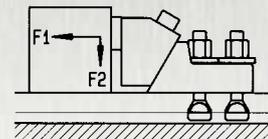


La caratteristica peculiare di queste ganasce di fissaggio è la loro geometria cuneiforme. Grazie ad essa si genera un effetto di „spinta verso il basso“ che blocca il pezzo sia contro la battuta di arresto che contro la tavola della macchina. La forza di bloccaggio agisce sul pezzo con entrambe le componenti verticale e orizzontale. La presa laterale consente una lavorazione senza problemi dell'intera superficie superiore anche in caso di pezzi con altezza ridotta.

Le forze di bloccaggio riportate in tabella si raggiungono con l'impiego ottimale di bulloni di fissaggio e con lo sfruttamento del massimo momento torcente ammesso. Con la forza F1 il pezzo viene spinto contro la battuta di arresto. La forza F2 di spinta verso il basso viene raggiunta in presenza di pezzi con superficie liscia.

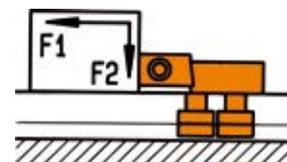
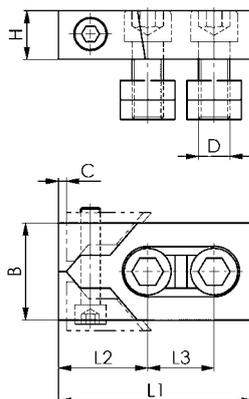


Nr. 6490

Ganasce di fissaggio „Bulle“

bonificato e brunito. Confezione: 2 pezzi in scatola di cartone, completi di bulloni di fissaggio ISO 4762 (10.9), dadi per cave a T DIN 508 e chiave esagonale ISO 2936. Fornibili solo a coppie!

Nr. ordine	Cava	B	C	D	H	L1	L2	L3	F1 [kN]	F2 [kN]	Peso [g]
72959	12	40	3	M10	20	80	39	26	16	0,6	1150
72967	14	40	3	M12	20	80	39	26	22	0,9	1250
72975	16	40	3	M12	20	80	39	26	22	0,9	1330
72983	16	50	4	M14	25	100	46	34	32	1,2	2340
72991	18	50	4	M16	25	100	46	34	36	1,4	2540
73007	20	50	4	M16	25	100	46	34	36	1,4	2660
73015	22	78	5	M20	30	140	65	50	36	1,4	5980
73023	24	78	5	M20	30	140	65	50	36	1,4	6330
73031	28	78	5	M24	30	140	65	50	40	1,6	7060
73049	30	78	5	M24	30	140	65	50	40	1,6	7580



Accessori // Suggerimenti



Nr. 911LG-H100F



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6491

Battute per cave a T

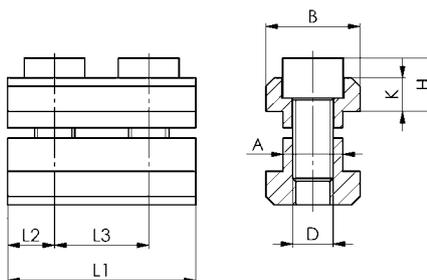
bonificato e brunito.



Nr. ordine	Cava	A	B	D	H	K	L1	L2	L3	Peso [g]
73817	12	11,7	18	M8	12	7	36	9,0	18	100
73825	14	13,7	22	M8	12	8	44	11,0	22	140
73833	16	15,7	25	M12	15	9	50	12,5	25	240
73841	18	17,7	28	M12	16	10	56	14,0	28	340
73858	20	19,7	32	M16	19	12	64	16,0	32	520
73866	22	21,7	35	M16	21	14	70	17,5	35	720
73874	24	23,7	40	M20	23	16	80	20,0	40	880
73882	28	27,7	44	M20	24	18	88	22,0	44	1460

Impiego:

Le battute per cave a T possono essere utilizzate come battute trasversali o longitudinali: Grazie alla bassa altezza costruttiva possono essere utilizzate per pezzi particolarmente bassi.



Accessori // Suggestimenti



Nr. 911LG-H100F

CAD



Nr. 6492

Ganasce di fissaggio „Mini-Bulle“

Bonificato e brunito. Confezione: 2 pezzi in scatola di cartone, completi di bulloni di fissaggio ISO 4762 (8.8) e chiave esagonale a perno ISO 2936.

Fornibili solo a coppie!



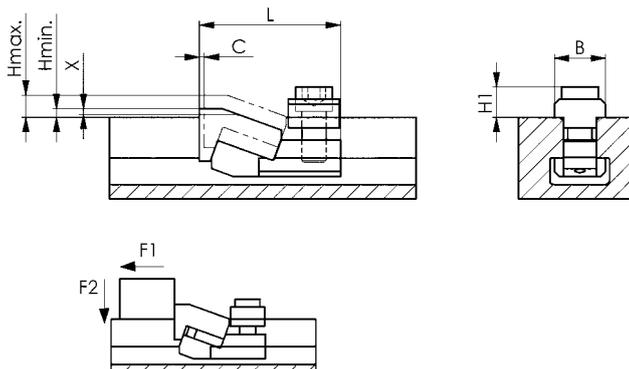
Nr. ordine	Cava	H min.	H max.	B	C	H1	L	X	F1 [kN]	F2 [kN]	Peso [g]
73098	12	2,5	13,5	18	1,8	11	52	5	5,0	0,6	300
73106	14	1,5	13,5	22	1,8	11	55	5	5,5	0,7	380
73114	16	2,5	17,0	25	2,5	15	68	6	8,0	0,9	700
73122	18	1,5	16,0	28	2,5	15	71	6	9,0	1,0	830
73080	22	4,5	21,5	35	3,0	20	89	9	16	1,9	1740

H min./H max.: in base alla profondità delle scanalature a norma DIN 650.

Il pezzo di bloccaggio può essere rettificato di X mm. In questo modo è possibile raggiungere altezze di bloccaggio più basse.

Impiego:

Con queste ganasce di fissaggio in acciaio bonificato possono essere bloccati pezzi di altezza particolarmente ridotta. Grazie al funzionamento a cuneo il pezzo viene spinto in modo fisso e sicuro contro la tavola. Le forze orizzontali vengono trasferite al pezzo tramite bulloni, idonei alle dimensioni delle cave, che bloccano le ganasce di fissaggio senza alcun rischio di danneggiamento della tavola.



Accessori // Suggestimenti



Nr. 911LG-H100F

CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6492D

Ganasce di fissaggio a doppia azione „Mini-Bulle“

Bonificato e brunito. Confezione: 2 pezzi in scatola di cartone, completi di bulloni di fissaggio ISO 4762 (8.8) e chiave esagonale a perno ISO 2936. Fornibili solo a coppie!



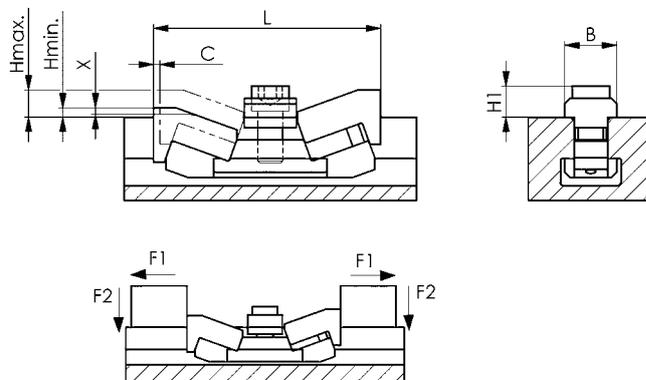
Nr. ordine	Cava	H min.	H max.	B	C	H1	L	X	F1	F2	Peso
									[kN]	[kN]	
73486	12	2,5	13,5	18	1,8	11	86	5	5,0	0,6	370
73494	14	1,5	13,5	22	1,5	11	88	5	5,5	0,7	485
73791	16	2,5	17,0	25	2,5	15	112	6	8,0	0,9	850
73809	18	1,5	16,0	28	2,0	15	114	6	9,0	1,0	1060
73924	22	4,5	21,5	35	2,7	20	145	8	16,0	1,9	2200

H min./H max.: in base alla profondità delle scanalature a norma DIN 650.

Il pezzo di bloccaggio può essere rettificato di X mm. In questo modo è possibile raggiungere altezze di bloccaggio più basse.

Impiego:

Con queste ganasce di fissaggio bonificate possono essere bloccati utensili di altezza particolarmente bassa. Grazie al funzionamento a cuneo delle ganasce di fissaggio il pezzo viene spinto in modo fisso e sicuro contro la tavola della macchina. Le forze orizzontali vengono trasferite al pezzo tramite un bullone corrispondente alle dimensioni delle cave che bloccano l'attrezzo di bloccaggio senza alcun rischio di danneggiamento della tavola.



Accessori // Suggerimenti



Nr. 911LG-H100F

CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6494

Ganasce di fissaggio „Maxi-Bulle“

Corpo di base: ghisa sferoidale. Ganasce: in acciaio da bonifica, brunito. Confezione: 2 pezzi in scatola di cartone completi di chiave esagonale ISO 2936 senza bullone di fissaggio. Fornibili solo a coppie!



Nr. ordine	Cava	B1	B2	C	H1	H2	H3	L1	L2	F1*	F2*	Peso
										[kN]	[kN]	
73130	10	13	40	3	50	20	30	115	60	6	0,2	1590
	12									10	0,4	
	14									15	0,6	
73148	16	19	50	4	60	25	35	150	72	20	0,8	2940
	18									28	1,1	
	20									36	1,4	
73155	22	31	80	5	75	30	45	205	102	38	1,5	7900
	24									38	1,5	
	28									40	1,6	
	30									40	1,6	
	32									44	1,7	
	36									44	1,7	

* Le forze di bloccaggio F1 e F2 variano in funzione della larghezza delle cave.

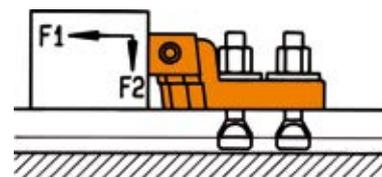
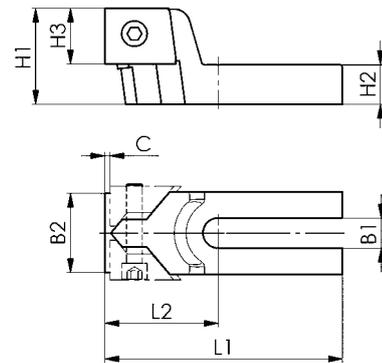
Impiego:

Le ganasce di fissaggio „Maxi Bulle“ per pezzi di elevate dimensioni sono frutto dello sviluppo delle collaudate ganasce n. 6490. Le superfici a cuneo delle ganasce sono disposte in maniera così efficace che già con forze di azionamento molto piccole viene ottenuta la massima forza di bloccaggio. Per ogni ganasca sono necessari due bulloni per cave a T DIN 787 di dimensioni adatte, non compresi nella confezione. Qualora, per qualsiasi ragione, i bulloni di fissaggio non dovessero sporgere oltre il bordo superiore delle ganasce, consigliamo l'impiego di bulloni con testa a brugola ISO 4762, con rondelle DIN 6340 e dadi per cave a T DIN 508.

Accessori // Suggerimenti



Nr. 911LG-H100F



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6497

Ganasce di fissaggio „Stabil“

capovolgibili, altezza costruttiva molto elevata, con precise guide prismatiche. Corpo di base: ghisa temperata Ganasce: acciaio da cementazione, temprato. Ganasce capovolgibili, con superficie liscia per pezzi lavorati e superficie scanalata per pezzi grezzi.

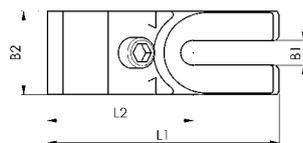
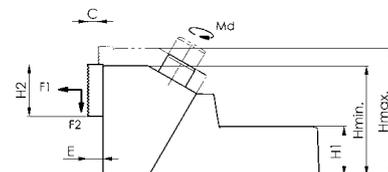
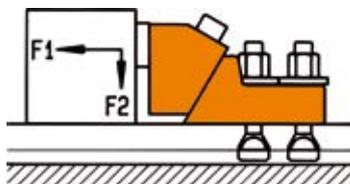


Nr. ordine	Cava	B1	B2	C	E	H min.	H max.	H1	H2	L1	L2	F1* [kN]	F2* [kN]	Md [Nm]	Peso [g]
73213	12	19	65	8	12	85	99	38	40	179	112,5	8	1,2	20	4037
	14											2,2	40		
	16											3,0	45		
	18											4,2	60		
	20											4,5	85		
73221	22	26	75	11	12	100	118	45	40	230	138,5	25	4,5	85	6688
	24											4,8	95		
	28											4,8	95		
	30											5,4	110		
	32														
73239	36	38	90	15	12	120	145	56	40	265	158	50	7,5	160	11031
	42														

* Le forze di bloccaggio F1 e F2 variano in funzione della larghezza delle cave.

Impiego:

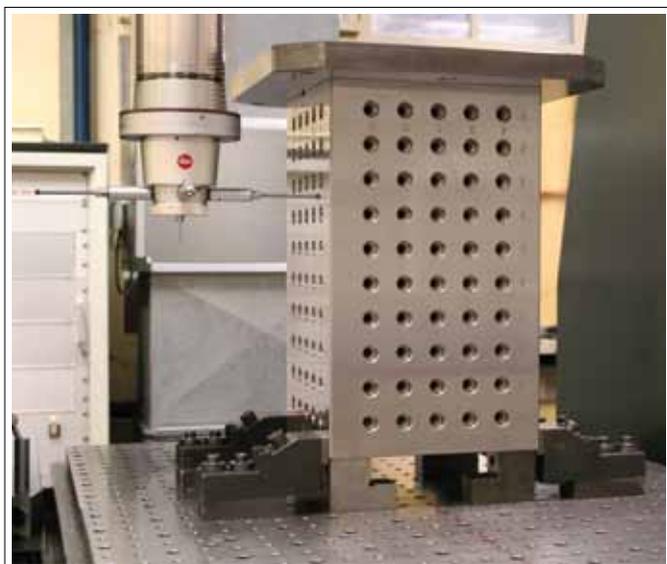
Grazie all'ampia superficie di serraggio le ganasce „Stabil“ sono adatte al fissaggio laterale di pezzi di grosse dimensioni. Per il montaggio delle ganasce di fissaggio „Stabil“ sulla tavola della macchina consigliamo l'utilizzo di due bulloni di serraggio. Per ogni ganascia sono necessari due bulloni per cave a T DIN 787 di dimensioni adatte, non compresi nella confezione.



Accessori // Suggerimenti



Nr. 911LG-H100F



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6497G

Ganasce di fissaggio, chiuse

capovolgibili, altezza costruttiva molto elevata, con precise guide prismatiche. Corpo di base: ghisa temperata Ganasce: acciaio da cementazione, temprato. Ganasce capovolgibili, con superficie liscia per pezzi lavorati e superficie scanalata per pezzi grezzi. Cava chiusa per utilizzo su torni verticali.



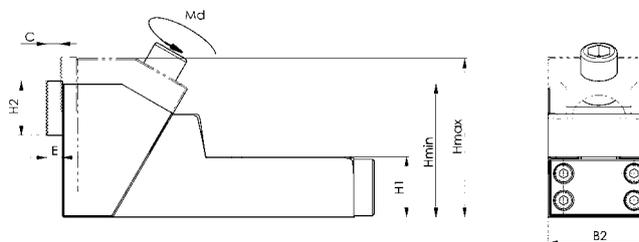
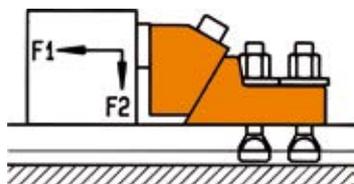
CAD



Nr. ordine	Cava	B1	B2	C	E	H min.	H max.	H1	H2	L1	L2	L3	F1* [kN]	F2* [kN]	Md [Nm]	Peso [g]
376426	12	19	65	8	12	85	99	38	40	187	112,5	60	8	1,2	20	4202
	14												2,2	40		
	16												3,0	45		
	18												4,2	60		
	20												4,5	85		
376442	22	26	75	11	12	100	118	45	40	242	138,5	83	25	4,5	85	7029
	24												4,8	95		
	28												4,8	95		
	30												5,4	95		
	32															
376467	36	38	90	15	12	120	145	56	40	283	158,0	95	50	7,5	170	12150
	42															

Impiego:

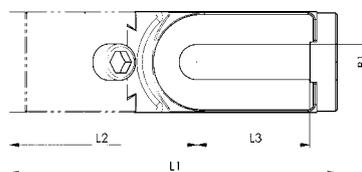
Grazie all'ampia superficie di serraggio le ganasce „Stabil“ sono adatte al fissaggio laterale di pezzi di grosse dimensioni. Per il montaggio delle ganasce di fissaggio „Stabil“ sulla tavola della macchina consigliamo l'utilizzo di due bulloni di serraggio. Per ogni ganascia sono necessari due bulloni per cave a T DIN 787 di dimensioni adatte, non compresi nella confezione.



Accessori // Suggerimenti



Nr. 911LG-H100F



Nr. 6497A

Battuta, fissa

Ganasce capovolgibili, tipo di costruzione alto.

Corpo di base: acciaio fuso.

Ganasce: acciaio da cementazione, temprato.

Con superficie liscia per pezzi lavorati e superficie scanalata per pezzi grezzi.

NOVITA!



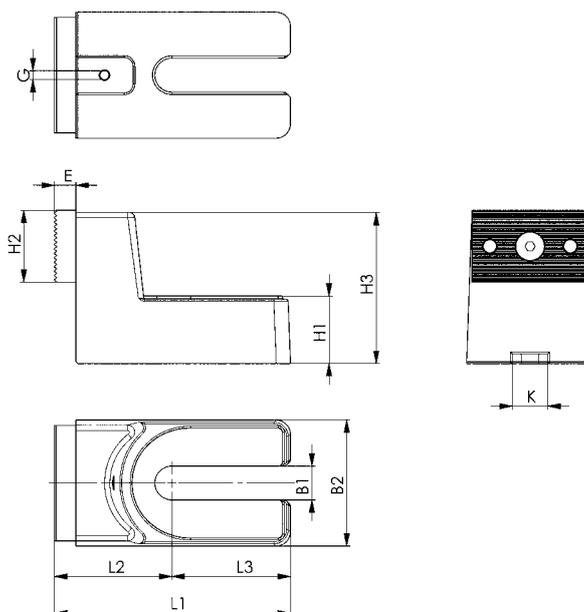
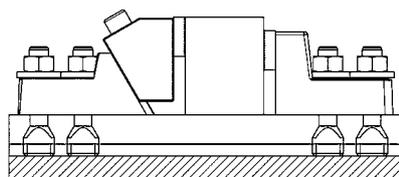
Nr. ordine	Cava	B1	B2	E	G	H1	H2	H3	K	L1	L2	L3	Peso [g]
550509	12 14 16 18	19	71	12	M6	30	40	85	20	132	56,0	66,0	2857
550510	20 22 24 28 30	26	82	12	M6	47	40	100	20	177	72,5	91,5	4673
550511	32 36 42	38	100	12	M6	58	40	120	20	211	76,0	117,0	8788

Impiego:

Elemento di battuta per pezzi o dispositivi che vengono bloccati o fissati con una ganasce stabile sul banco macchina. La ganasce di bloccaggio può essere ruotata in base alle necessità, in modo da aver disponibile una superficie di bloccaggio liscia o zigrinata.

Nota:

Con l'impiego di un dado per cava a T piatto n. 6322A o 6322B è possibile posizionare con precisione la battuta nella cava del banco macchina.



Nr. 6497B

Piastra di fissaggio

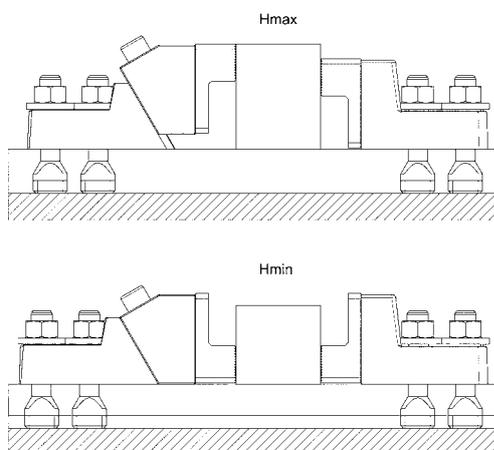
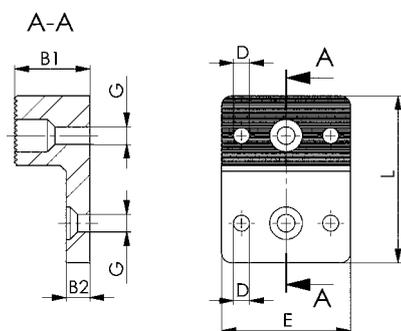
NOVITA!



Nr. ordine	B1	B2	D	E	G	L	Peso [g]
550512	38	12	8,1	65	M8	85	889
550513	38	12	8,1	75	M8	100	1306
550514	38	12	8,1	90	M8	120	1829

Impiego:

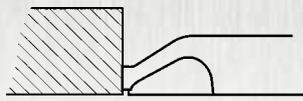
Piastra di fissaggio con superficie zigrinata per la lavorazione di pezzi grezzi. Questa può essere montata anche sulle ganasce stabili o sull'elemento di battuta.



BLOCCAGGIO CON PRESSIONE ORIZZONTALE:

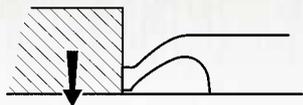
Il fissaggio semplice dell'attrezzo di bloccaggio orizzontale mette in atto la spinta verso il basso e il bloccaggio del pezzo. La parte attiva dell'attrezzo di bloccaggio è formata da tre elementi, una parte fissa e due parti flessibili.

Il bloccaggio di un pezzo avviene in tre fasi:



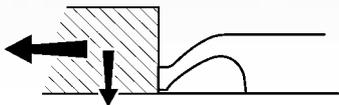
Contatto:

Gli elementi flessibili dell'attrezzo di bloccaggio vengono a contatto con il pezzo.



Spinta:

Gli elementi flessibili dell'attrezzo di bloccaggio spingono il pezzo verso il basso fino a portarlo a contatto con l'elemento fisso.

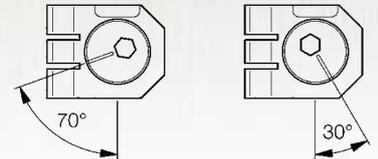


Bloccaggio e posizionamento:

L'elemento fisso esegue il bloccaggio del pezzo.

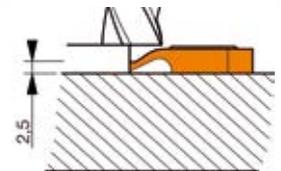
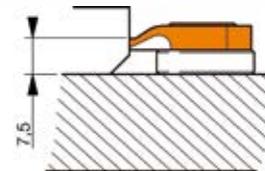
Utilizzo dell'eccentrico:

Bloccaggio rapido con 1/4 di giro



Bloccaggio elevato

Bloccaggio sulla superficie di appoggio



Forza di bloccaggio: 4000 N
Coppia di serraggio: 9 Nm
Corsa dell'eccentrico: 1,2 mm

Nr. 6493N

Ganasce di fissaggio per tavole con cave a T, orizzontali

composte da un elemento di bloccaggio e una battuta.



Nr. ordine	Cava	Forza di bloccaggio [N]	Altezza di serraggio [mm]	Corsa	A	B	Peso [g]
70144	10	4000	7,5	1,2	46	18	140
70169	12	4000	7,5	1,2	48	18	150
70185	14	4000	7,5	1,2	52	22	162
70342	16	4000	7,5	1,2	48	25	178
70664	18	4000	7,5	1,2	48	25	190

Accessori // Suggerimenti



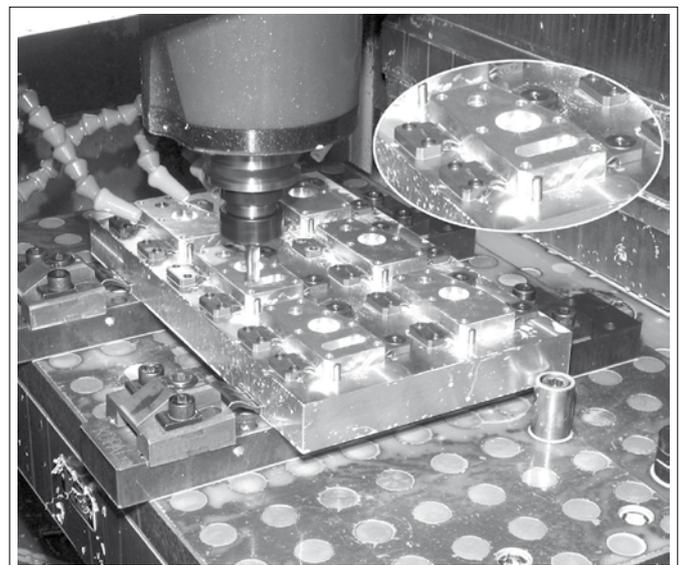
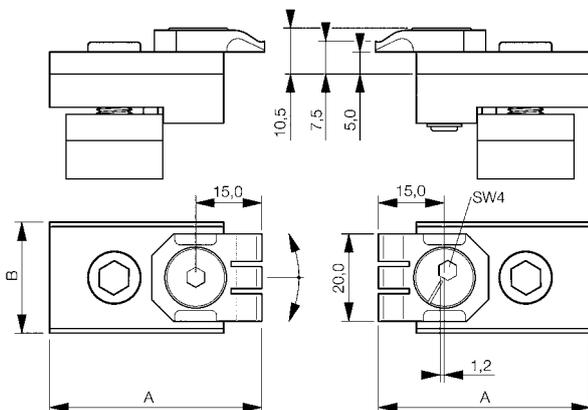
Nr. 6493SP, pagina 130



Nr. 6493S, pagina 130



Nr. 6493F, pagina 131



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6493SP

Elemento di bloccaggio, orizzontale

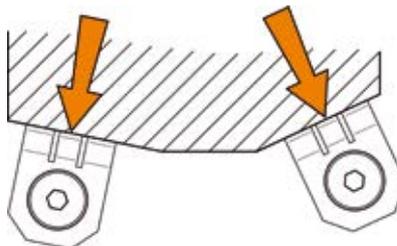
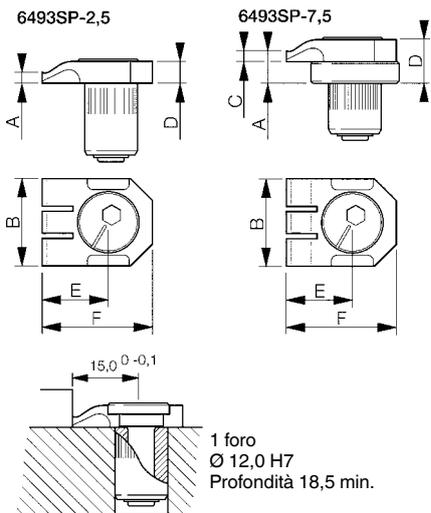


Nr. ordine	Forza di bloccaggio [N]	Altezza di serraggio A [mm]	B	C	D	E	F	Peso [g]
70680	4000	2,5	20	-	5	15*	25	29
70698	4000	7,5	20	2,5	10	15*	25	29

* Corsa dell'eccentrico = 1,2 mm.

Impiego:

Queste attrezzi di bloccaggio a spinta ruotano attorno ad un eccentrico che applica la forza di bloccaggio. Possono bloccare un pezzo in qualsiasi direzione. L'elemento di bloccaggio (1 battuta fissa) mette correttamente in contatto il pezzo con le battute.



Nr. 6493S

Battuta, orientabile

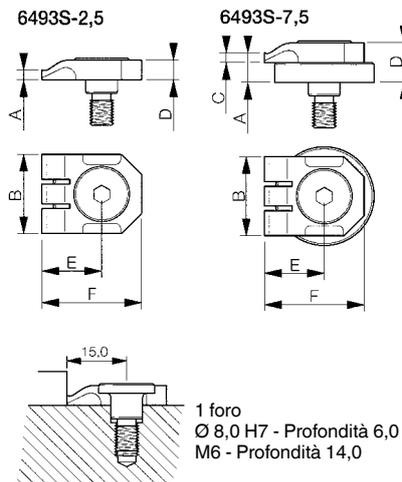
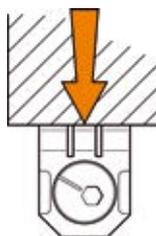
Le battute fisse rettificare orientabili sono fissate con bulloni speciali, che garantiscono un'elevata precisione di montaggio.



Nr. ordine	Altezza di serraggio A [mm]	B	C	D	E	F	Peso [g]
71142	2,5	20	-	5	15	25	19
71241	7,5	20	2,5	10	15	25	19

Impiego:

La battuta orientabile (1 battuta fissa) necessita di due battute per il posizionamento di un pezzo lungo una retta.



Nr. 6493F

Battuta, fissa

Le battute fisse rettificate sono fissate con bulloni speciali, che garantiscono un'elevata precisione di montaggio.

Dimensione 1 - Battuta semplice

Dimensione 2 - Battuta doppia

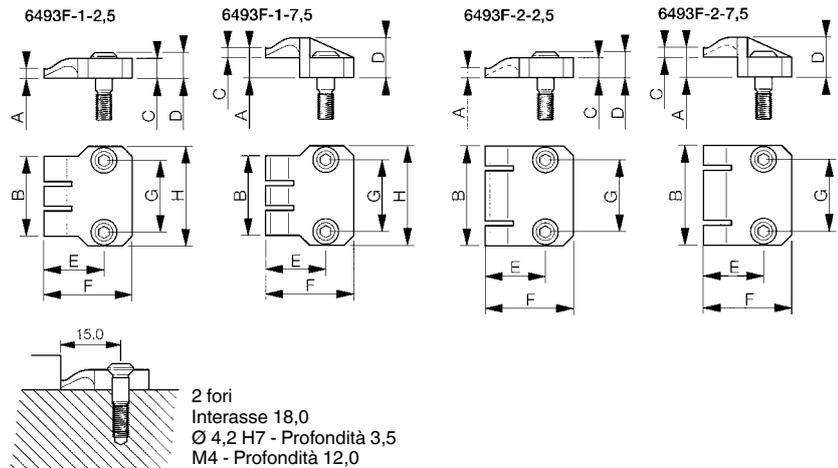
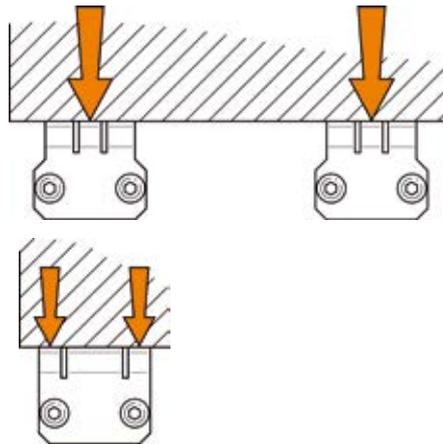


Nr. ordine	Grandezza	Altezza di serraggio A [mm]	B	C	D	E	F	G	H	Peso [g]
70987	1	2,5	20	5,0	6,5	15	22	18	25	23
70995	1	7,5	20	2,5	10,0	15	22	18	25	23
71001	2	2,5	25	5,0	6,5	15	22	18	-	23
71019	2	7,5	25	2,5	10,0	15	22	18	-	23

Impiego:

Dimensione 1 - Battuta semplice (1 battuta fissa): Per il posizionamento di un pezzo lungo una retta sono necessarie due battute.

Dimensione 2 - Battuta doppia (2 battute fisse): Per il posizionamento di un pezzo lungo una retta è sufficiente una battuta.



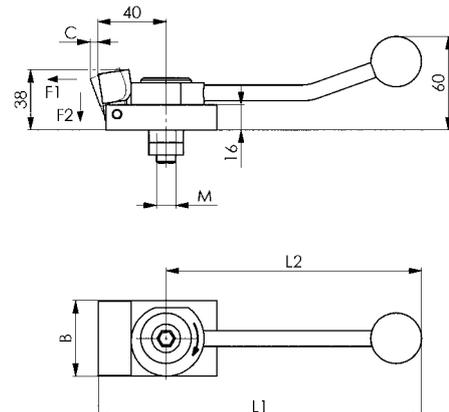
Nr. 6499

Ganasce di fissaggio con leva ad eccentrico

in acciaio temprato e brunito. Bloccaggio rapido con leva ad eccentrico. Smontaggio non necessario grazie all'altezza ridotta. Le ganasce mobili spingono il pezzo contemporaneamente sulla battuta fissa e sull'appoggio.



Nr. ordine	Cava	B	C	L1	L2	M	F1 [kN]	F2 [kN]	Peso [g]
73163	12	48	4	200	160	M10	9	0,6	840
73171	14	48	4	200	160	M12	9	0,6	860



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6489

Elemento di bloccaggio a trazione verso il basso, eccentrico



Nr. ordine	Forza di bloccaggio verticale [kN]	Coppia di serraggio Md [Nm]	Ø K [mm]	Compensazione laterale per attrezzo di bloccaggio [mm]	Spessore bordo di bloccaggio con lega Al min. [mm]	Peso [g]
375600	5	18	10,9-11,8	±0,25	9	2150
375667	5	18	11,9-12,8	±0,25	9	2150
375683	5	18	12,9-13,8	±0,25	9	2150
375709	5	18	13,9-14,8	±0,25	10	2250
375725	5	18	14,9-15,8	±0,25	10	2250
375741	5	18	15,9-16,8	±0,25	10	2250

Impiego:

- Utilizzo di pezzi con fori già presenti o praticati successivamente.
- Dopo la presa dei segmenti di serraggio nei fori di bloccaggio applicati su un solo lato con poca profondità, è possibile una lavorazione su 5 lati senza problemi.
- Per l'azionamento dell'elemento utilizzare una semplice chiave a tubo esagonale (SW 10).
- Il bordo di bloccaggio presente serve a fissare l'elemento a bassa tensione sulla tavola della macchina.
- Per il posizionamento su un dispositivo, sulla parte inferiore sono presenti due fori di posizionamento (perno ISO 8734 - 8 mm).

Vantaggi:

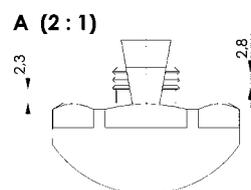
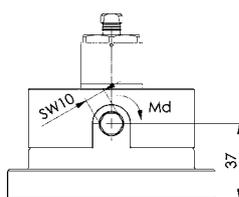
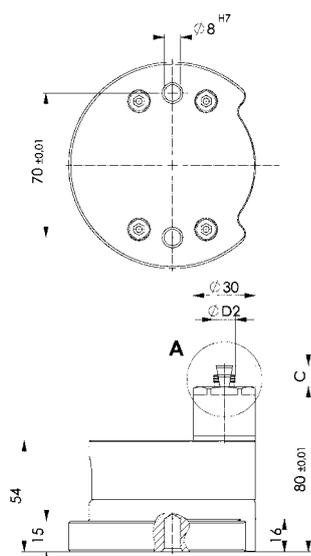
- Tutti i componenti sono realizzati con acciaio da bonifica. Tutti i componenti possono essere trasformati in nitrato, acquisendo un'elevata resistenza all'usura e resistenza alla corrosione.
- I segmenti di serraggio in due parti sono dentati esternamente.
- La flessibilità è garantita dal facile utilizzo e dal bloccaggio sulla tavola della macchina.

Nota:

- Effettuare il bloccaggio di pezzi o pezzi in GG / GGG previa consultazione.
- Rispettare la forza radiale!
- Per il montaggio del pezzo non superare il valore della tabella „forza laterale“.
- Per il bloccaggio sulla tavola della macchina è possibile utilizzare le staffe di serraggio per morse da banco (nr. 6325; nr. ordine: 74682, 373878).

Su richiesta:

Sono disponibili altre dimensioni, versioni speciali senza contrasto e come elementi di appoggio.



Foro di bloccaggio nel pezzo

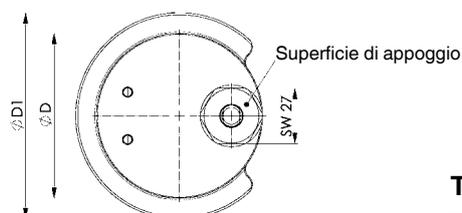
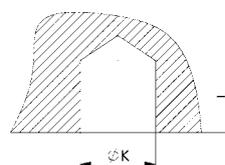


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Forza di spostamento orizzontale [kN]	Forza radiale bussola di trazione [kN]	Corsa di apertura [mm]	Diametro pistone di bloccaggio [mm]	Forza laterale non serrata [N]	C	D	D1	D2
375600	2,8	27	1,5	22	100	10,5	80	100	10,6
375667	2,8	27	1,5	22	110	10,5	80	100	11,6
375683	3,0	27	1,5	22	130	10,5	80	100	12,6
375709	3,0	27	1,5	22	160	10,5	80	100	13,6
375725	3,5	27	1,5	22	200	10,5	80	100	14,6
375741	3,5	27	1,5	22	250	10,5	80	100	15,6

Accessori // Suggerimenti



DIN 6314, pagina 38



N. 6310, pagina 36



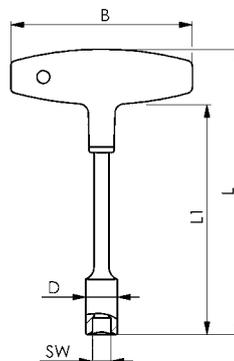
N. 6311, pagina 37

Nr. 916Q

Chiave a tubo esagonale con impugnatura trasversale

Tubo: CROMO VANADIO, temprato e cromato opaco.
Impugnatura: in materiale plastico antiurto (senza cadmio).

Nr. ordine	SW	L1	B	D	L	Peso [g]
44271	10	125	100	14	155	120
44206	10	230	100	14	260	160



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6498

Attrezzo di bloccaggio laterale

completo di fissaggio.

Fissaggio mediante bulloni di classe di resistenza 10.9.

Nr. ordine	Grandezza	Cava	Coppia di serraggio Md [Nm]	H ±0,1	F1 [kN]	F2 [kN]	Peso [g]
73890	M12x14	14	75	65	12	7	1530
375501	M16x18	18	80	75	20	10	2627
374355	M20x24	24	160	100	25	17	5996



Impiego:

L'attrezzo di bloccaggio laterale con effetto di „spinta verso il basso“ può essere utilizzato come elemento di bloccaggio e come battuta fissa. La vite di regolazione consente di serrare il pezzo con i ganci. Contemporaneamente si verifica un effetto di spinta verso il basso sulla superficie di appoggio. L'applicazione laterale di una battuta consente di ribloccare con precisione il pezzo. In combinazione con la piastra di base n. 6498FT, l'attrezzo di bloccaggio laterale può essere utilizzato anche trasversalmente alla cava a T. Con la piastra di base rotonda n. 6498FR può essere utilizzato solo longitudinalmente alla cava a T.

Vantaggi:

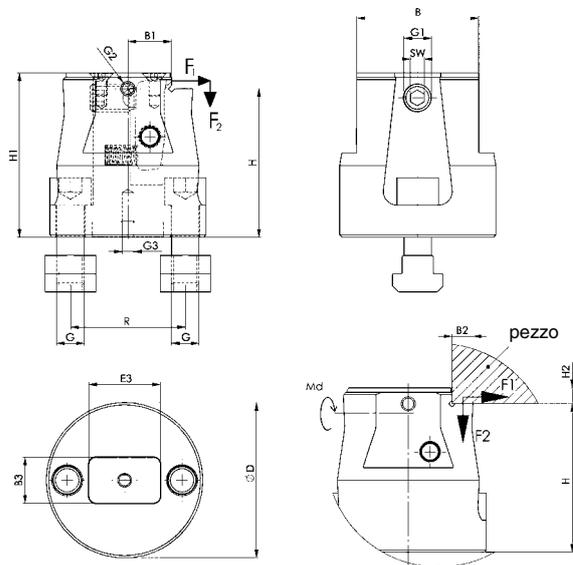
- costruzione compatta
- bloccaggio saldo e sicuro del pezzo grazie all'effetto di „spinta verso il basso“
- serraggio elevato di piastre per realizzare fori e scanalature
- serraggio elevato di piastre per lavorare completamente le superfici senza profili irregolari
- filettatura laterale per il fissaggio di una battuta
- possibilità di impiego in orizzontale e in verticale
- riduzione dei costi di preparazione per l'assenza di tempo ed elementi di preparazione
- impiego versatile e variabile.

Nota:

L'impiego di un dado per cava a T piatto n. 6322A o n. 6322B consente di posizionare con precisione l'attrezzo di bloccaggio laterale nella cava della tavola della macchina.

Su richiesta:

Esecuzioni speciali (misura H ±0,01) disponibili su richiesta.



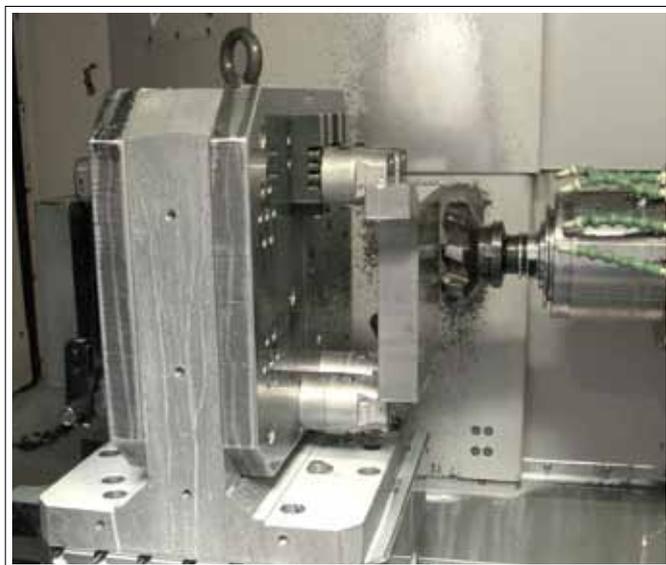
Accessori // Suggerimenti



Nr. 911LG-H100F

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	B	B1	B2	B3	D +2	E3	G	G1	G2	G3	H1	H2	R	SW
73890	M12x14	53	19,0	9,0	20	68	31,0	M12	M12	M6	M6	72	7	50	6
375501	M16x18	60	20,5	13,5	20	78	25,5	M16	M16	M6	M6	95	20	50	8
374355	M20x24	88	28,5	18,0	20	108	38,0	M20	M16	M6	M6	118	18	75	10



Con riserva di modifiche tecniche.

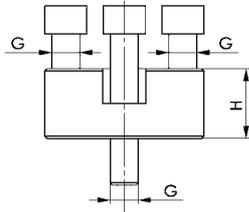
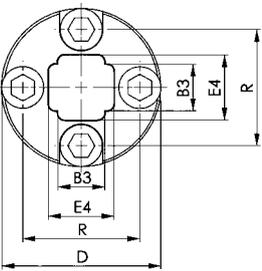
Nr. 6498FR

Piastra di base, tonda

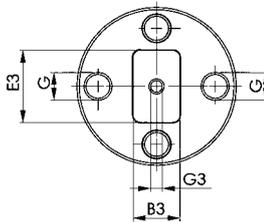
completa di bulloni di fissaggio.
Fissaggio mediante bulloni di classe di resistenza 10.9.



Vista dall'alto



Vista dal basso



Impiego:

Impiego in combinazione con l'attrezzo di bloccaggio laterale n. 6498, per bloccare il pezzo trasversalmente e longitudinalmente alla cava a T. La dimensione M16x18 è adatta per essere utilizzata sulla piastra forata M16.

Vantaggi:

- Per il semplice impiego dell'attrezzo di bloccaggio laterale durante le operazioni di bloccaggio in senso trasversale e longitudinale alla scanalatura
- Aumento della superficie di appoggio del pezzo.

Nota:

L'impiego di due dadi per cava a T piatti n. 6322B consente di collegare con precisione l'attrezzo di bloccaggio laterale con piastra di base tonda. Con l'impiego dei dadi per cava a T piatti n. 6322A o n. 6322B la piastra di base può essere posizionata con precisione sulla tavola della macchina.

Su richiesta:

Esecuzioni speciali (misura H ±0,01) disponibili su richiesta.

Accessori // Suggerimenti

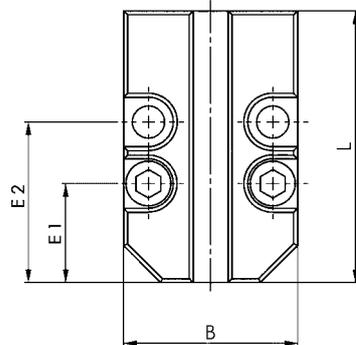
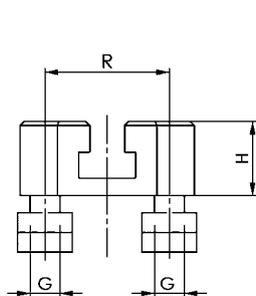


Nr. 911LG-H100F

Nr. 6498FT

Piastra di base

completo di fissaggio.
Fissaggio mediante bulloni di classe di resistenza 10.9.



Nr. ordine	Grandezza	Cava	H ±0,1	B	E1	E2	G	L	R	Peso [g]
73908	M12x14	14	30	70	40	65	M12	110	50	1330
375543	M16x18	18	50	125	40	90	M16	130	100	4864
374397	M20x24	24	60	120	75	150	M20	200	85	7614

Impiego:

Impiego unitamente all'attrezzo di bloccaggio laterale n. 6498, per bloccare i pezzi anche trasversalmente alla cava a T.

Vantaggi:

- Per il semplice impiego dell'attrezzo di bloccaggio laterale durante le operazioni di bloccaggio anche in senso trasversale alla scanalatura
- Aumento della superficie di appoggio del pezzo.

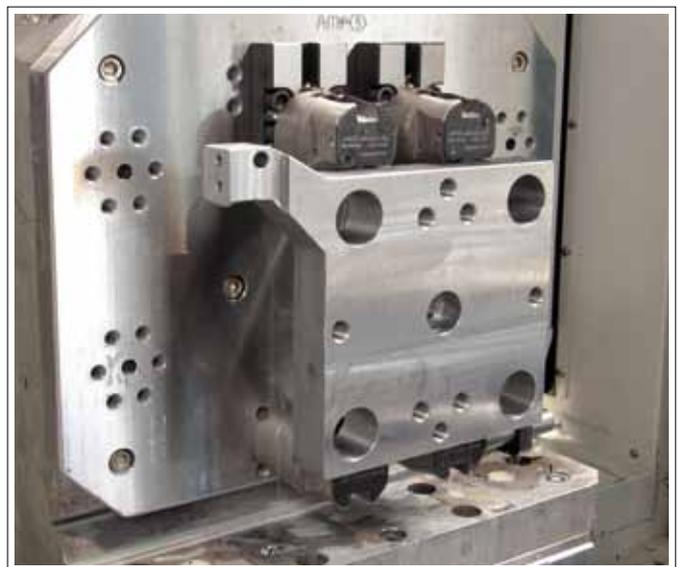
Su richiesta:

Esecuzioni speciali (misura H ±0,01) disponibili su richiesta.

Accessori // Suggerimenti



Nr. 911LG-H100F



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6495

Dispositivo di bloccaggio a scanalature

completo di fissaggio.
Acciaio da bonifica, brunito.



Nr. ordine	Grandezza	Cava	F1 [kN]	F2 [kN]	H2	SW [mm]	Peso [g]
374140	12	14	7	3,5	10	5	91
374132	16	18	10	5,0	12	6	188
374124	20	22	16	8,0	15	8	363

Impiego:

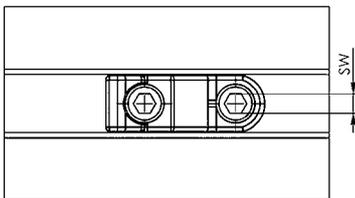
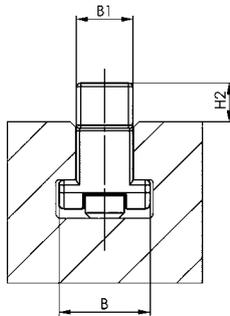
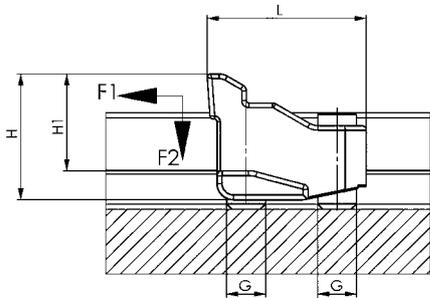
1. Inserire il dispositivo di bloccaggio a scanalature nella cava a T della tavola della macchina.
2. Posizionarlo sul pezzo.
3. Serrare la vite di fissaggio per la tavola della macchina.
4. L'azionamento della vite di bloccaggio blocca il pezzo.

Vantaggi:

- Per il bloccaggio di pezzi estremamente bassi
- Bloccaggio laterale di pezzi per lavorare completamente le superfici senza profili irregolari
- Possibilità di impiego in orizzontale e in verticale.

Nota:

Per ridurre l'usura della vite di fissaggio consigliamo l'impiego della pasta per bulloni AMF n. 6339 che combina in modo sinergico grassi ad alte prestazioni ed è termoresistente e resistente al dilavamento.



Accessori // Suggerimenti



Nr. 911LG-H100F

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	B	B1	G	H	H1	L
374140	12	22	13,6	M10	31	24	40
374132	16	28	17,4	M12	39	30	49
374124	20	35	21,5	M16	50	37	63

CAD



Nr. 6495S

Vite di fissaggio per dispositivo di bloccaggio a scanalature

Classe di resistenza 10.9

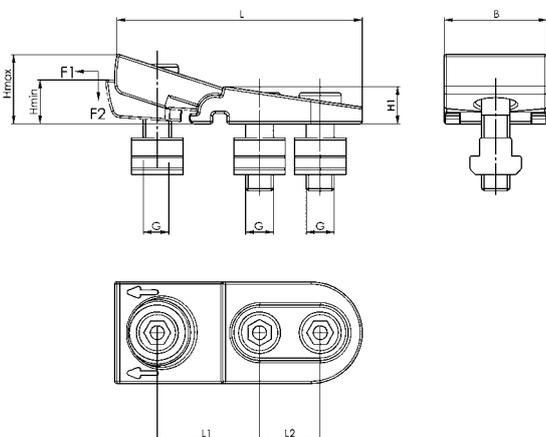


Nr. ordine	Grandezza	G	L	SW [mm]	Peso [g]
79186	12	M10	25	5	14
78907	16	M12	30	6	24
77834	20	M16	40	8	59

Nr. 6496

Ganasce di fissaggio

completo di fissaggio.
Acciaio da bonifica, brunito.



Nr. ordine	Grandezza	Cava	G	F1 [kN]	F2 [kN]	H min.	H max.	Peso [g]
374157	M12x14	14	M12	15	7,5	16	25	579
374165	M12x16	16	M12	15	7,5	16	25	600
374173	M16x18	18	M16	20	10,0	19	30	1011
374181	M16x20	20	M16	20	10,0	19	30	1055
374199	M20x22	22	M20	30	15,0	22	36	1670
374207	M20x24	24	M20	30	15,0	22	36	1705
374215	M20x28	28	M20	30	15,0	22	36	1807

Impiego:

1. Inserire la ganascia di fissaggio nella cava a T della tavola della macchina.
2. Posizionarla sul pezzo.
3. Serrare le viti di fissaggio per la tavola della macchina.
4. L'azionamento della vite di bloccaggio blocca il pezzo.

Vantaggi:

- Per il bloccaggio di pezzi estremamente bassi
- Bloccaggio laterale di pezzi per lavorare completamente le superfici senza profili irregolari
- Possibilità di impiego in orizzontale e in verticale.

Nota:

Per ridurre l'usura delle viti di fissaggio consigliamo l'impiego della pasta per bulloni AMF n. 6339 che combina in modo sinergico grassi ad alte prestazioni ed è termoresistente e resistente al dilavamento.

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	B	H1	L	L1	L2
374157	M12x14	44	16	110	45-48	26
374165	M12x16	44	16	110	45-48	26
374173	M16x18	56	19	130	50-54	33
374181	M16x20	56	19	130	50-54	33
374199	M20x22	62	22	152	58-63	41
374207	M20x24	62	22	152	58-63	41
374215	M20x28	62	22	152	58-63	41

Nr. 6496BF

Set di fissaggio per ganasce

composto da 3 viti cilindriche DIN 6912, 3 dadi per cave a T DIN 508 e 1 rondella conica DIN 6319C.



Nr. ordine	Grandezza	Cava	G	L	SW [mm]	Peso [g]
313379	M12x14	14	M12	30	10	49
313395	M12x16	16	M12	35	10	56
313411	M16x18	18	M16	35	14	90
313437	M16x20	20	M16	40	14	104
313452	M20x22	22	M20	45	17	177
313478	M20x24	24	M20	45	17	189
313494	M20x28	28	M20	55	17	228

Accessori // Suggerimenti



Nr. 911LG-H100F

Nr. 6496F

Molla con vite



Nr. ordine	Grandezza	Peso [g]
313510	M12	10
313536	M16	20
313551	M20	30

Con riserva di modifiche tecniche.