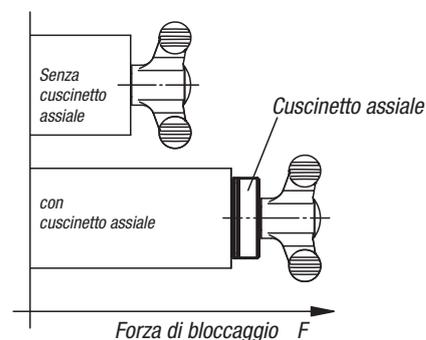
Con la superficie di appoggio fissa il componente viene protetto.

La maggiore forza di precarico comporta una minore tendenza all'inserimento nella filettatura.

Come elementi di serraggio possono essere utilizzati ad es. maniglie a leva, impugnature a galletto e pomelli a lobi, pomelli zigrinati o viti a testa esagonale e cilindrica.



Con momento costante

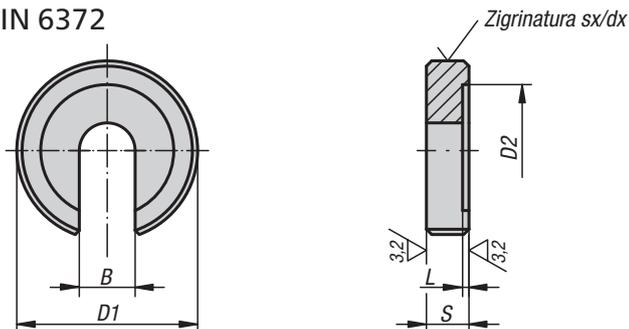


KIPP Amplificatore forza di serraggio

N. ordine	B	D	D1
K0584.06	8	6	24
K0584.08	8	8	25
K0584.10	8	10	30
K0584.12	8	12	35

Rosette aperte per dispositivi

DIN 6372



KIPP Rosette aperte per dispositivi DIN 6372

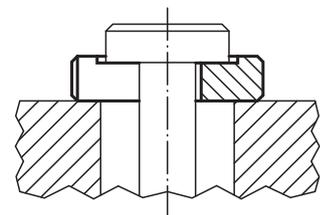
N. ordine	B	D1	D2	L	S
K0730.05	5,25	17	12	0,75	5
K0730.06	6,4	22	16	0,8	6
K0730.08	8,4	28	21	1	7
K0730.10	10,5	34	25	1,2	8
K0730.12	13	40	30	1,8	9
K0730.14	14,5	48	33	1,8	12
K0730.16	17	56	37	1,8	12
K0730.20	21	64	45	2	14
K0730.24	25	75	52	2	16
K0730.30	31	90	65	2	18
K0730.36	37	100	75	2,5	20



Materiale:
Acciaio da bonifica.

Versione:
trattato termicamente e brunito.

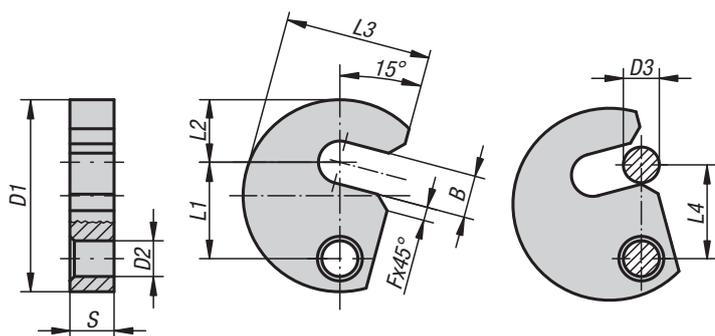
Esempio di ordine d'acquisto:
K0730.12



K0703

Rondelle girevoli per dispositivi

DIN 6371



KIPP Rondelle girevoli per dispositivi DIN 6371

N. ordine	B	D1	D2	D3	F	L1	L2	L3	L4	S
K0703.06	7,5	38	9	6	3	19,6	11	29	19	9,8
K0703.08	9,5	43	9	8	3	21,6	14	32,5	21	9,8
K0703.10	11,5	48	9	10	3	23,6	17	36,5	23	9,8
K0703.12	13,5	61	11	12	3	29,6	22	45	29	11,8
K0703.14	15,5	65	11	14	3	31,6	23	49	31	11,8
K0703.16	17,5	68	11	16	3	33,6	25	50	33	11,8
K0703.20	21,5	74	11	20	4	36,6	28	55	36	11,8

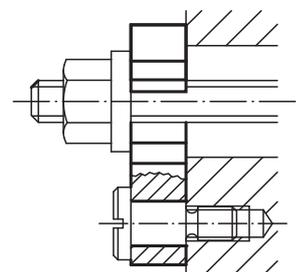


Materiale:
Acciaio da bonifica 1.0760.

Versione:
nitruato e brunito.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0703.12

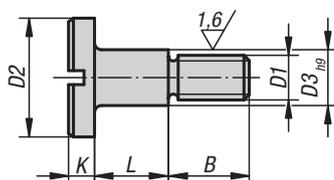
Nota:
K0703.14 non è previsto sulla tabella di unificazione ufficiale. Per le viti a testa piana idonee vedere K0704.



K0704

Viti a testa piana con intaglio e profilo

DIN 923



Materiale:

Acciaio.

Versione:

brunito, classe di resistenza 5.8.

Esempio di ordine d'acquisto:

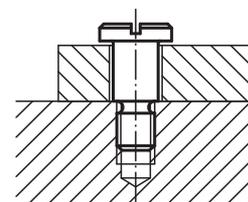
K0704.08

Nota:

Compatibile con rondelle girevoli K0703.

KIPP Viti a testa piana con intaglio e profilo DIN 923

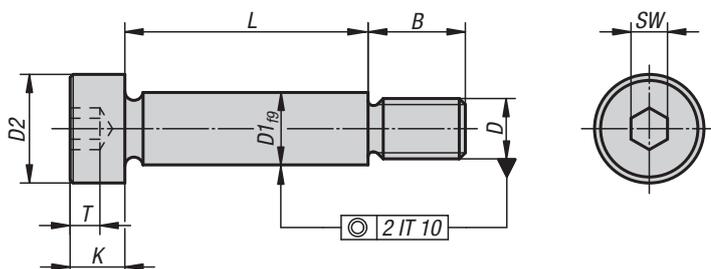
N. ordine	D1	D2	D3	L	B	K
K0704.06	M6	13	8	10 +0,15/+0,07	9	3,1
K0704.08	M8	16	10	12 +0,2/+0,1	11	3,8
K0704.10	M10	20	13	16 +0,2/+0,1	13,5	4,6



K0705

Viti a colletto con attacco simili a

DIN ISO 7379



Materiale:

Acciaio.

Versione:

Classe di resistenza 12.9, brunito. Diametro del gambo rettificato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0705.06X20 (indicare la lunghezza L)

Nota:

Le viti a colletto con attacco offrono più possibilità di utilizzo delle normali viti: sono un „elemento di costruzione“ per molteplici applicazioni. Spesso sono la soluzione più economica, poiché semplificano le costruzioni complesse. Le viti a colletto con attacco contribuiscono nei processi di razionalizzazione oggi così importanti.

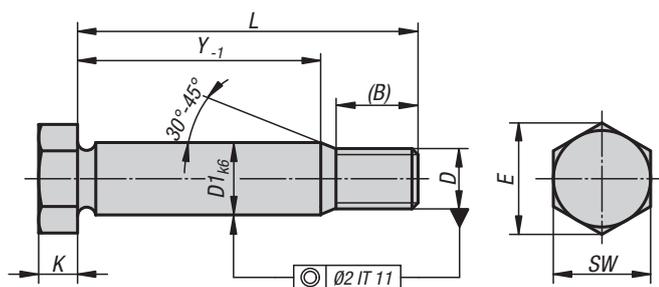
KIPP Viti a colletto con attacco simili a DIN ISO 7379

N. ordine	D1	D	D2	B	K	T	SW	L
K0705.06X	6	M5	10	9,5 ±0,25	4,5	2,4	3	16/20/25/30/40/50/60
K0705.08X	8	M6	13	11 ±0,25	5,5	3,3	4	16/20/25/30/40/50/60
K0705.10X	10	M8	16	13 ±0,25	7	4,2	5	16/20/25/30/40/50/60/70/80
K0705.12X	12	M10	18	16 ±0,40	9	4,9	6	16/20/25/30/40/50/60/70/80/90/100
K0705.16X	16	M12	24	18 ±0,40	11	6,6	8	40/50/60/70/80/90/100/120
K0705.20X	20	M16	30	22 ±0,40	14	8,8	10	50/60/70/80/90/100/120

Viti a colletto con testa esagonale e perno filettato lungo



DIN 609



Materiale:

Acciaio.

Versione:

Classe di resistenza 8.8, brunito. Diametro del gambo rettificato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0706.09X40 (indicare la lunghezza L)

Nota:

Le viti a colletto vengono utilizzate quando il collegamento a vite deve sostenere forze trasversali o quando la posizione reciproca dei pezzi deve essere fissata.

KIPP Viti a colletto con testa esagonale e perno filettato lungo DIN 609

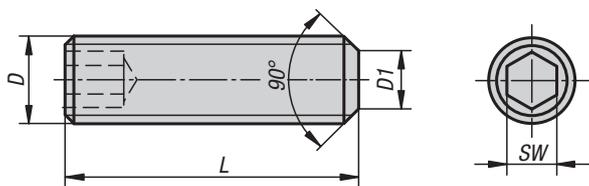
N. ordine	D1	D	(B) misura ausiliaria	E	K	SW	Y	L
K0706.09X25	9	M8	14,5	14,38	5,3	13	8	25
K0706.09X30	9	M8	14,5	14,38	5,3	13	13	30
K0706.09X35	9	M8	14,5	14,38	5,3	13	18	35
K0706.09X40	9	M8	14,5	14,38	5,3	13	23	40
K0706.09X45	9	M8	14,5	14,38	5,3	13	28	45
K0706.09X50	9	M8	14,5	14,38	5,3	13	33	50
K0706.09X60	9	M8	16,5	14,38	5,3	13	41	60
K0706.11X30	11	M10	17,5	17,77	6,4	17	10	30
K0706.11X35	11	M10	17,5	17,77	6,4	17	15	35
K0706.11X40	11	M10	17,5	17,77	6,4	17	20	40
K0706.11X45	11	M10	17,5	17,77	6,4	17	25	45
K0706.11X50	11	M10	17,5	17,77	6,4	17	30	50
K0706.11X60	11	M10	19,5	17,77	6,4	17	38	60
K0706.11X70	11	M10	19,5	17,77	6,4	17	48	70
K0706.11X80	11	M10	19,5	17,77	6,4	17	58	80
K0706.11X90	11	M10	19,5	17,77	6,4	17	68	90
K0706.11X100	11	M10	19,5	17,77	6,4	17	78	100

KIPP Viti a colletto con testa esagonale e perno filettato lungo DIN 609

N. ordine	D1	D	(B) misura ausiliaria	E	K	SW	Y	L
K0706.13X35	13	M12	20,5	19,85	7,5	19	11,5	35
K0706.13X40	13	M12	20,5	19,85	7,5	19	16,5	40
K0706.13X45	13	M12	20,5	19,85	7,5	19	21,5	45
K0706.13X50	13	M12	20,5	19,85	7,5	19	26,5	50
K0706.13X60	13	M12	22,5	19,85	7,5	19	34,5	60
K0706.13X70	13	M12	22,5	19,85	7,5	19	44,5	70
K0706.13X80	13	M12	22,5	19,85	7,5	19	54,5	80
K0706.13X90	13	M12	22,5	19,85	7,5	19	64,5	90
K0706.13X100	13	M12	22,5	19,85	7,5	19	74,5	100
K0706.17X40	17	M16	25	26,17	10	24	11,5	40
K0706.17X45	17	M16	25	26,17	10	24	16,5	45
K0706.17X50	17	M16	25	26,17	10	24	21,5	50
K0706.17X60	17	M16	27	26,17	10	24	29,5	60
K0706.17X70	17	M16	27	26,17	10	24	39,5	70
K0706.17X80	17	M16	27	26,17	10	24	49,5	80
K0706.17X90	17	M16	27	26,17	10	24	59,5	90
K0706.17X100	17	M16	27	26,17	10	24	69,5	100
K0706.21X50	21	M20	28,5	32,95	12,5	30	17,5	50
K0706.21X60	21	M20	30,5	32,95	12,5	30	25,5	60
K0706.21X70	21	M20	30,5	32,95	12,5	30	35,5	70
K0706.21X80	21	M20	30,5	32,95	12,5	30	45,5	80
K0706.21X90	21	M20	30,5	32,95	12,5	30	55,5	90
K0706.21X100	21	M20	30,5	32,95	12,5	30	65,5	100
K0706.21X120	21	M20	30,5	32,95	12,5	30	85,5	120
K0706.25X60	25	M24	36,5	39,35	15	36	19	60
K0706.25X70	25	M24	36,5	39,35	15	36	29	70
K0706.25X80	25	M24	36,5	39,35	15	36	39	80
K0706.25X90	25	M24	36,5	39,35	15	36	49	90
K0706.25X100	25	M24	36,5	39,35	15	36	59	100
K0706.25X120	25	M24	36,5	39,35	15	36	79	120

Perni filettati con esagono incassato e smusso

DIN 913



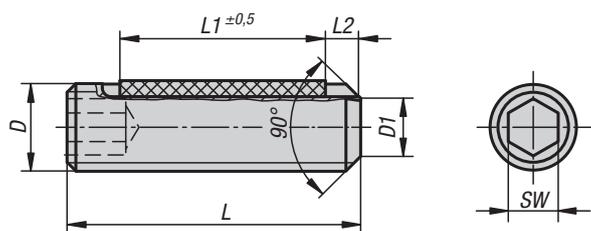
Materiale:
Acciaio o acciaio inox (A 2).

Inserto LONG-LOK in nylon.

Versione:
Acciaio classe di resistenza 45 H, colore nero.
Acciaio inox A 2-70 non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0707.110X20 (indicare la lunghezza L)

con bloccaggio del filetto LONG-LOK



L2 = ca. due passi di filettatura

KIPP Perni filettati con esagono incassato e smusso DIN 913

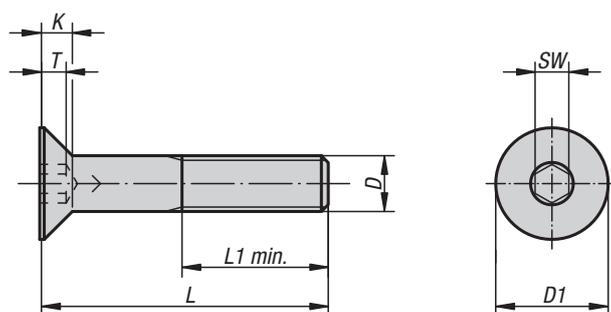
N. ordine	Materiale	D	L	D1	SW
K0707.03X	Acciaio	M3	5/6/8/10/12/16/20	2	1,5
K0707.04X	Acciaio	M4	5/6/8/10/12/16/20/25	2,5	2
K0707.05X	Acciaio	M5	5/6/8/10/12/16/20/25/30	3,5	2,5
K0707.06X	Acciaio	M6	6/8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	4	3
K0707.08X	Acciaio	M8	8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	5,5	4
K0707.10X	Acciaio	M10	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60/70/80/90/100	7	5
K0707.103X	Acciaio inox	M3	5/6/8/10/12	2	1,5
K0707.104X	Acciaio inox	M4	5/6/8/10/12/16/20	2,5	2
K0707.105X	Acciaio inox	M5	5/6/8/10/12/16/20/25/30	3,5	2,5
K0707.106X	Acciaio inox	M6	6/8/10/12/16/20/25/30/35/40	4	3
K0707.108X	Acciaio inox	M8	8/10/12/16/20/25/30/35/40/45/50	5,5	4
K0707.110X	Acciaio inox	M10	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50	7	5

KIPP Perni filettati con esagono incassato e smusso DIN 913, con inserto di sicurezza LONG-LOK

N. ordine	Materiale	Versione	D	L	L1	D1	SW
K0707.203X	Acciaio	LONG-LOK	M3	5/6/8/10/12	2/3/4/4/4	2	1,5
K0707.204X	Acciaio	LONG-LOK	M4	5/6/8/10/12/16	2/2,5/3,5/5/5/5	2,5	2
K0707.205X	Acciaio	LONG-LOK	M5	5/6/8/10/12/16	2/3/3,5/3,5/5/6	3,5	2,5
K0707.206X	Acciaio	LONG-LOK	M6	6/8/10/12/16/20	2,5/3/3,5/5/7/7	4	3
K0707.208X	Acciaio	LONG-LOK	M8	8/10/12/16/20	3/3,5/5/8/8	5,5	4
K0707.210X	Acciaio	LONG-LOK	M10	10/12/16/20	5/5/9/9	7	5
K0707.303X	Acciaio inox	LONG-LOK	M3	5/6/8/10/12	2/3/4/4/4	2	1,5
K0707.304X	Acciaio inox	LONG-LOK	M4	5/6/8/10/12/16	2/2,5/3,5/5/5/5	2,5	2
K0707.305X	Acciaio inox	LONG-LOK	M5	5/6/8/10/12/16	2/3/3,5/3,5/5/6	3,5	2,5
K0707.306X	Acciaio inox	LONG-LOK	M6	6/8/10/12/16/20	2,5/3/3,5/5/7/7	4	3
K0707.308X	Acciaio inox	LONG-LOK	M8	8/10/12/16/20	3/3,5/5/8/8	5,5	4
K0707.310X	Acciaio inox	LONG-LOK	M10	10/12/16/20	5/5/9/9	7	5

Viti a testa svasata con esagono incassato

DIN 7991



Materiale:

Acciaio o acciaio inox (A 2)

Versione:

Acciaio classe di resistenza 8.8, colore nero.
Acciaio inox A 2-70 non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0708.106X20 (indicare la lunghezza L)

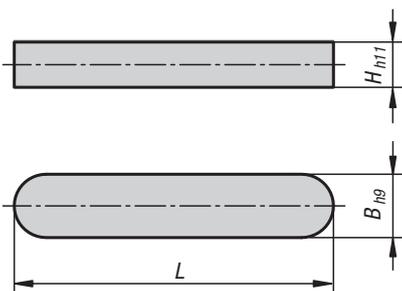


KIPP Viti a testa svasata con esagono incassato DIN 7991

N. ordine Acciaio	N. ordine Acciaio inox	D	L	L1 min.	K	T	D1	SW
K0708.04X	K0708.104X	M4	10/12/16/20/25	14	2,3	1,8	8	2,5
K0708.05X	K0708.105X	M5	10/12/16/20/25/30	16	2,8	2,3	10	3
K0708.06X	K0708.106X	M6	10/12/16/20/25/30/35/40/45/50/60	18	3,3	2,5	12	4
K0708.08X	K0708.108X	M8	16/20/25/30/35/40/45/50/60	22	4,4	3,5	16	5
K0708.10X	K0708.110X	M10	16/20/25/30/35/40/45/50/60/70	26	5,5	4,4	20	6
K0708.12X	K0708.112X	M12	20/25/30/35/40/45/50/60/70/80	30	6,5	4,6	24	8
K0708.16X	K0708.116X	M16	30/35/40/45/50/60/70/80	38	7,5	5,3	30	10

Linguette di aggiustamento

DIN 6885 A



Materiale:

Acciaio 1.1192.

Versione:

Superficie non trattata.

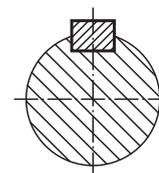
Esempio di ordine d'acquisto:

K0696.04X12 (indicare la lunghezza L)

Su richiesta:

Linguette di aggiustamento in acciaio inossidabile 1.4571.

Esempio di utilizzo:

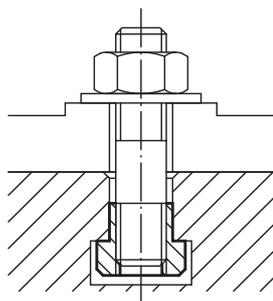
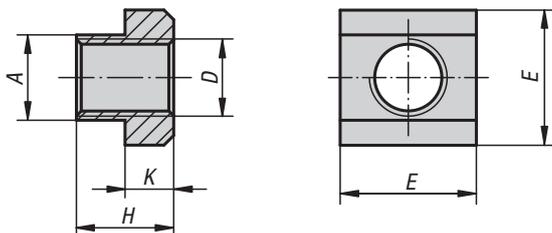


KIPP Linguette di aggiustamento DIN 6885 A

N. ordine	B	H	L = lunghezza
K0696.03X	3	3	8/10/12/14/16/18/20/22/25/28
K0696.04X	4	4	8/10/12/14/16/18/20/22/25/28
K0696.05X	5	5	12/14/16/18/20/22/25/28/32/36/40
K0696.06X	6	6	12/14/16/18/20/22/25/28/32/36/40/45
K0696.08X	8	7	14/16/18/20/22/25/28/32/36/40/45/50/70
K0696.10X	10	8	22/25/28/32/36/40/45/50/56/70/80
K0696.12X	12	8	25/28/32/36/40/45/50/56/70/80
K0696.14X	14	9	25/28/32/36/40/45/50/56/70/80
K0696.16X	16	10	50/56/63/70/80/90/100

Dadi per cave a T

DIN 508



Materiale:

Acciaio da bonifica qualità 10, EN AW-7075 o acciaio inox 1.4305.

Versione:

Acciaio colore nero.
Alluminio e acciaio inox non trattati.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0377.20

Nota:

I dadi per cave a T in alluminio sono provvisti di inserti filettati in acciaio.

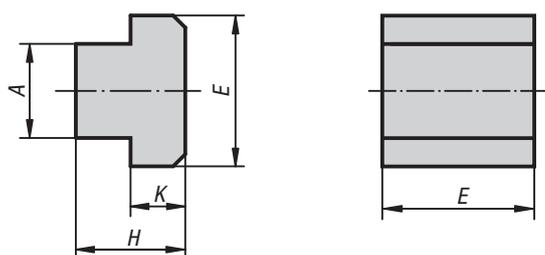
KIPP Dadi per cave a T DIN 508

N. ordine Acciaio	N. ordine Alluminio	N. ordine Acciaio inox	Dimensione nominale della cava	D	A	E	H	K
K0377.05	K0377.204	-	6	M5/M4	5,6	10	8	4
K0377.06	K0377.206	K0377.806	8	M6	7,6	13	10	6
K0377.061	K0377.2061	-	10	M6	9,6	15	12	6
K0377.08	-	K0377.808	10	M8	9,6	15	12	6
K0377.081	K0377.208	-	12	M8	11,5	18	14	7
K0377.10	-	K0377.810	12	M10	11,5	18	14	7
K0377.082	-	-	14	M8	13,5	22	16	8
K0377.101	K0377.210	-	14	M10	13,5	22	16	8
K0377.12	-	K0377.812	14	M12	13,5	22	16	8
K0377.121	-	-	16	M12	15,6	25	18	9
K0377.14	-	K0377.814	16	M14	15,6	25	18	9
K0377.122	-	-	18	M12	17,5	28	20	10
K0377.141	-	-	18	M14	17,5	28	20	10
K0377.16	-	K0377.816	18	M16	17,5	28	20	10
K0377.123	-	-	20	M12	19,6	32	24	12
K0377.161	-	-	20	M16	19,6	32	24	12
K0377.18	-	-	20	M18	19,6	32	24	12
K0377.124	K0377.216	-	22	M12/M16	21,6	35	28	14
K0377.181	-	-	22	M18	21,6	35	28	14
K0377.20	-	-	22	M20	21,6	35	28	14
K0377.163	-	-	24	M16	23,6	40	32	16
K0377.201	-	-	24	M20	23,6	40	32	16
K0377.22	-	-	24	M22	23,6	40	32	16
K0377.164	-	-	28	M16	27,6	44	36	18
K0377.202	-	-	28	M20	27,6	44	36	18
K0377.24	-	-	28	M24	27,6	44	36	18
K0377.27	-	-	32	M27	31,5	50	40	20
K0377.241	-	-	36	M24	35,5	54	44	22
K0377.30	-	-	36	M30	35,5	54	44	22
K0377.36	-	-	42	M36	41,5	65	52	26



Dadi per cave a T

pezzi grezzi

**Materiale:**

Acciaio da bonifica o acciaio inox 1.4305.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0378.16

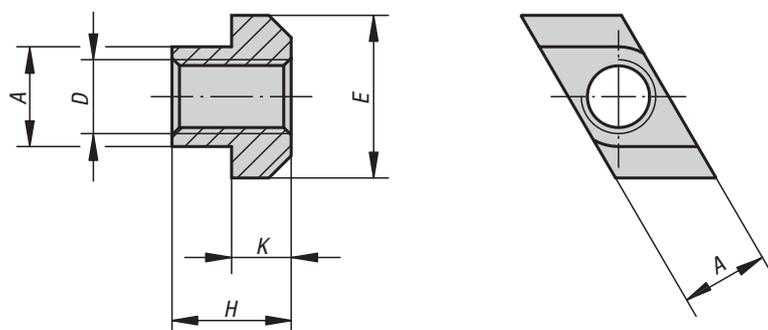
Nota:

Questi pezzi grezzi consentono la produzione economica dei dadi per cave a T con filettatura non comune.

KIPP Dadi per cave a T, pezzi grezzi

N. ordine Acciaio	N. ordine Acciaio inox	Dimensione nominale della cava	A	E	H	K
K0378.06	-	6	5,6	10	8	4
K0378.08	K0378.808	8	7,6	13	10	6
K0378.10	K0378.810	10	9,6	15	12	6
K0378.12	K0378.812	12	11,5	18	14	7
K0378.14	K0378.814	14	13,5	22	16	8
K0378.16	-	16	15,6	25	18	9
K0378.18	-	18	17,5	28	20	10
K0378.20	-	20	19,6	32	24	12
K0378.22	-	22	21,6	35	28	14
K0378.24	-	24	23,6	40	32	16
K0378.28	-	28	27,6	44	36	18
K0378.36	-	36	35,5	54	44	22
K0378.42	-	42	41,6	65	52	26

Dadi rombici per cave a T

**Materiale:**

Acciaio da bonifica.

Versione:

trattato termicamente a 8 e brunito.

Esempio di ordine d'acquisto:

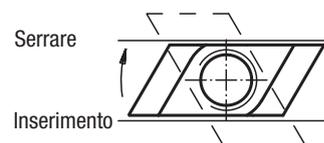
K0379.114

Nota:

I dadi rombici per cave a T hanno il vantaggio di poter essere inseriti dall'alto. Per questa ragione, sono la soluzione ideale in caso di cave a T lunghe oppure se la struttura della tavola macchina non consente l'inserimento laterale delle viti di serraggio o dei dadi per le cave a T.

Utilizzo:

Inserire dall'alto e ruotare fino alla battuta nella cava.



KIPP Dadi rombici per cave a T

N. ordine	Dimensione nominale della cava	D	A	E	H	K
K0379.105	6	M5	5,6	10	8	4
K0379.106	8	M6	7,6	13	10	6
K0379.108	10	M8	9,7	15	12	6
K0379.110	12	M10	11,7	18	14	7
K0379.210	14	M10	13,5	22	16	8
K0379.310	18	M10	17,5	28	20	10
K0379.112	14	M12	13,7	22	16	8
K0379.114	16	M14	15,7	25	18	9
K0379.116	18	M16	17,7	28	20	10
K0379.216	20	M16	19,7	32	24	12
K0379.316	22	M16	21,5	35	28	14
K0379.416	28	M16	27,5	44	36	18
K0379.118	20	M18	19,7	32	24	12
K0379.120	22	M20	21,7	35	28	14
K0379.124	28	M24	27,7	44	36	18
K0379.130	36	M30	35,6	54	44	22
K0379.136	42	M36	41,5	65	52	26

Viti a occhiello

DIN 444 forma B



Materiale:

Acciaio, classe di resistenza 8.8 o acciaio inox.

Versione:

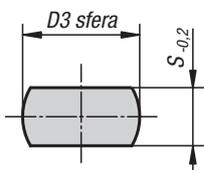
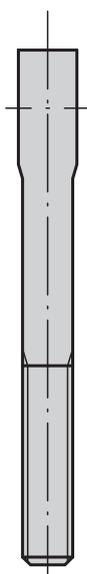
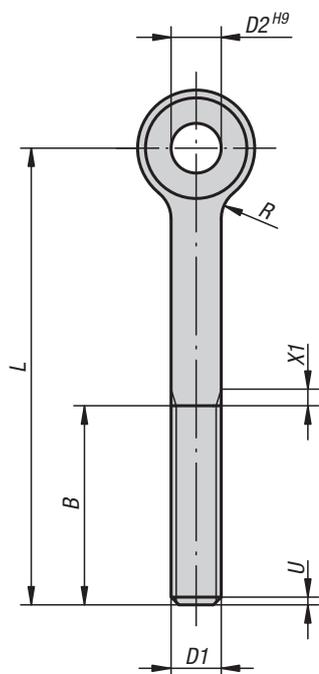
Acciaio brunito. Acciaio inox non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

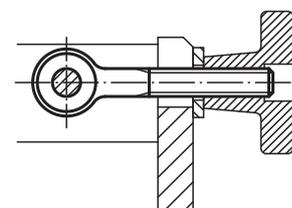
K0396.12100

Nota:

Per il perno per cerniera compatibile vedere K0007.



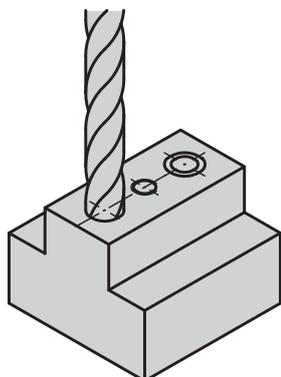
U = max. 2 P
filettatura incompleta
X1 a norma DIN 76 parte 1



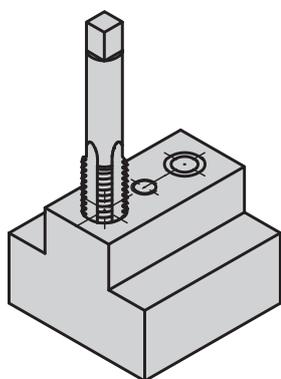
KIPP Viti a occhiello DIN 444

N. ordine Acciaio	N. ordine Acciaio inox	D1	L	D2	D3	B	S	R
K0396.0550	K0396.10550	M5	50	5	12	16	6	2,5
K0396.0575	-	M5	75	5	12	16	6	2,5
K0396.0650	K0396.10650	M6	50	6	14	18	7	4
K0396.0675	K0396.10675	M6	75	6	14	18	7	4
K0396.0850	K0396.10850	M8	50	8	18	22	9	4
K0396.0875	K0396.10875	M8	75	8	18	22	9	4
K0396.1075	K0396.11075	M10	75	10	20	26	12	4
K0396.10100	K0396.110100	M10	100	10	20	26	12	4
K0396.1275	K0396.11275	M12	75	12	25	30	14	6
K0396.12100	K0396.112100	M12	100	12	25	30	14	6
K0396.12120	K0396.112120	M12	120	12	25	30	14	6
K0396.12130	K0396.112130	M12	130	12	25	36	14	6
K0396.1475	K0396.11475	M14	75	14	28	36	16	6
K0396.14130	K0396.114130	M14	130	14	28	36	16	6
K0396.16130	K0396.116130	M16	130	16	32	44	17	6
K0396.20140	K0396.120140	M20	140	18	40	52	22	6

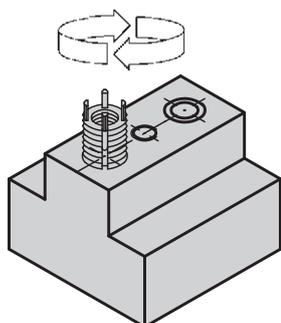
Istruzioni di montaggio



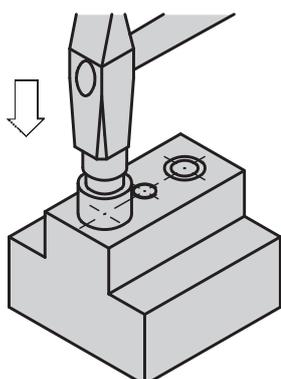
1.*
Forare e svasare il foro da maschiare o la vecchia filettatura (82° – 100°).



2.*
Realizzare la filettatura prevista con maschio filettatore standard.



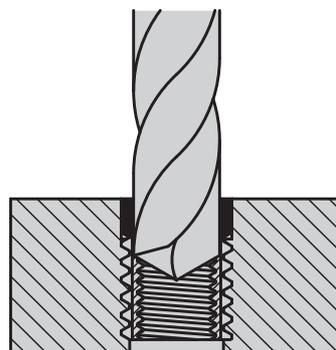
3.
Avvitare l'inserto fino a poco sotto la superficie (0,3 – 0,7 mm).



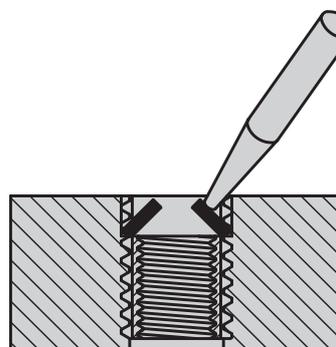
4.
Inserire i cunei con utensile di montaggio con lievi colpi di martello.

* Per i passi 1 e 2 consultare la tabella Montaggio per il montaggio degli inserti filettati.

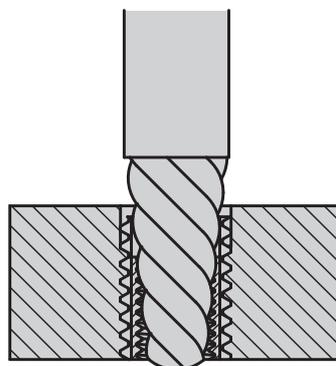
Istruzioni di smontaggio



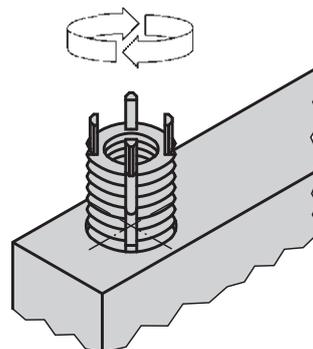
1.*
Forare il materiale tra i cunei e la filettatura interna fino alla profondità indicata.



2.
Piegare i cunei verso l'interno e spezzarli.



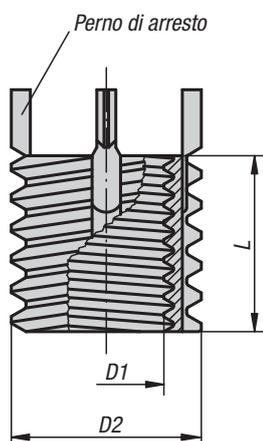
3.
Rimuovere il vecchio inserto con l'estrattore per viti.



4.
Inserire il nuovo inserto nel foro filettato originale.

* Per il passo 1 consultare la tabella Smontaggio per lo smontaggio degli inserti filettati.



**Materiale:**

Inserto filettato in acciaio o acciaio inox.

Versione:

passivato.

Esempio di ordine d'acquisto:

Inserto filettato K0398.12

Utensile di montaggio K0398.812

Nota:

Gli inserti filettati permettono il riutilizzo e/o la riparazione dei fori filettati danneggiati, lacerati e grippati. Questo permette anche il recupero dello scarto di prodotti pregiati.

Gli inserti filettati sono adatti per l'impiego con diversi materiali, anche metalli pesanti e getti.

Gli inserti con filettatura interna maggiore di M6 vengono forniti con quattro perni di arresto invece di due. Scostamenti consentiti: per le filettature indicate, vale la classe di tolleranza media, ossia 6H per filettatura dado e 6g per filettatura perno. Quote restanti $\pm 0,25$ mm.

Per le note tecniche consultare le istruzioni per l'uso degli inserti filettati.

Vantaggi:

- Montaggio più semplice e rapido.
- L'inserto va fissato con cunei, in modo da impedire la torsione causata da avvolgimento o vibrazioni.
- Oltre all'utensile di montaggio, non sono necessari altri utensili speciali.

KIPP Utensili di montaggio e inserti filettati

N. ordine Acciaio	N. ordine Acciaio inox	D1 Filettatura interna	D2 Filettatura esterna	L Lunghezza	Montaggio punta per foratura \emptyset	Montaggio imbocco \emptyset +0,25	Montaggio maschio filettatore	Montaggio altezza filettatura minima	Smontaggio punta per foratura \emptyset	Smontaggio profondità di foratura	N. ordine utensili di montaggio
K0398.05	K0398.105	M5	M8	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0398.805
K0398.06	K0398.106	M6	M10x1,25	10	8,8	10,3	M10x1,25	11,5	7,5	4,8	K0398.806
K0398.08	K0398.108	M8	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	13,5	9,5	4,8	K0398.808
K0398.08X1	K0398.108X1	M8x1	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	13,5	9,5	4,8	K0398.808
K0398.10	K0398.110	M10	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	15,5	11,5	4,8	K0398.810
K0398.10X125	K0398.110X125	M10x1,25	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	15,5	11,5	4,8	K0398.810
K0398.12	K0398.112	M12	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	17,5	13,5	4,8	K0398.812
K0398.12X125	K0398.112X125	M12x1,25	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	17,5	13,5	4,8	K0398.812

Inserti filettati rinforzati


Materiale:

Inserto filettato in acciaio o acciaio inox.

Versione:

passivato.

Esempio di ordine d'acquisto:

Inserto filettato rinforzato K0399.12

Utensile di montaggio K0399.812

Nota:

Gli inserti filettati permettono il riutilizzo e/o la riparazione dei fori filettati danneggiati, lacerati e grippati. Questo permette anche il recupero dello scarto di prodotti pregiati. Gli inserti filettati sono adatti per l'impiego con diversi materiali, anche metalli pesanti e getti.

Gli inserti con filettatura interna maggiore di M6 vengono forniti con quattro perni di arresto invece di due.

Scostamenti consentiti:

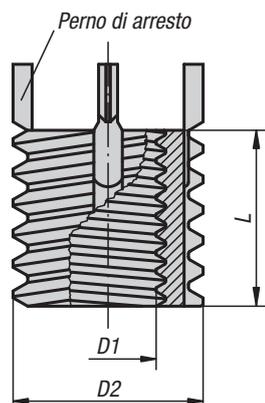
per le filettature indicate, vale la classe di tolleranza media, ossia 6H per filettatura dado e 6g per filettatura perno. Quote restanti $\pm 0,25$ mm.

Con gli inserti filettati rinforzati, offriamo una versione con diametro maggiorato per i casi applicativi con forte carico.

Per le note tecniche consultare le istruzioni per l'uso degli inserti filettati.

Vantaggi:

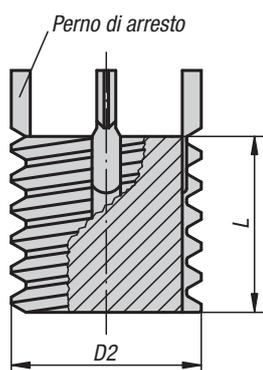
- Montaggio più semplice e rapido.
- L'inserto va fissato con cunei, in modo da impedire la torsione causata da avvolgimento o vibrazioni.
- Oltre all'utensile di montaggio, non sono necessari altri utensili speciali.



KIPP Inserti filettati rinforzati e utensili di montaggio

N. ordine Acciaio	N. ordine Acciaio inox	D1 Filettatura interna	D2 Filettatura esterna	L Lunghezza	Montaggio punta per foratura \emptyset	Montaggio imbocco \emptyset +0,25	Montaggio maschio filettatore	Montaggio altezza filettatura minima	Smontaggio punta per foratura \emptyset	Smontaggio profondità di foratura	N. ordine utensili di montaggio
K0399.04	K0399.104	M4	M8	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0399.804
K0399.05	K0399.105	M5	M10x1,25	10	8,8	10,3	M10x1,25	12,5	7,5	4,8	K0399.805
K0399.06	K0399.106	M6	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	14,5	9,5	4,8	K0399.806
K0399.08	K0399.108	M8	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	K0399.808
K0399.08X1	K0399.108X1	M8x1	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	K0399.808
K0399.10	K0399.110	M10	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	K0399.810
K0399.10X125	K0399.110X125	M10x1,25	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	K0399.810
K0399.12	K0399.112	M12	M18x1,5	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	K0399.812
K0399.12X125	K0399.112X125	M12x1,25	M18x1,5	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	K0399.812
K0399.14	K0399.114	M14	M20x1,5	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	K0399.814
K0399.14X15	K0399.114X15	M14x1,5	M20x1,5	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	K0399.814
K0399.16	K0399.116	M16	M22x1,5	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0399.816
K0399.16X15	K0399.116X15	M16x1,5	M22x1,5	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0399.816
K0399.18X15	K0399.118X15	M18x1,5	M24x1,5	24	22,5	24,3	M24x1,5	26,5	19,8	6,4	K0399.818
K0399.20	K0399.120	M20	M30x2	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	K0399.820
K0399.20X15	K0399.120X15	M20x1,5	M30x2	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	K0399.820
K0399.22X15	K0399.122X15	M22x1,5	M32x2	32	30	32,3	M32x2	36,5	27,8	6,4	K0399.822
K0399.24	K0399.124	M24	M33x2	33	31	33,3	M33x2	37,5	28,8	6,4	K0399.824
K0399.24X2	K0399.124X2	M24x2	M33x2	33	31	33,3	M33x2	37,5	28,8	6,4	K0399.824

Inserti filettati corpo pieno


Materiale:

Inserto filettato in acciaio.

Versione:

passivato.

Esempio di ordine d'acquisto:

Inserto filettato corpo pieno K0400.10X125
utensile di montaggio K0400.810

Nota:

Gli inserti filettati permettono il riutilizzo e/o la riparazione dei fori filettati danneggiati, lacerati e grippati. Questo permette anche il recupero dello scarto di prodotti pregiati.

Gli inserti filettati sono adatti per l'impiego con diversi materiali, anche metalli pesanti e getti.

Scostamenti consentiti: per le filettature indicate, vale la classe di tolleranza media, ossia 6g per filettatura perno.

Quote restanti $\pm 0,25$ mm.

Gli inserti filettati a corpo pieno trovano impiego nei casi in cui, nei pezzi da lavorare, sono stati praticati fori troppo grandi oppure non sono state rispettate le distanze dei fori previste.

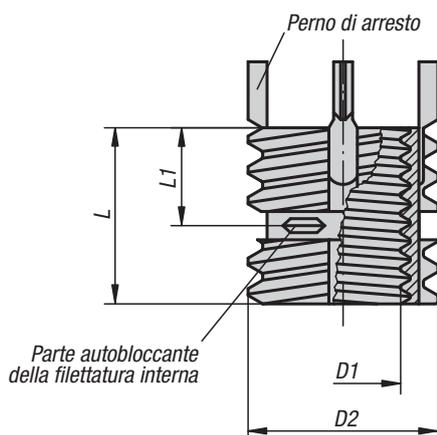
Per le note tecniche consultare le istruzioni per l'uso degli inserti filettati.

Vantaggi:

- Montaggio più semplice e rapido.
- L'inserto va fissato con cunei, in modo da impedire la torsione causata da avvolgimento o vibrazioni.
- Oltre all'utensile di montaggio, non sono necessari altri utensili speciali.

KIPP Inserti filettati corpo pieno e utensili di montaggio

N. ordine	D2 Filettatura esterna	L Lunghezza	Montaggio punta per foratura \emptyset	Montaggio imbocco \emptyset +0,25	Montaggio maschio filettatore	Montaggio altezza filettatura minima	Smontaggio punta per foratura \emptyset	Smontaggio profondità di foratura	N. ordine utensili di montaggio
K0400.08	M8	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0400.808
K0400.10X125	M10x1,25	10	8,8	10,3	M10x1,25	12,5	7,5	4,8	K0400.810
K0400.12X125	M12x1,25	12	10,8	12,3	M12x1,25	14,5	9,5	4,8	K0400.812
K0400.14X15	M14x1,5	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	K0400.814
K0400.16X15	M16x1,5	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	K0400.816
K0400.18X15	M18x1,5	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	K0400.818
K0400.20X15	M20x1,5	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	K0400.820
K0400.22X15	M22x1,5	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0400.822
K0400.24X15	M24x1,5	24	22,5	24,3	M24x1,5	26,5	19,8	6,4	K0400.824
K0400.30X2	M30x2	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	K0400.830

**Materiale:**

Inserto filettato in acciaio inox.

Versione:

passivato.

Esempio di ordine d'acquisto:

Inserto filettato K0401.112

Utensile di montaggio K0398.812

Nota:

Gli inserti filettati permettono il riutilizzo e/o la riparazione dei fori filettati danneggiati, lacerati e grippati. Questo permette anche il recupero dello scarto di prodotti pregiati.

Gli inserti filettati sono adatti per l'impiego con diversi materiali, anche metalli pesanti e getti.

Gli inserti con filettatura interna maggiore di M6 vengono forniti con quattro perni di arresto invece di due.

Scostamenti consentiti:

per le filettature indicate, vale la classe di tolleranza media, ossia 6H per filettatura dado e 6g per filettatura perno.

Quote restanti $\pm 0,25$ mm.

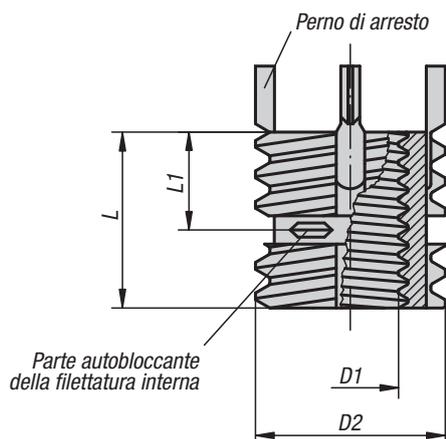
Per le note tecniche consultare le istruzioni per l'uso degli inserti filettati.

Vantaggi:

- Montaggio più semplice e rapido.
- L'inserto va fissato con cunei, in modo da impedire la torsione causata da avvolgimento o vibrazioni.
- Oltre all'utensile di montaggio, non sono necessari altri utensili speciali.

KIPP Inserti filettati, filettatura interna autobloccante e utensili di montaggio

N. ordine	D1 Filettatura interna	D2 Filettatura esterna	L1 Lunghezza	L Lunghezza	Montaggio punta per foratura \emptyset	Montaggio imbocco \emptyset +0,25	Montaggio maschio filettatore	Montaggio altezza filettatura minima	Smontaggio punta per foratura \emptyset	Smontaggio profondità di foratura	N. ordine utensili di montaggio
K0401.105	M5	M8	4	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0398.805
K0401.106	M6	M10x1,25	5	10	8,8	10,3	M10x1,25	11,5	7,5	4,8	K0398.806
K0401.108	M8	M12x1,25	6	12	10,8	12,3	M12x1,25	13,5	9,5	4,8	K0398.808
K0401.110	M10	M14x1,5	7	14	12,8	14,3	M14x1,5	15,5	11,5	4,8	K0398.810
K0401.112	M12	M16x1,5	8	16	14,8	16,3	M16x1,5	17,5	13,5	4,8	K0398.812

**Materiale:**

Inserto filettato in acciaio inox.

Versione:

passivato.

Esempio di ordine d'acquisto:

Inserto filettato rinforzato K0402.110

Utensile di montaggio K0399.812

Nota:

Gli inserti filettati permettono il riutilizzo e/o la riparazione dei fori filettati danneggiati, lacerati e grippati. Questo permette anche il recupero dello scarto di prodotti pregiati.

Gli inserti filettati sono adatti per l'impiego con diversi materiali, anche metalli pesanti e getti.

Gli inserti con filettatura interna maggiore di M6 vengono forniti con quattro perni di arresto invece di due.

Scostamenti consentiti:

per le filettature indicate, vale la classe di tolleranza media, ossia 6H per filettatura dado e 6g per filettatura perno. Quote restanti $\pm 0,25$ mm.

Per le note tecniche consultare le istruzioni per l'uso degli inserti filettati.

Vantaggi:

- Montaggio più semplice e rapido.
- L'inserto va fissato con cunei, in modo da impedire la torsione causata da avvolgimento o vibrazioni.
- Oltre all'utensile di montaggio, non sono necessari altri utensili speciali.

KIPP Inserti filettati rinforzati, filettatura interna autobloccante e utensili di montaggio.

N. ordine	D1 Filettatura interna	D2 Filettatura esterna	L1 Lunghezza	L Lunghezza	Montaggio punta per foratura \emptyset	Montaggio imbocco \emptyset +0,25	Montaggio maschio filettatore	Montaggio altezza filettatura minima	Smontaggio punta per foratura \emptyset	Smontaggio profondità di foratura	N. ordine utensili di montaggio
K0402.104	M4	M8	4	8	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4	K0399.804
K0402.105	M5	M10x1,25	5	10	8,8	10,3	M10x1,25	12,5	7,5	4,8	K0399.805
K0402.106	M6	M12x1,25	6	12	10,8	12,3	M12x1,25	14,5	9,5	4,8	K0399.806
K0402.108	M8	M14x1,5	7	14	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8	K0399.808
K0402.110	M10	M16x1,5	8	16	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8	K0399.810
K0402.112	M12	M18x1,5	9	18	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8	K0399.812
K0402.114	M14	M20x1,5	10	20	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8	K0399.814
K0402.116	M16	M22x1,5	11	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0399.816
K0402.116X15	M16x1,5	M22x1,5	11	22	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4	K0399.816
K0402.118X15	M18x1,5	M24x1,5	12	24	22,5	24,3	M24x1,5	26,5	19,8	6,4	K0399.818
K0402.120	M20	M30x2	15	30	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4	K0399.820

**Materiale:**

Insero filettato in acciaio.

Versione:

passivato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0653.01

Nota:

Il kit di riparazione consente il riutilizzo e/o la riparazione dei fori filettati danneggiati, lacerati e grippati. Questo permette anche il recupero dello scarto di prodotti pregiati.

Gli inserti filettati sono adatti per l'impiego con diversi materiali, anche metalli pesanti e getti.

Gli inserti con filettatura interna maggiore di M6 vengono forniti con quattro perni di arresto invece di due.

Scostamenti consentiti:

per le filettature indicate, vale la classe di tolleranza media, ossia 6H per filettatura dado e 6g per filettatura perno. Quote restanti $\pm 0,25$ mm.

Per le note tecniche consultare le istruzioni per l'uso degli inserti filettati.

Vantaggi:

- Montaggio più semplice e rapido.
- L'inserto va fissato con cunei, in modo da impedire la torsione causata da avvolgimento o vibrazioni.
- Oltre all'utensile di montaggio, non sono necessari altri utensili speciali.

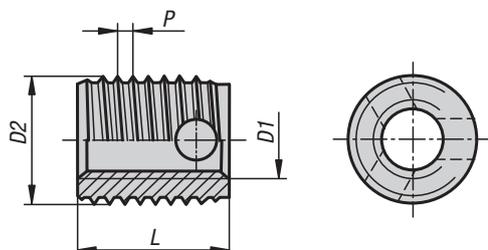
KIPP Kit di riparazione

N. ordine	Inseri filettati contenuti filettatura interna	Inseri filettati contenuti filettatura esterna	Lunghezza degli inserti	Numero degli inserti	Numero utensile di montaggio	N. ordine inserto filettato
K0653.01	M5	M8	8	8	1	K0398.05
	M6	M10x1,25	10	8	1	K0398.06
	M8	M12x1,25	12	6	1	K0398.08
	M8x1	M12x1,25	12	6	-	K0398.08X1
	M10	M14x1,5	14	4	1	K0398.10
	M10x1,25	M14x1,5	14	4	-	K0398.10X125
	M12	M16x1,5	16	3	1	K0398.12
	M12x1,25	M16x1,5	16	3	-	K0398.12X125



Inserti autofilettanti

con fori



Materiale:

Acciaio o acciaio inox 1.4305.

Versione:

Acciaio cementato, zincato, passivato giallo (privo di cromo VI).

Acciaio inox non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0979.03

Nota:

Inserti filettati autofilettanti per la creazione di collegamenti a vite capaci di sostenere forti carichi, resistenti all'usura e alle vibrazioni in materiali con scarsa resistenza al taglio, come ad es. alluminio o leghe di alluminio, ottone, bronzo, ghisa, resine duroplastiche e termoplastiche.

Gli inserti filettati sono accoppiati conicamente per forma nell'estremità inferiore e possiedono tre maschiature. Si autofilettano avvitandosi in un foro. Ciò garantisce un fissaggio assolutamente stabile e sicuro.

Filettatura interna D1 secondo ISO 6H.

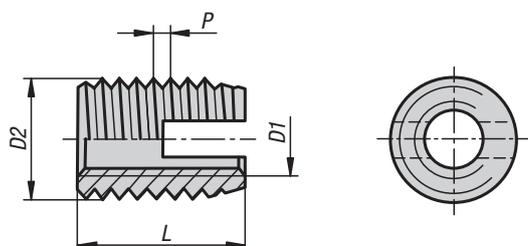
Gli inserti filettati con maschiature sono costruiti in particolare per materiali difficilmente truciolabili. Con una parete più spessa può essere assorbita più forza per truciolare che viene poi distribuita sui tre fori.

KIPP Inserti autofilettanti con fori filettanti

N. ordine	Materiale	D1	D2	P	L	T min.	R min. per metallo leggero	R min. per ghisa	R min. per plastica	Numero ordine Utensile di montaggio manuale	Numero ordine Utensile di montaggio meccanico
K0979.03	Acciaio	M3	5	0,6	4	6	1	1,5	1,25	K0978.803	K0978.903
K0979.04	Acciaio	M4	6,5	0,8	6	8	1,3	1,95	1,6	K0978.804	K0978.904
K0979.05	Acciaio	M5	8	1	7	9	1,6	2,4	2	K0978.805	K0978.905
K0979.06	Acciaio	M6	10	1,25	8	10	2	3	2,5	K0978.806	K0978.906
K0979.08	Acciaio	M8	12	1,5	9	11	2,4	3,6	3	K0978.808	K0978.908
K0979.10	Acciaio	M10	14	1,5	10	13	2,8	4,2	3,5	K0978.810	K0978.910
K0979.12	Acciaio	M12	16	1,75	12	15	3,2	4,8	4	K0978.812	K0978.912
K0979.103	Acciaio inox	M3	5	0,6	4	6	1	1,5	1,25	K0978.803	K0978.903
K0979.104	Acciaio inox	M4	6,5	0,8	6	8	1,3	1,95	1,6	K0978.804	K0978.904
K0979.105	Acciaio inox	M5	8	1	7	9	1,6	2,4	2	K0978.805	K0978.905
K0979.106	Acciaio inox	M6	10	1,25	8	10	2	3	2,5	K0978.806	K0978.906
K0979.108	Acciaio inox	M8	12	1,5	9	11	2,4	3,6	3	K0978.808	K0978.908
K0979.110	Acciaio inox	M10	14	1,5	10	13	2,8	4,2	3,5	K0978.810	K0978.910
K0979.112	Acciaio inox	M12	16	1,75	12	15	3,2	4,8	4	K0978.812	K0978.912

Inserti filettati autofilettanti

con fessura a taglio


Materiale:

Acciaio o acciaio inox 1.4305.

Versione:

Acciaio cementato, zincato, passivato giallo (privo di cromo VI).

Acciaio inox non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0978.03

Nota:

Inserti filettati autofilettanti per la creazione di collegamenti a vite capaci di sostenere forti carichi, resistenti all'usura e alle vibrazioni in materiali con scarsa resistenza al taglio, come ad es. alluminio o leghe di alluminio, ottone, bronzo, ghisa, resine duroplastiche e termoplastiche.

Gli inserti filettati sono accoppiati conicamente per forma nell'estremità inferiore e possiedono una fessura di taglio. Si autofilettano avvitandosi in un foro. Ciò garantisce un fissaggio assolutamente stabile e sicuro.

Filettatura interna D1 secondo ISO 6H.

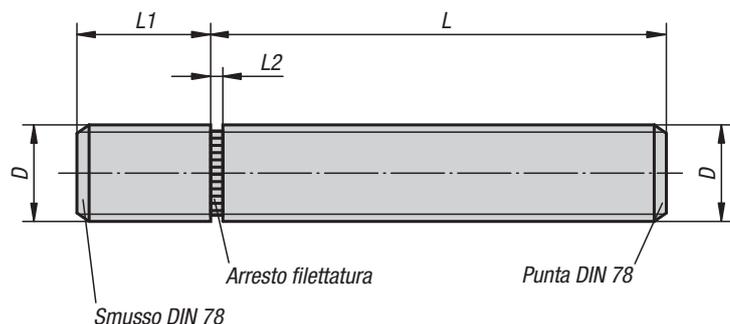
Gli inserti filettati con fessura di taglio con alcuni materiali ammortizzano in modo scarso verso l'interno nel campo della fessura di taglio. Si crea quindi un sicuro effetto frenafiletto. Se non lo si desidera suggeriamo gli inserti filettati con maschiatura.

KIPP Inserti filettati autofilettanti con fessura a taglio

N. ordine	Materiale	D1	D2	P	L	T min.	R min. per metallo leggero	R min. per ghisa	R min. per plastica	Numero ordine Utensile di montaggio manuale	Numero ordine Utensile di montaggio meccanico
K0978.03	Acciaio	M3	5	0,5	6	8	1	1,5	1,25	K0978.803	K0978.903
K0978.04	Acciaio	M4	6,5	0,75	8	10	1,3	1,95	1,6	K0978.804	K0978.904
K0978.05	Acciaio	M5	8	1	10	13	1,6	2,4	2	K0978.805	K0978.905
K0978.06	Acciaio	M6	10	1,5	14	17	2	3	2,5	K0978.806	K0978.906
K0978.08	Acciaio	M8	12	1,5	15	18	2,4	3,6	3	K0978.808	K0978.908
K0978.10	Acciaio	M10	14	1,5	18	22	2,8	4,2	3,5	K0978.810	K0978.910
K0978.12	Acciaio	M12	16	1,5	22	26	3,2	4,8	4	K0978.812	K0978.912
K0978.16	Acciaio	M16	20	1,5	22	27	4	6	5	-	K0978.916
K0978.103	Acciaio inox	M3	5	0,5	6	8	1	1,5	1,25	K0978.803	K0978.903
K0978.104	Acciaio inox	M4	6,5	0,75	8	10	1,3	1,95	1,6	K0978.804	K0978.904
K0978.105	Acciaio inox	M5	8	1	10	13	1,6	2,4	2	K0978.805	K0978.905
K0978.106	Acciaio inox	M6	10	1,5	14	17	2	3	2,5	K0978.806	K0978.906
K0978.108	Acciaio inox	M8	12	1,5	15	18	2,4	3,6	3	K0978.808	K0978.908
K0978.110	Acciaio inox	M10	14	1,5	18	22	2,8	4,2	3,5	K0978.810	K0978.910
K0978.112	Acciaio inox	M12	16	1,5	22	26	3,2	4,8	4	K0978.812	K0978.912
K0978.116	Acciaio inox	M16	20	1,5	22	27	4	6	5	-	K0978.916

Perni filettati

con arresto filettatura da incollare



Materiale:
Acciaio o acciaio inox 1.4305.

Versione:
Acciaio blu cromato. Acciaio inox non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0404.1040201

Nota:
I perni filettati con arresto filettatura sono stati realizzati appositamente per l'impiego come „perni adesivi“. In caso di serie piccole o medie, consentono la produzione economica di elementi di collegamento meccanici con filettatura esterna. Nella pratica, LOCTITE 638 e 648 si sono rivelati i prodotti migliori per l'incollaggio (vedere K0655).

KIPP Perni filettati con arresto filettatura

N. ordine Acciaio	N. ordine Acciaio inox	D	L	L1	L2
K0404.1040201	K0404.1040202	M4	20	6	1
K0404.1040301	K0404.1040302	M4	30	6	1
K0404.1040401	K0404.1040402	M4	40	6	1
K0404.1040501	K0404.1040502	M4	50	6	1
K0404.1050201	K0404.1050202	M5	20	8	1
K0404.1050301	K0404.1050302	M5	30	8	1
K0404.1050401	K0404.1050402	M5	40	8	1
K0404.1050501	K0404.1050502	M5	50	8	1
K0404.1050601	K0404.1050602	M5	60	8	1
K0404.1060201	K0404.1060202	M6	20	9	1,5
K0404.1060301	K0404.1060302	M6	30	9	1,5
K0404.1060401	K0404.1060402	M6	40	9	1,5
K0404.1060501	K0404.1060502	M6	50	9	1,5
K0404.1060601	K0404.1060602	M6	60	9	1,5
K0404.1080201	K0404.1080202	M8	20	12	1,5
K0404.1080301	K0404.1080302	M8	30	12	1,5
K0404.1080401	K0404.1080402	M8	40	12	1,5
K0404.1080501	K0404.1080502	M8	50	12	1,5
K0404.1080601	K0404.1080602	M8	60	12	1,5
K0404.1080801	K0404.1080802	M8	80	12	1,5
K0404.1100201	K0404.1100202	M10	20	14	2
K0404.1100301	K0404.1100302	M10	30	14	2
K0404.1100401	K0404.1100402	M10	40	14	2
K0404.1100501	K0404.1100502	M10	50	14	2
K0404.1100601	K0404.1100602	M10	60	14	2
K0404.1100801	K0404.1100802	M10	80	14	2
K0404.1120301	K0404.1120302	M12	30	17	2
K0404.1120401	K0404.1120402	M12	40	17	2
K0404.1120501	K0404.1120502	M12	50	17	2
K0404.1120601	K0404.1120602	M12	60	17	2
K0404.1120801	K0404.1120802	M12	80	17	2
K0404.1160301	K0404.1160302	M16	30	22	2
K0404.1160401	K0404.1160402	M16	40	22	2
K0404.1160501	K0404.1160502	M16	50	22	2
K0404.1160601	K0404.1160602	M16	60	22	2
K0404.1160801	K0404.1160802	M16	80	22	2

Set di perni filettati

con arresto filettatura da incollare


Materiale:

Acciaio o acciaio inox 1.4305.

Versione:

Acciaio blu cromato. Acciaio inox non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0405.01

Nota:

I perni filettati con arresto filettatura sono stati realizzati appositamente per l'impiego come „perni adesivi“. In caso di serie piccole o medie, consentono la produzione economica di elementi di collegamento meccanici con filettatura esterna.

Nella pratica, LOCTITE 638 e 648 si sono rivelati i prodotti migliori per l'incollaggio.

Per i dati tecnici vedere K0404.

Sicurezza:

Per le schede di sicurezza visitare il nostro sito Internet.

KIPP Set di perni filettati con arresto filettatura

N. ordine Acciaio	N. ordine Acciaio inox	Contenuto (pz.) (colla LOCTITE 638 e 648 non inclusa nella fornitura)
K0405.01	K0405.02	M5x20 (20 pz.), M5x40 (20 pz.), M5x60 (10 pz.), M6x20 (20 pz.), M6x40 (20 pz.), M6x60 (10 pz.), M8x20 (10 pz.), M8x40 (10 pz.), M8x60 (6 pz.), M10x20 (10 pz.), M10x40 (10 pz.), M10x60 (6 pz.), M12x40 (6 pz.), M12x60 (6 pz.)

KIPP Colla LOCTITE (accessorio)

N. ordine	Versione	Confezione	Resistenza alla taglio N/mm ²	Coppia di spunto Nm	Resistenza alle alte temperature
K0655.6380010	LOCTITE 638	Bottiglia da 10 ml	20-35	35-60	da -55 °C a 150 °C
K0655.6480010	LOCTITE 648	Bottiglia da 10 ml	16-30	30-55	da -55 °C a 175 °C

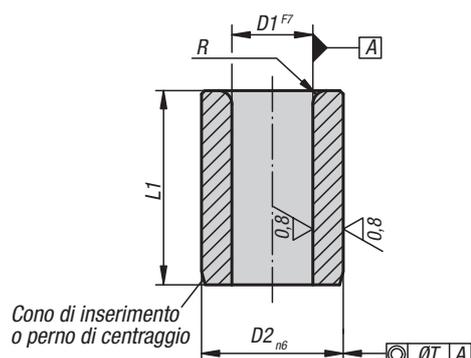


Boccole di foratura cilindriche

DIN 179



Forma A
foro smussato su un'estremità

**Materiale:**

Acciaio da cementazione speciale.

Versione:

Temprato a 740 ±80 HV 10 e rettificato.

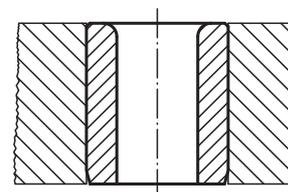
Esempio di ordine d'acquisto:

K1021.A0120X06

(boccola di foratura cilindrica forma A con D1 = 1,2 mm e L1 = 6 mm)

Nota:

Con diametro D1 superiore a 15 mm, i passi sono di 0,5 mm.

**KIPP Boccole di foratura cilindriche DIN 179**

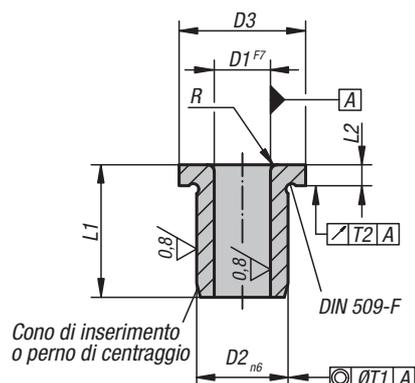
D1	D2	L1	Versione	R	T
da 0,4 a 0,8	3	6	corto	1	0,01
da 0,9 a 1,0	3	6/9	corto/medio	1	0,01
da 1,1 a 1,8	4	6/9	corto/medio	1	0,01
da 1,9 a 2,6	5	6/9	corto/medio	1	0,01
da 2,7 a 3,3	6	8/12/16	corto/medio/lungo	1	0,01
da 3,4 a 4,0	7	8/12/16	corto/medio/lungo	1	0,01
da 4,1 a 5,0	8	8/12/16	corto/medio/lungo	1	0,01
da 5,1 a 6,0	10	10/16/20	corto/medio/lungo	1,5	0,02
da 6,1 a 8,0	12	10/16/20	corto/medio/lungo	1,5	0,02
da 8,1 a 10,0	15	12/20/25	corto/medio/lungo	2	0,02
da 10,1 a 12,0	18	12/20/25	corto/medio/lungo	2	0,02
da 12,1 a 15,0	22	16/28/36	corto/medio/lungo	2	0,02
da 15,5 a 18,0	26	16/28/36	corto/medio/lungo	2	0,02
da 18,5 a 22,0	30	20/36/45	corto/medio/lungo	3	0,02
da 22,5 a 26,0	35	20/36/45	corto/medio/lungo	3	0,02
da 26,5 a 30,0	42	25/45/56	corto/medio/lungo	3	0,02
ca 30,5 a 35,0	48	25/45/56	corto/medio/lungo	3	0,04
da 35,5 a 42,0	55	30/56/67	corto/medio/lungo	3,5	0,04
da 42,5 a 48,0	62	30/56/67	corto/medio/lungo	3,5	0,04

Boccole di foratura

DIN 172



Forma A
foro smussato su un'estremità

**Materiale:**

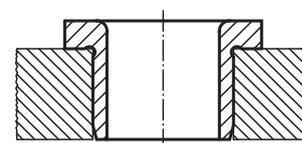
Acciaio da cementazione speciale.

Versione:Temprato a 740 ± 80 HV 10 e rettificato.**Esempio di ordine d'acquisto:**

K1022.A0120X09
(boccola di foratura forma A con
 $D1 = 1,2$ mm e $L1 = 9$ mm)

Nota:

Con diametro $D1$ superiore a 15 mm, i passi sono di
0,5 mm.

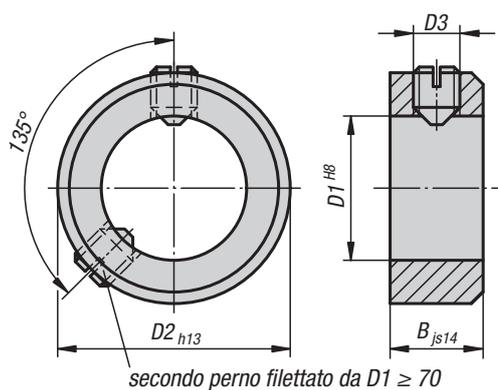


KIPP Boccole di foratura DIN 172

D1	D2	D3	L1	Versione	L2	R	T1	T2
da 0,4 a 0,8	3	6	6	medio	2	1	0,01	0,03
da 0,9 a 1,0	3	6	6/9	corto/medio	2	1	0,01	0,03
da 1,1 a 1,8	4	7	6/9	corto/medio	2	1	0,01	0,03
da 1,9 a 2,6	5	8	9/6	medio/corto	2	1	0,01	0,03
da 2,7 a 3,3	6	9	8/12/16	corto/medio/lungo	2,5	1	0,01	0,03
da 3,4 a 4,0	7	10	8/12/16	corto/medio/lungo	2,5	1	0,01	0,03
da 4,1 a 5,0	8	11	8/12/16	corto/medio/lungo	2,5	1	0,01	0,03
da 5,1 a 6,0	10	13	10/16/20	corto/medio/lungo	3	1,5	0,02	0,03
da 6,1 a 8,0	12	15	10/16/20	corto/medio/lungo	3	1,5	0,02	0,03
da 8,1 a 10,0	15	18	12/20/25	corto/medio/lungo	3	2	0,02	0,03
da 10,1 a 12,0	18	22	12/20/25	corto/medio/lungo	4	2	0,02	0,03
da 12,1 a 15,0	22	26	16/28/36	corto/medio/lungo	4	2	0,02	0,03
da 15,5 a 18,0	26	30	16/28/36	corto/medio/lungo	4	2	0,02	0,03
da 18,5 a 22,0	30	34	20/36/45	corto/medio/lungo	5	3	0,02	0,03
da 22,5 a 26,0	35	39	20/36/45	corto/medio/lungo	5	3	0,02	0,05
da 26,5 a 30,0	42	46	25/45/56	corto/medio/lungo	5	3	0,02	0,05
ca 30,5 a 35,0	48	52	25/45/56	corto/medio/lungo	5	3	0,04	0,05
da 35,5 a 42,0	55	59	30/56/67	corto/medio/lungo	5	3,5	0,04	0,05
da 42,5 a 48,0	62	66	30/56/67	corto/medio/lungo	6	3,5	0,04	0,05

Ghiere

DIN 705, acciaio



Forma A
con perno filettato DIN 553
(intaglio)

Forma E
con perno filettato DIN 914
(esagono incassato)

Materiale:

Acciaio.

Versione:

Superficie non trattata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0406.100301

KIPP Ghiere DIN 705, acciaio

N. ordine Forma A	N. ordine Forma E	D1	B	D2	D3 Perno filettato
K0406.100301	K0406.300301	3	5	7	M2x3
K0406.100401	K0406.300401	4	5	8	M2,5x3
K0406.100501	K0406.300501	5	6	10	M3x4
K0406.100601	K0406.300601	6	8	12	M4x5
K0406.100701	K0406.300701	7	8	12	M4x5
K0406.100801	K0406.300801	8	8	16	M4x6
K0406.100901	K0406.300901	9	10	18	M5x8
K0406.101001	K0406.301001	10	10	20	M5x8
K0406.101101	K0406.301101	11	10	20	M5x8
K0406.101201	K0406.301201	12	12	22	M6x8
K0406.101401	K0406.301401	14	12	25	M6x8
K0406.101501	K0406.301501	15	12	25	M6x8
K0406.101601	K0406.301601	16	12	28	M6x8
K0406.101801	K0406.301801	18	14	32	M6x8

KIPP Ghiere DIN 705, acciaio

N. ordine Forma A	N. ordine Forma E	D1	B	D2	D3 Perno filettato
K0406.102001	K0406.302001	20	14	32	M6x8
K0406.102401	K0406.302401	24	16	40	M8x12
K0406.102501	K0406.302501	25	16	40	M8x10
K0406.102601	K0406.302601	26	16	40	M8x10
K0406.102801	K0406.302801	28	16	45	M8x12
K0406.103001	K0406.303001	30	16	45	M8x10
K0406.103201	K0406.303201	32	16	50	M8x12
K0406.103501	K0406.303501	35	16	56	M8x12
K0406.103601	K0406.303601	36	16	56	M8x12
K0406.103801	K0406.303801	38	16	56	M8x12
K0406.104001	K0406.304001	40	18	63	M10x16
K0406.104201	K0406.304201	42	18	63	M10x16
K0406.104501	K0406.304501	45	18	70	M10x16
K0406.104801	K0406.304801	48	18	70	M10x16
K0406.105001	K0406.305001	50	18	80	M10x16
K0406.105601	K0406.305601	56	18	80	M10x16
K0406.105201	K0406.305201	52	18	80	M10x16
K0406.105501	K0406.305501	55	18	80	M10x16
K0406.105801	K0406.305801	58	20	90	M10x16
K0406.106001	K0406.306001	60	20	90	M10x16
K0406.106301	K0406.306301	63	20	90	M10x16
K0406.106801	K0406.306801	68	20	100	M10x20
K0406.106501	K0406.306501	65	20	100	M10x20
K0406.107001	K0406.307001	70	20	100	M10x20
K0406.107201	K0406.307201	72	22	110	M12x20
K0406.107501	K0406.307501	75	22	110	M12x20
K0406.108001	K0406.308001	80	22	110	M12x20
K0406.108501	K0406.308501	85	22	125	M12x25
K0406.109001	K0406.309001	90	22	125	M12x20
K0406.110001	K0406.310001	100	25	140	M12x25



Ghiere

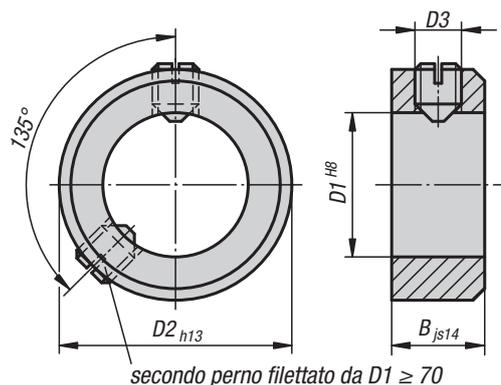
DIN 705, acciaio inox



Materiale:
Acciaio inox 1.4305.

Versione:
Superficie non trattata.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0406.100302



Forma A
con perno filettato DIN 553
(intaglio)

Forma E
con perno filettato DIN 914
(esagono incassato)

KIPP Ghiere DIN 705, acciaio inox

N. ordine Forma A	N. ordine Forma E	D1	B	D2	D3 Perno filettato
K0406.100302	K0406.300302	3	5	7	M2x3
K0406.100402	K0406.300402	4	5	8	M2,5x3
K0406.100502	K0406.300502	5	6	10	M3x4
K0406.100602	K0406.300602	6	8	12	M4x5
K0406.100702	K0406.300702	7	8	12	M4x5
K0406.100802	K0406.300802	8	8	16	M4x6
K0406.100902	K0406.300902	9	10	18	M5x8
K0406.101002	K0406.301002	10	10	20	M5x8
K0406.101102	K0406.301102	11	10	20	M5x8
K0406.101202	K0406.301202	12	12	22	M6x8
K0406.101402	K0406.301402	14	12	25	M6x8
K0406.101502	K0406.301502	15	12	25	M6x8
K0406.101602	K0406.301602	16	12	28	M6x8
K0406.101802	K0406.301802	18	14	32	M6x8

KIPP Ghiere DIN 705, acciaio inox

N. ordine Forma A	N. ordine Forma E	D1	B	D2	D3 Perno filettato
K0406.102002	K0406.302002	20	14	32	M6x8
K0406.102402	K0406.302402	24	16	40	M8x12
K0406.102502	K0406.302502	25	16	40	M8x10
K0406.102602	K0406.302602	26	16	40	M8x10
K0406.102802	K0406.302802	28	16	45	M8x12
K0406.103002	K0406.303002	30	16	45	M8x10
K0406.103202	K0406.303202	32	16	50	M8x12
K0406.103502	K0406.303502	35	16	56	M8x12
K0406.103602	K0406.303602	36	16	56	M8x12
K0406.103802	K0406.303802	38	16	56	M8x12
K0406.104002	K0406.304002	40	18	63	M10x16
K0406.104202	K0406.304202	42	18	63	M10x16
K0406.104502	K0406.304502	45	18	70	M10x16
K0406.104802	K0406.304802	48	18	70	M10x16
K0406.105002	K0406.305002	50	18	80	M10x16
K0406.105202	K0406.305202	52	18	80	M10x16
K0406.105502	K0406.305502	55	18	80	M10x16
K0406.105602	K0406.305602	56	18	80	M10x16
K0406.105802	K0406.305802	58	20	90	M10x16
K0406.106002	K0406.306002	60	20	90	M10x16
K0406.106302	K0406.306302	63	20	90	M10x16
K0406.106502	K0406.306502	65	20	100	M10x20
K0406.106802	K0406.306802	68	20	100	M10x20
K0406.107002	K0406.307002	70	20	100	M10x20
K0406.107202	K0406.307202	72	22	110	M12x20
K0406.107502	K0406.307502	75	22	110	M12x20
K0406.108002	K0406.308002	80	22	110	M12x20
K0406.108502	K0406.308502	85	22	125	M12x25
K0406.109002	K0406.309002	90	22	125	M12x20
K0406.110002	K0406.310002	100	25	140	M12x25



Ghiere con impugnatura a galletto

simili a DIN 705, acciaio



Materiale:

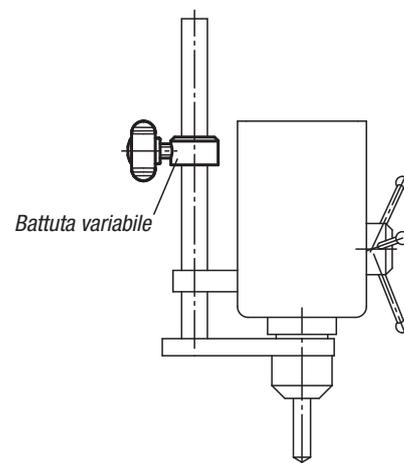
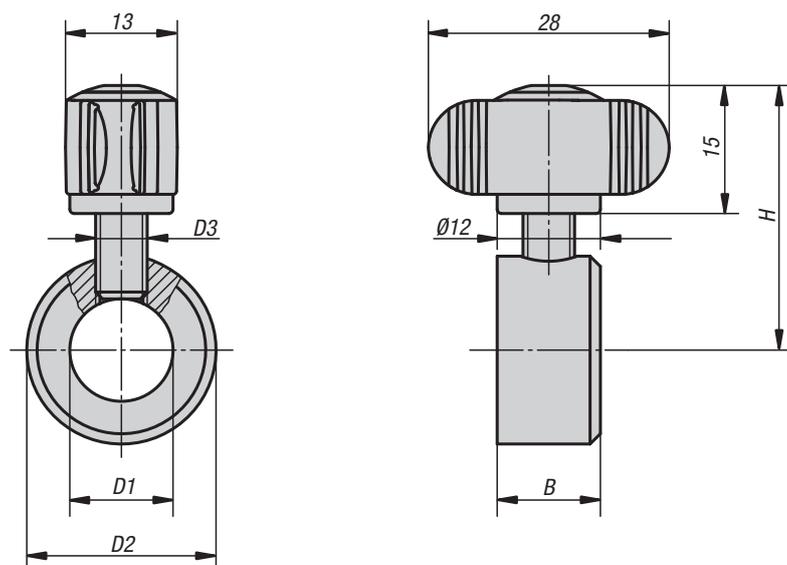
Ghiera in acciaio.
Impugnatura a galletto in resina termoplastica.
Gambo filettato in acciaio classe di resistenza 5.8.

Versione:

Ghiera non trattata.
Galletto colore grigio nerastro.
Gambo filettato blu cromato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0407.100601



KIPP Ghiere con impugnatura a galletto simili a DIN 705, acciaio

N. ordine	B	D1	D2	D3	H
K0407.100601	8	6	12	M4	26
K0407.100801	8	8	16	M4	27
K0407.101001	10	10	20	M5	30
K0407.101201	12	12	22	M6	31
K0407.101601	12	16	28	M6	33
K0407.102001	14	20	32	M6	35
K0407.102501	16	25	40	M8	37,5
K0407.103201	16	32	50	M8	46

**Materiale:**

Acciaio 1.0718.
Acciaio inox 1.4305.

Versione:

Superficie non trattata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0611.01001

Nota:

Gli anelli di serraggio con intaglio circondano l'albero con una distribuzione uniforme delle forze di serraggio. Ciò comporta un accoppiamento preciso e forze di tenuta molto elevate senza danneggiare l'albero.

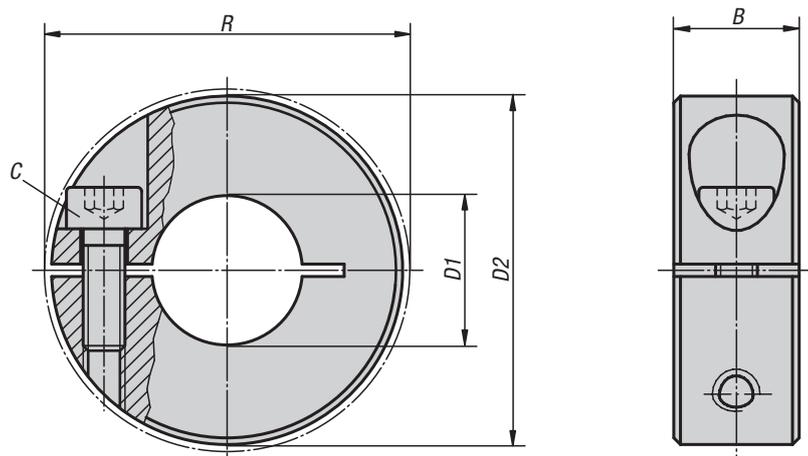
La tolleranza dell'albero dovrebbe essere inferiore a h11.

Range di temperatura:

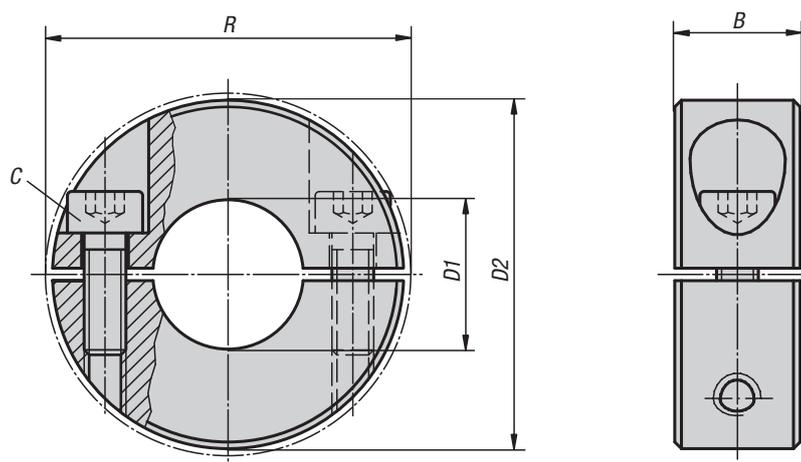
Da -40 °C a +175 °C.

Su richiesta:

Altre dimensioni.

**KIPP Anelli di serraggio con intaglio**

N. ordine Acciaio	N. ordine Acciaio inox	B	C (DIN 912)	D1	D2	R
K0611.00401	K0611.00402	9	M3x8	4	16	20,7
K0611.00501	K0611.00502	9	M3x8	5	16	20,7
K0611.00601	K0611.00602	9	M3x8	6	16	20,7
K0611.00801	K0611.00802	9	M3x8	8	18	22,4
K0611.01001	K0611.01002	9	M3x10	10	24	26
K0611.01201	K0611.01202	11	M4x12	12	28	31,8
K0611.01501	K0611.01502	13	M5x16	15	34	39,4
K0611.01601	K0611.01602	13	M5x16	16	34	39,4
K0611.01801	K0611.01802	13	M5x16	18	36	41,1
K0611.02001	K0611.02002	15	M6x18	20	40	46,4
K0611.02201	K0611.02202	15	M6x18	22	42	48,1
K0611.02501	K0611.02502	15	M6x18	25	45	50,8
K0611.02801	K0611.02802	15	M6x18	28	48	53,5
K0611.03001	K0611.03002	15	M6x18	30	54	58,6
K0611.04001	K0611.04002	15	M6x18	40	60	64,8
K0611.05001	K0611.05002	19	M8x25	50	78	83,9

**Materiale:**

Acciaio 1.0718.
Acciaio inox 1.4305.

Versione:

Superficie non trattata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0612.01001

Nota:

Gli anelli di serraggio divisi circondano l'albero con una distribuzione uniforme delle forze di serraggio. Ciò comporta un accoppiamento preciso e forze di tenuta molto elevate senza danneggiare l'albero.

La tolleranza dell'albero dovrebbe essere inferiore a h11.

Grazie alla realizzazione in due parti è possibile un montaggio rapido e semplice senza smontare le parti vicine.

Range di temperatura:

Da -40 °C a +175 °C.

Su richiesta:

Altre dimensioni.

KIPP Anelli di serraggio divisi

N. ordine Acciaio	N. ordine Acciaio inox	B	C (DIN 912)	D1	D2	R
K0612.00401	K0612.00402	9	M3x8	4	16	20,7
K0612.00501	K0612.00502	9	M3x8	5	16	20,7
K0612.00601	K0612.00602	9	M3x8	6	16	20,7
K0612.00801	K0612.00802	9	M3x8	8	18	22,4
K0612.01001	K0612.01002	9	M3x10	10	24	26
K0612.01201	K0612.01202	11	M4x12	12	28	31,8
K0612.01501	K0612.01502	13	M5x16	15	34	39,4
K0612.01601	K0612.01602	13	M5x16	16	34	39,4
K0612.01801	K0612.01802	13	M5x16	18	36	41,1
K0612.02001	K0612.02002	15	M6x18	20	40	46,4
K0612.02201	K0612.02202	15	M6x18	22	42	48,1
K0612.02501	K0612.02502	15	M6x18	25	45	50,8
K0612.02801	K0612.02802	15	M6x18	28	48	53,5
K0612.03001	K0612.03002	15	M6x18	30	54	58,4
K0612.04001	K0612.04002	15	M6x18	40	60	64,8
K0612.05001	K0612.05002	19	M8x25	50	78	83,9

**Materiale:**

Acciaio 1.0718.
Acciaio inox 1.4305.

Versione:

Superficie non trattata.

Esempio di ordine d'acquisto:

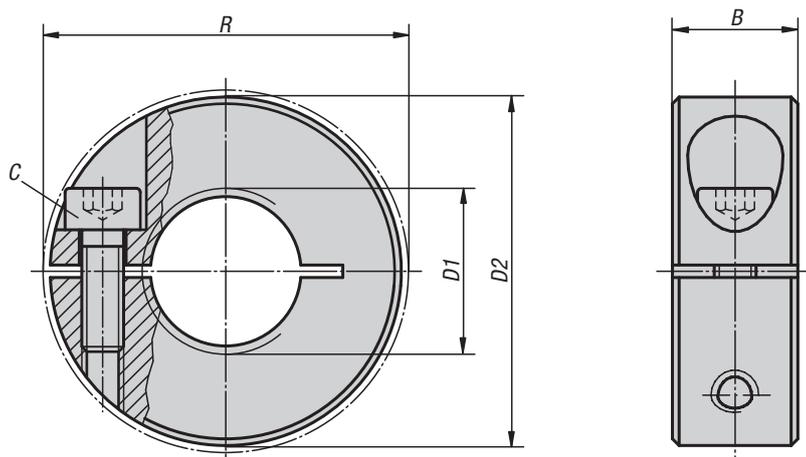
K0986.0601

Nota:

Gli anelli di serraggio con filettatura circondano il controprezzo con una distribuzione uniforme delle forze di serraggio.

Range di temperatura:

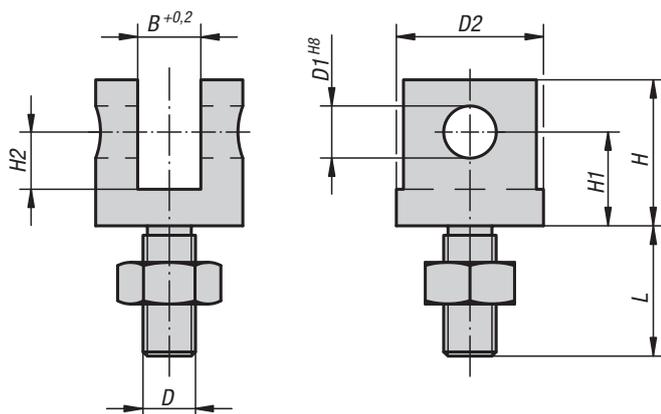
Da -40 °C a +175 °C.

**KIPP Anelli di serraggio con filettatura**

N. ordine Acciaio	N. ordine Acciaio inox	B	C	D1	D2	R
K0986.0401	K0986.0402	9	M3x8	M4	16	20,7
K0986.0501	K0986.0502	9	M3x8	M5	16	20,7
K0986.0601	K0986.0602	9	M3x8	M6	16	20,7
K0986.0801	K0986.0802	9	M3x8	M8	18	22,4
K0986.1001	K0986.1002	9	M3x10	M10	24	26
K0986.1201	K0986.1202	11	M4x12	M12	28	31,8
K0986.1601	K0986.1602	13	M5x16	M16	34	39,4
K0986.2001	K0986.2002	15	M6x18	M20	40	46,4



Forcelle con gambo filettato



Materiale:

Acciaio da bonifica 1.1191.

Versione:

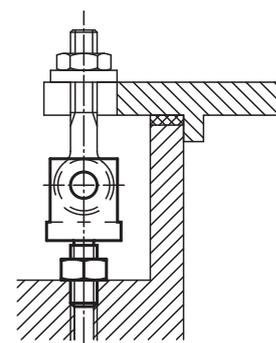
trattato termicamente e brunito.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0397.05

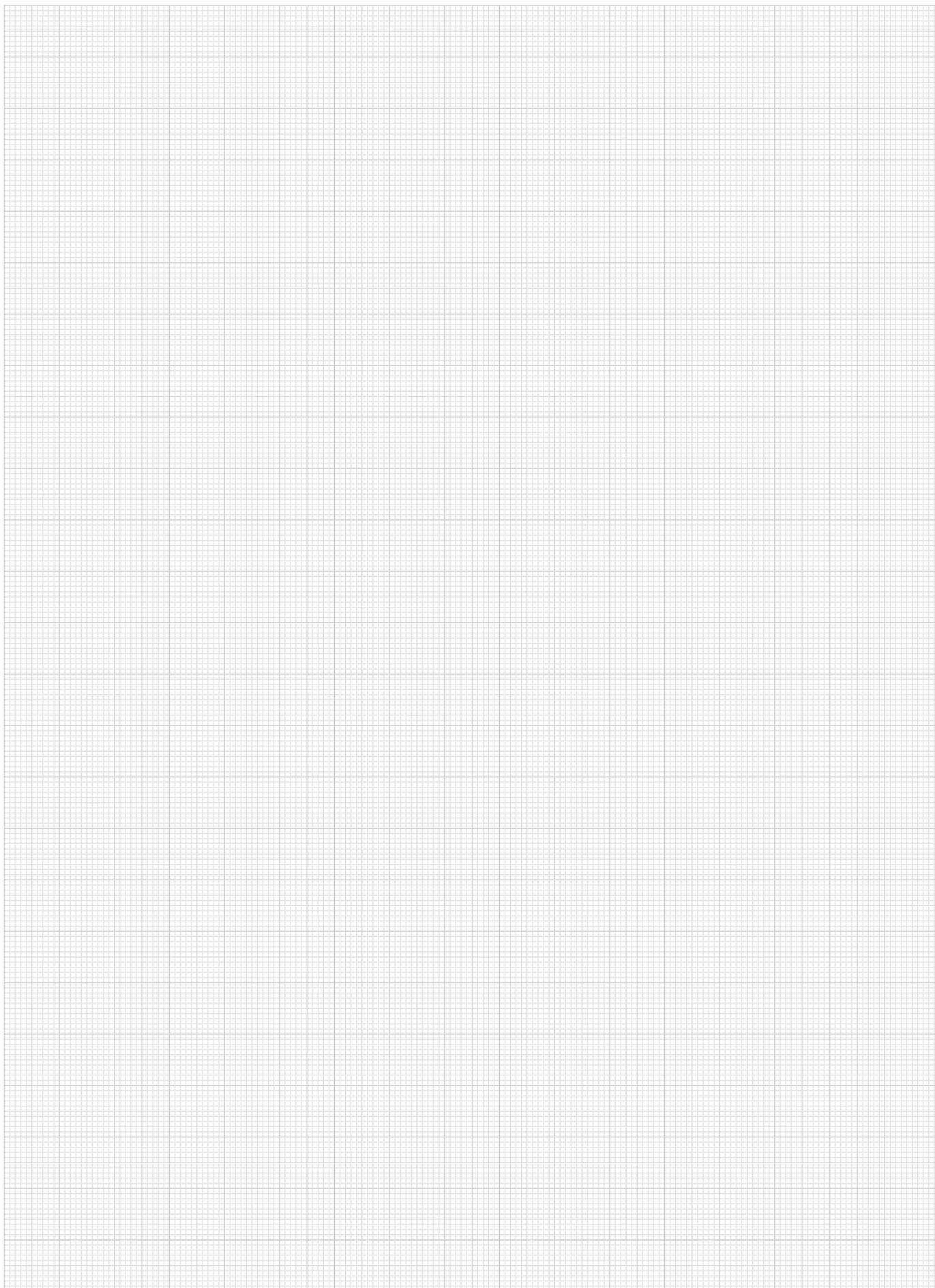
Nota:

Per il perno per cerniera compatibile vedere K0007.



KIPP Forcelle con gambo filettato

N. ordine	D	D1	D2	B	H	H1	H2	L
K0397.05	M5	5	12	6	16	10	7	14,5
K0397.06	M6	6	16	7	19	12	8	15
K0397.08	M8	8	20	9	23	15	10	20
K0397.10	M10	10	28	12	28	18	11	25
K0397.12	M12	12	30	14	34	21	13,5	30
K0397.14	M14	14	36	16	37	23	15	35
K0397.16	M16	16	40	17	42	26	17	40
K0397.20	M20	18	50	22	52	32	21	50



Perni filettati con puntale

DIN 6332



Materiale:

Acciaio o acciaio inox.

Versione:

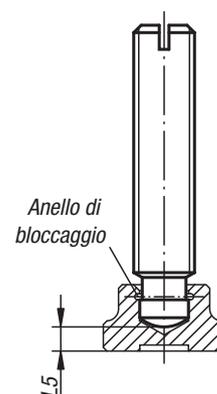
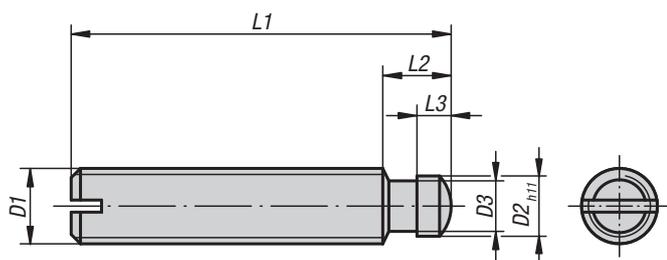
Acciaio: puntale in acciaio cementato, colore nero.
Acciaio inox, non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0390.12X60 (indicare la lunghezza L1)

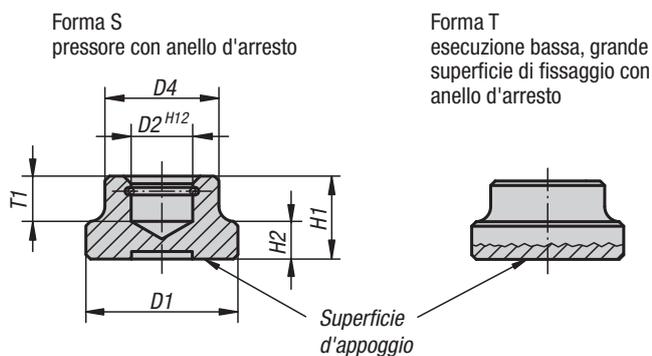
Nota:

Il puntale dei perni filettati DIN 6332 è strutturato in modo che possa essere utilizzato sia direttamente sia insieme a un pressore K0392 per il serraggio.



KIPP Perni filettati con puntale

N. ordine Acciaio	N. ordine Acciaio inox	D1	L1	D2	D3	L2	L3	L5
K0390.06X	K0390.061X	M6	30/35/40/50	4,5	4	6	2,5	2,2
K0390.08X	K0390.081X	M8	35/40/45/50/60	6	5,4	7,5	3	3
K0390.10X	K0390.101X	M10	50/55/60/65/80	8	7,2	9	4,5	3,6
K0390.12X	K0390.121X	M12	60/65/70/80/100	8	7,2	10	4,5	4,5
K0390.14X	K0390.141X	M14	60/80/100	10	9	12	5	5
K0390.16X	K0390.161X	M16	65/70/80/100/125	12	11	12	5	5,3
K0390.20X	K0390.201X	M20	80/90/100/125/150	15,5	14,4	14	5,5	5,6



Materiale:

Acciaio: cementato. Anello d'arresto in acciaio per molle.

Acciaio inox, non trattato. Anello d'arresto in acciaio inox.

Versione:

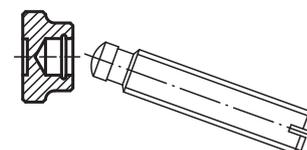
Acciaio brunito. Acciaio inox non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0392.12

Nota:

Per il montaggio, inclinare il puntale il più possibile nella direzione di apertura dell'anello d'arresto. L'anello è fornito già assemblato.



KIPP Pressori DIN 6311

N. ordine Acciaio	N. ordine Acciaio inox	Forma	D1	D2	D4	H1	H2	T1	per perni filettati con puntale DIN 6332
K0392.06	K0392.061	S	12	4,6	10	7	2,5	4	M6
K0392.08	K0392.081	S	16	6,1	12	9	4	5	M8
K0392.10	K0392.101	S	20	8,1	15	11	5	6	M10
K0392.12	K0392.121	S	25	8,1	18	13	7	7	M12
K0392.16	K0392.161	S	32	12,1	22	15	7	7,5	M16
K0392.20	K0392.201	S	40	15,6	28	16	9	8	M20
K0392.108	-	T	25	6,1	12	8	4	4,5	M8
K0392.110	-	T	32	8,1	18	10	6	6	M10 / M12
K0392.116	-	T	40	12,1	22	12	7	7	M16

**Materiale:**

Pomello a lobi: resina termoplastica.

Bussola: acciaio.

Perno filettato: acciaio, classe di resistenza 5.8.

Pressore: plastica PA 6.

Versione:

Pomello a lobi, pressore colore nero.

Bussola zincata e blu cromato.

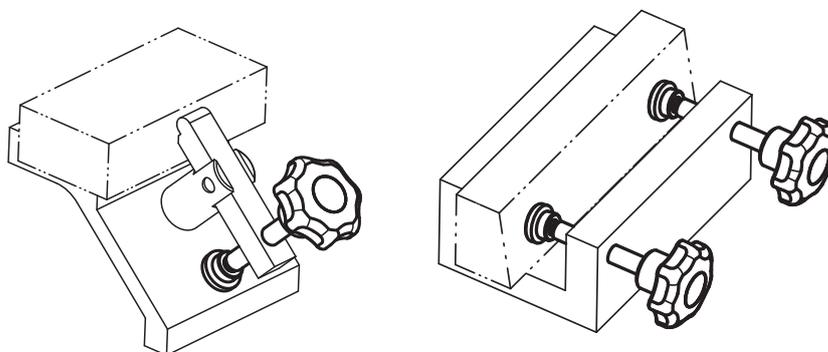
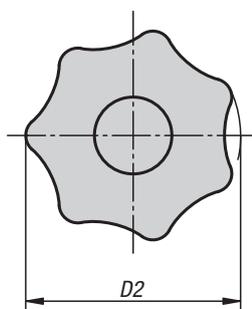
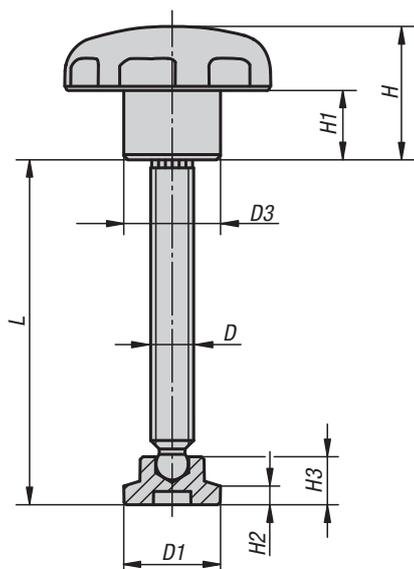
Perno filettato, brunito.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0394.06053

Nota:

Il pressore è fornito sciolto. Questo può essere semplicemente inserito a pressione sul mandrino filettato.

**KIPP Mandrini pressori**

N. ordine	D	D1	D2	D3	L	H	H1	H2	H3
K0394.06053	M6	15	32	14	53,8	20	10	2,5	7,6
K0394.08064	M8	18	40	18	64,6	25	13	3,5	9
K0394.10070	M10	21	50	22	70,1	32	17	4	11
K0394.12086	M12	25	63	26	86	40	21	5	13

Mozzi di serraggio



Materiale:

Acciaio da bonifica 1.1206.

Versione:

brunito.

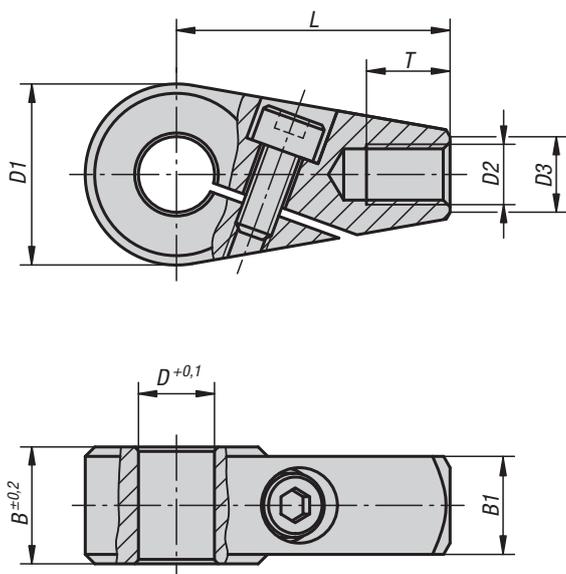
Esempio di ordine d'acquisto:

K0376.1012

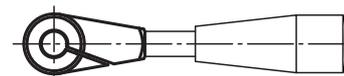
Nota:

I mozzi di serraggio possono essere applicati semplicemente sugli alberi, regolati nella posizione di comando corretta e serrati. Per la trasmissione sicura della coppia, è importante non superare la tolleranza dell'albero h11.

Sul filetto per fissaggio (D2) è possibile applicare le maniglie di sostegno.

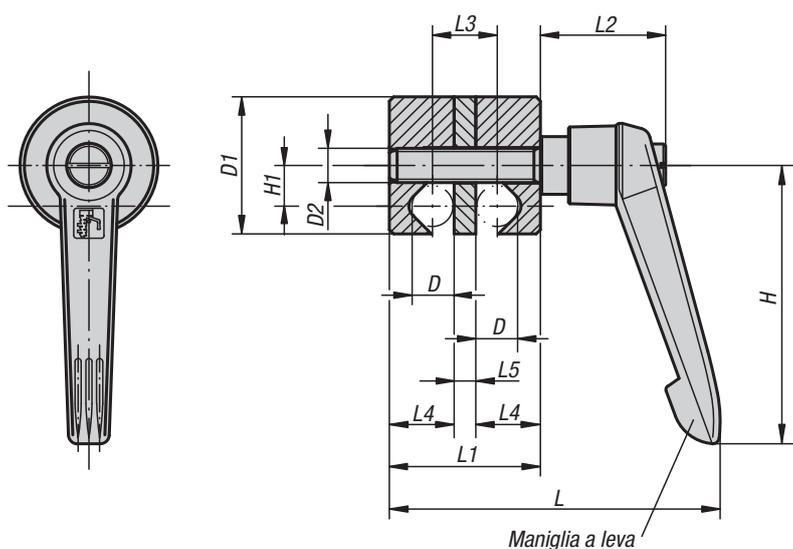


KIPP Mozzi di serraggio



N. ordine	D	D1	D2	D3	B	B1	L	T
K0376.0810	10	24	M8	10	15,5	13	36	11
K0376.0812	12	24	M8	10	15,5	13	36	11
K0376.1012	12	28	M10	12	17,5	15	41	14
K0376.1014	14	28	M10	12	17,5	15	41	14
K0376.1214	14	32	M12	14	19,5	17	45	16
K0376.1216	16	32	M12	14	19,5	17	45	16

Morsetti snodati



Materiale:

Maniglia a leva:
maniglia in resina termoplastica rinforzata con fibra di vetro, colore grigio nerastro.
Parti in acciaio:
classe di resistenza 5.8.
Altri componenti:
alluminio ad alta resistenza.

Versione:

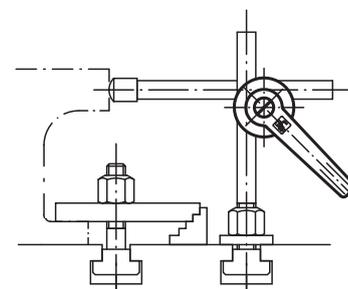
Elementi in acciaio brunito.
Alluminio argenteo anodizzato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0133.03

Nota:

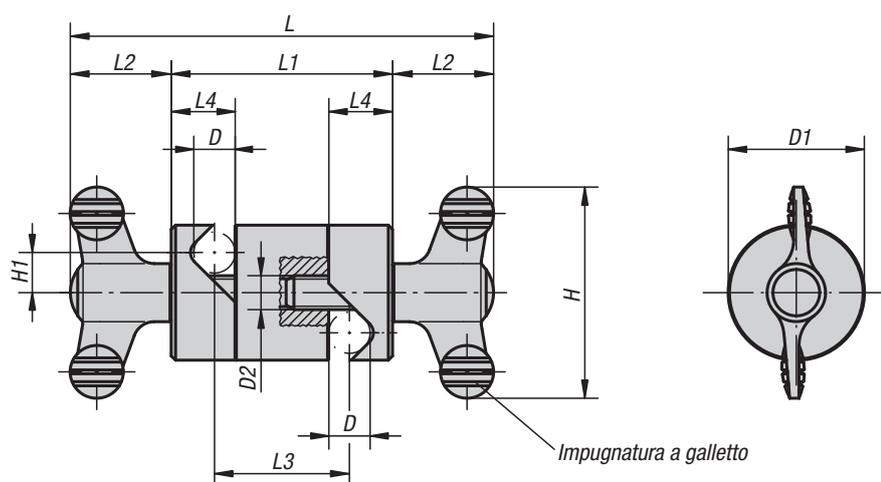
I morsetti snodati vengono utilizzati per il fissaggio di sezioni rotonde (barre, tubi ecc.) e possono essere regolati in continuo. La struttura volutamente semplice, insieme alla maniglia a leva regolabile, consente un serraggio rapido.



KIPP Morsetti snodati

N. ordine	Dimensioni	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4	L5	H	H1
K0133.01	1	8	28	M8	72	31	29	13	13	5	65	8,5
K0133.02	2	10	32	M8	76	35	29	15	15	5	65	9,5
K0133.03	3	12	36	M8	81	40	29	18	17	6	65	10,5
K0133.04	4	16	45	M10	103	50	37,5	22	22	6	80	13,5
K0133.05	5	20	74	M10	131	70	42,5	30	30	10	95	22

Morsetti snodati regolabili singolarmente

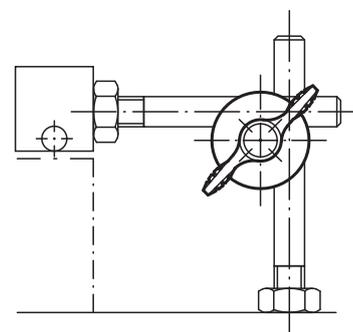


Materiale:
 Impugnatura a galletto:
 maniglia in resina termoplastica, colore grigio nerastro.
 Gambo filettato in acciaio 5.8.
 Altri componenti:
 alluminio ad alta resistenza.

Versione:
 Elementi in acciaio blu cromato.
 Alluminio argentone anodizzato.

Esempio di ordine d'acquisto:
 K0134.02

Nota:
 I morsetti di serraggio vengono utilizzati per il fissaggio di sezioni rotonde (barre, tubi ecc.) e possono essere regolati singolarmente in continuo. La struttura volutamente semplice, insieme alle impugnature a galletto, consente un serraggio rapido.



KIPP Morsetti di serraggio regolabili singolarmente

N. ordine	Dimensioni	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4	H	H1
K0134.01	1	8	28	M8	90	42	24	24	13	50	8,5
K0134.02	2	10	32	M8	100	52	24	32	15	50	9,5
K0134.03	3	12	36	M8	104	56	24	34	17	50	10,5
K0134.04	4	16	45	M10	143,2	72	35,6	44	22	75	13,5
K0134.05	5	20	74	M10	173,2	102	35,6	62	30	75	22

Elementi di fissaggio universali



Materiale:

Impugnatura a galletto: maniglia in resina termoplastica, grigio nerastro
 Gambo filettato in acciaio 5.8.
 Corpo base: alluminio ad alta resistenza.

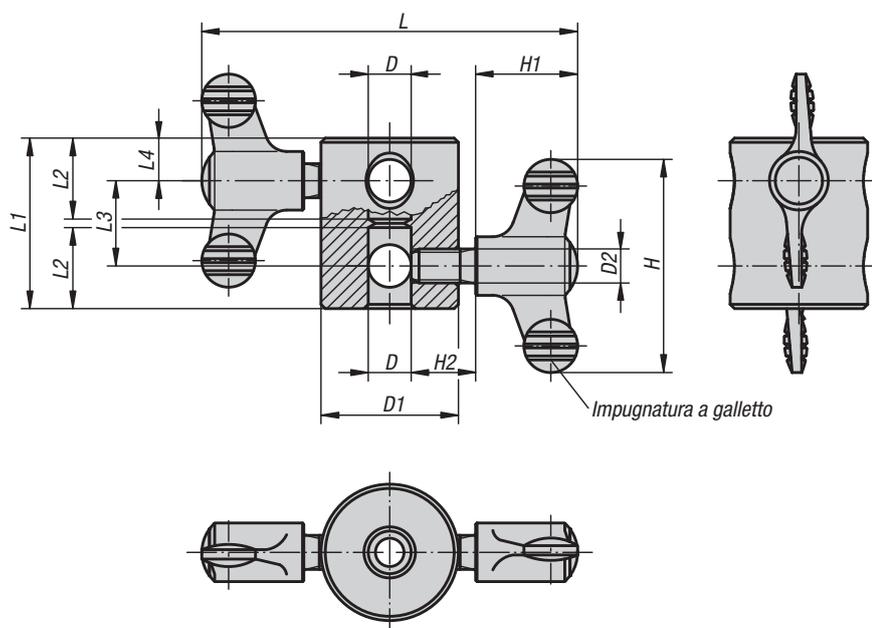
Versione:

Elementi in acciaio blu cromato.
 Alluminio argentone anodizzato.

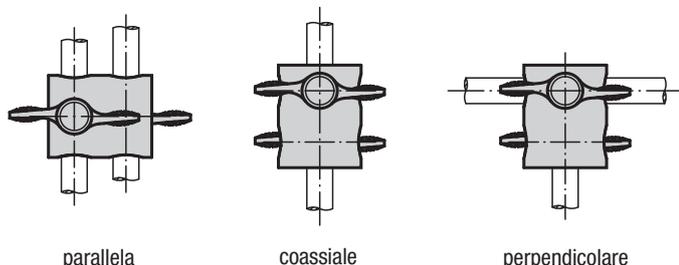
Esempio di ordine d'acquisto:
 K0135.04

Nota:

Con gli elementi di fissaggio universali, è possibile prolungare gli elementi a sezione rotonda (barre, tubi ecc.) in modo coassiale o parallelo. Con una disposizione parallela, ad esempio delle barre, è possibile rinforzare una struttura o renderla più rigida. Inoltre, il sistema di foratura nel corpo base offre la possibilità di realizzare collegamenti ad angolo retto.



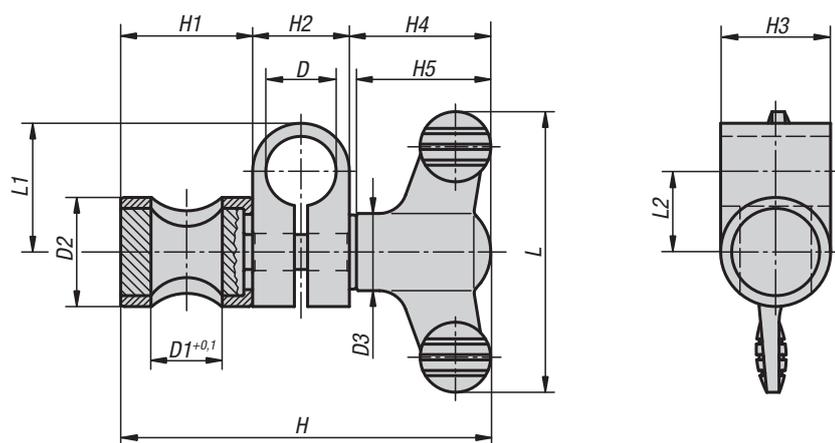
Disposizione:



KIPP Elementi di fissaggio universali

N. ordine	Dimensioni	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	H2
K0135.01	1	8	28	M8	86	36	17	20	8	50	24	15
K0135.02	2	10	32	M8	88	40	19	20	10	50	24	15
K0135.03	3	12	36	M8	90	44	21	20	12	50	24	15
K0135.04	4	16	45	M10	127,2	56	27	24	16	75	35,6	20

Morsetti snodati

**Materiale:**

Corpo e perno in acciaio.
 Pezzo di bloccaggio in alluminio ad alta resistenza.
 Impugnatura a galletto in resina termoplastica, colore grigio nerastro.

Versione:

Corpo e perno, cromatura lucida.
 Pezzo di bloccaggio anodizzato colore nero.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0136.1616

Nota:

Regolabile in continuo. Serraggio rapido grazie all'impugnatura a galletto.

Su richiesta:

Varie combinazioni dei diametri D e D1.

KIPP Morsetti snodati

N. ordine	Dimensioni	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	H4	H5	L	L1	L2
K0136.0606	1	6	6	14	12	43,6	15	9	14	19,6	18	38	13	8,5
K0136.0808	2	8	8	16	14	54,6	17	12	16	25,6	24	50	18	12
K0136.1010	3	10	10	18	14	60,6	20	15	18	25,6	24	50	22	14,5
K0136.1212	4	12	12	20	21	77,2	23	17	20	37,2	35,6	75	24	15,5
K0136.1616	5	16	16	25	21	90,2	31	22	25	37,2	35,6	75	29,5	18,5
K0136.2020	6	20	20	30	21	98,2	36	25	30	37,2	35,6	75	30	17,5





Materiale:

Pomello a lobi: resina termoplastica.
 Bussola acciaio.
 Rondella: acciaio 140 HV.
 Vite a occhiello: acciaio, classe di resistenza 8.8.
 Perno per cerniera: acciaio da bonifica 1.1181.

Versione:

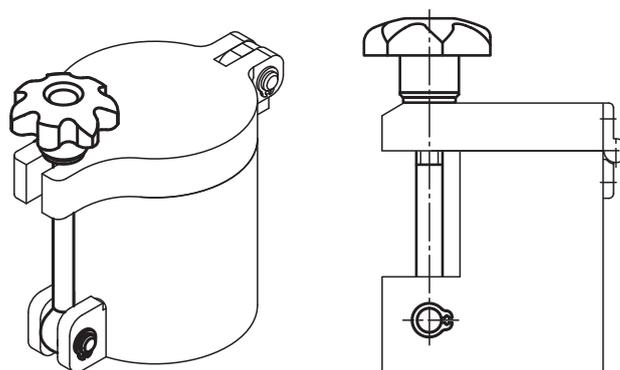
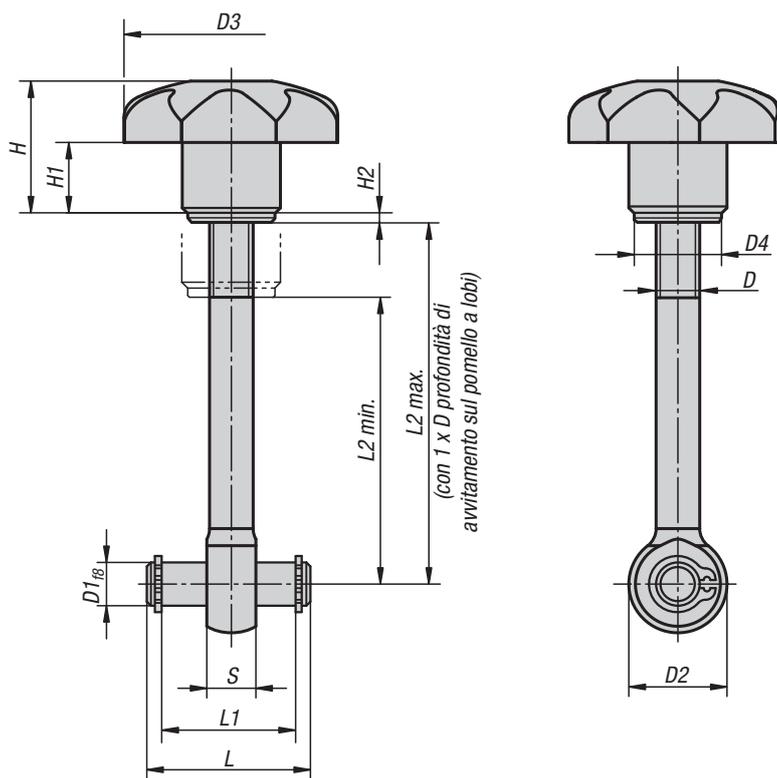
Pomello a lobi colore nero.
 Bussola zincata e blu cromata.
 Rondella non trattata.
 Vite a occhiello brunita.
 Perno per cerniera trattato termicamente, rettificato, non trattato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0053.06050

Nota:

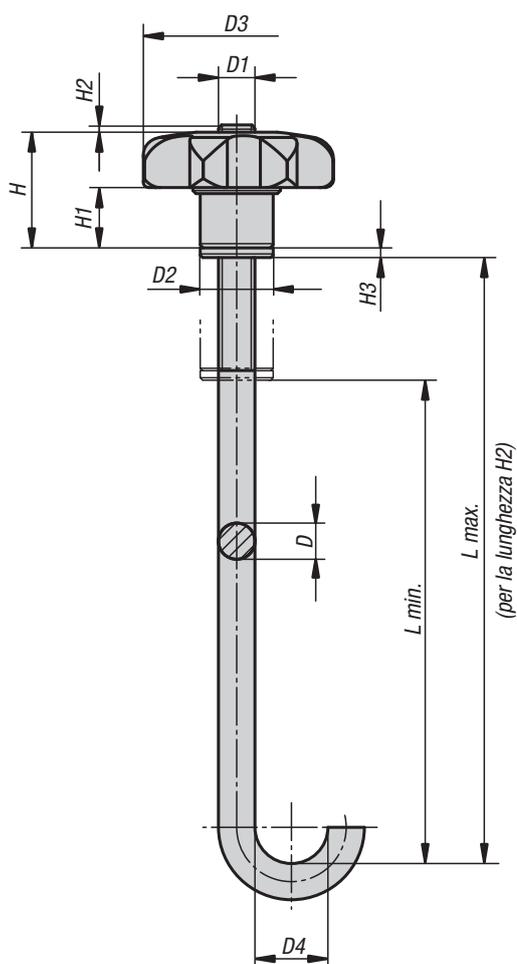
Le viti orientabili sono fornite non assemblate.
 Gli anelli di fermo compatibili sono forniti in dotazione.



KIPP Viti orientabili

N. ordine	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	L	L1	L2 min.	L2 max.	S
K0053.06050	M6	6	14	32	12	20	10	1,6	22	17	32	44	7
K0053.06075	M6	6	14	32	12	20	10	1,6	22	17	57	69	7
K0053.08050	M8	8	18	40	16	24	13	1,6	30	25	28	42	9
K0053.08075	M8	8	18	40	16	24	13	1,6	30	25	53	67	9
K0053.10075	M10	10	20	50	20	31	17	2	37	32	49	65	12
K0053.10100	M10	10	20	50	20	31	17	2	37	32	74	90	12

Gancio con pomello per serraggio rapido



Materiale:

Gancio acciaio 1.0718.
 Pomello a lobi per staffaggio rapido in resina termoplastica.
 Bussola acciaio.
 Rondella acciaio 140 HV.

Versione:

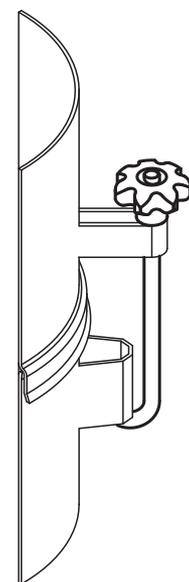
Gancio e bussola zincati e blu cromati.
 Pomello a lobi per staffaggio rapido colore nero.
 Rondella non trattata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0054.05075

Nota:

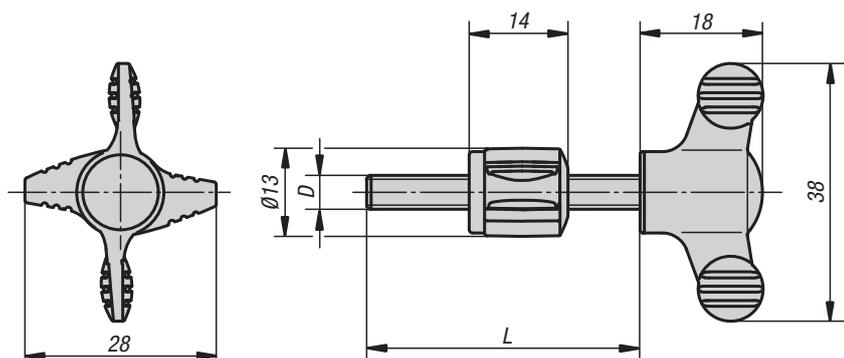
Il gruppo costruttivo è fornito non assemblato.



KIPP Gancio con pomello a lobi per staffaggio rapido

N. ordine	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	H3	L min.	L max.	Forza di bloccaggio F kN
K0054.05075	5	M5	10	25	10	15,5	8	0,5	1	60	75	1
K0054.05100	5	M5	10	25	10	15,5	8	0,5	1	85	100	1
K0054.06100	6	M6	12	32	12	19,5	10	1	1,6	80	100	1,5
K0054.06125	6	M6	12	32	12	19,5	10	1	1,6	105	125	1,5
K0054.08125	8	M8	16	40	16	24,5	13	1,6	1,6	100	125	2
K0054.08140	8	M8	16	40	16	24,5	13	1,6	1,6	115	140	2

Viti ad alette con contromaniglia

**Materiale:**

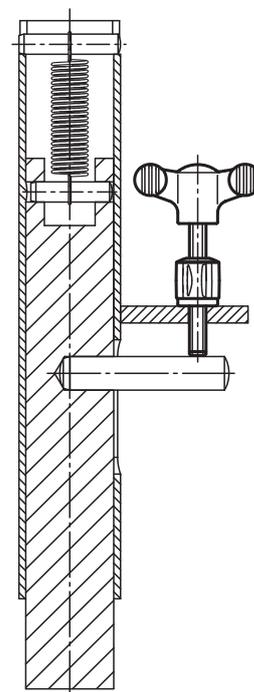
Vite ad alette: resina termoplastica.
 Gambo filettato in acciaio 5.8.
 Contromaniglia: resina termoplastica.
 Bussola in acciaio.

Versione:

Vite ad alette, contromaniglia colore grigio nerastro.
 Parti in acciaio blu cromato.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0182.904X30

**KIPP Viti ad alette con contromaniglia**

N. ordine	D	L
K0182.904X30	M4	30
K0182.904X40	M4	40
K0182.905X30	M5	30
K0182.905X40	M5	40
K0182.906X30	M6	30
K0182.906X40	M6	40

Raccordo a vite per comparatori

con albero $\varnothing 8$



Materiale:

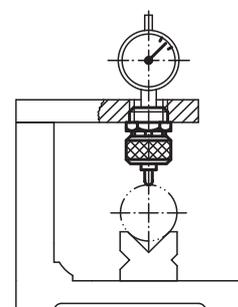
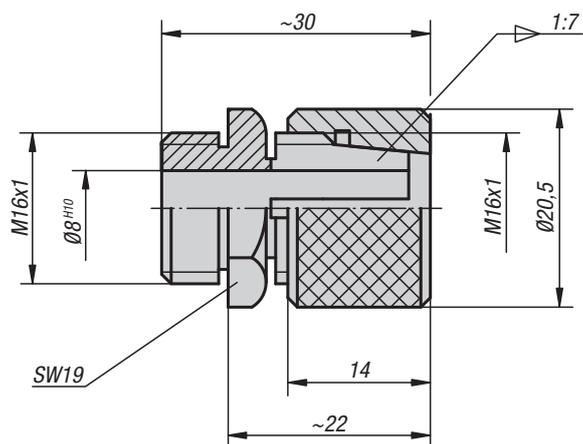
Acciaio da bonifica.

Versione:

brunito. Corpo a pinza trattato termicamente.

Esempio di ordine d'acquisto:

K0629.08

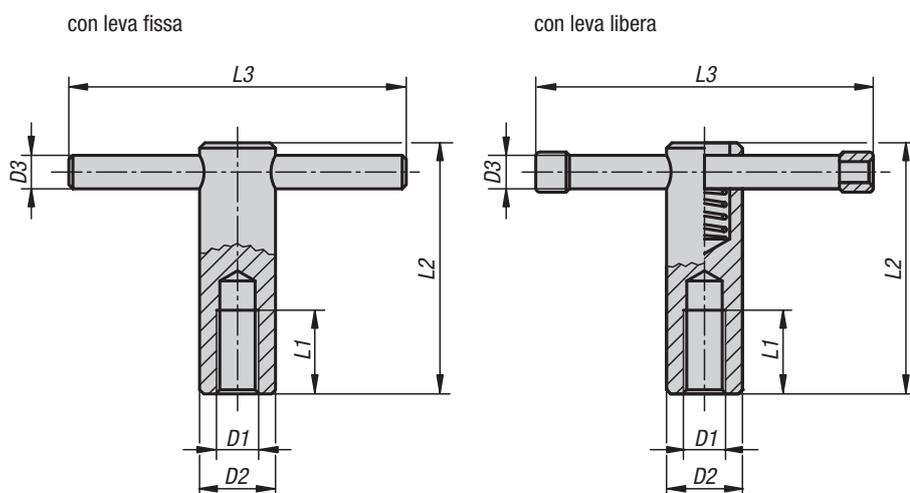


KIPP Raccordo a vite per comparatori con albero $\varnothing 8$

N. ordine	Dimensioni
K0629.08	vedi disegno

Dadi a T

con leva fissa o mobile DIN 6305 e/o DIN 6307



Materiale:
Acciaio.

Versione:
brunito.

Esempio di ordine d'acquisto:
K0755.210

Nota:
In caso di dadi a T con leva mobile, la leva è spostabile e viene fissata in qualsiasi posizione con la molla di compressione. Gli anelli limitano lo spostamento.
Nei dadi a T con leva fissa, la leva è compressa.

KIPP Dadi a T con leva fissa o mobile DIN 6305 e/o DIN 6307

N. ordine	Versione	D1	D2	D3	L1	L2	L3
K0755.110	leva fissa	M10	18	8	20	60	80
K0755.112	leva fissa	M12	20	10	25	70	100
K0755.116	leva fissa	M16	24	12	35	85	120
K0755.120	leva fissa	M20	30	16	40	95	140
K0755.210	leva mobile	M10	18	8	20	60	80
K0755.212	leva mobile	M12	20	10	25	70	100
K0755.216	leva mobile	M16	24	13	35	85	120
K0755.220	leva mobile	M20	30	16	40	95	140

Leve a T

con leva fissa o mobile DIN 6304 e/o DIN 6306



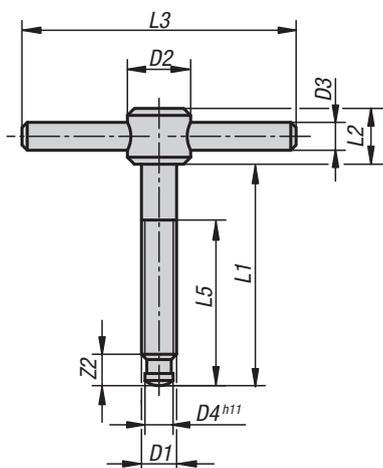
Materiale:
Acciaio.

Versione:
brunito, puntale temprato.

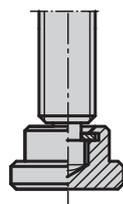
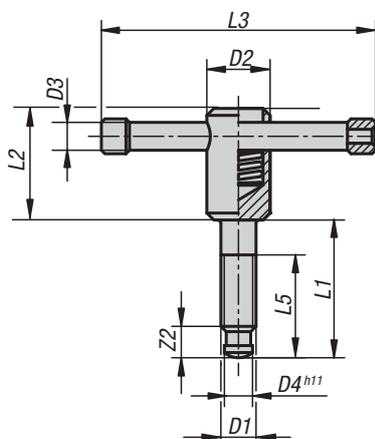
Esempio di ordine d'acquisto:
K0756.106X40

Nota:
In caso di leve a T mobili, la leva è spostabile e viene fissata in qualsiasi posizione con la molla di compressione. Gli anelli limitano lo spostamento. Nelle leve a T con leva fissa, la leva è compressa.

con leva fissa



con leva libera



Pressori DIN 6311 vedere K0392

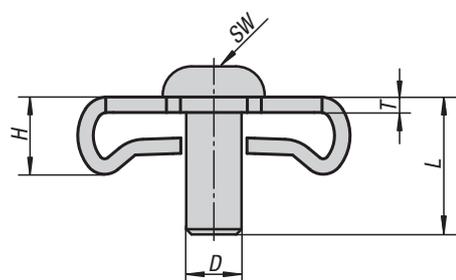
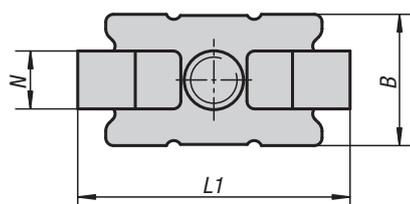
KIPP Leve a T con leva fissa o mobile DIN 6304 e/o DIN 6306

N. ordine	Versione	L1	D1	D2	D3	D4	L2	L3	L5	Z2
K0756.106X40	leva fissa	40	M6	12	5	4,5	10	50	30	6
K0756.106X50	leva fissa	50	M6	12	5	4,5	10	50	40	6
K0756.108X50	leva fissa	50	M8	14	6	6	12	60	35	7,5
K0756.108X60	leva fissa	60	M8	14	6	6	12	60	45	7,5
K0756.110X60	leva fissa	60	M10	18	8	8	14	80	40	9
K0756.110X70	leva fissa	70	M10	18	8	8	14	80	50	9
K0756.112X70	leva fissa	70	M12	20	10	8	18	100	50	10
K0756.112X80	leva fissa	80	M12	20	10	8	18	100	60	10
K0756.116X75	leva fissa	75	M16	24	12	12	20	120	55	12
K0756.116X90	leva fissa	90	M16	24	12	12	20	120	70	12
K0756.116X110	leva fissa	110	M16	24	12	12	20	120	90	12
K0756.120X75	leva fissa	75	M20	30	16	15,5	28	140	55	14
K0756.120X90	leva fissa	90	M20	30	16	15,5	28	140	70	14
K0756.120X110	leva fissa	110	M20	30	16	15,5	28	140	90	14
K0756.210X40	leva mobile	40	M10	18	8	8	32	80	30	9
K0756.210X50	leva mobile	50	M10	18	8	8	32	80	40	9
K0756.212X50	leva mobile	50	M12	20	10	8	35	100	40	10
K0756.212X60	leva mobile	60	M12	20	10	8	35	100	50	10
K0756.216X55	leva mobile	55	M16	24	13	12	40	120	45	12
K0756.216X70	leva mobile	70	M16	24	13	12	40	120	60	12
K0756.216X90	leva mobile	90	M16	24	13	12	40	120	80	12
K0756.220X55	leva mobile	55	M20	30	16	15,5	45	140	45	14
K0756.220X70	leva mobile	70	M20	30	16	15,5	45	140	60	14
K0756.220X90	leva mobile	90	M20	30	16	15,5	45	140	80	14



Connettori standard

tipo I



Materiale:

Acciaio.

Versione:

Superficie zincata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1031.06

Nota:

I connettori sono adatti per il collegamento ad angolo retto di due profilati in alluminio. Il collegamento è antitorsione. In profilati di dimensioni elevate può essere necessario installare più connettori in corrispondenza del lato frontale al fine di assicurare una resistenza maggiore.

Minima lavorazione necessaria. Praticare una filettatura nel foro da maschiare frontale. Realizzare un foro passante per il serraggio della vite nel profilato contrapposto.

KIPP Connettori standard tipo I

N. ordine	Tipo	Larghezza cava	D	B	H	L	L1	N	T	SW
K1031.06	I	6	M6	13	7,3	14	27,5	6	2	4
K1031.08	I	8	M8	17	9,5	20	35	8	2	5

Connettori universali

Tipo I



Materiale:

Connettore in zinco pressofuso.
Vite e tassello in acciaio.

Versione:

Superficie zincata.

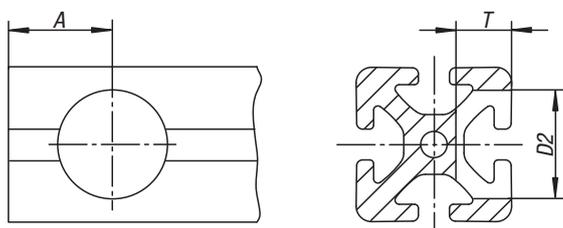
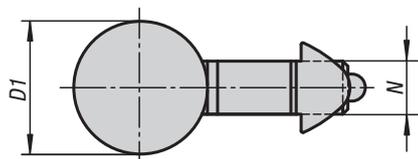
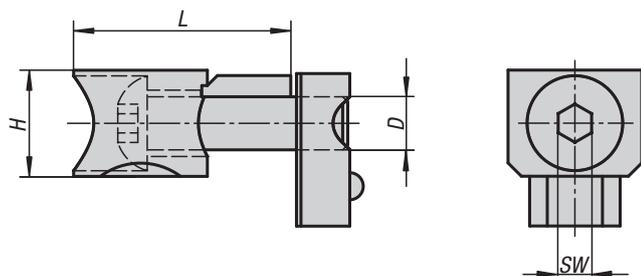
Esempio di ordine d'acquisto:

K1032.06

Nota:

I connettori sono adatti per il collegamento ad angolo retto di due profilati in alluminio. I connettori consentono un posizionamento libero dei profilati. Il collegamento è antitorsione (la spina antitorsione può essere rimossa grazie a un punto di rottura nominale). In profilati di dimensioni elevate può essere necessario installare più connettori in corrispondenza del lato frontale al fine di assicurare una resistenza maggiore. L'installazione è possibile anche a posteriori in costruzioni preesistenti.

Minima lavorazione necessaria. Il connettore necessita di un solo foro unilaterale.



KIPP Connettori universali, Tipo I

N. ordine	Tipo	Larghezza cava	D	D1	H	L	N	SW	A	D2	T
K1032.06	I	6	M6	16	12,5	25,2	6,2	4	15	16	12,7
K1032.08	I	8	M8	20	16	33,5	8	5	20	20	16

Connettori centrali

tipo I



Materiale:

Acciaio.

Versione:

Superficie zincata.

Esempio di ordine d'acquisto:

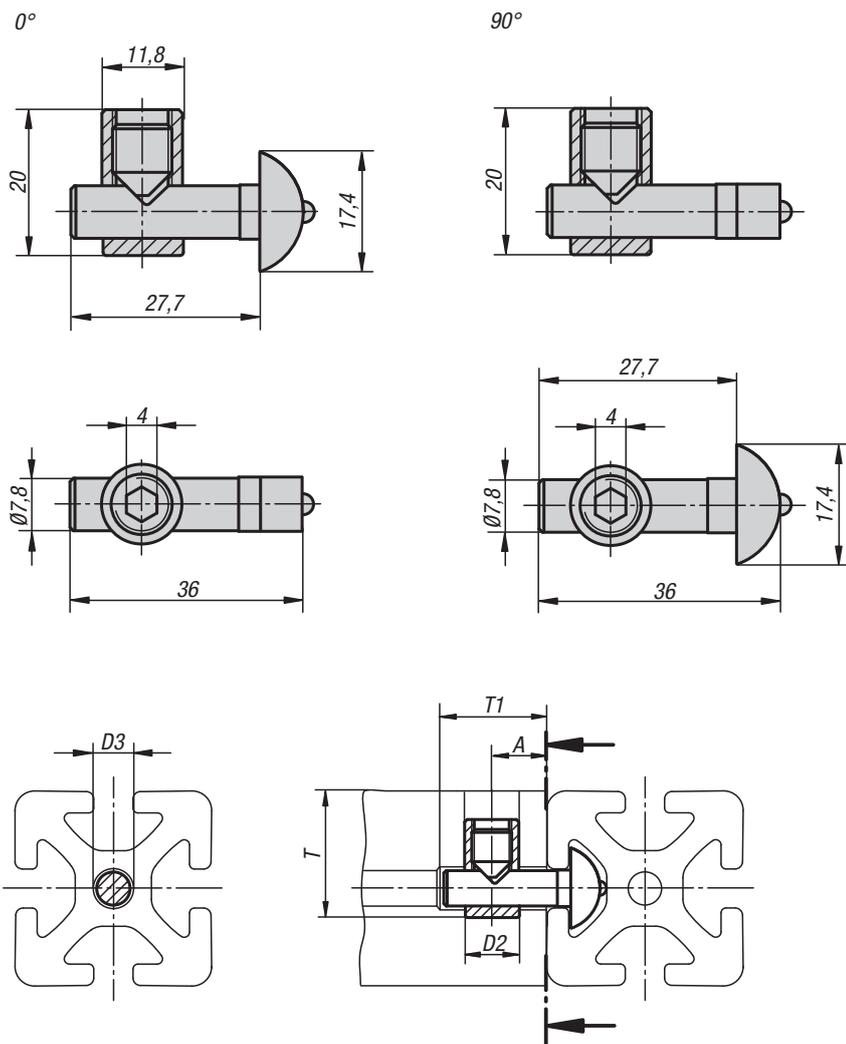
K1033.0800

Nota:

I connettori sono adatti per il collegamento ad angolo retto di due profilati in alluminio. I connettori consentono un posizionamento libero dei profilati. In questo modo le cave dei profilati disposti ad angolo retto rimangono libere e possono alloggiare elementi piatti senza la necessità di ulteriori lavorazioni.

A causa della riduzione della forza di serraggio e dell'assenza di spine antitorsione, questi connettori devono essere usati solo in combinazione con elementi piatti e in costruzioni soggette a sollecitazioni limitate.

Minima lavorazione necessaria: per il montaggio è sufficiente praticare un foro in uno dei profili ed eseguire il foro da maschiare.



KIPP Connettori centrali tipo I

N. ordine	Tipo	Larghezza cava	Versione	A	D2	D3	T	T1
K1033.0800	I	8	0°	15	12	8	28	28
K1033.0890	I	8	90°	15	12	8	28	28

Connettori centrali

tipo B



Materiale:

Acciaio.

Versione:

Superficie zincata.

Esempio di ordine d'acquisto:

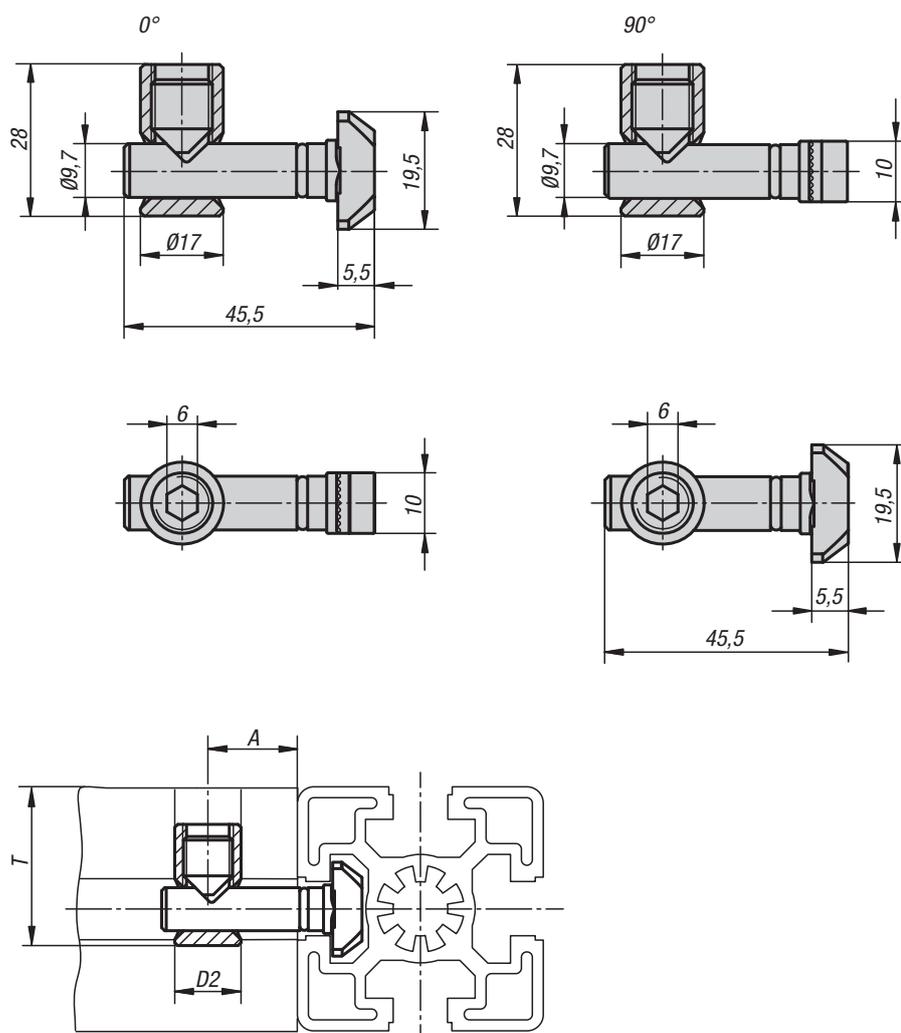
K1034.1000

Nota:

I connettori sono adatti per il collegamento ad angolo retto di due profilati in alluminio. I connettori consentono un posizionamento libero dei profilati. In questo modo le cave dei profilati disposti ad angolo retto rimangono libere e possono alloggiare elementi piatti senza la necessità di ulteriori lavorazioni.

A causa della riduzione della forza di serraggio e dell'assenza di spine antitorsione, questi connettori devono essere usati solo in combinazione con elementi piatti e in costruzioni soggette a sollecitazioni limitate.

Minima lavorazione necessaria: per il montaggio è sufficiente praticare un foro in uno dei profili. Il foro D2 può essere praticato anche sotto forma di foro passante.

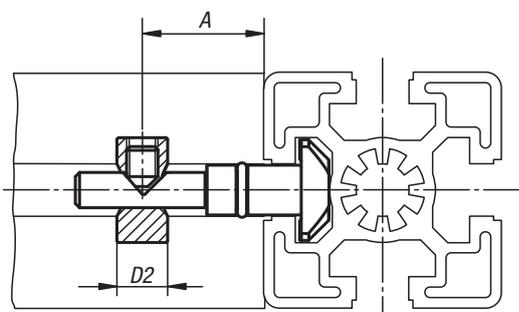
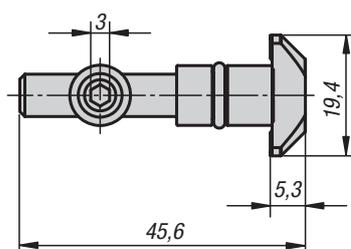
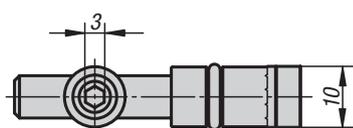
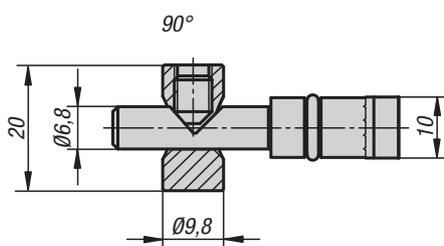
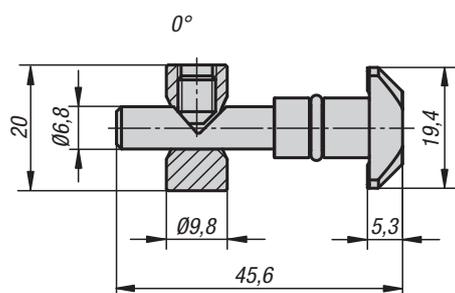


KIPP Connettori centrali tipo B

N. ordine	Tipo	Larghezza cava	Versione	A	D2	T			
						per profilo 40	per profilo 45	per profilo 50	per profilo 60
K1034.1000	B	10	0°	22,5	17	31	34	36	41
K1034.1090	B	10	90°	22,5	17	31	34	36	41

Connettori centrali

tipo B



Materiale:

Acciaio.

Versione:

Superficie zincata.

Esempio di ordine d'acquisto:

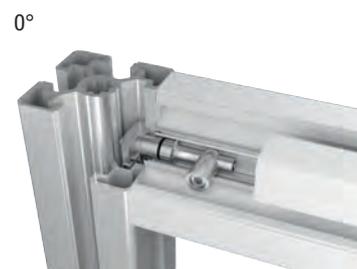
K1035.1000

Nota:

I connettori sono adatti per il collegamento ad angolo retto di due profilati in alluminio. I connettori consentono un posizionamento libero dei profilati. In questo modo le cave dei profilati disposti ad angolo retto rimangono libere e possono alloggiare elementi piatti senza la necessità di ulteriori lavorazioni.

A causa della riduzione della forza di serraggio e dell'assenza di spine antitorsione, questi connettori devono essere usati solo in combinazione con elementi piatti e in costruzioni soggette a sollecitazioni limitate.

Minima lavorazione necessaria: per il montaggio è sufficiente praticare un foro in uno dei profili. Grazie al ridotto diametro dei perni, le cave non vengono danneggiate e possono essere completamente coperte con un copricava.

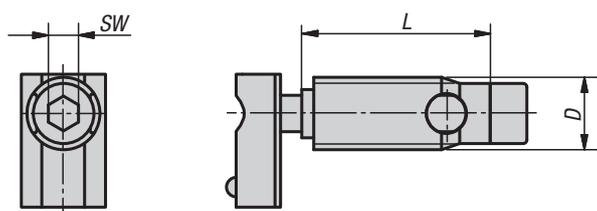


KIPP Connettori centrali tipo B

N. ordine	Tipo	Larghezza cava	Versione	A	D2
K1035.1000	B	10	0°	22,5	9,8
K1035.1090	B	10	90°	22,5	9,8

Connettori Automatic

tipo I



Materiale:

Acciaio.

Versione:

Superficie zincata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1036.06

Nota:

I connettori sono adatti per il collegamento ad angolo retto di due profilati in alluminio. Consentono inoltre il posizionamento libero degli stessi.

Non è necessaria una lavorazione dei profilati. Il connettore viene avvitato sul lato frontale nella cava del profilato (filettatura sinistrorsa). È dotato di una vite autofilettante. Si consiglia l'uso di un lubrificante.

I connettori automatici devono essere usati in linea di massima a coppie contrapposte.



KIPP Connettori Automatic tipo I

N. ordine	Tipo	Larghezza cava	D	L	SW
K1036.06	I	6	10	27	4
K1036.08	I	8	12	31	5

Connettori Automatic

tipo B



Materiale:

Acciaio.

Versione:

Superficie zincata.

Esempio di ordine d'acquisto:

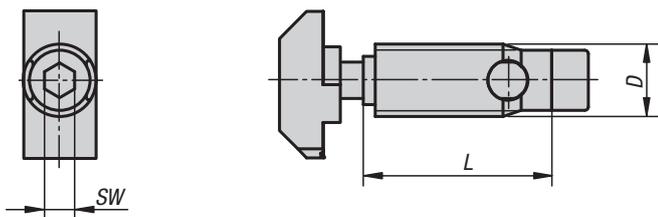
K1037.1012

Nota:

I connettori sono adatti per il collegamento ad angolo retto di due profilati in alluminio. Consentono inoltre il posizionamento libero degli stessi.

Non è necessaria una lavorazione dei profilati. Il connettore viene avvitato sul lato frontale nella cava del profilato (filettatura sinistrorsa). È dotato di una vite autofilettante. Si consiglia l'uso di un lubrificante.

I connettori automatici devono essere usati in linea di massima a coppie contrapposte.



KIPP Connettori Automatic tipo B

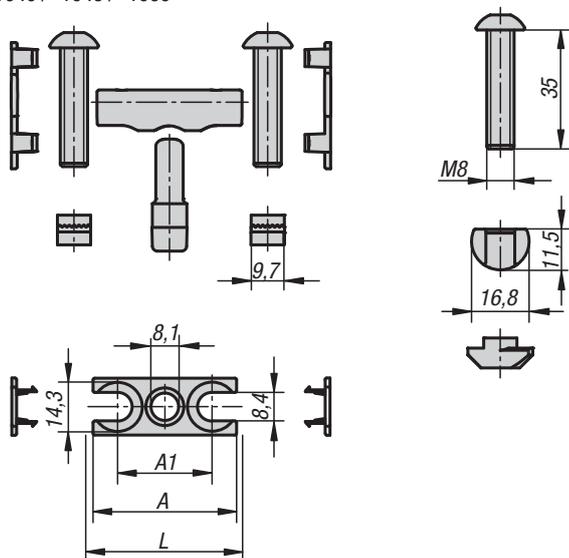
N. ordine	Tipo	Larghezza cava	D	L	SW
K1037.1012	B	10	12	35	5
K1037.1013	B	10 leggero	13	35	5

Perni di collegamento

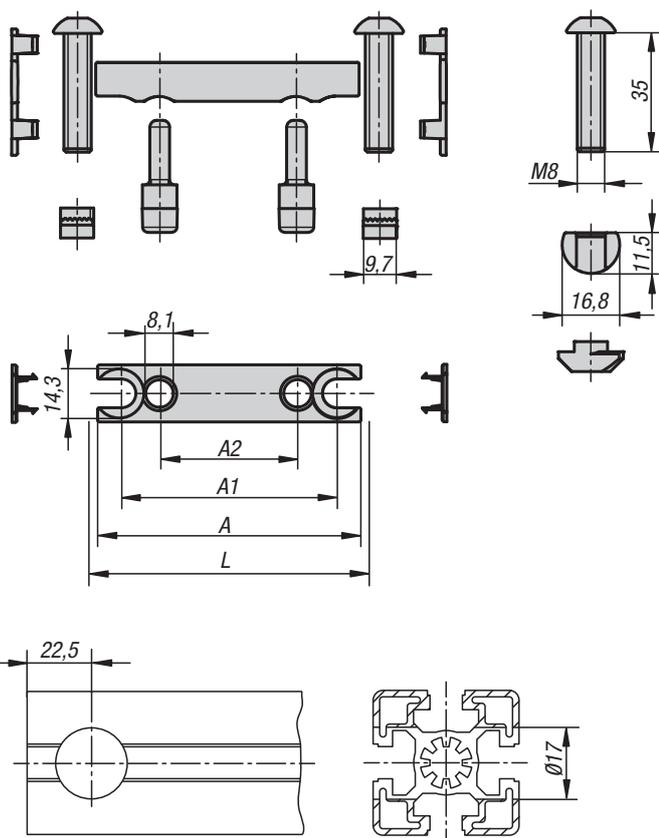
tipo B



-1040 / -1045 / -1060



-1080 / -1090



Materiale:

Perni, viti e dadi con testa a martello in acciaio. Spina di centraggio e tappo di copertura in poliammide, rinforzati con fibra di vetro.

Versione:

Perni, viti e dadi con testa a martello zincati. Spina di centraggio e tappi di copertura colore nero.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1038.1040

Nota:

I connettori sono adatti per il collegamento ad angolo retto di due profilati in alluminio. I connettori consentono un posizionamento libero dei profilati. Sono in grado di sopportare sollecitazioni elevate e di assorbire le forze di torsione.

Minima lavorazione necessaria. Il connettore necessita di un solo foro unilaterale da Ø17 mm.



KIPP Perni di collegamento tipo B

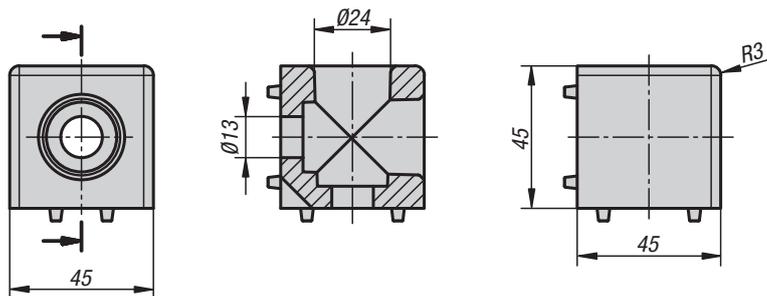
N. ordine	Tipo	Larghezza cava	A	A1	A2	L
K1038.1040	B	10	37	23	-	40
K1038.1045	B	10	42	28	-	45
K1038.1060	B	10	57	43	-	60
K1038.1080	B	10	77	63	40	80
K1038.1090	B	10	87	73	45	90

Connettori a dado

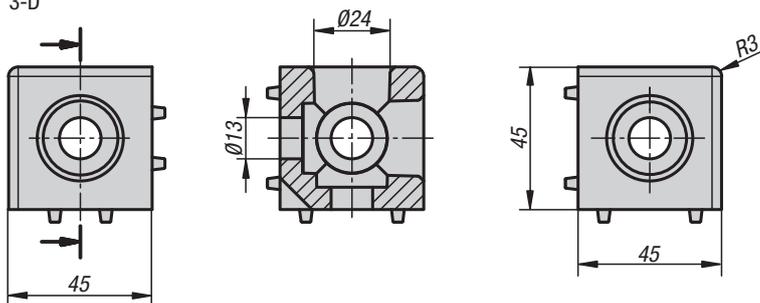
tipo B



2-D



3-D



Materiale:

Cubi in alluminio pressofuso.
Viti in acciaio.
Tappi di copertura in poliammide.

Versione:

Alluminio, non trattato.
Viti autofilettanti.
Tappi di copertura colore nero.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1039.102

Nota:

Con il connettore a cubo si possono collegare tra di loro sul lato frontale due o tre profilati. I connettori a cubo dispongono di punte di posizionamento che garantiscono un montaggio esatto e sicuro. Il collegamento con il profilo è assicurato da viti autofilettanti. I fori aperti possono essere chiusi con tappi di copertura.

In questo modo le cave dei profilati disposti ad angolo retto rimangono libere e possono alloggiare elementi piatti senza la necessità di ulteriori lavorazioni.

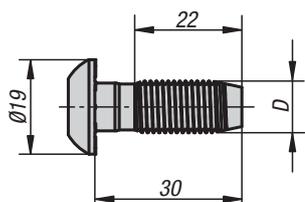


KIPP Connettori a dado tipo B

N. ordine	Tipo	Larghezza cava	Versione
K1039.102	B	10	2-D
K1039.103	B	10	3-D

Vite central

tipo B

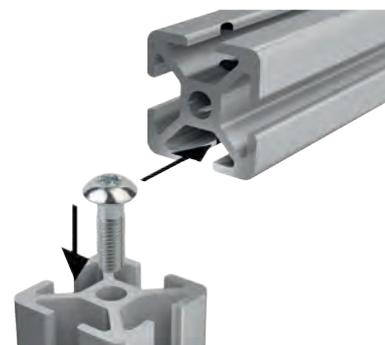


Materiale:
Acciaio.

Versione:
Superficie zincata.

Esempio di ordine d'acquisto:
K1040.1012

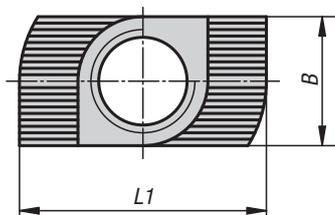
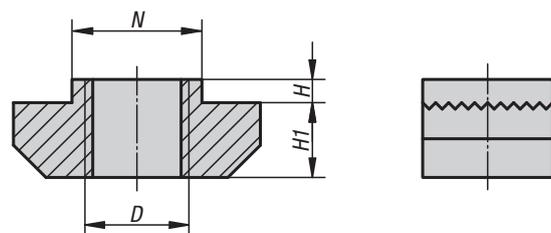
Nota:
Vite autofilettante per il foro da maschiare frontale.
Ideale per fissaggi privi di angolari o di ulteriori
connettori non soggetti a sollecitazioni elevate.



KIPP Vite central tipo B

N. ordine	Tipo	Larghezza cava	D	SW
K1040.1012	B	10	S12	T50

Dadi con testa a martello



Materiale:
Acciaio.

Versione:
Superficie zincata.

Esempio di ordine d'acquisto:
K1028.0804015

Nota:
Elemento di fissaggio universale. Il dado con testa a martello viene inserito nella cava del profilato e può pertanto essere installato anche a posteriori in sistemi preesistenti. La zigrinatura interrompe lo strato anodizzato e garantisce un collegamento a conduzione elettrica sicuro.



KIPP Dadi con testa a martello

N. ordine	Tipo	Larghezza cava	D	N	B	H	H1	L1
K1028.0804015	B	8	M4	7,7	7,7	1,5	4,5	16
K1028.0805015	B	8	M5	7,7	7,7	1,5	4,5	16
K1028.0806015	B	8	M6	7,7	7,7	1,5	4,5	16
K1028.1004030	B	10	M4	9,7	9,7	3	5,8	19
K1028.1005017	-	10	M5	9,7	9,7	1,5	5,8	19
K1028.1005030	B	10	M5	9,7	9,7	3	5,8	19
K1028.1006017	-	10	M6	9,7	9,7	1,5	5,8	19
K1028.1006030	B	10	M6	9,7	9,7	3	5,8	19
K1028.1008017	-	10	M8	9,7	9,7	1,5	5,8	19
K1028.1008030	B	10	M8	9,7	9,7	3	5,8	19

Viti con testa a martello

**Materiale:**

Acciaio.

Versione:

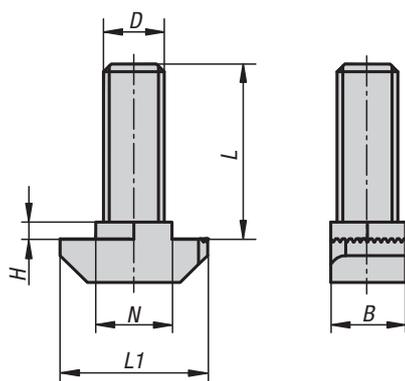
Superficie zincata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1029.0806015X16

Nota:

Elemento di fissaggio universale. La vite con testa a martello viene inserita nella cava del profilato e può pertanto essere installata, anche a posteriori, in sistemi preesistenti. La zigrinatura interrompe lo strato anodizzato e garantisce un collegamento a conduzione elettrica sicuro.

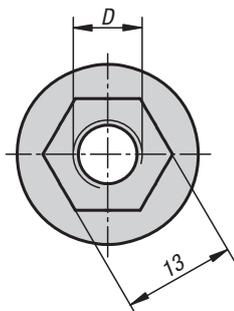
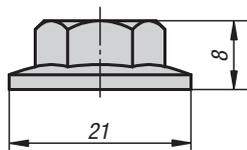


KIPP Viti con testa a martello

N. ordine	Tipo	Larghezza cava	B	D	H	L	L1	N
K1029.0806015X16	B	8	7,7	M6	1,5	16	16	7,7
K1029.0806015X20	B	8	7,7	M6	1,5	20	16	7,7
K1029.0806015X25	B	8	7,7	M6	1,5	25	16	7,7
K1029.1008030X20	B	10	9,7	M8	3	20	19	9,7
K1029.1008030X25	B	10	9,7	M8	3	25	19	9,7
K1029.1008030X30	B	10	9,7	M8	3	30	19	9,7
K1029.1008030X40	B	10	9,7	M8	3	40	19	9,7
K1029.1008030X60	B	10	9,7	M8	3	60	19	9,7



Dado a colletto



Materiale:

Acciaio.

Versione:

Superficie zincata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1030.08

Nota:

Dado con collare di grandi dimensioni. Ideale per il collegamento con una vite con testa a martello.

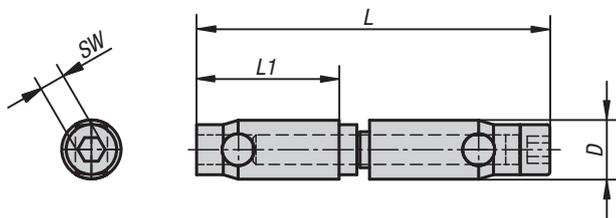
KIPP Dado a colletto

N. ordine	Tipo	Larghezza cava	D
K1030.08	B	10	M8

K1041

Connettori di testa Automatic

tipo I



Materiale:

Acciaio.

Versione:

Superficie zincata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1041.06

Nota:

I connettori sono adatti per un collegamento frontale di due profilati della stessa serie.

Non è necessaria una lavorazione dei profilati. Il connettore viene avvitato sul lato frontale nella cava del profilato (connettore con foro passante a filettatura sinistrorsa. Connettore con filettatura interna a filettatura destrorsa). Il connettore è dotato di una vite autofilettante. Si consiglia l'uso di un lubrificante.

KIPP Connettori di testa Automatic tipo I

N. ordine	Tipo	Larghezza cava	D	L	L1	SW
K1041.06	I	6	10	60	24	4
K1041.08	I	8	12	69	27	5

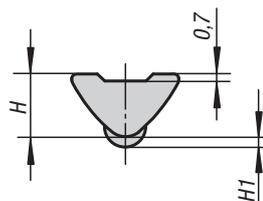
I connettori automatici devono essere usati in linea di massima a coppie. Con profilati di grandi dimensioni e soggetti a elevate sollecitazioni sono necessarie più coppie.

Tasselli

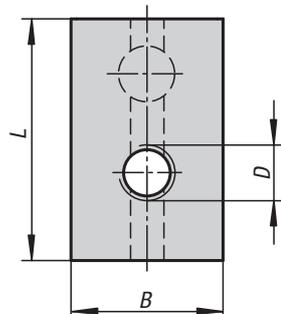
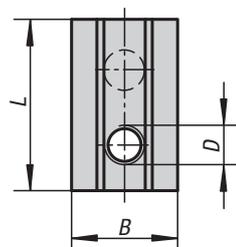
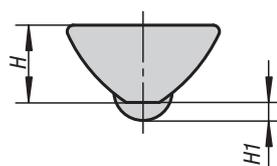
orientabili tipo I



Forma A



Forma B



Materiale:

Acciaio.

Versione:

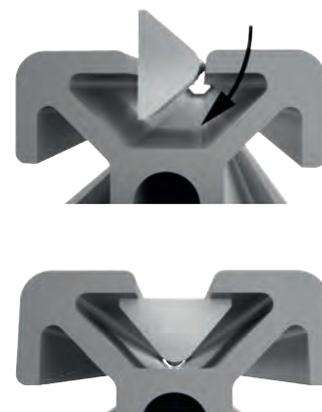
Superficie zincata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1023.0604

Nota:

Il tassello viene inserito nella cava del profilato e può pertanto essere installato anche a posteriori in sistemi preesistenti. Grazie alla sfera alloggiata su molla, è possibile fissare il tassello in un qualsiasi punto della cava del profilato.



KIPP Tasselli orientabili tipo I

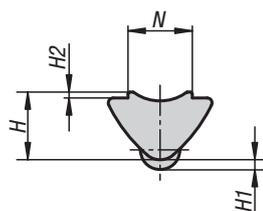
N. ordine	Tipo	Larghezza cava	Forma	D	B	H	H1	L
K1023.0604	I	6	A	M4	10,5	6,3	1	17
K1023.0605	I	6	A	M5	10,5	6,3	1	17
K1023.0606	I	6	A	M6	10,5	6,3	1	17
K1023.0804	I	8	B	M4	13,7	7	1,7	22
K1023.0805	I	8	B	M5	13,7	7	1,7	22
K1023.0806	I	8	B	M6	13,7	7	1,7	22
K1023.0808	I	8	B	M8	13,7	7	1,7	22

Tasselli

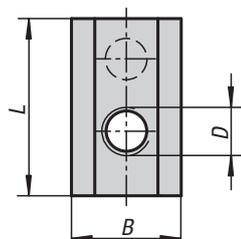
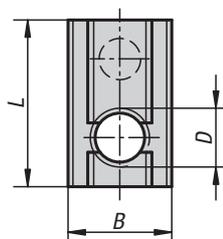
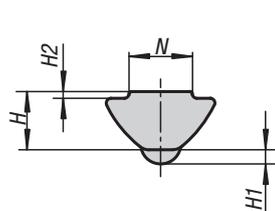
orientabili con risalto tipo I



Forma A



Forma B



Materiale:

Acciaio.

Versione:

Superficie zincata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1024.0604

Nota:

Il tassello viene inserito nella cava del profilato e può pertanto essere installato anche a posteriori in sistemi preesistenti. Grazie alla sfera alloggiata su molla, è possibile fissare il tassello in un qualsiasi punto della cava del profilato. Il risalto garantisce il centraggio del tassello nella cava del profilato e di conseguenza un appoggio ottimale.



KIPP Tasselli orientabili con risalto tipo I

N. ordine	Tipo	Larghezza cava	Forma	D	N	B	H	H1	H2	L
K1024.0604	I	6	A	M4	6,5	10,5	6,9	1	0,6	17
K1024.0605	I	6	A	M5	6,5	10,5	6,9	1	0,6	17
K1024.0606	I	6	A	M6	6,5	10,5	6,9	1	0,6	17
K1024.0803	I	8	B	M3	7,8	13,5	7,2	1,75	0,8	22
K1024.0804	I	8	B	M4	7,8	13,5	7,2	1,75	0,8	22
K1024.0805	I	8	B	M5	7,8	13,5	7,2	1,75	0,8	22
K1024.0806	I	8	B	M6	7,8	13,5	7,2	1,75	0,8	22
K1024.0808	I	8	B	M8	7,8	13,5	7,2	1,75	0,8	22

Kit di connettori

per piastre di giunzione e angolari



Materiale:

Acciaio.

Versione:

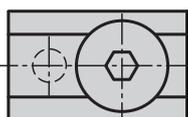
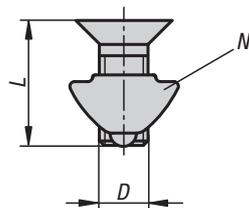
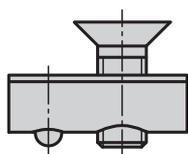
Superficie zincata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1044.06

Nota:

La fornitura comprende due viti a testa svasata DIN 7991 e due tasselli.



KIPP Kit di connettori per piastre di giunzione e angolari

N. ordine	Tipo	Larghezza cava	Versione	D	L
K1044.06	I	6	Tassello senza risalto	M6	10
K1044.08	I	8	Tassello con risalto	M8	14



Tasselli

pesanti tipo I

**Materiale:**

Acciaio.

Versione:

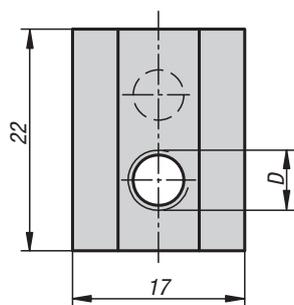
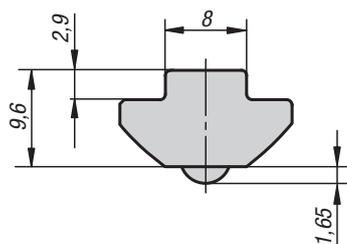
Superficie zincata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1025.0804

Nota:

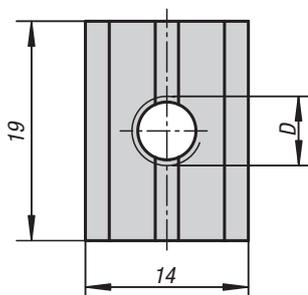
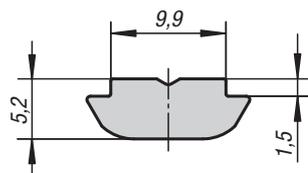
Adatto per collegamenti soggetti a elevate sollecitazioni. Il tassello è adattato alla forma della cava del profilato, di conseguenza le forze vengono trasmesse al profilato in modo ottimale. L'elevata altezza costruttiva totale permette di impiegare anche più passi di vite. Il tassello può essere inserito nella cava solo dal lato frontale del profilato. Grazie alla sfera alloggiata su molla, è possibile fissare il tassello in un qualsiasi punto della cava del profilato.

**KIPP Tasselli pesanti tipo I**

N. ordine	Tipo	Larghezza cava	D
K1025.0804	I	8	M4
K1025.0805	I	8	M5
K1025.0806	I	8	M6
K1025.0808	I	8	M8

Tasselli

orientabili tipo B

**Materiale:**

Acciaio.

Versione:

Superficie zincata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1026.1004

Nota:

Il tassello viene inserito nella cava del profilato e può pertanto essere installato anche a posteriori in sistemi preesistenti.



KIPP Tasselli orientabili tipo B

N. ordine	Tipo	Larghezza cava	D
K1026.1004	B	10	M4
K1026.1005	B	10	M5
K1026.1006	B	10	M6
K1026.1008	B	10	M8

Tasselli

orientabili con molla tipo B



Materiale:

Acciaio.

Versione:

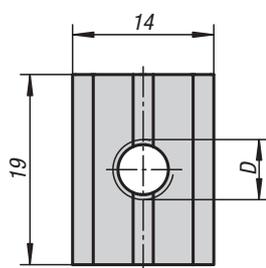
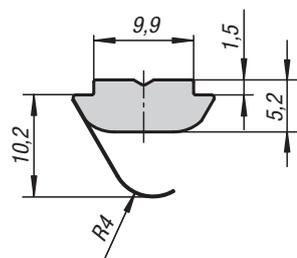
Superficie zincata.

Esempio di ordine d'acquisto:

K1027.1004

Nota:

Il tassello viene inserito nella cava del profilato e può pertanto essere installato anche a posteriori in sistemi preesistenti. Grazie alla molla, è possibile fissare il tassello in un qualsiasi punto della cava del profilato.



KIPP Tasselli orientabili con molla tipo B

N. ordine	Tipo	Larghezza cava	D
K1027.1004	B	10	M4
K1027.1005	B	10	M5
K1027.1006	B	10	M6
K1027.1008	B	10	M8