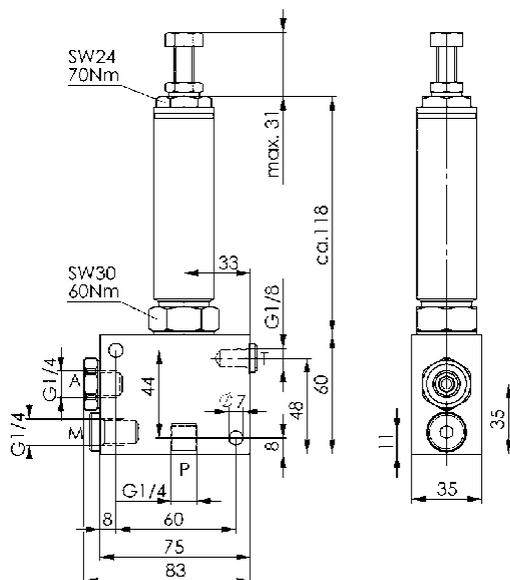
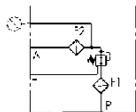


Nr. 6917R
Valvola a sede regolatrice di pressione

 per avvitamento tubazione G1/4,
 pressione d'esercizio max. 500 bar.


Nr. ordine	N. articolo	Pressione d'ingresso su P max. [bar]	Pressione di regolazione su A min. [bar]	Pressione di regolazione su A max. [bar]	Q [l/min]	Pressione di ritorno su T [bar]	Peso [g]
326405	6917R-5-130	500	8	130	5	≤ 20	1860
326421	6917R-5-380	500	30	380	5	≤ 20	1860

Esecuzione:

Riduttore di pressione a 3 vie senza perdite d'olio come valvola di tubazione in costruzione fissa, ad azionamento diretto.

Con compensazione di saturazione aggiuntiva (funzione di limitazione di pressione integrata).

La valvola è composta essenzialmente di tre parti.

Dal corpo di alloggiamento della valvola con i collegamenti P, T e A in G 1/4, la valvola a cartuccia con il filtraggio in ingresso e l'elemento filtrante aggiuntivo nel canale A.

P è l'ingresso e A è l'uscita della valvola. T è il collegamento al serbatoio e deve essere rimosso separatamente o in un collettore verso il serbatoio.

Impiego:

Nella sua posizione base il riduttore di pressione è aperto.

Mantiene ampiamente costante la pressione di uscita con pressione di entrata elevata e mutante. Non appena sull'utenza è raggiunta la pressione impostata, la valvola si chiude ed è a tenuta da perdita d'olio.

Se la pressione tra l'uscita valvola e l'utenza aumenta oltre il valore di sovraccarico impostato, la pressione troppo alta è abbassata mediante il terzo raccordo (raccordo a T).

La valvola può essere inserita prima di un distributore nel canale P o dietro un distributore nel canale A e/o nel canale B.

Caratteristiche:

La regolazione della pressione regolata e della pressione di sovracomando avviene contemporaneamente attraverso una vite di regolazione. La pressione di sovracomando è sempre ca. 10 bar al di sopra della pressione di regolazione.

Protezione da forze in ingresso dall'esterno e protezione da perforazione della valvola.

Il passaggio sulla valvola avviene per la funzione di regolazione da P verso A.

L'ingresso P e l'uscita A sono protetti da deposito di sporco grossolano sostanzialmente mediante un elemento filtrante con finezza nominale di 100 µm.

Nella direzione di scorrimento inversa (da A verso P) la funzione di regolazione di pressione viene invertita.

La regolazione della pressione avviene tramite una vite di regolazione.

Per regolare e leggere la pressione deve essere installato un dispositivo di visualizzazione della pressione sulla valvola di uscita.

La regolazione della pressione è piombabile.

Nota:

Attenersi alle istruzioni per il montaggio.

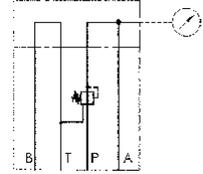
Ricambio set filtro ad avvitamento

Bussola da avvitare filtrante

Nr. ordine	Finezza [µm]	Peso [g]
326678	100	14



Nr. 6917F
Valvola a sede regolatrice di pressione

 per raccordo O-ring,
 pressione d'esercizio max. 500 bar.


Nr. ordine	N. articolo	NG	Pressione d'ingresso su P max. [bar]	Pressione di regolazione su A min. [bar]	Pressione di regolazione su A max. [bar]	Q [l/min]	Pressione di ritorno su T [bar]	Peso [g]
326504	6917F-3-130	6	500	8	130	6	≤ 20	2100
326785	6917F-3-380	6	500	30	380	12	≤ 20	2100

Esecuzione:

Riduttore di pressione a 3 vie senza perdite d'olio come valvola flangiata in costruzione fissa, azionata direttamente.

Con compensazione di saturazione aggiuntiva (funzione di limitazione di pressione integrata).

La valvola è composta essenzialmente di tre parti.

Dalla piastra intermedia con la posizione dei fori normalizzata della NG 6, CETOP 3, dalla piastra deflettrice e dalla cartuccia. La cartuccia si trova nella piastra intermedia nel canale P. Il flusso dell'olio viene deviato dall'ingresso valvola P1 all'uscita valvola P2 nella piastra deflettrice da P2 verso A.

Sulla superficie della controflangia devono sempre essere disponibili i canali P, T e A.

Le dimensioni sono fissate nelle norme DIN 24340 forma A, CETOP R 35 H e ISO 4401.

Impiego:

Nella sua posizione base il riduttore di pressione è aperto.

Mantiene ampiamente costante la pressione di uscita con pressione di entrata elevata e mutante.

Non appena sull'utenza è raggiunta la pressione impostata, la valvola si chiude ed è a tenuta da perdita d'olio.

Se la pressione tra l'uscita valvola e l'utenza aumenta oltre il valore di sovraccarico impostato, la pressione troppo alta è abbassata mediante il terzo raccordo (raccordo a T).

La valvola può essere inserita prima di un distributore nel canale P o dietro un distributore nel canale A e/o nel canale B.

Caratteristiche:

La regolazione della pressione regolata e della pressione di sovracomando avviene contemporaneamente attraverso una vite di regolazione. La pressione di sovracomando è sempre ca. 10 bar al di sopra della pressione di regolazione.

Protezione da forze in ingresso dall'esterno e protezione da perforazione della valvola.

Il passaggio sulla valvola avviene per la funzione di regolazione da P1 verso P2.

L'ingresso P1 è protetto da deposito di sporco grossolano sostanzialmente mediante un elemento filtrante con finezza nominale di 100 µm.

In direzione opposta (da P2 verso P1) la valvola può essere attraversata liberamente.

Per regolare e leggere la pressione deve essere installato un dispositivo di visualizzazione della pressione sulla valvola di uscita.

La regolazione della pressione avviene tramite una vite di regolazione.

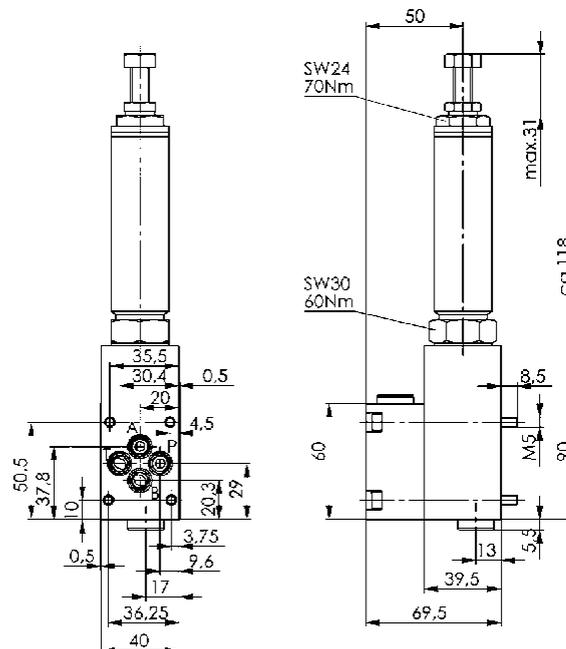
La regolazione della pressione è piombabile.

Nota:

Attenersi alle istruzioni per il montaggio.

O-Ring

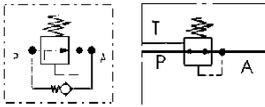
Nr. ordine	Dimensioni [mm]	Peso [g]
493478	9,25 x 1,78	1



Con riserva di modifiche tecniche.



Nr. 6917E
Valvola a sede regolatrice di pressione

 esecuzione avvitabile,
 pressione d'esercizio max. 500 bar.


Nr. ordine	N. articolo	Pressione d'ingresso su P max. [bar]	Pressione di regolazione su A min. [bar]	Pressione di regolazione su A max. [bar]	Q [l/min]	Pressione di ritorno su T [bar]	Peso [g]
492330	6917E-2-130	500	8	130	6	-	752
326462	6917E-3-130	500	8	130	6	≤ 20	780
326686	6917E-2-380	500	30	380	12	-	752
326488	6917E-3-380	500	30	380	12	≤ 20	780

Esecuzione:

Riduttore di pressione a 2 o 3 vie senza perdite d'olio come cartuccia in costruzione fissa, azionato direttamente. In caso di riduttore di pressione a 3 vie con compensazione di saturazione aggiuntiva (funzione di limitazione della pressione integrata).
 Filettatura per il montaggio M24 x 1,5.

Impiego:

Nella sua posizione base il riduttore di pressione è aperto. Mantiene ampiamente costante la pressione di uscita con pressione di entrata elevata e mutante. Non appena sull'utenza è raggiunta la pressione impostata, la valvola si chiude ed è a tenuta da perdita d'olio. Se la pressione tra l'uscita valvola e l'utenza aumenta oltre il valore di sovraccarico impostato, la pressione troppo alta è abbassata nel distributore a 3 vie mediante il terzo raccordo (raccordo a T). La valvola può essere inserita prima di un distributore nel canale P o dietro un distributore nel canale A e/o nel canale B. Nel distributore a 3 vie deve sempre essere previsto il collegamento aggiuntivo al serbatoio.

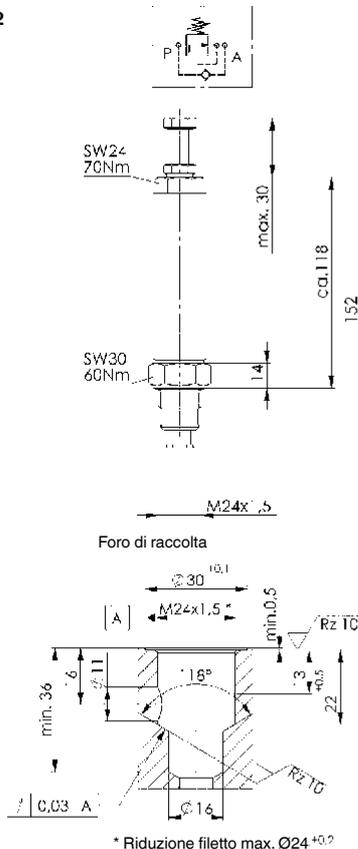
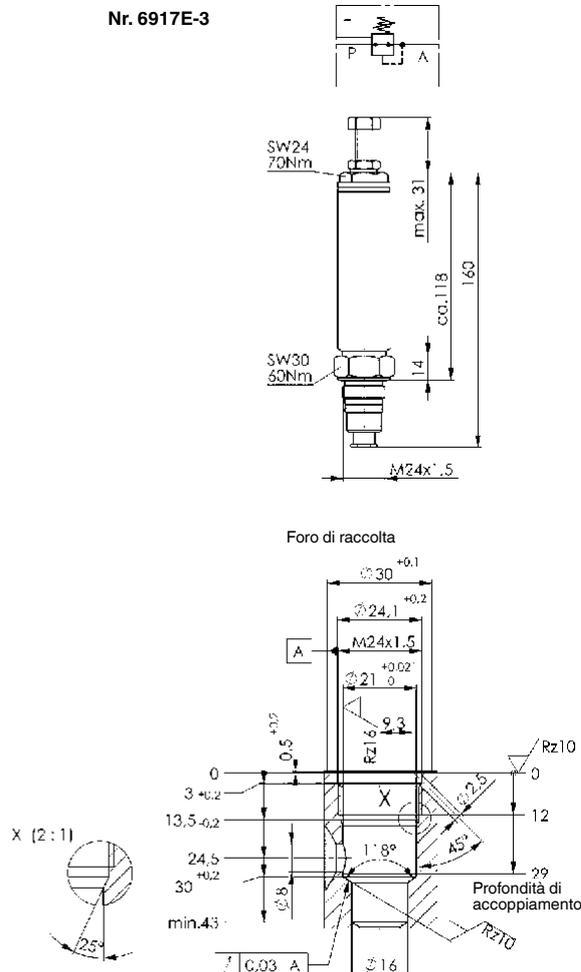
Caratteristiche:

Con valvole a 3 vie la regolazione della pressione regolata e della pressione di sovracomando avviene contemporaneamente attraverso una vite di regolazione. La pressione di sovracomando è sempre ca. 10 bar al di sopra della pressione di regolazione. Protezione da forze in ingresso dall'esterno e protezione da perforazione della valvola.

Il passaggio sulla valvola avviene per la funzione di regolazione da P verso A. L'ingresso P è protetto da deposito di sporco grossolano sostanzialmente mediante un elemento filtrante con finezza nominale di 100 µm. In direzione opposta (da A verso P) la valvola può essere attraversata liberamente. Per regolare e leggere la pressione deve essere installato un dispositivo di visualizzazione della pressione sulla valvola di uscita. La regolazione della pressione avviene tramite una vite di regolazione. La regolazione della pressione è piombabile.

Nota:

Attenersi alle istruzioni per il montaggio.

Nr. 6917E-2

Nr. 6917E-3


Nr. 6918

Valvola di sequenza

6918-6 per avvitamento tubazione G1/4,
 6918-11 per avvitamento tubazione G1/4,
 6918-2 per avvitamento tubazione G1/4,
 6918-3 per raccordo O-ring,
 6918-12 per raccordo O-ring,
 6918-4 raccordo combinazione (tubazione),
 6918-5 raccordo combinazione (tubazione).
 Capacità di sovraccarico statica ~1,5xp max.



Nr. ordine	N. articolo	Pressione di funzionamento min. [bar]	Pressione di funzionamento max. [bar]	Q [l/min]	Direzione di passaggio	Temp. ambiente [°C]	Viscosità [cSt]	Peso [g]
325068	6918-6	8	80	40	P-A	-40 - +80	10-500	750
326306	6918-11	16	160	40	P-A	-40 - +80	10-500	750
60517	6918-2	50	500	40	P-A	-40 - +80	10-500	750
66100	6918-3	50	500	40	P-A	-40 - +80	10-500	750
326983	6918-12	16	160	40	P-A	-40 - +80	10-500	750
320135	6918-4	50	500	40	P-A	-40 - +80	10-500	750
320143	6918-5	50	500	40	P-A	-40 - +80	10-500	750

Esecuzione:

Alloggiamento in acciaio nitrato a gas, dado a tenuta zincato galvanicamente. Parti funzionali temprate e rettificate. Sfere in acciaio per cuscinetti a rotolamento.

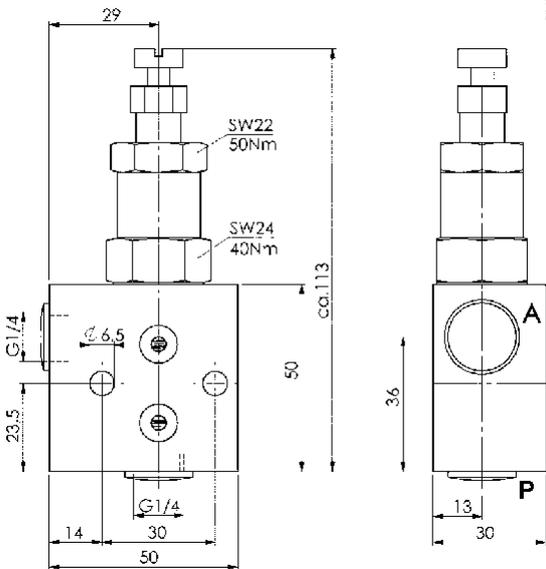
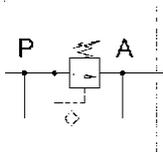
Impiego:

La valvola di mandata viene utilizzata laddove è necessario commutare un ulteriore impianto idrico o un'altra utenza dopo il raggiungimento della pressione impostata. Se un circuito dispone di più valvole di sequenza, assicurarsi che la pressione in questo circuito sia sempre impostata all'ultimo livello rispettivo. La pressione di commutazione rimane ampiamente costante in questo modello, a prescindere dalla pressione presente sul lato di uscita (lato utenza).

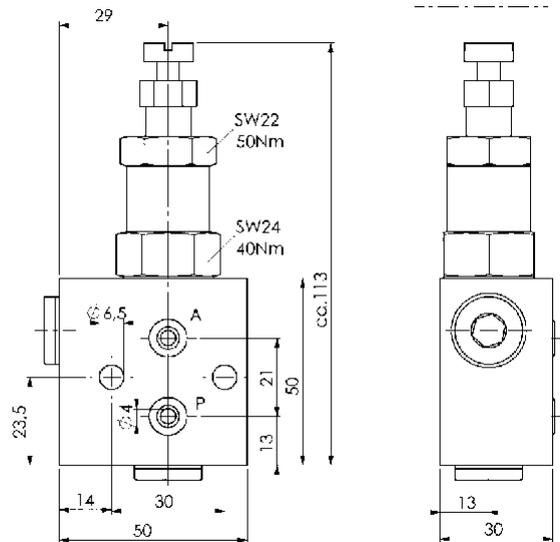
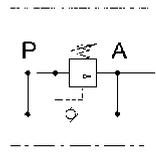
Nota:

durante lo smontaggio della valvola di mandata, allentare prima SW 24 e quindi SW22. Il montaggio avviene nella sequenza inversa con le coppie di serraggio indicate. La differenza di pressione tra P e A diventa tanto maggiore quanto più la molla di ritorno viene pretensionata con la vite con testa a intaglio.

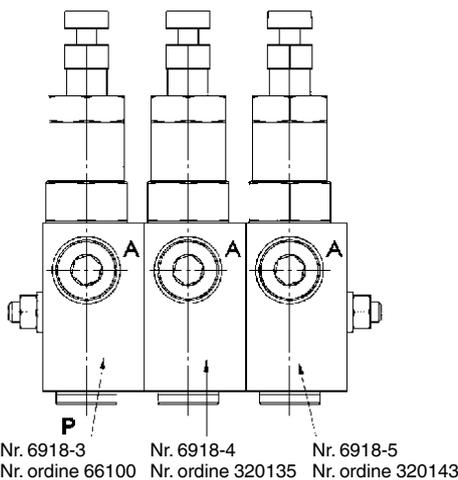
Nr. 6918-2
 Nr. 6918-6
 Nr. 6918-11



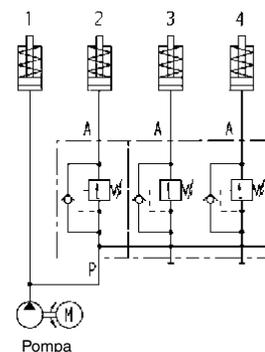
Nr. 6918-3
 Nr. 6918-12



Esempi di impiego:



Schema idraulico:

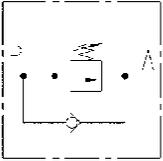


Nr. 6918-3
 Nr. ordine 66100

Nr. 6918-4
 Nr. ordine 320135

Nr. 6918-5
 Nr. ordine 320143

Nr. 6918
Valvola di sequenza

 esecuzione avvvitabile
 Capacità di sovraccarico statica ~1,5xp max.


Nr. ordine	N. articolo	Pressione di funzionamento min. [bar]	Pressione di funzionamento max. [bar]	Q [l/min]	Direzione di passaggio	Temp. ambiente [°C]	Viscosità [cSt]	Peso [g]
408401	6918-2-02-03	8	80	40	P-A	-40 - +80	10-500	150
325118	6918-2-02-04	16	160	40	P-A	-40 - +80	10-500	150
320366	6918-2-02-02	50	500	40	P-A	-40 - +80	10-500	150

Esecuzione:

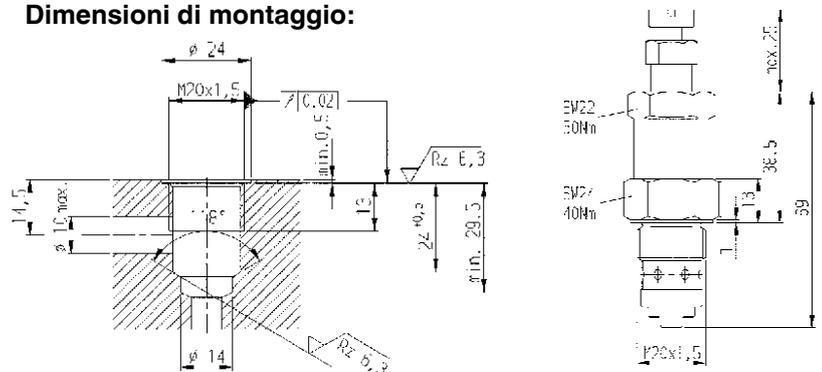
Alloggiamento in acciaio nitrato a gas, dado a tenuta zincato galvanicamente. Parti funzionali temprate e rettificate. Sfere in acciaio per cuscinetti a rotolamento.

Impiego:

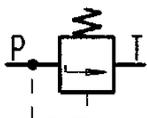
La valvola di mandata viene utilizzata laddove è necessario commutare un ulteriore impianto idrico o un'altra utenza dopo il raggiungimento della pressione impostata. Se un circuito dispone di più valvole di sequenza, assicurarsi che la pressione in questo circuito sia sempre impostata all'ultimo livello rispettivo. La pressione di commutazione rimane ampiamente costante in questo modello, a prescindere dalla pressione presente sul lato di uscita (lato utenza).

Nota:

durante lo smontaggio della valvola di mandata, allentare prima SW 24 e quindi SW22. Il montaggio avviene nella sequenza inversa con le coppie di serraggio indicate. La differenza di pressione tra P e A diventa tanto maggiore quanto più la molla di ritorno viene pretensionata con la vite con testa a intaglio.

Dimensioni di montaggio:

Nr. 6918-10
Valvola limitatrice di pressione

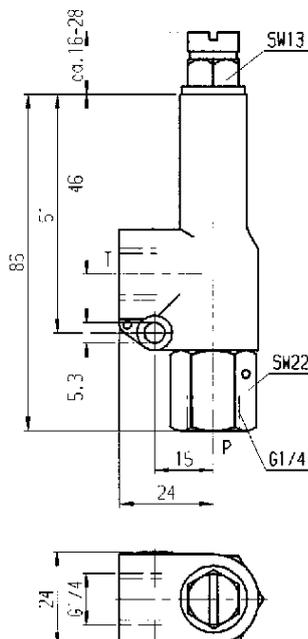
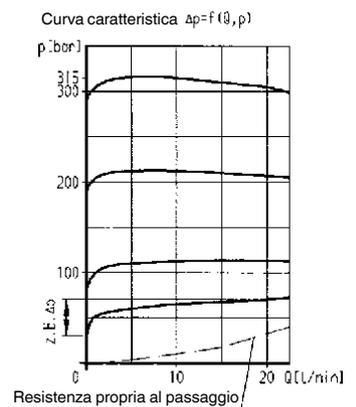
per montaggio tubazione



Nr. ordine	N. articolo	Pressione di funzionamento min. [bar]	Pressione di funzionamento max. [bar]	Pressione max. in T [bar]	Q [l/min]	Temp. ambiente [°C]	Viscosità [cSt]	Peso [g]
288225	6918-10-001	30	160	20	20	-40 - +80	10-500	200
65375	6918-10	100	500	500	20	-40 - +80	10-500	200

Esecuzione:

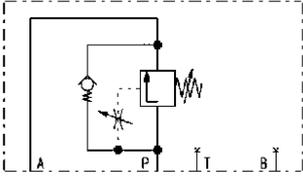
Alloggiamento in ghisa sferoidale (6918-10) e zinco (6918-10-001), parti in acciaio zincate galvanicamente. Possibilità di piombatura sul mandrino di regolazione.


Diagramma:


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6918-80-10
Valvola di inserimento

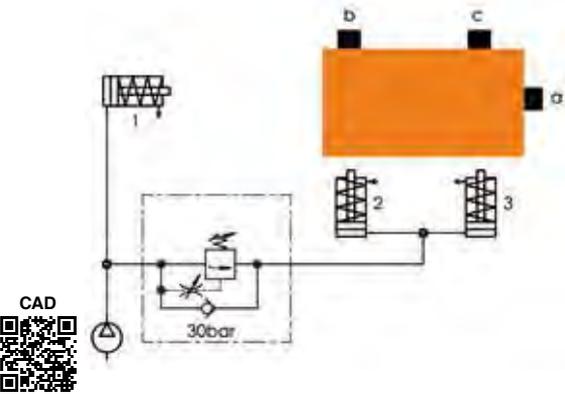
per raccordo O-ring, ritardo temporizzato della pressione, pressione di esercizio max. 250 bar, pressione d'esercizio min. 30 bar.


Processo di bloccaggio:

1. Il cilindro 1 spinge il pezzo contro la battuta a.
2. La valvola apre il condotto A in base al tempo impostato 1-10 sec.
3. I cilindri 2 e 3 escono in ritardo e spingono il pezzo contro le battute b e c.

Schema idraulico:

Circuito a seguire come circuito parallelo



Nr. ordine	N. articolo	Q [l/min]	Campo di regolazione del ritardo [s]	Direzione di passaggio	Peso [g]
326280	6918-80-10	8	1-10	P-A	1500

Esecuzione:

Valvola di inserimento con la NG 6. Posizione dei fori non normalizzata.

La valvola è composta sostanzialmente dall'alloggiamento, dal pistone idraulico, dalla valvola di apertura, dalla vite strozzatrice per la regolazione grossa e dalla vite strozzatrice per la regolazione fine. L'alimentazione dell'olio avviene tramite canali forati del attrezzatura di bloccaggio.

Impiego:

Con questa valvola di inserimento con elemento temporizzatore sono realizzabili sequenze di commutazione indipendenti dalla pressione con un ritardo definito impostabile all'interno di un circuito di commutazione.

È possibile un collegamento in parallelo o un collegamento in serie di più valvola di inserimento.

Caratteristiche:

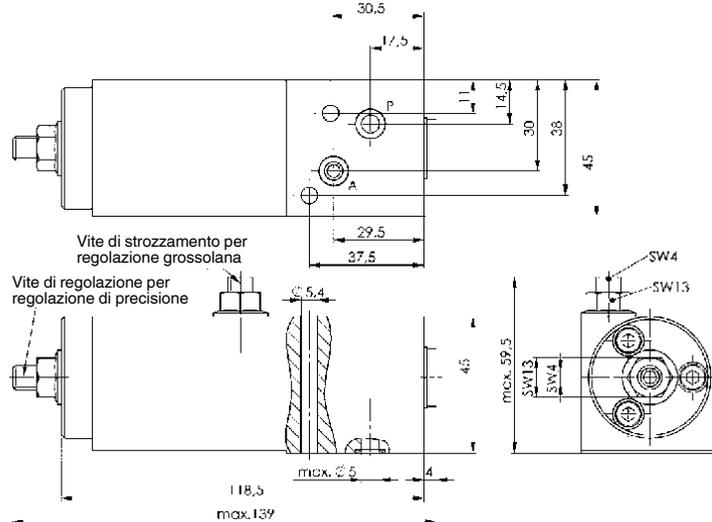
L'esecuzione compatta favorisce il montaggio sul attrezzatura di bloccaggio. Il pistone idraulico aziona la valvola di apertura. La regolazione dipende dalla viscosità dell'olio idraulico. La viscosità dipende dalla pressione e dalla temperatura. La regolazione vale per una sola condizione di funzionamento. Bisogna prestare attenzione alla caduta di pressione al momento dell'apertura della valvola.

Nota:

Attenersi alle istruzioni per il montaggio con note sulla costruzione per l'attrezzatura di lavoro.

O-Ring

Nr. ordine	Dimensioni [mm]	Peso [g]
161810	7,0 x 1,5	1


N. 6918A-80-10
Piastra di collegamento

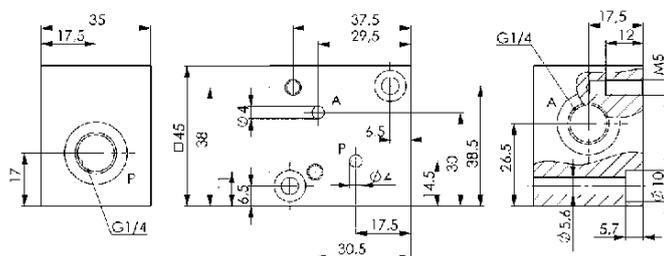

Nr. ordine	N. articolo	Lung. x larg. x alt.	Filettatura raccordo olio	Peso [g]
327692	6918A-80-10	45x45x35	2 x G1/4	495

Esecuzione:

Acciaio, sbavato TEM e fosfatizzato.

Impiego:

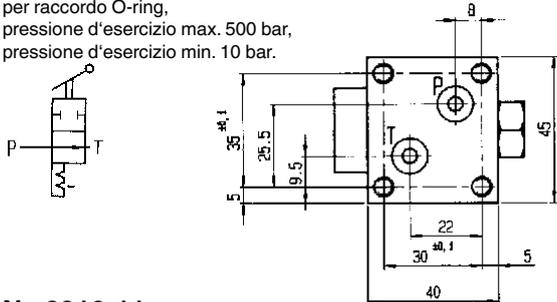
Per collegamento dei cavi della valvola di alimentazione 6918-80-10. Riduzione per vite M5 per il fissaggio sul attrezzatura.



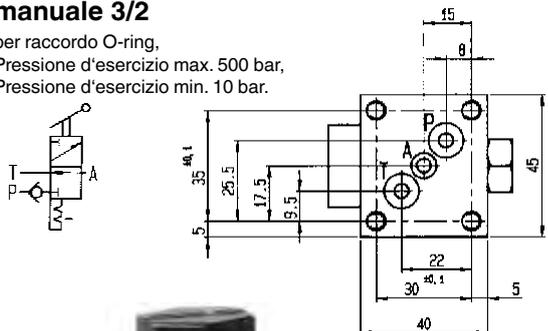
Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6910-10
Valvola direzionale con tenuta a sede manuale 2/2

per raccordo O-ring,
pressione d'esercizio max. 500 bar,
pressione d'esercizio min. 10 bar.


Nr. 6910-11
Valvola direzionale con tenuta a sede manuale 3/2

per raccordo O-ring,
Pressione d'esercizio max. 500 bar,
Pressione d'esercizio min. 10 bar.



Nr. ordine	N. articolo	NG	Q [l/min]	Viscosità [cSt]	Temp. ambiente [°C]	Momento di commutazione [N cm]	Corsa di com- mutazione S [mm]	Angolo di commuta- zione	Peso [g]
181214	6910-10	5	12	10-500	-40 - +80	63	3,5	90°	400

Impiego:

Con la valvola direzionale con tenuta a sede manuale 2/2 si può aprire e chiudere un canale dell'olio.

Nr. ordine	N. articolo	NG	Q [l/min]	Viscosità [cSt]	Temp. ambiente [°C]	Momento di commutazione [N cm]	Corsa di com- mutazione S [mm]	Angolo di commuta- zione	Peso [g]
114298	6910-11	5	12	10-500	-40 - +80	63	3,5	90°	400

Impiego:

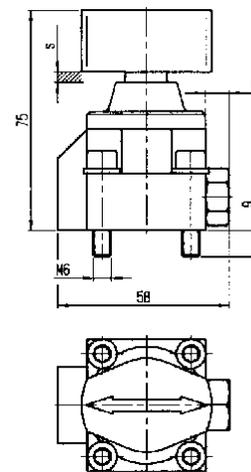
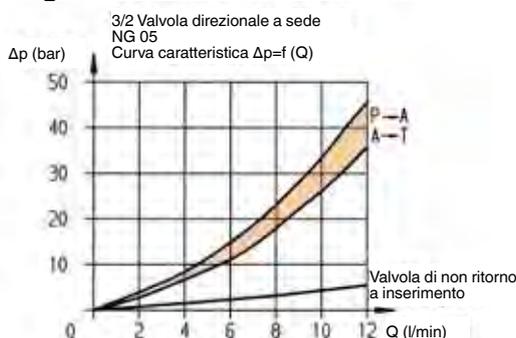
La valvola direzionale con tenuta a sede manuale 3/2 serve a stabilire la direzione di un flusso di olio.

Caratteristiche:

Tenuta ermetica grazie alle sedi sferiche. Sigillatura dei canali dell'olio sulla parte inferiore della valvola mediante O-ring. La valvola direzionale con tenuta a sede ha un bilanciamento della pressione completamente idraulico nonché un ricoprimento negativo.

Nota:

La direzione di flusso deve seguire il senso della freccia verso il segno grafico. Posizione di montaggio a piacere. Olio idraulico HLP o HLPD secondo DIN 51524 parte 2.

Diagramma:

Nr. 6910A-05
Piastra di collegamento

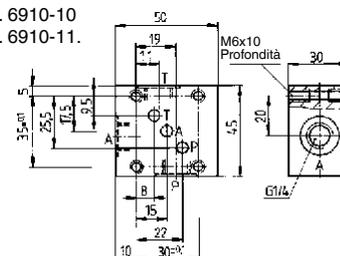

Nr. ordine	N. articolo	Lung. x larg. x alt.	Filettatura raccordo olio	Peso [g]
60335	6910A-05	50x45x30	3 x G1/4	450

Esecuzione:

Acciaio da bonifica, sbavato TEM e fosfatizzato.

Impiego:

- per collegamento linea di
- Valvola direzionale con tenuta a sede 3/2 n. 6910-06-01
- Valvola direzionale con tenuta a sede manuale 2/2 n. 6910-10
- Valvola direzionale con tenuta a sede manuale 3/2 n. 6910-11.

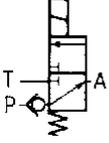


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6910-06-01

Valvola a sede a 3/2 vie

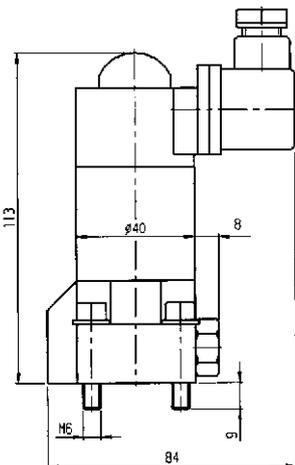
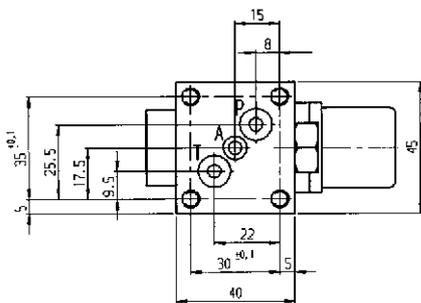
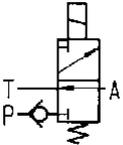
per raccordo O-ring,
pressione d'esercizio max. 500 bar,
pressione d'esercizio min. 10 bar.



Nr. 6910-06-02

Valvola a sede a 3/2 vie

per raccordo O-ring,
pressione d'esercizio max. 500 bar,
pressione d'esercizio min. 10 bar.



Le misure sono valide per entrambe le dimensioni

Nr. ordine	N. articolo	NG	Q [l/min]	Viscosità [cSt]	Peso [g]
259168	6910-06-01	5	12	10-500	710

Nr. ordine	N. articolo	Temp. ambiente [°C]	Ust [VA]	P [VA]	Tempo di commutazione on/off [ms]	Ed a 35°C [%]	Numero commutazioni/h	Tipo di protezione
259168	6910-06-01	-40 - +80	24 =	20	100/50	100	2000	IP 54

Nr. ordine	N. articolo	NG	Q [l/min]	Viscosità [cSt]	Peso [g]
259226	6910-06-02	5	12	10-500	710

Nr. ordine	N. articolo	Temp. ambiente [°C]	Ust [VA]	P [VA]	Tempo di commutazione on/off [ms]	Ed a 35°C [%]	Numero commutazioni/h	Tipo di protezione
259226	6910-06-02	-40 - +80	24 =	20	100/50	100	2000	IP 54

Esecuzione:

La sfera è un elemento di attuazione importante e viene premuta mediante una molla o un magnete sulle sedi in materiale temprato in modo da sigillare ermeticamente il passaggio nella direzione del flusso bloccata. I magneti lavorano con o senza levetta di rinvio e sono realizzati e testati secondo VDE 0580. La valvola direzionale a sede è dotata di un comando manuale di emergenza. Nel canale P è stato inserito una valvola di non ritorno.

Impiego:

La valvola a 3/2 vie serve per determinare la direzione del flusso dell'olio. Queste valvole vengono utilizzate preferibilmente per il comandodiretto di cilindri a semplice effetto.

Caratteristiche:

Tenuta ermetica grazie alle sedi sferiche. Sigillatura dei canali dell'olio sulla parte inferiore della valvola mediante O-ring. La valvola direzionale con tenuta a sede ha un bilanciamento della pressione completamente idraulico nonché un ricoprimento negativo.

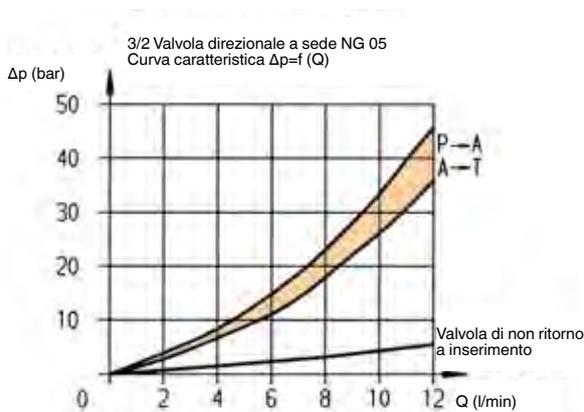
Nota:

La direzione di flusso deve seguire il senso della freccia verso il segno grafico. Posizione di montaggio a piacere. Olio idraulico HLP o HLPD secondo DIN 51524 Parte 2.

Su richiesta:

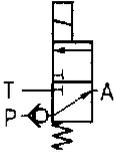
Le valvole direzionali a sede con tensione di comando Ust = 230 V~ sono disponibili su richiesta.

Diagramma:

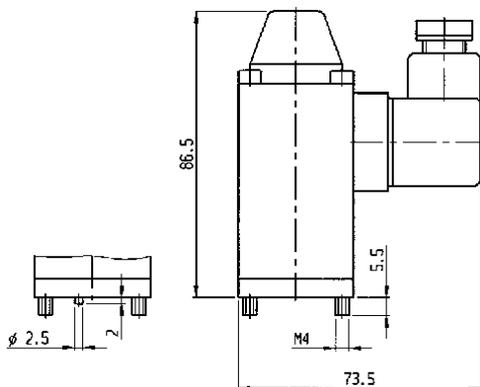
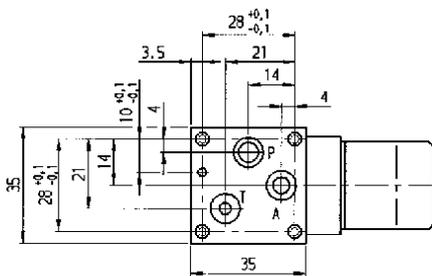
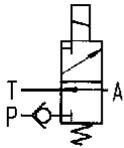


Nr. 6910-06-04
Valvola a sede a 3/2 vie

per raccordo O-ring,
pressione d'esercizio max. 450 bar,
pressione d'esercizio min. 10 bar.


Nr. 6910-06-05
Valvola a sede a 3/2 vie

per raccordo O-ring,
pressione d'esercizio max. 450 bar,
pressione d'esercizio min. 10 bar.



Le misure sono valide per entrambe le dimensioni



Nr. ordine	N. articolo	NG	Q [l/min]	Viscosità [cSt]	Peso [g]
276824	6910-06-04	4	8	10-200	600

Nr. ordine	N. articolo	Temp. ambiente [°C]	Ust [VA]	P [VA]	Tempo di commutazione on/off [ms]	Ed a 40°C [%]	Numero commutazioni/h	Tipo di protezione
276824	6910-06-04	-40 - +80	24 =	24	70/50	100	2000	IP 65

Nr. ordine	N. articolo	NG	Q [l/min]	Viscosità [cSt]	Peso [g]
65391	6910-06-05	4	8	10-200	600

Nr. ordine	N. articolo	Temp. ambiente [°C]	Ust [VA]	P [VA]	Tempo di commutazione on/off [ms]	Ed a 40°C [%]	Numero commutazioni/h	Tipo di protezione
65391	6910-06-05	-40 - +80	24 =	24	70/50	100	2000	IP 65

Esecuzione:

La sfera è un elemento di attuazione importante e viene premuta mediante una molla o un magnete sulle sedi in materiale temprato in modo da sigillare ermeticamente il passaggio nella direzione del flusso bloccata. I magneti lavorano con o senza levetta di rinvio e sono realizzati e testati secondo VDE 0580. La valvola direzionale a sede è dotata di un comando manuale di emergenza. Nel canale P è stato inserito una valvola di non ritorno.

Impiego:

La valvola a 3/2 vie serve per determinare la direzione del flusso dell'olio. Queste valvole vengono utilizzate preferibilmente per il comando diretto di cilindri a semplice effetto.

Caratteristiche:

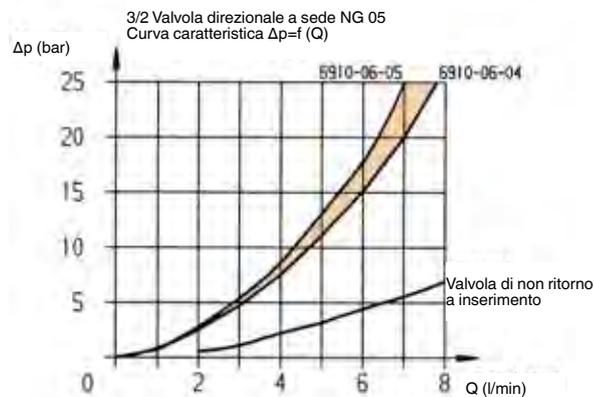
Tenuta ermetica grazie alle sedi sferiche. Sigillatura dei canali dell'olio sulla parte inferiore della valvola mediante O-ring. La valvola direzionale con tenuta a sede ha un bilanciamento della pressione completamente idraulico nonché un ricoprimento negativo.

Nota:

La direzione di flusso deve seguire il senso della freccia verso il segno grafico. Posizione di montaggio a piacere. Olio idraulico HLP o HLPD secondo DIN 51524 Parte 2.

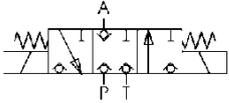
Su richiesta:

Le valvole direzionali a sede con tensione di comando Ust = 230 V~ sono disponibili su richiesta.

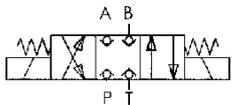
Diagramma:


Nr. 6910A-07-02
Valvola direzionale a sede 3/3

per raccordo O-ring,
pressione d'esercizio max. 400 bar,
pressione d'esercizio min. 10 bar.


Nr. 6911A-07-01
Valvola direzionale a sede 4/3

per raccordo O-ring,
pressione d'esercizio max. 400 bar,
pressione d'esercizio min. 10 bar.



Nr. ordine	N. articolo	NG	Q [l/min]	Viscosità [cSt]	Ust [VA]	Peso [g]
322073	6910A-07-02	6	20	10-500	24V =	2356

Nr. ordine	N. articolo	Temp. ambiente [°C]	P [VA]	Tempo di commutazione on/off [ms]	Ed a 35°C [%]	Numero commutazioni/h	Tipo di protezione
322073	6910A-07-02	-40 - +80	27,6	100/50	100	2000	IP67

Nr. ordine	N. articolo	NG	Q [l/min]	Viscosità [cSt]	Ust [VA]	Peso [g]
322065	6911A-07-01	6	20	10-500	24V =	2356

Nr. ordine	N. articolo	Temp. ambiente [°C]	P [VA]	Tempo di commutazione on/off [ms]	Ed a 35°C [%]	Numero commutazioni/h	Tipo di protezione
322065	6911A-07-01	-40 - +80	27,6	100/50	100	2000	IP67

Esecuzione:

Valvole direzionali a sede a tenuta da perdita d'olio con schema di collegamento standard NG6. La posizione dei fori è standardizzata a livello nazionale, europeo e internazionale. Le dimensioni sono fissate nelle norme DIN 24340 forma A, CETOP R 35 H e ISO 4401. Le valvole sono azionate elettromagneticamente. La presa dell'apparecchio in base a DIN / EN 175301-803 è compresa nella fornitura.

Impiego:

Le valvole a sede a 3/3 e 4/3 vie servono per determinare la direzione del flusso dell'olio. Queste valvole vengono utilizzate preferibilmente per il comando diretto di utenze a effetto semplice e doppio.

Caratteristiche:

In magneti elettricamente privi di corrente le valvole assumono la posizione zero di blocco. Tutti i collegamenti sono a tenuta ermetica grazie alla costruzione fissa.

Se i due magneti sono messi sotto corrente contemporaneamente, si crea una quarta posizione di commutazione in cui tutti i raccordi sono collegati con le tubazioni del serbatoio e quindi privi di pressione. In questa posizione di commutazione è semplice procedere all'accoppiamento con linee utenza.

Inoltre nel canale P è inserita una valvola di non ritorno a sfera. Questa valvola di non ritorno evita un bilanciamento della pressione indesiderato in caso di intersezioni del circuito di commutazione. Tenuta ermetica tra le valvole e le controflange avviene mediante O-ring.

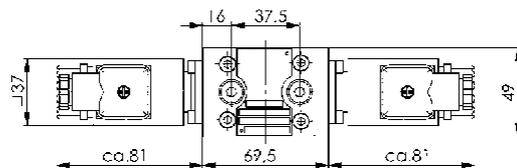
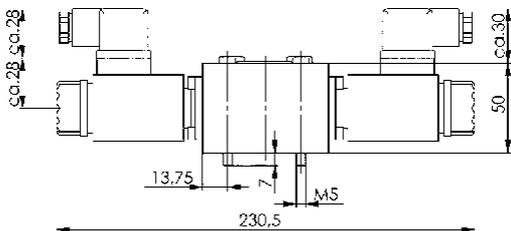
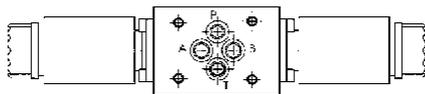
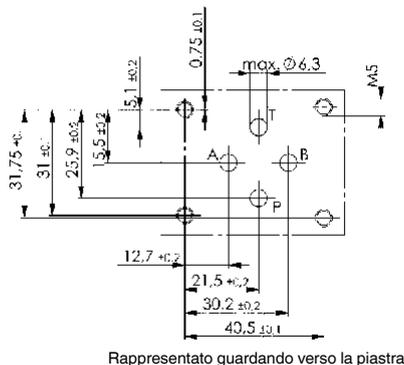
Nota:

Su richiesta le valvole sono disponibili con tensione di comando 230 V AC 50/60 Hz.

Ricambio: valvola di non ritorno a inserimento, n. d'ordine 402156

O-Ring

Nr. ordine	Dimensioni [mm]	Peso [g]
493478	9,25 x 1,78	1

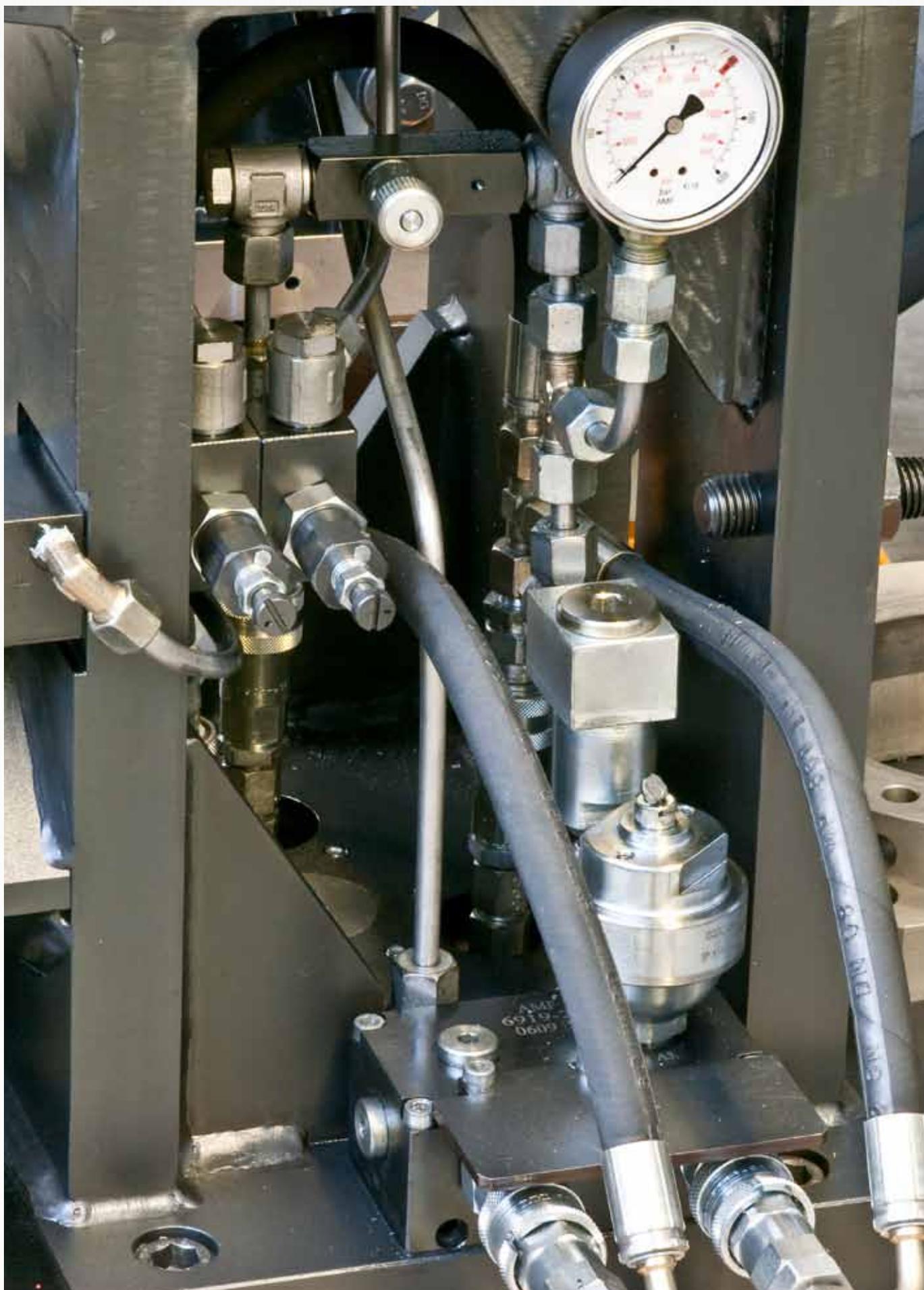
Foro forma A dimensione nominale 6 secondo DIN 24 340 T2


CAD



CAD





Con riserva di modifiche tecniche.

N. 6982E

Pressostato elettronico



Nr. ordine	N. articolo	Campo di misura [bar]	Punto di commutazione [bar]	Punto di commutazione di ritorno (RP) [bar]	Distanza minima tra RP e SP [bar]	Md max. [Nm]	Peso [g]
327445	6982E-11-025	0-25	0,5-25	0,25-24,75	0,25	17-20	70
327395	6982E-12-040	0-40	0,8-40	0,4-39,2	0,40	17-20	70
327403	6982E-13-100	0-100	2,0-100	1,0-99	1,00	17-20	70
327411	6982E-14-250	0-250	5,0-250	2,5-247,5	2,50	17-20	70
327429	6982E-15-400	0-400	8,0-400	4,0-396	4,00	17-20	70

Esecuzione:

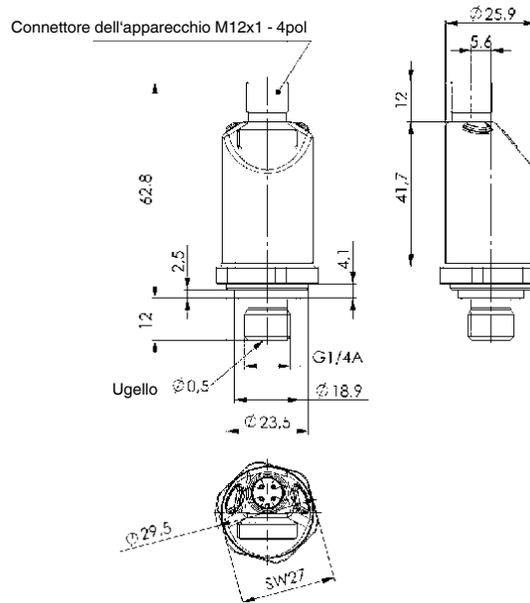
Pressostato elettronico compatto con display digitale a 4 posizioni integrato. Con due punti di commutazione e di commutazione di ritorno indipendenti gli uni dagli altri. Cella di misura in acciaio inossidabile con film sottile DMS (estensimetro a resistenza). Filettatura per il montaggio G $\frac{1}{4}$ A – DIN 3852-E, 2 uscite di commutazione.

Impiego:

Per il controllo della pressione elettronico-idraulico in gruppi pompa e in circuiti di commutazione di attrezzature idrauliche di bloccaggio.

Caratteristiche:

Il display digitale a quattro posizioni può visualizzare la pressione in bar, psi o MPa. Punti di attivazione e isteresi di ritorno impostabili in modo indipendente. Ritardo di accensione e di ritorno impostabili da 0 a 99,9 secondi. Visualizzazione impostabile: pressione attuale, valore massimo di pressione sul punto di attivazione 1 o punto di attivazione 2. Facile utilizzo tramite programmazione dei tasti.



Occupazione dei collegamenti:

Versione con 2 uscite di commutazione
connettore 4 poli M12x1

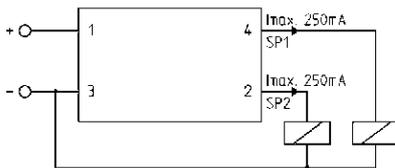


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	N. articolo	Temp. di funzionamento [°C]	Tensione di alimentazione [V DC]	Corrente di commutazione uscita PNP [A]	Tempo di reazione [ms]	Riproducibilità [%]	Precisione secondo DIN 16086 [%]	Grado di protezione secondo DIN 40050
327445	6982E-11-025	-15 - +70	9,6-32	0,25	10	±0,5% FS max.	±1,0% FS max.	IP 67
327395	6982E-12-040	-15 - +70	9,6-32	0,25	10	±0,5% FS max.	±1,0% FS max.	IP 67
327403	6982E-13-100	-15 - +70	9,6-32	0,25	10	±0,5% FS max.	±1,0% FS max.	IP 67
327411	6982E-14-250	-15 - +70	9,6-32	0,25	10	±0,5% FS max.	±1,0% FS max.	IP 67
327429	6982E-15-400	-15 - +70	9,6-32	0,25	10	±0,5% FS max.	±1,0% FS max.	IP 67

N. 6982E

Pressostato elettronico



Nr. ordine	N. articolo	Campo di misura [bar]	Punto di commutazione [bar]	Isteresi [bar]	Temp. di funzionamento [°C]	Md max. [Nm]	Peso [g]
326967	6982E-02	0-250	9,5-250	3-247,5	-25 - +80	20	120
326447	6982E-01	0-600	9-600	3-594	-25 - +80	20	120

Esecuzione:

Pressostato elettronico compatto con display digitale a 4 posizioni integrato per la misurazione della pressione nella zona di alta pressione. Cella di misura in acciaio inossidabile con film sottile DMS (estensimetro a resistenza). Filettatura per il montaggio G $\frac{1}{4}$ A – DIN 3852-E, 2 uscite di commutazione.

Impiego:

Per il controllo della pressione elettronico-idraulico in gruppi pompa e in circuiti di commutazione di attrezzature idrauliche di bloccaggio.

Caratteristiche:

Indicazione ruotabile in due assi. In questo modo l'apparecchio può essere orientato in modo ottimale pressoché in ogni posizione di montaggio. Il display digitale a quattro posizioni può visualizzare la pressione in bar, psi o MPa.

Punti di attivazione e isteresi di ritorno impostabili in modo dipendente. Ritardo di accensione e di ritorno impostabili da 0 a 99,9 secondi.

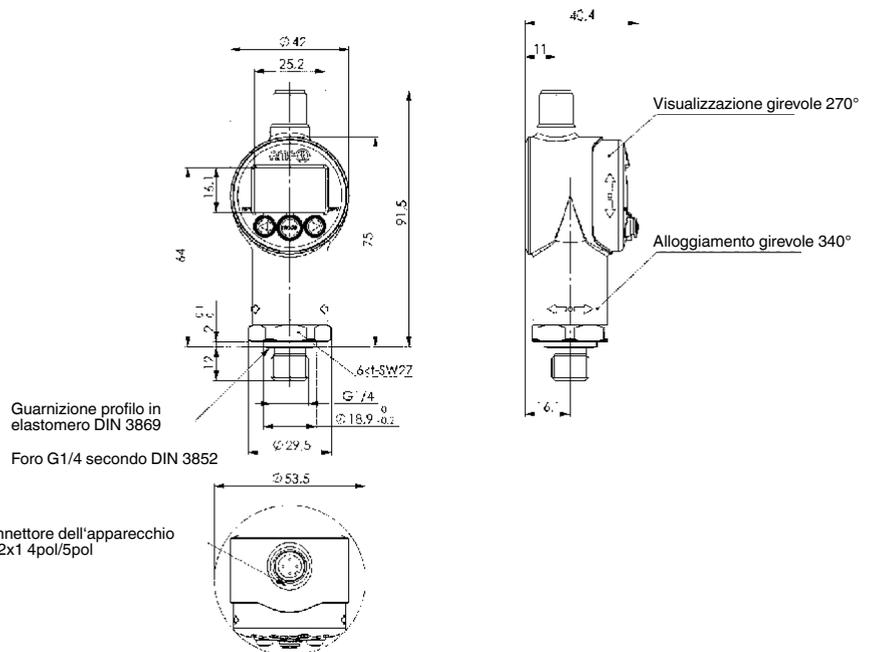
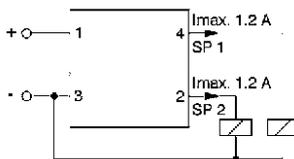
Visualizzazione impostabile: pressione attuale, valore massimo di pressione sul punto di attivazione 1 o punto di attivazione 2. Facile utilizzo tramite programmazione dei tasti.

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	N. articolo	Tensione di alimentazione [V DC]	Corrente di commutazione uscita PNP [A]	Tempo di reazione [ms]	Riproducibilità [%]	Precisione secondo DIN 16086 [%]	Grado di protezione secondo DIN 40050
326967	6982E-02	18-35	1,2	10	±0,25 FS max.	±0,5 FS typ.	IP65
326447	6982E-01	18-35	1,2	10	±0,25 FS max.	±0,5 FS typ.	IP65

Occupazione dei collegamenti:

Versione con 2 uscite di commutazione
connettore 4 poli M12x1



Nr. 6982E-01-L

Connettore rotondo

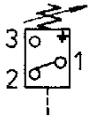
Nr. ordine	N. articolo	Filetto	Numero di poli	Lunghezza della tubazione [m]	Peso [g]
498709	6982E-01-L	M12x1	4	1,5	100



Nr. 6982

Pressostato pistonni

elettroidraulico



Nr. ordine	N. articolo	Pressione di funzionamento [bar]	Temp. [°C]	Tipo di protezione	Frequenza di commutazione [1/min]	Carico di contatto	O-ring	Peso [g]
492256	6982-07	12-170	-20 - +80	IP65	30	12V - 230V = 4A	7,0 x 1,5	300
136291	6982-06	20-210	-20 - +80	IP 65	30	12V - 230V = 4A	7,0 x 1,5	300
402610	6982-08	100-400	-20 - +80	IP 65	30	12V - 230V = 4A	7,0 x 1,5	300
276881	6982-05	200-630	-20 - +80	IP 65	30	12V - 230V = 4A	5,0 x 1,5	300

Esecuzione:

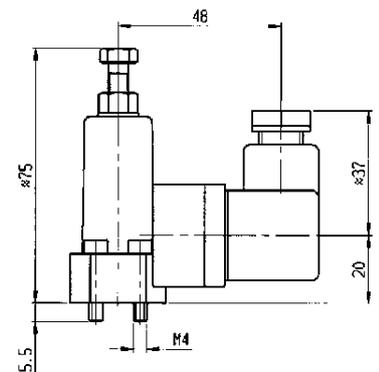
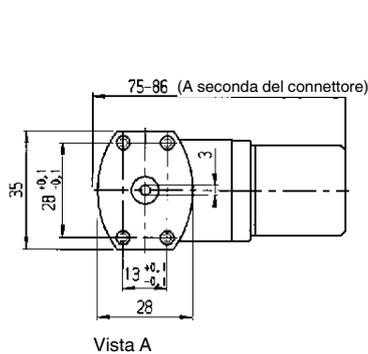
Microinterruttore. Esecuzione: pistone caricato a molla.

Impiego:

Per il controllo elettroidraulico della pressione di un circuito di bloccaggio. Il pressostato del pistone può essere montato su una piastra di collegamento e utilizzato per il collegamento della linea.

Nota:

La valvola può essere installata in qualsiasi posizione.



O-Ring

Nr. ordine	Dimensioni [mm]	Peso [g]
161802	5,0 x 1,5	1
161810	7,0 x 1,5	1

CAD



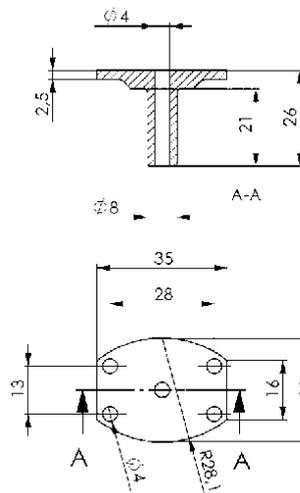
Nr. 6982-05-01

Flangia con raccordo tubolare

per pressostato pistonni n. 6982-05, -06, -07 e -08.



Nr. ordine	N. articolo	Peso [g]
497636	6982-05-01	36



CAD

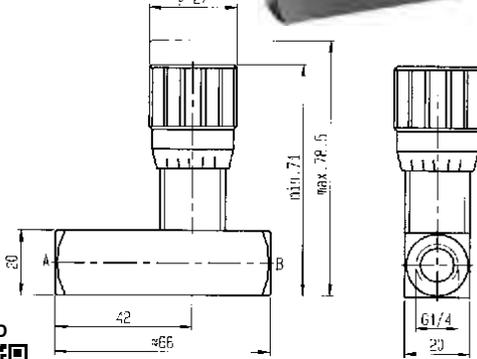
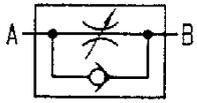


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6916-09

Valvola di strozzamento e non ritorno

Pressione d'esercizio max. 400 bar.



Nr. ordine	N. articolo	Q [l/min]	Direzione di strozzatura	Temp. ambiente [°C]	Pressione di apertura [bar]	Peso [g]
62992	6916-09	15	A - B	-20 - +80	0,35	250

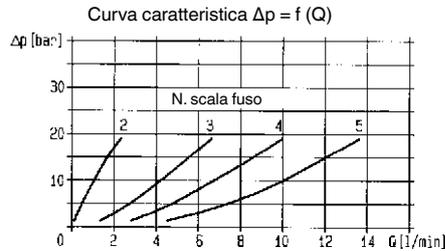
Esecuzione:

Allungamento in acciaio zincato. Tasto in alluminio zigrinato. Valvola a spillo.

Nota:

Buona possibilità di regolazione tramite scala su mandrino e manopola.

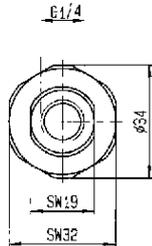
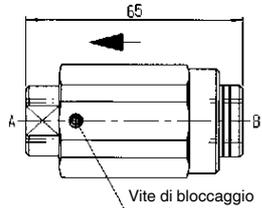
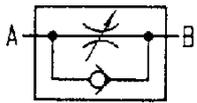
Diagramma:



Nr. 6916-10

Valvola di strozzamento e non ritorno

Pressione d'esercizio max. 400 bar.



Nr. ordine	N. articolo	Q [l/min]	Direzione di strozzatura	Temp. ambiente [°C]	Pressione di apertura [bar]	Peso [g]
63008	6916-10	18	A - B	-30 - +80	3	290

Esecuzione:

Allungamento in acciaio brunito. Bussola di regolazione brunita.

Nota:

Tramite curve di dosaggio olio progettate ex novo si ottiene un flusso costante a partire da 0,04 l/min. La valvola può essere regolata senza fatica con alta pressione.

Diagramma:



Nr. 6916-11

Valvola d'intercettazione

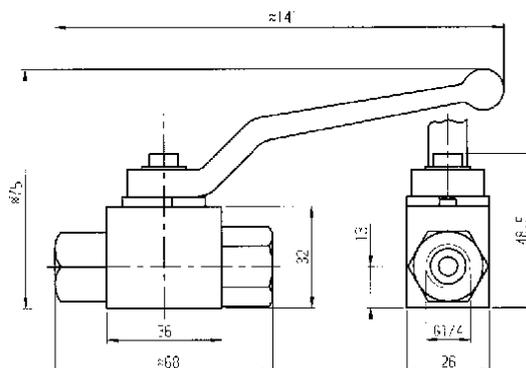
Pressione d'esercizio max. 500 bar.



Nr. ordine	N. articolo	Foro di passaggio DN	Temp. ambiente [°C]	Peso [g]
65326	6916-11	Ø 6	-20 - +100	350

Esecuzione:

Allungamento, bocchettoni, sfere e albero di comando in acciaio, guarnizione albero di comando in NBR.

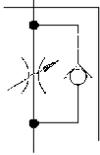


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6916-12

Valvola di strozzamento e non ritorno

esecuzione avvitabile
pressione di esercizio max. 350 bar.



Nr. ordine	N. articolo	A max.	C	D	ØE	SW	Md max. [Nm]	G	Peso [g]
326579	6916-12-01	20,7	11,1	15,16	15,9	14	27	G1/8	47
326611	6916-12-04	20,9	11,2	18,72	21,0	19	47	G1/4	47

Esecuzione:

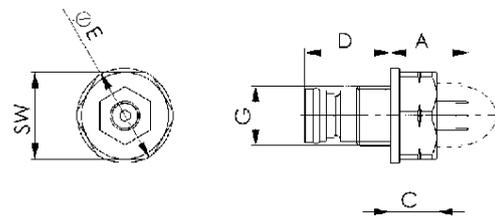
Alloggiamento in acciaio, temprato e brunito. Dimensione compatta.

Impiego:

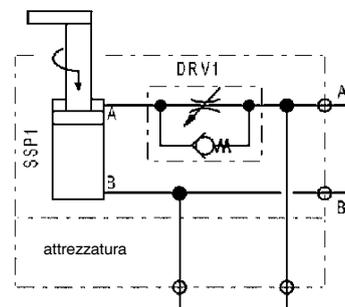
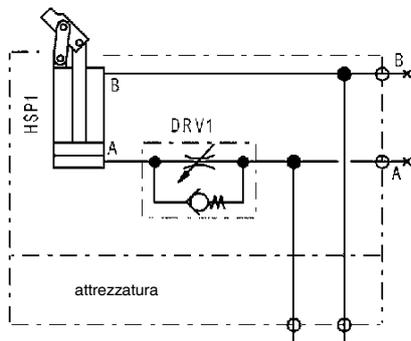
Per utenze a singolo e doppio effetto. Attraverso la regolazione del passaggio è possibile impostare la velocità di percorso.

Nota:

La valvola di ritegno a farfalla viene avvitata nel foro d'inserimento predisposto.
Una valvola di limitazione della pressione a monte nel comando idraulico garantisce il deflusso del volume in eccesso.
Le valvole di ritegno a farfalla vanno utilizzate preferibilmente per le regolazioni della mandata.
Nelle regolazioni del ritorno può verificarsi una moltiplicazione di pressione.



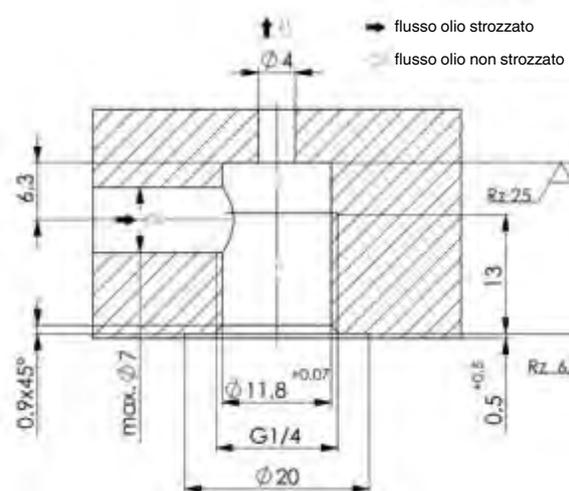
Esempi di impiego per regolazioni della mandata:



Dimensioni di montaggio 6916-12-01:

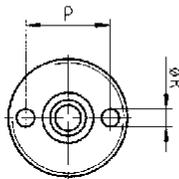
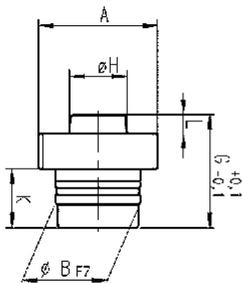


Dimensioni di montaggio 6916-12-04:

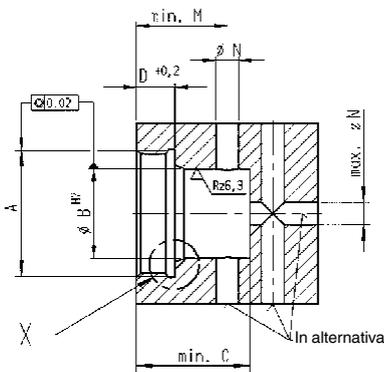


Nr. 6989N

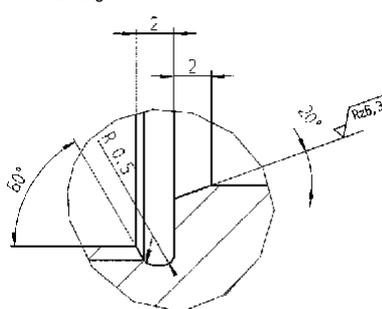
Nipplo giunto avvitabile



Dimensioni di montaggio:



Dettaglio X



Nr. ordine	N. articolo	Accoppiamento a pressione	accoppiamento senza pressione	con scarico della pressione	Filetto [A]	Larghezza nominale [NW]	Pressione di funzionamento max. [bar]	Forza di accoppiamento min. * (N)	Peso [g]
324509	6989N-05-001	●	-	-	M20x1,5	3	350	94	30
324525	6989N-06-002	-	●	-	M20x1,5	3	350	94	30
164962	6989N-10-001	●	-	-	M24x1,5	5	500	98	56
164988	6989N-20-002	-	●	-	M24x1,5	5	500	98	56

Esecuzione:

Corpo base e parti interne in acciaio inossidabile. Guarnizioni in NBR, Viton, POM e PU.

Impiego:

I giunti servono alla trasmissione senza perdita di liquidi o gas. I giunti di accoppiamento vengono montati in un alloggiamento. La guarnizione di sistema tra meccanismo e nipplo del giunto agisce con tenuta assiale ed è montata nel meccanismo del giunto. In caso di eventual eusura si può sostituire la guarnizione. Il meccanismo del giunto viene sempre utilizzata con un nipplo delle varianti disponibili. A seconda della versione i giunti possono essere accoppiati sotto pressione fino a una pressione di esercizio massima. Nel montaggio nelle tubazioni del serbatoio, il nipplo del giunto dev'essere utilizzato con scarico di pressione. Questo, in posizione scollegata, limita una possibile messa in pressione nella linea di ritorno, per es. con una perdita interna degli elementi di bloccaggio, a ca. 5 bar. In posizione accoppiata lo scarico di pressione non ha efficacia.

Caratteristiche:

Meccanismo e nipplo del giunto si comportano in modo coassiale prima della procedura di accoppiamento. L'alloggiamento delle due parti dev'essere portato a ca. 2-3 mm prima del contatto delle superfici di tenuta sul lato frontale. La tolleranza di posizionamento radiale non deve essere superata. La forza di accoppiamento secondo la formula NW3: $F [N] = 9,4 \times p [bar]$, NW5: $F [N] = 15,4 \times p [bar]$ risultante dalla pressione idraulica tra nipplo del giunto e meccanismo dev'essere assorbita dall'esterno con accoppiamento geometrico. Devono essere mantenute la precisione e la qualità della superficie richieste del foro di collegamento.

Nota:

Le superfici di tenuta frontali con effetto assiale devono essere protette dallo sporco. Il fatto che i giunti di accoppiamento hanno contorni lisci e piani frontalmente riduce il pericolo di deposito di sporco e migliora la possibilità di pulizia da parte del cliente delle superfici di tenuta prima della procedura di accoppiamento. Con il lavaggio e la successiva asciugatura con aria si ottengono buoni risultati.

Tolleranza di posizionamento in direzione assiale per tutti i giunti di accoppiamento: +0,5 mm.

Tolleranza di posizionamento in direzione radiale per i giunti di accoppiamento +/- 0,3 mm.

Tolleranza angolare ammessa: +/- 1°.

Su richiesta:

Ulteriori dimensioni disponibili a richiesta.

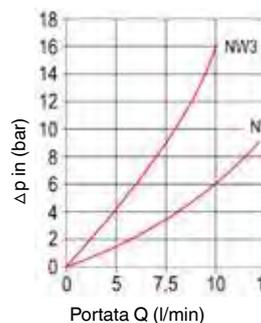
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	N. articolo	ØB	C	D	G	ØH	K	L	M	ØN	P	ØR
324509	6989N-05-001	16	23	8,4	25,9	9,8	13	4,5	22	3	15,0	2 x 2,6
324525	6989N-06-002	16	23	8,4	25,9	9,8	13	4,5	22	3	15,0	2 x 2,6
164962	6989N-10-001	20	25	8,5	27,0	13,5	14	4,5	20	5	18,5	4 x 2,8
164988	6989N-20-002	20	25	8,5	27,0	13,5	14	4,5	20	5	18,5	4 x 2,8

Diagrammi:

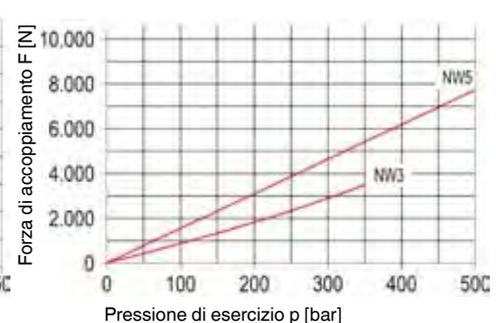
Resistenza al passaggio:

Δp -Curva caratteristica con HLP 22, viscosità 34 cst



Forza di accoppiamento:

NW3: $F [N] = 9,4 \times p [bar]$
NW5: $F [N] = 15,4 \times p [bar]$



Nr. 6989ME

Meccanismo del giunto incassato



Nr. ordine	N. articolo	Accoppiamento a pressione	accoppiamento senza pressione	Larghezza nominale [NW]	Pressione di funzionamento max. [bar]	Corsa di accoppiamento [mm]	Peso [g]
328823	6989ME-03-01	●	-	3	350	4,5	14
327965	6989ME-03-02	-	●	3	350	4,5	14
328591	6989ME-05-01	●	-	5	500	4,5	25
328617	6989ME-05-02	-	●	5	500	4,5	25
328633	6989ME-08-01	●	-	8	300	7,0	56
328658	6989ME-08-02	-	●	8	300	7,0	56

Esecuzione:

Corpo base e parti interne in acciaio inossidabile. Guarnizioni in NBR, Viton, POM e PU.

Impiego:

I giunti servono alla trasmissione senza perdita di liquidi o gas. I giunti di accoppiamento vengono montati in un alloggiamento. La guarnizione di sistema tra meccanismo e nipplo del giunto agisce con tenuta assiale ed è montata nel meccanismo del giunto. In caso di eventual eusura si può sostituire la guarnizione. Il meccanismo del giunto viene sempre utilizzata con un nipplo delle varianti disponibili. A seconda della versione i giunti possono essere accoppiati sotto pressione fino a una pressione di esercizio massima. Nel montaggio nelle tubazioni del serbatoio, il nipplo del giunto dev'essere utilizzato con scarico di pressione. Questo, in posizione scollegata, limita una possibile messa in pressione nella linea di ritorno, per es. con una perdita interna degli elementi di bloccaggio, a ca. 5 bar. In posizione accoppiata lo scarico di pressione non ha efficacia.

Caratteristiche:

Meccanismo e nipplo del giunto si comportano in modo coassiale prima della procedura di accoppiamento. L'alloggiamento delle due parti dev'essere portato a ca. 2-3 mm prima del contatto delle superfici di tenuta sul lato frontale. La tolleranza di posizionamento radiale non deve essere superata. La forza di accoppiamento secondo la formula NW3: $F [N] = 9,4 \times p [bar]$, NW5: $F [N] = 15,4 \times p [bar]$, NW8: $F [N] = 31,4 \times p [bar]$ risultante dalla pressione idraulica tra nipplo del giunto e meccanismo dev'essere assorbita dall'esterno con accoppiamento geometrico. La tenuta dello meccanismo del giunto avviene nel fondo del foro di collegamento. Devono essere mantenute la precisione e la qualità della superficie richieste del foro di collegamento.

Nota:

Le superfici di tenuta frontali con effetto assiale devono essere protette dallo sporco. Il fatto che i giunti di accoppiamento hanno contorni lisci e piani frontalmente riduce il pericolo di deposito di sporco e migliora la possibilità di pulizia da parte del cliente delle superfici di tenuta prima della procedura di accoppiamento. Con il lavaggio e la successiva asciugatura con aria si ottengono buoni risultati.

Tolleranza di posizionamento in direzione assiale per tutti i giunti di accoppiamento: +0,5 mm.

Tolleranza di posizionamento in direzione radiale per i giunti di accoppiamento: +/- 0,3 mm.

Tolleranza angolare ammessa: +/- 1°.

Diagrammi: forza d'accoppiamento e resistenza di portata vedere alla voce 6989N.

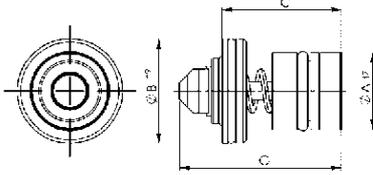
Su richiesta:

Ulteriori dimensioni disponibili a richiesta.

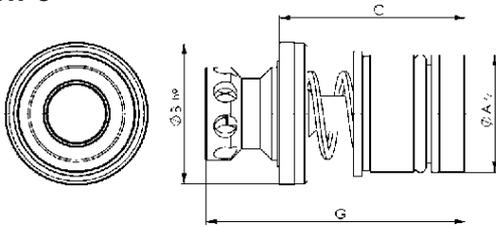
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	N. articolo	ØA	ØB	C	E	F	G	H+0,1	ØL+0,1	M	ØN	ØO	S	T	ØU
328823	6989ME-03-01	11	14	21,5	-	9,5	29	-	11,2	7	5	7	4,5	-	-
327965	6989ME-03-02	11	14	21,5	-	9,5	29	-	11,2	7	5	7	4,5	-	-
328591	6989ME-05-01	14	19	21,5	2	9,5	29	12	11,2	7	5	7	4,5	-	-
328617	6989ME-05-02	14	19	21,5	2	9,5	29	12	11,2	7	5	7	4,5	-	-
328633	6989ME-08-01	20	24	31,0	-	15,5	44	-	18,0	9	12	10	4,5	13,5	21,5
328658	6989ME-08-02	20	24	31,0	-	15,5	44	-	18,0	9	12	10	4,5	13,5	21,5

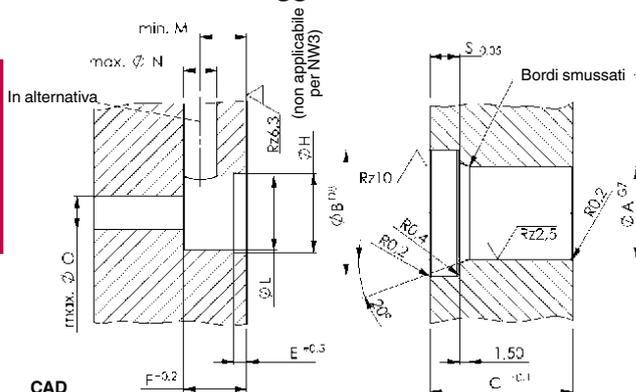
NW 3+5



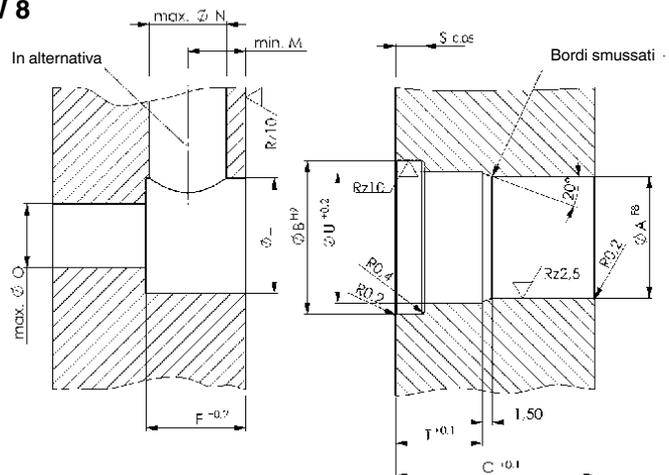
NW 8



Dimensioni di montaggio NW 3+5

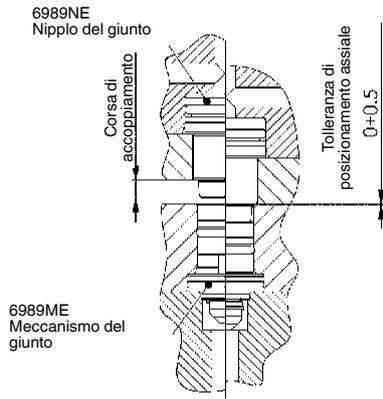


NW 8

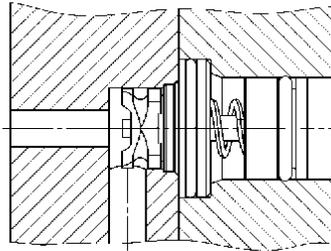


Con riserva di modifiche tecniche.

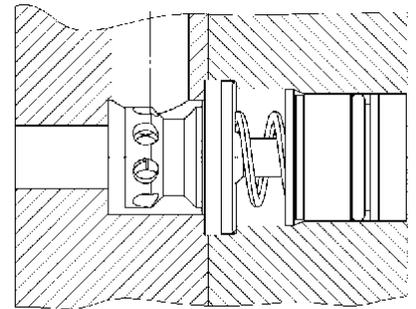




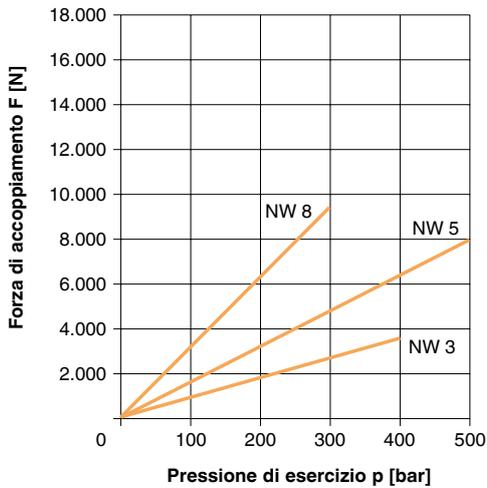
Esempio di montaggio NW 3+5



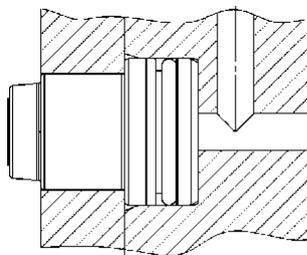
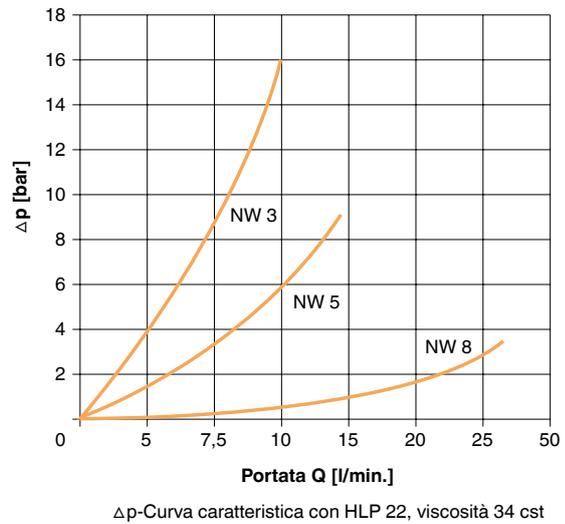
NW 8



Forza di accoppiamento:



Resistenza al passaggio:



Forza di separazione

Forza di separazione:
 NW 3 = F [N] = 9,4 x p [bar]
 NW 5 = F [N] = 15,4 x p [bar]
 NW 8 = F [N] = 31,4 x p [bar]



Nr. 6989NE

Nipplo del giunto incassato



Nr. ordine	N. articolo	Accoppiamento a pressione	accoppiamento senza pressione	Larghezza nominale [NW]	Pressione di funzionamento max. [bar]	Corsa di accoppiamento [mm]	Peso [g]
525188	6989NE-03-01	●	-	3	350	4,5	21
328674	6989NE-03-02	-	●	3	350	4,5	21
328690	6989NE-05-01	●	-	5	500	4,5	25
328450	6989NE-05-01-01	●	-	5	500	4,5	45
445049	6989NE-05-02	-	●	5	500	4,5	25
328757	6989NE-05-02-01	-	●	5	500	4,5	45
328716	6989NE-08-01	●	-	8	300	7,0	60
328732	6989NE-08-02	-	●	8	300	7,0	60

Esecuzione:

Corpo base e parti interne in acciaio inossidabile. Guarnizioni in NBR, Viton, POM e PU.

Impiego:

I giunti servono alla trasmissione senza perdita di liquidi o gas. I giunti di accoppiamento vengono montati in un alloggiamento. La guarnizione di sistema tra meccanismo e nipplo del giunto agisce con tenuta assiale ed è montata nel meccanismo del giunto. In caso di eventual eusura si può sostituire la guarnizione. Il meccanismo del giunto viene sempre utilizzata con un nipplo delle varianti disponibili. A seconda della versione i giunti possono essere accoppiati sotto pressione fino a una pressione di esercizio massima. Nel montaggio nelle tubazioni del serbatoio, il nipplo del giunto dev'essere utilizzato con scarico di pressione. Questo, in posizione scollegata, limita una possibile messa in pressione nella linea di ritorno, per es. con una perdita interna degli elementi di bloccaggio, a ca. 5 bar. In posizione accoppiata lo scarico di pressione non ha efficacia.

Caratteristiche:

Meccanismo e nipplo del giunto si comportano in modo coassiale prima della procedura di accoppiamento. L'alloggiamento delle due parti dev'essere portato a ca. 2-3 mm prima del contatto delle superfici di tenuta sul lato frontale. La tolleranza di posizionamento radiale non deve essere superata. La forza di accoppiamento secondo la formula NW3: $F [N] = 9,4 \times p [bar]$, NW5: $F [N] = 15,4 \times p [bar]$, NW8: $F [N] = 31,4 \times p [bar]$ risultante dalla pressione idraulica tra nipplo del giunto e meccanismo dev'essere assorbita dall'esterno con accoppiamento geometrico. La tenuta del meccanismo del giunto avviene nel fondo del foro di collegamento. Devono essere mantenute la precisione e la qualità della superficie richieste del foro di collegamento.

Nota:

Le superfici di tenuta frontali con effetto assiale devono essere protette dallo sporco. Il fatto che i giunti di accoppiamento hanno contorni lisci e piani frontalmente riduce il pericolo di deposito di sporco e migliora la possibilità di pulizia da parte del cliente delle superfici di tenuta prima della procedura di accoppiamento. Con il lavaggio e la successiva asciugatura con aria si ottengono buoni risultati.

Tolleranza di posizionamento in direzione assiale per tutti i giunti di accoppiamento: +0,5 mm.

Tolleranza di posizionamento in direzione radiale per i giunti di accoppiamento +/- 0,3 mm.

Tolleranza angolare ammessa: +/- 1°.

Su richiesta:

Ulteriori dimensioni disponibili a richiesta.

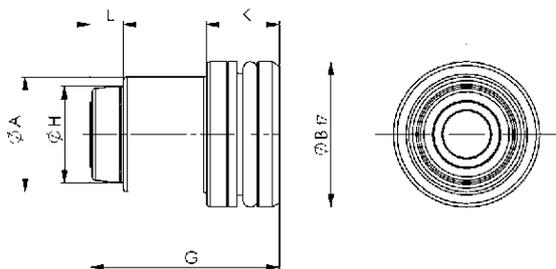
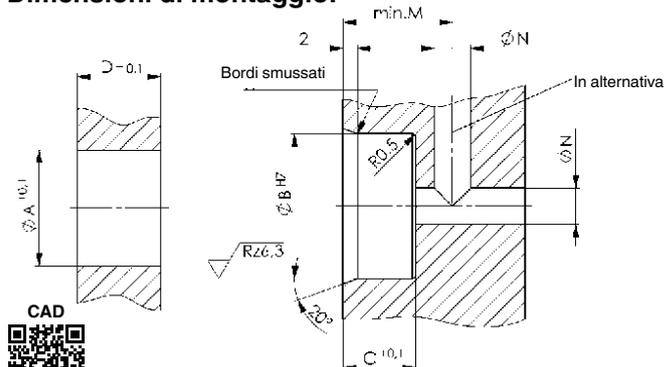


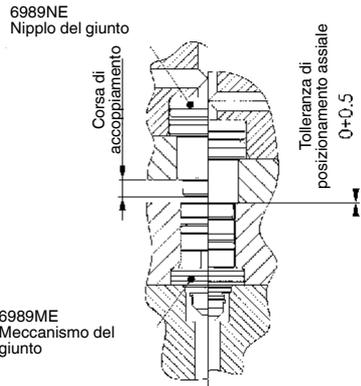
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	N. articolo	ØA	ØB	C	D	G	ØH	K	L	M	ØN
525188	6989NE-03-01	13	16	10,0	11,4	25,9	9,8	10,0	4,5	15	5
328674	6989NE-03-02	13	16	10,0	11,4	25,9	9,8	10,0	4,5	15	5
328690	6989NE-05-01	16	20	10,0	11,4	26,0	13,5	10,0	4,5	15	5
328450	6989NE-05-01-01	16	20	16,5	17,0	38,1	13,5	16,5	4,5	22	5
445049	6989NE-05-02	16	20	10,0	11,4	26,0	13,5	10,0	4,5	15	5
328757	6989NE-05-02-01	16	20	16,5	17,0	38,1	13,5	16,5	4,5	22	5
328716	6989NE-08-01	21	24	9,0	15,0	31,4	18,5	9,0	7,4	15	10
328732	6989NE-08-02	21	24	9,0	15,0	31,4	18,5	9,0	7,4	15	10

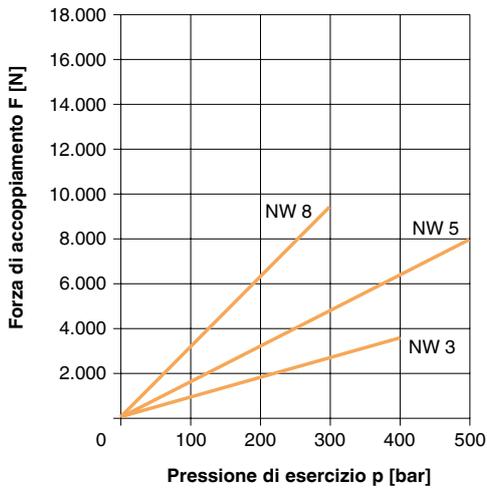
Dimensioni di montaggio:



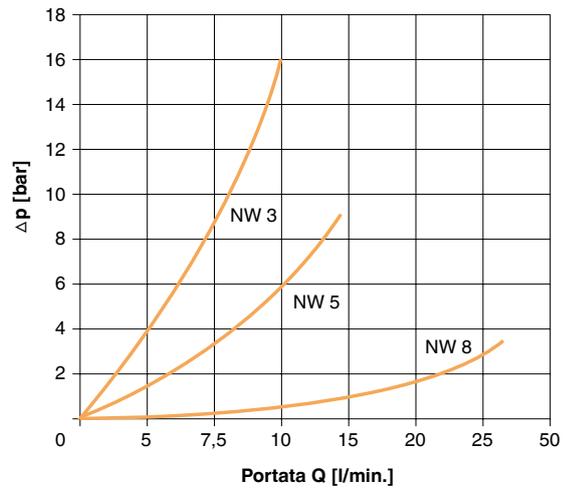
Con riserva di modifiche tecniche.



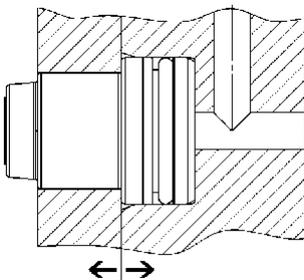
Forza di accoppiamento:



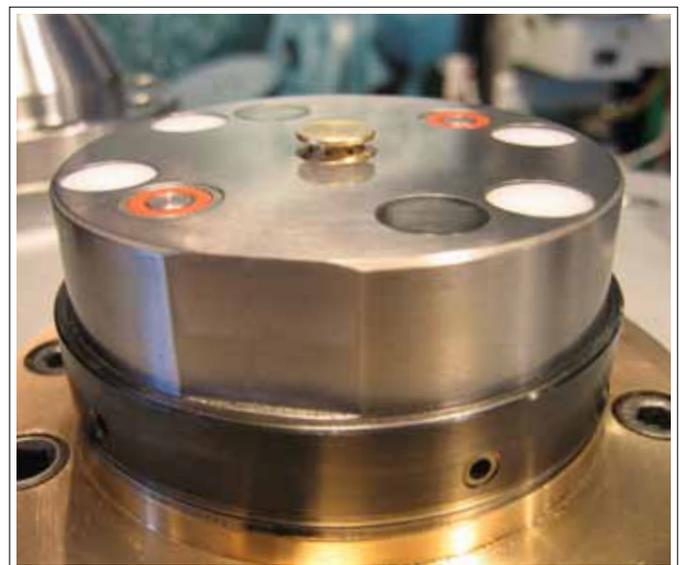
Resistenza al passaggio:



Δp-Curva caratteristica con HLP 22, viscosità 34 cst



Forza di separazione:
 NW 3 = F [N] = 9,4 x p [bar]
 NW 5 = F [N] = 15,4 x p [bar]
 NW 8 = F [N] = 31,4 x p [bar]



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6991-02

Giunto rotante, ad un canale angolare

Pressione d'esercizio max. 400 bar.



Nr. ordine	N. articolo	NG	Coppia di serraggio max. [Nm]	Numero di giri max. [1/min]	Md G1/4 [Nm]	Temp. ambiente [°C]	Peso [g]
69104	6991-02	4	0,5	25	40	-30 - +80	180

Esecuzione:

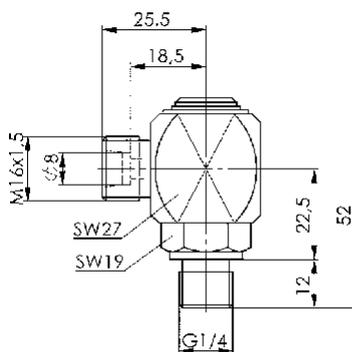
Acciaio zincato. Con dado a risvolto e anello tagliente.

Impiego:

Con i giunti rotanti l'olio idraulico è alimentato a attrezzature rotanti e orientabili.

Nota:

Nella scelta si deve fare attenzione alla pressione d'esercizio e al numero di giri. Tenuta ermetica del perno avvitabile G1/4 avviene tramite spigolo di tenuta secondo DIN 3852 parte 2, forma B.



CAD



Nr. 6991-01

Giunto rotante, ad un canale assiale

Pressione d'esercizio max. 400 bar.



Nr. ordine	N. articolo	NG	Coppia di serraggio max. [Nm]	Numero di giri max. [1/min]	Md G1/4 [Nm]	Temp. ambiente [°C]	Peso [g]
69088	6991-01	4	0,5	25	40	-30 - +80	140

Esecuzione:

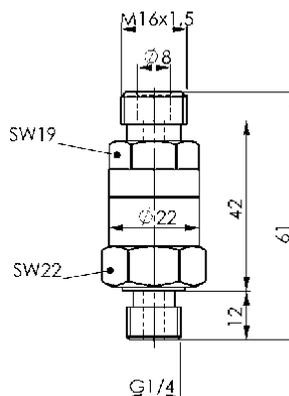
Acciaio zincato e passivato giallo. Con dado a risvolto e anello tagliente.

Impiego:

Con i giunti rotanti l'olio idraulico è alimentato a attrezzature rotanti e orientabili.

Nota:

Nella scelta si deve fare attenzione alla pressione d'esercizio e al numero di giri. Tenuta ermetica del perno avvitabile G1/4 avviene tramite spigolo di tenuta secondo DIN 3852 parte 2, forma B.



CAD



Con riserva di modifiche tecniche.



Nr. 6991

Giunto rotante

senza attacco per perdita olio,
pressione di esercizio max. 350 bar



Nr. ordine	N. articolo	Ingressi collegamenti	Uscite collegamenti	Temp. ambiente [°C]	Md max. [Nm]	Numero di giri max. [1/min]	NG	Peso [Kg]
334185	6991-20	2	2	-10 - +60	5,0	85	5	2,2
323451	6991-40	4	4	-10 - +60	7,5	48	5	3,8
323477	6991-60	6	6	-10 - +60	14,0	40	5	5,8

Esecuzione:

Allungamento del condotto rotante in grafite sferoidale con raccordi dell'olio radiali G1/4. Pistone rotativo in acciaio da bonifica nitrurato con raccordi dell'olio radiali e frontali G1/4. Gli abbassamenti nei raccordi frontali possono essere utilizzati come collegamento o-ring.

Impiego:

I giunti rotanti trasferiscono le correnti di olio idraulico da un componente della macchina fisso a uno rotante. Si trovano nell'asse di rotazione di un sistema di rotazione. Sostanzialmente i giunti rotanti sono adatti per l'idraulica. Se devono essere trasferiti correnti d'aria, i giunti devono essere filtrati, lubrificati e privi di acqua. Possono essere collegate utenze a semplice effetto e a doppio effetto. Per ogni canale è necessario un attacco sull'alloggiamento e sul rotore.

Caratteristiche:

Con i pacchetti di tenuta di alta qualità si possono trasmettere alte pressioni d'esercizio. A più canali. Lunga durata. Costruzione compatta.

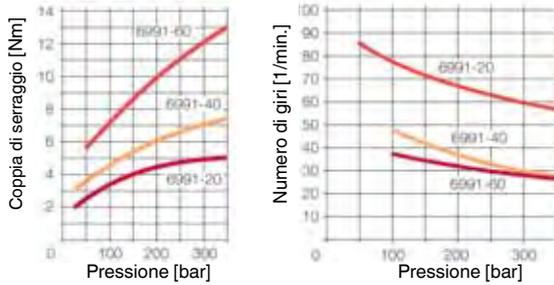
Nota:

La pressione massima e il massimo numero di giri non devono presentarsi contemporaneamente. Vedere i diagrammi.

I giunti rotanti devono essere messi in funzione senza momento flettente. È consigliato avvitare i raccordi dell'alloggiamento rotante ai attrezzature di bloccaggio e assicurare il pistone rotante contro la rotazione. Non applicare forze del cuscinetto! I collegamenti al pistone rotante devono essere effettuati solo tramite tubi flessibili. La resistenza di attrito sulle guarnizione dipende dalla pressione. È necessario considerarla durante il calcolo della coppia motrice per la tavola rotante. I giunti rotanti sono concepiti principalmente per un funzionamento intermittente.

Esecuzioni speciali su richiesta. Per i dati di carico minimi e massimi vedere i diagrammi.

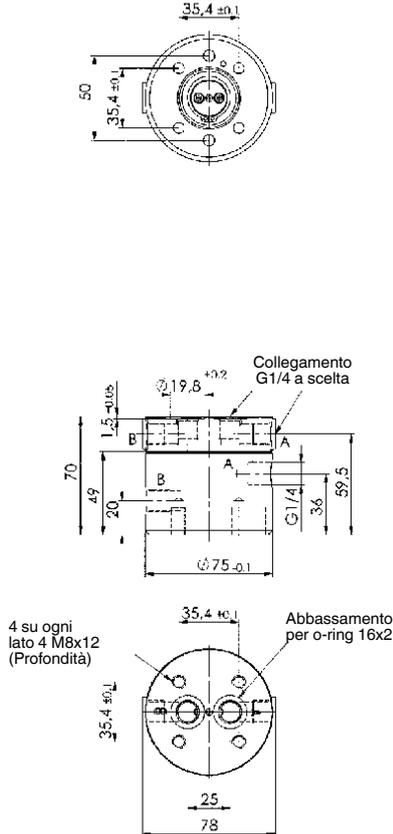
Diagrammi:



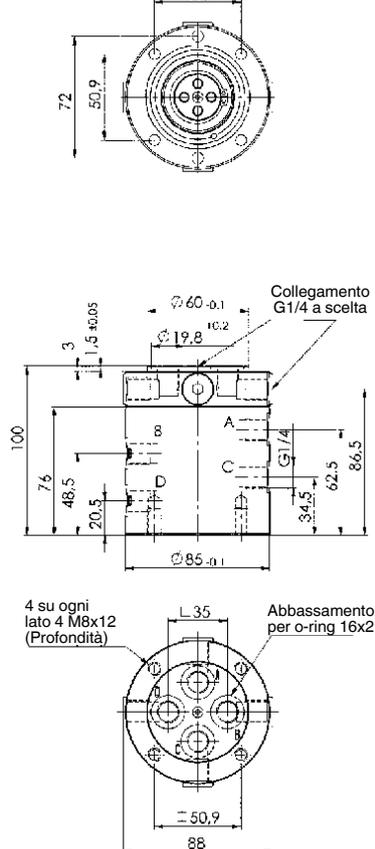
O-ring

Nr. ordine	Dimensioni [mm]	Peso [g]
136069	16,0 x 2,0	1

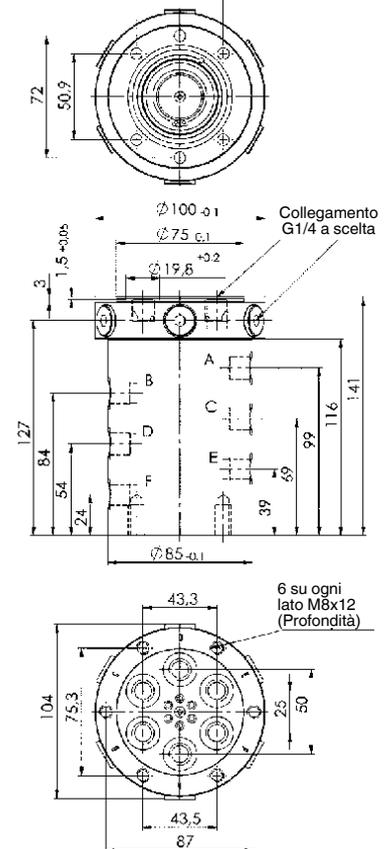
Nr. 6991-20



Nr. 6991-40



Nr. 6991-60



Con riserva di modifiche tecniche.



Nr. 6991

Giunto rotante

con attacco per perdita olio,
pressione di esercizio max. 350 bar



Nr. ordine	N. articolo	Ingressi collegamenti	Uscite collegamenti	Temp. ambiente [°C]	Md max. [Nm]	Numero di giri max. [1/min]	NG	Peso [Kg]
445536	6991-21	2	2	-10 - +60	5,0	85	5	2,5
323493	6991-41	4	4	-10 - +60	7,5	48	5	4,2
323519	6991-61	6	6	-10 - +60	14,0	40	5	6,2

Esecuzione:

Alloggiamento del condotto rotante in grafite sferoidale con raccordi dell'olio radiali G1/4. Pistone rotativo in acciaio da bonifica nitrurato con raccordi dell'olio radiali e frontali G1/4. Gli abbassamenti nei raccordi frontali possono essere utilizzati come collegamento o-ring. Coperchio in acciaio da bonifica con raccordo olio radiale G1/8 per trasporto perdita olio.

Impiego:

I giunti rotanti trasferiscono le correnti di olio idraulico da un componente della macchina fisso a uno rotante. Si trovano nell'asse di rotazione di un sistema di rotazione. Sostanzialmente i giunti rotanti sono adatti per l'idraulica. Se devono essere trasferiti correnti d'aria, i giunti devono essere filtrati, lubrificati e privi di acqua. Possono essere collegate utenze a semplice effetto e a doppio effetto. Per ogni canale è necessario un attacco sull'alloggiamento e sul rotore.

Caratteristiche:

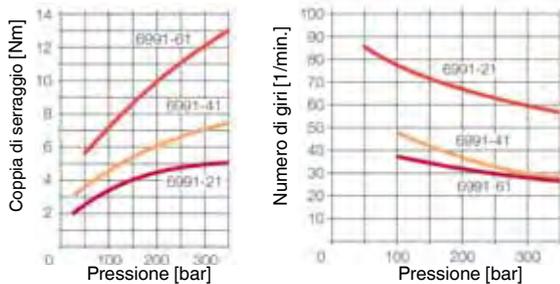
Con i pacchetti di tenuta di alta qualità si possono trasmettere alte pressioni d'esercizio. A più canali. Lunga durata. Costruzione compatta.

Nota:

La pressione massima e il massimo numero di giri non devono presentarsi contemporaneamente. Vedere i diagrammi.

I giunti rotanti devono essere messi in funzione senza momento flettente. È consigliato avvitare i raccordi dell'alloggiamento rotante ai attrezzature di bloccaggio e assicurare il pistone rotante contro la rotazione. Non applicare forze del cuscinetto! I collegamenti al pistone rotante devono essere effettuati solo tramite tubi flessibili. La resistenza di attrito sulle guarnizione dipende dalla pressione. È necessario considerarla durante il calcolo della coppia motrice per la tavola rotante. I giunti rotanti sono concepiti principalmente per un funzionamento intermittente. Esecuzioni speciali su richiesta. Per i dati di carico minimi e massimi vedere i diagrammi.

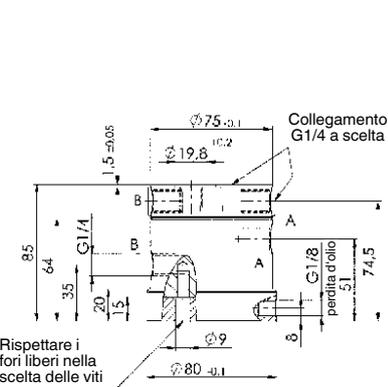
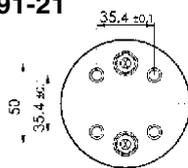
Diagrammi:



O-ring

Nr. ordine	Dimensioni [mm]	Peso [g]
136069	16,0 x 2,0	1

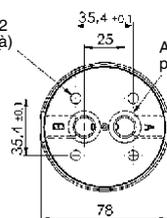
Nr. 6991-21



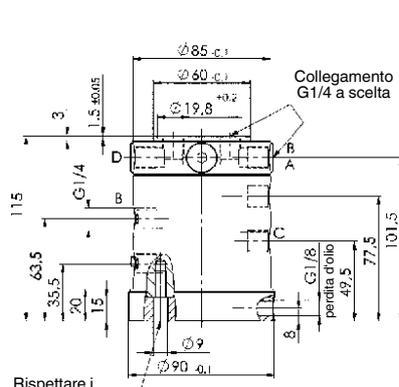
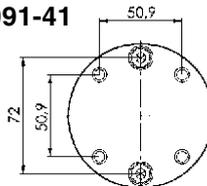
Rispettare i fori liberi nella scelta delle viti

4 su ogni lato M8x12 (Profondità)

Abbassamento per o-ring 16x2



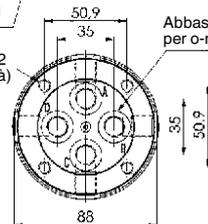
Nr. 6991-41



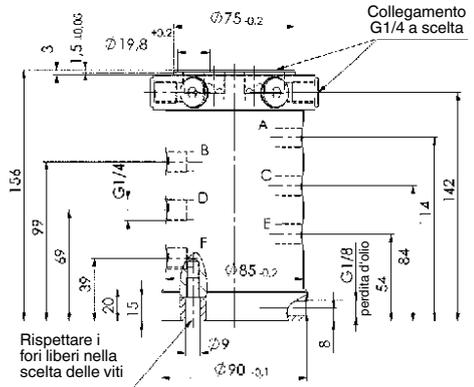
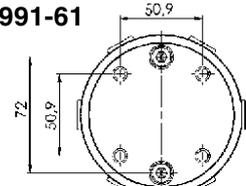
Rispettare i fori liberi nella scelta delle viti

4 su ogni lato M8x12 (Profondità)

Abbassamento per o-ring 16x2



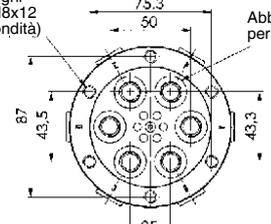
Nr. 6991-61



Rispettare i fori liberi nella scelta delle viti

4 su ogni lato M8x12 (Profondità)

Abbassamento per o-ring 16x2

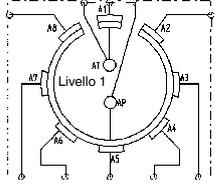


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6992H-11

Giunto rotante

azionato, a semplice effetto.
Una stazione di carico e scarico,
pressione di esercizio max. 350 bar.



Nr. ordine	N. articolo	Carico ingressi collegamenti	Lavor. ingressi collegamenti	Carico uscite collegamenti	Lavor. uscite collegamenti	Temp. ambiente [°C]	Q max. [l/min]	NG	Peso [Kg]
324533	6992H-11-06	1	1	1	5	-10 - +60	8	5	3,6
324541	6992H-11-08	1	1	1	7	-10 - +60	8	5	3,5
324558	6992H-11-10	1	1	1	9	-10 - +60	8	5	3,5

Esecuzione:

Alloggiamento del condotto rotante in grafite sferoidale con raccordi dell'olio radiali G1/4. Pistone rotativo in acciaio da bonifica nitrurato con raccordi dell'olio radiali e frontali G1/4. Gli abbassamenti nei raccordi frontali possono essere utilizzati come collegamenti o-ring.

Impiego:

I giunti rotanti trasferiscono le correnti di olio idraulico da un componente della macchina fisso a uno rotante. Si trovano nell'asse di rotazione di un sistema di rotazione. I giunti rotanti comandati devono essere azionati solo con olio idraulico. I tipi 6992H-11 sono progettati per utenze a semplice effetto. Possono essere collegate una stazione di carico / scarico e 5, 7 o 9 stazioni di lavorazione.

Caratteristiche:

Struttura costruttiva del tipo a palette. Più utenze idrauliche vengono alimentate contemporaneamente con olio in pressione. Parallelamente a ciò è possibile comandare per il bloccaggio e lo sbloccaggio una stazione di carico/scarico mediante i distributori. Elevate pressioni di esercizio grazie a componenti e guarnizioni di alta qualità. Costruzione compatta. Lunga durata.

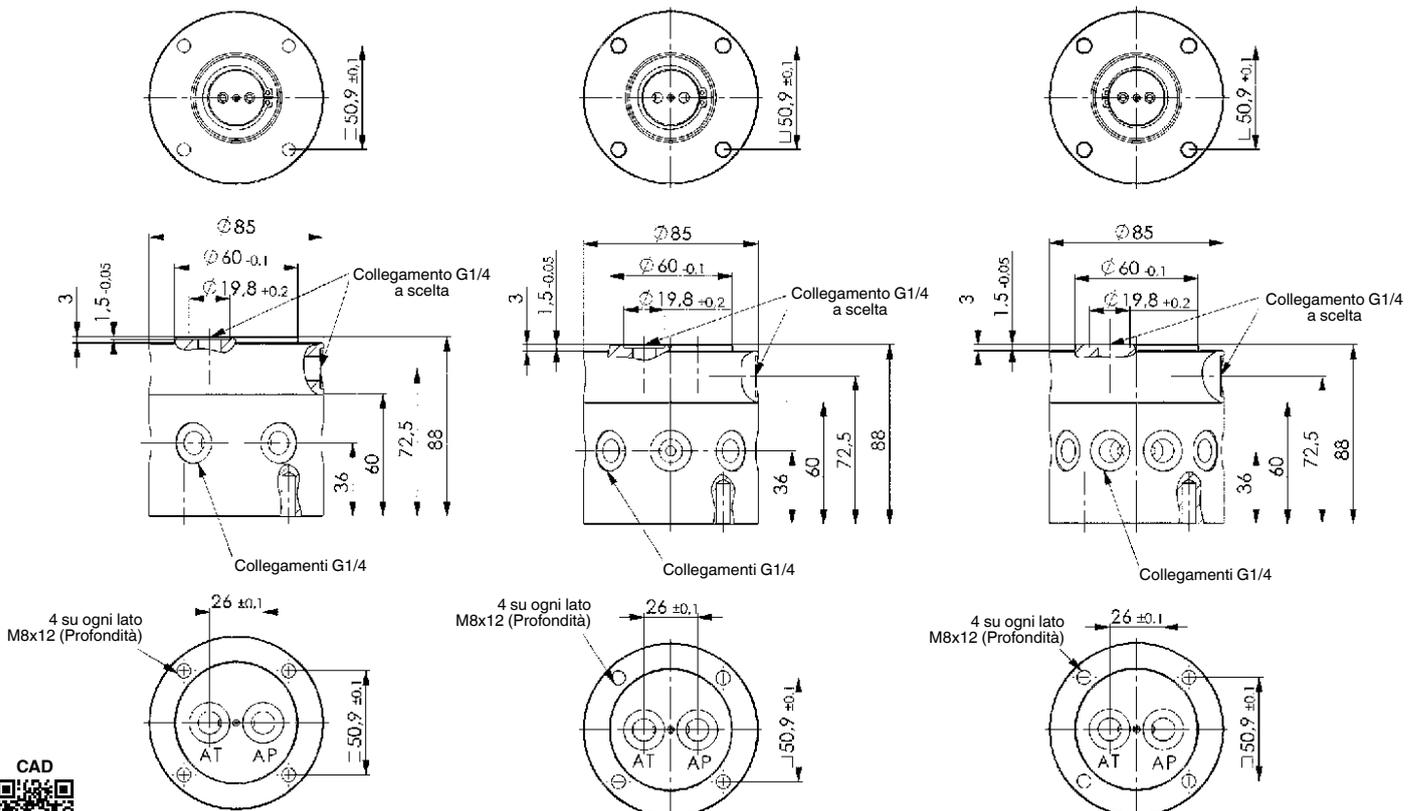
Nota:

I giunti rotanti comandati sono applicabili solo per il funzionamento a ciclo o con un numero di giri molto basso. I giunti rotante devono essere messi in funzione senza momento flettente. È consigliato avvitare i raccordi dell'alloggiamento rotante ai attrezzature di bloccaggio e assicurare il pistone rotante contro la rotazione. Non applicare forze del cuscinetto! I collegamenti al pistone rotante devono essere effettuati solo tramite tubi flessibili. A partire da una pressione di esercizio superiore a 200 bar si crea sulla stazione sbloccata di carico/scarico una perdita di olio che può essere compensata con un accumulatore di pressione. L'accumulatore di pressione deve essere selezionato con i dispositivi di sicurezza corrispondenti e conforme alle disposizioni di sicurezza dei diversi stati. Per il comando dei giunti rotanti si consiglia l'utilizzo di valvole a sede.

Nr. 6992H-11-06

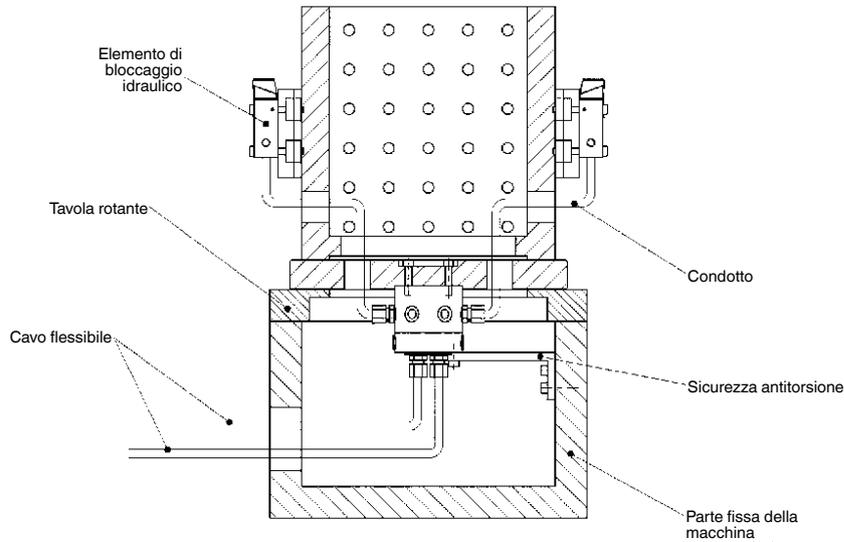
Nr. 6992H-11-08

Nr. 6992H-11-10



Con riserva di modifiche tecniche.

Esempio di impiego:



Schema idraulico - esempio:

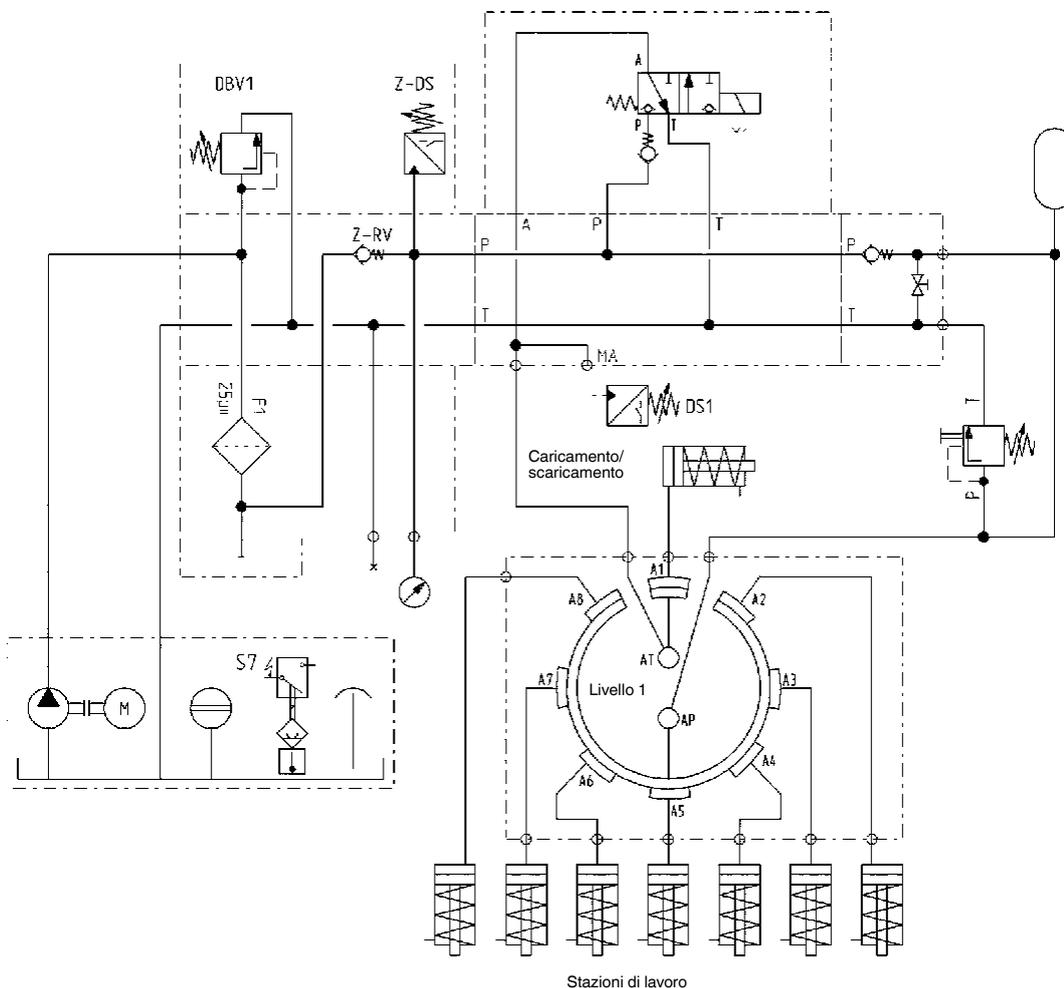
Esempio di commutazione:

Giunto rotante ew, com. 1x carico, 7x lavorazione

La stazione di carico e scarico viene comandata da una valvola a 3/2 vie. Le stazioni di lavorazione vengono comandate direttamente dalla pompa. All'interno del giunto rotante, la stazione di carico e scarico non è separata dalle stazioni di lavorazione senza perdite d'olio. Il flusso della perdita d'olio aumenta all'aumento della pressione. Per compensare la perdita d'olio si può comandare l'accumulatore di pressione. Commutare solo se la stazione di carico e scarico è in tensione.

O-ring

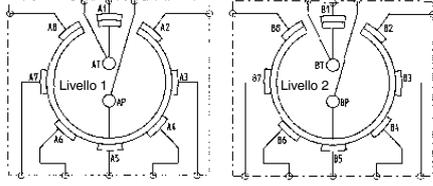
Nr. ordine	Dimensioni [mm]	Peso [g]
136069	16,0 x 2,0	1



Nr. 6992H-21

Giunto rotante

azionato, a doppio effetto.
Una stazione di carico e scarico,
pressione di esercizio max. 350 bar.



Nr. ordine	N. articolo	Carico ingressi collegamenti	Lavor. ingressi collegamenti	Carico uscite collegamenti	Lavor. uscite collegamenti	Temp. ambiente [°C]	Q max. [l/min]	NG	Peso [Kg]
324566	6992H-21-06	2	2	2	10	-10 - +60	8	5	4,1
324574	6992H-21-08	2	2	2	14	-10 - +60	8	5	4,0
324582	6992H-21-10	2	2	2	18	-10 - +60	8	5	3,9

Esecuzione:

Alloggiamento del condotto rotante in grafite sferoidale con raccordi dell'olio radiali G1/4. Pistone rotativo in acciaio da bonifica nitrurato con raccordi dell'olio radiali e frontali G1/4. Gli abbassamenti nei raccordi frontali possono essere utilizzati come collegamenti o-ring.

Impiego:

I giunti rotanti trasferiscono le correnti di olio idraulico da un componente della macchina fisso a uno rotante. Si trovano nell'asse di rotazione di un sistema di rotazione. I giunti rotanti comandati devono essere azionati solo con olio idraulico. I tipi 6992H-21 sono progettati per utenze a doppio effetto. Possono essere collegate una stazione di carico / scarico a doppio effetto e 5, 7 o 9 stazioni di lavorazione a doppio effetto.

Caratteristiche:

Struttura costruttiva del tipo a palette. Più utenze idrauliche vengono alimentate contemporaneamente con olio in pressione. Parallelamente a ciò è possibile comandare per il bloccaggio e lo sbloccaggio una stazione di carico/scarico mediante i distributori. Elevate pressioni di esercizio grazie a componenti e guarnizioni di alta qualità. Costruzione compatta. Lunga durata.

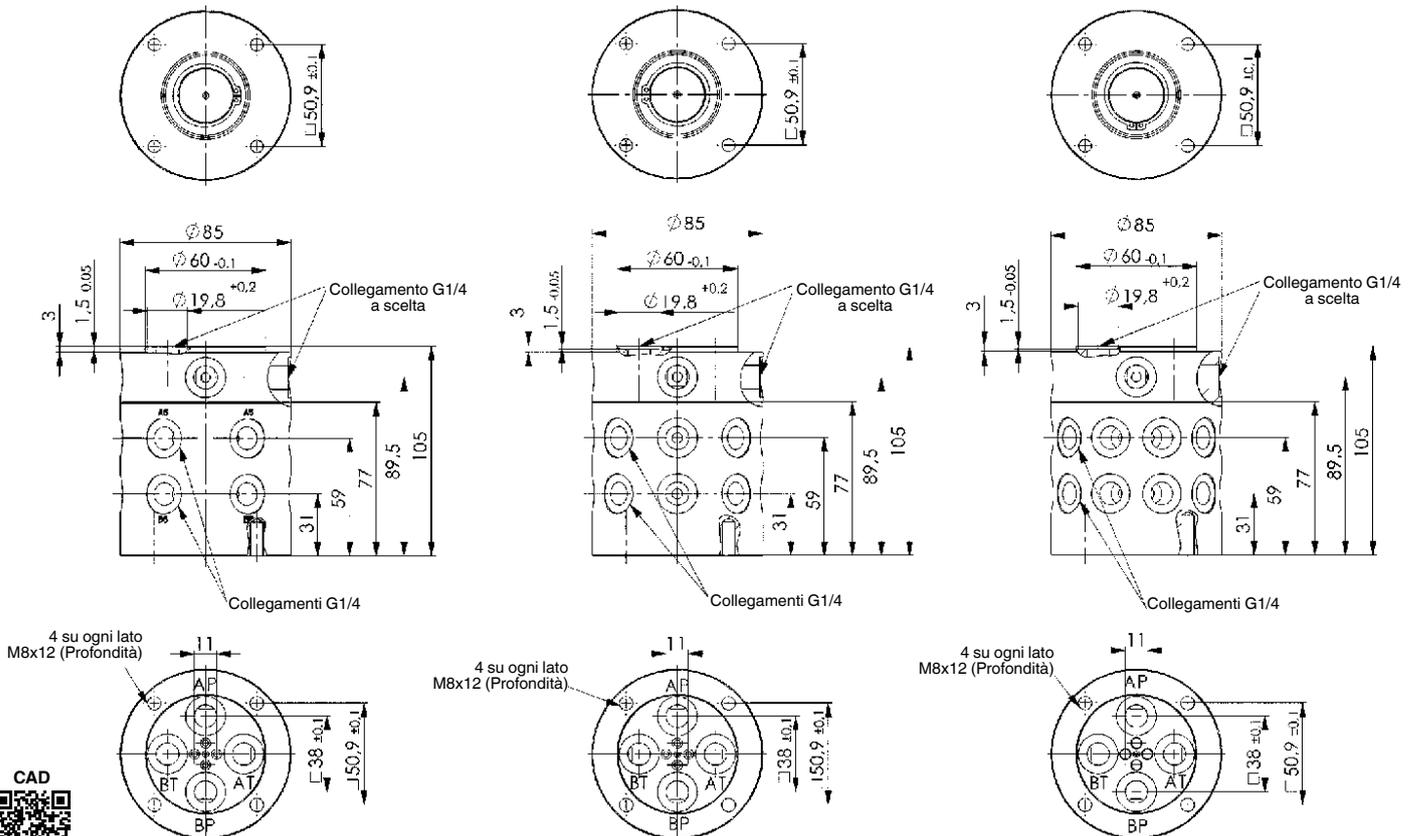
Nota:

I giunti rotanti comandati sono applicabili solo per il funzionamento a ciclo o con un numero di giri molto basso. I giunti rotante devono essere messi in funzione senza momento flettente. Contrariamente alle versioni non comandate, è consigliato avvitare i raccordi dell'alloggiamento rotante ai attrezzature di bloccaggio e assicurare il pistone rotante contro la rotazione. Non applicare forze del cuscinetto! I collegamenti al pistone rotante devono essere effettuati solo tramite tubi flessibili. A partire da una pressione di esercizio superiore a 200 bar si crea sulla stazione sbloccata di carico/scarico una perdita di olio che può essere compensata con un accumulatore di pressione. L'accumulatore di pressione deve essere selezionato con i dispositivi di sicurezza corrispondenti e conforme alle disposizioni di sicurezza dei diversi stati. Per il comando dei giunti rotanti si consiglia l'utilizzo di valvole a sede.

Nr. 6992H-21-06

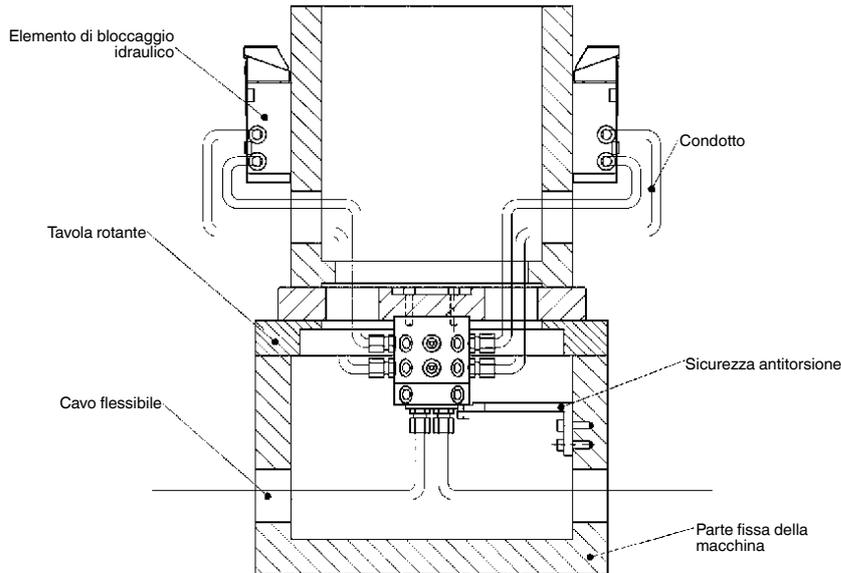
Nr. 6992H-21-08

Nr. 6992H-21-10



Con riserva di modifiche tecniche.

Esempio di impiego:



Schema idraulico - esempio:

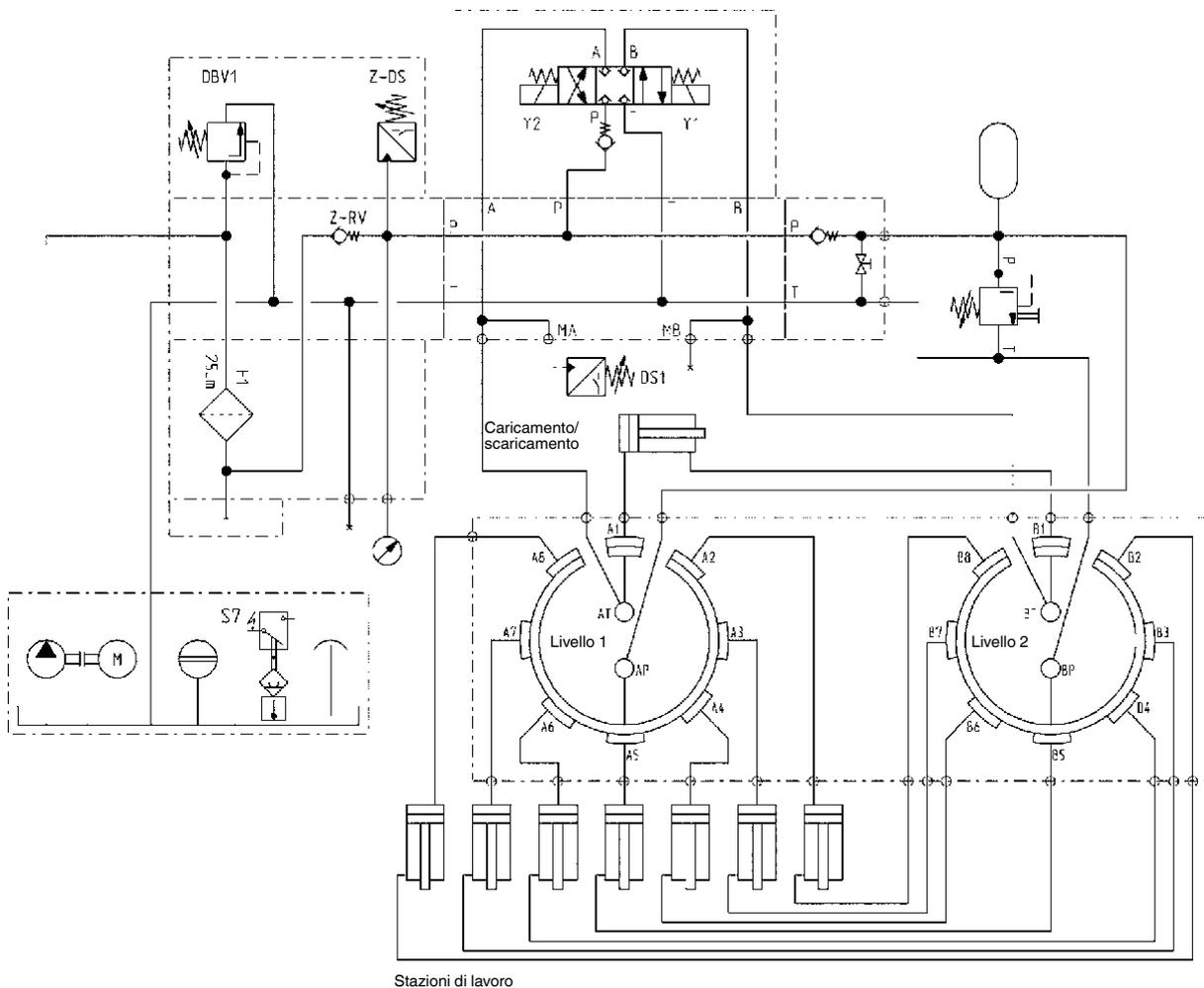
Esempio di commutazione:

Giunto rotante ew, com. 1x carico, 7x lavorazione

La stazione di carico e scarico viene comandata da una valvola a 3/2 vie. Le stazioni di lavorazione vengono comandate direttamente dalla pompa. All'interno del giunto rotante, la stazione di carico e scarico non è separata dalle stazioni di lavorazione senza perdite d'olio. Il flusso della perdita d'olio aumenta all'aumento della pressione. Per compensare la perdita d'olio si può comandare l'accumulatore di pressione. Commutare solo se la stazione di carico e scarico è in tensione.

O-ring

Nr. ordine	Dimensioni [mm]	Peso [g]
136069	16,0 x 2,0	1



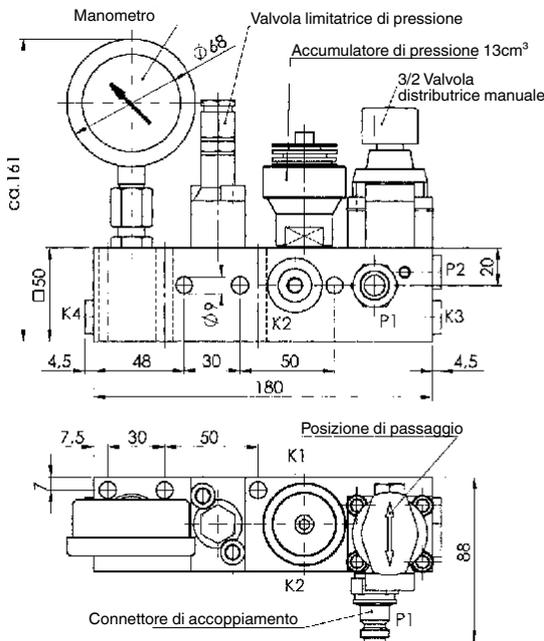
Stazioni di lavoro

Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6919-2

Unità di comando dell'accumulatore di pressione

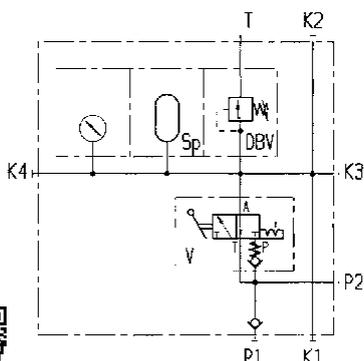
per cilindro a semplice effetto, pressione d'esercizio max. 400 bar.



Spiegazione dei simboli dello schema:

- = Manometro, Nr. ordine 161414
- SP = Accumulatore di pressione, Nr. ordine 67645
- DBV = Valvola limitatrice di pressione, Nr. ordine 181222
- V = 3/2 Valvola distributrice manuale, Nr. ordine 114298
- K1-K4 = Uscite pressione (Tappo filettato), Nr. ordine 69419
- P1 = Ingresso pressione (connettore di accoppiamento), Nr. ordine 69039
- P2 = Ingresso pressione (Tappo filettato), Nr. ordine 69419
- T = Apertura di scarico DBV

Schema:



Nr. ordine	N. articolo	Pressione di riempimento gas regolata pO [bar]	Volume di memoria [cm³]	NG	Q max. [l/min]	Ingressi collegamenti P1+P2	Uscite collegamenti da K1 a K4	Peso [g]
61168	6919-2	80*	13	4	7,5	G1/4	G1/4	4400

* Su richiesta regolabile di fabbrica tra 20-250 bar.

Esecuzione:

- Distributore in acciaio fosfatizzato
- Valvola a sede manuale a 3/2 vie
- Accumulatore di pressione
- Valvola limitatrice di pressione regolata su 400 bar
- Manometro (600 bar; NG 63; vaporizzato con glicerina)
- Connettore di accoppiamento n. 6990 G1/4 S e parti di avvitamento

Impiego:

L'unità di comando dell'accumulatore di pressione viene impiegata dove l'unità di bloccaggio idraulica viene scollegata manualmente dal generatore di pressione dopo la procedura di bloccaggio, per es. Nelle celle di lavorazione flessibili o sulle macchine di lavorazione con cambio pallet. La pressione di bloccaggio quindi si mantiene anche dopo lo stacco. Negli elementi idraulici ermetici si parte una caduta di pressione di ca. 2 bar all'ora (vedere diagramma). L'accumulatore di pressione integrato nel campo da 150 a 400 bar può compensare una quantità di perdita d'olio di ca. 6 cm³. La pressione di bloccaggio viene portata sul raccordo P 1 o P 2 e controllata con il manometro.

1. Accoppiare il gruppo pompa all'unità di comando accumulatore di pressione
2. Azionare la valvola manuale su „Passaggio“
3. Togliere il pezzo o metterne uno nuovo
4. Azionare il gruppo pompa (bloccaggio)
5. Dopo aver messo in pressione il punto di bloccaggio (controllo manometro), la valvola manuale dev'essere commutata in posizione di blocco
6. Azionare il gruppo pompa (sblocco)
7. Il gruppo pompa viene scollegato dall'unità di comando accumulatore di pressione. Il banco di lavorazionescende per la lavorazione.

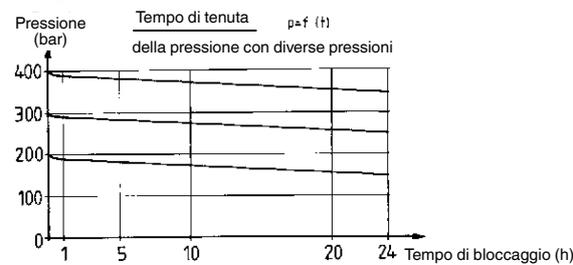
Caratteristiche:

Dopo lo stacco del gruppo pompa non è possibile rilasciare il attrezzatura di bloccaggio anche azionando la valvola a sede. Costruzione compatta. Uscite utenze su tutti i lati (da K1 a K4).

Nota:

1. Se in posizione scollegata la valvola manuale passa in posizione di corsa continua, non può più essere innestata. La valvola manuale dev'essere quindi commutata in posizione di blocco. Allentare brevemente e stringere nuovamente il commutatore di accoppiamento con SW 22.
2. Il punto di bloccaggio può essere alimentato anche con la valvola manuale che si trova in posizione di blocco.

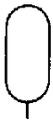
Diagramma:



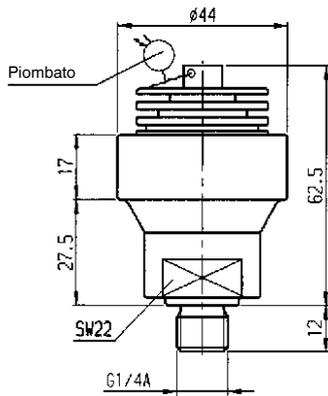
Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6919S

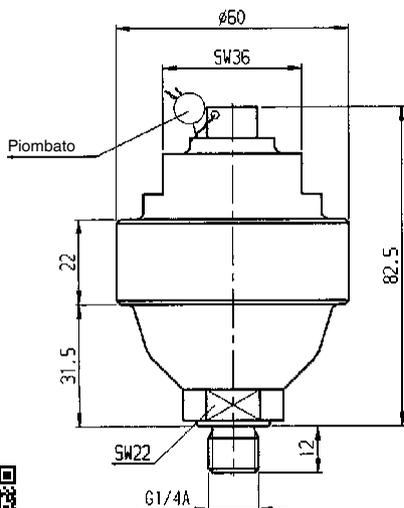
Accumulatore di pressione



Nr. 6919S-013



Nr. 6919S-040



Nr. ordine	N. articolo	Volume di memoria [cm³]	Pressione di riempimento gas p 0 max. [bar]	Pressione di riempimento gas regolata pO [bar]	Sovrapressione max. amm. [bar]	Temp. ambiente [°C]	Peso [g]
67645	6919S-013	13	250	80	500	-20 - +60	300
67637	6919S-040	40	250	80	400	-20 - +60	650

Esecuzione:

- Accumulatore a membrana idraulico
- Gas di riempimento = azoto, classe 4,0
- Liquido in pressione: oli idraulici secondo DIN 51524 parte 1 e 2 con classi viscosità da ISO VG 10 a ISO VG 68 secondo DIN 51519.
- Perno avvitabile G1/4 A, DIN ISO 228/1 con spigolo di tenuta

Impiego:

- Per la protezione temporanea da perdite di olio nel disinserimento;
- Per il supporto nelle procedure di commutazione nei circuiti idraulici;
- Per l'attenuazione dei colpi d'ariete nel comando di distributori;
- Per compensare i cambiamenti di volume di vani olio chiusi in caso di oscillazioni di temperatura.

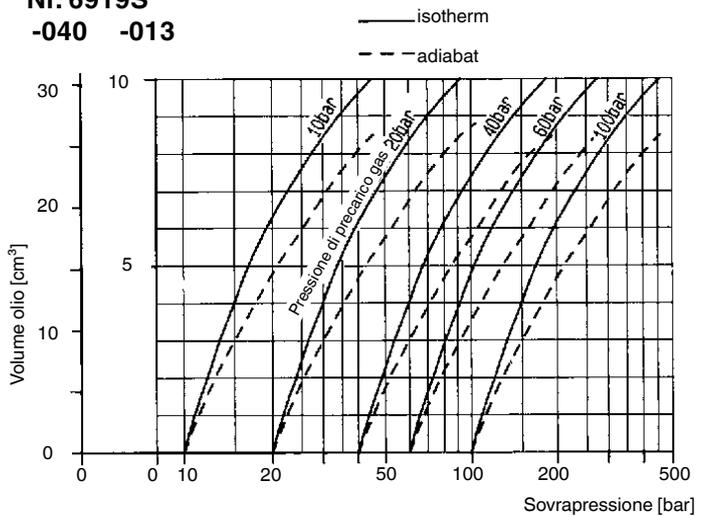
Nota:

Gli accumulatori sono prodotti, testati e contrassegnati secondo le regole tecniche sui serbatoi a pressione (TRB).

Rapporti pressione di funzionamento massima ammessa p2 max : p1 max - isotherm = 4:1
 Rapporti pressione di funzionamento massima ammessa p2 max : p1 max - adiabat = 3:1.

Diagramma:

Nr. 6919S
-040 -013



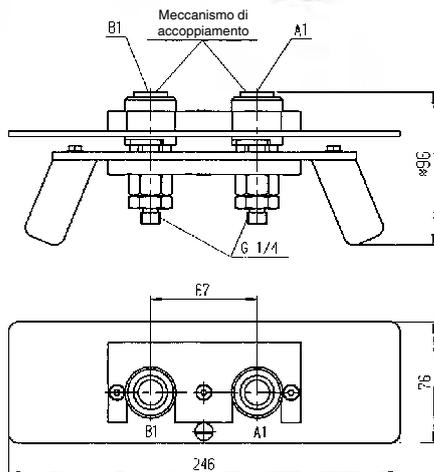
Con riserva di modifiche tecniche.



Nr. 6919-25

Elemento di accoppiamento per unità di comando dell'accumulatore di pressione

Pressione d'esercizio max. 400 bar.



Nr. ordine	N. articolo	Q [l/min]	Peso [g]
320028	6919-25	7,5	2200

Esecuzione:

L'elemento di accoppiamento è composto da due meccanismi di accoppiamento n. 6919-25M, n. ord. 320036 per mandata e ritorno. I meccanismi sono montati su un adattatore con impugnatura e meccanismo di comando.

Impiego:

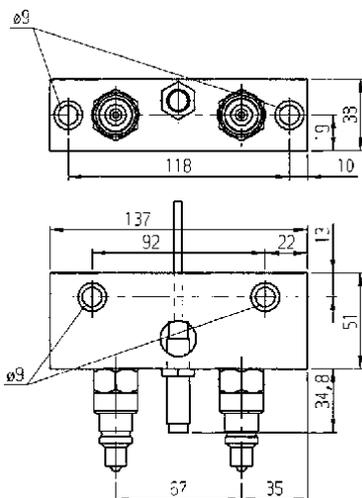
L'elemento di accoppiamento viene utilizzato per collegare la fonte di pressione con l'unità di comando dell'accumulatore di pressione n. 6919-20.

Caratteristiche:

Facile utilizzo grazie a un comando a due mani. Non è possibile scambiare i raccordi.

Nr. 6919-30

Stazione di attesa per elemento di accoppiamento



Nr. ordine	N. articolo	Peso [g]
320044	6919-30	1837

Esecuzione:

Con commutatore di segnale integrato e connettore di accoppiamento n. 6919-20S, n. ord. 320010.

Impiego:

La stazione di attesa serve come sede dell'elemento di accoppiamento dopo il rilascio dell'unità di comando dell'accumulatore di pressione.

Caratteristiche:

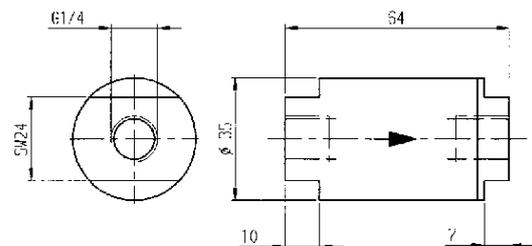
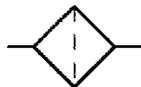
Con il segnale di consenso dell'interruttore integrato viene garantito che l'unità di bloccaggio alimentata possa essere trasportata solo quando l'elemento di accoppiamento sia stato rimosso regolarmente da essa.



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6981
Filtri

pressione di funzionamento max. 400 bar



Nr. ordine	N. articolo	Finezza [µm]	Peso [g]
63966	6981-10-G1/4	10	380
320051	6981-25-G1/4	25	380
320069	6981-40-G1/4	40	380

Esecuzione:

Corpo base in acciaio zincato. Gruppo filtro in acciaio inox con O-Ring. Filtro grosso con disco in lamiera forata. Materiale filtro rete metallica fine e TNT di metallo fine.

Impiego:

I filtri vengono impiegati come filtro aggiuntivo e di sicurezza per proteggere i componenti idraulici nei circuiti dell'olio e possono essere utilizzati direttamente nelle tubazioni e prima di blocchi idraulici o avvitamenti. Esempi:

- filtro da 10 µm a monte di un generatore di pressione
- filtro da 25 µm a monte di valvole
- filtro da 40 µm a monte di un gruppo pompa o di cilindri idraulici

Nota:

Più il filtro scelto è fine, e più alta è la resistenza al passaggio. Il grado di inquinamento del filtro dev'essere controllato. Grazie all'alloggiamento in due parti, la cartuccia del filtro può essere sostituita senza problemi. Il flusso deve andare nel senso della freccia. La valvola può essere installata in qualsiasi posizione.

Ricambio set filtro ad avvitamento

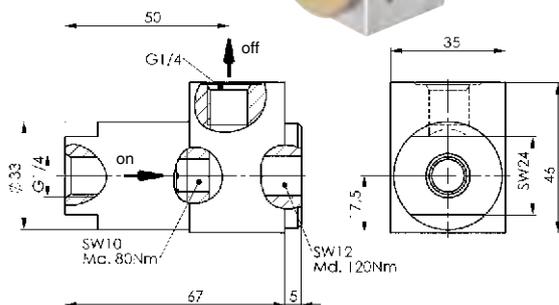
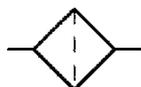
Cartuccia del filtro

Nr. ordine	Finezza [µm]	Peso [g]
320077	10	12,5
320085	25	12,5
320093	40	12,5

CAD


Nr. 6981E
Filtri

Pressione d'esercizio max. 400 bar.



Nr. ordine	N. articolo	Finezza [µm]	Peso [g]
323626	6981E-10-G1/4	10	540
323642	6981E-25-G1/4	25	540
323667	6981E-40-G1/4	40	540

Esecuzione:

Corpo base in acciaio zincato. Gruppo filtro in alluminio. Materiale filtro in tessuto in fibre metalliche plissettato.

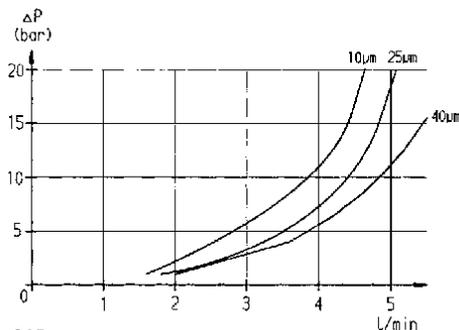
Impiego:

I filtri vengono impiegati come filtro aggiuntivo e di sicurezza per proteggere i componenti idraulici nei circuiti dell'olio e possono essere utilizzati direttamente nelle tubazioni e prima di blocchi idraulici o avvitamenti.

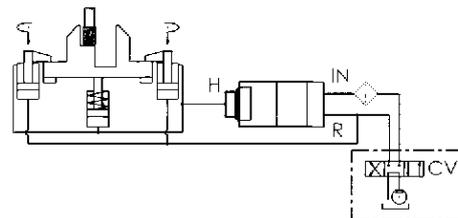
- Esempi:
- filtro da 10 µm a monte di un generatore di pressione
 - filtro da 25 µm a monte di valvole
 - filtro da 40 µm a monte di un gruppo pompa o di cilindri idraulici.

Nota:

Più il filtro scelto è fine, e più alta è la resistenza al passaggio. Il grado di inquinamento del filtro dev'essere controllato. Grazie all'alloggiamento in due parti, la cartuccia del filtro può essere sostituita senza problemi. Il flusso deve andare nel senso della freccia. La valvola può essere installata in qualsiasi posizione.

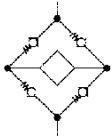
Diagramma portata:


CAD


Esempio di impiego:


Nr. 6981G
Filtro con circuito raddrizzatore

pressione di esercizio max. 400 bar.



Nr. ordine	N. articolo	Finezza [µm]	Peso [g]
321901	6981G-10-G1/4	10	1510
321927	6981G-25-G1/4	25	1510
321968	6981G-40-G1/4	40	1510

Esecuzione:

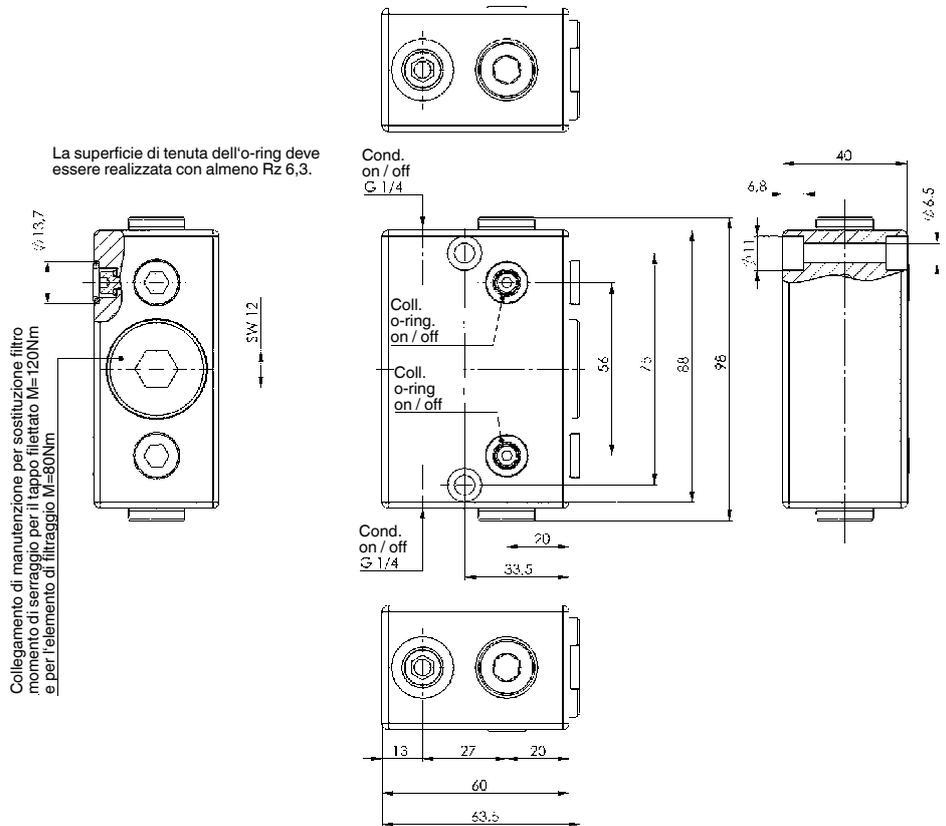
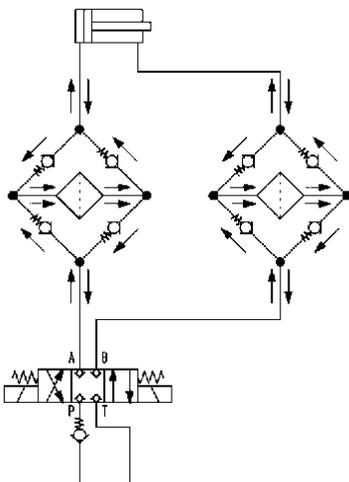
Corpo base in acciaio, zincato. Gruppo filtro in alluminio. Materiale filtro in tessuto in fibre metalliche plissettato.

Impiego:

I filtri vengono impiegati come filtro aggiuntivo e di sicurezza per proteggere i componenti idraulici nel circuito dell'olio. Possono essere utilizzati direttamente come componenti delle tubazioni o elementi di montaggio con attacco O-Ring. Questi filtri, sia in afflusso che in deflusso, vengono sempre attraversati dall'esterno verso l'interno. In questo modo si impedisce il depositarsi di particelle di sporco sull'elemento filtrante.

Nota:

Maggiore è la finitura del filtro, maggiore è la resistenza al passaggio. Il livello di sporco deve essere controllato e gli elementi filtranti devono essere sostituiti regolarmente. Per sostituire l'elemento filtrante è necessario innanzitutto svitare il grosso tappo filettato laterale. Quindi è possibile svitare l'elemento filtrante. La posizione di montaggio generale è a piacere!


Schema idraulico:

Ricambio set filtro ad avvitemento

Cartuccia per filtro n° 6981E e 6981G.

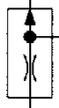
Nr. ordine	Finezza [µm]	Peso [g]
323683	10	12,5
323709	25	12,5
323725	40	12,5



Nr. 6984-30

Controllo di appoggio, pneumatico

pressione di esercizio max. 10 bar.



Nr. ordine	N. articolo	Corsa max. [mm]	Forza elastica min. [N]	Forza elastica max. [N]	Peso [g]
325217	6984-30	5	1,9	2,6	36

Esecuzione:

Allungamento in acciaio da bonifica, brunito. Pistone bonificato, nitrato e rettificato. Molla di ritorno in acciaio inox.

Impiego:

Il controllo di appoggio viene impiegato nelle attrezzature, in cui per avviare la lavorazione è necessario attendere un segnale che indica il giusto posizionamento del pezzo. Per i pezzi leggeri, il controllo dovrebbe essere bloccato e solo successivamente alimentato di aria compressa.

Caratteristiche:

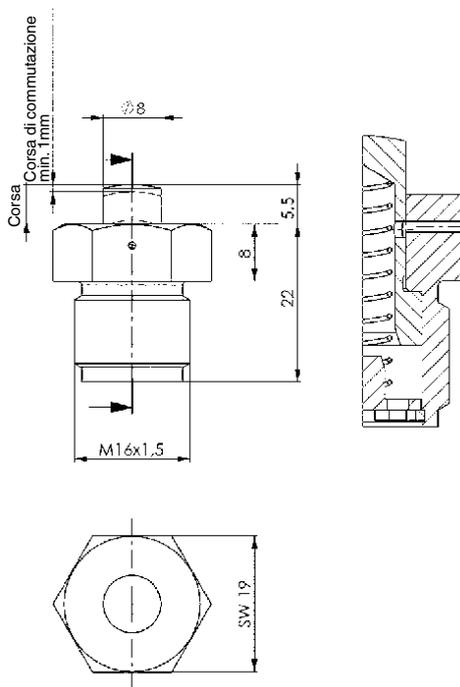
Il controllo di appoggio funziona come un ugello pneumatico. In posizione di uscita il pistone viene estratto con una molla a richiamo. In presenza di flusso di aria compressa questa fluisce attraverso il pistone cavo e il foro di emissione radiale nell'alloggiamento del controllo di appoggio fino a raggiungere l'esterno. Appena un pezzo viene posizionato e il pistone viene spinto verso il basso di almeno 1 mm, il foro di emissione viene chiuso. Il flusso dell'aria viene bloccato, la pressione interna dell'aria aumenta. Il valore della pressione deve essere trasmesso da un trasduttore del segnale di pressione al dispositivo di comando. Il sistema è relativamente insensibile a piccoli sfidri.

Nota:

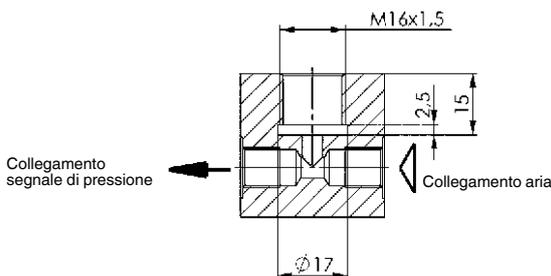
Il trasduttore del segnale di pressione non è fornito in dotazione.

Superficie pistone effettiva con iniettore chiuso = 0,95 cm²

Forza del pistone = superficie pistone x aria compressa + forza elastica



Dimensioni di montaggio:



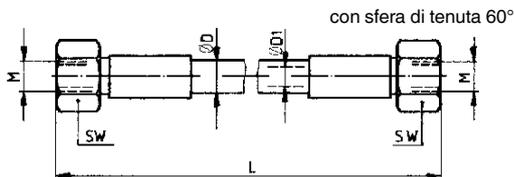
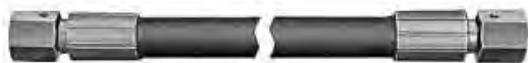
CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6985
Flessibile alta pressione

pressione di esercizio max. 400 bar.


 Gomma interna sintetica
2 spirali in acciaio intrecciate

 Gomma esterna resistente
all'abrasione e alle intemperie


Nr. ordine	N. articolo	Pressione di prova [bar]	Raggio di piegatura min. [mm]	ØD [mm]	ØD1 [mm]	L [mm]	M	SW [mm]	Peso [g]
174177	6985-300	1000	100	15	6	300	M12x1,5	17	100
68510	6985-500	1000	100	15	6	500	M12x1,5	17	300
68528	6985-800	1000	100	15	6	800	M12x1,5	17	405
68536	6985-1250	1000	100	15	6	1250	M12x1,5	17	570
68544	6985-2000	1000	100	15	6	2000	M12x1,5	17	855

Esecuzione:

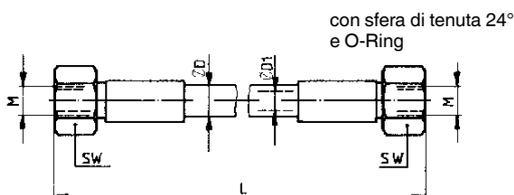
Raccordo in acciaio zincato e passivato.

Nota:

Questo flessibile di alta pressione scelto specialmente per il fissaggio sul banco macchina ha due inserti di filo di acciaio che garantiscono che, anche in caso di eventuale danno dello strato esterno della gomma, non si verifica una perdita d'olio. La durata di utilizzo di un tubo flessibile, compresa un'eventuale durata del cuscinetto, non dovrebbe superare i sei anni. La funzionalità è valutabile secondo criteri di ispezione stabiliti. Per ulteriori dettagli vedere DIN 20066, parte 5.

Nr. 6985K
Flessibile alta pressione con treccia di filo

pressione di esercizio max. din. a +50°C 500 bar



Poliammide

Treccia in poliestere

Treccia di filo di acciaio zincata



Nr. ordine	N. articolo	Pressione di prova [bar]	Raggio di piegatura min. [mm]	ØD [mm]	ØD1 [mm]	L [mm]	M	SW [mm]	Peso [g]
68551	6985K-300	960	35	9,4	4	300	M16x1,5	19	100
68569	6985K-500	960	35	9,4	4	500	M16x1,5	19	300
68577	6985K-800	960	35	9,4	4	800	M16x1,5	19	400
68585	6985K-1250	960	35	9,4	4	1250	M16x1,5	19	570
68593	6985K-2000	960	35	9,4	4	2000	M16x1,5	19	850
68601	6985K-3000	960	35	9,4	4	3000	M16x1,5	19	1200

Esecuzione:

Raccordo in acciaio zincato e passivato. Flessibile di plastica con treccia d'acciaio zincata.

Impiego:

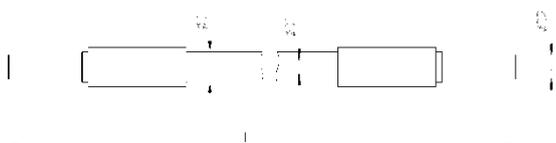
Posare il flessibile, poi serrarlo con max 1/4 giro.

Nota:

Si consiglia di impiegare preferibilmente il flessibile ad alta pressione da 3 m solo con elementi a doppio effetto. Raccordo adatto a raccordi a vite n. 6994. La durata di utilizzo di una tubazione flessibile, compresa un'eventuale durata di un cuscinetto, non deve superare i sei anni. La funzionalità è valutabile secondo criteri di ispezione stabiliti. Per ulteriori dettagli vedere DIN 20066, parte 5.

Nr. 6985R
Flessibile alta pressione

pressione di esercizio max. din. a +50°C 375 bar



Poliammide

Filo metallico ST, ottone

Poliuretano



Nr. ordine	Pressione di prova [bar]	Raggio di piegatura min. [mm]	ØD [mm]	ØD1 [mm]	ØD2 [mm]	L [mm]	Peso [g]
63198	750	30	9,8	4,8	8	300	65
63206	750	30	9,8	4,8	8	500	90
63214	750	30	9,8	4,8	8	800	120
63222	750	30	9,8	4,8	8	1250	180
63230	750	30	9,8	4,8	8	2000	265
63248	750	30	9,8	4,8	8	3000	380

Esecuzione:

Raccordo in acciaio zincato e passivato. Flessibile di plastica con filo d'acciaio ottonato e alta resistenza alla trazione.

Impiego:

Posare il flessibile, poi serrarlo con max 1/4 giro.

Nota:

Si consiglia di impiegare preferibilmente il flessibile ad alta pressione da 3 m solo con elementi a doppio effetto. Questi flessibili ad alta pressione possono essere utilizzati direttamente in raccordi a vite. La durata di utilizzo di un tubo flessibile, compresa un'eventuale durata del cuscinetto, non dovrebbe superare i sei anni. La funzionalità è valutabile secondo criteri di ispezione stabiliti. Per ulteriori dettagli vedere DIN 20066, parte 5.

Nr. 6990
Attacco rapido

- zincato.
- 6990-G1/4 Raccordo e innesto
- 6990-G1/4M Raccordo con filetto esterno
- 6990-G1/4M IG manicotto con filetto interno
- 6990-G1/4S Innesto
- 6990-G1/4BS Innesto cieco



Nr. ordine	N. articolo	Pressione di funzionamento [bar]	NG	Passaggio nominale [l/min]	SW [mm]	Filetto	Lunghezza [mm]	Peso [g]
69013	6990-G1/4	400	4	7,5	22/24	-	-	250
69021	6990-G1/4M	400	4	7,5	24	-	-	190
69062	6990-G1/4M-IG	400	4	7,5	24	-	-	190
69039	6990-G1/4S	400	4	7,5	22	-	-	60
69054	6990-G1/4BS	-	-	-	-	-	-	40
111518	6990-G1/4A	-	-	-	5	G 1/4	23,5	19

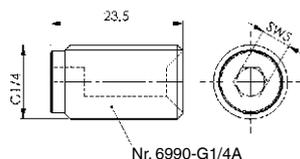
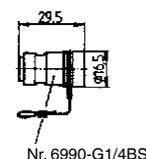
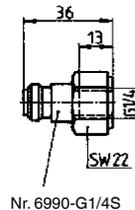
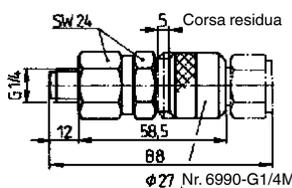
Esecuzione:

Alloggiamento zincato, il raccordo a separazione rapida, il manicotto e il connettore vengono chiusi automaticamente allo sblocco.

Nota:

La procedura di accoppiamento o disaccoppiamento può avvenire soltanto in uno stato depressurizzato.

Il connettore cieco serve a far sì che il manicotto non si sporchi.


Nr. 6990MK/SK
Puntalino di protezione in alluminio MK/SK

- per attacco rapido.
- 6990-G1/4MK Coperchio in alluminio per raccordo
- 6990-G1/4SK Coperchio in alluminio per innesto



Nr. ordine	N. articolo	Peso [g]
65508	6990-G1/4MK	21
65524	6990-G1/4SK	14

Esecuzione:

Alloggiamento in alluminio anodizzato rosso, con dispositivo di sicurezza anti-perdita.

Nota:

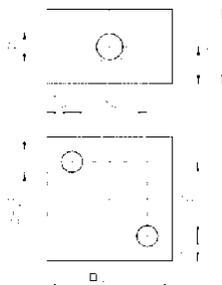
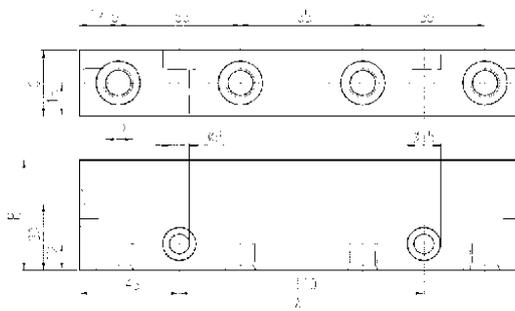
Il puntalino di protezione in alluminio serve a far sì che il manicotto e il connettore non si sporchino.

Nr. 6988
Distributore


Nr. ordine	N. articolo	Pressione di funzionamento [bar]	NG	A	B	C	R	Raccordi olio	Peso [g]
68825	6988-G1/4x4	400	6	-	50	30	G1/4	4	480
68817	6988-G1/4x6	400	6	200	50	30	G1/4	6	2025

Esecuzione:

Alloggiamento in acciaio brunito.

Nr. 6988 G1/4x4

Nr. 6988 G1/4x6

Nr. 6983
Manometro

La marcatura corrisponde a 400 bar, 6983-1 raccordo inferiore, 6983-2 raccordo posteriore.



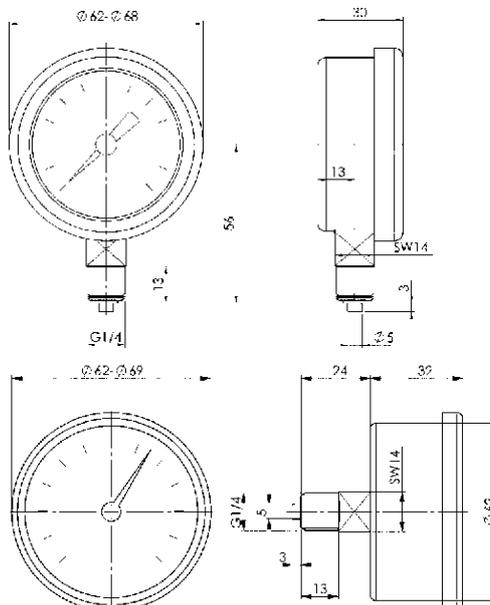
Nr. ordine	N. articolo	Range di pressione max. [bar]	Peso [g]
320648	6983-1-100	100	300
320655	6983-1-250	250	300
161414	6983-1-600	600	300
168575	6983-2	600	300

Esecuzione:

Completo di riempimento con glicerina e anello di tenuta di alluminio. Classe di precisione 1.6. Alloggiamento N. 6983-1 in acciai inox antiruggine, N. 6983-2 in ABS.

Nota:

Per il collegamento della linea può essere utilizzata una combinazione dei raccordi a vite n. 6994-01 e n. 6994-02.



Con riserva di modifiche tecniche.

N. 6906

Olio idraulico

Nr. ordine	Contenuto [ml]	Peso [g]
464081	5000	4300

Esecuzione:

Olio idraulico in tanica in plastica.

Impiego:

Per tutti i pressurizzatori AMF.



Con riserva di modifiche tecniche.

Raccordi tubi flessibili

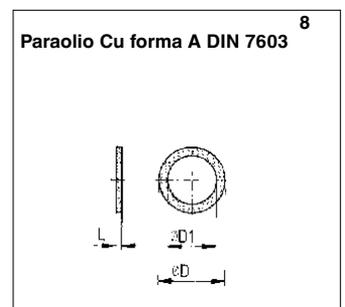
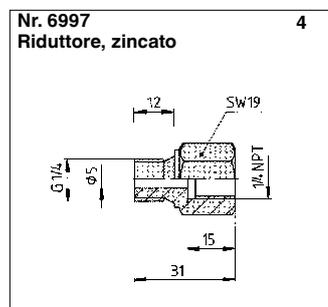
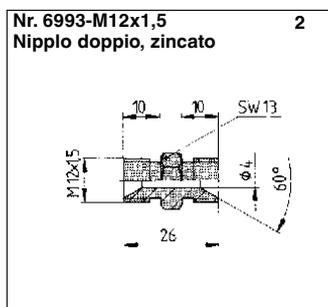
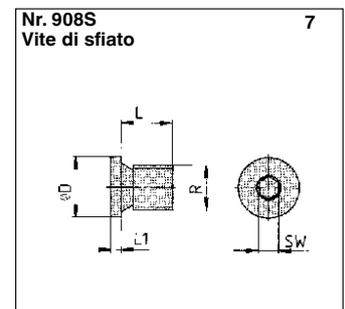
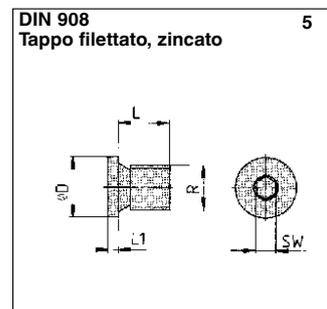
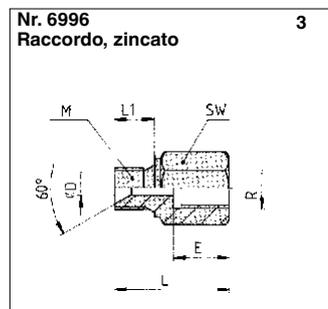
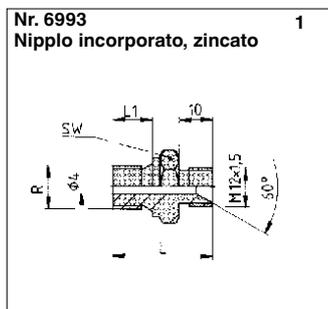
Pressione d'esercizio max. 400 bar.

Tenuta:

in conformità alla norma DIN 3852 forma D tramite anello di tenuta DIN 7603 forma A e cono di tenuta 60° oppure con guarnizione morbida.

Nr. ordine	N. articolo	Fig. N.	R	L	L1	E	M	ØD	SW	ØD1	Peso [g]
69302	6993-M12x1,5-G1/8	1	G1/8	24	8	-	-	-	14	-	15
69328	6993-M12x1,5-G1/4	1	G1/4	30	12	-	-	-	19	-	30
69344	6993-M12x1,5	2	-	-	-	-	-	-	-	-	15
69609	6996-G1/4-M12x1,5	3	G1/4	26	12	12	M12x1,5	4	19	-	30
69625	6996-G1/4-G1/8	3	G1/4	31	8	17	G1/8	3	19	-	38
69641	6996-G1/4-G1/4-35	3	G1/4	35	12	17	G1/4	4	19	-	44
160093	6996-G1/4-G1/4-59	3	G1/4	59	12	13	G1/4	4	19	-	100
153288	6996-M16/M12x1,5	3	M16x1,5	41	11	11	M12x1,5	4	22	-	85
69666	6997-G1/4-1/4NPT	4	-	-	-	-	-	-	-	-	38
69393	908-G1/8	5	G1/8	8	3	-	-	14	5	-	6
69419	908-G1/4	5	G1/4	12	3	-	-	18	6	-	13
176701	908-G3/8*	5	G3/8	12	5	-	-	24	8	-	22
179952	908-M16x1,5*	5	M16x1,5	12	5	-	-	22	8	-	24
176693	908G-G1/8*	6	G1/8	8	4	-	-	14	5	-	7
176719	908G-G1/4*	6	G1/4	12	5	-	-	19	6	-	17
326389	908S-G1/8*	7	G1/8	8	4	-	-	14	5	-	6
343632	908S-G1/4*	7	G1/4	12	5	-	-	19	6	-	17
69815	7603-Form A-G1/8	8	-	1,0	-	-	-	13,5	-	10,0	0,5
69823	7603-Form A-G1/4	8	-	1,5	-	-	-	18,0	-	13,5	1,0

* con guarnizione di gomma integrata



Esempio di montaggio:

- 1) Cilindro con pistone cavo Nr. 6920
- 2) Paraolio DIN 7603A
- 3) Nipplo incorporato Nr. 6993
- 4) Tubo flessibile alta pressione Nr. 6985
- 5) Connettore Nr. 6990-G1/4S
- 6) Manicotto Nr. 6990-G1/4M



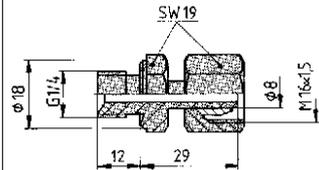
Nr. 6994

Raccordi, serie pesante

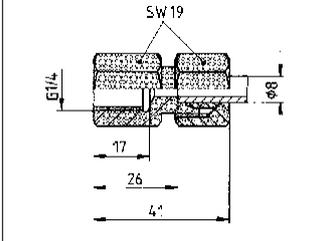
per tubi di acciaio ϕ esterno 8 mm, ϕ interno 4 mm, con anello tagliente.

Nr. ordine	N. articolo	L	R	Pressione di funzionamento max. [bar]	Md max. [Nm]	Peso [g]
160184	6994-01	-	-	630	-	50
160192	6994-02	-	-	630	-	60
160358	6994-03	-	-	500	50	103
170266	6994-04	-	-	500	50	122
175323	6994-05	12	G1/4	630	-	55
160366	6994-06	-	-	800	-	110
160200	6994-07	-	-	800	-	125
170258	6994-08	-	-	800	-	155
170308	6994-09	-	-	630	-	150
170316	6994-10	-	-	630	-	120
112714	6994-11	8	G1/8	400	40	55
112961	6994-12	-	-	400	40	125
116418	6994-13	-	-	400	40	150
131631	6994-14	-	-	800	-	130
184150	6994-17	-	-	800	-	23

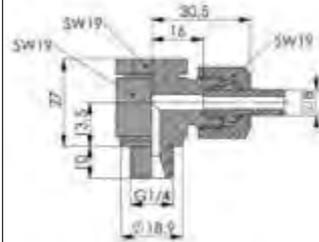
Nr. 6994-01
Bocchettone maschio diritto



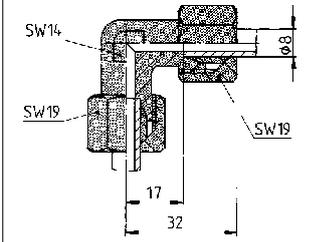
Nr. 6994-02
Terminale a perno diritto



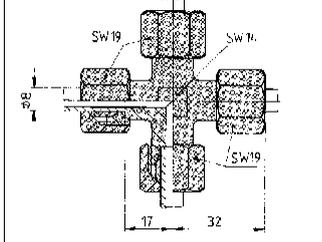
Nr. 6994-03
Raccordo angolare orientabile



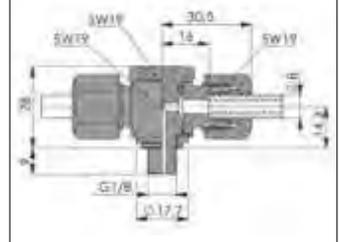
Nr. 6994-06
Raccordo angolare



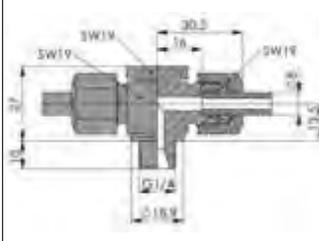
Nr. 6994-09
Raccordo a croce



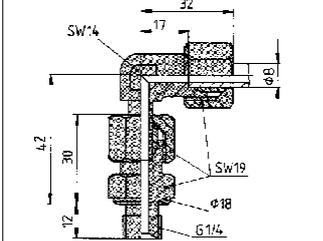
6994-13
Raccordo a T orientabile



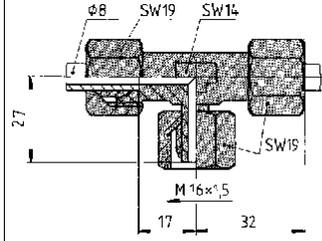
Nr. 6994-04
Raccordo a T orientabile



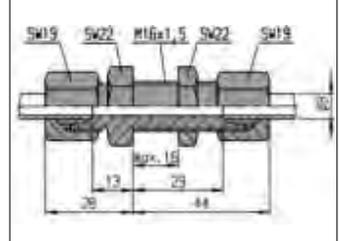
Nr. 6994-07
Raccordo angolare regolabile



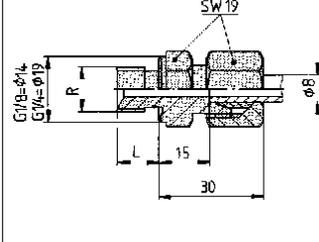
Nr. 6994-10
Raccordo a T regolabile



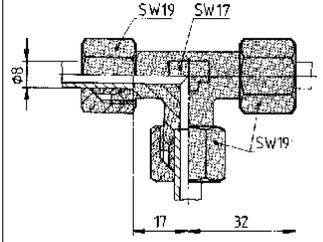
Nr. 6994-14
Vite a tenuta stagna diritta



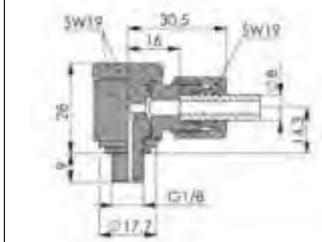
Nr. 6994-05 und Nr. 6994-11
Terminale a manicotto diritto



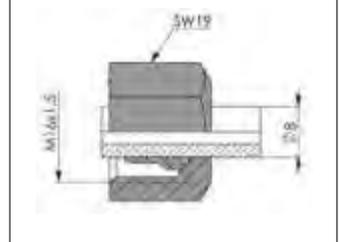
Nr. 6994-08
Raccordo a T



Nr. 6994-12
Raccordo angolare orientabile



Nr. 6994-17
Dado a risvolto con anello tagliante



Esecuzione:

Secondo DIN 3852 forma B tramite spigolo di tenuta o anello per spigolo di tenuta e anello tagliante o O-Ring.

Attenzione: è vietato l'utilizzo di nastro di teflon!

CAD



Nr. 6994

Raccordi, serie leggera

per tubi di acciaio ϕ esterno 6 mm, ϕ interno 3 mm, con anello tagliente, pressione d'esercizio max. 315 bar.

Nr. ordine	N. articolo	A	L	R	Peso [g]
320689	6994-010	*	-	-	25
320705	6994-030	21	8	G1/8	74
320721	6994-040	21	8	G1/8	85
320747	6994-050	*	8	G1/8	25
320762	6994-060	*	-	-	51
320788	6994-080	*	-	-	71
320804	6994-090	*	-	-	77
320820	6994-140	*	-	-	67
320846	6994-150	*	-	-	42
313361	6994-170	*	-	-	12

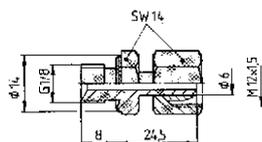
* Per le dimensioni si veda il disegno

Esecuzione:

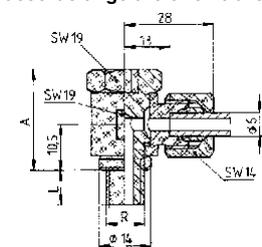
Secondo DIN 3852 forma B tramite spigolo di tenuta o anello per spigolo di tenuta e anello tagliante o O-Ring.

Attenzione: è vietato l'utilizzo di nastro di teflon!

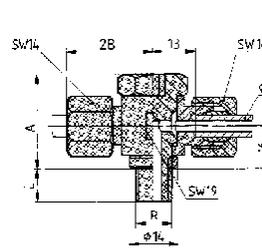
Nr. 6994-010
Bocchettone maschio dritto



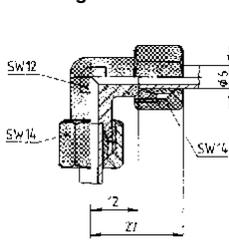
Nr. 6994-030
Raccordo angolare orientabile



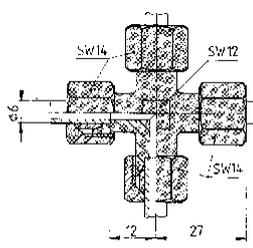
Nr. 6994-040
Raccordo a T orientabile



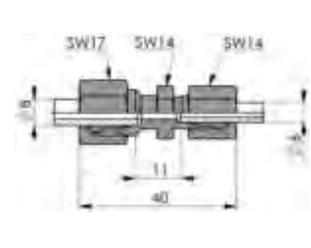
Nr. 6994-060
Raccordo angolare



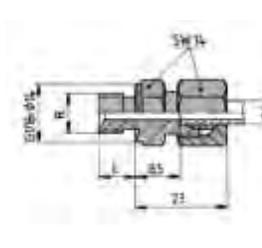
Nr. 6994-090
Raccordo a croce



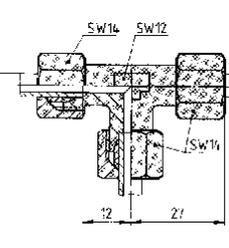
Nr. 6994-150
Adattatore



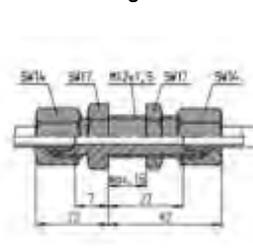
Nr. 6994-050
Terminale a manicotto dritto



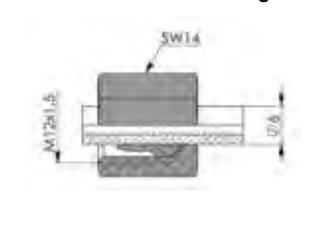
Nr. 6994-080
Raccordo a T



Nr. 6994-140
Vite a tenuta stagna dritta



Nr. 6994-170
Dado a risvolto con anello tagliente



Nr. 6994

Tubo idraulico

Nr. ordine	N. articolo	ϕ [mm]	Lunghezza [m]	Pressione di funzionamento max. [bar]	Peso [g]
320861	6994-25	6,0 x 1,5	2,0	315	335
122903	6994-30	8,0 x 2,0	2,0	500	600

Esecuzione:

Tubo idraulico senza saldature, fosfatizzato e oliato, in acciaio (colato calmato) secondo DIN 2391 C ricotto in bianco normalizzante (NBK) trafilato a freddo senza saldature.



Nr. 6990-20

Giunto per la misurazione

6990-20-R per collegamento tubi
6990-20-G1/8 per G1/8
6990-20-G1/4 per G1/4



6990-20-R

Nr. ordine	N. articolo	Pressione max. [bar]	ØD	E	G	L	SW	SW1	Peso [g]
321984	6990-20-R	630	8	16,5	M16x1,5	35	19	17	70
321893	6990-20-G1/8	400	-	8,0	G1/8	39	17	-	70
321877	6990-20-G1/4	630	-	12,0	G1/4	37	19	-	70

Esecuzione:

Corpo del giunto e tappi metallici in acciaio, guarnizioni in NBR (perbunan).

Impiego:

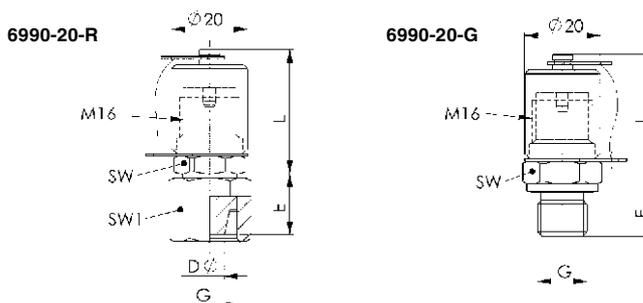
Il giunto per la misurazione viene utilizzato per il controllo della pressione o per la ventilazione.

Nota:

L'adattamento è possibile sotto una pressione massima di 400 bar.



6990-20-G



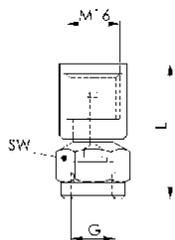
Nr. 6990-20-A

Adattatore per collegamento manometro

Pressione d'esercizio max. 630 bar.



Nr. ordine	N. articolo	G	L	SW	Peso [g]
327353	6990-20-A	G1/4	41	19	75



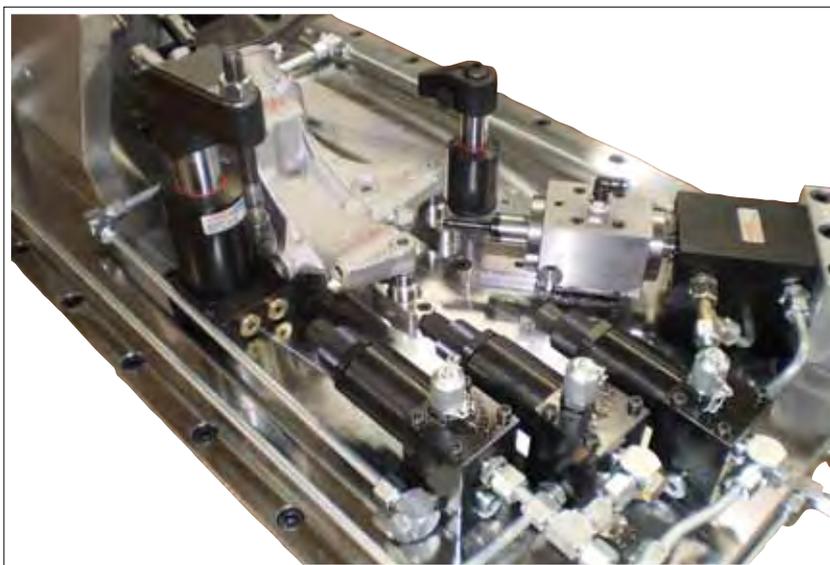
Nr. 6990-20-S

Tubo flessibile per misurazione

Pressione d'esercizio max. 630 bar.



Nr. ordine	N. articolo	Lunghezza [mm]	Filettatura di raccordo	Peso [g]
321919	6990-20-S400	400	M16	75
321935	6990-20-S1000	1000	M16	100

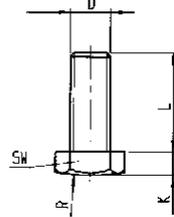


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6940

Vite di pressione, convessa

Classe di resistenza 10.9

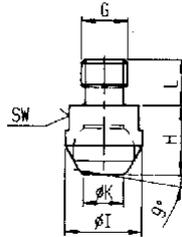


Nr. ordine	N. articolo	D x L	K	R	SW	Peso [g]
64014	6940-M5	M5x10	3,5	25	8	2,4
64022	6940-M6	M6x12	4,0	30	10	4,3
64030	6940-M8	M8x16	5,3	40	13	9,9
64048	6940-M10	M10x20	6,4	50	17	21,3
64055	6940-M12	M12x30	7,0	60	19	36,4
64063	6940-M16	M16x40	10,0	75	24	85,8
64071	6940-M20	M20x50	12,5	100	30	168

Nr. 7110DF

Vite di pressione

con sfera, zigrinata.

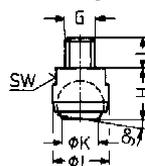


Nr. ordine	N. articolo	G x L	H	ØI	ØK	SW	Carico [kN]	Peso [g]
425025	7110DF-08xM8	M8 x 8	13	13	7,2	11	18	13
273177	7110DF-10xM10	M10 x 10	18	20	10,5	17	25	40
86637	7110DF-12xM12	M12 x 12	18	20	10,5	17	25	43
86652	7110DF-16xM16	M16 x 16	27	30	20,0	20	90	150
86223	7110DF-20xM20	M20 x 20	35	50	34,5	41	165	486

Nr. 7110DK

Vite di pressione

con sfera

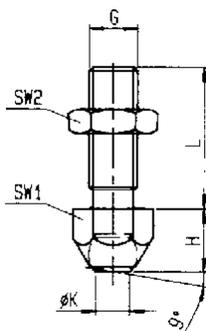


Nr. ordine	N. articolo	G x L	H	ØI	ØK	SW	Carico [kN]	Peso [g]
285478	7110DK-08xM8	M8 x 8	13	13	7,2	11	10	13
285452	7110DK-10xM10	M10 x 10	18	20	10,5	17	25	40
77446	7110DK-12xM12	M12 x 12	18	20	10,5	17	25	43
77453	7110DK-16xM16	M16 x 16	27	30	20,0	20	90	150
76059	7110DK-20xM20	M20 x 20	35	50	34,5	41	165	486

Nr. 7110DH

Vite di pressione

con sfera, regolabile, zigrinata.

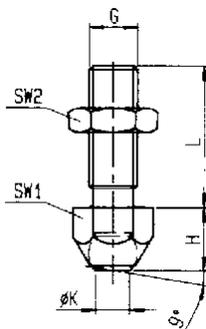


Nr. ordine	N. articolo	G x L	H	ØK	SW1	SW2	Carico [kN]	Peso [g]
87890	7110DH-08xM8	M8 x 25	11,6	5,5	13	13	8	20
87916	7110DH-10xM10	M10 x 30	15,7	8,6	17	17	8	44
87858	7110DH-12xM12	M12 x 35	15,7	8,6	17	19	15	56
87874	7110DH-16xM16	M16 x 40	20,7	10,5	24	24	25	128
83931	7110DH-20xM20	M20 x 50	27,3	20,0	30	30	90	274

Nr. 7110DI

Vite di pressione

con sfera, regolabile, liscia.



Nr. ordine	N. articolo	G x L	H	ØK	SW1	SW2	Carico [kN]	Peso [g]
87908	7110DI-8xM8	M8 x 25	11,6	5,5	13	13	8	20
87924	7110DI-10xM10	M10 x 30	15,7	8,6	17	17	8	44
87866	7110DI-12xM12	M12 x 35	15,7	8,6	17	19	15	56
87882	7110DI-16xM16	M16 x 40	20,7	10,5	24	24	25	128
83949	7110DI-20xM20	M20 x 50	27,3	20,0	30	30	90	274

Con riserva di modifiche tecniche.

IL PRIMO PASSO NELL'UTILIZZO DI ELEMENTI DI PRESSIONE LATERALE:

- > Che cosa deve essere posizionato o bloccato?
- > Quali elementi di pressione laterale devono essere impiegati?
- > Che dimensione corrisponde al pezzo?
- > Che tolleranza ha il pezzo?
- > Qual è il valore della dimensione Y? (altezza pezzo)
- > Qual è il valore della dimensione X? (vedi disegno)
- > La deflessione F deve essere completamente sfruttata?
- > Come si determina la dimensione delle coordinate?

ESEMPIO: POSIZIONAMENTO O BLOCCAGGIO DI UNA PIASTRA 100 X 50 X 8 MM

Il diametro del perno deve essere di 5, 6 o 8 mm?

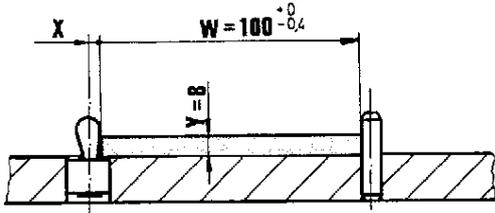
- > se non deve sporgere nulla dalla piastra 5 mm
- > se la sporgenza non disturba 6 o 8 mm
- > se il bloccaggio sarà addizionale 6 mm
- > se si fora senza ulteriore fissaggio 8 mm

Lunghezza / larghezza del pezzo?

- > Lunghezza = $100 +0/-0,4$ = misura media 99,8 mm
- > Larghezza = $50 +0,2/-0,2$ = misura media 50,0 mm

Altezza Y pezzo?

La tolleranza può essere trascurata



W= pezzo (+/- tolleranza)
-F = precarico
F = (-F) + (+F)

Che forza deve essere scelta?

- > Per solo di posizionamento 30 - 60 N
- > Per serraggi 90 - 150 N

Misura X in presenza di elementi di pressione laterale con molla in plastica?

- > vedere tabella o formula riportata più in basso
- Grandezza 05 X = 1,6 mm
- Grandezza 06 X = 1,9 mm
- Grandezza 08 X = 2,7 mm

Misura X in presenza di elementi di pressione laterale con molla in acciaio?

- > vedere tabella o formula riportata più in basso
- > prestare attenzione al fatto che F è maggiore e che quindi genera un gioco maggiore

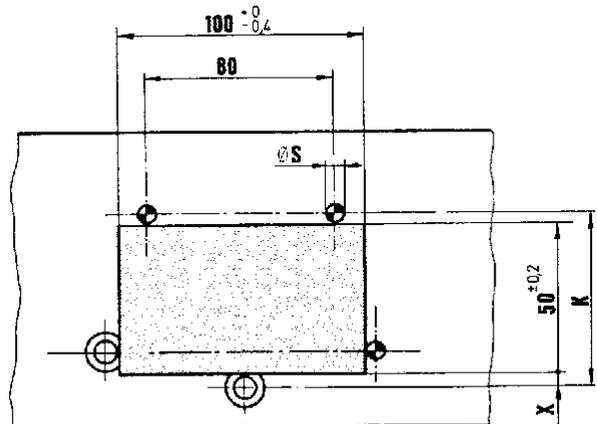
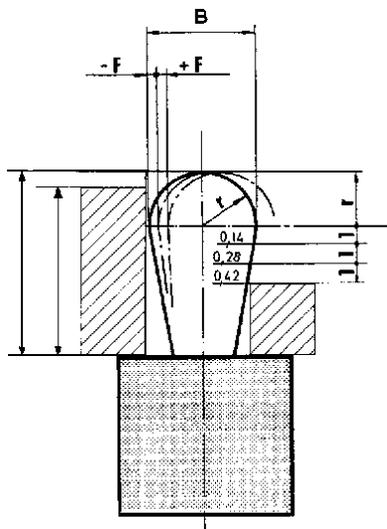
Per pezzi che sono più alti di C meno r, valgono i valori riportati in tabella per la misura X o la formula $X = B/2 - (-F)$.

Per pezzi che sono più bassi di C meno r, valgono i valori riportati in tabella per la misura X o la formula $X = B/2 - (-F) - [(C - r - Y) \times 0,123]$.

Formula per le coordinate:

$$K = W - T/2 + x + \varnothing S/2$$

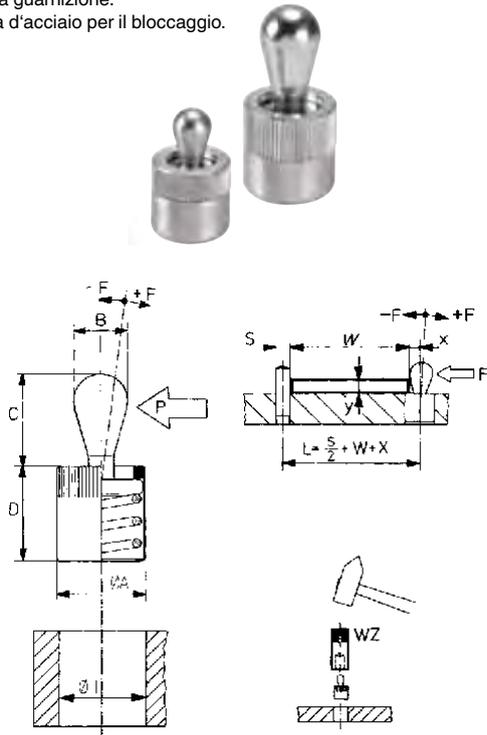
I valori riportati in tabella sono valori orientativi che devono essere verificati al meglio con un bloccaggio di prova



Nr. 6380

Pressore laterale

Senza guarnizione.
Spina d'acciaio per il bloccaggio.



CAD



Nr. ordine	ØA	B	C	D-1	ØH H8	F	~P [N]	X	Utensile adeguato	Peso [g]
373001	6	3	4,0	7	6	±0,5	10	0,9	03	0,6
373019	6	3	4,0	7	6	±0,5	20	0,9	03	0,6
373027	6	3	4,0	7	6	±0,5	40	0,9	03	0,7
373035	10	5	6,7	11	10	±0,8	20	1,6	05	2,6
373043	10	5	6,7	11	10	±0,8	50	1,6	05	2,9
373050	10	5	6,7	11	10	±0,8	100	1,6	05	3,1
373068	10	6	10,7	11	10	±1,0	40	1,8	06	3,6
373076	10	6	10,7	11	10	±1,0	75	1,8	06	3,6
373084	10	6	10,7	11	10	±1,0	150	1,8	06	3,9
373092	12	8	13,9	13	12	±1,3	50	2,6	08	7,0
373100	12	8	13,9	13	12	±1,3	100	2,6	08	7,2
373126	16	10	16,7	17	16	±1,6	100	3,2	10	15,0
373134	16	10	16,7	17	16	±1,6	200	3,2	10	15,4
373142	16	10	16,7	17	16	±1,6	300	3,2	10	15,8

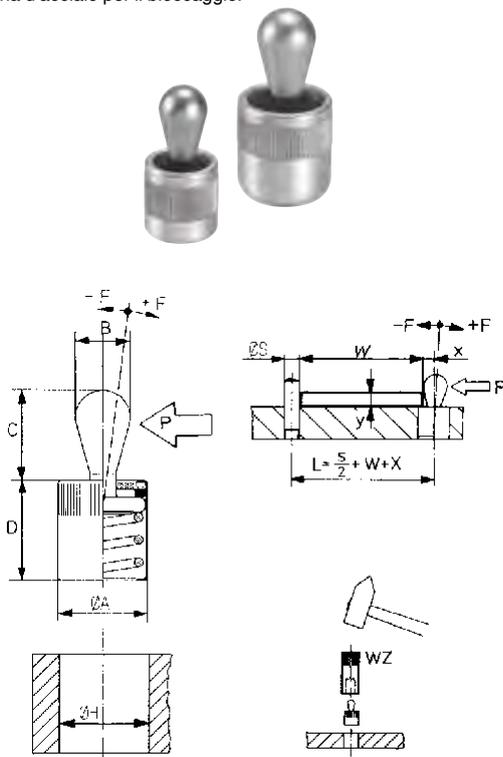
Nota:

Senza tenuta ermetica per l'impiego in condizioni caratterizzate dall'assenza di sporco, resistente alle alte temperature fino a 250°C.
Montaggio a pressione.

Nr. 6380D

Pressore laterale

Con guarnizione contro i trucioli e lo sporco.
Spina d'acciaio per il bloccaggio.



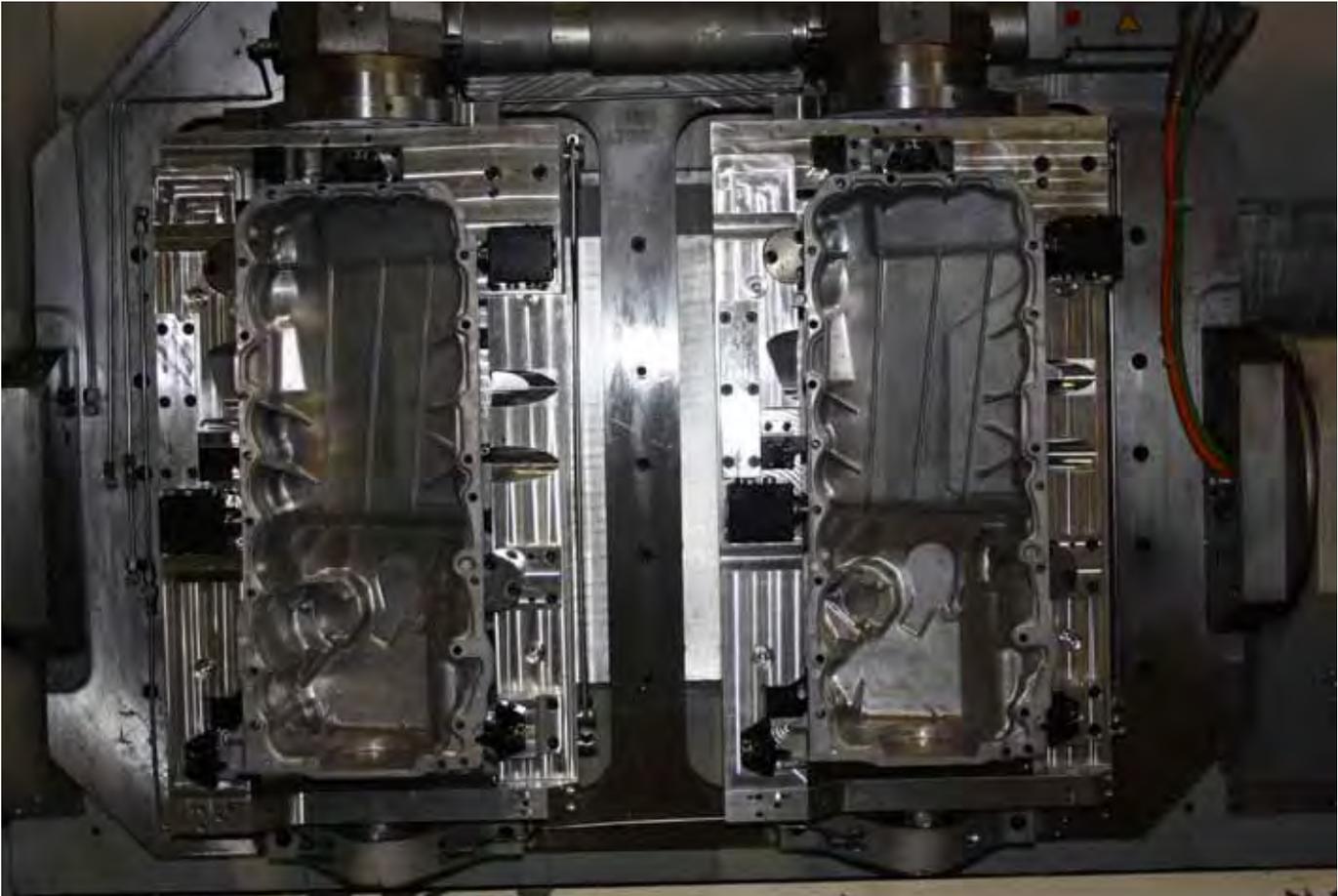
CAD



Nr. ordine	ØA	B	C	D-1	ØH H8	F	~P [N]	X	Utensile adeguato	Peso [g]
373159	6	3	4	7	6	±0,5	10	0,9	03	0,6
373167	6	3	4	7	6	±0,5	20	0,9	03	0,6
373175	6	3	4	7	6	±0,5	40	0,9	03	0,7
373183	10	5	6	12	10	±0,8	20	1,6	05	2,7
373191	10	5	6	12	10	±0,8	50	1,6	05	2,9
373209	10	5	6	12	10	±0,8	100	1,6	05	2,9
373217	10	6	10	12	10	±1,0	40	1,8	06	3,1
373225	10	6	10	12	10	±1,0	75	1,8	06	3,6
373233	10	6	10	12	10	±1,0	150	1,8	06	3,7
373241	12	8	13	14	12	±1,3	50	2,6	08	3,9
373258	12	8	13	14	12	±1,3	100	2,6	08	7,1
373266	12	8	13	14	12	±1,3	200	2,6	08	7,3
373274	16	10	16	18	16	±1,6	100	3,2	10	7,6
373282	16	10	16	18	16	±1,6	200	3,2	10	15
373290	16	10	16	18	16	±1,6	300	3,2	10	15,4

Nota:

Con tenuta ermetica per asportazioni di trucioli in condizioni caratterizzate dalla presenza di sporco, resistente alle alte temperature fino a 150°C.
Tenuta: CR, nero, 60 shore. Montaggio a pressione.



Con riserva di modifiche tecniche.

NR. 6906P

> Generatore di pressione



NR. 6906PB**

> Accessori generatore di pressione



NR. 6945-22-20

> Lardone di bloccaggio



NR. 6945-22

> Distanziali



NR. 6945-11-**

> Teste di bloccaggio



NR. 6946

> Dispositivo di bloccaggio conico



NR. 6945-28-**

> Alloggiamento per perno di bloccaggio



NR. 6945-15-10

> Pistone di bloccaggio completo



NR. 6945-02-04

> Perno di bloccaggio



I NOSTRI ELEMENTI DEL SISTEMA PER SODDISFARE QUESTI REQUISITI SONO

- > Barretta di bloccaggio, montata saldamente, per tavola della pressa e punzone per il bloccaggio degli stampi con altezze uguali del bordo di bloccaggio e dimensioni paletta dello stampo (fig. 4, pagina a destra).
- > Teste di bloccaggio, spostabili nelle scanalature a T, per tenere gli stampi per tavola della pressa e punzone (fig. 5, pagina a destra).
- > Dispositivi di bloccaggio idraulici nel punzone per bloccare gli stampi dotati di un perno di bloccaggio (fig. 6 pagina a destra e 1).
- > Palette per stampi (su richiesta) per la registrazione dei pezzi
 - Palette fisse per ogni stampo
 - Palette per sostituzione, cioè una paletta per più stampi.
- > Gruppo pompa con 4 o 5 circuiti di bloccaggio separati.

SICUREZZA CON L'IMPIEGO DI BLOCCAGGIO IDRAULICO

Il gruppo pompa è dotato di 4 o 5 circuiti di bloccaggio separati e pressostati aggiuntivi in tutti i circuiti. Inoltre si controlla l'eventuale scarsità d'olio mediante un interruttore galleggiante montato (fig. 2). Il pressostato e l'interruttore galleggiante vengono collegati in serie mediante un alloggiamento di fissaggio e condotti sulla morsettiera del comando del gruppo. Mediante la scatola di collegamento a 13 poli del comando del gruppo è possibile integrare le funzioni di comando e sicurezza nel comando della macchina. In caso di caduta di pressione in uno o più circuiti di bloccaggio o in caso di mancanza di olio, la pressa viene arrestata automaticamente.

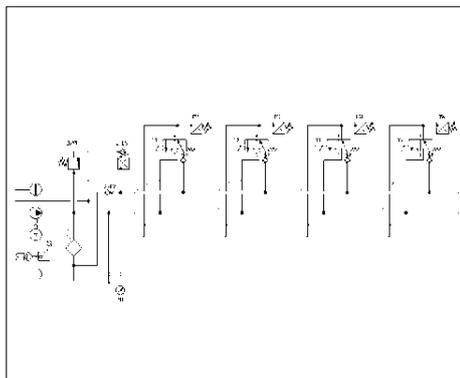
Gli elementi idraulici di bloccaggio vengono caricati in diagonale sia sul tavolo che sul punzone da due circuiti di bloccaggio indipendenti tra loro con regolazione della pressione (fig. 3).

FIGURA 1



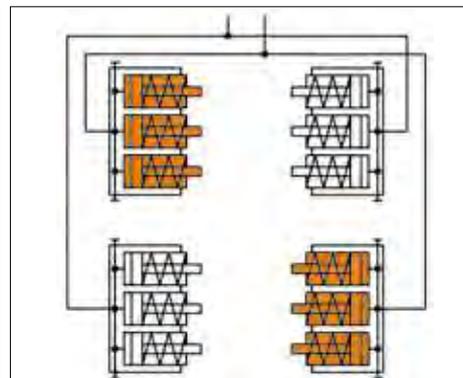
- > Lardone di serraggio sul banco e fissaggio perni sul punzone

FIGURA 2



- > Schema dell'impianto idraulico generatore di pressione

FIGURA 3



- > Commutazione di sicurezza