

## Nr. 6800

### Attrezzo di bloccaggio verticale

con braccio di bloccaggio aperto e base di fissaggio piana.

Esecuzione zincata e passivata. Rivetti in acciaio inossidabile che nelle dimensioni da 2 a 6 scorrono in bussole di supporto cementate e temprate. Punti di supporto lubrificati.

Impugnatura ergonomica, resistente agli oli con ampia presa per la mano e componenti morbidi. Sistema di serraggio con protezione di sicurezza contro danni accidentali alla mano dell'operatore. Collare di trattenimento per la vite di pressione sull'estremità della staffa di bloccaggio.

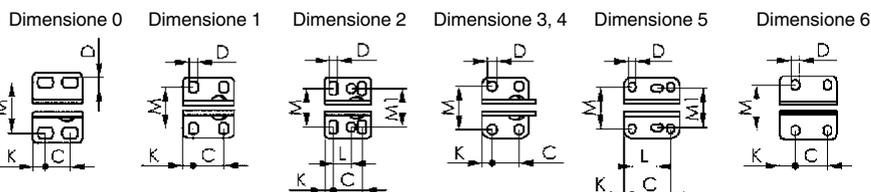
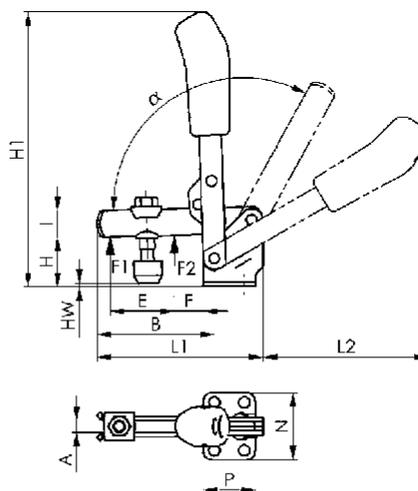
Completo di vite di pressione bonificata e zincata Nr. 6890.



CAD

Nr. ordine	Grandezza	F1 [kN]	F2 [kN]	Vite di pressione	Peso [g]
90001	0	0,5	0,7	M 4x 25	60
90019	1	0,6	1,1	M 5x 30	105
90027	2	0,8	1,2	M 6x 35	175
90035	3	1,2	2,5	M 8x 45	410
90043	4	1,7	3,0	M 8x 65	630
90050	5	3,0	5,0	M12x 80	1480
90068	6	3,4	5,5	M12x110	2200

Disponibile anche nella versione „ACCIAIO inox“ (N. 6800NI) e in versione nera opaca (n. 6800B)!



### Accessori // Suggerimenti



Nr. 6895,  
pagina 107



Nr. 6892,  
pagina 106



Nr. 6800S,  
pagina 39

### Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	A	B	C	D	E	F	H	H1	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	L2	M	M1	N	P	α	α*
90001	0	4	31,0	8,5-13,5	4,5	14	5,5	18,0	81,0	-1,5	3,5	8	5,5	-	49	50	23,0	-	32	22	95°	-
90019	1	5	39,0	16,0	4,5	18	6,0	19,0	98,5	-4,0	2,0	10	5,5	-	61	59	22,5-26,0	-	35	27	95°	-
90027	2	6	52,0	20,0	5,5	25	11,0	23,0	139,5	-3,0	4,5	12	6,0	12,5	78	89	23,0-31,0	27	43	32	105°	60°
90035	3	8	79,0	20,0	7,5	37	19,0	33,0	186,0	2,0	11,0	18	7,5	-	112	112	32,5	-	46	35	105°	60°
90043	4	10	101,0	32,0	8,6	54	16,0	42,5	221,0	-6,0	22,5	20	13,0	-	141	130	43,5-46,5	-	64	53	105°	60°
90050	5	14	140,0	45,0	8,5	73	34,0	55,8	281,0	-3,0	27,5	25	9,5	26,5-31,5	195	185	45,0-50,0	45	70	65	115°	60°
90068	6	14	165,5	50,5	13,0	89	28,0	81,0	333,0	-2,5	55,0	30	24,5	-	231	206	67,5-72,5	-	100	90	140°	60°

\* L'angolo di apertura può essere modificato premendo un fermo in apertura.

**Nr. 6802**

## Attrezzo di bloccaggio verticale

con braccio di bloccaggio aperto e base di fissaggio diritta.

Esecuzione zincata e passivata. Rivetti in acciaio inossidabile che nelle dimensioni da 2 a 6 scorrono in bussole di supporto cementate e temprate. Punti di supporto lubrificati.

Impugnatura ergonomica, resistente agli oli con ampia presa per la mano e componenti morbidi. Sistema di serraggio con protezione di sicurezza contro danni accidentali alla mano dell'operatore. Collare di trattenimento per la vite di pressione sull'estremità della staffa di bloccaggio.

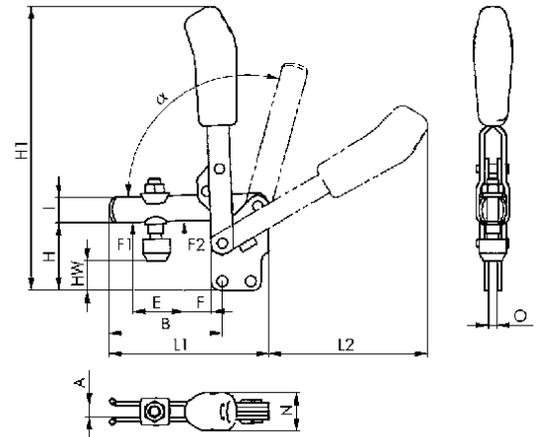
**Completo di vite di pressione bonificata e zincata Nr. 6890.**



CAD

Nr. ordine	Grandezza	F1 [kN]	F2 [kN]	Vite di pressione	Peso [g]
90217	1	0,6	1,1	M 5x 30	105
90225	2	0,8	1,2	M 6x 35	175
90233	3	1,2	2,5	M 8x 45	410
90241	4	1,7	3,0	M 8x 65	630
90258	5	3,0	5,0	M12x 80	1480
90266	6	3,4	5,5	M12x110	2200

Disponibile anche nella versione nera opaca (n. 6802B)



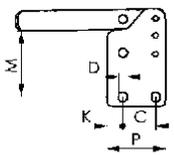
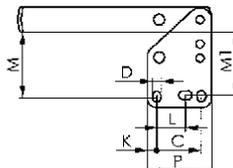
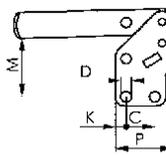
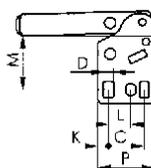
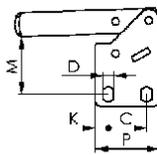
Dimensione 0

Dimensione 2

Dimensione 3, 4

Dimensione 5

Dimensione 6



### Accessori // Suggerimenti



Nr. 6891,  
pagina 105



Nr. 6802S,  
pagina 40

### Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	A	B	C	D	E	F	H	H1	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	L2	M	M1	N	O	P	α	α*
90217	1	5	39	16,0	4,5	18	6	29	109,0	6,0	12,5	10	5,5	-	61	59	23,5-25,0	-	19	5	27	95°	-
90225	2	6	52	20,0	5,5	25	11	38	144,5	11,5	19,5	12	6,0	12,5	78	80	28,5-32,0	30	21	5	32	105°	60°
90233	3	8	79	20,0	7,5	36	19	48	200	16,5	25,0	18	7,5	-	112	114	41,0	-	27	6	40	105°	60°
90241	4	10	101	32,0	8,6	54	16	65	244	16,5	45,5	20	13,0	-	141	130	55,5	-	35	8	53	105°	60°
90258	5	14	140	45,0	8,5	72	35	77	301	18,0	49,0	25	9,5	26,5-31,5	195	183	66,0	64	45	10	65	115°	60°
90266	6	14	165	50,5	13,0	89	28	117	369	33,0	90,5	30	24,5	-	231	206	102,0	-	45	10	90	140°	60°

\* L'angolo di apertura può essere modificato premendo un fermo in apertura.

**Nr. 6803**

## Attrezzo di bloccaggio verticale

con braccio di bloccaggio aperto e base ad angolo.

Esecuzione zincata e passivata.

Rivetti in acciaio inossidabile che nelle dimensioni 2 e 3 scorrono in bussole di supporto cementate e temprate.

Punti di supporto lubrificati.

Impugnatura ergonomica, resistente agli oli con ampia presa per la mano e componenti morbidi. Sistema di serraggio con protezione di sicurezza contro danni accidentali alla mano dell'operatore. Collare di trattenimento per la vite di pressione sull'estremità della staffa di bloccaggio.

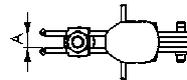
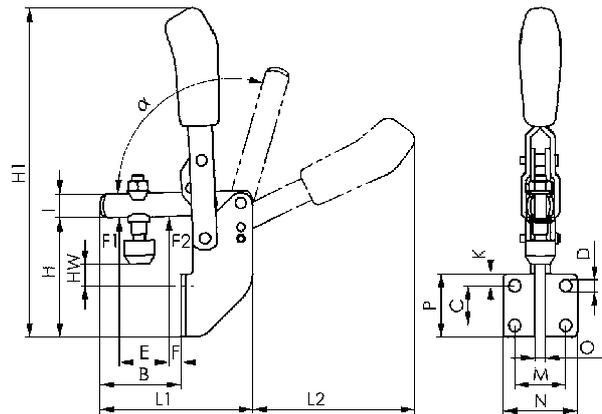
Completo di vite di pressione bonificata e zincata Nr. 6890.



CAD

Nr. ordine	Grandezza	F1 [kN]	F2 [kN]	Vite di pressione	Peso [g]
90316	1	0,8	1,1	M5x30	125
90324	2	1,0	1,2	M6x35	220
90332	3	1,4	2,5	M8x45	400
90340	4	2,0	3,0	M8x65	650

Disponibile anche nella versione acciaio inossidabile (Nr. 6803NI).



### Accessori // Suggerimenti



Nr. 6895,  
pagina 107



Nr. 6896,  
pagina 106

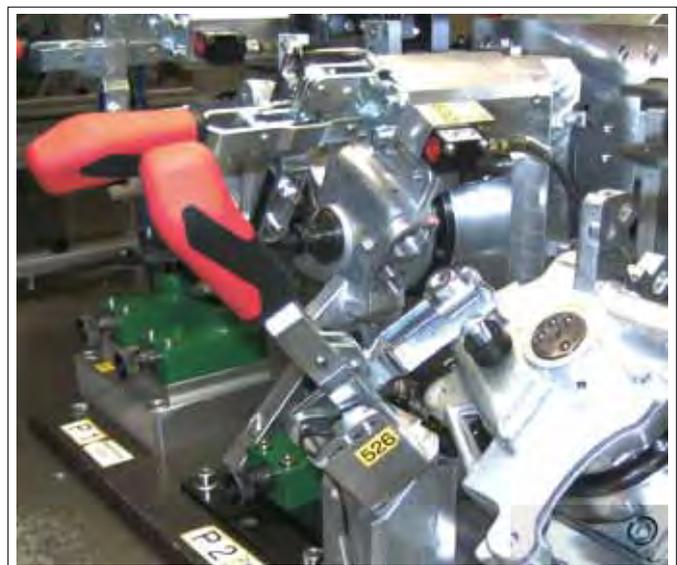


Nr. 6803S,  
pagina 41

### Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	A	B	C	D	E	F	H	H1	HW min.	HW max.	I	K	L1	L2	M	N	O	P	$\alpha$	$\alpha^*$
90316	1	5	34,5	14	4,5	18	7	45	125	2,5	9,0	10	10	61	58	20,0	30,0	5	30	98°	-
90324	2	6	41,0	20	6,1	25	6	60	167	7,5	15,5	12	6	77	81	25,5	37,0	5	32	105°	60°
90332	3	8	63,0	24	6,5	37	11	71	223	9,0	17,5	18	7	111	112	28,5	42,5	6	38	105°	60°
90340	4	10	84,0	32	8,5	54	11	102	280	11,0	40,0	20	54	141	129	32,0	52,0	8	96	105°	60°

\* L'angolo di apertura può essere modificato premendo un fermo in apertura.



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6804

## Attrezzo di bloccaggio verticale

con braccio di bloccaggio pieno e base di fissaggio piana.

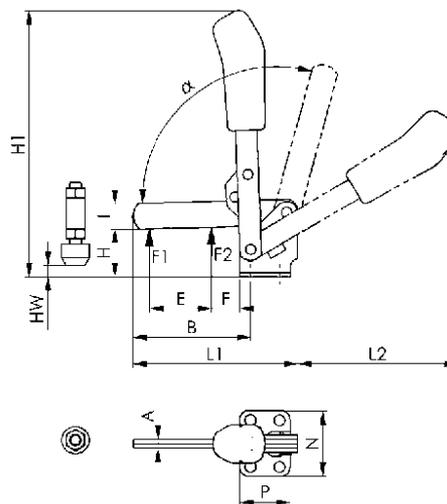
Esecuzione zincata e passivata. Rivetti in acciaio inossidabile che scorrono in bussola di supporto cementate e temprate. Punti di supporto lubrificati.

Impugnatura ergonomica, resistente agli oli con ampia presa per la mano e componenti morbidi. Sistema di serraggio con protezione di sicurezza contro danni accidentali alla mano dell'operatore.

Completo di vite di pressione bonificata e zincata Nr. 6885 e di manicotto per la saldatura.



Nr. ordine	Grandezza	F1 [kN]	F2 [kN]	Vite di pressione	Peso [g]
90431	3	1,4	2,5	M8x45	340
90449	4	2,0	3,0	M8x65	585
90456	5	3,0	5,0	M12x80	1480
90464	6	3,5	5,5	M12x110	2200



### Accessori // Suggerimenti



Nr. 6886, pagina 105

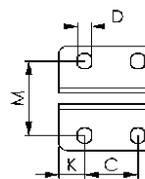


Nr. 6805, pagina 14

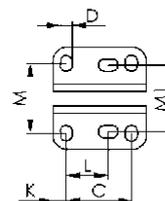


Nr. 6804S, pagina 42

Dimensione 3, 4, 6



Dimensione 5



### Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	A	B	C	D	E	F	H	H1	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	L2	M	M1	N	P	$\alpha$	$\alpha^*$
90431	3	6	81,0	20,0	7,5	43	19,5	33,5	186	0	12,0	18	7,5	-	108,5	116,5	32,5	-	46	35	105°	60°
90449	4	8	101,0	32,0	8,6	61	17,0	42,5	221	-8	21,0	20	13,0	-	141,5	129,5	45,0	-	64	53	105°	60°
90456	5	10	141,0	45,0	8,5	88	30,5	55,5	281	-6	25,5	25	9,5	26,5-31,5	196,5	184,0	45-50	45	70	65	115°	60°
90464	6	10	166,5	50,5	13,0	90	20,5	81,0	331	-5	51,0	30	24,5	-	232,0	206,0	68-72	-	100	90	140°	60°

\* L'angolo di apertura può essere modificato premendo un fermo in apertura.



Con riserva di modifiche tecniche.

## Nr. 6806

### Attrezzo di bloccaggio verticale

con braccio di bloccaggio pieno e base di fissaggio dritta.

Esecuzione zincata e passivata. Rivetti in acciaio inossidabile che scorrono in bussole di supporto cementate e temprate. Punti di supporto lubrificati.

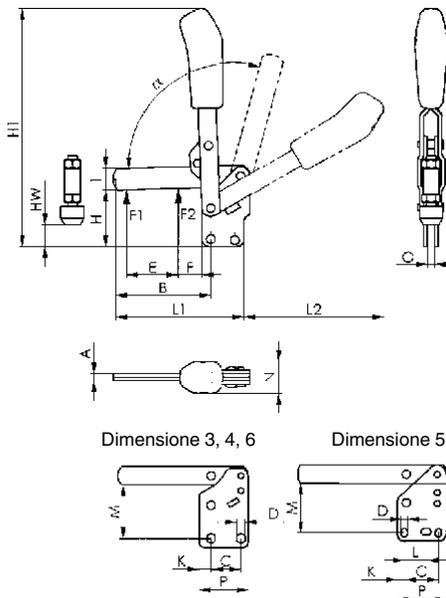
Impugnatura ergonomica, resistente agli oli con ampia presa per la mano e componenti morbidi. Sistema di serraggio con protezione di sicurezza contro danni accidentali alla mano dell'operatore.

Completo di vite di pressione bonificata e zincata Nr. 6885 e di manicotto per la saldatura.



CAD

Nr. ordine	Grandezza	F1 [kN]	F2 [kN]	Vite di pressione	Peso [g]
90555	3	1,4	2,5	M 8x 45	400
90563	4	2,0	3,0	M 8x 65	585
90571	5	3,0	5,0	M12x 80	1480
90589	6	3,5	5,5	M12x110	2200



#### Accessori // Suggerimenti



Nr. 6886, pagina 105



Nr. 6802, pagina 11



Nr. 6804, pagina 13

#### Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	A	B	C	D	E	F	H	H1	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	L2	M	M1	N	O	P	$\alpha$	$\alpha^*$
90555	3	6	81,0	20,0	7,5	43	19,5	48	200	14,5	26,0	18	7,5	-	108,5	116,0	41,0	-	27	6	35	105°	60°
90563	4	8	101,0	32,0	8,6	61	17,0	65	244	13,0	44,0	20	13,0	-	141,5	129,5	55,5	-	34	8	53	105°	60°
90571	5	10	141,0	45,0	8,5	88	30,5	77	302	15,0	47,0	25	9,5	26,5-31,5	196,5	184,0	66,0	64	36	10	65	115°	60°
90589	6	10	166,5	50,5	13,0	90	20,5	117	369	28,5	86,5	30	24,5	-	232,0	206,0	102,0	-	39	10	90	140°	60°

\* L'angolo di apertura può essere modificato premendo un fermo in apertura.

## Nr. 6805

### Attrezzo di bloccaggio verticale

Braccio di bloccaggio con vite di pressione fissa e base di fissaggio piana.

Esecuzione zincata e passivata. Rivetti in acciaio inossidabile. Punti di supporto lubrificati.

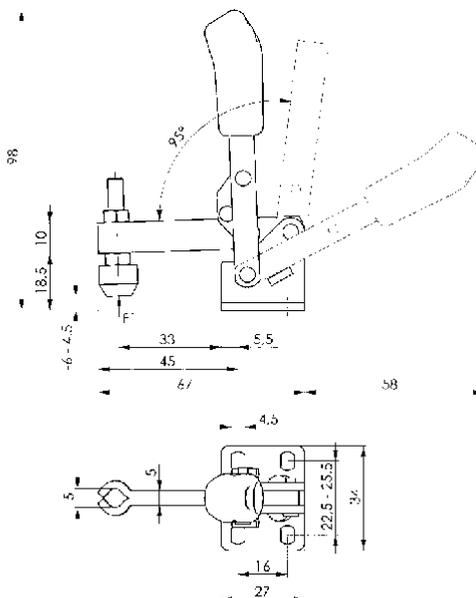
Impugnatura ergonomica, resistente agli oli con ampia presa per la mano e componenti morbidi. Sistema di serraggio con protezione di sicurezza contro danni accidentali alla mano dell'operatore.

Completo di vite di pressione bonificata e zincata Nr. 6885.



CAD

Nr. ordine	Grandezza	F1 [kN]	Vite di pressione	Peso [g]
90514	1	1	M5x30	100



#### Accessori // Suggerimenti



Nr. 6886, pagina 105



Nr. 6804, pagina 13

Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6811P

## Attrezzo di bloccaggio verticale rinforzato

con base orizzontale.

Bussole di supporto alesate e temprate. Perni temprati, rettificati e senza necessità di lubrificazione. Dadi di regolazione sul braccio di leva. Materiale: acciaio, brunito. Braccio di leva in fusione di acciaio, brunita. Impugnatura in plastica rossa resistente agli oli.

Completo di vite di pressione bonificata e zincata Nr. 6885.

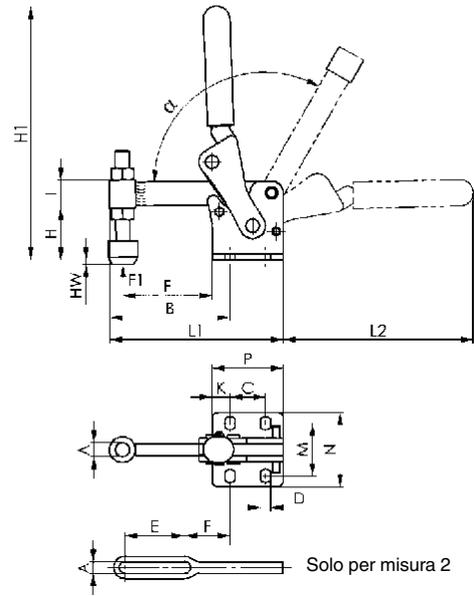


CAD

Nr. ordine	Grandezza	F1 [kN]	Vite di pressione	Peso [g]
91314	2	2,5	M 6x 50	320
90878	4	5,0	M12x 80	1250
90886	6	6,0	M12x110	2130
90894	8	12,0	M12x110	4050

### Nota:

Questo attrezzo di tipo verticale stabile è particolarmente adatto per la costruzione di attrezzature o strumenti di lavoro.



### Accessori // Suggerimenti



Nr. 6805,  
pagina 14



Nr. 6812P,  
pagina 16

### Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	A	B	C	D	E	F	H	H1	HW min.	HW max.	I	K	L1	L2	M	N	P	$\alpha$
91314	2	6,1	57	20	7,1	30	21	25	127	-13,5	6	15	8,5	85	94	32	47	37	120°
90878	4	12,2	100	30	8,5	-	75	44	216	-19,0	14	24	15	146	160	45	65	60	120°
90886	6	12,2	121	45	10,5	-	95	65	263	-22,0	35	30	15	181	185	52	78	75	120°
90894	8	12,2	151	55	12,5	-	120	71	303	-10,0	41	36	20	226	203	75	108	95	120°



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6812P

## Attrezzo di bloccaggio verticale rinforzato

con base dritta e fori di fissaggio.

Bussole di supporto alesate e temprate. Perni temprati, rettificati e senza necessità di lubrificazione. Dadi di regolazione sul braccio di leva. Materiale: acciaio, brunito. Braccio di leva in fusione di acciaio, brunita. Impugnatura in plastica rossa resistente agli oli.

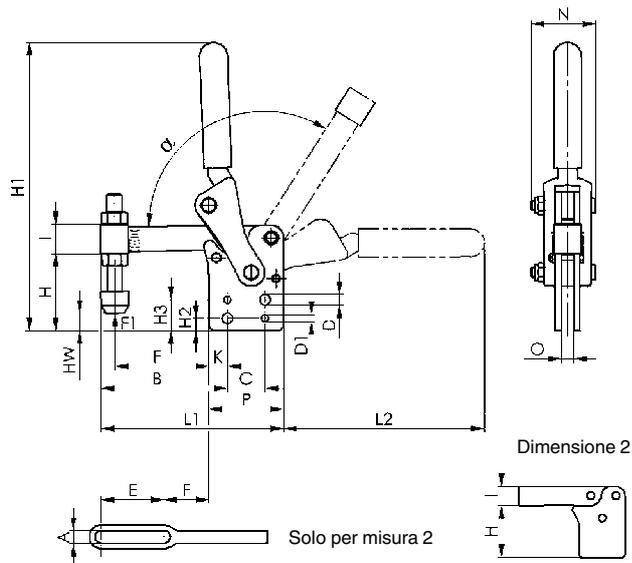
Completo di vite di pressione bonificata e zincata Nr. 6885.



Nr. ordine	Grandezza	F1 [kN]	Vite di pressione	Peso [g]
91330	2	2,5	M 6x 50	320
90902	4	10,0	M12x 80	1320
90910	6	12,0	M12x110	2120
90928	8	20,0	M12x110	4060

### Nota:

Questo attrezzo di tipo verticale stabile è particolarmente adatto per la costruzione di attrezzature o strumenti di lavoro.



### Accessori // Suggerimenti



Nr. 6802,  
pagina 11



Nr. 6806,  
pagina 14



Nr. 6811P,  
pagina 15

### Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	A	B	C	D	D1	E	F	H	H1	H2	H3	HW min.	HW max.	I	K	L1	L2	N	O	P	α
91330	2	6,2	48	-	-	-	30	12	42,0	144	-	-	3,5	22,8	15	-	85	94	31	6	37	190°
90902	4	12,2	101	30	8,5	5,7	-	75	62,0	233	10	25	-1,0	35,0	24	15	146	161	52	10	60	120°
90910	6	12,2	121	45	10,5	7,7	-	95	87,5	289	15	35	0,0	58,0	30	15	181	189	60	12	75	120°
90928	8	12,2	151	55	12,5	9,7	-	120	106,0	338	15	40	25,0	76,0	36	20	226	219	76	16	95	120°

## Nr. 6809P

### Attrezzo modulare

con base orientabile, esecuzione saldabile.

Ingranaggio saldabile in base all'angolazione.

Bussole di supporto alesate e temprate. Perni temprati, rettificati e senza necessità di lubrificazione. Dadi di regolazione sul braccio di leva.

Materiale: acciaio, brunito. Braccio di leva in fusione di acciaio, brunita.

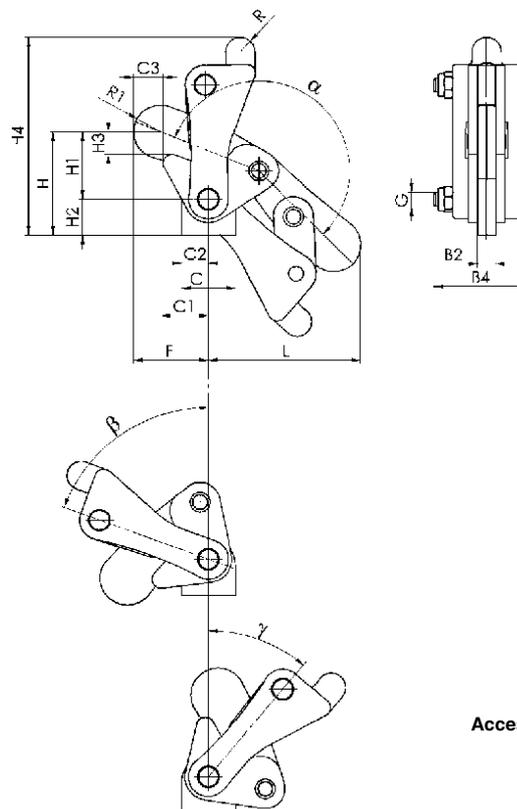


CAD

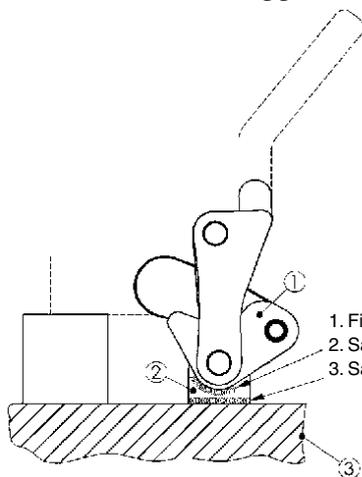
Nr. ordine	Grandezza	F1	Peso
		[kN]	[g]
90738	2	2,5	205
90746	4	7,0	855
90753	6	11,0	1600
90761	8	22,5	3100
90779	10	34,0	5560

### Nota:

Questi attrezzi modulari possono essere assemblati individualmente in base alle reali esigenze della Vostra produzione di attrezzature o strumenti di lavoro.



### Istruzioni di montaggio:



1. Fissare l'attrezzo modulare in posizione di bloccaggio
2. Saldare il componente ① al componente ②
3. Saldare il componente ② al componente ③

### Accessori // Suggestimenti



Nr. 6810P,  
pagina 18



Nr. 6811P,  
pagina 15



Nr. 6812P,  
pagina 16

### Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	B2	B4	C	C1	C2	C3	F	G	H	H1	H2	H3	H4	L	R	R1	$\alpha$	$\beta$	$\gamma$
90738	2	6	31	22	22	11	12	32	M 6	38	18	20,0	5	76	58	5	10,0	200°	70°	40°
90746	4	10	52	30	26	15	16	41	M 8	58	38	20,0	12	112	82	8	15,0	200°	70°	40°
90753	6	12	60	36	36	18	20	55	M10	78	50	28,0	16	145	105	11	18,0	200°	70°	40°
90761	8	16	76	50	50	25	27	72	M12	98	65	33,0	19	172	135	14	22,5	200°	70°	40°
90779	10	20	90	70	52	35	22	77	M16	117	83	33,5	25	210	155	14	25,0	200°	60°	28°

## Nr. 6810P

### Attrezzo modulare

con base verticale, esecuzione saldabile.

Bussole di supporto alesate e temprate.

Perni temprati, rettificati e senza necessità di lubrificazione. Dadi di regolazione sul braccio di leva.

Materiale: acciaio, brunito. Braccio di leva in fusione di acciaio brunita.

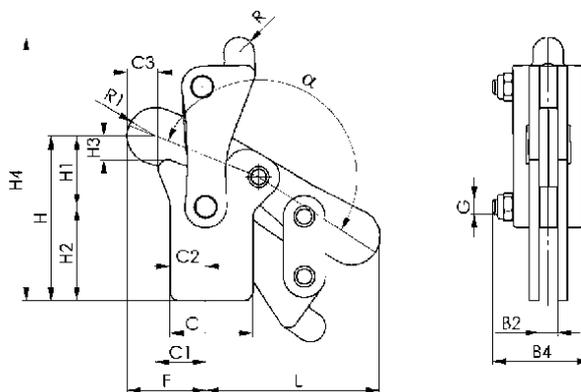


CAD

Nr. ordine	Grandezza	F1	Peso
		[kN]	[g]
90803	2	2,5	245
90811	4	7,0	970
90829	6	11,0	1750
90837	8	22,5	3310
90845	10	34,0	5970

### Nota:

Questi attrezzi modulari possono essere assemblati individualmente in base alle reali esigenze della Vostra produzione di attrezzature o strumenti di lavoro.



### Accessori // Suggerimenti



Nr. 6809P,  
pagina 17



Nr. 6811P,  
pagina 15



Nr. 6812P,  
pagina 16

### Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	B2	B4	C	C1	C2	C3	F	G	H	H1	H2	H3	H4	L	R	R1	$\alpha$
90803	2	6	31	30	22	14	12	32	M 6	52	18	34	5	90	58	5	10,0	190°
90811	4	10	52	44	26	19	16	41	M 8	88	38	50	12	142	82	8	15,0	190°
90829	6	12	60	55	36	28	20	55	M10	114	50	64	16	182	106	11	18,0	190°
90837	8	16	76	66	50	37	27	72	M12	140	64	76	19	218	135	14	22,5	190°
90845	10	20	90	80	52	40	22	77	M16	173	83	90	25	266	155	14	25,0	190°