

ZERO-POINT-SYSTEMS



SERRARE. AVVITARE. CHIUDERE.



Esclusivisti per l'Italia:



Homberger S.p.a.
Divisione Prodotti Speciali

Via dei Lavoratori 12b
20090 Buccinasco (MI)
tel : +39 02 57695 301
fax : +39 02 936 507 42
e-mail : info.ps@homberger.com

Catalogo 2015/2016

FORNIAMO PUNTI FERMI.

Dalla sua fondazione, avvenuta ad opera di Andreas Maier nell'anno 1890, l'azienda ha vissuto momenti intensi e ricchi di emozioni. Oggi, in qualità di produttori leader a livello europeo, proponiamo oltre 5.000 prodotti diversi nei settori bloccaggio, avvitatura e chiusura. Una gamma davvero vasta, che ci permette di soddisfare sicuramente ogni necessità e requisito dei nostri clienti. Garantire una qualità ottimale è per noi una sfida su ogni piano: consulenza competente, moderna organizzazione del gruppo, soluzioni individuali anche attraverso creazioni proprie, flessibilità a seguire il mutamento delle condizioni, ecc. Si tratta per noi di una sfida talmente avvincente che ogni giorno siamo lieti di plasmare, insieme ai nostri collaboratori e clienti, il mercato del futuro. Potete contattarci.



STORIA DELL'AZIENDA

- 1890** Andreas Maier fonda un'azienda di produzione di serrature
- 1920** Inizia la produzione di chiavi, allargando la gamma di prodotti.
- 1928** Inaugura la produzione in serie delle serrature „Fellbacher Schlösser“.
- 1951** Con gli elementi di bloccaggio, AMF diversifica la tecnica del fissaggio di pezzo e utensili.
- 1965** Gli attrezzi di bloccaggio rapido ampliano il programma AMF. Il catalogo AMF viene ormai stampato in dieci lingue.
- 1975** La specializzazione si approfondisce con la tecnica di fissaggio idraulica.
- 1982** I sistemi di serraggio e fissaggio completano la competenza AMF.
- 1996** Introduzione dell'organizzazione dei team AMF in tutti i settori commerciali. Gestione della qualità con certificazione ISO 9001.
- 2001** Introduzione della garanzia AMF Service per tutti i prodotti.
- 2004** Introduzione del sistema a bloccaggio a punto zero ZPS.
- 2007** La tecnica di bloccaggio magnetico ampliano ulteriormente la gamma di prodotti AMF.
- 2009** Sviluppo e distribuzione della tecnica di bloccaggio a vuoto dell' AMF
- 2012** Strumenti di marcatura e pulizia inseriti nel programma AMF.

5 Gestione individuale

Il prodotto che desiderate non è più in produzione? Parlatene con noi: troveremo la soluzione più adatta, dalle modifiche ai prodotti completamente nuovi.

4 Garanzia

Restiamo coerenti con le nostre elevate esigenze qualitative. Le contestazioni vengono risolte senza burocrazia e con spirito collaborativo, talvolta anche oltre la scadenza del termine di garanzia.

3 Garanzia di elevati standard qualitativi

La produzione AMF viene realizzata con accuratezza nel proprio stabilimento. Questa tradizione, risalente al 1890, è oggi ulteriormente valorizzata da una moderna gestione della qualità secondo le norme ISO 9001.

2 Consegna veloci

Il magazzino AMF, con gli oltre 5.000 articoli in pronta consegna, assicura una disponibilità del 98%. In altre parole, sarete praticamente sicuri che quanto da Voi ordinato verrà spedito già nello stesso giorno.

1 Effettiva assistenza tecnica

Molti impegni, molte soluzioni. Nella gamma professionale AMF troverete velocemente e con sicurezza la giusta soluzione: presso il vostro rivenditore specializzato o con l'aiuto dei nostri esperti. È sufficiente una semplice telefonata.

E Made in Germany

I nostri prodotti sono fabbricati e realizzati dai nostri team in Germania.

AMMINISTRAZIONE

- > Johannes Maier
- Volker Göbel

LA GARANZIA DEL SERVIZIO AMF

- > Con sicurezza sulla strada che porta in alto

PRODOTTI SULL' ILLUSTRAZIONE DI COPERTINA

Modulo di bloccaggio incorporato, tondo Nr. 6370EARHA, pagina 42 · Elemento di montaggio K20 Nr. 6210IH, pagina 105
Supporto della pinza di serraggio per modulo di bloccaggio K20 Nr. 6370ZSZ-112, pagina 106

IL SISTEMA DI BLOCCAGGIO PUNTO ZERO ZERO-POINT	6 - 13
LA RIVOLUZIONE DA PREMIO - IL MODULO DI BLOCCAGGIO K10.2 CONSOLLE E STAZIONI DI BLOCCAGGIO K10.2	14 - 33
	
MODULI DI BLOCCAGGIO INCORPORATI	34 - 58
	
MODULI DI BLOCCAGGIO APPLICATI	59 - 65
	
SOLUZIONI PER L'AUTOMAZIONE DI AMF	66 - 81
	
STAZIONI DI BLOCCAGGIO PALLET DI SOSTITUZIONE RAPIDA	82 - 89
	
ADATTATORI IN ALTEZZA MODULARI MODULI DI BLOCCAGGIO MECCANICI	90 - 117
	
ACCESSORI	118 - 141
	
STAZIONE DI BLOCCAGGIO QUADRUPLA MECCANICA MORSA DI CENTRAGGIO	142 - 147
	
MODULI DI BLOCCAGGIO GONZALES E UNITOOL PER LA PREPARAZIONE DEI SISTEMI DI SERRAGGIO PRESENTI	148 - 155
	

NOVITA!

**NIPPO DI SERRAGGIO
PER CAVE A T**

Nr. 6210ZN, pagina 117



NOVITA!

**ANELLO DI COPERTURA PER
MODULI DI BLOCCAGGIO**

Nr. 6370ZAR, pagina 127



**ADATTATORI IN ALTEZZA
MODULARI**

pagina 92-112

NOVITA!

NOVITA!

PINZA DI SERRAGGIO

Nr. 6370ZSZ-112, pagina 106



**STAZIONE DI BLOCCAGGIO
QUADRUPLA, MECCANICA**

Nr. 6207S4, pagina 142

NOVITA!



NOVITA!

**MODULO DI BLOCCAGGIO,
MECCANICO**

Nr. 6208M / Nr. 6208IM,
pagina 114-115



NOVITA!

**MODULO DI BLOCCAGGIO
DOPPIO, MECCANICO**

Nr. 6208MD, pagina 116





MODULO DI BLOCCAGGIO INCORPORATO CON CHIUSURA CENTRALE PER SOLUZIONI DI AUTOMAZIONE

Nr. 6107HA-20-07, pagina 74

NOVITA!



MODULO DI BLOCCAGGIO INCORPORATO PER SOLUZIONI DI AUTOMAZIONE

Nr. 6108LA-XX-10, pagina 72

NOVITA!



STAZIONE DI BLOCCAGGIO PNEUMATICA K10.3 / K20.3

pagina 82-83

NOVITA!

APERTURA PNEUMATICA DA 4,5 BAR!



MODULO DI BLOCCAGGIO CON CONTROLLO A SENSORI

Nr. 6104L, Nr. 6105L, Nr. 6106L, pagina 78-80

NOVITA!



STAZIONE DI BLOCCAGGIO PNEUMATICA

Nr. 6211S2-20LA-03, pagina 88

NOVITA!



ECONOMICO, PRECISO, VELOCE - IL SISTEMA ZERO-POINT AMF

Utilizzando i moderni sistemi di bloccaggio punto zero AMF si ottimizza la sostituzione del pezzo da lavorare e del dispositivo in fase di produzione, riducendo quindi i tempi di fermo e risparmiando così denaro contante!

I vantaggi della tecnica di bloccaggio punto zero sono evidenti:

- > Aumento del tempo di lavoro della macchina
- > Sostituzione molto veloce del dispositivo o del pezzo da lavorare
- > Elevata ripetibilità
- > Un'unica interfaccia per tutte le macchine
- > Posizionamento e serraggio in un solo passaggio





> Nel nostro sistema Zero-Point il nipplo di serraggio è l'interfaccia tra il tavolo della macchina e il pezzo da lavorare e/o il dispositivo. Garantisce un posizionamento esatto e un serraggio sicuro. Le forze di lavorazione che si sviluppano vengono trasmesse al modulo di serraggio tramite il nipplo di serraggio.

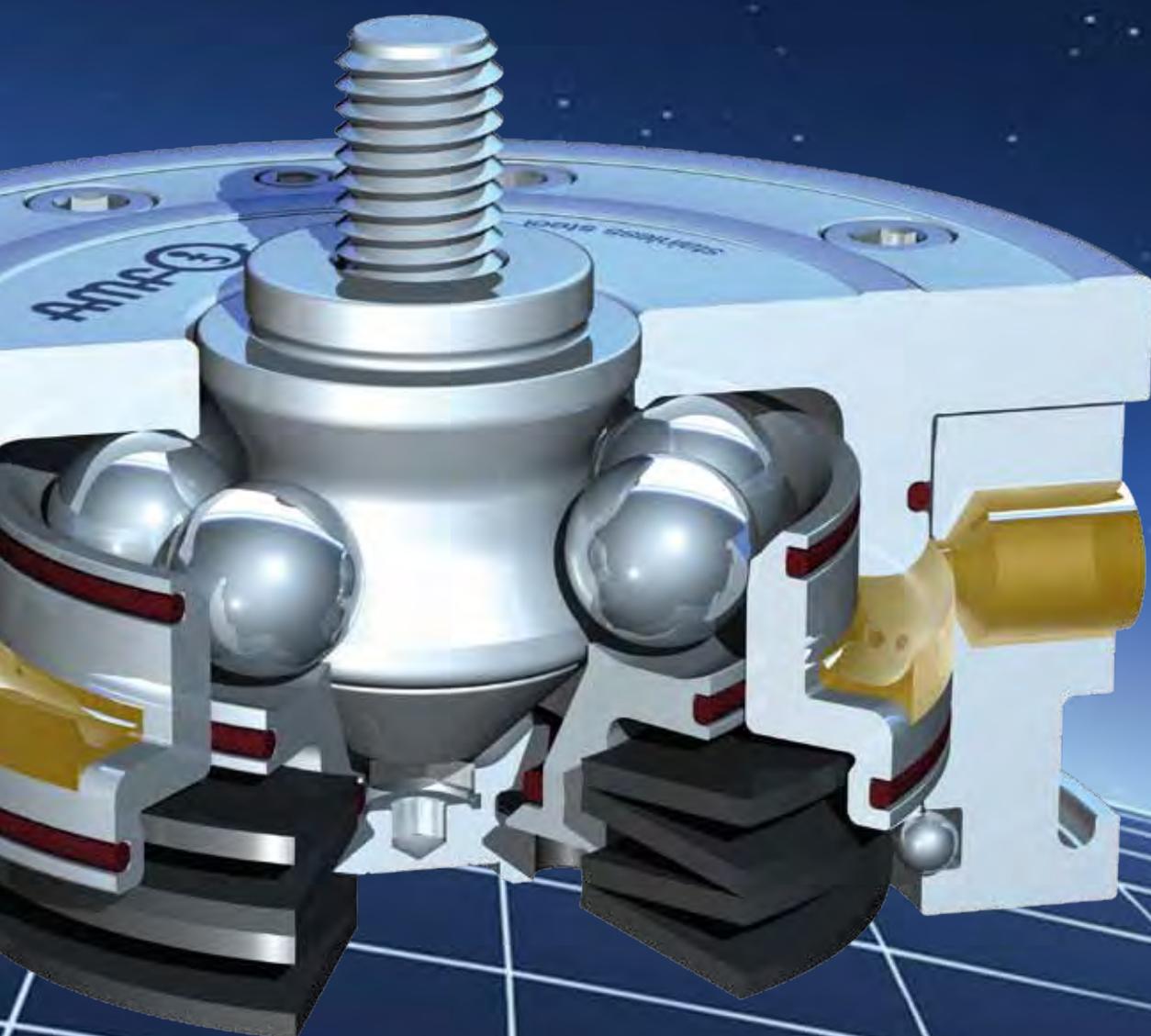
> I moduli di serraggio del sistema Zero-Point AMF realizzati con elevata precisione garantiscono una tenuta sicura e stabile del pezzo da lavorare che deve essere bloccato e/o del dispositivo. Con la loro elevata forza di bloccaggio, chiusura e tenuta sono adatti a qualsiasi tipo di utilizzo.



I VOSTRI VANTAGGI - VALUTATI NEL DE

Sperimentate un sistema di bloccaggio punto zero che, grazie alle sue caratteristiche innovative e all'avanguardia, presenta i propri punti di forza nell'utilizzo in modo avanzato.

I numerosi vantaggi sono del tutto evidenti e fanno del sistema Zero-Point AMF una tecnologia rivoluzionaria per il mercato della tecnica di bloccaggio punto zero.



GRANDE IMBOCCO



Nessuna faticosa ricerca del foro - centraggio: mediante le superfici laterali inclinate della vite di innesto del nipplo.

SENZA INCEPPAMENTO



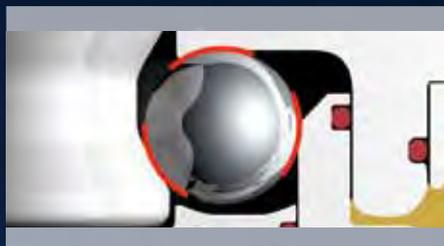
Discesa e risalita senza inceppamento grazie al profilo ottimale del nipplo di serraggio

ALIMENTAZIONE FLUIDI



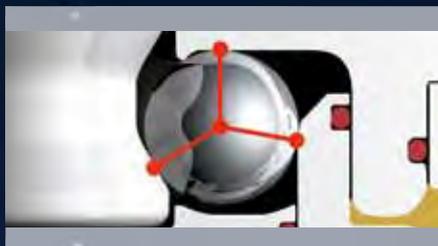
Grazie all'alimentazione fluidi laterale sono ammessi spessori ridotti della piastra e sono necessari meno fori di alimentazione.

ACCOPPIAMENTO GEOMETRICO



Le sfere vengono accoppiate in modo ottimale su tre lati. Così il nipplo di serraggio resta sempre serrato saldamente nel modulo.

PRINCIPIO DEI TRE PUNTI



Trasmissione della forza mediante il principio dei tre punti! Grazie a questa distribuzione ottimale della forza non si ha alcuna sollecitazione di taglio delle sfere.

NESSUNA GABBIA DELLE SFERE



Le sfere sono libere nel canale delle sfere. Le sfere si riposizionano continuamente grazie alla loro libertà di movimento.

ACCIAIO INOSSIDABILE



Acciaio per utensili fortemente legato, temprato, quindi assenza di corrosione.

SCARICO



Il nostro sistema dispone di uno scarico pneumatico da fabbrica. Così i trucioli e lo sporco presenti nel vano interno vengono scaricati efficacemente.

PULIZIA SEMPLICE

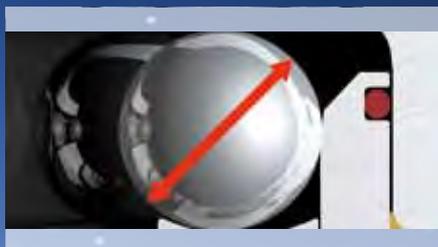


I nostri sistemi di bloccaggio punto zero possono essere scaricati con la massima semplicità con una comune pistola di pulizia ad aria compressa e non è necessario aspirarli meticolosamente.

FORZE DI TENUTA, INNESTO E CHIUSURA ELEVATE



SFERE DI GRANDE DIAMETRO



Superfici delle sfere più grandi del 784% rispetto ai sistemi a sfera tradizionali.

SISTEMA DI SICUREZZA



Sicurezza di processo - Il modulo di bloccaggio si apre sempre. Quindi è impossibile che si blocchi il pistone.

Dimen- sione	Clamping force [kN]	Forza di tiro / chiusura [kN]	
		idr.	pneum.
K5	13	5	1,5
K10	25	10	8
K20	55	20	17
K40	105	40	30

FAQ SUL TEMA BLOCCAGGIO PUNTO ZERO E IL SISTEMA ZERO-POINT AMF

COS'È LA FORZA DI TIRO / TENUTA?

nr.	Push-in locking force up to (Nf)	Fixing force (Nf)
C10	10	25
C10	10	25
K20	20	55

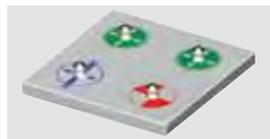
- > La forza di tiro descrive la forza con cui il nipplo viene inserito e bloccato nel modulo di bloccaggio con accoppiamento geometrico. La forza di tenuta indica invece la forza di trazione massima consentita della vite di tiro del nipplo.

COSA SI INTENDE PER PRECISIONE DI RIPETIBILITÀ?



- > La precisione di ripetibilità indica entro quale campo di tolleranza si trovano i punti di riferimento registrati nel pezzo da lavorare, dopo aver rimosso e nuovamente bloccato il pezzo da lavorare stesso. La precisione di ripetibilità è inferiore a 0,005 mm.

QUALI VANTAGGI SI HANNO DALL'UTILIZZO DEL NIPPLO PUNTO ZERO, TAGLIATO E SOTTODIMENSIONATO?



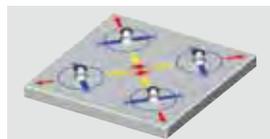
- > Questi diversi tipi di nippli compensano le tolleranze tra distanze di nippli e moduli di bloccaggio. Mediante il nipplo punto zero si raggiunge il punto di riferimento fisso, il nipplo tagliato serve per compensare l'asse ancora libero. Il nipplo sottodimensionato non ha funzione di centraggio, ma solo di bloccaggio e tenuta.

POSSO INSERIRE IL NIPPLO DI BLOCCAGGIO DIRETTAMENTE NEL PEZZO DA LAVORARE PER LA LAVORAZIONE A MACCHINA?



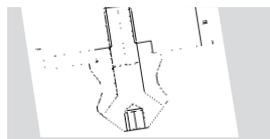
- > Qui è possibile risparmiare in modo efficace sui costi elevati per i dispositivi di serraggio e il bloccaggio del pezzo da lavorare, se il nipplo di bloccaggio viene montato nel pezzo da lavorare e se questo viene serrato direttamente mediante moduli di bloccaggio. Così è possibile lavorare completamente il pezzo su 5 lati con un solo serraggio. Grazie alle diverse dimensioni del nipplo (filetto di fissaggio da M6 a M16) è possibile bloccare pezzi da lavorare di dimensioni diverse.

COME RIESCE IL SISTEMA A COMPENSARE IL CALORE DERIVANTE, AD ES., DA LAVORAZIONI DI TAGLIO?



- > Il sistema è in grado di compensare senza problemi e in modo controllato le differenze di temperatura tra il pezzo da lavorare e i moduli di bloccaggio grazie alle diverse versioni di nipplo di bloccaggio. Rappresentazione figurativa della disposizione dei nippli vedere catalogo pag. 75. Per qualsiasi ulteriore domanda tecnica potete rivolgervi a noi in ogni momento.

COME DEVE ESSERE LA TOLLERANZA TRA DISTANZE DEL NIPPLO DI BLOCCAGGIO E DEI MODULI DI BLOCCAGGIO NELLA PRODUZIONE INTERNA?



- > La tolleranza tra distanze dei nippli di bloccaggio e dei moduli di bloccaggio è di +/- 0,01 mm.

DOVE POSSO TROVARE UN DISEGNO DI MONTAGGIO E/O LE ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO?



> Vengono inviate per e-mail subito dopo la richiesta del cliente.

IL MODULO DI BLOCCAGGIO E' ADATTO PER ERODERE?



> Il modulo si adatta perfettamente a tutte le lavorazioni comuni come erosione, rettifica, fresatura e tornitura. Grazie alla tenuta completa, il modulo di bloccaggio può essere utilizzato a contatto con i liquidi e in condizioni ambientali estreme.

IL MODULO DI BLOCCAGGIO SI ADATTA A ESSERE UTILIZZATO SU MACCHINE A INIEZIONE?



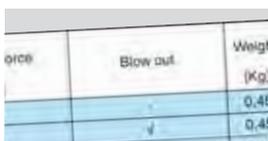
> In particolare in caso di sostituzioni frequenti di stampi per iniezione, i costi per una soluzione punto zero con queste macchine si ammortizzano in tempi molto brevi. Rispetto alle staffe, il bloccaggio viene effettuato in modo semplice e veloce premendo un pulsante.

DI QUANTO E' LA MASSIMA TEMPERATURA DI ESERCIZIO DEI MODULI DI BLOCCAGGIO?



> Nella versione standard la massima temperatura di esercizio è di 80°C. E' sempre possibile richiedere moduli di bloccaggio per l'utilizzo a temperature più elevate.

CHE COS'E' LO SCARICO E COME FUNZIONA?



> Lo scarico mediante aria compressa viene veicolato verso il fondo del modulo di bloccaggio e soffia la sporcizia, come trucioli, acqua di raffreddamento o simili, fuori dall'apertura centrale e dal vano sfere del modulo.

QUANDO SI UTILIZZA IL MOLTIPLICATORE DI PRESSIONE IDRAULICO E QUANDO IL DISPOSITIVO PNEUMATICO DI AUMENTO DELLA PRESSIONE?



> Moltiplicatore di pressione idraulico: traduce la pressione pneumatica in idraulica con un rapporto di 1:8 per aprire i moduli di bloccaggio idraulici. Dispositivo pneumatico di aumento della pressione: serve a rafforzare la pressione pneumatica in un rapporto di 1:2 nei moduli di bloccaggio pneumatici e compensa le oscillazioni di pressione nella linea di alimentazione.

COME FUNZIONA IL SISTEMA DI SICUREZZA BREVETTATO NEL MODULO DI BLOCCAGGIO IDRAULICO E QUANDO VIENE UTILIZZATO?



> Se la guarnizione del pistone diventa non ermetica, il vano molle si riempie velocemente di olio. La conseguenza di ciò è: il pistone si blocca e non è più possibile aprire il modulo. A questo punto sarebbe indispensabile distruggere il dispositivo serrato o il modulo di bloccaggio. Qui il sistema di sicurezza brevettato fa sì che l'olio nel vano molle possa fuoriuscire e che il pistone possa essere nuovamente azionato.

SIETE ANCORA FERMI O PRODUCETE GIA'?

IL CALCOLO E' MOLTO SEMPLICE!

E' dimostrato che utilizzando il sistema Zero-Point AMF ridurrete i tempi di fermo di oltre il 90%. Si evitano periodi prolungati di riposo delle macchine, si minimizzano i tempi di fermo e si risparmia denaro contante...

Prendetevi il tempo necessario per calcolare in tutta semplicità il Vostro potenziale di risparmio con il sistema Zero-Point AMF.

ESEMPIO DI CALCOLO DI UN CLIENTE PRIMA E DOPO L'UTILIZZO DEL SISTEMA ZERO-POINT.

Operazione	Senza sistema di bloccaggio punto zero	Con il sistema Zero-Point AMF
Costi delle macchine	€ 100,-- / h	€ 100,-- / h
Numero di operazioni di fermo per turno (8h)	4 x	4 x
Tempo di fermo per ogni operazione	30 min	2 min
Tempo di fermo per turno (8h)	120 min (2 h)	8 min (0,13 h)
Costi di fermo per turno (8h)	€ 200,--	€ 13,--
Costi di fermo per turno all'anno (250 giorni lavorativi)	€ 50.000,--	€ 3.250,--
Risparmio all'anno per turno (8h)	€ 46.750,--	

LA RIDUZIONE DRASTICA DEI TEMPI DI FERMO GARANTISCE UN VELOCE EFFETTO DI RAZIONALIZZAZIONE.

Se fin ora in un turno sono stati investiti 120 min. per quattro operazioni di fermo, questi si riducono a 8 min. grazie all'utilizzo del sistema Zero-Point AMF. La sostituzione veloce di dispositivi e pezzi da lavorare e l'allestimento al di fuori della macchina durante il tempo di operazione hanno come risultato l'effetto di razionalizzazione descritto.

Il risparmio di 140.250 € all'anno nel nostro esempio di un possibile cliente, con ripartizione della produzione su tre turni, garantisce un ammortamento veloce della somma investita pari a ca. 3.750 € per una stazione di bloccaggio quadrupla incl. accessori.



I tempi di fermo sono drasticamente ridotti da 120 min. a 8 min. grazie all'utilizzo del sistema Zero-Point AMF.

Che si lavori su uno, due o tre turni, il risparmio dato dal sistema Zero-Point AMF è evidente!

GUIDA A COLORI PER MODULI DI BLOCCAGGIO IDRAULICI E PNEUMATICI.

Nella parte di tabella sottostante in ARANCIONE chiaro: apertura idraulica!

Nella parte di tabella sottostante in BLU chiaro: apertura pneumatica!

	K02	K5		K10 und K10.2		K10.3	K20		K20.3	K40	
	pneum.	idr.	pneum.	idr.	pneum.	pneum.	idr.	pneum.	pneum.	idr.	pneum.
Forza di tiro/chiusura nel sistema fino a [kN]	0,23	5,0	1,5	10,0	8,5	10,0	20,0	17,0	17,0	40,0	30,0
Forza di tenuta [kN]	6,0	13,0	13,0	25,0	25,0	25,0	55,0	55,0	55,0	105,0	105,0
Manutenzione dopo ... cicli di bloccaggio [St]	2.500.000	250.000	2.000.000	2.500.000	400.000	4.000.000	1.500.000	150.000	4.000.000	100.000	150.000
Pressione di esercizio min./max. dell'apertura [bar]	6 / 14	50 / 60	8 / 12	50 / 60	8 / 12	5 / 8	50 / 60	8 / 12	4,5 / 8,0	50 / 60	8 / 12
Pressione di esercizio min./max. del serraggio successivo [bar]	-	-	5 / 6	-	5 / 6	-	-	5 / 6	-	-	5 / 6
Volume di apertura [cm³]	1,0	1,5	1,5	3,0	3,0	17,0	10,0	10,0	37,0	27,0	27,0
Volume di chiusura [cm³]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Preposizionamento [mm]	1,0	4,0	4,0	6,5	6,5	6,5	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
Precisione di ripetibilità [mm]	<0,02	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005

	Orizzontale K20	Orizzontale K40	Compatto K10	Turbina K23	Portata forte K20
	idr.	idr.	idr.	idr.	idr.
Forza di tiro/chiusura nel sistema fino a [kN]	20	40	13	23	20
Forza di tenuta [kN]	55	105	25	23	105
Manutenzione dopo ... cicli di bloccaggio [St]	1.500.000	100.000	150.000	150.000	150.000
Pressione di esercizio min./max. dell'apertura [bar]	50 / 60	50 / 60	50 / 60	25 / 50	50 / 60
Pressione di esercizio min./max. del serraggio successivo [bar]	-	-	-	20	-
Volume di apertura [cm³]	10,0	27,0	3,5	7,5	10,0
Volume di chiusura [cm³]	-	-	-	10,7	-
Preposizionamento [mm]	11,0	11,0	4,0	1,0	12,0
Precisione di ripetibilità [mm]	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005	<0,005

FONDAMENTALMENTE ECONOMICO

– IL MODULO DI BLOCCAGGIO K10.2

Il bloccaggio punto zero non deve essere necessariamente costoso. Con il modulo di bloccaggio K10.2 Vi offriamo la migliore tecnologia a un prezzo contenuto.

I vantaggi sono evidenti:

- > Eccezionale rapporto prezzo-prestazione
- > Riduzione drastica dei tempi di fermo
- > Veloce effetto di razionalizzazione
- > Precisione di ripetibilità < 5 µm
- > Acciaio inossidabile
- > Accoppiamento geometrico
- > Profondità di incasso di soli 22 mm!



6 COMPONENTI PER UN BLOCCAGGIO PERFETTO - ARIA COMPRESA A 5 BAR PER L'APERTURA CON LA POMPA IDRAULICA AD ARIA

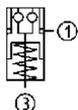


- 1** Assolutamente insensibile alle forze di trazione e laterali. Superfici di appoggio in acciaio inossidabile temprato sottoposte a rettifica di precisione per un serraggio parallelo su piano $\leq 0,005$ mm.
- 2** Pistone temprato - dalla combinazione di accoppiamento geometrico e arresto automatico deriva un bloccaggio affidabile e costante.
- 3** Sfere di precisione per una trasmissione ottimale della forza e per un utilizzo anti vibrazioni e non usurante.
- 4** L'appoggio della sfera in acciaio inossidabile sigilla il modulo di bloccaggio dallo sporco e dai liquidi.
- 5** Robuste molle a tazza per la massima forza di tiro, chiusura e tenuta.
- 6** Fondo del modulo con funzione di scarico integrata.
- A** La profondità di incasso ridotta dei moduli di bloccaggio, pari a 22 mm, consente di avere un'altezza di installazione della piastra di base di soli 28 mm (senza scarico solo 24 mm).

Nr. 6204HA

Modulo di bloccaggio incorporato K10.2

Apertura idraulica.
Scarico pneumatico.
Pressione di esercizio dell'apertura: min. 50 bar - max. 60 bar
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
427369	K10.2	10	25	●	0,6

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato K10.2 viene aperto dalla pompa idropneumatica N. d'ordine 426569 alla pressione pneumatica di ingresso di 5 bar.
Il modulo di bloccaggio ha elevate forze di tenuta, tiro e chiusura. L'apertura viene eseguita idraulicamente (1) mentre il bloccaggio avviene meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).
Il modulo di bloccaggio con scarico e controllo di appoggio ha due raccordi: 1x apertura idr. (1), 1x scarico Scarico e controllo di appoggio (3). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).

Su richiesta:

- Schemi di installazione

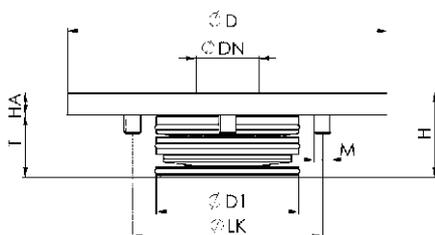


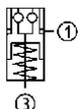
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
427369	K10.2	112	22	50	30	8	77	M6	22

Nr. 6204IHA

Modulo di bloccaggio incorporato K10.2 con indessaggio quadruplo

Apertura idraulica.
Scarico pneumatico.
Pressione di esercizio dell'apertura: min. 50 bar - max. 60 bar
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
428490	K10.2	10	25	●	0,6

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.
Con il modulo di bloccaggio con indessaggio, il pallet viene assicurato contro la rotazione e grazie all'indessaggio può essere esattamente posizionato con scatti di 90°.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato K10.2 con indessaggio quadruplo viene aperto dalla pompa idropneumatica N. d'ordine 426569 alla pressione pneumatica di ingresso di 5 bar.
Il modulo di bloccaggio ha elevate forze di tenuta, tiro e chiusura. L'apertura viene eseguita idraulicamente (1) mentre il bloccaggio avviene meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).
Il modulo di bloccaggio con scarico e controllo di appoggio ha due raccordi: 1x apertura idr. (1), 1x scarico Scarico e controllo di appoggio (3). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).

Su richiesta:

- Schemi di installazione

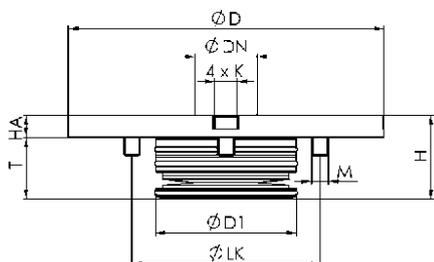
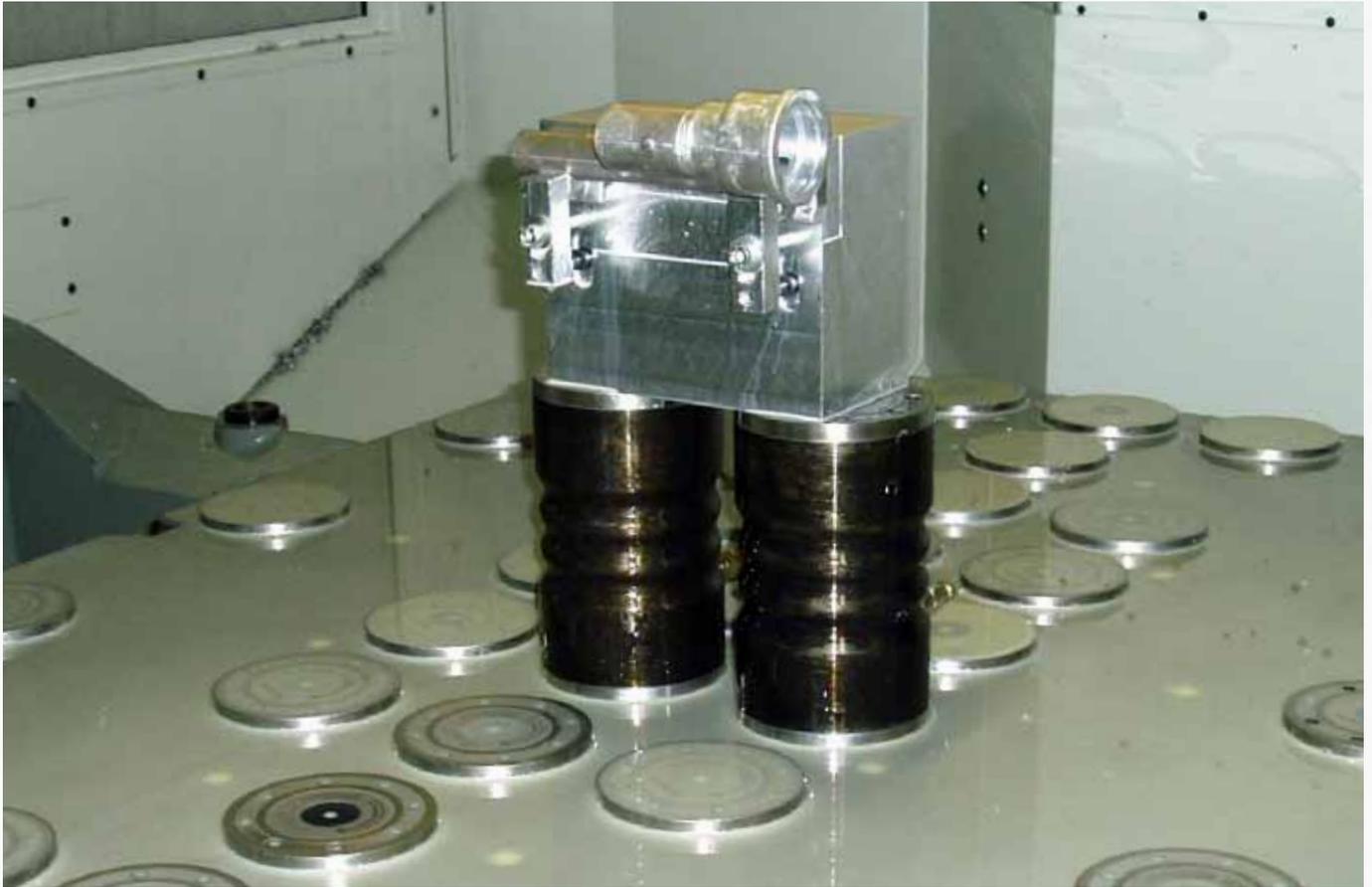


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	K F6	ØLK	M	T
428490	K10.2	112	22	50	30	8	8	77	M6	22

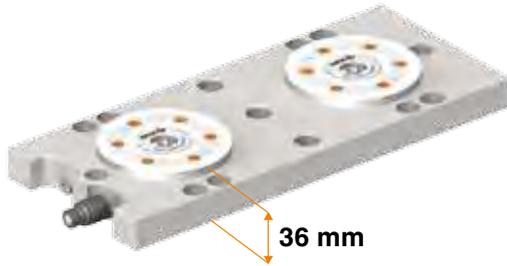




Nr. 6204S2HA-001

Stazione di bloccaggio doppia

Sbloccaggio idraulico.
Scarico pneumatico.
Superficie di appoggio moduli di bloccaggio:
acciaio inossidabile e temprato.
Piastra di base: acciaio non temprato.
Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



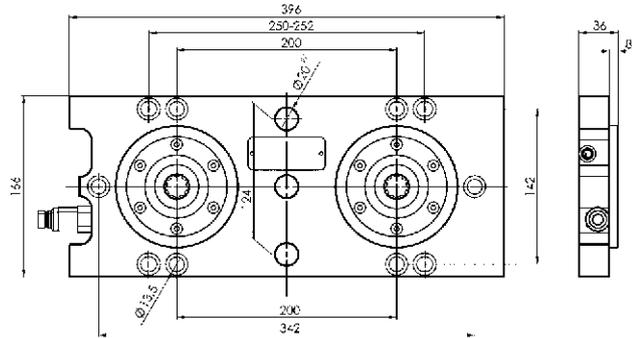
Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
427484	K10.2	2 x 10	2 x 25	●	14

Esecuzione:

Stazione di bloccaggio idraulica per un bloccaggio ottimizzato quanto a tempi di preparazione su tavole macchina con distanza della cava di 63, 100 e 125 mm. Il fissaggio avviene con viti a testa cilindrica M12. Per agevolare l'allineamento sono presenti almeno due fori di riferimento. Il passo dei moduli di bloccaggio è di 200 mm. Il connettore dell'attacco rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata individualmente.

Vantaggi:

Altezza totale ridotta di soli 36 mm.



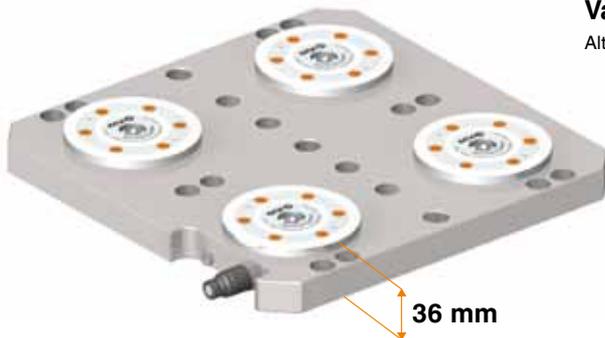
CAD



Nr. 6204S4HA-001

Stazione di bloccaggio quadrupla

Sbloccaggio idraulico.
Scarico pneumatico.
Superficie di appoggio moduli di bloccaggio:
acciaio inossidabile e temprato.
Piastra di base: acciaio non temprato.
Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



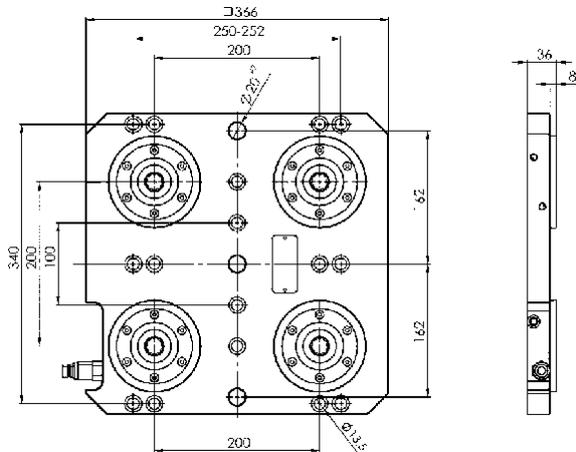
Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
427500	K10.2	4 x 10	4 x 25	●	30

Esecuzione:

Stazione di bloccaggio idraulica per un bloccaggio ottimizzato quanto a tempi di preparazione su tavole macchina con distanza della cava di 63, 100 e 125 mm. Il fissaggio avviene con viti a testa cilindrica M12. Per agevolare l'allineamento sono presenti almeno due fori di riferimento. Il passo dei moduli di bloccaggio è di 200 mm. Il connettore dell'attacco rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata individualmente.

Vantaggi:

Altezza totale ridotta di soli 36 mm.



CAD



Nr. 6204S6HA-001

Stazione di bloccaggio sestupla

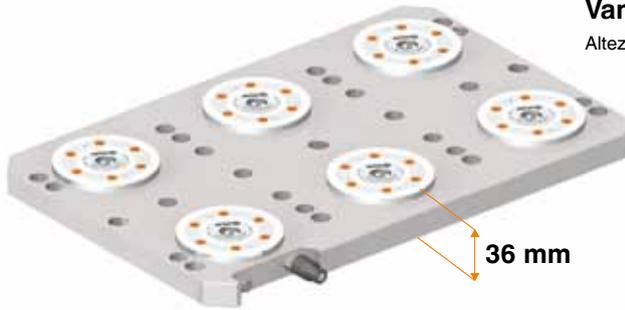
Sbloccaggio idraulico.

Scarico pneumatico.

Superficie di appoggio moduli di bloccaggio: acciaio inossidabile e temprato.

Piastra di base: acciaio non temprato.

Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
427526	K10.2	6 x 10	6 x 25	●	46

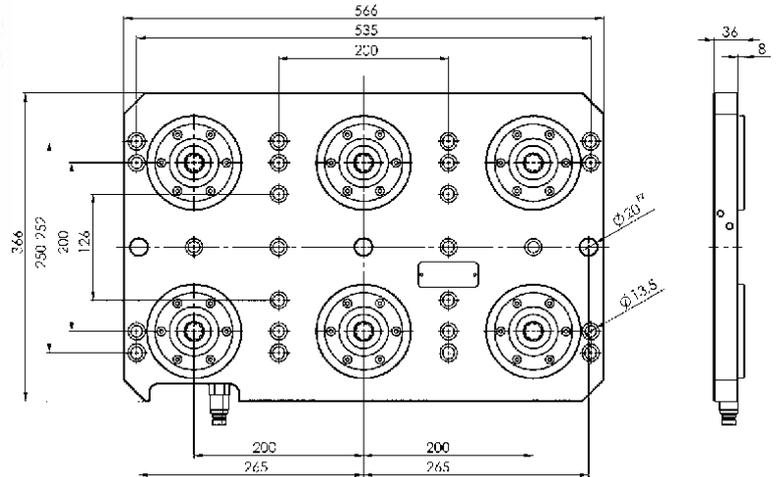
Esecuzione:

Stazione di bloccaggio idraulica per un bloccaggio ottimizzato quanto a tempi di preparazione su tavole macchina con distanza della cava di 63, 100 e 125 mm. Il fissaggio avviene con viti a testa cilindrica M12. Per agevolare l'allineamento sono presenti almeno due fori di riferimento.

Il passo dei moduli di bloccaggio è di 200 mm. Il connettore dell'attacco rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata individualmente.

Vantaggi:

Altezza totale ridotta di soli 36 mm.



Nr. 6204S8HA-001

Stazione di bloccaggio a 8 moduli

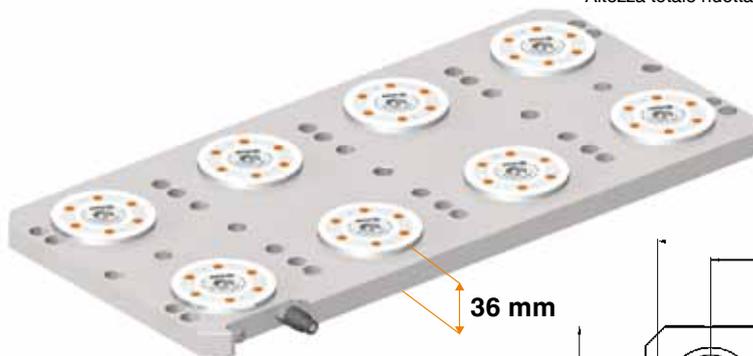
Sbloccaggio idraulico.

Scarico pneumatico.

Superficie di appoggio moduli di bloccaggio: acciaio inossidabile e temprato.

Piastra di base: acciaio non temprato.

Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
427542	K10.2	8 x 10	8 x 25	●	63

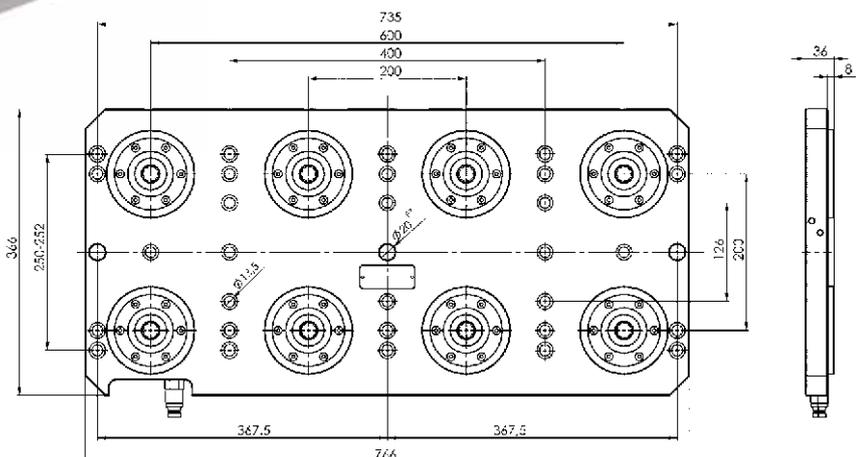
Esecuzione:

Stazione di bloccaggio idraulica per un bloccaggio ottimizzato quanto a tempi di preparazione su tavole macchina con distanza della cava di 63, 100 e 125 mm. Il fissaggio avviene con viti a testa cilindrica M12. Per agevolare l'allineamento sono presenti almeno due fori di riferimento.

Il passo dei moduli di bloccaggio è di 200 mm. Il connettore dell'attacco rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata individualmente.

Vantaggi:

Altezza totale ridotta di soli 36 mm.

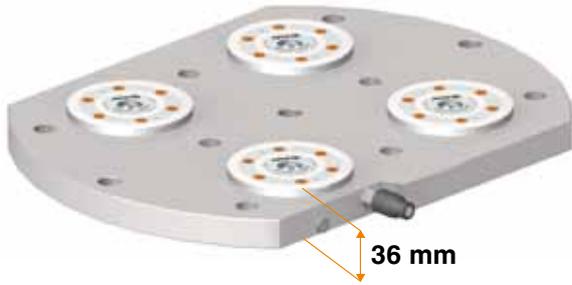


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6204S4HA-002

Stazione di bloccaggio quadrupla

Sbloccaggio idraulico.
 Scarico pneumatico.
 Superficie di appoggio moduli di bloccaggio:
 acciaio inossidabile e temprato.
 Piastra di base: acciaio non temprato.
 Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
427492	K10.2	4 x 10	4 x 25	●	37

Esecuzione:

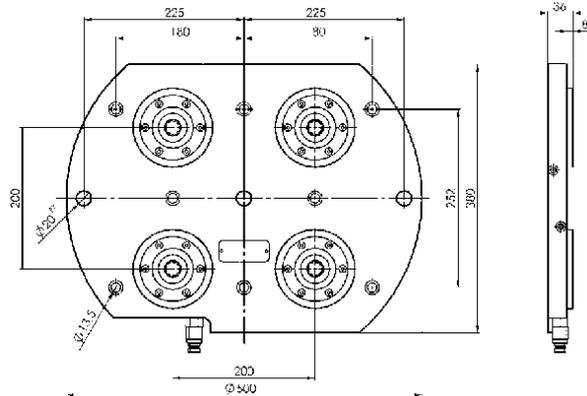
Stazione di bloccaggio idraulica per un bloccaggio ottimizzato quanto a tempi di preparazione su tavole macchina con distanza della cava di 63 mm. Il fissaggio avviene con viti a testa cilindrica M12. Per agevolare l'allineamento sono presenti almeno due fori di riferimento. Il passo dei moduli di bloccaggio è di 200 mm. Il connettore dell'attacco rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata individualmente.

Impiego:

ad es. per DMG / DMU 50 EVO

Vantaggi:

Altezza totale ridotta di soli 36 mm.



Nr. 6204S4HA-003

Stazione di bloccaggio quadrupla

Sbloccaggio idraulico.
 Scarico pneumatico.
 Superficie di appoggio moduli di bloccaggio:
 acciaio inossidabile e temprato.
 Piastra di base: acciaio non temprato.
 Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
427518	K10.2	4 x 10	4 x 25	●	38

Esecuzione:

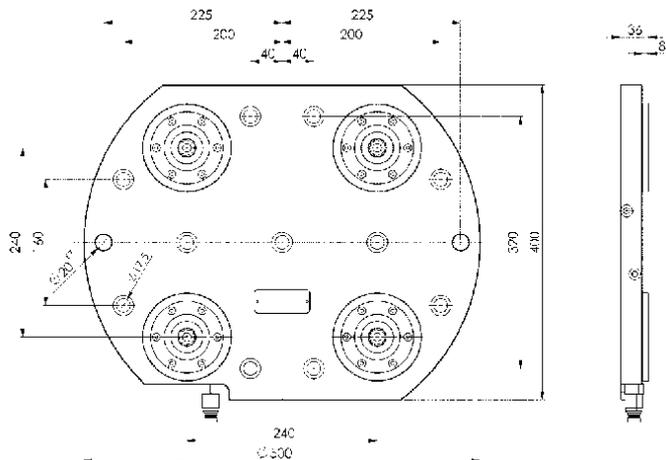
Stazione di bloccaggio idraulica per un bloccaggio ottimizzato quanto a tempi di preparazione su tavole macchina con distanza della cava di 80 mm. Il fissaggio avviene con viti a testa cilindrica M16. Per agevolare l'allineamento sono presenti almeno due fori di riferimento. Il passo dei moduli di bloccaggio è di 240 mm. Il connettore dell'attacco rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata individualmente.

Impiego:

ad es. per Mazak Variaxis 500

Vantaggi:

Altezza totale ridotta di soli 36 mm.



Nr. 6204S6HA-002

Stazione di bloccaggio sestupla

Sbloccaggio idraulico.
 Scarico pneumatico.
 Superficie di appoggio moduli di bloccaggio:
 acciaio inossidabile e temprato.
 Piastra di base: acciaio non temprato.
 Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
427534	K10.2	6 x 10	6 x 25	●	62

Esecuzione:

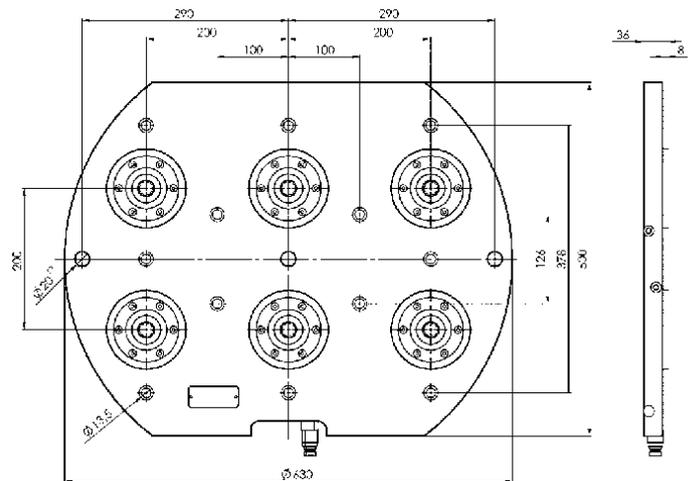
Stazione di bloccaggio idraulica per un bloccaggio ottimizzato quanto a tempi di preparazione su tavole macchina con distanza della cava di 63 mm. Il fissaggio avviene con viti a testa cilindrica M12. Per agevolare l'allineamento sono presenti almeno due fori di riferimento. Il passo dei moduli di bloccaggio è di 200 mm. Il connettore dell'attacco rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata individualmente.

Impiego:

ad es. per DMG / DMU 50

Vantaggi:

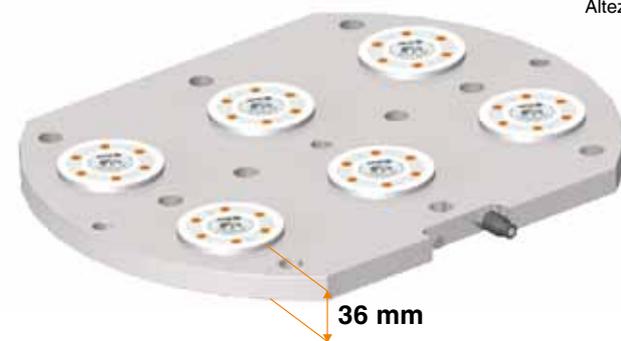
Altezza totale ridotta di soli 36 mm.



Nr. 6204S6HA-003

Stazione di bloccaggio sestupla

Sbloccaggio idraulico.
 Scarico pneumatico.
 Superficie di appoggio moduli di bloccaggio:
 acciaio inossidabile e temprato.
 Piastra di base: acciaio non temprato.
 Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
427559	K10.2	6 x 10	6 x 25	●	62

Esecuzione:

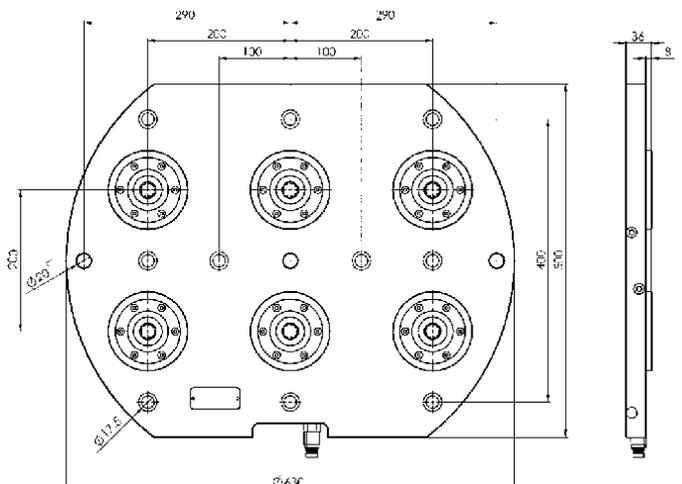
Stazione di bloccaggio idraulica per un bloccaggio ottimizzato quanto a tempi di preparazione su tavole macchina con distanza della cava di 100 mm. Il fissaggio avviene con viti a testa cilindrica M16. Per agevolare l'allineamento sono presenti almeno due fori di riferimento. Il passo dei moduli di bloccaggio è di 200 mm. Il connettore dell'attacco rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata individualmente.

Impiego:

ad es. per Mazak Variaxis 630

Vantaggi:

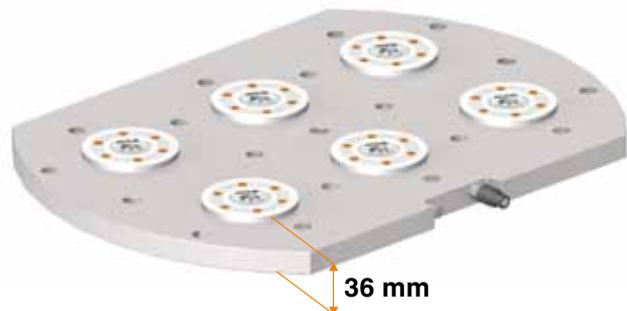
Altezza totale ridotta di soli 36 mm.



Nr. 6204S6HA-004

Stazione di bloccaggio sestupla

Sbloccaggio idraulico.
Scarico pneumatico.
Superficie di appoggio moduli di bloccaggio:
acciaio inossidabile e temprato.
Piastra di base: acciaio non temprato.
Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
427567	K10.2	6 x 10	6 x 25	●	62

Esecuzione:

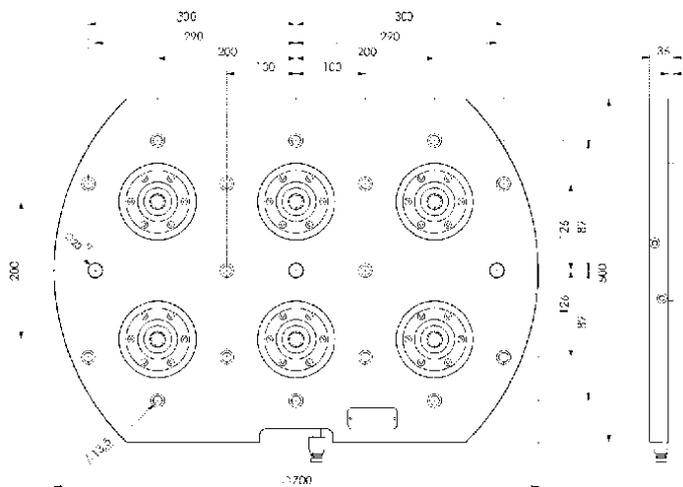
Stazione di bloccaggio idraulica per un bloccaggio ottimizzato quanto a tempi di preparazione su tavole macchina con distanza della cava di 63 mm. Il fissaggio avviene con viti a testa cilindrica M12. Per agevolare l'allineamento sono presenti almeno due fori di riferimento. Il passo dei moduli di bloccaggio è di 200 mm. Il connettore dell'attacco rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata individualmente.

Impiego:

ad es. per DMG / DMU 70 EVO

Vantaggi:

Altezza totale ridotta di soli 36 mm.



Nr. 6204K2HA-015

Consolle di bloccaggio doppia

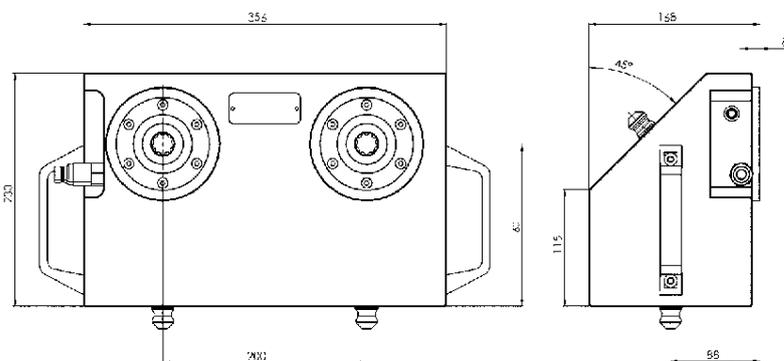
Sbloccaggio idraulico.
Scarico pneumatico.
Alluminio ad alta resistenza.
Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
427591	K10.2	2 x 10	2 x 25	●	31

Esecuzione:

Consolle di bloccaggio idraulica per un bloccaggio ottimizzato quanto a tempi di preparazione su stazioni di bloccaggio K10.2. Nipplo di serraggio montato in posizione sottostante. Il passo dei moduli di bloccaggio è di 200 mm. Il connettore dell'attacco rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata individualmente.



Nr. 6204K1HA-001

Consolle di bloccaggio singola

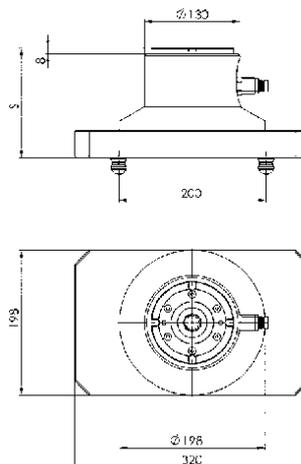
Sbloccaggio idraulico.
 Scarico pneumatico.
 Superficie di appoggio moduli di bloccaggio:
 acciaio inossidabile e temprato.
 Piastra di base: acciaio non temprato.
 Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	S [mm]	Peso [Kg]
428060	K10.2	10	25	●	150	32
428086	K10.2	10	25	●	200	38
428102	K10.2	10	25	●	240	42

Esecuzione:

Consolle di bloccaggio idraulica per un bloccaggio ottimizzato quanto a tempi di preparazione su stazioni di bloccaggio K10.2. Modulo di bloccaggio incorporato K10.2 con indessaggio quadruplo Niplo di serraggio montato in posizione sottostante. Il passo è di 200 mm. Il connettore dell'attacco rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata individualmente.



CAD



Nr. 6204K1HA-004

Consolle di bloccaggio singola

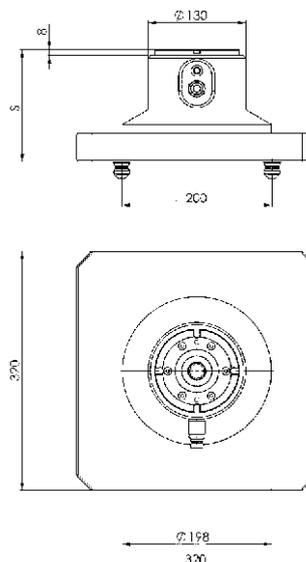
Sbloccaggio idraulico.
 Scarico pneumatico.
 Superficie di appoggio moduli di bloccaggio:
 acciaio inossidabile e temprato.
 Piastra di base: acciaio non temprato.
 Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	S [mm]	Peso [Kg]
428128	K10.2	10	25	●	150	45
428144	K10.2	10	25	●	200	50
428169	K10.2	10	25	●	240	54

Esecuzione:

Consolle di bloccaggio idraulica per un bloccaggio ottimizzato quanto a tempi di preparazione su stazioni di bloccaggio K10.2. Modulo di bloccaggio incorporato K10.2 con indessaggio quadruplo Niplo di serraggio montato in posizione sottostante. Il passo è di 200 mm. Il connettore dell'attacco rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata individualmente.



CAD



Nr. 6204K2HA-011

Consolle di bloccaggio doppia

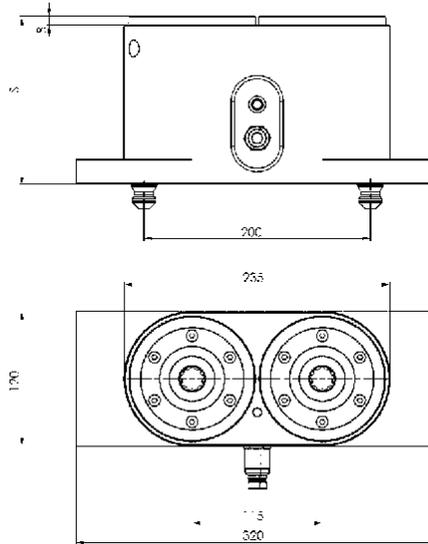
Sbloccaggio idraulico.
 Scarico pneumatico.
 Superficie di appoggio moduli di bloccaggio:
 acciaio inossidabile e temprato.
 Piastra di base: acciaio non temprato.
 Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	S [mm]	Peso [Kg]
427864	K10.2	2 x 10	2 x 25	●	150	31
427880	K10.2	2 x 10	2 x 25	●	180	37

Esecuzione:

Consolle di bloccaggio idraulica per un bloccaggio ottimizzato quanto a tempi di preparazione su stazioni di bloccaggio K10.2. Nipplo di serraggio montato in posizione sottostante. Il connettore dell'attacco rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata individualmente.



Nr. 6204K2HA-013

Consolle di bloccaggio doppia

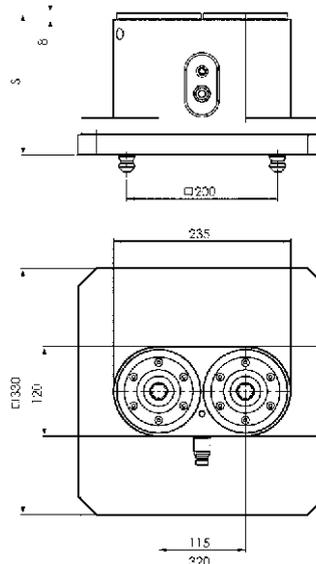
Sbloccaggio idraulico.
 Scarico pneumatico.
 Superficie di appoggio moduli di bloccaggio:
 acciaio inossidabile e temprato.
 Piastra di base: acciaio non temprato.
 Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	S [mm]	Peso [Kg]
427906	K10.2	2 x 10	2 x 25	●	190	57
427575	K10.2	2 x 10	2 x 25	●	220	63

Esecuzione:

Consolle di bloccaggio idraulica per un bloccaggio ottimizzato quanto a tempi di preparazione su stazioni di bloccaggio K10.2. Nipplo di serraggio montato in posizione sottostante. Il connettore dell'attacco rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata individualmente.



Nr. 6204K2HA-001

Consolle di bloccaggio doppia

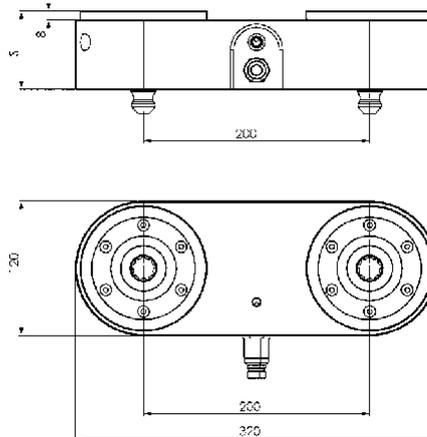
Sbloccaggio idraulico.
 Scarico pneumatico.
 Superficie di appoggio moduli di bloccaggio:
 acciaio inossidabile e temprato.
 Piastra di base: acciaio non temprato.
 Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	S [mm]	Peso [Kg]
427666	K10.2	2 x 10	2 x 25	●	70	18
427682	K10.2	2 x 10	2 x 25	●	100	26
427708	K10.2	2 x 10	2 x 25	●	120	31
427724	K10.2	2 x 10	2 x 25	●	160	42
427740	K10.2	2 x 10	2 x 25	●	200	54

Esecuzione:

Consolle di bloccaggio idraulica per un bloccaggio ottimizzato quanto a tempi di preparazione su stazioni di bloccaggio K10.2. Niplo di serraggio montato in posizione sottostante.
 Il connettore dell'attacco rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata individualmente.



Nr. 6204K2HA-006

Consolle di bloccaggio doppia

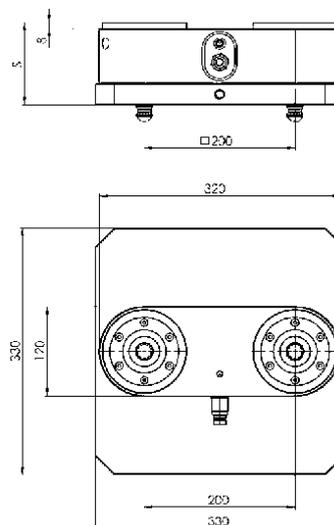
Sbloccaggio idraulico.
 Scarico pneumatico.
 Superficie di appoggio moduli di bloccaggio:
 acciaio inossidabile e temprato.
 Piastra di base: acciaio non temprato.
 Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	S [mm]	Peso [Kg]
427765	K10.2	2 x 10	2 x 25	●	110	45
427781	K10.2	2 x 10	2 x 25	●	140	53
427807	K10.2	2 x 10	2 x 25	●	160	58
427823	K10.2	2 x 10	2 x 25	●	200	69
427849	K10.2	2 x 10	2 x 25	●	240	81

Esecuzione:

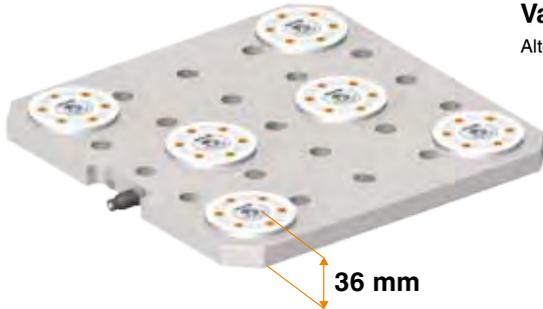
Consolle di bloccaggio idraulica per un bloccaggio ottimizzato quanto a tempi di preparazione su stazioni di bloccaggio K10.2. Niplo di serraggio montato in posizione sottostante.
 Il connettore dell'attacco rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata individualmente.



Nr. 6204S6HA-008

Stazione di bloccaggio sestupla

Sbloccaggio idraulico.
Scarico pneumatico.
Superficie di appoggio moduli di bloccaggio:
acciaio inossidabile e temprato.
Piastra di base: acciaio non temprato.
Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



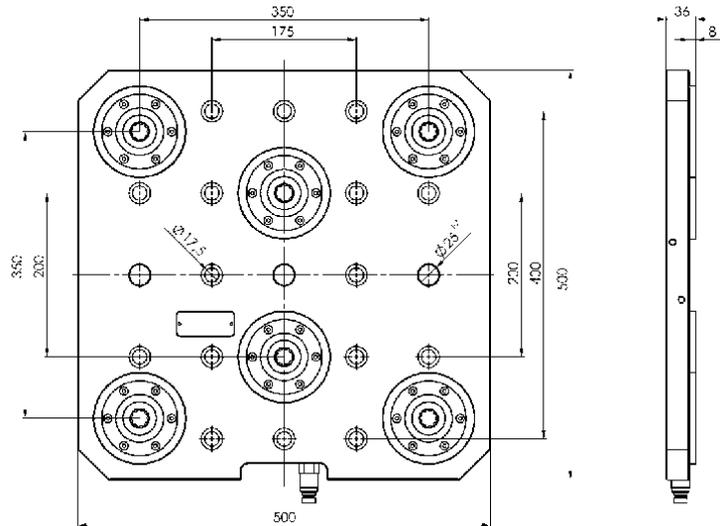
Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
427625	K10.2	6x10	6x25	●	55

Esecuzione:

Stazione di bloccaggio idraulica per un bloccaggio ottimizzato quanto a tempi di preparazione su tavole macchina con distanza della cava di 100 mm. Il fissaggio avviene con viti a testa cilindrica M16. Per agevolare l'allineamento sono presenti almeno due fori di riferimento. Il connettore dell'attacco rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata individualmente.

Vantaggi:

Altezza totale ridotta di soli 36 mm.



Nr. 6204WU12HA-001

Torre di bloccaggio a 12 moduli

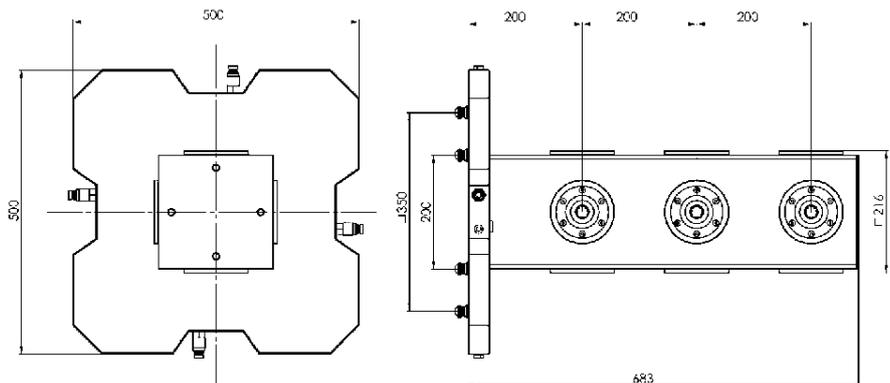
Sbloccaggio idraulico.
Scarico pneumatico.
Superficie di appoggio moduli di bloccaggio:
acciaio inossidabile e temprato.
Piastra di base: acciaio non temprato.
Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
427641	K10.2	12x10	12x25	●	210

Esecuzione:

Torre di bloccaggio idraulico per un bloccaggio ottimizzato quanto a tempi di preparazione su stazione di bloccaggio 6204S6HA-008. Il fissaggio avviene con i nippli di serraggio sottostanti. Il passo dei moduli di bloccaggio è di 200 mm. Il connettore dell'attacco rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata individualmente.



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6204P-S2
Pallet

Alluminio ad alta resistenza,
adatto a stazione di bloccaggio doppia K10.2

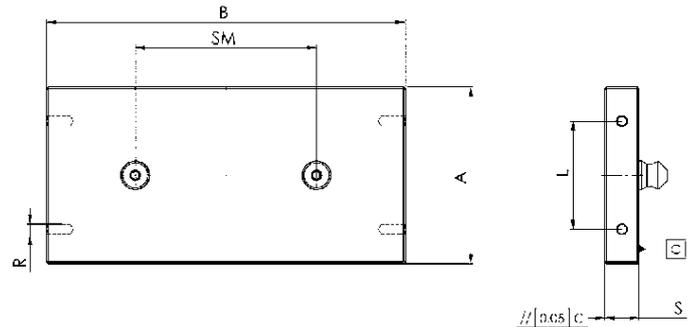
Nr. ordine	Grandezza	A	B	L	R	S	SM	Peso [Kg]
429266	K10.2	166	396	120	M12	30	200	6

Nota:

Su richiesta è possibile eseguire fori di fissaggio nella piastra di sostituzione secondo le vostre indicazioni.

Su richiesta:

Altre dimensioni e passi nonché numero delle serie di nippli di serraggio.



CAD


Nr. 6204P-S4
Pallet

Alluminio ad alta resistenza,
adatto a stazione di bloccaggio quadrupla K10.2

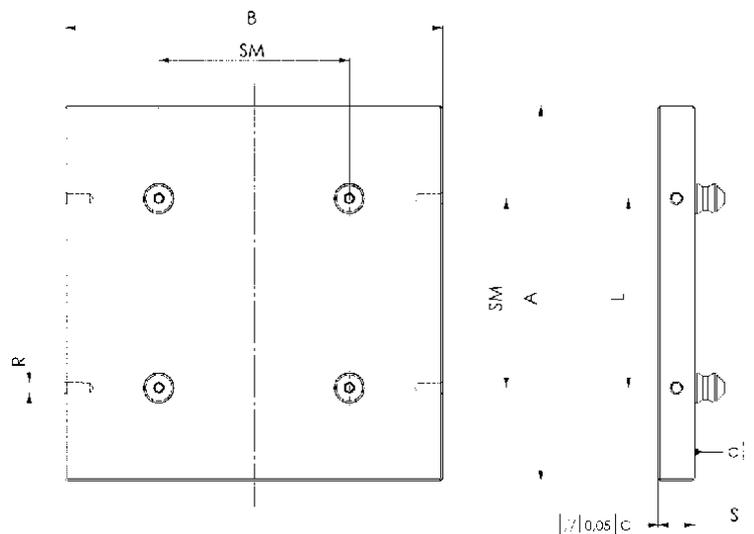
Nr. ordine	Grandezza	A	B	L	R	S	SM	Peso [Kg]
429282	K10.2	366	366	200	M12	30	200	10

Nota:

Su richiesta è possibile eseguire fori di fissaggio nella piastra di sostituzione secondo le vostre indicazioni.

Su richiesta:

Altre dimensioni e passi nonché numero delle serie di nippli di serraggio.



CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6204P-S6
Pallet

Alluminio ad alta resistenza,
adatto a stazione di bloccaggio sestupla K10.2

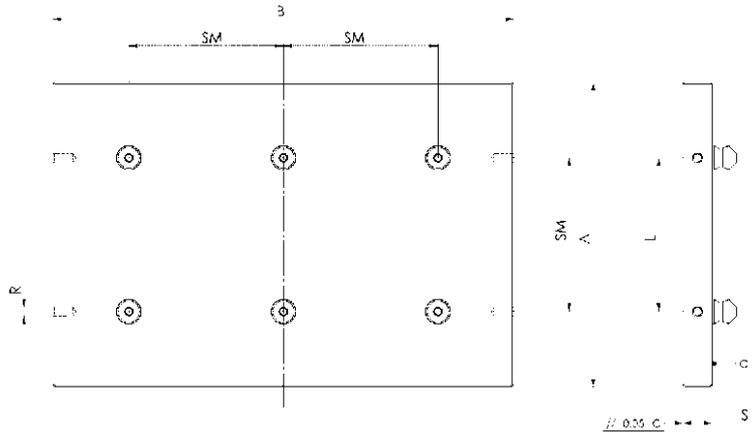
Nr. ordine	Grandezza	A	B	L	R	S	SM	Peso [Kg]
429308	K10.2	366	566	200	M12	30	200	16

Nota:

Su richiesta è possibile eseguire fori di fissaggio nella piastra di sostituzione secondo le vostre indicazioni.

Su richiesta:

Altre dimensioni e passi nonché numero delle serie di nippli di serraggio.



CAD


Nr. 6204P-S8
Pallet

Alluminio ad alta resistenza,
adatto a stazione di bloccaggio ottupla K10.2

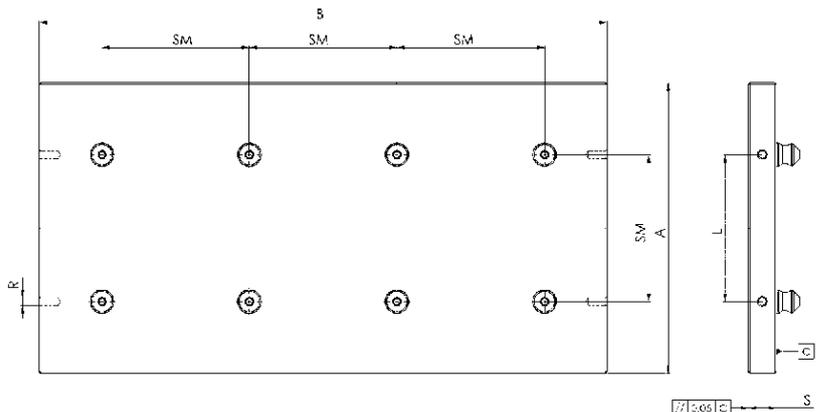
Nr. ordine	Grandezza	A	B	L	R	S	SM	Peso [Kg]
429324	K10.2	366	770	200	M12	30	200	22

Nota:

Su richiesta è possibile eseguire fori di fissaggio nella piastra di sostituzione secondo le vostre indicazioni.

Su richiesta:

Altre dimensioni e passi nonché numero delle serie di nippli di serraggio.



CAD



Con riserva di modifiche tecniche.



Clean stick AMF in utilizzo: pulizia automatizzata del dispositivo di bloccaggio e del tavolo della macchina



Nr. 6370ZN-10

Nipplo di serraggio per moduli di bloccaggio K10

temprato, per moduli di bloccaggio idraulici e pneumatici misura K10.



Nr. ordine	Grandezza	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Peso [g]
303610	K10	22,0	15	8	19	16	-	3	30
303636	K10	22,0	15	8	19	16	-	3	30
304519	K10	21,8	15	8	19	16	-	3	30
304535	K10	21,8	-	-	-	-	M 8	-	30

Esecuzione:

N. ord. 303610: Nipplo a punto zero

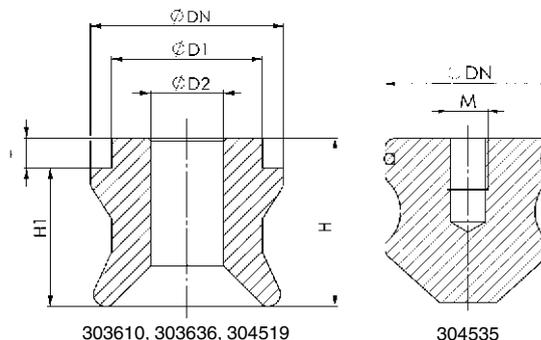
N. ord. 303636: Nipplo intagliato

N. ord. 304519: Nipplo sottomisura

N. ord. 304535: Nipplo di protezione

Nota:

Il nipplo intagliato ha un foro di allineamento aggiuntivo che può essere utilizzato, a discrezione dell'utente, per facilitare il montaggio.



CAD



Nr. 6370ZNS-001

Vite di innesto del nipplo

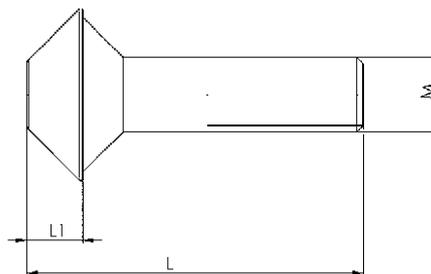
Classe di resistenza 10.9

Adatto per nipplo di serraggio N. articolo 6370ZN.

Nr. ordine	Grandezza	M	L	L1	Peso [g]
303578	K10	M 8	37	6	30

Su richiesta:

Viti di innesto del nipplo in diverse lunghezze e materiali (ad es. ACCIAIO LEGATO).



CAD



Nr. 6370ZNM
Dado a nipplo di serraggio

Classe di resistenza 10.

Adatto per nipplo di serraggio N. articolo 6370ZN

NOVITA!


Nr. ordine	Grandezza	M	SW	H	Peso [g]
429985	K10	M8	14	8	8

Impiego:

Dado a nipplo di serraggio per il fissaggio del nipplo di serraggio.

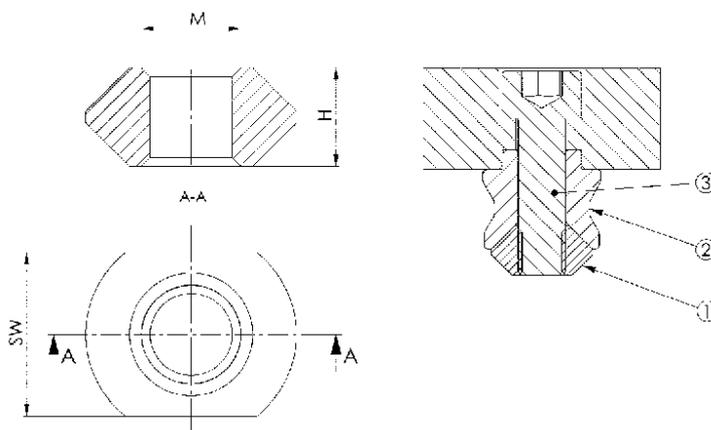
Nota:

Tramite incollaggio nel nipplo di serraggio con adesivo di media resistenza questo viene assicurato, durante l'allentamento della vite a testa cilindrica, contro la rotazione.

1 = dado a nipplo di serraggio

2 = nipplo di serraggio

3 = vite cilindrica


Nr. 6204ZS-01
Tappo di chiusura

Materiali: polietilene



Nr. ordine	Collo [St]	Peso [g]
428664	8	4

Impiego:

Tappi di chiusura e di protezione per le viti di fissaggio dei moduli di bloccaggio K10.2, K10.3, K20.3.

Nr. 6204ZS-02
Tappo di chiusura

polietilene



Nr. ordine	Grandezza	Collo [St]	Peso [g]
430165	M12	12	15
430181	M16	12	15

Impiego:

Tappi di copertura e protezione per alesaggi e fori di posizionamento in stazioni di bloccaggio.

Nr. 6370ZS-06-2000

Kit tubo flessibile, idraulico

Pressione di funzionamento max. 100 bar.

Nr. ordine	Lunghezza [m]	Peso [g]
430082	2	730

Esecuzione:

Il kit di collegamento comprende:
 1x tubo flessibile di collegamento idraulico, lunghezza 2 m
 2x raccordo filettato per tubi dritti
 2x raccordi filettati dritti
 1x collegamento a vite a T
 1x manometro 0-100 bar
 1x raccordo dritto
 2x manicotto attacco rapido
 2x connettore attacco rapido
 2x anello di tenuta in Cu per G1/4

Impiego:

Questo kit viene utilizzato per il collegamento idraulico di moduli di bloccaggio applicati o stazioni di bloccaggio al generatore di pressione, come ad es. il dispositivo di aumento della pressione o la pompa idro-pneumatica.



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6370ZD-004

Pompa idropneumatica

Pressione di funzionamento max. 60 bar.

Nr. ordine	Pressione aria min. [bar]	Pressione aria max. [bar]	Volume olio utilizzabile [cm ³]	Portata max. [cm ³ /min]	Peso [Kg]
426569	4	6	1000	750	5,9

Esecuzione:

Pompa di bloccaggio idraulica, ad aria compressa, compatta, per circuiti a semplice effetto. La pompa è dotata di una valvola di sicurezza integrata che provvede a regolare la pressione idraulica di uscita. La valvola di sicurezza è impostata di fabbrica ad una pressione di esercizio max. pari a 60 bar.

Grazie all'elemento di espansione presente nel serbatoio dell'olio, la pompa può essere impiegata in senso orizzontale e verticale.

Foro filettato aria: G1/4

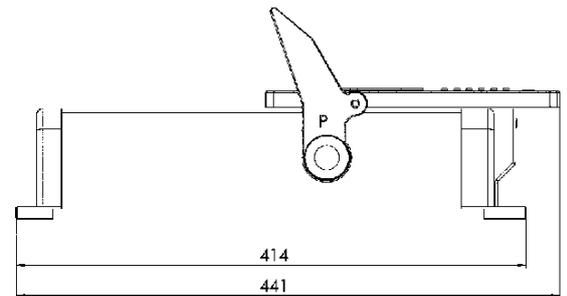
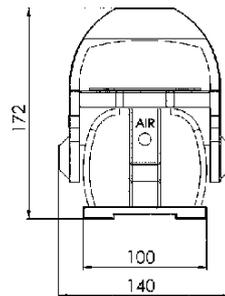
Foro filettato olio: G1/4

Impiego:

La pompa idropneumatica viene utilizzata per l'apertura di moduli di bloccaggio idraulici o per stazioni di bloccaggio idrauliche.

Nota:

Per il funzionamento della pompa si consiglia di utilizzare aria compressa pulita e lubrificata.



Con riserva di modifiche tecniche.

COMPONENTI PER QUALSIASI NECESSITÀ

– IL SISTEMA ZERO-POINT DI AMF

Le esigenze di mercato rivolte a un sistema di bloccaggio punto zero moderno sono molto differenziate. Diverse dimensioni, forze di tenuta o soluzioni di automazione integrate - con il nostro sistema di bloccaggio punto zero "Zero-Point" Vi offriamo componenti per ogni richiesta ed esigenza. Verificate Voi stessi!





**COGLIETE L'OPPORTUNITÀ E APPROFITTA-
TE DELLA VARIETÀ CHE RENDE COSÌ
PARTICOLARE IL SISTEMA ZERO-POINT AMF:**

- > Moduli di bloccaggio in versione incorporata e applicata
- > Moduli di bloccaggio "heavy-duty" con forze di tenuta ancora più estreme
- > Modulo di bloccaggio in versione con flangia per un incasso semplice
- > Cilindro di bloccaggio rapido orizzontale per pallettizzazione verticale veloce
- > Molteplici soluzioni per l'automazione
- > Modulo di bloccaggio high-end per l'automazione completa
- > Diverse stazioni idrauliche di bloccaggio
- > Pompa idraulica ad aria per un'apertura veloce dei moduli di bloccaggio
- > Accessori completi come perfetto completamento



MODULI DI BLOCCAGGIO INCORPORATI

I moduli di bloccaggio incorporati AMF trovano impiego in caso di necessità di ingombro ridotto e altezza di montaggio minima. Per l'installazione su pallet, tavoli per macchine, squadre e torri di serraggio. Utilizzabili in fresatura, rettifica, erosione e su macchine per la lavorazione della plastica, così come per realizzare dispositivi nelle attrezzature di assemblaggio e sistemi di movimentazione. I moduli di bloccaggio AMF possono essere installati in tutte le posizioni. Verticale o sottosopra, il montaggio funziona completamente senza ausili.

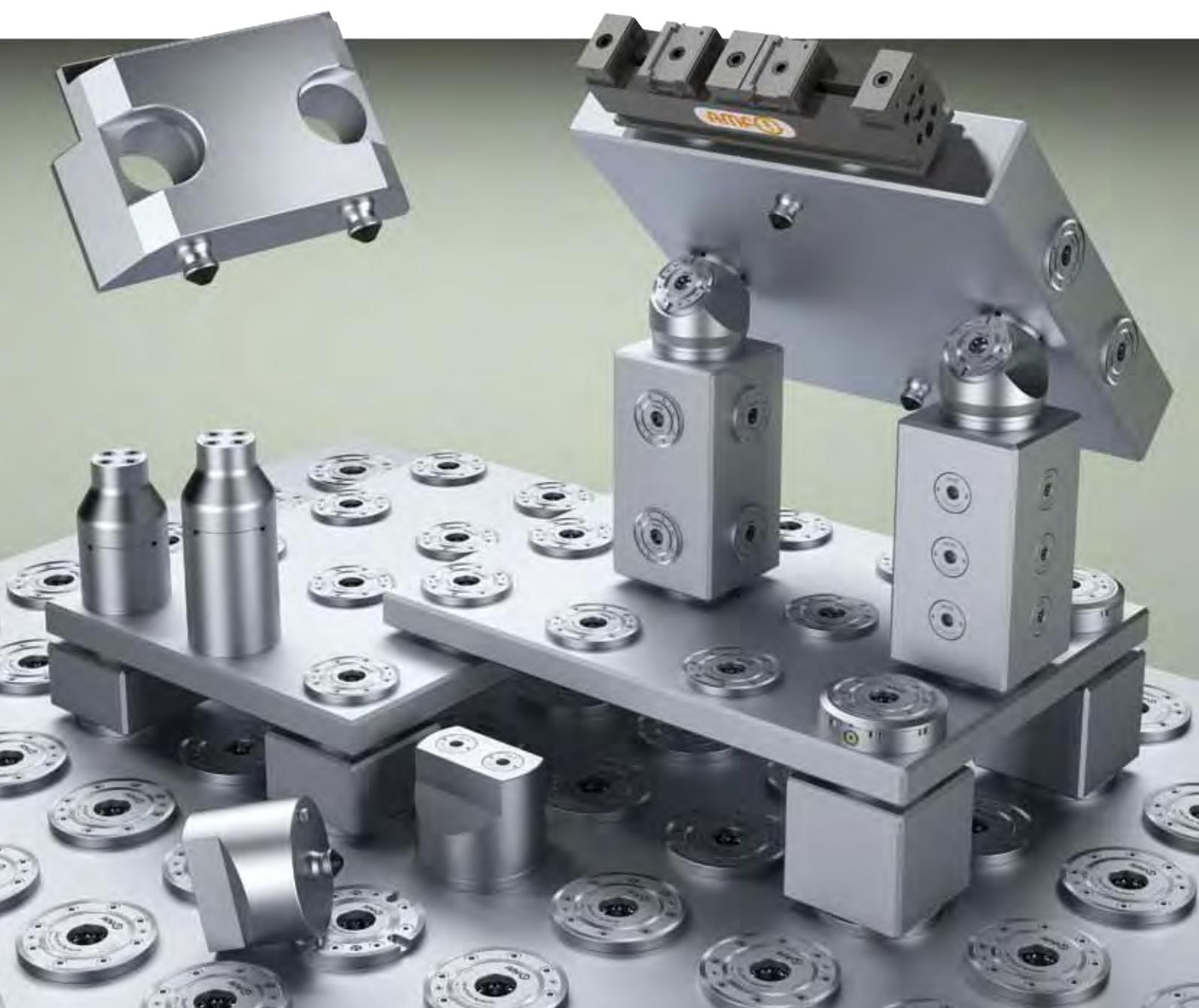
I moduli di bloccaggio incorporati sono disponibili in cinque diverse dimensioni:

- > **moduli di bloccaggio K40** - Ø 148 mm -
forza di tiro/chiusura fino a 40 kN - forza di tenuta 105 kN
- > **moduli di bloccaggio K20** - Ø 112 mm -
forza di tiro/chiusura fino a 20 kN - forza di tenuta 55 kN
- > **moduli di bloccaggio K10** - Ø 78 mm -
forza di tiro/chiusura fino a 10 kN - forza di tenuta 25 kN
- > **moduli di bloccaggio K5** - Ø 45 mm -
forza di tiro/chiusura fino a 5 kN - forza di tenuta 13 kN
- > **moduli di bloccaggio K02** - Ø 22 mm -
forza di tiro/chiusura fino a 0,23 kN - forza di tenuta 6 kN



MONTAGGIO FLESSIBILE - IL SISTEMA ZERO-POINT È PERFETTO PER LE VOSTRE ESIGENZE

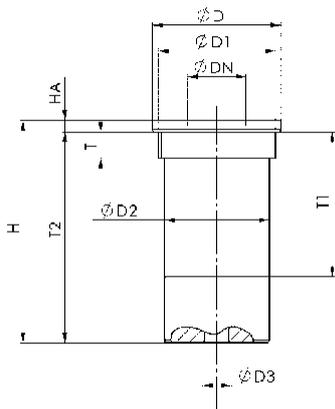
- > I diversi moduli di bloccaggio AMF da Ø 22 a Ø 148 mm possono essere utilizzati in combinazione tra loro.
- > Attrezzature con spessori di almeno 23 mm possono essere realizzate in modo semplice, flessibile e veloce.
- > Il bloccaggio diretto del pezzo da lavorare è semplice e personalizzato grazie alle numerosissime possibilità di combinazione di diverse misure dei moduli e nippli di bloccaggio.



Nr. 6203L-02

Modulo di bloccaggio incorporato, tondo, con corpo filettato

Apertura pneumatica.
Pressione di esercizio dell'apertura: min. 6 bar - max. 14 bar.
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetibilità < 0,02 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/chiusura fino a	Forza di tenuta	Peso
		[N]	[N]	[g]
427286	K02	235	6000	48

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, tiro e chiusura. Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio ha un raccordo:

1x apertura pneum. (1).

Per facilitare il montaggio consigliamo la chiave a compasso snodata AMF N. d'ordine 50914.

Su richiesta:

- Schemi di installazione

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	ØD2	ØD3	H	HA	T	T1	T2
427286	K02	22	10	M20x1,5	18	M5	38,5	2,05	4,5	25	36,45

NOVITÀ: forma accorciata

Nr. 6203S4L-001

Stazione di bloccaggio quadrupla

Corpo base: alluminio, anodizzato
Precisione di ripetibilità <0,02 mm

NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/chiusura fino a [N]	Forza di tenuta [N]	Peso [g]
533034	K02	4 x 235	4 x 6000	2400

Esecuzione:

Stazione di bloccaggio quadrupla pneumatica con valvola per l'apertura e la chiusura rapida tramite pistola ad aria.

La stazione di bloccaggio dispone lateralmente di due scanalature di bloccaggio per il fissaggio sul tavolo macchina. Inoltre, nella parte inferiore, siano presenti scanalature di posizionamento per l'allineamento sul tavolo macchina. È inoltre presente l'alloggiamento per un nipplo di serraggio nella versione K20.

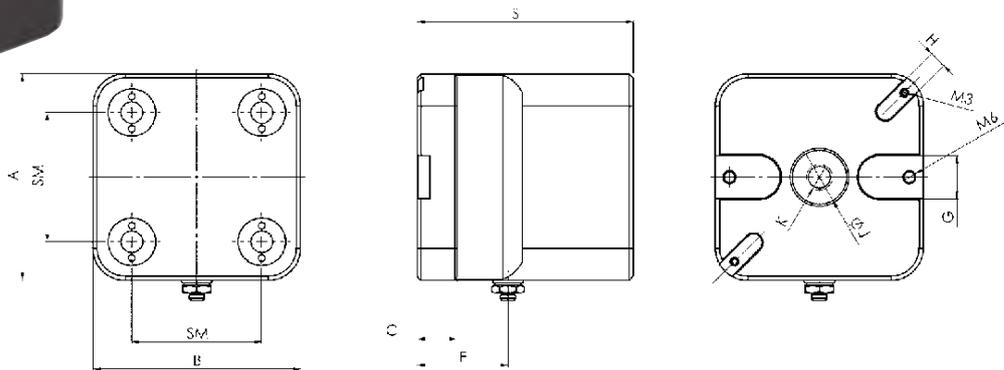


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	A	B	C	F	G	H	QJ	K	S	SM
533034	K02	96	96	15	42	20	8	25	M12	100	60



Nr. 6203PS4-001

Pallet

Alluminio ad alta resistenza, anodizzato

NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	A	B	S	SM	Peso [g]
533059	K02	98	98	20	60	530

Esecuzione:

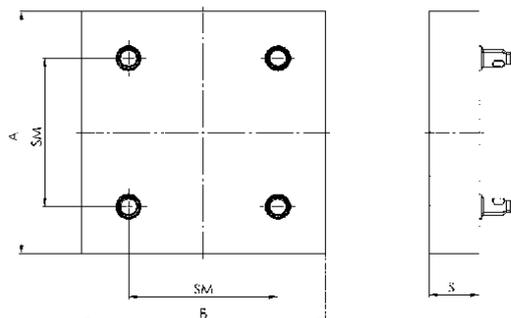
Pallet di sostituzione per stazione di bloccaggio quadrupla K02 con 4 nippli di serraggio.

Nota:

Su richiesta è possibile eseguire fori di fissaggio nella piastra di sostituzione secondo le vostre indicazioni.

Su richiesta:

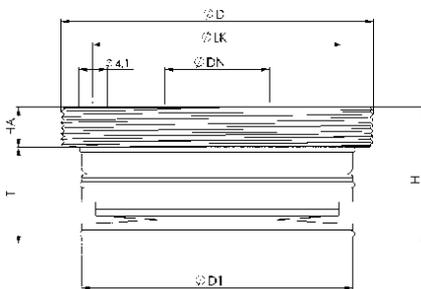
Ulteriori dimensioni e passi nonché numero delle serie di nippli di serraggio.



Nr. 6370EARH

Modulo di bloccaggio incorporato, tondo, con corpo filettato

Apertura idraulica.
Pressione di esercizio dell'apertura: min. 50 bar - max. 60 bar
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [g]
305953	K 5	5	13	150

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica. Adatto in caso di ingombro ridotto e altezza di montaggio ridotta.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, tiro e chiusura. Viene aperto idraulicamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

La superficie della scatola di montaggio funge da superficie di appoggio.

Il modulo di bloccaggio ha un raccordo: 1x apertura idr. (1)

Per facilitare il montaggio consigliamo la chiave a compasso snodata AMF N. d'ordine 41046.

Su richiesta:

- Schemi di installazione

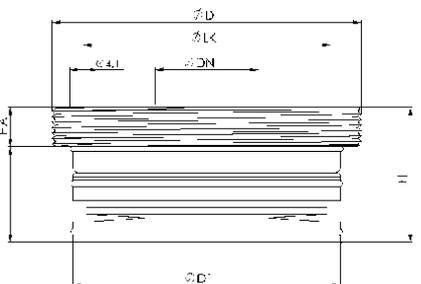
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	T
305953	K 5	M45 x 1	15	39	19,8	5,8	36	14

Nr. 6370EARL

Modulo di bloccaggio incorporato, tondo, con corpo filettato

Apertura pneumatica.
Pressione di esercizio dell'apertura: min. 8 bar - max. 12 bar
Pressione di esercizio del serraggio successivo (Turbo):
min. 5 bar - max. 6 bar
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [g]
305979	K 5	1,5	13	150

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica. Adatto in caso di ingombro ridotto e altezza di montaggio ridotta.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, tiro e chiusura. Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Per raggiungere le forze di innesto e chiusura indicate è necessario eseguire temporaneamente il serraggio pneumatico (Turbo) (2). Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione). La superficie della scatola di montaggio funge da superficie di appoggio. Si consiglia di utilizzare il moltiplicatore di pressione, pneumatico n. 6370ZVL.

Il modulo di bloccaggio ha due raccordi:

1x apertura pneum. (1) / 1x serraggio pneum. (Turbo) (2).

Per facilitare il montaggio consigliamo la chiave a compasso snodata AMF N. d'ordine 41046.

Su richiesta:

- Schemi di installazione

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	T
305979	K 5	M45 x 1	15	39	19,8	5,8	36	14

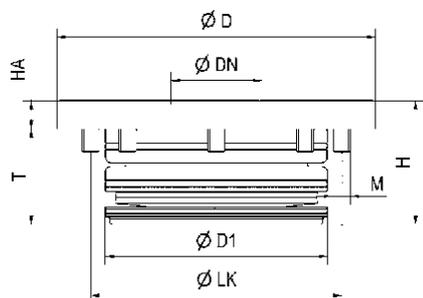
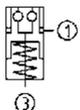
Nr. 6370EARHA

Modulo di bloccaggio incorporato, tondo

Apertura idraulica.
Scarico pneumatico.
Pressione di esercizio dell'apertura: min. 50 bar - max. 60 bar
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



INOX
STAINLESS STEEL



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
428680	K10	10	25	●	0,45
427971	K20	20	55	●	1,40
429845	K40	40	105	●	3,40

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, tiro e chiusura. Viene aperto idraulicamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).
Il modulo di bloccaggio con scarico ed controllo di appoggio ha due raccordi: 1x apertura idr. (1), 1x scarico pneum. ed controllo di appoggio (3). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).
Modulo di bloccaggio incorporato in versione flangiata per una maggiore facilità di montaggio, ved. 6151HA.

Su richiesta:

- Schemi di installazione
- Altre soluzioni per l'automazione

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLk	M	T
428680	K10	78	22	50	30	7	60	M5	23
427971	K20	112	32	78	44	10	88	M6	34
429845	K40	148	40	102	57	15	118	M8	42

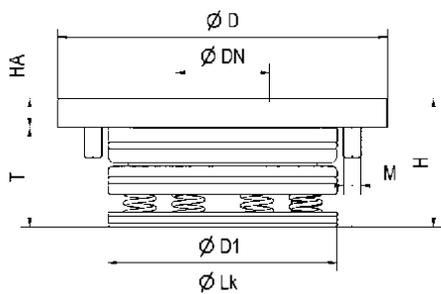
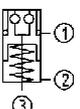
Nr. 6370EARLA

Modulo di bloccaggio incorporato, tondo

Apertura pneumatica.
Scarico pneumatico.
Pressione di esercizio dell'apertura: min. 8 bar - max. 12 bar
Pressione di esercizio del serraggio successivo (Turbo): min. 5 bar - max. 6 bar
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



INOX
STAINLESS STEEL



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
305375	K10	8	25	●	0,45
303016	K20	17	55	●	1,40
303057	K40	30	105	●	3,40

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, tiro e chiusura. Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Per raggiungere le forze di innesto e chiusura indicate è necessario eseguire temporaneamente il serraggio pneumatico (Turbo) (2). Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione). Si consiglia di utilizzare il moltiplicatore di pressione, pneumatico n. 6370ZVL.
Il modulo di bloccaggio con scarico ed controllo di appoggio ha tre raccordi: 1x apertura pneum. (1) / 1x serraggio pneum. (Turbo) (2), 1x scarico pneum. ed controllo di appoggio (3). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).
Modulo di bloccaggio incorporato in versione flangiata per una maggiore facilità di montaggio, ved. 6151L.

Su richiesta:

- Schemi di installazione
- Altre soluzioni per l'automazione

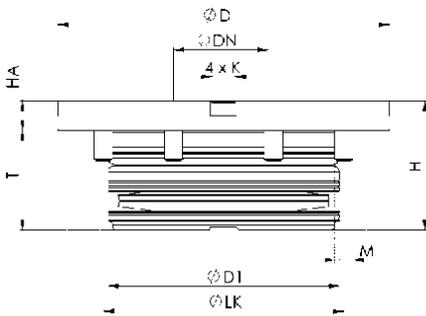
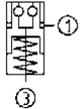
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLk	M	T
305375	K10	78	22	50	30	7	60	M5	23
303016	K20	112	32	78	44	10	88	M6	34
303057	K40	148	40	102	57	15	118	M8	42

Nr. 6370EAIHA

Modulo di bloccaggio incorporato con indessaggio

Apertura idraulica.
Scarico pneumatico.
Pressione di esercizio dell'apertura: min. 50 bar - max. 60 bar
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
428425	K20	20	55	●	1,4

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, tiro e chiusura. Viene aperto idraulicamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio con scarico ed controllo di appoggio ha due raccordi: 1x apertura idr. (1), 1x scarico pneum. ed controllo di appoggio (3). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).

Su richiesta:

- Schemi di installazione

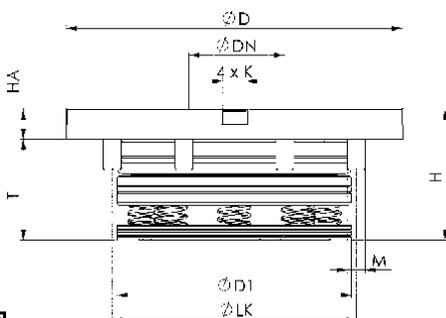
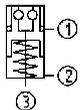
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	K F6	ØLK	M	T
428425	K20	112	32	78	44	10	8	88	M6	34

Nr. 6370EAILA

Modulo di bloccaggio incorporato con indessaggio

Apertura pneumatica.
Scarico pneumatico.
Pressione di esercizio dell'apertura: min. 8 bar - max. 12 bar
Pressione di esercizio del serraggio successivo (Turbo):
min. 5 bar - max. 6 bar
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
428441	K20	17	55	●	1,4

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, tiro e chiusura. Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Per raggiungere le forze di tiro e chiusura indicate è necessario eseguire temporaneamente il serraggio pneumatico (Turbo) (2). Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione). Si consiglia di utilizzare il moltiplicatore di pressione, pneumatico n. 6370ZVL.

Il modulo di bloccaggio con scarico ed controllo di appoggio ha tre raccordi: 1x apertura pneum. (1) / 1x serraggio pneum. (Turbo) (2), 1x scarico pneum. ed controllo di appoggio (3). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).

Su richiesta:

- Schemi di installazione

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	K F6	ØLK	M	T
428441	K20	112	32	78	44	10	8	88	M6	34

Nr. 6206LA

Modulo di bloccaggio incorporato, tondo

Apertura pneumatica o idraulica.

Scarico pneumatico.

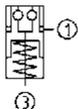
Pressione di esercizio dell'apertura:

K10.3 min. 5 bar - max. 12 bar

K20.3 min. 4,5 bar - max. 12 bar

Coperchio e pistone temprati.

Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
428730	K10.3	10	25	●	1,4
428755	K20.3	17	55	●	2,6

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, tiro e chiusura. Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio con scarico ed controllo di appoggio ha due raccordi:

1x apertura (1), 1x scarico pneum. ed controllo di appoggio (3). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).

Su richiesta:

- Schemi di installazione



K10.3

K20.3

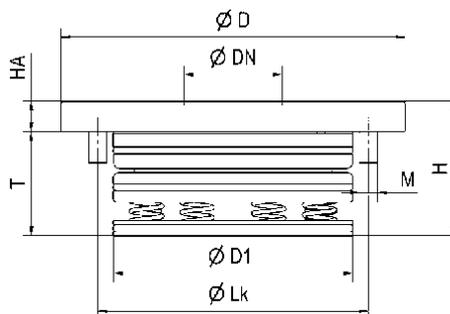


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
428730	K10.3	112	22	78	35	10	88	6xM6	25
428755	K20.3	138	32	102	49	15	115	8xM6	34

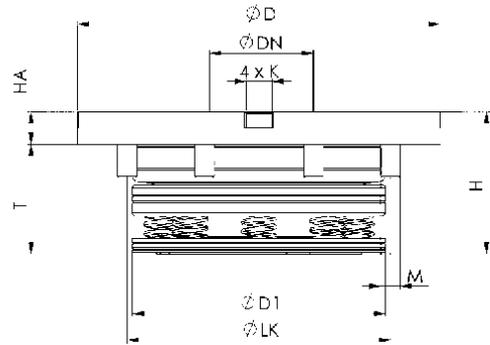
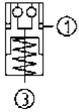
CAD



Nr. 62061LA

Modulo di bloccaggio incorporato, tondo, con indessaggio

Apertura pneumatica o idraulica.
 Scarico pneumatico.
 Pressione di esercizio dell'apertura:
 K10.3 min. 5 bar - max. 12 bar
 K20.3 min. 4,5 bar - max. 12 bar
 Coperchio e pistone temprati.
 Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
428771	K10.3	10	25	●	1,4
428797	K20.3	17	55	●	2,6

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.
 Con il modulo di bloccaggio con indessaggio, il pallet viene assicurato contro la rotazione e grazie all'indessaggio può essere esattamente posizionato con scatti di 90°.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, tiro e chiusura. Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).
 Il modulo di bloccaggio con scarico ed controllo di appoggio ha due raccordi:
 1x apertura (1), 1x scarico pneum. ed controllo di appoggio (3). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).

Su richiesta:

- Schemi di installazione

Tabella dimensionale:

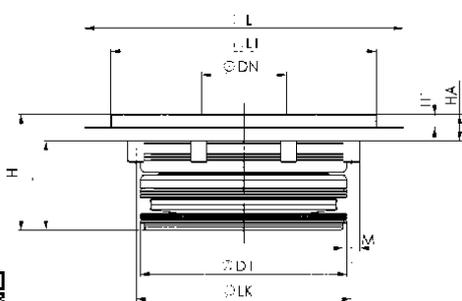
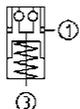
Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	K F6	ØLK	M	T
428771	K10.3	112	22	78	35	10	8	88	6xM6	25
428797	K20.3	138	32	102	49	15	10	115	8xM6	34



Nr. 6370EAQHA

Modulo di bloccaggio incorporato, quadrato

Apertura idraulica.
Scarico pneumatico.
Pressione di esercizio dell'apertura: min. 50 bar - max. 60 bar
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
305250	K10	10	25	●	0,55
305276	K20	20	55	●	1,70
305292	K40	40	105	●	3,55

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica. Con un modulo di bloccaggio quadrato il pallet viene assicurato contro la rotazione e grazie all'indessaggio può essere esattamente posizionato con scatti di 90°.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, tiro e chiusura. Viene aperto idraulicamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio con scarico ed controllo di appoggio ha due raccordi: 1x apertura idr. (1), 1x scarico pneum. ed controllo di appoggio (3). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).

Su richiesta:

- Disegni di installazione
- Altre soluzioni per l'automazione

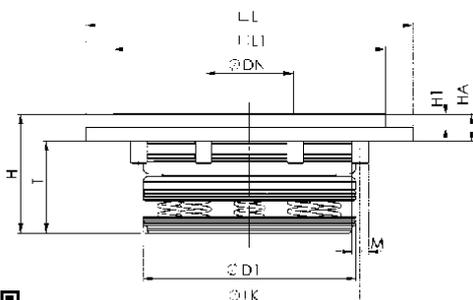
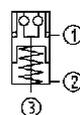
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØDN	ØD1	H	HA	H1	L	L1	ØLK	M	T
305250	K10	22	50	30	7	3,5	85	70	60	M5	23
305276	K20	32	78	44	10	5,0	120	100	88	M6	34
305292	K40	40	102	57	15	5,0	150	130	118	M8	42

Nr. 6370EAQLA

Modulo di bloccaggio incorporato, quadrato

Apertura pneumatica.
Scarico pneumatico.
Pressione di esercizio dell'apertura: min. 8 bar - max. 12 bar
Pressione di esercizio del serraggio successivo (Turbo):
min. 5 bar - max. 6 bar
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
305318	K10	8	25	●	0,55
305334	K20	17	55	●	1,80
305359	K40	30	105	●	3,40

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica. Con un modulo di bloccaggio quadrato il pallet viene assicurato contro la rotazione e grazie all'indessaggio può essere esattamente posizionato con scatti di 90°.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, tiro e chiusura. Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Per raggiungere le forze di tiro e chiusura indicate è necessario eseguire temporaneamente il serraggio pneumatico (Turbo) (2). Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione). Si consiglia di utilizzare il moltiplicatore di pressione, pneumatico n. 6370ZVL.

Il modulo di bloccaggio con scarico ed controllo di appoggio ha tre raccordi: 1x apertura pneum. (1) / 1x serraggio pneum. (Turbo) (2), 1x scarico pneum. ed controllo di appoggio (3). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).

Su richiesta:

- Disegni di installazione
- Altre soluzioni per l'automazione

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØDN	ØD1	H	HA	H1	L	L1	ØLK	M	T
305318	K10	22	50	30	7	3,5	85	70	60	M5	23
305334	K20	32	78	44	10	5,0	120	100	88	M6	34
305359	K40	40	102	57	15	5,0	150	130	118	M8	42

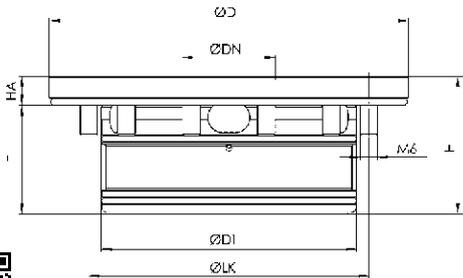




Nr. 6201H

Modulo di bloccaggio incorporato, „heavy-duty“, tondo

Apertura idraulica.
Pressione di esercizio dell'apertura: min. 50 bar - max. 60 bar
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [Kg]
306084	K20	20	105	1,94

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica. Il modulo di bloccaggio incorporato „heavy-duty“ K20 possiede le stesse forze di fissaggio massime del modulo di bloccaggio K40. Il vantaggio è costituito dal fatto che il nipplo di serraggio presenta le stesse dimensioni esterne del nipplo di serraggio del modulo K20. Ciò consente di mantenere dimensioni del nipplo di serraggio uniformi in tutti i dispositivi e realizzare sulle tavole macchina moduli dello stesso formato.

Nota:

Nella versione rinforzata il modulo di bloccaggio incorporato „heavy-duty“ possiede elevate forze di tenuta con dimensioni di ingombro estremamente ridotte. La struttura a cassetta consente maggiore facilità di montaggio nel corpo base.

Il modulo di bloccaggio viene aperto idraulicamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio ha un raccordo: 1x apertura idr. (1)

Su richiesta:

- Disegni di installazione
- Altre soluzioni per l'automazione

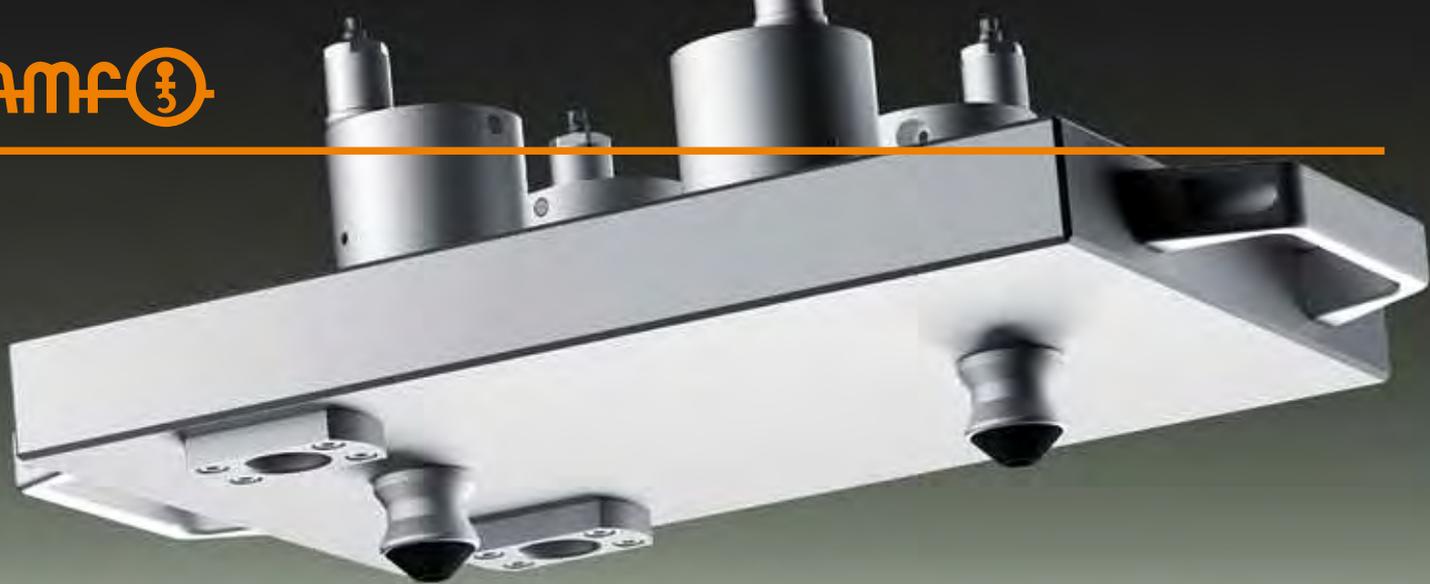
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	T
306084	K20	124	32	88	47,8	10	100	37,8

FORZE DI TENUTA ANCORA PIU' ESTREME - CON LA STESSA INTERFACCIA

- 1 Moduli di bloccaggio „heavy-duty“ per forze di lavorazione estreme
- 2 Nipplo di bloccaggio K20 come stessa interfaccia tra i due moduli di bloccaggio
- 3 Moduli di bloccaggio K20 per tutte le altre applicazioni





INSTALLAZIONE SEMPLIFICATA NEL CORPO BASE - IL MODULO DI BLOCCAGGIO INCORPORATO COME VERSIONE CON FLANGIA

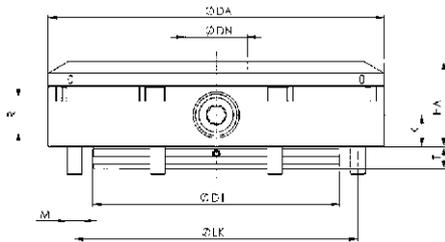
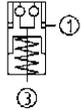
La versione con flangia del modulo di bloccaggio incorporato dispone di un anello di centraggio nella parte inferiore. Ciò consente di installare il modulo nel corpo base con semplicità ed esattezza di posizionamento. Grazie alla profondità ridotta del foro di inserimento necessario per il centraggio, è possibile riconfigurare i dispositivi presenti in modo semplice ed economico con il sistema Zero-Point AMF. Il modulo di bloccaggio può essere azionato dall'esterno a scelta mediante il raccordo del tubo o mediante il sottostante raccordo O-ring.



Nr. 6151HA

Modulo di bloccaggio incorporato, tondo, versione flangiata

Apertura idraulica.
Scarico pneumatico.
Pressione di esercizio dell'apertura: min. 50 bar - max. 60 bar
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



CAD



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
424085	K10	10	25	●	1,35
423962	K20	20	55	●	3,75
424143	K40	40	105	●	4,97

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

La versione flangiata consente una maggiore facilità di montaggio nel corpo base e può essere posizionata on precisione grazie alla funzione di centratura. Il modulo di bloccaggio può essere azionato dall'esterno a scelta mediante il raccordo del tubo o mediante il sottostante raccordo O-ring. L'apertura viene eseguita idraulicamente (1) mentre il bloccaggio avviene meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione). Il modulo di bloccaggio con scarico ed controllo di appoggio ha due raccordi: 1x apertura idr. (1), 1x scarico pneum. ed controllo di appoggio (3). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).

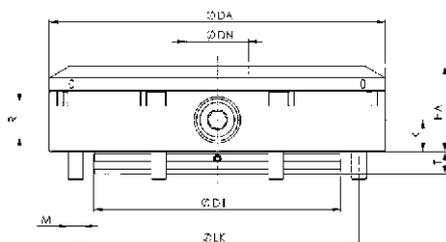
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØDA	ØDN	ØD1	HA	K	ØLK	M	R	T
424085	K10	100	22	67	24	9	90	M5	G1/8	5,9
423962	K20	136	32	100	35	13	124	M6	G1/8	8,9
424143	K40	180	40	125	45	15	163	M8	G1/4	11,9

Nr. 6151L

Modulo di bloccaggio incorporato, tondo, versione flangiata

Apertura pneumatica.
Pressione di esercizio dell'apertura: min. 8 bar - max. 12 bar
Pressione di esercizio del serraggio successivo (Turbo): min. 5 bar - max. 6 bar
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



CAD



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [Kg]
424101	K10	8	25	1,35
423988	K20	17	55	3,75
424168	K40	30	105	4,97

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

La versione flangiata consente una maggiore facilità di montaggio nel corpo base e può essere posizionata on precisione grazie alla funzione di centratura. L'apertura viene eseguita pneumaticamente (1) mentre il bloccaggio avviene meccanicamente tramite forza elastica. Per raggiungere le forze di tiro e chiusura indicate è necessario eseguire temporaneamente il serraggio pneumatico (Turbo) (2). Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione). Si consiglia di utilizzare il moltiplicatore di pressione, pneumatico n. 6370ZVL. Il modulo di bloccaggio ha due raccordi: 1x apertura pneum. (1) / 1x serraggio pneum. (Turbo) (2).

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØDA	ØDN	ØD1	HA	K	ØLK	M	R	T
424101	K10	100	22	67	24	9	90	M5	G1/8	5,9
423988	K20	136	32	100	35	13	124	M6	G1/8	8,9
424168	K40	180	40	125	45	15	163	M8	G1/4	11,9

Nr. 6370HARH

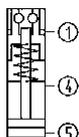
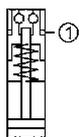
Cilindro di bloccaggio rapido orizzontale

Apertura idraulica.

Pressione di esercizio dell'apertura: min. 50 bar - max. 60 bar

Coperchio e pistone temprati.

Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Movimento di espulsione pistone di sospensione idr.	Forza peso max. per pistone di compressione [kN]	Peso [Kg]
303065	K20	20	55	-	5	2,1
306217	K20	20	55	●	5	2,1
303107	K40	40	105	-	8	5,2
306258	K40	40	105	●	8	5,2

Esecuzione:

Per l'introduzione ed espulsione del pistone di sospensione è possibile scegliere di default il movimento manuale (forza manuale) o idraulico.

- Il cilindro ha un raccordo: 1x apertura idr. (1)

- Il cilindro con movimento di espulsione idraulica ha tre raccordi: 1x apertura idr. (1)

1x espulsione idraulica pistone di sospensione (5), 1x introduzione idraulica pistone di sospensione (4).

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica. Per l'installazione in squadre, cubi e torri. Il cilindro di bloccaggio rapido orizzontale è adatto per la sostituzione semplice e veloce di dispositivi mediante il pistone di sospensione utilizzando un movimento manuale, un sistema idraulico o un dispositivo di movimentazione.

Nota:

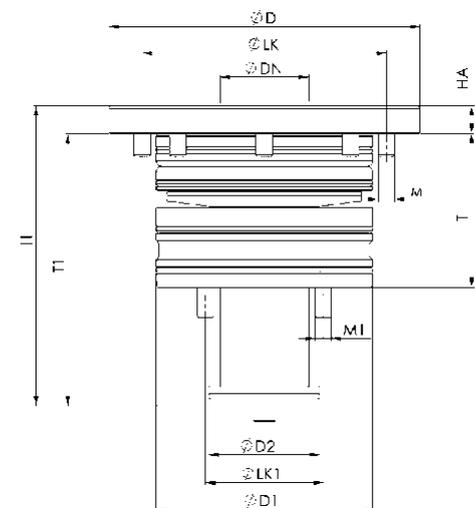
Il cilindro di bloccaggio rapido orizzontale ha elevate forze di tenuta, tiro e chiusura. L'apertura viene eseguita idraulicamente (1) mentre il bloccaggio avviene meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione). La forza peso massima per pistone di sospensione non deve superare i 5 kN a K20 e gli 8 kN a K40.

Su richiesta:

- Schemi di installazione

Tabella dimensionale:

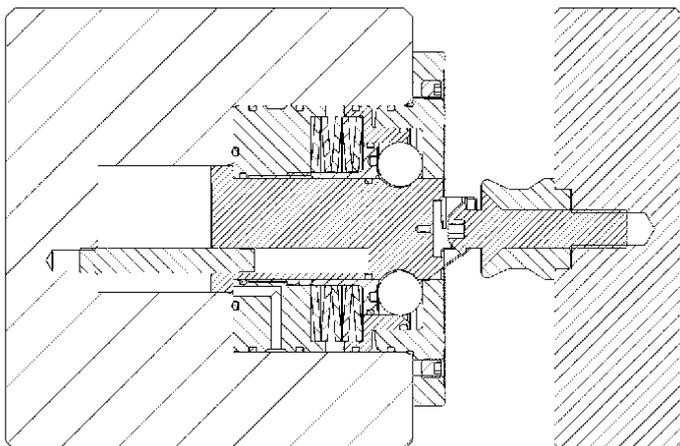
Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	ØD2	H	HA	ØLK	ØLK1	M	M1	T	T1
303065	K20	112	32	78	40	109	10	88	60	M6	M6	56,5	99
306217	K20	112	32	78	40	109	10	88	60	M6	M6	56,5	99
303107	K40	148	40	102	48	144	15	118	76	M8	M8	73,0	129
306258	K40	148	40	102	48	144	15	118	76	M8	M8	73,0	129



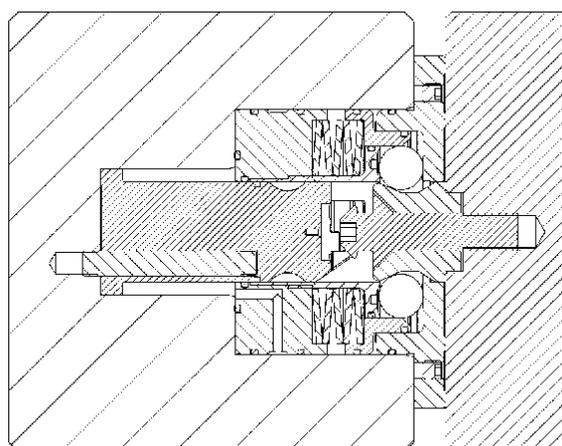
CAD



... stato esteso



... stato retracts e bloccato



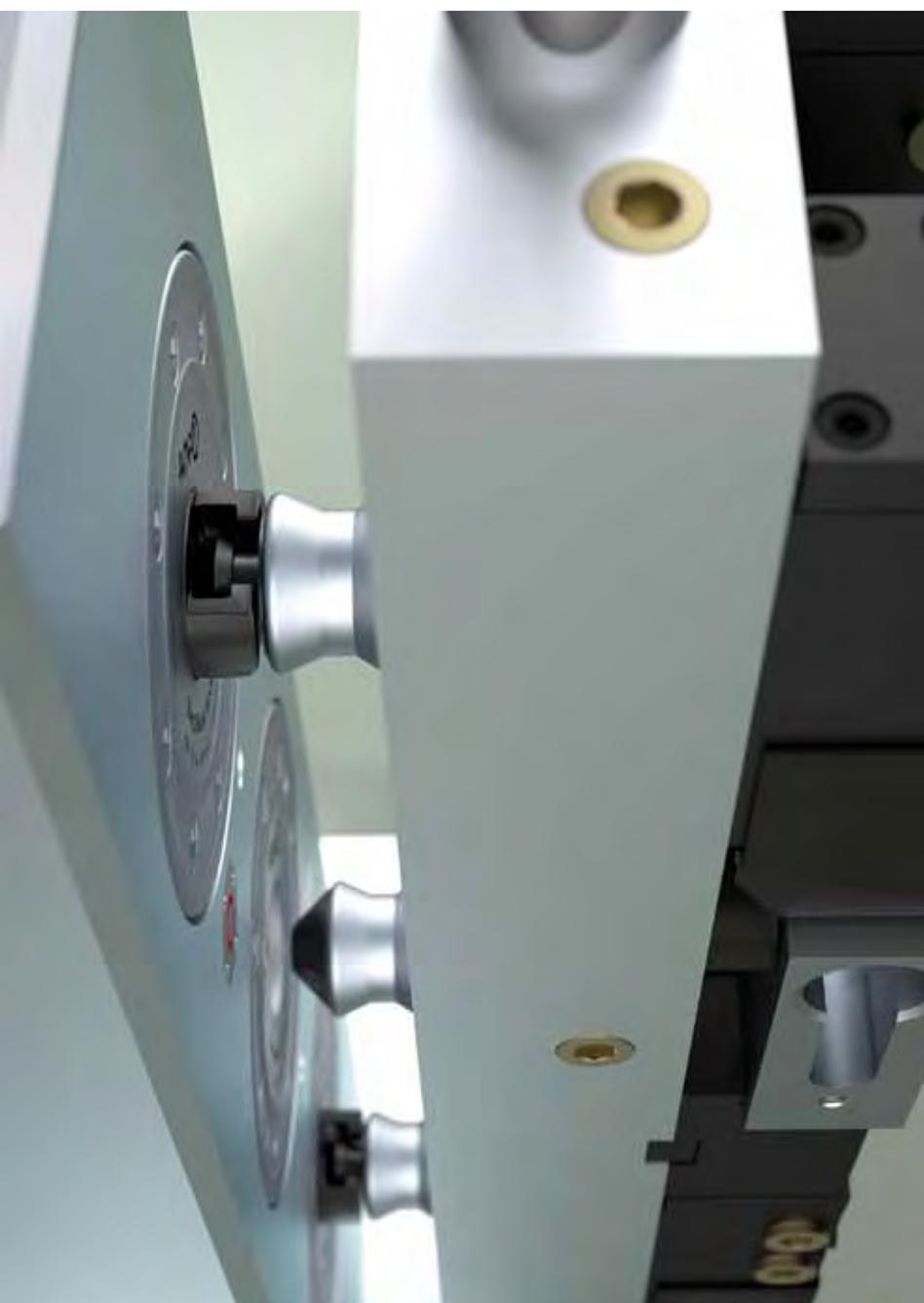
Con riserva di modifiche tecniche.

CILINDRO DI BLOCCAGGIO RAPIDO ORIZZONTALE

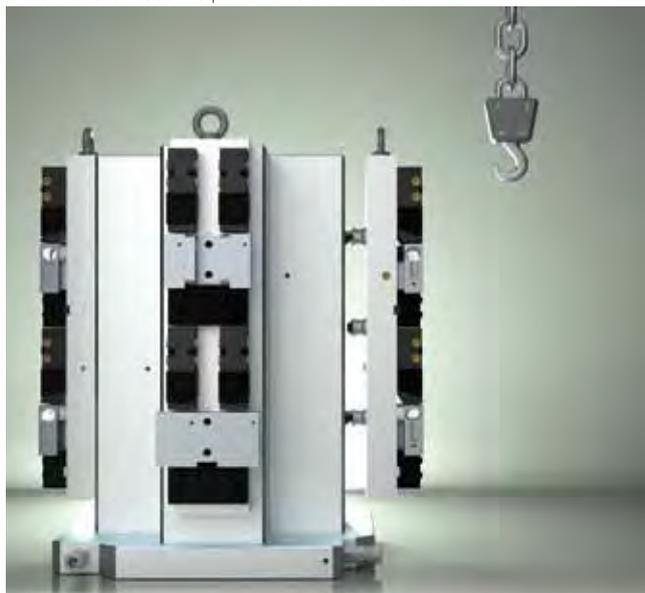
Ecco come eseguire la pallettizzazione verticale in modo semplice e veloce:

- > nessuna ricerca dei fori
- > nessun prebloccaggio idraulico o pneumatico
- > nessun danneggiamento del foro punto zero e del nipplo
- > nessun pericolo di lesioni
- > tempi di fermo ridotti e quindi risparmio sui costi

Utilizzabile in modo flessibile in torri e squadre di serraggio, nei dispositivi di movimentazione automatizzati o nella meccanica generale.



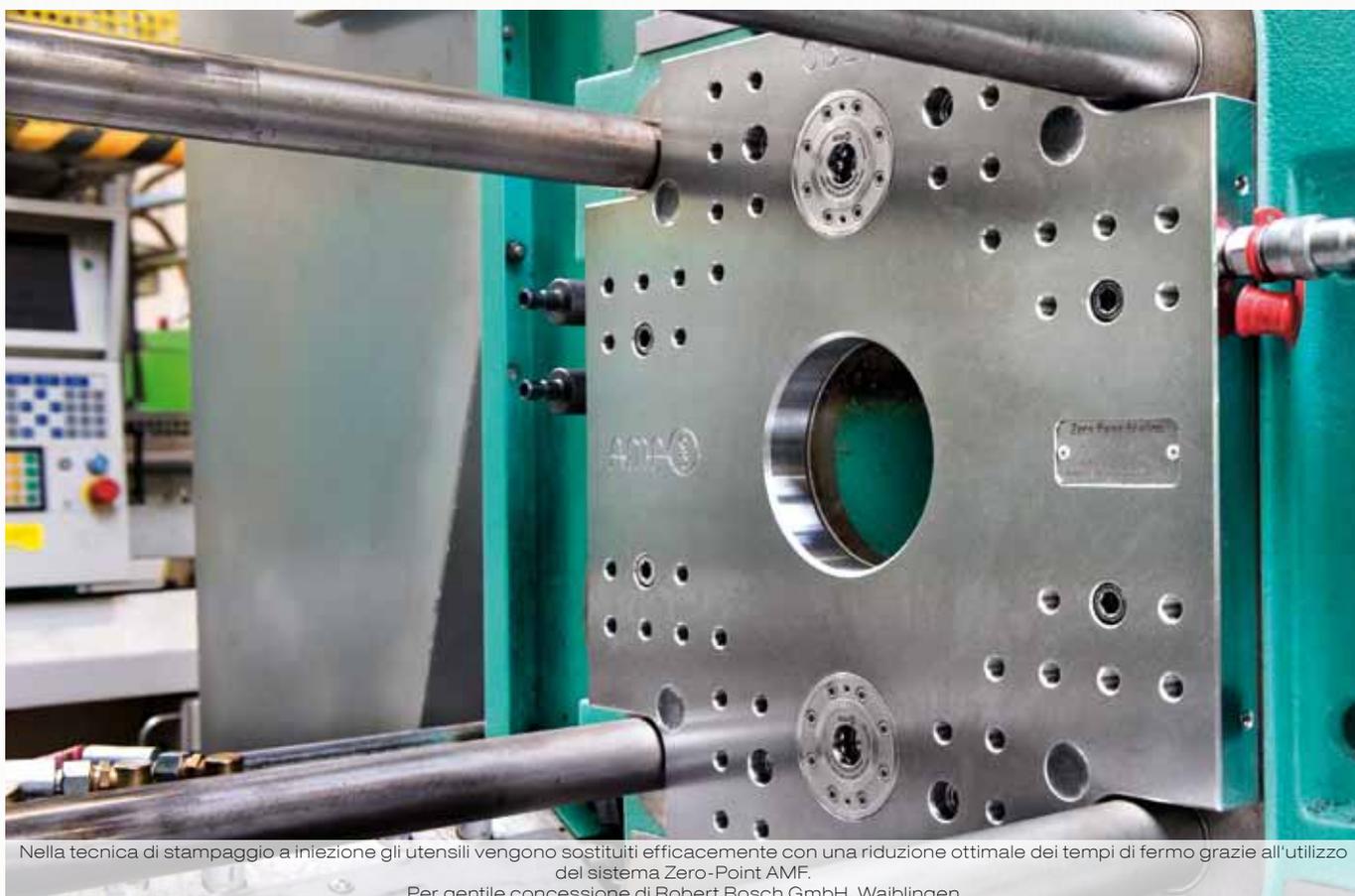
> A mano, con una gru, un dispositivo di movimentazione o un robot: i cilindri di bloccaggio rapido orizzontali offrono la massima protezione e comodità.



> Dopo che il pallet è agganciato, lo si può inserire ed estrarre facilmente a mano. Se lo si desidera, è possibile automatizzare questa operazione.



Pallet di bloccaggio quadruplo montato su tavola rotante per una sostituzione rapida del dispositivo



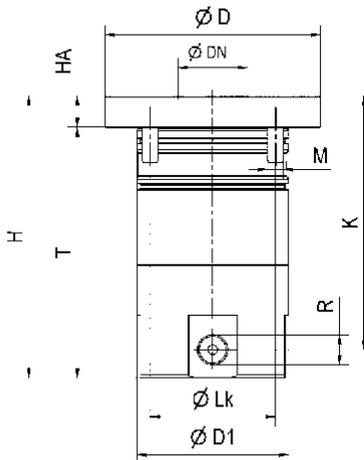
Nella tecnica di stampaggio a iniezione gli utensili vengono sostituiti efficacemente con una riduzione ottimale dei tempi di fermo grazie all'utilizzo del sistema Zero-Point AMF.

Per gentile concessione di Robert Bosch GmbH, Waiblingen

Nr. 6370KARH

Cilindro compatto

Apertura idraulica.
Pressione di esercizio dell'apertura: min. 50 bar - max. 60 bar
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [Kg]
303503	K10	1,3	25	2,5

Impiego:

Per l'ammodernamento di cubi e squadre modulari. Utilizzabile anche con spessori di parete ridotti.

Nota:

Sono disponibili di default 5 possibilità di collegamento. 4 raccordi sono applicati lateralmente sulla superficie esterna disposti a 90°. Inoltre è disponibile una possibilità di collegamento sul fondo del cilindro compatto.

Su richiesta:

- Schemi di installazione
- Altre soluzioni per l'automazione

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	K	ØLK	M	R	T
303503	K10	68	22	48	90	10	81	4x56	M6	G1/8	80



Con riserva di modifiche tecniche.



MISURA DEL PASSO VARIABILE - LA SOLUZIONE PIU' SEMPLICE PER UNA PRODUZIONE FLESSIBILE

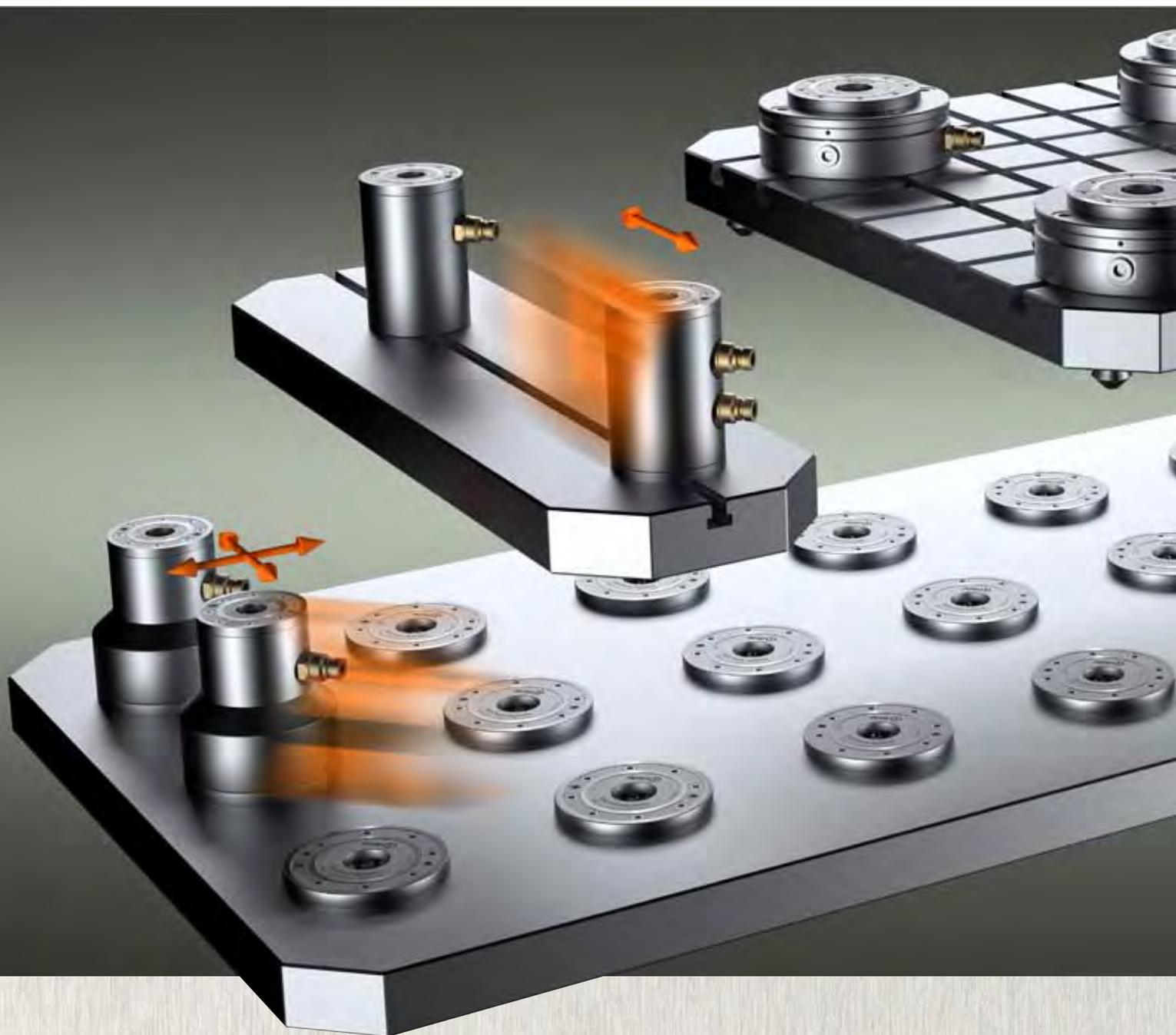
Cercate una soluzione di bloccaggio semplice, flessibile e modulare che soddisfi le Vostre esigenze in termini di produzione moderna, economica e con ottimizzazione dei costi?

La grande varietà di sistemi di bloccaggio punto zero AMF „Zero-Point“ garantisce tutto ciò.

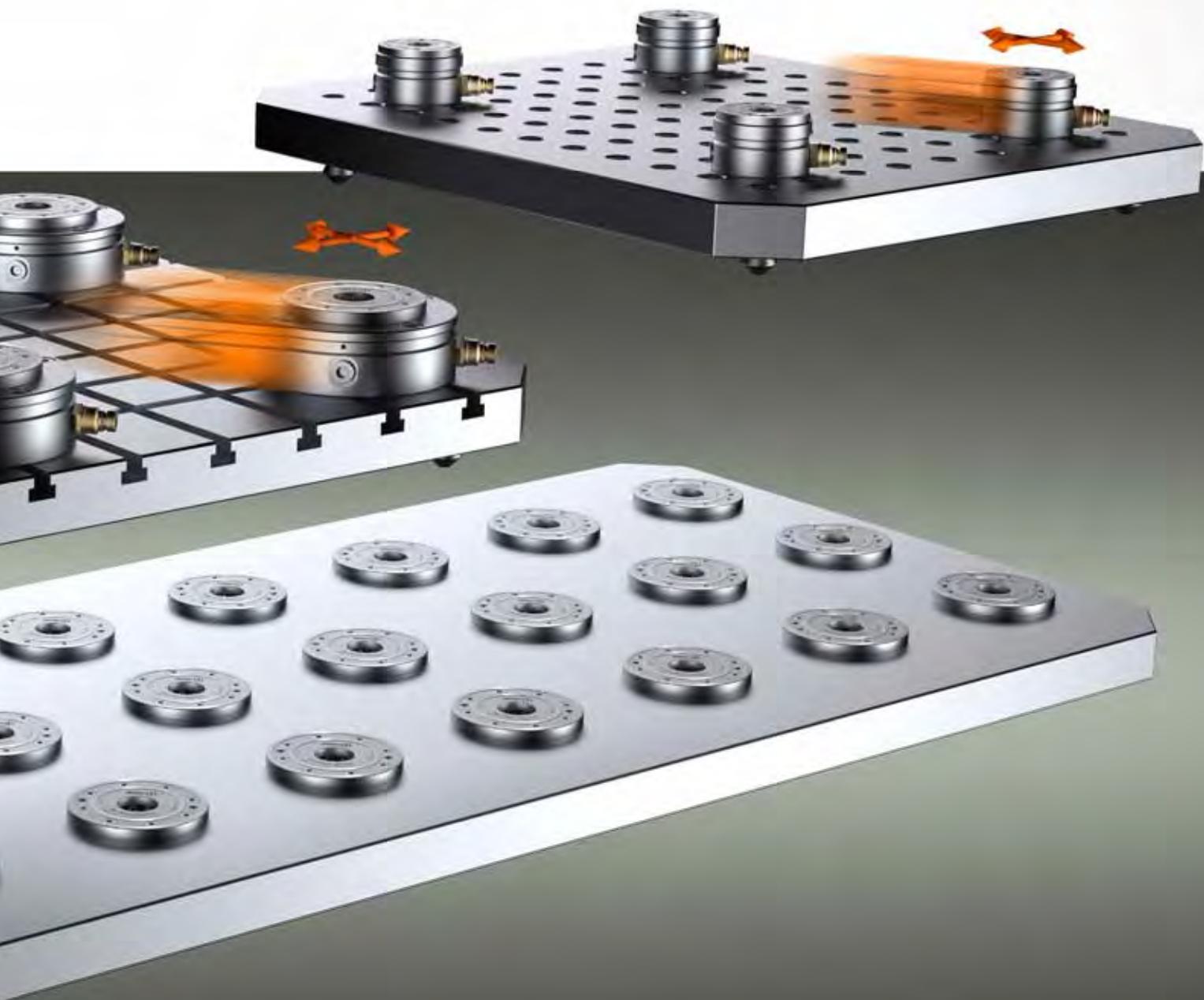
Un campo di applicazione impegnativo è stato fin ora la realizzazione di prototipi, serie piccole e dispositivi di controllo e misurazione. Qui la flessibilità era stata in parte limitata a causa della misura del passo fissa.

Con la nuova misura del passo variabile di AMF si superano questi limiti. Spostando semplicemente i moduli di bloccaggio è possibile adattare le misure del passo alle proprie esigenze in modo veloce e personalizzato.

Grazie a questa ulteriore flessibilità si riducono drasticamente i tempi di fermo e i periodi di riposo delle macchine, non solo per le serie medie e grandi, ma anche per i prototipi, le serie piccole e i dispositivi di prova.



- > Consolle di bloccaggio per il serraggio diretto del pezzo da lavorare per una lavorazione semplice su 5 lati
- > Misura del passo variabile mediante semplice spostamento dei moduli di bloccaggio su una piastra a reticolo e/o scanalata
- > Adattamento semplice delle diverse misure del modulo, a seconda dell'applicazione.
- > Cinque dimensioni del filetto standard per il nipplo di bloccaggio nel pezzo da lavorare, a scelta - M5, M6, M8, M12, M16
- > Utilizzando i manicotti dell'adattatore filettato è possibile montare nel pezzo da lavorare i nippli di bloccaggio in tutte le dimensioni disponibili dei fori di inserimento.
- > Bloccaggio diretto del pezzo da lavorare realizzabile con mezzi molto semplici
- > Prototipi, serie piccole, dispositivi di controllo e misurazione, dispositivi di montaggio possono essere bloccati con il sistema Zero-Point AMF con uno sguardo al futuro.





MODULI DI BLOCCAGGIO APPLICATI

I moduli di bloccaggio AMF applicati vengono montati su pallet, tavoli per macchine, squadre e torri di serraggio. Utilizzabili in fresatura, rettifica, erosione e su macchine per la lavorazione della plastica, così come nel montaggio di dispositivi nei dispositivi di montaggio e sistemi di movimentazione.

I moduli di bloccaggio AMF possono essere installati in tutte le posizioni. Verticale o sopratesta, il montaggio funziona completamente senza ausili.

I moduli di bloccaggio applicati sono disponibili in quattro diverse dimensioni:

- > **moduli di bloccaggio K40** - Ø 148 mm -
forza di tiro/chiusura fino a 40 kN - forza di tenuta 105 kN
- > **moduli di bloccaggio K20** - Ø 112 mm -
forza di tiro/chiusura fino a 20 kN - forza di tenuta 55 kN
- > **moduli di bloccaggio K10** - Ø 78 mm -
forza di tiro/chiusura fino a 10 kN - forza di tenuta 25 kN
- > **moduli di bloccaggio K5** - Ø 62 mm -
forza di tiro/chiusura fino a 5 kN - forza di tenuta 13 kN



Nr. 6370AARH

Modulo di bloccaggio applicato, tondo

Apertura idraulica.

Pressione di esercizio dell'apertura: min. 50 bar - max. 60 bar

Coperchio e pistone temprati.

Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



INOX
STAINLESS STEEL



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [g]
306159	K 5	5	13	300

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

Il modulo di bloccaggio applicato ha elevate forze di tenuta, tiro e chiusura. Viene aperto idraulicamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

La superficie della scatola di montaggio funge da superficie di appoggio.

Il modulo di bloccaggio ha un raccordo: 1x apertura idr. (1)

Su richiesta:

- Scatola di montaggio individuale

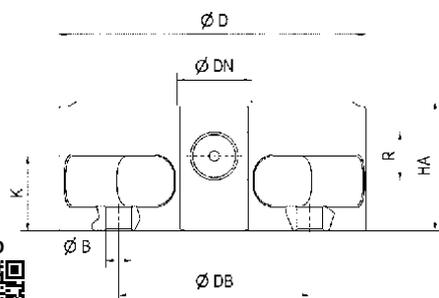


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØB	ØD	ØDB	ØDN	HA	K	R
306159	K 5	5,8	62	54	15	26	15	G1/8

Nr. 6370AARL

Modulo di bloccaggio applicato, tondo

Apertura pneumatica.

Pressione di esercizio dell'apertura: min. 8 bar - max. 12 bar

Pressione di esercizio del serraggio successivo (Turbo):

min. 5 bar - max. 6 bar

Coperchio e pistone temprati.

Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



INOX
STAINLESS STEEL



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [g]
306175	K 5	1,5	13	300

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

Il modulo di bloccaggio applicato ha elevate forze di tenuta, tiro e chiusura. Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Per raggiungere le forze di tiro e chiusura indicate è necessario eseguire temporaneamente il serraggio pneumatico (Turbo) (2). Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

La superficie della scatola di montaggio funge da superficie di appoggio.

La surface du boîtier fait office de surface d'appui.

Si consiglia di utilizzare il moltiplicatore di pressione, pneumatico n. 6370ZVL.

Il modulo di bloccaggio ha due raccordi:

1x apertura pneum. (1) / 1x serraggio pneum. (Turbo) (2).

Su richiesta:

- Scatola di montaggio individuale

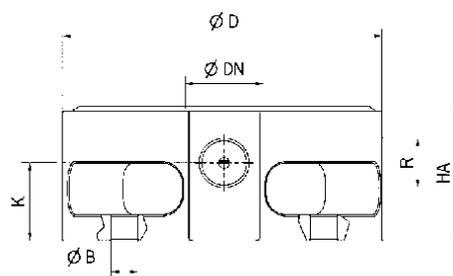


Tabella dimensionale:

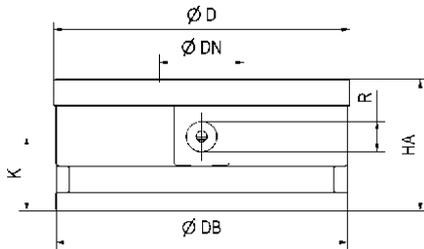
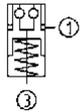
Nr. ordine	Grandezza	ØB	ØD	ØDB	ØDN	HA	K	R
306175	K 5	5,8	62	54	15	26	15	G1/8

Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6370AARHA

Modulo di bloccaggio applicato, tondo

Apertura idraulica.
Pressione di esercizio dell'apertura: min. 50 bar - max. 60 bar
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
303545	K10	10	25	●	0,9
302836	K20	20	55	●	2,7
302877	K40	40	105	●	6,6

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero con staffe a gancio 6370ZB per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

Il modulo di bloccaggio applicato ha elevate forze di tenuta, tiro e chiusura. Viene aperto idraulicamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio con scarico ed controllo di appoggio ha due raccordi: 1x apertura idr. (1), 1x scarico pneum. ed controllo di appoggio (3). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).

Su richiesta:

- Scatola di montaggio individuale
- Altre soluzioni per l'automazione

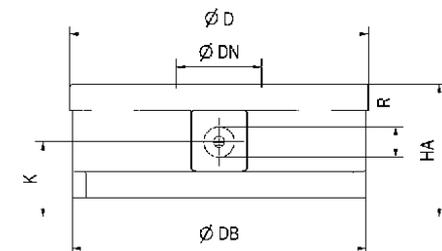
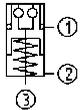
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDB	ØDN	HA	K	R
303545	K10	78	77,5	22	32	16,50	G1/8
302836	K20	112	110,0	32	50	28,25	G1/4
302877	K40	148	146,0	40	62	32,50	G1/4

Nr. 6370AARLA

Modulo di bloccaggio applicato, tondo

Apertura pneumatica.
Pressione di esercizio dell'apertura: min. 8 bar - max. 12 bar
Pressione di esercizio del serraggio successivo (Turbo):
min. 5 bar - max. 6 bar
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
305193	K10	8	25	●	0,9
302851	K20	17	55	●	2,6
302893	K40	30	105	●	6,6

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero con staffe a gancio 6370ZB per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

Il modulo di bloccaggio applicato ha elevate forze di tenuta, tiro e chiusura. Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Per raggiungere le forze di tiro e chiusura indicate è necessario eseguire temporaneamente il serraggio pneumatico (Turbo) (2). Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Si consiglia di utilizzare il moltiplicatore di pressione, pneumatico n. 6370ZVL.

Il modulo di bloccaggio con scarico ed controllo di appoggio ha tre raccordi: 1x apertura pneum. (1) / 1x serraggio pneum. (Turbo) (2), 1x scarico pneum. ed controllo di appoggio (3). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).

Su richiesta:

- Scatola di montaggio individuale
- Altre soluzioni per l'automazione

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDB	ØDN	HA	K	R
305193	K10	78	77,5	22	32	16,50	G1/8
302851	K20	112	110,0	32	50	28,25	G1/4
302893	K40	148	146,0	40	62	32,50	G1/4

Nr. 6370ZB

Flangia di serraggio, Kit

costituito da due singole flange di serraggio, nitrate.

Nr. ordine	Grandezza	Contenuto del kit [St]	ØD	ØDB	H	ØLK	M	Peso [g]
426825	K10	2	114	77,5	7,75	94	8,5	360
426833	K20	2	164	110,0	13,00	136	11,0	800
426841	K40	2	202	146,0	16,00	172	13,0	1100

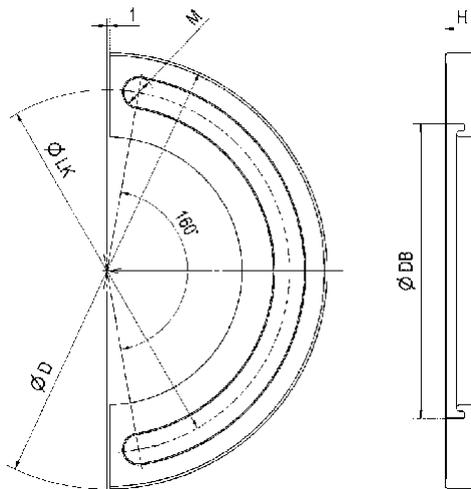


Impiego:

La flange di serraggio servono per il fissaggio dei moduli di bloccaggio applicati sulla tavola della macchina.

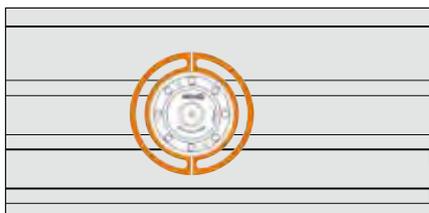
Su richiesta:

- Flangia speciale per diverse tavole provviste di cave a T
- Flangia e alloggiamento realizzati da un unico pezzo

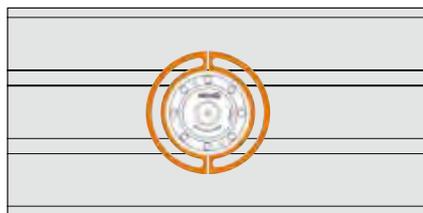


Esempi di montaggio del tavolo della macchina:

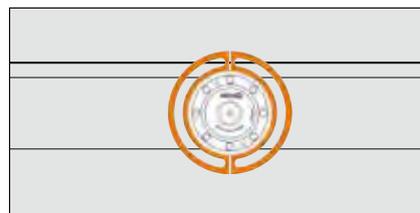
K10 - Distanza tra le scanalature 50 mm



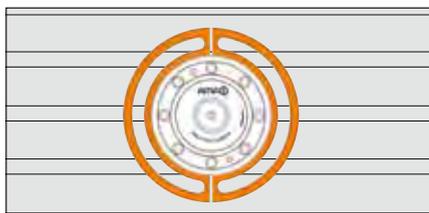
Distanza tra le scanalature 63 mm



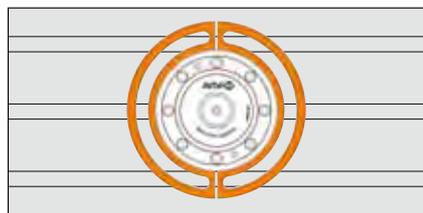
Distanza tra le scanalature 80 mm



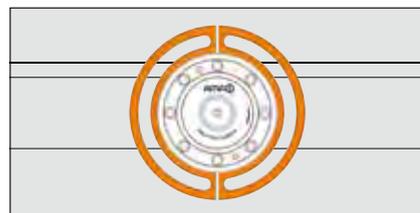
K20 - Distanza tra le scanalature 50 mm



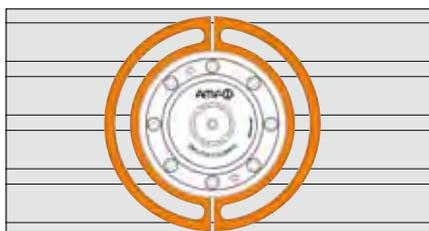
Distanza tra le scanalature 63 mm



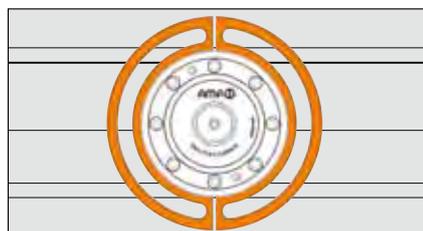
Distanza tra le scanalature 80 mm



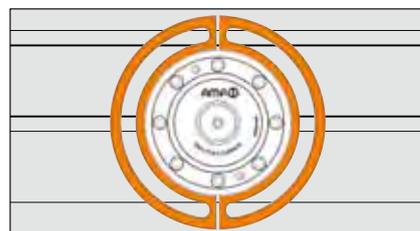
K40 - Distanza tra le scanalature 50 mm



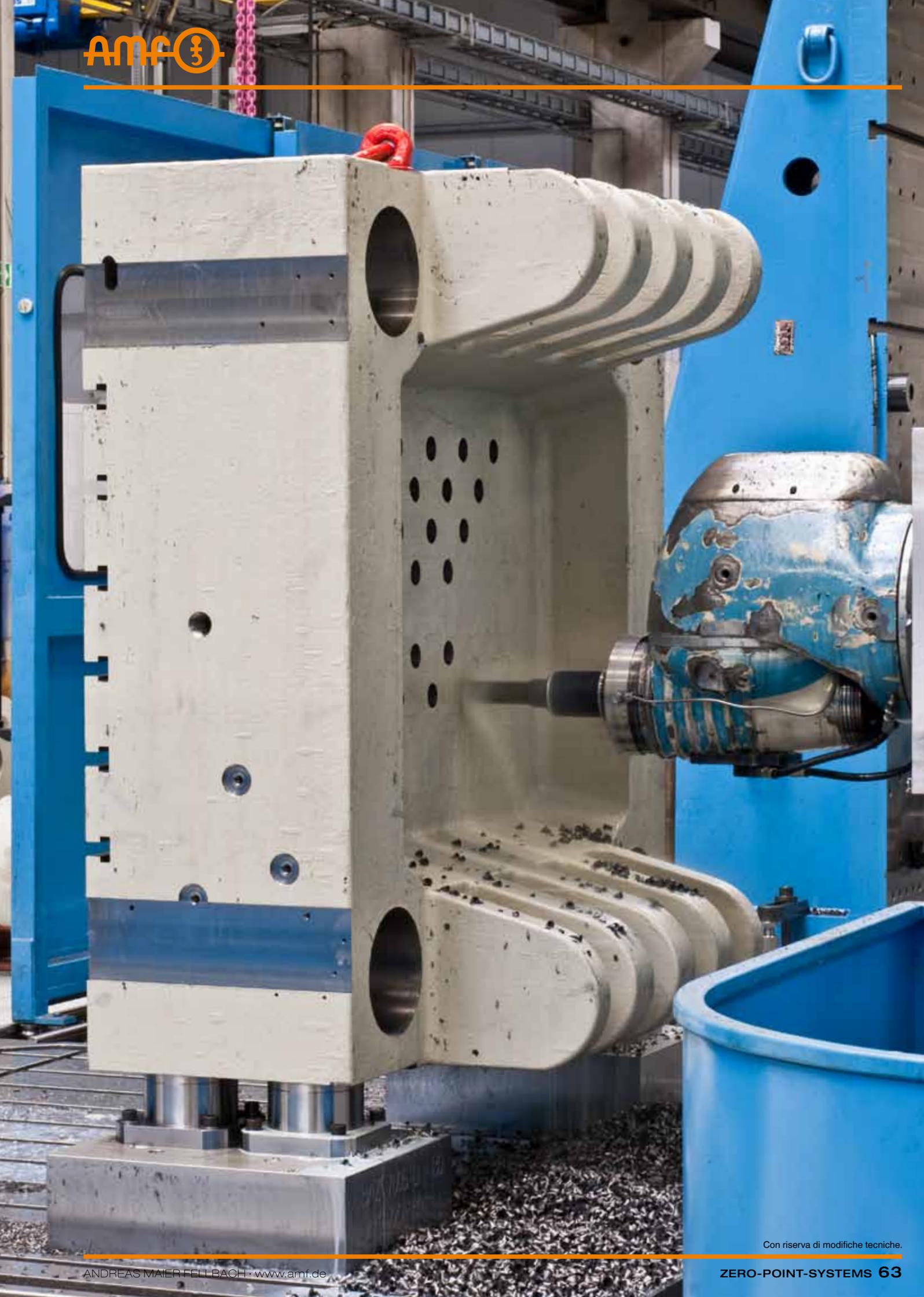
Distanza tra le scanalature 63 mm



Distanza tra le scanalature 80 mm



Con riserva di modifiche tecniche.



Con riserva di modifiche tecniche.



Struttura moduli di bloccaggio in combinazione con tecnica di bloccaggio idraulica di AMF nella produzione di taglio.



Per gentile concessione dell'azienda Bäuml CNC-Fertigungs-GmbH & Co. KG, Weiden



L'elevata precisione del sistema Zero-Point AMF consente l'utilizzo nella tecnica di rettifica



Utilizzo nell'industria alimentare

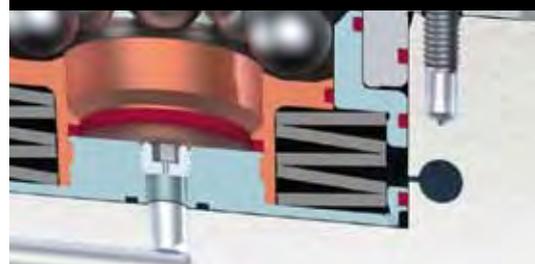
SOLUZIONI PER L'AUTOMAZIONE DI AMF

L'enorme capacità di rendimento e la flessibilità di utilizzo delle macchine di lavorazione moderne sono indiscusse. Per poter effettivamente disporre di queste potenzialità non è sufficiente avere soltanto delle macchine veloci. Una soluzione di automazione è costituita oggi da una molteplicità di prodotti e tecniche collegati tra loro.

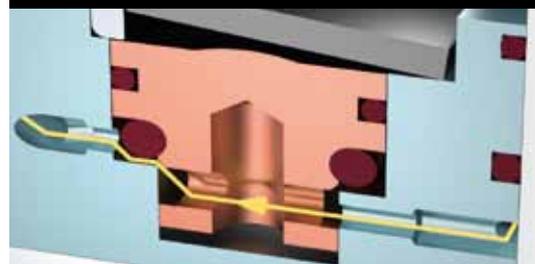
Grazie alla possibilità di un processo completamente automatico e sicuro, le nostre soluzioni per l'automazione soddisfano i requisiti per un'integrazione spinta. Le numerose possibilità di interrogazione, il passaggio opzionale dei fluidi, il soffiaggio e lo scarico dei moduli sono vantaggi evidenti!

Testate Voi stessi il potenziale di automazione dei moduli di bloccaggio Zero-Point AMF!

1A CONTROLLO DEL BLOCCAGGIO



1B CONTROLLO DEL BLOCCAGGIO

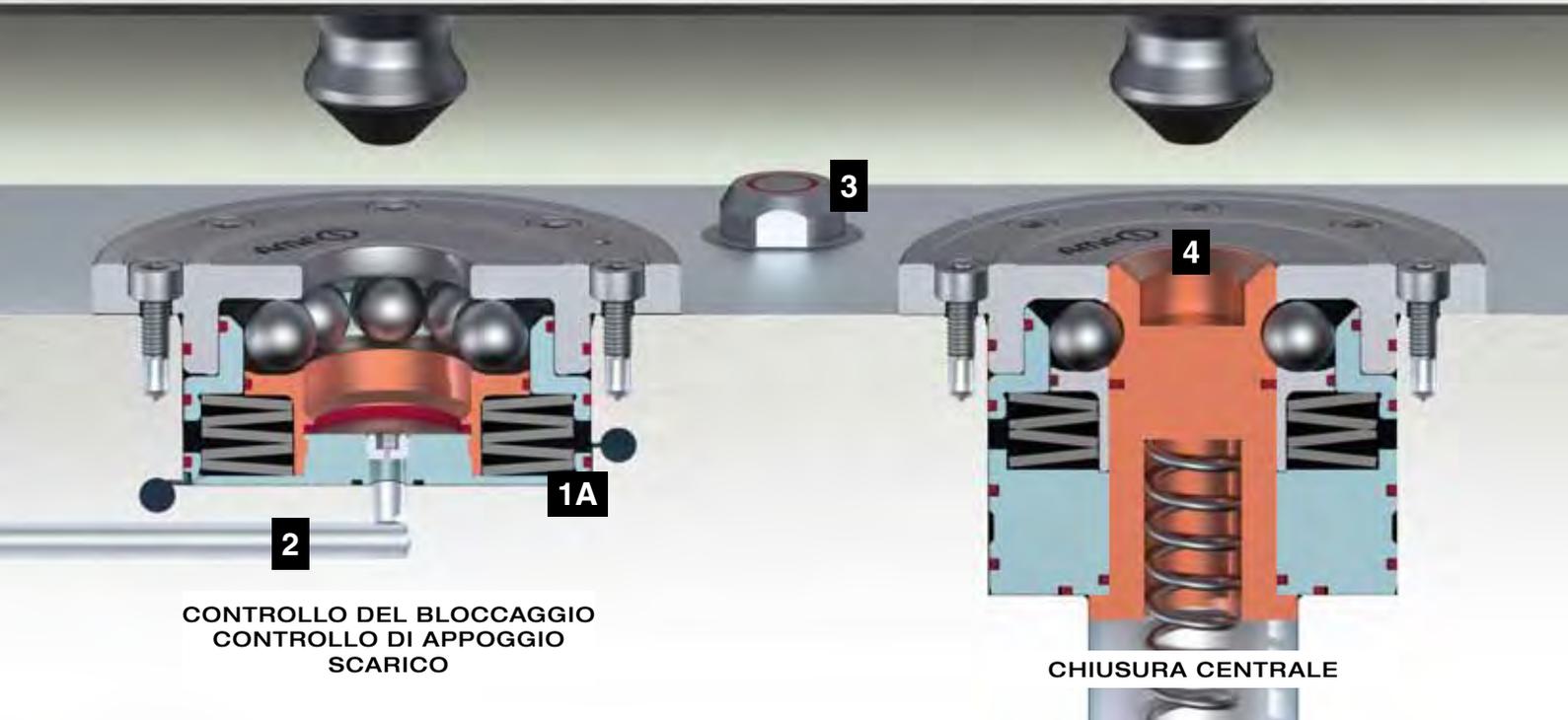


_1A Il modulo è bloccato?

Grazie all'interrogazione diretta della posizione del pistone (aperto) mediante pressione dinamica è possibile richiedere la posizione tramite un pressostato differenziale.

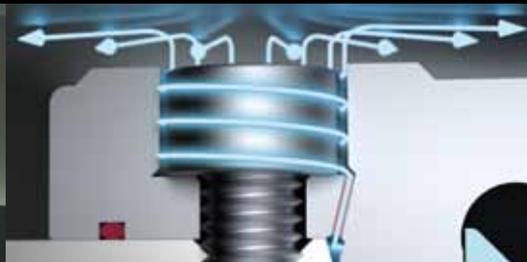
_1B Il modulo è bloccato?

Mediante la valvola di chiusura integrata, con il modulo aperto si origina una pressione dinamica pneumatica o idraulica che viene controllata tramite un pressostato differenziale.



CONTROLLO DEL BLOCCAGGIO
CONTROLLO DI APPOGGIO
SCARICO

CHIUSURA CENTRALE

2 SCARICO INTERNO**3 PASSAGGIO DI FLUIDI****4 CHIUSURA CENTRALE****5 SOFFIAGGIO/CONTROLLO DI APPOGGIO****6 INTERROGAZIONE DEL NIPPLO****7 INTERROGAZIONE ELETTRICA****_2 Sporco e trucioli nel modulo di bloccaggio?**

Lo scarico pulisce il vano interno da qualsiasi sporco e trucioli con aria compressa e allo stesso tempo può essere utilizzato per il controllo di appoggio del pezzo da lavorare tramite pressostato differenziale.

_3 Necessità di passaggio di fluidi a un dispositivo?

Con i nostri giunti è possibile trasportare olio, aria compressa, acqua ecc. senza perdite.

_4 Desiderate non avere sporco e trucioli nel modulo?

La chiusura centrale ritardata impedisce la penetrazione di sporcizia e trucioli durante la risalita del nipplo di bloccaggio. La chiusura centrale sostituisce il nipplo di protezione fino ad ora necessario.

_5 Trucioli e sporco? Il pezzo appoggia completamente?

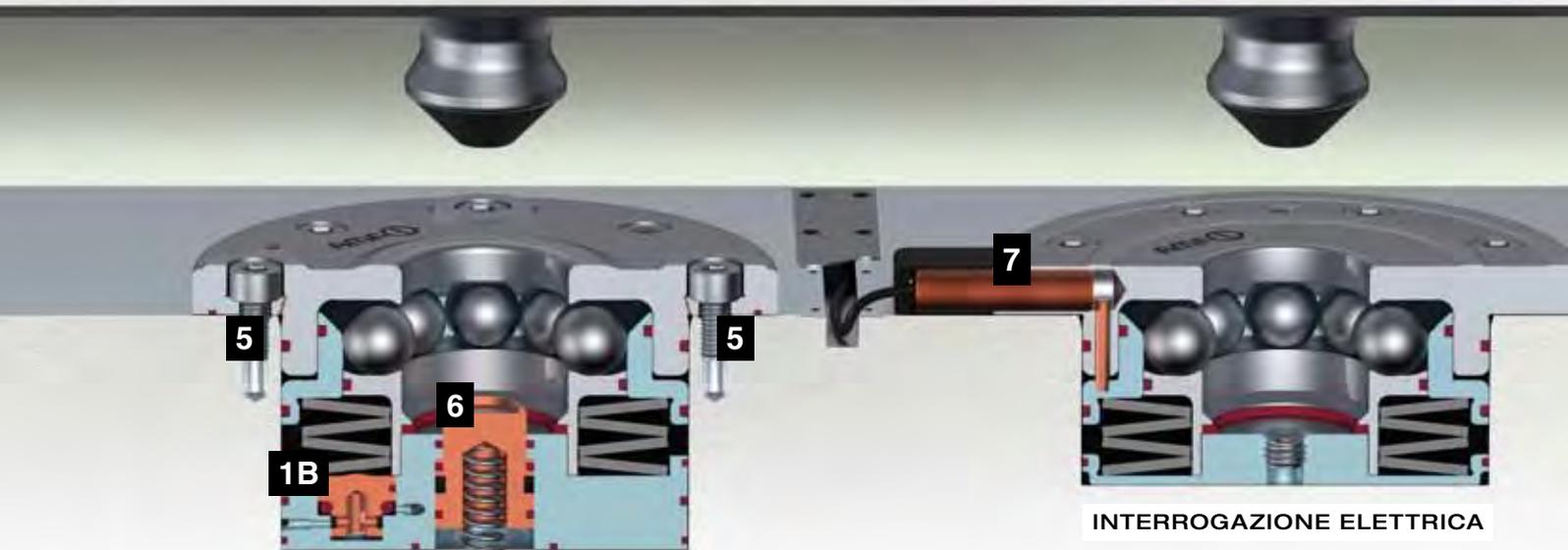
La funzione di soffiaggio pulisce le superfici esterne con aria compressa e al tempo può essere utilizzata per il controllo di appoggio del pezzo da lavorare tramite pressostato differenziale.

_6 Sul dispositivo è presente il nipplo di bloccaggio?

Il nipplo in discesa aziona una valvola di chiusura che incrementa la pressione dinamica o idraulica. Questo stato viene controllato mediante un pressostato differenziale.

_7 Il modulo è aperto o chiuso?

Mediante il sensore induttivo integrato è possibile richiedere la posizione del pistone (aperto/chiuso) del modulo di bloccaggio.



**INTERROGAZIONE DEL NIPPLO
CONTROLLO DEL BLOCCAGGIO
SOFFIAGGIO
CONTROLLO DI APPOGGIO**

INTERROGAZIONE ELETTRICA

LE NOSTRE SOLUZIONI DI AUTOMAZIONE

- IL MODULO DI BLOCCAGGIO ADATTO PER OGNI APPLICAZIONE

	K10 Nr. ordine 424580	K10 Nr. ordine 526632	K10.3 Nr. ordine 426574	K10.3 Nr. ordine 526616	K10.3 Nr. ordine 550257	K10.3 Nr. ordine 550259	K10.3 Nr. ordine 550261	K20 Nr. ordine 428409
	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.	idr.
Diametro di appoggio max. [mm]	78	78	112	112	112	112	-	112
Appoggio isola con soffiaggio e controllo di appoggio							●	
Forza di innesto/chiusura nel sistema [kN]	8	8	10	10	10	10	10	20
Forza di tenuta [kN]	25	25	25	25	25	25	25	55
Pressione di esercizio dell'apertura pneum. min. - max. [bar]	8 - 12	8 - 12	5 - 12					
Pressione di esercizio del serraggio successivo pneum. min. - max. [bar]	5 - 6	5 - 6						
Pressione di esercizio dell'apertura idr. min. - max. [bar]								60 - 70
Pressione di esercizio del serraggio successivo idr. min. - max. [bar]								
Scarico pneum.					●	●	●	●
Controllo di appoggio pneum.					●	●	●	●
Controllo del bloccaggio pneum.					●	●	●	●
Controllo del bloccaggio idr.								
Verifica del nipplo di serraggio pneum.						●	●	
Verifica del nipplo di serraggio idr.								
Controllo a sensori aperto	●	●	●	●				
Controllo a sensori chiuso	●	●	●	●				
Controllo a sensori nipplo di serraggio		●		●				
Chiusura centrale con turbina pneum.								
Chiusura centrale con soffiaggio pneum.								

K20 Nr. ordine 427161	K20 Nr. ordine 550279	K20 Nr. ordine 424192	K20.3 Nr. ordine 526590	K20.3 Nr. ordine 550258	K20.3 Nr. ordine 550260	K20.3 Nr. ordine 550262	K23 Nr. ordine 420919	K40 Nr. ordine 424564	
idr.	idr.	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.	idr.	pneum.	
-	112	112	138	138	138	-	-	148	Diametro di appoggio [mm]
●						●	●		Appoggio isola con soffiaggio e controllo di appoggio
20	20	17	17	17	17	17	23	30	Forza di innesto/chiusura nel sistema [kN]
55	55	55	55	55	55	55	23	105	Forza di tenuta [kN]
		8 - 12	4,5 - 12,0	4,5 - 12,0	4,5 - 12,0	4,5 - 12,0		8 - 12	Pressione di esercizio dell'apertura pneum. min. - max. [bar]
		5 - 6						5 - 6	Pressione di esercizio del serraggio successivo pneum. min. - max. [bar]
50 - 60	60 - 70						25 - 50		Pressione di esercizio dell'apertura idr. min. - max. [bar]
							20		Pressione di esercizio del serraggio successivo idr. min. - max. [bar]
	●			●	●	●	●		Scarico pneum.
●	●			●	●	●	●		Controllo di appoggio pneum.
●	●			●	●	●			Controllo del bloccaggio pneum.
●							●		Controllo del bloccaggio idr.
●					●	●			Verifica del nipplo di serraggio pneum.
●									Verifica del nipplo di serraggio idr.
		●	●					●	Controllo a sensori aperto
		●	●					●	Controllo a sensori chiuso
									Controllo a sensori nipplo di serraggio
							●		Chiusura centrale con turbina pneum.
	●						●		Chiusura centrale con soffiaggio pneum.

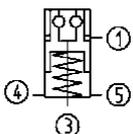
Nr. 6108LA-XX-08

Modulo di bloccaggio incorporato per soluzioni di automazione

Apertura pneumatica.
 Scarico pneumatico.
 Pressione di esercizio dell'apertura:
 K10.3 min. 5 bar
 K20.3 min. 4,5 bar
 Coperchio e pistone temprati.
 Precisione di ripetibilità <0,005 mm.
 Con controllo del bloccaggio (pneum.)
 e controllo di appoggio (pneum.).



NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
550257	K10.3	10	25	●	1,4
550258	K20.3	17	55	●	2,6

Esecuzione:

Scarico centrato, controllo di appoggio e controllo del bloccaggio.

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per soluzioni per l'automazione per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

Controllo del bloccaggio: pressione dinamica a modulo di bloccaggio aperto, passaggio a modulo bloccato.

Controllo di appoggio mediante funzione di scarico: pressione dinamica con pallet di sostituzione appoggiato.

Il modulo di bloccaggio incorporato viene aperto pneumaticamente e serrato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento della tubazione di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio ha quattro raccordi:

- 1 x apertura pneum. (1)
- 1 x scarico e controllo di appoggio pneum. (3)
- 1 x controllo del bloccaggio pneum. ingresso (4)
- 1 x controllo del bloccaggio pneum. uscita (5)

Su richiesta:

- Schemi di installazione
- Altre soluzioni per l'automazione

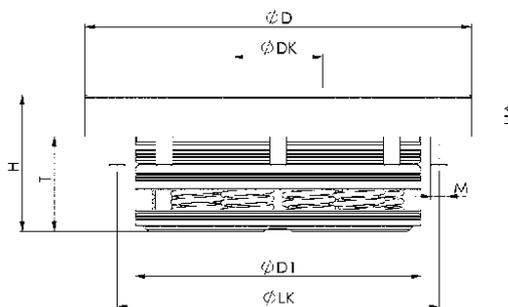


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
550257	K10.3	112	22	78	35	10	88	6 x M6	25
550258	K20.3	138	32	102	49	15	115	8 x M6	34

Nr. 6108LA-XX-09

Modulo di bloccaggio incorporato per soluzioni di automazione

Apertura pneumatica.

Scarico pneumatico.

Pressione di esercizio dell'apertura:

K10.3 min. 5 bar

K20.3 min. 4,5 bar

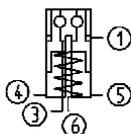
Coperchio e pistone temprati.

Precisione di ripetibilità <0,005 mm.

Con controllo del bloccaggio (pneum.) e controllo di appoggio (pneum.) e verifica del nipplo di serraggio (pneum.).



NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
550259	K10.3	10	25	●	1,4
550260	K20.3	17	55	●	2,6

Esecuzione:

Scarico centrato, controllo di appoggio, controllo del bloccaggio e verifica del nipplo di serraggio.

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per soluzioni per l'automazione per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

Controllo del bloccaggio: pressione dinamica a modulo di bloccaggio aperto, passaggio a modulo bloccato.

Verifica del nipplo di serraggio: pressione dinamica con nipplo di serraggio presente, passaggio se nipplo di serraggio non presente.

Controllo di appoggio mediante funzione di scarico: pressione dinamica con pallet di sostituzione appoggiato.

Il modulo di bloccaggio incorporato viene aperto pneumaticamente e serrato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento della tubazione di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio ha cinque raccordi:

- 1 x apertura pneum. (1)
- 1 x scarico e controllo di appoggio pneum. (3)
- 1 x controllo del bloccaggio pneum. ingresso (4)
- 1 x controllo del bloccaggio pneum. uscita (5)
- 1 x verifica del nipplo di serraggio pneum. ingresso (6)
- 1 x verifica del nipplo di serraggio pneum. uscita (5)

Su richiesta:

- Schemi di installazione
- Altre soluzioni per l'automazione

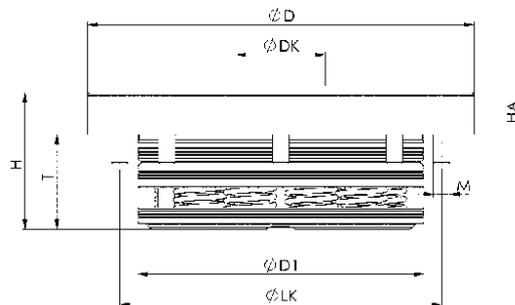


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
550259	K10.3	112	22	78	35	10	88	6 x M6	25
550260	K20.3	138	32	102	49	15	115	8 x M6	34

Nr. 6108LA-XX-10

Modulo di bloccaggio incorporato per soluzioni di automazione

Apertura pneumatica.

Scarico pneumatico.

Pressione di esercizio dell'apertura:

K10.3 min. 5 bar

K20.3 min. 4,5 bar

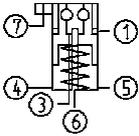
Coperchio e pistone temprati.

Precisione di ripetibilità <0,005 mm.

Con controllo del bloccaggio (pneum.) e controllo di appoggio (pneum.) e verifica del nipplo di serraggio (pneum.) e soluzione isola.



NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
550261	K10.3	10	25	●	1,4
550262	K20.3	17	55	●	2,6

Esecuzione:

Superfici di appoggio come versione a isola con soffiaggio incorporato, scarico centrato, controllo di appoggio, controllo del bloccaggio e verifica del nipplo di serraggio.

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per soluzioni per l'automazione per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

Controllo del bloccaggio: pressione dinamica a modulo di bloccaggio aperto, passaggio a modulo bloccato.

Verifica del nipplo di serraggio: pressione dinamica con nipplo di serraggio presente, passaggio se nipplo di serraggio non presente.

Controllo di appoggio: pressione dinamica con pallet di sostituzione appoggiato.

Il modulo di bloccaggio incorporato viene aperto pneumaticamente e serrato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento della tubazione di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio ha 6 raccordi:

- 1 x apertura pneum. (1)
- 1 x scarico pneum. (3)
- 1 x controllo del bloccaggio pneum. ingresso (4)
- 1 x controllo del bloccaggio pneum. uscita (5)
- 1 x verifica del nipplo di serraggio pneum. ingresso (6)
- 1 x verifica del nipplo di serraggio pneum. uscita (5)
- 1 x controllo di appoggio (7)

Su richiesta:

- Schemi di installazione
- Altre soluzioni per l'automazione

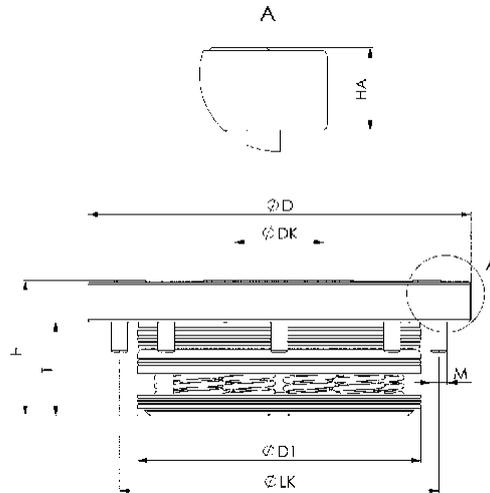


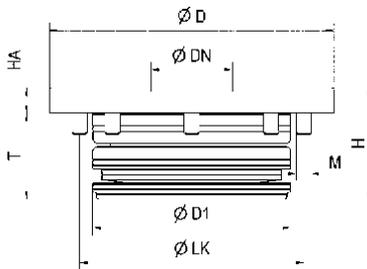
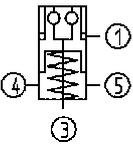
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
550261	K10.3	112	22	78	35	10	88	6 x M6	25
550262	K20.3	138	32	102	49	15	115	8 x M6	34

Nr. 6103HA-20-05

Modulo di bloccaggio incorporato per soluzioni di automazione

Apertura idraulica.
Scarico pneumatico.
Pressione di esercizio dell'apertura: min. 60 bar - max. 70 bar
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.
Con controllo del bloccaggio (pneumatico) e controllo di appoggio (pneumatico).



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
428409	K20	20	55	●	1,4

Esecuzione:

Scarico centrale, controllo di appoggio e controllo del bloccaggio.

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per soluzioni per l'automazione per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

Controllo del bloccaggio: Pressione dinamica a modulo di bloccaggio aperto, passaggio solo a modulo bloccato.

Controllo di appoggio tramite la funzione di scarico: Pressione dinamica con pallet di sostituzione appoggiato.

Il modulo di bloccaggio incorporato viene aperto idraulicamente (1) e serrato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio ha quattro raccordi:

- 1x apertura idr. (1) / 1x controllo di appoggio Scarico e controllo di appoggio (3) /
- 1x scarico ingresso (4) idr. o pneum. /
- 1x scarico uscita (5) idr. o pneum. /

Su richiesta:

- Schemi di installazione
- Altre soluzioni per l'automazione

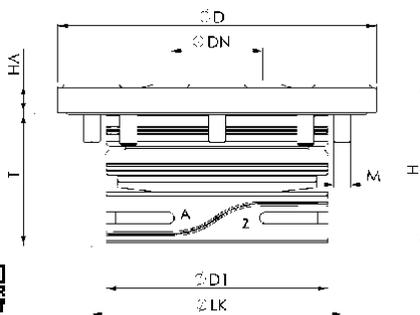
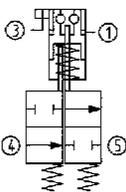
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	M	ØLK	T
428409	K20	112	32	78	44	10	M6	88	34

Nr. 6100H-20-06

Modulo di bloccaggio incorporato per soluzioni di automazione

Apertura idraulica.
Pressione di esercizio dell'apertura: min. 50 bar - max. 60 bar
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.
Con controllo del bloccaggio (idraulico o pneumatico), controllo di appoggio (pneumatico) e verifica nipplo.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [Kg]
427161	K20	20	55	2,8

Esecuzione:

Superfici di appoggio come versione a isola con soffiaggio incorporato, controllo del bloccaggio e verifica del nipplo.

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per soluzioni per l'automazione per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

Controllo del bloccaggio: Pressione dinamica a modulo di bloccaggio aperto, passaggio solo a modulo bloccato e in presenza di nipplo di serraggio.

Controllo di appoggio: Pressione dinamica con pallet di sostituzione appoggiato.

Viene aperto idraulicamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio ha quattro raccordi:

- 1x apertura idr. (1) / 1x controllo di appoggio pneum. (3) /
- 1x controllo bloccaggio e verifica nipplo ingresso (4) idr. o pneum. /
- 1x controllo bloccaggio e verifica nipplo uscita (5) idr. o pneum.

Su richiesta:

- Schemi di installazione
- Altre soluzioni per l'automazione

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
427161	K20	112	32	78	57	10	88	M6	47

Con riserva di modifiche tecniche.

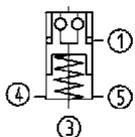
Nr. 6107HA-20-07

Modulo di bloccaggio incorporato con chiusura centrale per soluzioni di automazione

Apertura idraulica.
 Scarico pneumatico.
 Pressione di esercizio: 60 bar - 70 bar
 Coperchio e pistone temprati.
 Precisione di ripetibilità <0,005 mm.
 Con controllo del bloccaggio (pneum.) e controllo di appoggio (pneum.).



NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
550279	K20	20	55	●	1,4

Esecuzione:

Con chiusura centrale, scarico, controllo di appoggio e controllo del bloccaggio.

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per soluzioni per l'automazione per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

Chiusura centrale con funzione di pulizia pneum. delle superfici di appoggio.
 Controllo del bloccaggio: pressione dinamica a modulo di bloccaggio aperto, passaggio a modulo bloccato.

Controllo di appoggio mediante funzione di scarico: pressione dinamica con pallet di sostituzione appoggiato.

Il modulo di bloccaggio incorporato viene aperto idraulicamente e serrato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento della tubazione di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio ha quattro raccordi:

- 1 x apertura idr. (1)
- 1 x scarico e controllo di appoggio pneum. (3)
- 1 x controllo del bloccaggio pneum. ingresso (4)
- 1 x controllo del bloccaggio pneum. uscita (5)

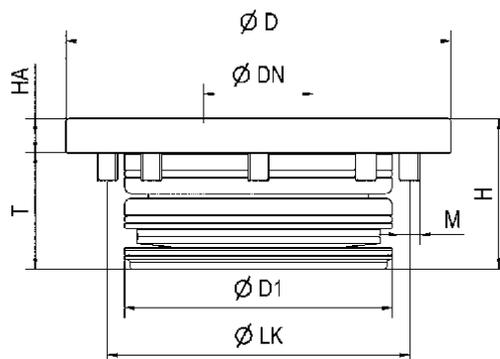


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
550279	K20	112	32	78	44	10	88	M6	34



Soluzione di automazione (n. ordine 427161) con controllo di bloccaggio e appoggio e interrogazione del nipplo in utilizzo in un processo produttivo completamente automatizzato con caricamento con robot.



Modulo di bloccaggio high-end „Turbina“ (n. ordine 420919) in utilizzo in un processo produttivo completamente automatizzato con caricamento con robot.

Nr. 6102H

Modulo di bloccaggio high end „Turbina“ per la completa automazione

Apertura idraulica.

Pressione di esercizio dell'apertura: 25-50 bar

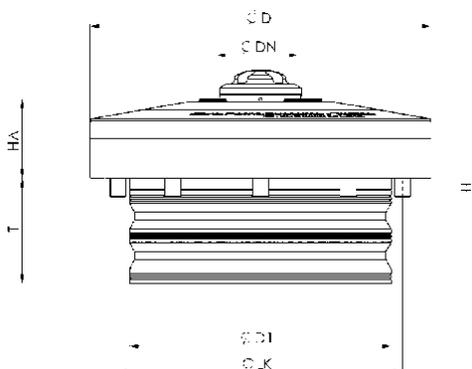
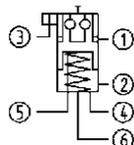
Pressione di esercizio del serraggio successivo: 20 bar

Coperchio e pistone temprati.

Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



INOX
STAINLESS STEEL



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [Kg]
420919	K23	23	23	4,8

Impiego:

Per soluzioni di serraggio completamente automatizzate da utilizzare come sede della tavola della macchina in centri di lavoro con sistemi di cambio pallet automatizzati o carico robotizzato per il montaggio su pallet, tavole della macchina, squadre e cubi. Tante altre possibilità di applicazione nell'automazione.

Nota:

Superfici del supporto temprate come versione a isola con controllo di appoggio integrato. Soffiaggio supplementare delle superfici di appoggio tramite mandrino a turbina con funzionamento centrale e scarico della camera sferica. Scavo idraulico aggiuntivo del pallet di sostituzione di 6 mm per una rimozione più semplice dei pallet.

Possibilità di controllo:

- Controllo di appoggio (pneumatico)
- Controllo del bloccaggio (idraulico)

La turbina ha sei raccordi:

1x apertura idr. (1) / 1x serraggio idr. (2) / 1x controllo di appoggio controllo di appoggio (3) / 1x soffiaggio, scarico e soffiaggio con turbina (4) / 1x controllo del bloccaggio idr. (5) / 1x espulsione pistone a corsa corta (6).

Su richiesta:

- Schemi di installazione

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	T
420919	K23	129	32	99	70	30	115	40

CAD



Con riserva di modifiche tecniche.



MODULO DI BLOCCAGGIO HIGH-END „TURBINA“ PER LA COMPLETA AUTOMAZIONE

Questo modulo di bloccaggio high-end trova impiego nel bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nei centri di lavoro completamente automatizzati con sistemi di cambio pallet o carico robotizzato.

- > Soffiaggio turbina della superficie temprata di alloggiamento e appoggio
- > Controllo pneumatico di appoggio
- > Controllo idraulico di sbloccaggio
- > Sollevamento idraulico della paletta (6 mm) dopo l'apertura del modulo di bloccaggio
- > Materiale: acciaio inossidabile
- > Superficie di appoggio temprata nel nippolo di raccordo con altezza misurabile definita



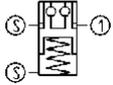
Nr. 6104L

Modulo di bloccaggio con controllo a sensori per la chiusura

Apertura pneumatica.
Pressione di esercizio dell'apertura: min. 5 bar - max. 12 bar
coperchio e pistone temprati.
Alloggiamento flangiato: alluminio
Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [Kg]
526574	K10.3	10	25	2,6
526590	K20.3	17	55	5,0

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per soluzioni per l'automazione per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

Il modulo di bloccaggio con controllo a sensori ha di due sensori induttivi (tipo di collegamento: spina S8, lunghezza cavo 150 mm) per il controllo dello stato (aperto / chiuso). Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento della tubazione di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio ha un raccordo: 1 x apertura pneum. (1).

Su richiesta:

- Schemi di installazione
- Altre soluzioni per l'automazione.

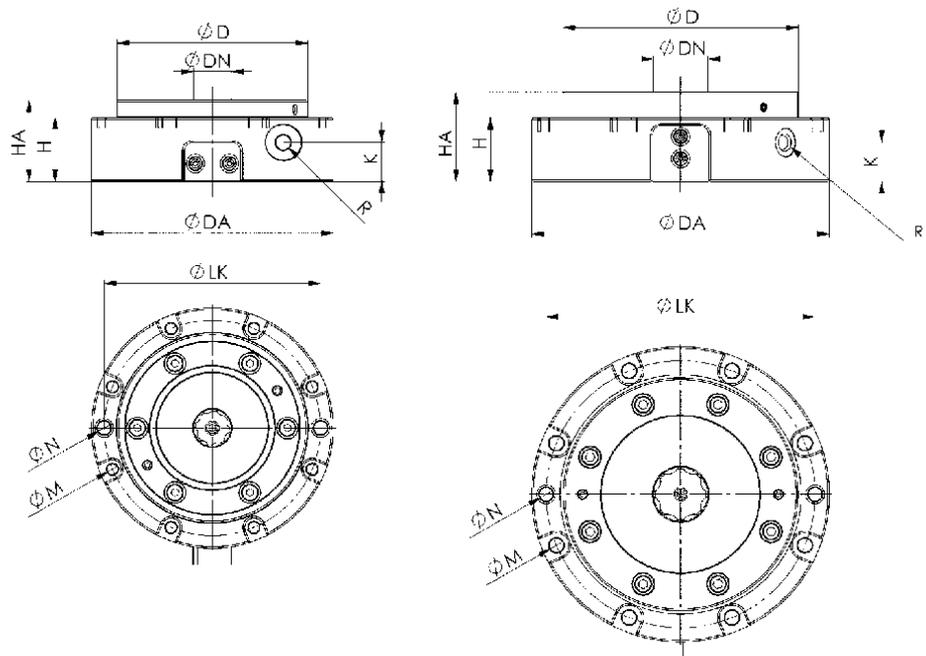


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØDA	ØD	ØDN	H	HA	K	ØLK	ØM	ØN H7	R
526574	K10.3	142	112	22	38	48	23	127	6,6	8	G1/8
526590	K20.3	175	138	32	38	53	23	158	8,4	8	G1/8



Nr. 6105L

Modulo di bloccaggio con controllo a sensori per la chiusura e presenza nipplo di serraggio

Apertura pneumatica.

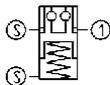
Pressione di esercizio dell'apertura: min. 5 bar - max. 12 bar coperchio e pistone temprati.

Alloggiamento flangiato: alluminio

Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [Kg]
526616	K10.3	10	25	2,6

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per soluzioni per l'automazione per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

Il modulo di bloccaggio con controllo a sensori ha di due sensori induttivi (tipo di collegamento: spina S8, lunghezza cavo 150 mm) per il controllo dello stato per apertura, chiusura e presenza del nipplo di serraggio. Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio ha un raccordo: 1 x apertura pneum. (1).

Su richiesta:

- Schemi di installazione
- Altre soluzioni per l'automazione.

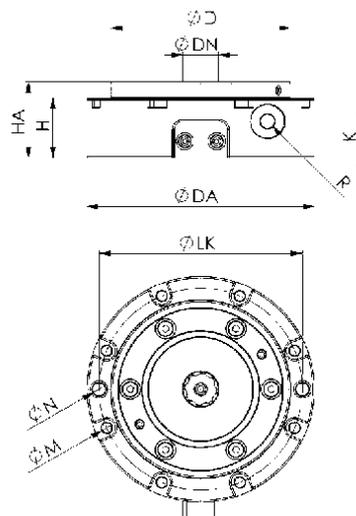


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØDA	ØD	ØDN	H	HA	K	ØLK	ØM	ØN H7	R
526616	K10.3	142	112	22	38	48	23	127	6,6	8	G1/8



Nr. 6106L

Modulo di bloccaggio con controllo a sensori per la chiusura e presenza nippo di serraggio

Apertura pneumatica.

Pressione di esercizio dell'apertura: min. 8 bar - max. 12 bar

Pressione di esercizio del serraggio successivo: min. 5 bar - max. 6 bar

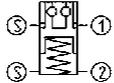
copercchio e pistone temprati.

Alloggiamento flangiato: alluminio

Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [Kg]
526632	K10	8	25	1,0

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per soluzioni per l'automazione per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

Il modulo di bloccaggio con controllo a sensori ha di due sensori induttivi (tipo di collegamento: spina S8, lunghezza cavo 150 mm) per il controllo dello stato per apertura, chiusura e presenza del nippo di serraggio. Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio ha due raccordi: 1 x apertura pneum. (1) / 1 x serraggio pneum. (Turbo) (2).

Su richiesta:

- Schemi di installazione
- Altre soluzioni per l'automazione.

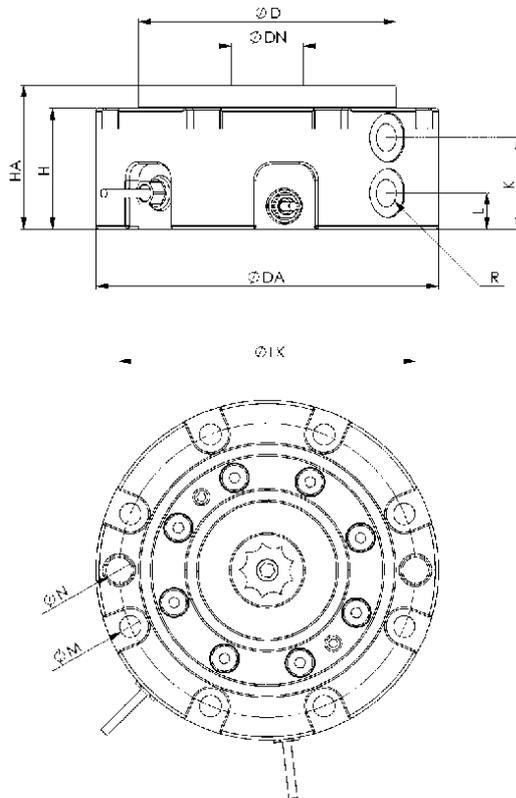


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØDA	ØD	ØDN	H	HA	K	ØLK	ØM	ØN H7	R
526632	K10	104	78	22	37	44	28	90	6,6	8	G1/8

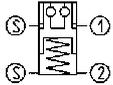
CAD



Nr. 6101L

Modulo di bloccaggio con controllo a sensori per la chiusura

Apertura pneumatica.
 Pressione di esercizio dell'apertura: min. 8 bar - max. 12 bar
 Pressione di esercizio del serraggio successivo (Turbo): min. 5 bar - max. 6 bar
 Coperchio e pistone temprati.
 Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [Kg]
424580	K10	8	25	2,4
424192	K20	17	55	6,9
424564	K40	30	105	11,0

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per soluzioni per l'automazione per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

Il modulo di bloccaggio applicato con controllo a sensori dispone di 2 sensori induttivi (tipo di collegamento: spina S8, lunghezza cavo: 150 mm) per controllo stato (aperto/bloccato). L'apertura viene eseguita pneumaticamente (1) mentre il bloccaggio avviene meccanicamente tramite forza elastica. Per raggiungere le forze di tiro e chiusura indicate è necessario eseguire temporaneamente il serraggio pneumatico (Turbo) (2). Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione). Si consiglia di utilizzare il dispositivo pneumatico di aumento della pressione n. 6370ZVL. Il modulo di bloccaggio ha due raccordi: 1x apertura pneum. (1) / 1x serraggio pneum. (Turbo) (2).

Su richiesta:

- Schemi di installazione
- Altre soluzioni per l'automazione

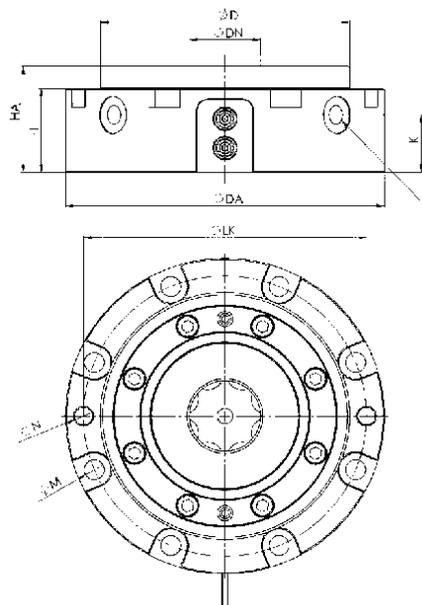


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØDA	ØD	ØDN	H	HA	K	ØLK	ØM	ØN H7	R
424580	K10	104	78	22	37	44	12	90	6,6	8	G1/8
424192	K20	143	112	32	38	48	26	127	9,0	8	G1/8
424564	K40	188	148	40	47	62	32	168	11,0	10	G1/4



Nr. 6206S2L

Stazione di bloccaggio doppia

Sbloccaggio pneumatico.
Pressione di esercizio dell'apertura:
K10.3 min. 5 bar
K20.3 min. 4,5 bar
Acciaio, non temprato.
Precisione di ripetibilità <0,005 mm.

NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [Kg]
550249	K10.3	2 x 10	2 x 25	13
550254	K20.3	2 x 17	2 x 55	24

Esecuzione:

Stazione di bloccaggio pneumatica per un bloccaggio ottimizzato quanto a tempi di preparazione su tavole macchina con distanza tra scanalature di 63, 100 e 125 mm. Il fissaggio avviene con viti a testa cilindrica M12. Per agevolare l'allineamento sono presenti almeno due fori di riferimento. Il passo dei moduli di bloccaggio è di 200 mm. Il connettore di accoppiamento rapido è premontato.

Vantaggi:

- Altezza totale ridotta

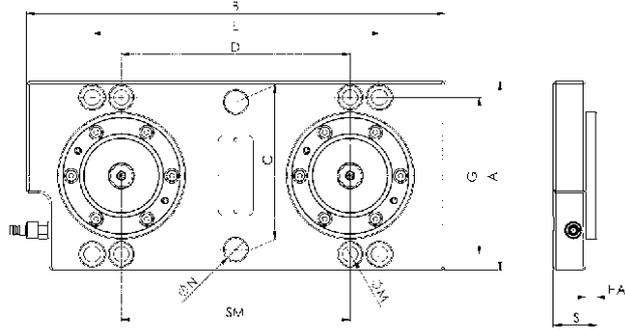


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	A	B	C	D	E	G	HA	ØN	ØM	S	SM
550249	K10.3	166	366	133	200	250 - 252	138	10	20	13,5	38	200
550254	K20.3	196	366	160	200	250 - 252	165	15	20	13,5	53	200

Nr. 6206S4L

Stazione di bloccaggio quadrupla

Sbloccaggio pneumatico.
Pressione di esercizio dell'apertura:
K10.3 min. 5 bar
K20.3 min. 4,5 bar
Acciaio, non temprato.
Precisione di ripetibilità <0,005 mm.

NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [Kg]
550251	K10.3	4 x 10	4 x 25	30
550255	K20.3	4 x 17	4 x 55	51

Esecuzione:

Stazione di bloccaggio pneumatica per un bloccaggio ottimizzato quanto a tempi di preparazione su tavole macchina con distanza tra scanalature di 63, 100 e 125 mm. Il fissaggio avviene con viti a testa cilindrica M12. Per agevolare l'allineamento sono presenti almeno due fori di riferimento. Il passo dei moduli di bloccaggio è di 200 mm. Il connettore di accoppiamento rapido è premontato.

Vantaggi:

- Altezza totale ridotta

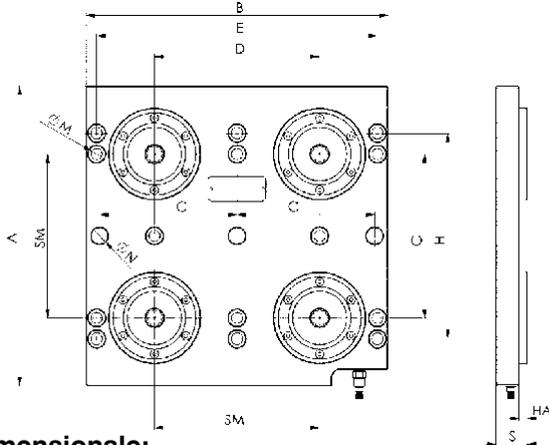


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	A	B	C	D	E	G	H	HA	ØN	ØM	S	SM
550251	K10.3	366	366	166,5	200	340	200	250 - 252	10	20	13,5	38	200
550255	K20.3	399	399	183,5	200	370	200	250 - 252	15	20	13,5	53	200

Nr. 6206S6L

Stazione di bloccaggio sestupla

Sbloccaggio pneumatico.
 Pressione di esercizio dell'apertura:
 K10.3 min. 5 bar
 K20.3 min. 4,5 bar
 Acciaio, non temprato.
 Precisione di ripetibilità <0,005 mm.

NOVITA!

Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [Kg]
550252	K10.3	6 x 10	6 x 25	46
550256	K20.3	6 x 17	6 x 55	76

Esecuzione:

Stazione di bloccaggio pneumatica per un bloccaggio ottimizzato quanto a tempi di preparazione su tavole macchina con distanza tra scanalature di 63, 100 e 125 mm. Il fissaggio avviene con viti a testa cilindrica M12. Per agevolare l'allineamento sono presenti almeno due fori di riferimento. Il passo dei moduli di bloccaggio è di 200 mm. Il connettore di accoppiamento rapido è premontato.

Vantaggi:

- Altezza totale ridotta

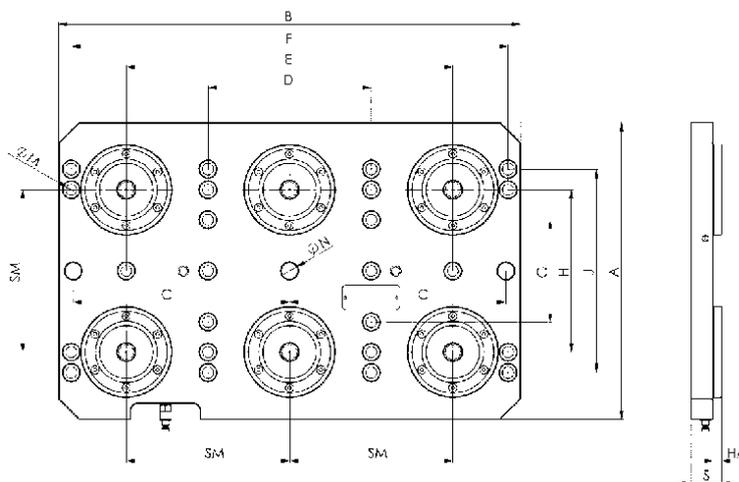


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	A	B	C	D	E	F	G	H	HA	J	ØN	ØM	S	SM
550252	K10.3	366	566	265	200	400	535	126	200	10	250 - 252	20	13,5	38	200
550256	K20.3	396	596	265	200	400	565	126	200	15	250 - 252	20	13,5	53	200

Nr. 6370S2-001

Stazione di bloccaggio doppia

Sbloccaggio idraulico.
Superficie di appoggio moduli di bloccaggio: acciaio inossidabile e temprato.
Piastra di base: acciaio non temprato.
Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [Kg]
303263	K20	2 x 20	2 x 55	16,5
303271	K40	2 x 40	2 x 105	32,0

Nota:

Su richiesta è possibile eseguire fori di fissaggio nella piastra di base secondo le vostre indicazioni.

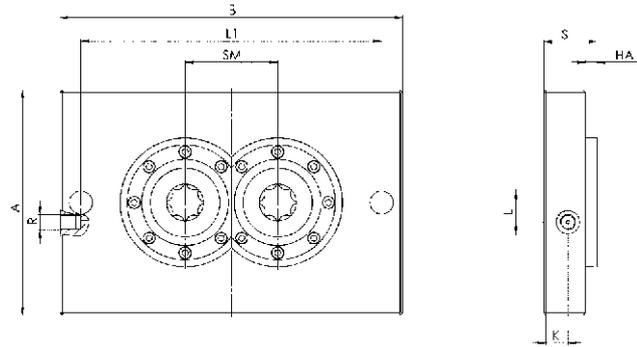


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	A	B	HA	K	L	L1	ØN	R	S	SM
303263	K20	196	296	10	21	17	260	20	G1/4	46	80
303271	K40	246	346	15	30	21	300	25	G1/4	61	110

CAD



Nr. 6370S2-002

Stazione di bloccaggio doppia

Sbloccaggio idraulico.
Superficie di appoggio moduli di bloccaggio: acciaio inossidabile e temprato.
Piastra di base: acciaio non temprato.
Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [Kg]
426726	K10	2 x 10	2 x 25	7,5
303289	K20	2 x 20	2 x 55	21,9
303297	K40	2 x 40	2 x 105	59,5

Nota:

Su richiesta è possibile eseguire fori di fissaggio nella piastra di base secondo le vostre indicazioni.

Su richiesta:

Altre dimensioni e passi nonché numero delle serie di moduli di bloccaggio.

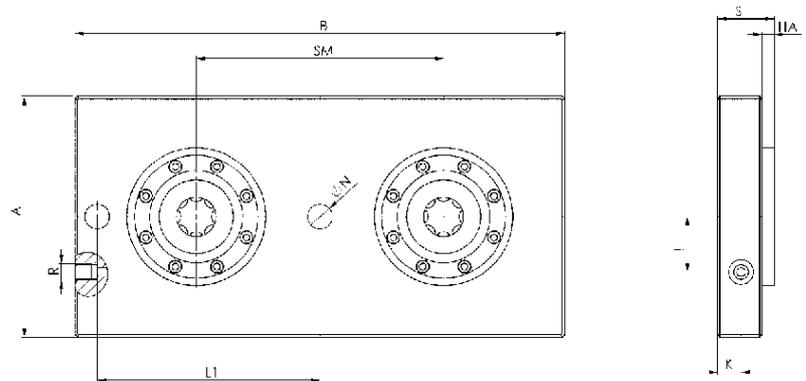


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	A	B	HA	K	L	L1	ØN	R	S	SM
426726	K10	146	240	7	14,5	35	100	20	G1/4	33	100
303289	K20	196	396	10	19,0	45	180	20	G1/4	46	200
303297	K40	296	546	15	26,0	57	250	25	G1/4	61	320

CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6370S4-001

Stazione di bloccaggio quadrupla

Sbloccaggio idraulico.
 Superficie di appoggio moduli di bloccaggio: acciaio inossidabile e temprato.
 Piastra di base: acciaio non temprato.
 Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [Kg]
426742	K10	4 x 10	4 x 25	12,5
303321	K20	4 x 20	4 x 55	44,0
303339	K40	4 x 40	4 x 105	110,0

Nota:

Su richiesta è possibile eseguire fori di fissaggio nella piastra di base secondo le vostre indicazioni.

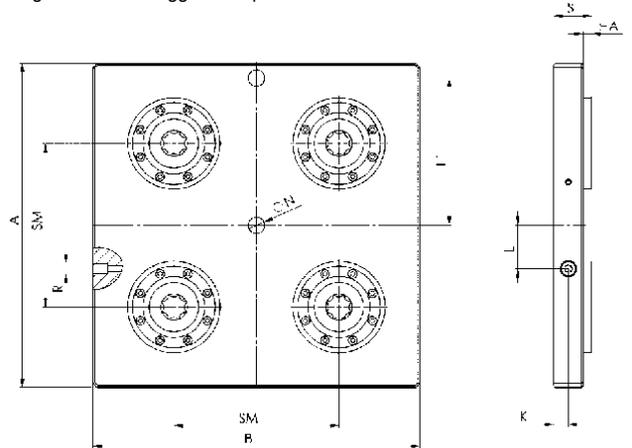


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	A	B	HA	K	L	L1	ØN	R	S	SM
426742	K10	240	240	7	14,5	16	100	20	G1/4	33	100
303321	K20	395	395	10	19,0	50	180	20	G1/4	46	200
303339	K40	546	546	15	26,0	95	250	25	G1/4	61	320



Nr. 6370S6-001

Stazione di bloccaggio sestupla

Sbloccaggio idraulico.
 Superficie di appoggio moduli di bloccaggio: acciaio inossidabile e temprato.
 Piastra di base: acciaio non temprato.
 Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [Kg]
426734	K10	6 x 10	6 x 25	17,5
424119	K20	6 x 20	6 x 55	75,0
426759	K40	6 x 40	6 x 105	175,0

Nota:

Su richiesta è possibile eseguire fori di fissaggio nella piastra di base secondo le vostre indicazioni.

Su richiesta:

Altre dimensioni e passi nonché numero delle serie di moduli di bloccaggio.

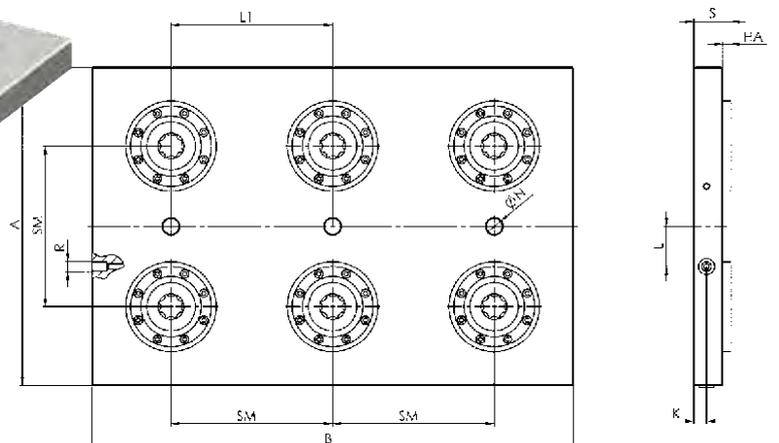


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	A	B	HA	K	L	L1	ØN	R	S	SM
426734	K10	240	340	7	14,5	84	100	20	G1/4	33	100
424119	K20	396	596	10	20,0	50	200	20	G1/4	46	200
426759	K40	546	846	15	24,0	96	320	20	G1/4	61	320



Nr. 6370P2

Pallet

Alluminio ad alta resistenza,
adatto a stazione di bloccaggio doppia

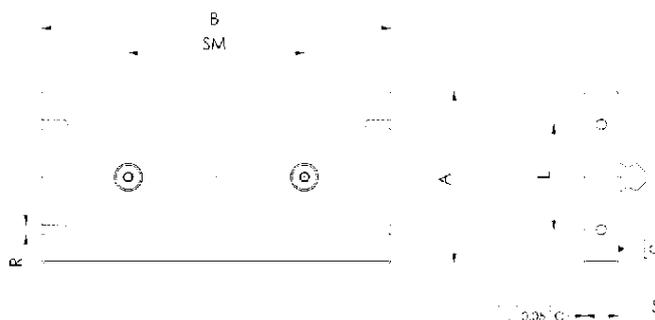
Nr. ordine	Grandezza	A	B	L	R	S	SM	Peso [Kg]
426700	K10	146	240	-	-	30	100	2,5
425041	K20	196	396	120	M12	40	200	6,0
426783	K40	296	546	120	M12	45	19,0	

Nota:

Su richiesta è possibile eseguire fori di fissaggio nella piastra di sostituzione secondo le vostre indicazioni.

Su richiesta:

Altre dimensioni e passi nonché numero delle serie di nippli di serraggio.



CAD



Nr. 6370P4

Pallet

Alluminio ad alta resistenza,
adatto a stazione di bloccaggio quadrupla

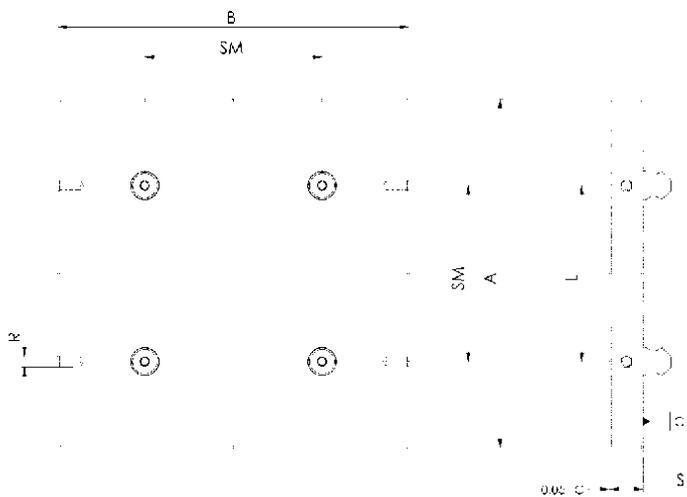
Nr. ordine	Grandezza	A	B	L	R	S	SM	Peso [Kg]
426767	K10	240	240	-	-	30	100	4,5
425033	K20	396	396	200	M12	40	200	16,0
426809	K40	546	546	320	M12	45	320	35,0

Nota:

Su richiesta è possibile eseguire fori di fissaggio nella piastra di sostituzione secondo le vostre indicazioni.

Su richiesta:

Altre dimensioni e passi nonché numero delle serie di nippli di serraggio.



CAD



Nr. 6370P6
Pallet

Alluminio ad alta resistenza,
adatto a stazione di bloccaggio sestupla

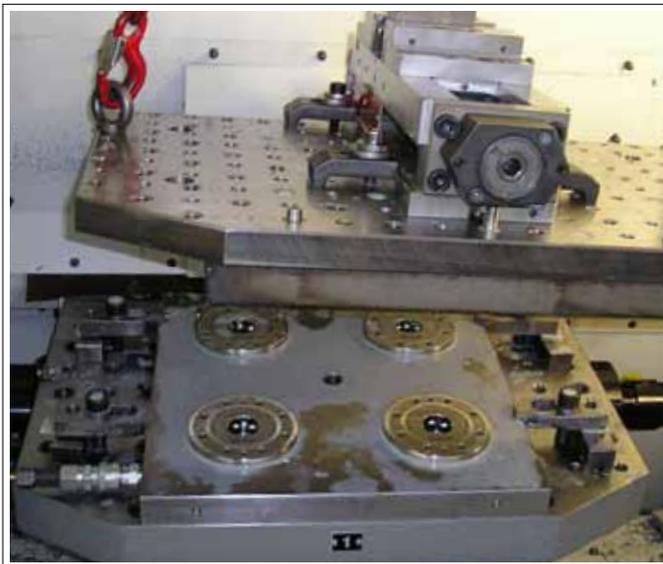
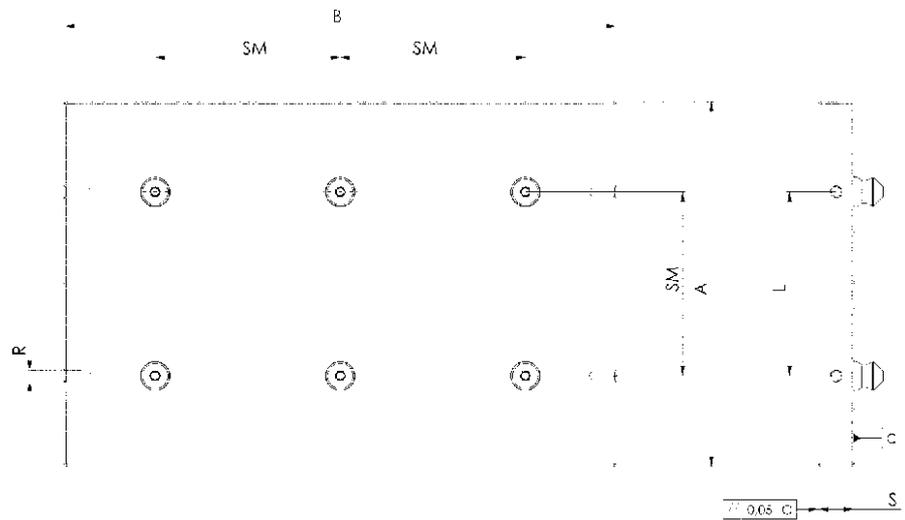
Nr. ordine	Grandezza	A	B	L	R	S	SM	Peso [Kg]
426775	K10	240	386	120	M10	30	100	7,5
426791	K20	396	596	200	M12	40	200	25,0
426817	K40	546	866	320	M12	45	320	56,0

Nota:

Su richiesta è possibile eseguire fori di fissaggio nella piastra di sostituzione secondo le vostre indicazioni.

Su richiesta:

Altre dimensioni e passi nonché numero delle serie di nippli di serraggio.



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6211S4-20LA-03

Stazione di bloccaggio quadrupla

Sbloccaggio pneumatico.
 Scarico pneumatico.
 Pressione di esercizio dell'apertura: min. 5 bar
 Acciaio, non temprato.
 Precisione di ripetibilità <0,005 mm.

NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Numero di giri [1/min]	Peso [Kg]
550436	K20.3	4 x 17	4 x 55	2200	55

Impiego:

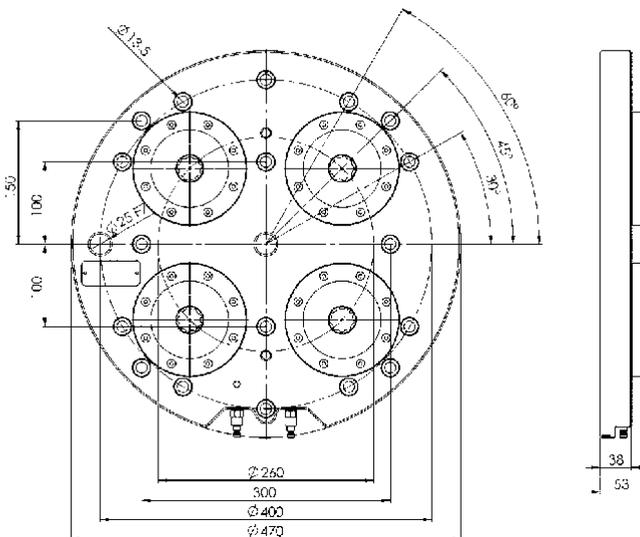
Stazione di bloccaggio pneumatica per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nelle lavorazioni di fresatura e tornitura.

Nota:

Fissaggio tramite viti a testa cilindrica sul tavolo macchina.
 La stazione di bloccaggio ha due raccordi:
 1 x apertura pneum. e 1 x scarico pneum. che può essere utilizzato anche per il controllo di appoggio.

Su richiesta:

Altre dimensioni, altri circuiti parziali e numero di moduli.



Nr. 6211P-20S4-03

Pallet

Acciaio, non temprato, adatto a stazione di bloccaggio quadrupla

NOVITA!



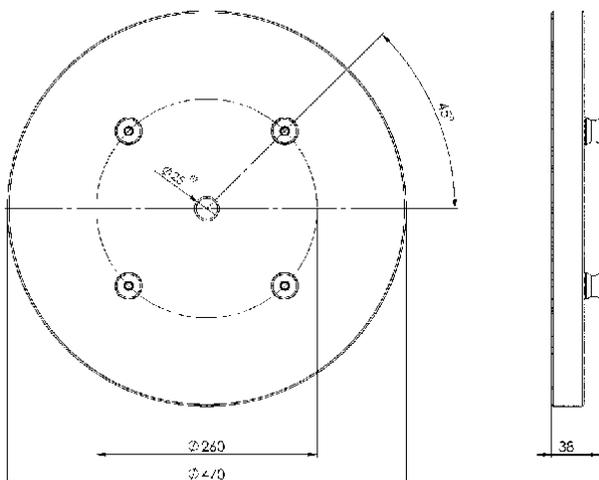
Nr. ordine	Grandezza	Peso [Kg]
550437	K20.3	52

Nota:

Il pallet di sostituzione è ideato per le lavorazioni di fresatura e tornitura ed è adatto a stazioni di bloccaggio con 4 moduli di bloccaggio K20 e K20.3 disposti sul circuito parziale di 260 mm.

Su richiesta:

Altre dimensioni, altri circuiti parziali e numero di nippli di serraggio.



IL NOSTRO SISTEMA ZERO-POINT PER LE VOSTRE LAVORAZIONI DI FRESATURA E TORNITURA - VELOCE, PRECISO, DURATURO, SEMPLICEMENTE CONVINCENTE!

I vantaggi in breve:

- > Collegamento per l'apertura della stazione di bloccaggio mediante esecuzione centrale nel tavolo macchina oppure nel collegamento laterale.
- > Pressione di apertura per lo sbloccaggio dei moduli di bloccaggio solo 4,5 bar.
- > Necessità di un solo un collegamento pneumatico per l'apertura dei moduli di bloccaggio.
- > Bloccaggio autobloccante e accoppiamento geometrico dei moduli di bloccaggio.
- > Registrazione cilindrica nipplo di serraggio - di conseguenza precisione e durata elevate.
- > Sistema senza manutenzione fino a 4.000.000 cicli di bloccaggio.



COMBINARE IN MODO ASTUTO - ADATTATORI IN ALTEZZA MODULARI PER LA PRODUZIONE FLESSIBILE

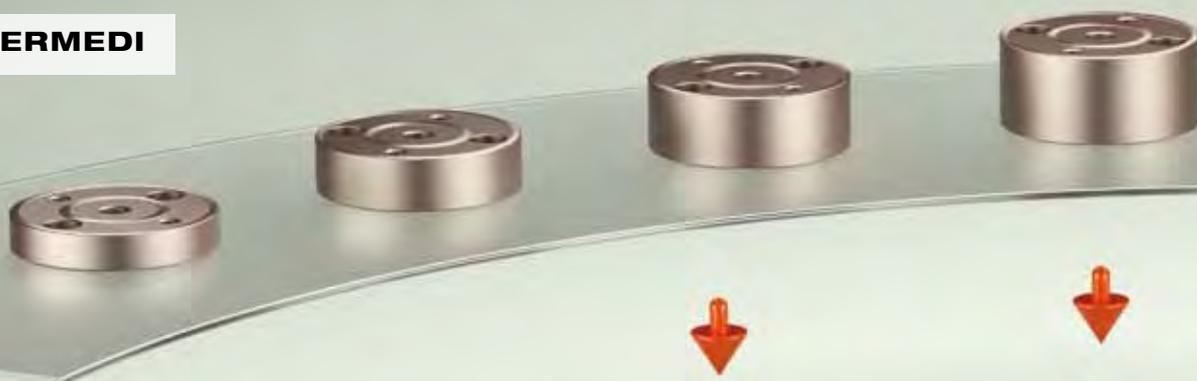
Con i nuovi adattatori in altezza modulari di AMF la produzione diventa ancora più flessibile ed economica.

Combinando in modo astuto si ha una possibilità efficiente di adattare in modo semplice, flessibile e rapido il processo di produzione alle richieste sempre in continua evoluzione.

ELEMENTI DI MONTAGGIO



ELEMENTI INTERMEDI



ELEMENTI DEL PIEDE



ELEMENTI DI BASE

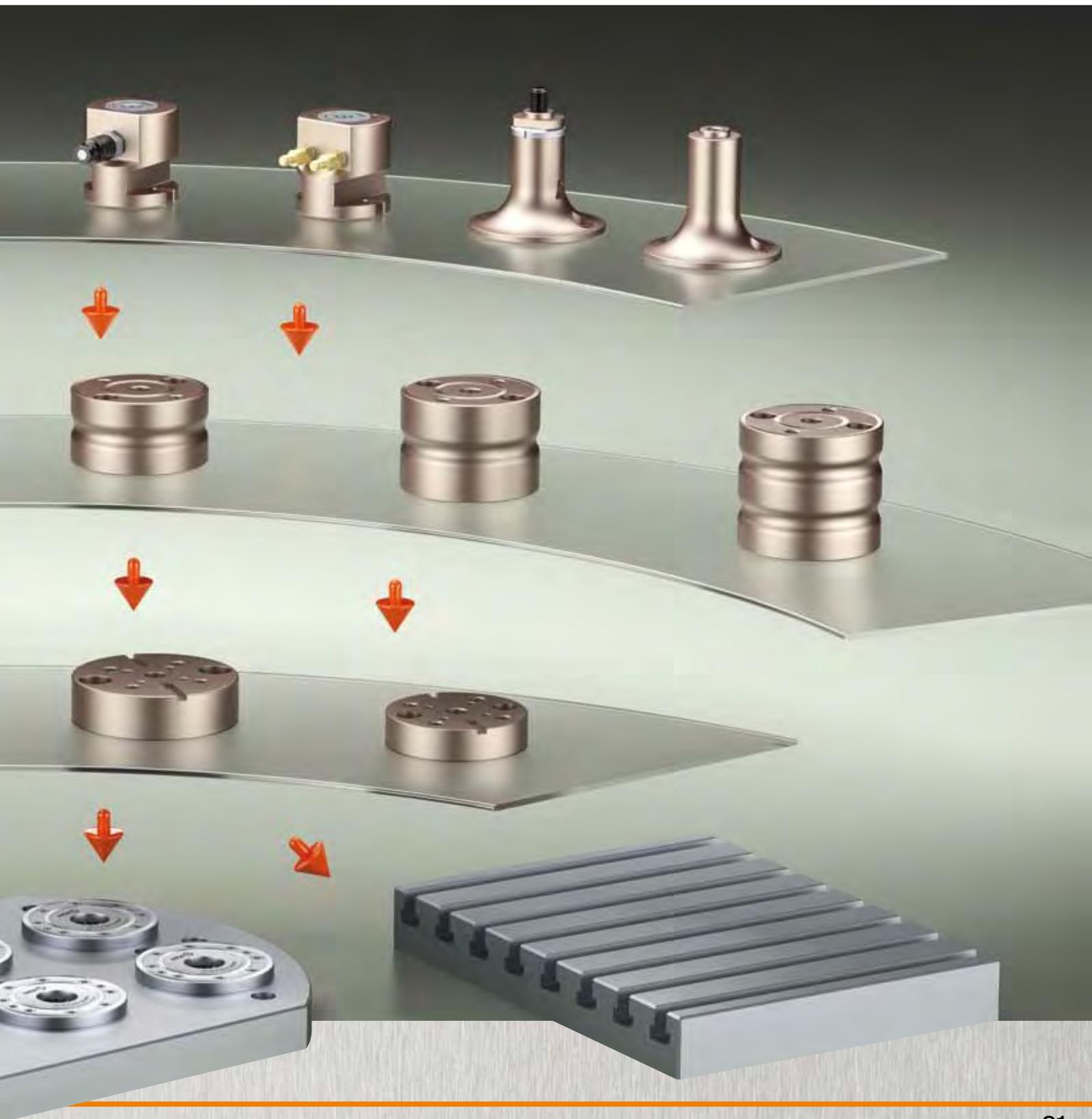


L'adattatore in altezza modulare è composto da tre livelli. Gli elementi piede formano il punto di interfaccia per il tavolo macchina presente. Così è possibile raggiungere, mediante elementi intermedi, ogni altezza di bloccaggio e con la combinazione di diverse grandezze si può adattare in modo flessibile ai diversi contorni del pezzo.

Gli elementi di montaggio formano la chiusura con moduli di bloccaggio punto zero integrati del sistema Zero-Point AMF. Così il pezzo viene bloccato in modo sicuro per il processo.

I VANTAGGI:

- > semplice bloccaggio diretto del pezzo
 - > adattabile in modo flessibile a tutte le dimensioni e spessori del pezzo
- > lavorazione confortevole su 5 lati
 - > dimensione liberamente selezionabile



Nr. 6210Z

Elemento intermedio

Acciaio da bonifica, nitrurato al plasma.

NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	H ±0,01	Peso [g]
534487	K10	20	667
534503	K10	30	1012
534529	K10	40	1353
534545	K10	50	1698
534560	K10	60	2043
534586	K10	80	2731
534602	K10	100	3443
534628	K20	20	1394
534644	K20	30	2092
534669	K20	40	2800
534685	K20	50	3508
534701	K20	60	4225
534727	K20	80	5661
534743	K20	100	7012

Impiego:

Gli elementi intermedi vengono usati come adattatori di altezza per pezzi e dispositivi di serraggio e montati sugli elementi base. Il serraggio dei pezzi viene eseguito tramite elementi di montaggio. Questo sistema di serraggio può essere impiegato per portare i pezzi, per la lavorazione su 5 lati, all'altezza di lavorazione necessaria nella macchina o per bloccare sul tavolo della macchina pezzi con sporgenze e diverse altezze di serraggio in modo sicuro e veloce.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina. Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per bloccarli in modo sicuro.

Nota:

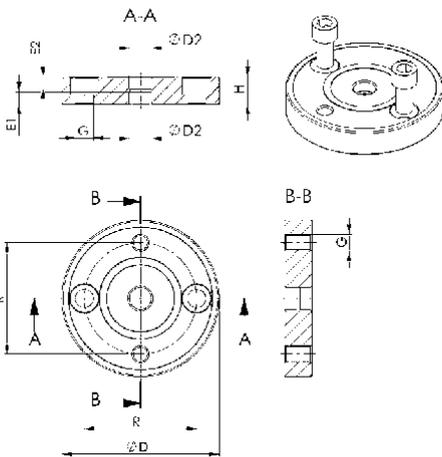
Per l'adattamento ai moduli di bloccaggio punto zero nell'elemento intermedio sono già applicati, escluse le altezze di montaggio H 20 e 30, i fori di alloggiamento per i nipples di serraggio, nelle dimensioni K10 e K20.

Se vengono inseriti due o più elementi intermedi, questi possono essere orientati in modo assiale tramite boccole di centraggio e poi avvitati. Le 2 viti sono fornite in dotazione.

Numeri d'ordine delle boccole di centraggio:

- dimensione K10: n. ord. 535732
- dimensione K20: n. ord. 78006

Altezza 20 e 30 mm



A partire da altezza 40 mm

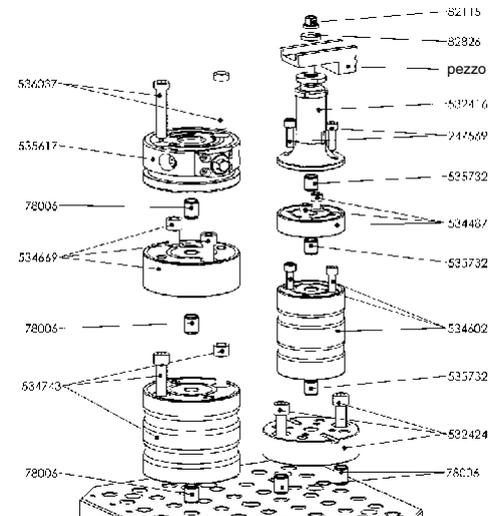
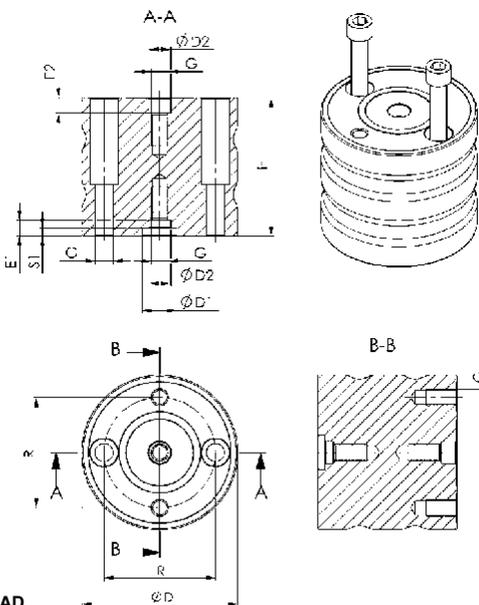


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØD1	ØD2	Vite cilindrica DIN84 o ISO4762	E1	E2	G	R	S1
534487	K10	78	-	15	M8x30	5,0	13,0	M8	50	-
534503	K10	78	-	15	M8x30	5,0	13,0	M8	50	-
534529	K10	78	15	15	M8x30	5,0	13,0	M8	50	3,5
534545	K10	78	15	15	M8x50	5,0	13,0	M8	50	3,5
534560	K10	78	15	15	M8x50	5,0	13,0	M8	50	3,5
534586	K10	78	15	15	M8x50	5,0	13,0	M8	50	3,5
534602	K10	78	15	15	M8x50	5,0	13,0	M8	50	3,5
534628	K20	112	-	16	M12x25	9,0	9,0	M12	80	-
534644	K20	112	-	16	M12x25	11,5	11,25	M12	80	-
534669	K20	112	25	16	M12x25	11,5	11,25	M12	80	5,5
534685	K20	112	25	16	M12x55	11,5	11,25	M12	80	5,5
534701	K20	112	25	16	M12x55	11,5	11,25	M12	80	5,5
534727	K20	112	25	16	M12x55	11,5	11,25	M12	80	5,5
534743	K20	112	25	16	M12x55	11,5	11,25	M12	80	5,5

Con riserva di modifiche tecniche.



Nr. 6210IZ

Elemento intermedio con indessaggio

Acciaio da bonifica, nitrurato al plasma.

NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	H ±0,01	Peso [g]
531996	K10	20	632
532010	K10	30	987
532036	K10	40	1327
532051	K10	50	1651
532077	K10	60	2001
532093	K10	80	2713
532119	K10	100	3429
532135	K20	20	1361
532150	K20	30	2087
532176	K20	40	2788
532192	K20	50	3439
532218	K20	60	4165
532234	K20	80	5632
532242	K20	100	6980

Impiego:

Gli elementi intermedi con indessaggio vengono usati come adattatori di altezza per pezzi e dispositivi di serraggio e montati sugli elementi base. Il serraggio dei pezzi viene eseguito tramite elementi di montaggio.

Questo sistema di serraggio può essere impiegato per portare i pezzi, per la lavorazione su 5 lati, all'altezza di lavorazione necessaria nella macchina o per bloccare sul tavolo della macchina pezzi con sporgenze e diverse altezze di serraggio in modo sicuro e veloce.

Grazie alla possibilità dell'indessaggio quadruplo a 90°, i pezzi con forze di lavorazione elevate possono essere assicurati contro la rotazione radiale.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina. Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per bloccarli in modo sicuro.

Nota:

Per l'adattamento ai moduli di bloccaggio punto zero nell'elemento intermedio sono già applicati, escluse le altezze di montaggio H 20 e 30, i fori di alloggiamento per i nipples di serraggio, nelle dimensioni K10 e K20.

Se vengono inseriti due o più elementi intermedi, questi possono essere orientati in modo assiale tramite boccole di centraggio e poi avvitati. Le 2 viti sono fornite in dotazione.

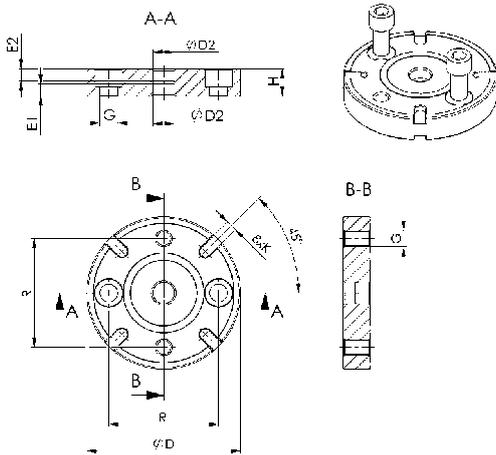
Numeri d'ordine delle boccole di centraggio

- dimensione K10: n. ord. 535732

- dimensione K20: n. ord. 78006

Tasselli scorrevoli: n. ord. 430264.

Altezza 20 e 30 mm



A partire da altezza 40 mm

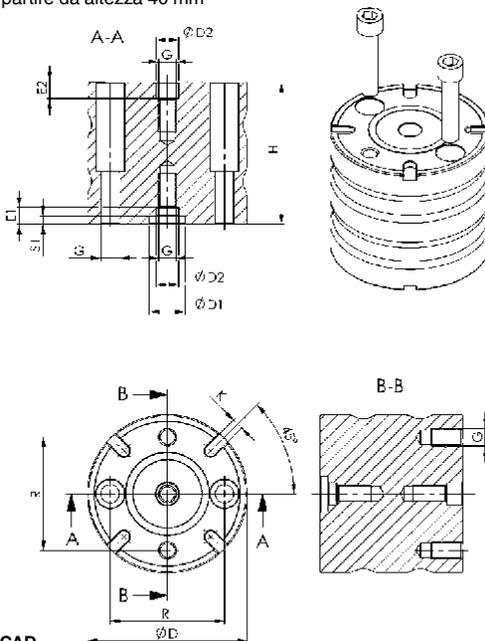


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØD1	ØD2	Vite cilindrica DIN84 o ISO4762	E1	E2	G	K F6	R	S1
531996	K10	78	-	15	M8x30	5,0	13,0	M8	8	50	-
532010	K10	78	-	15	M8x30	5,0	13,0	M8	8	50	-
532036	K10	78	15	15	M8x30	5,0	13,0	M8	8	50	3,5
532051	K10	78	15	15	M8x50	5,0	13,0	M8	8	50	3,5
532077	K10	78	15	15	M8x50	5,0	13,0	M8	8	50	3,5
532093	K10	78	15	15	M8x50	5,0	13,0	M8	8	50	3,5
532119	K10	78	15	15	M8x50	5,0	13,0	M8	8	50	3,5
532135	K20	112	-	16	M12x25	9,0	9,0	M12	8	80	-
532150	K20	112	-	16	M12x25	11,5	11,25	M12	8	80	-
532176	K20	112	25	16	M12x25	11,5	11,25	M12	8	80	5,5
532192	K20	112	25	16	M12x55	11,5	11,25	M12	8	80	5,5
532218	K20	112	25	16	M12x55	11,5	11,25	M12	8	80	5,5
532234	K20	112	25	16	M12x55	11,5	11,25	M12	8	80	5,5
532242	K20	112	25	16	M12x55	11,5	11,25	M12	8	80	5,5

Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6210IFR

Elemento base con indessaggio per
piastre a reticolo

NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	H ±0,01	Peso [g]
532424	M12	30	2018
532440	M16	40	3881

Impiego:

L'elemento base con indessaggio viene posizionato sui pallet a reticolo M12 e M16 con boccola di centraggio e poi avvitato. Possono essere adattati elementi intermedi o elementi di montaggio. Questo sistema di serraggio può essere impiegato per portare i pezzi, per la lavorazione su 5 lati, all'altezza di lavorazione necessaria nella macchina o per bloccare sul tavolo della macchina pezzi con sporgenze e diverse altezze di serraggio in modo sicuro e veloce.

Vantaggi:

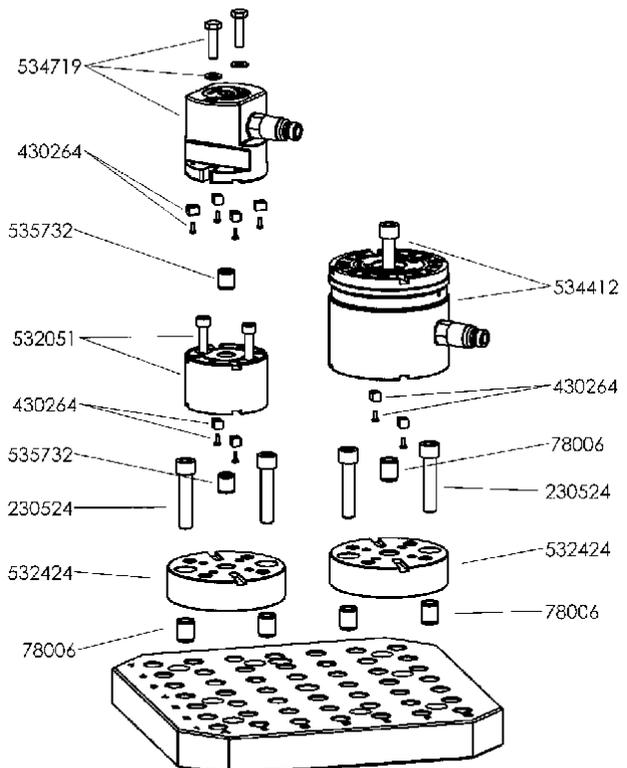
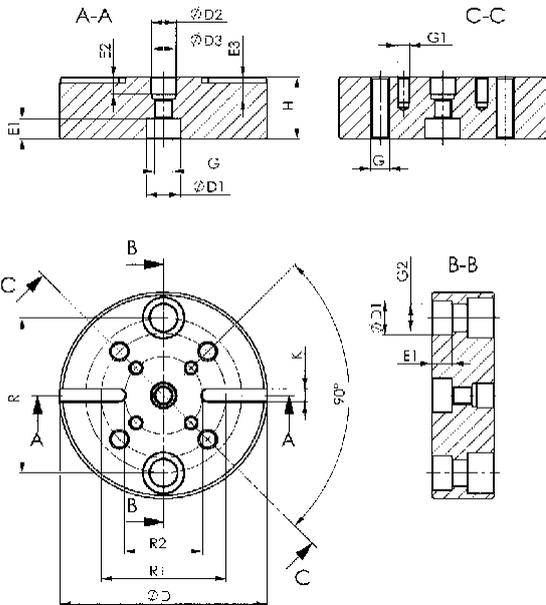
Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina. Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per bloccarli in modo sicuro.

Nota:

- Numeri d'ordine delle boccole di centraggio:
- Ø15: n. ord. 535732
 - Ø16: n. ord. 78006
 - Ø22: n. ord. 78238

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	E1	E2	E3	G	G1	G2	K F6	R	R1	R2
532424	M12	112	16	16	15	9	11	14	M12	M8	M12	8	80	80	50
532440	M16	133	22	16	15	13	11	14	M12	M8	M16	8	100	80	50



CAD

Nr. 6210FN

Elemento di base per lastra scanalata a T

NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	H ±0,01	Peso [g]
532465	M12	30	3681

Impiego:

L'elemento base può essere posizionato e fissato liberamente, attraverso il bordo di bloccaggio perimetrale, sul tavolo scanalato. Possono essere adattati elementi intermedi o elementi di montaggio.

Questo sistema di serraggio può essere impiegato per portare i pezzi, per la lavorazione su 5 lati, all'altezza di lavorazione necessaria nella macchina o per bloccare sul tavolo della macchina pezzi con sporgenze e diverse altezze di serraggio in modo sicuro e veloce.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina. Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per bloccarli in modo sicuro.

Nota:

Boccole di centraggio:

- Ø15: n. d'ord. 535732

- Ø16: n. d'ord. 78006

- Ø22: n. d'ord. 78238

Rondella di bloccaggio: n. d'ord. 535757.

Per il posizionamento su una piastra scanalata è possibile utilizzare il dado a T del passo n. 6322A con viti a testa cilindrica ISO 4762-M6x10.

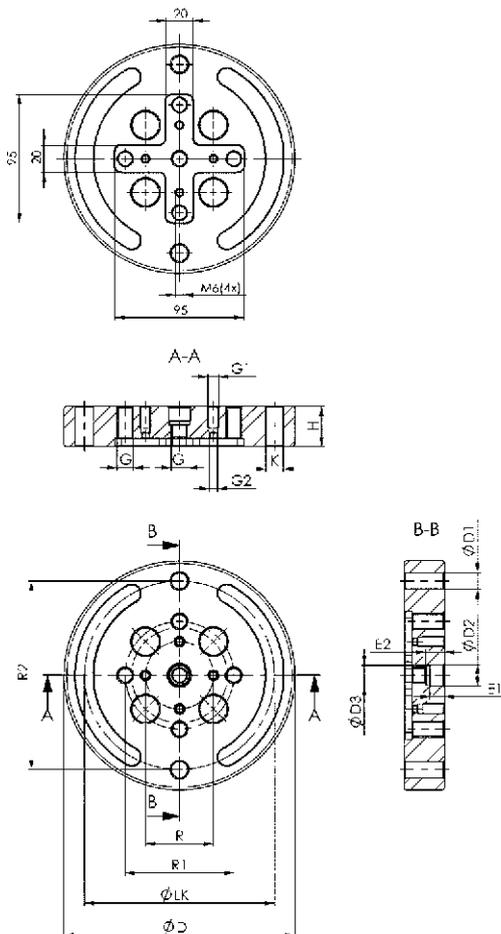
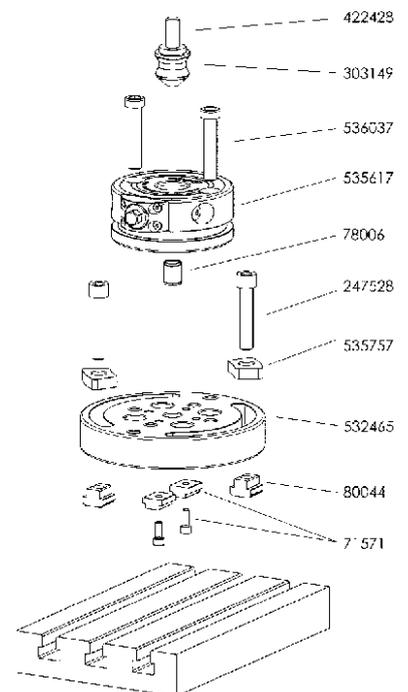


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	E1	E2	G	G1	G2	K	ØLK	R	R1	R2
532465	M12	170	12	16	15	11	14	M12	M8	M6	13	140	50	80	140



Nr. 6210FN-M12-01

Disco di serraggio per adattatore scanalato

NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	Peso [g]
535757	M12	62

Impiego:

Il disco di serraggio viene utilizzato per fissare in modo sicuro l'elemento di base per le piastre con cave a T con le viti a testa cilindrica M12 sul tavolo macchina.

Nota:

Adatto per elemento di base per piastre con cave a T n. d'ordine 532465

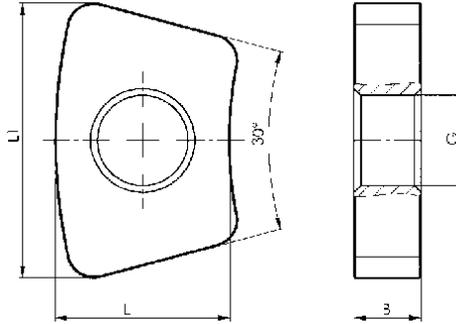
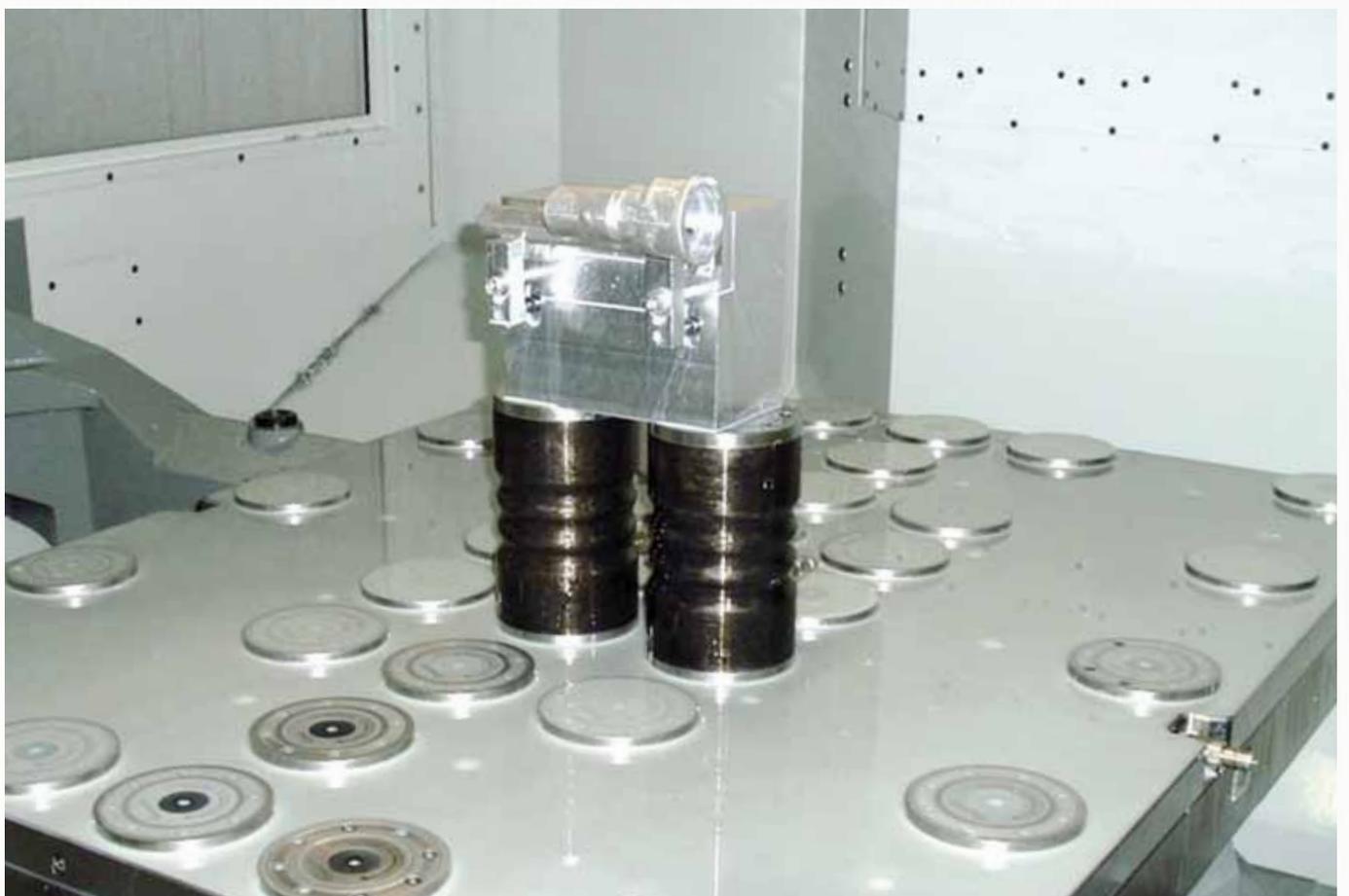


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	B	G	L	L1
535757	M12	10	M12	26	41



Nr. 6210A-20-10

Adattatore riduzione da K20 a K10

NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	H ±0,01	Peso [g]
534750	K20 - K10	50	2923

Impiego:

L'elemento adattatore viene utilizzato per ridurre l'elemento intermedio di dimensione K20 e K10.3 alla dimensione K10. Possono essere adattati elementi intermedi o elementi di montaggio. Questo sistema di serraggio può essere impiegato per portare i pezzi, per la lavorazione su 5 lati, all'altezza di lavorazione necessaria nella macchina o per bloccare sul tavolo della macchina pezzi con sporgenze e diverse altezze di serraggio in modo sicuro e veloce.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina. Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per bloccarli in modo sicuro.

Nota:

Numeri d'ordine delle boccole di centraggio:

- Ø15: n. ord. 535732

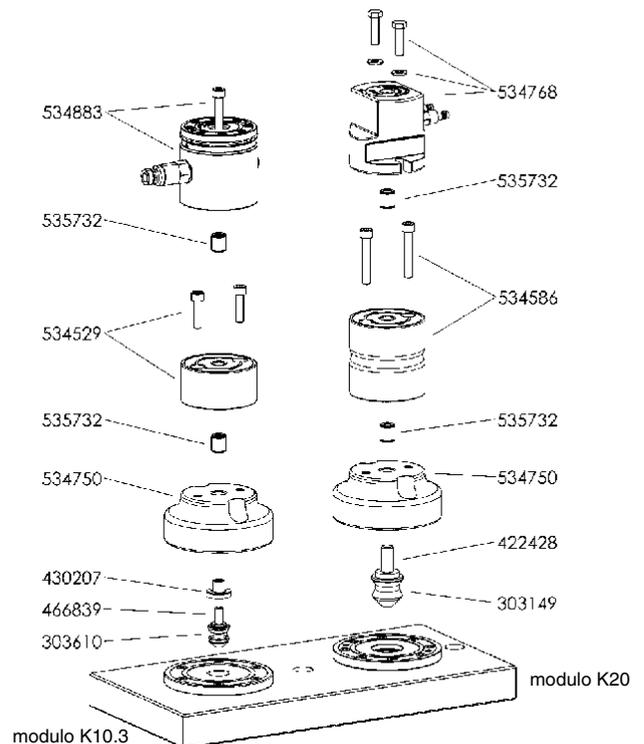
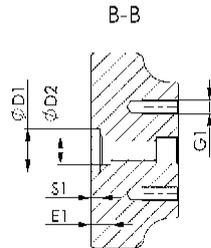
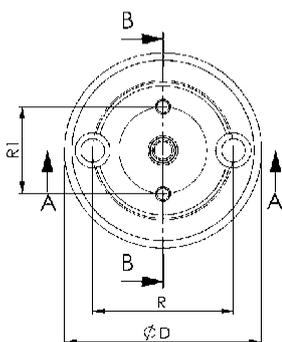
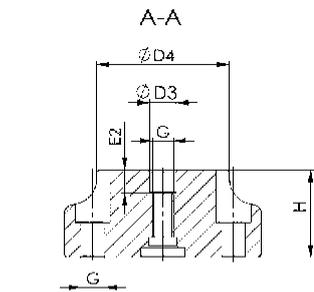
- Ø16: n. ord. 78006

- Ø22: n. ord. 78238

Le viti di fissaggio sono fornite in dotazione.

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	ØD4	Vite cilindrica DIN84 o ISO4762	E1	E2	G	G1	R	R1	S1
534750	K20 - K10	112	25	16	15	78	M12x50	11,5	13	M12	M8	80	50	5,5



CAD

Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6210IA-20-10

Adattatore riduzione da K20 a K10 con indessaggio

NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	H ±0,01	Peso [g]
532499	K20 - K10	50	2892

Impiego:

L'elemento adattatore con indessaggio viene utilizzato per ridurre l'elemento intermedio di dimensione K20 e K10.3 alla dimensione K10. Possono essere adattati elementi intermedi o elementi di montaggio.

Questo sistema di serraggio può essere impiegato per portare i pezzi, per la lavorazione su 5 lati, all'altezza di lavorazione necessaria nella macchina o per bloccare sul tavolo della macchina pezzi con sporgenze e diverse altezze di serraggio in modo sicuro e veloce.

Grazie alla possibilità dell'indessaggio quadruplo a 90°, i pezzi con forze di lavorazione elevate possono essere assicurati contro la rotazione radiale.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina. Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per bloccarli in modo sicuro.

Nota:

Numeri d'ordine delle boccole di centraggio:

- Ø15: n. ord. 535732

- Ø16: n. ord. 78006

- Ø22: n. ord. 78238

Tasselli scorrevoli: n. ord. 430264.

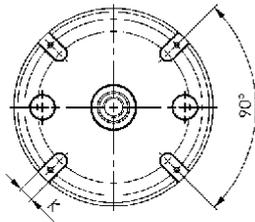
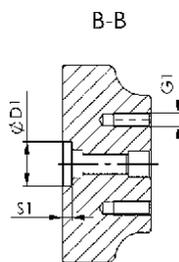
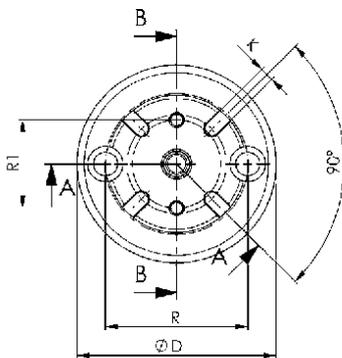
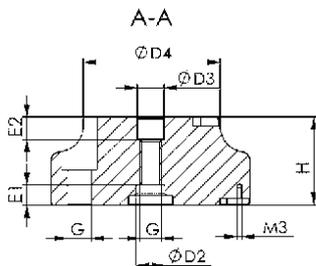


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	ØD4	Vite cilindrica DIN84 o ISO4762	E1	E2	G	G1	K F6	R	R1	S1
532499	K20 - K10	112	25	16	15	78	M12x50	9	13	M12	M8	8	80	50	5,5



Nr. 6210H-10-05

Adattatore modulo di serraggio K5, idr. a K10

NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [g]
534776	K05	5	13	2328

Impiego:

L'elemento adattatore viene utilizzato per ridurre l'elemento intermedio di dimensione K10 al modulo di serraggio idraulico K5. I pezzi o i dispositivi possono essere tensionati in modo ripetuto e preciso direttamente sul modulo di serraggio idraulico K5 tramite i nipples di serraggio.

Questo sistema di serraggio può essere impiegato per portare i pezzi, per la lavorazione su 5 lati, all'altezza di lavorazione necessaria nella macchina o per bloccare sul tavolo della macchina pezzi con sporgenze e diverse altezze di serraggio in modo sicuro e veloce.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina.

Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per bloccarli in modo sicuro.

Nota:

N. d'ordine della boccola di centraggio Ø 16 mm: 78006

L'innesto rapido idr., versione spina, e le viti di fissaggio sono forniti in dotazione.

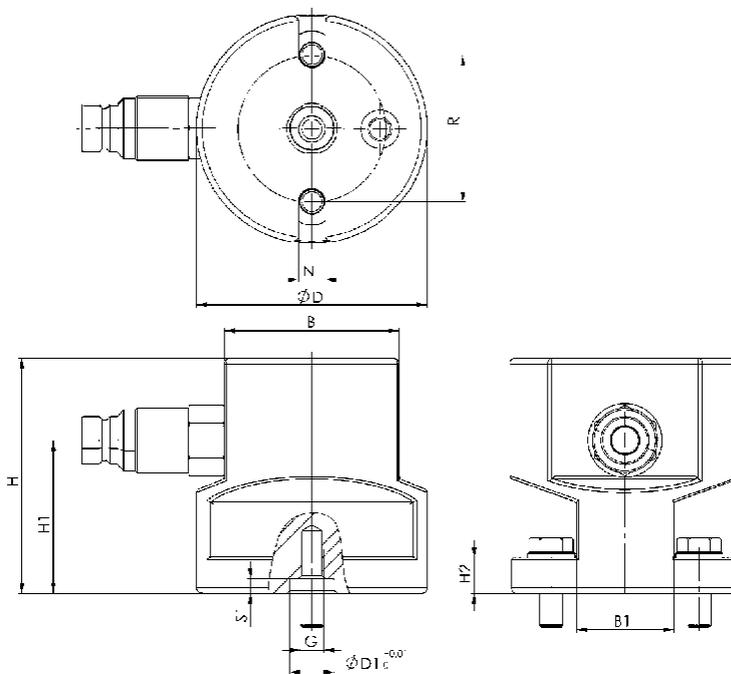


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	B	B1	ØD	ØD1	G	H ±0,01	H1	H2	N	R	S1
534776	K05	59	33	78	15	M8	80	52	12	8	50	5

CAD



Nr. 6210IH-10-05

Adattatore modulo di serraggio K5, idr. a K10 con indessaggio

NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [g]
534719	K05	5	13	2318

Impiego:

L'elemento adattatore viene utilizzato per ridurre l'elemento intermedio di dimensione K10 al modulo di serraggio idraulico K5. I pezzi o i dispositivi possono essere tensionati in modo ripetuto e preciso direttamente sul modulo di serraggio idraulico K5 tramite i nippli di serraggio.

Questo sistema di serraggio può essere impiegato per portare i pezzi, per la lavorazione su 5 lati, all'altezza di lavorazione necessaria nella macchina o per tensionare sul tavolo della macchina le smussature e le diverse altezze di serraggio in modo sicuro e veloce.

Attraverso la possibilità dell'indessaggio possono essere assicurati contro la torsione radiale pezzi con grandi forze di lavorazione.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina.

Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per tensionarli in modo sicuro.

Nota:

N. d'ordine della boccia di centraggio Ø 16 mm: 78006

N. d'ordine per i tasselli scorrevoli: 430264

L'innesto rapido idr., versione spina, e le viti di fissaggio sono forniti in dotazione.

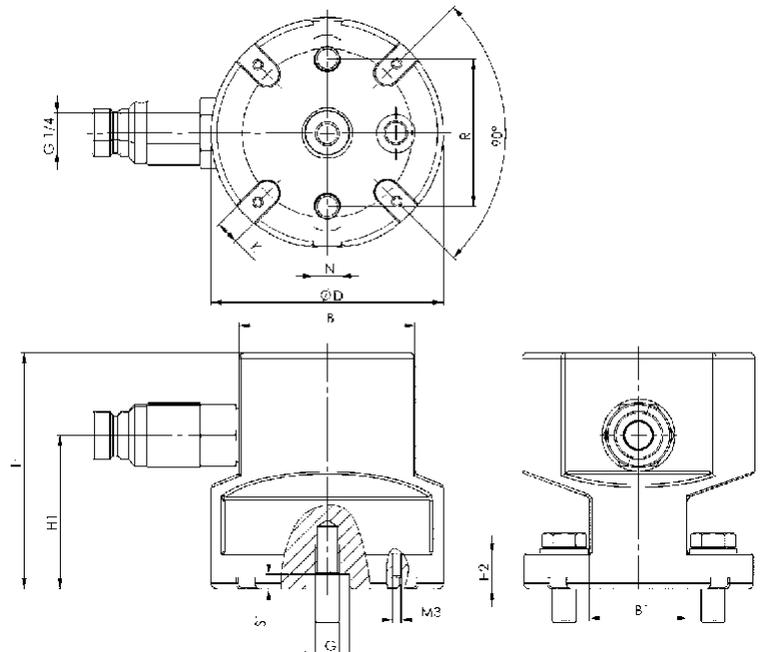


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	B	B1	ØD	ØD1	G	H ±0,01	H1	H2	K F6	N	R	S1
534719	K05	59	33	78	15	M8	80	52	12	8	9	50	5



Nr. 6210L-10-05

Adattatore modulo di serraggio K5,
pneum. a K10

NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [g]
534768	K05	1,5	13	2272

Impiego:

L'elemento adattatore viene utilizzato per ridurre l'elemento intermedio di dimensione K10 al modulo di serraggio pneumatico K5. I pezzi o i dispositivi possono essere tensionati in modo ripetuto e preciso direttamente sul modulo di serraggio pneumatico K5 tramite i nippli di serraggio. Questo sistema di serraggio può essere impiegato per portare i pezzi, per la lavorazione su 5 lati, all'altezza di lavorazione necessaria nella macchina o per tensionare sul tavolo della macchina le smussature e le diverse altezze di serraggio in modo sicuro e veloce.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina. Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per tensionarli in modo sicuro.

Nota:

N. d'ordine della boccola di centraggio Ø 16 mm: 78006
L'innesto rapido pneum., versione spina, e le viti di fissaggio sono forniti in dotazione.

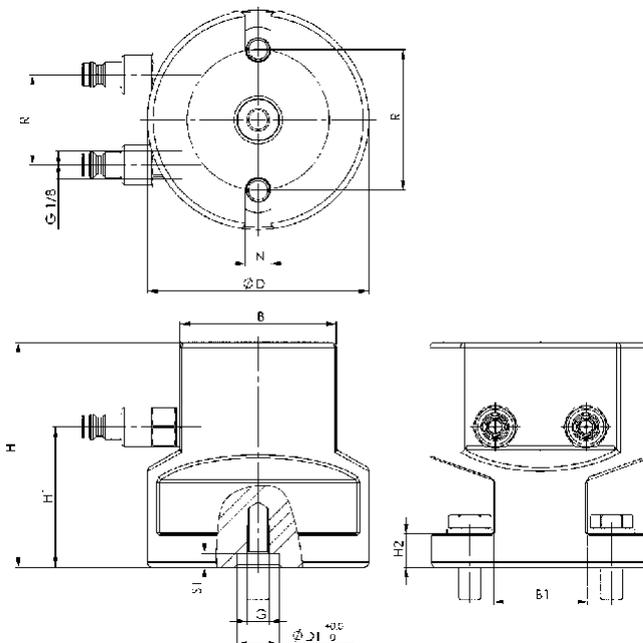


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	B	B1	ØD	ØD1	G	H ±0,01	H1	H2	N	R	R1	S1
534768	K05	59	33	78	15	M8	80	52	12	9	50	32	5

CAD



Nr. 6210IL-10-05

Adattatore modulo di serraggio K5, pneum. a K10, con indessaggio

NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [g]
532853	K05	1,5	13	2248

Impiego:

L'elemento adattatore viene utilizzato per ridurre l'elemento intermedio di dimensione K10 al modulo di serraggio pneumatico K5. I pezzi o i dispositivi possono essere tensionati in modo ripetuto e preciso direttamente sul modulo di serraggio pneumatico K5 tramite i nippli di serraggio.

Questo sistema di serraggio può essere impiegato per portare i pezzi, per la lavorazione su 5 lati, all'altezza di lavorazione necessaria nella macchina o per tensionare sul tavolo della macchina le smussature e le diverse altezze di serraggio in modo sicuro e veloce.

Attraverso la possibilità dell'indessaggio possono essere assicurati contro la torsione radiale pezzi con grandi forze di lavorazione.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina.

Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per tensionarli in modo sicuro.

Nota:

N. d'ordine della boccola di centraggio Ø 16 mm: 78006

N. d'ordine per i tasselli scorrevoli: 430264

L'innesto rapido pneum., versione spina, e le viti di fissaggio sono forniti in dotazione.

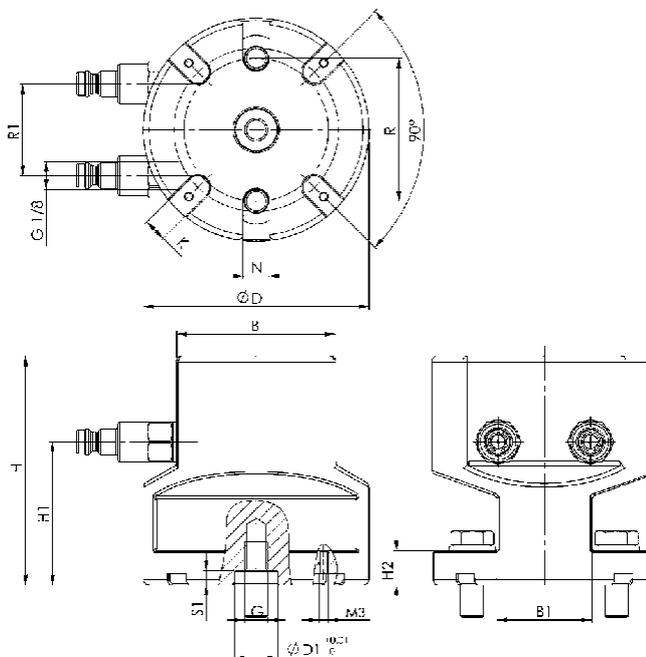


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	B	B1	ØD	ØD1	G	H ±0,01	H1	H2	K F6	N	R	R1	S1
532853	K05	59	33	78	15	M8	80	52	12	8	9	50	32	5



Nr. 6210H

Elemento di montaggio K10 e K20, idraulico

NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [g]
534883	K10	10	25	2835
534800	K20	20	55	7311

Impiego:

L'elemento di montaggio viene utilizzato per tensionare i pezzi o i dispositivi in modo ripetuto e preciso direttamente sui moduli di serraggio idraulico K10 o K20 tramite i nippli di serraggio. Questo sistema di serraggio può essere impiegato per portare i pezzi, per la lavorazione su 5 lati, all'altezza di lavorazione necessaria nella macchina o per tensionare sul tavolo della macchina le smussature e le diverse altezze di serraggio in modo sicuro e veloce.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina. Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per tensionarli in modo sicuro.

Nota:

N. d'ordine della boccola di centraggio Ø 16 mm: 78006
L'innesto rapido idr., versione spina, e la vite di fissaggio sono forniti in dotazione.

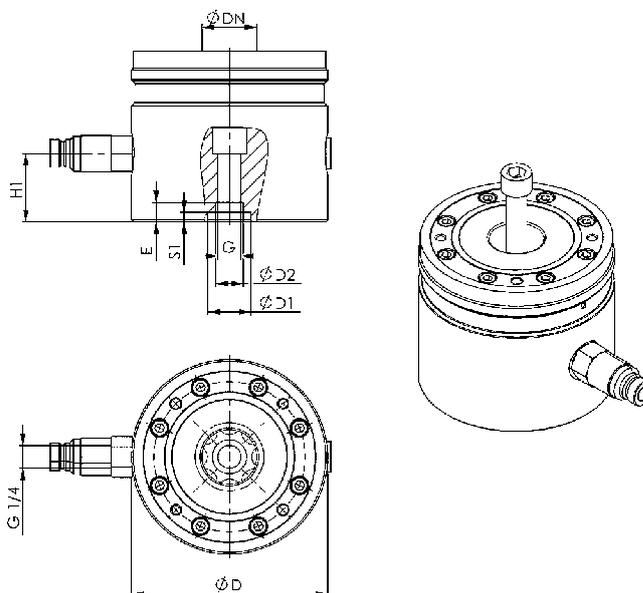


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØD1	ØD2	ØDN	E	G	H ±0,01	H1	S1
534883	K10	80	-	15	22	5,0	M8	80	35	-
534800	K20	114	25	16	32	11,25	M12	100	40	5,5



CAD

Nr. 6210IH

Elemento di montaggio K20, idraulico, con indessaggio

NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [g]
534412	K20	20	55	7154

Impiego:

L'elemento di montaggio viene utilizzato per tensionare i pezzi o i dispositivi in modo ripetuto e preciso direttamente sul modulo di serraggio idraulico K20 con indessaggio quadruplo tramite i nippli di serraggio.

Questo sistema di serraggio può essere impiegato per portare i pezzi, per la lavorazione su 5 lati, all'altezza di lavorazione necessaria nella macchina o per tensionare sul tavolo della macchina le smussature e le diverse altezze di serraggio in modo sicuro e veloce.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina. Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per tensionarli in modo sicuro.

Nota:

N. d'ordine della boccola di centraggio Ø 16 mm: 78006

N. d'ordine per tasselli scorrevoli: 430264

L'innesto rapido idr., versione spina, e la vite di fissaggio sono forniti in dotazione.

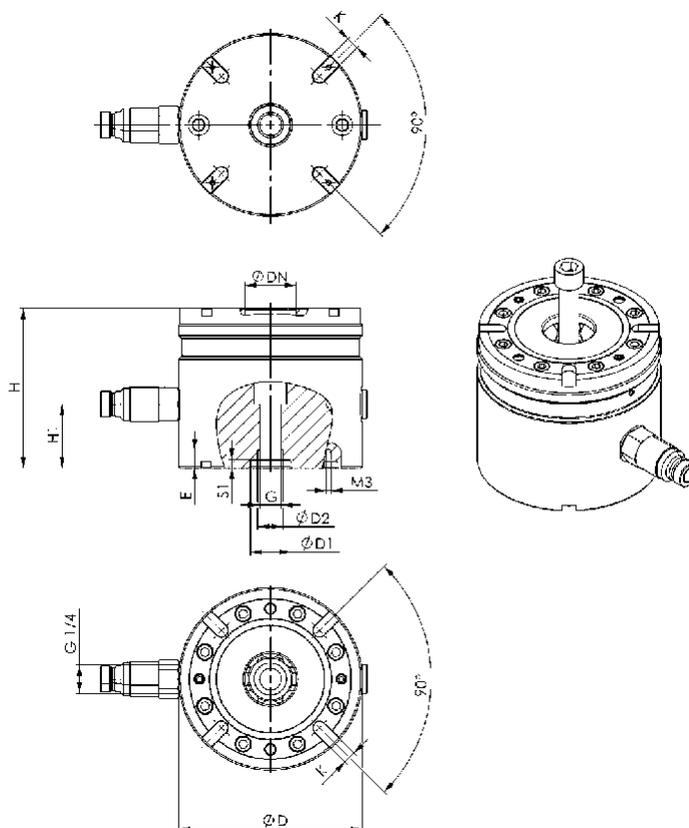


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØD1	ØD2	ØDN	E	G	H ±0,01	H1	K F6	S1
534412	K20	114	25	16	32	11,25	M12	100	40	8	5,5



CAD

Nr. 6370ZSZ-112

Pinza di serraggio per modulo di bloccaggio K20, idr.

Materiale: alluminio ad alta resistenza.

NOVITA!



Nr. ordine	ØD	ØD1	ØD2	Corsa di serraggio Ø [mm]	H	H1	Peso [g]
550286	112	20	25	0,5	50	30	1133

Esecuzione:

La pinza di serraggio con diametro di 112 mm è adatta per il sistema di bloccaggio a punto zero AMF K20, di tipo idraulico e a indexaggio, con n. d'ordine 428425. La pinza di serraggio è realizzata in alluminio anodizzato altamente resistente.

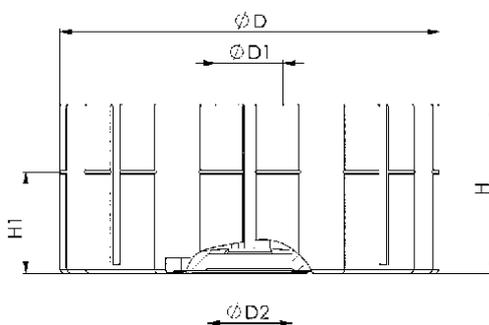
Impiego:

La pinza di serraggio viene posizionata sul sistema di bloccaggio a punto zero K20 in esecuzione idraulica e conduce la forza di bloccaggio radiale al pezzo, dopo la chiusura del modulo di bloccaggio.

Il profilo del pezzo viene fresato nella pinza di serraggio con una profondità di serraggio minima di 2 mm.

La pinza di serraggio può essere fresata fino a 25 mm e così possono essere applicati nuovi profili del pezzo.

Il diametro massimo del pezzo è 100 mm.



Nr. 6370ZSB

Set di fissaggio per pinza di serraggio

per pinza di serraggio n. 6370ZSZ-112

NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	Peso [g]
550287	K20	190

Esecuzione:

Il set di fissaggio contiene:

- 1 nipplo di bloccaggio K20, esecuzione: punto zero
- 1 vite di innesto del nipplo K20
- 1 controdado M12
- 2 tasselli scorrevoli per indexaggio, larghezza 8 mm

Impiego:

Il set di fissaggio viene montato con la pinza di serraggio di 112 mm, n. d'ordine 550286.

Dopo il montaggio è possibile bloccare la pinza di serraggio idraulicamente e in modo sicuro sui moduli di bloccaggio AMF, dimensioni K20.

**Pinza di serraggio per modulo
di bloccaggio K20, idr.**
Nr. ordine 550286

**Set di fissaggio per
pinza di serraggio**
Nr. ordine 550287

**Elemento di montaggio K20,
idraulico, con indessaggio**
Nr. ordine 534412



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6210L

Elemento di montaggio K10, K10.3 e K20, pneumatico

NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [g]
534925	K10	8	25	2720
534537	K10.3	10	25	7708
534842	K20	17	55	7185

Impiego:

L'elemento di montaggio viene utilizzato per tensionare i pezzi o i dispositivi in modo ripetuto e preciso direttamente sui moduli di serraggio pneumatici K10, K10.3 e K20 tramite i nippli di serraggio. Questo sistema di serraggio può essere impiegato per portare i pezzi, per la lavorazione su 5 lati, all'altezza di lavorazione necessaria nella macchina o per tensionare sul tavolo della macchina le smussature e le diverse altezze di serraggio in modo sicuro e veloce.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina. Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per tensionarli in modo sicuro.

Nota:

N. d'ordine della boccola di centraggio Ø 16 mm: 78006
L'innesto rapido pneum., versione spina, e la vite di fissaggio sono forniti in dotazione.

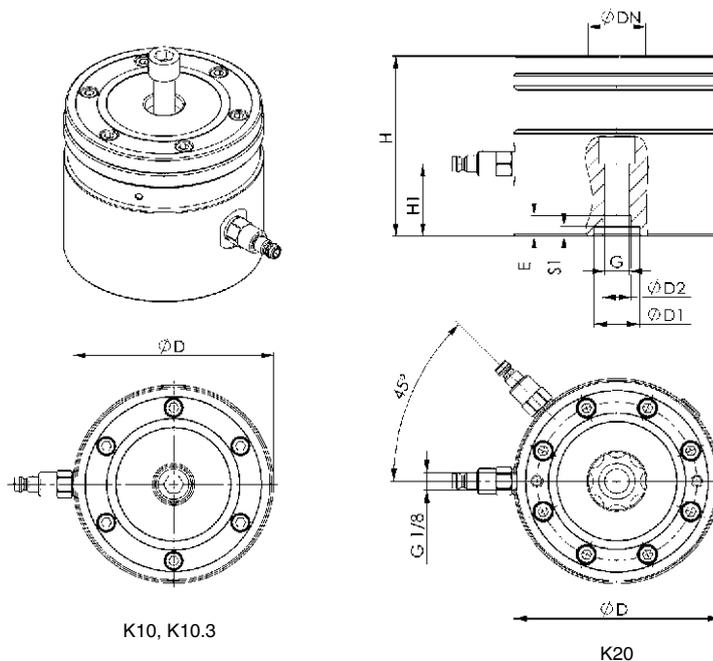


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØD1	ØD2	ØDN	E	G	H ±0,01	H1	S1
534925	K10	80	-	15	22	5,0	M8	77	35	-
534537	K10.3	114	25	16	22	11,25	M12	100	40	5,5
534842	K20	114	25	16	32	11,25	M12	100	40	5,5



CAD

Nr. 6210IL

Elemento di montaggio K10.3 e K20, pneumatico, con indessaggio

NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [g]
534495	K10.3	10	25	7668
534453	K20	17	55	7162

Impiego:

L'elemento di montaggio viene utilizzato per tensionare i pezzi o i dispositivi in modo ripetuto e preciso direttamente sui moduli di serraggio pneumatici K10.3 e K20 tramite i nipples di serraggio. Questo sistema di serraggio può essere impiegato per portare i pezzi, per la lavorazione su 5 lati, all'altezza di lavorazione necessaria nella macchina o per tensionare sul tavolo della macchina le smussature e le diverse altezze di serraggio in modo sicuro e veloce. Attraverso la possibilità dell'indessaggio quadruplo 90° possono essere assicurati contro la torsione radiale pezzi con grandi forze di lavorazione.

Vantaggi:

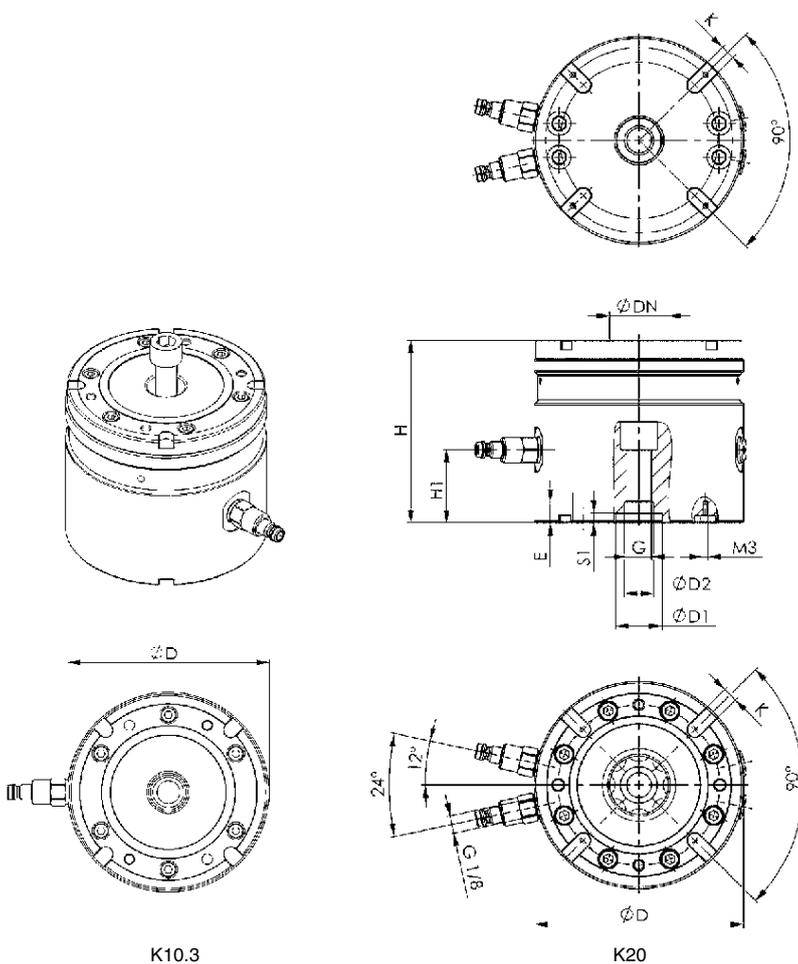
Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina. Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per tensionarli in modo sicuro.

Nota:

N. d'ordine della boccola di centraggio Ø 16 mm: 78006

N. d'ordine per i tasselli scorrevoli: 430264

L'innesto rapido pneum., versione spina, e le vite di fissaggio sono forniti in dotazione.



K10.3

K20

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØD1	ØD2	ØDN	E	G	H ±0,01	H1	K F6	S1
534495	K10.3	114	25	16	22	11,25	M12	100	40	8	5,5
534453	K20	114	25	16	32	11,25	M12	100	40	8	5,5



CAD

Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6210S

Elemento di supporto, fisso

NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	H ±0,01	Peso [g]
532390	K10	100	995
532374	K20	100	1790

Impiego:

Con l'elemento di supporto vengono inseriti i pezzi nel foro per il nipplo di serraggio, a seconda della versione K10 o K20, e serrati sugli elementi base o intermedi.

Questo sistema di serraggio può essere impiegato per portare i pezzi, per la lavorazione su 5 lati, all'altezza di lavorazione necessaria nella macchina o per tensionare sul tavolo della macchina le smussature e le diverse altezze di serraggio in modo sicuro e veloce.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina.

Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per tensionarli in modo sicuro.

Nota:

Numeri d'ordine delle boccole di centraggio

- Ø15: n. ord. 535732
- Ø16: n. ord. 78006
- Ø22: n. ord. 78238

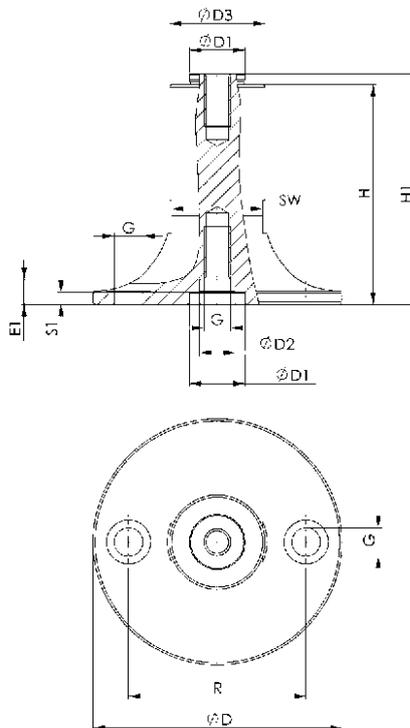


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	E1	G	H1	R	S1	SW
532390	K10	78	15	15	35	4,5	M8	103	50	5	30
532374	K20	112	25	16	43	12,0	M12	105	80	6	41

Nr. 6210S

Elemento di supporto, regolabile ± 5 mm

NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	H $\pm 0,01$	Peso [g]
532416	K10	95-105	974
532432	K20	95-105	2020

Impiego:

Con l'elemento di supporto regolabile vengono inseriti i pezzi nel foro per il nipplo di serraggio, a seconda della versione K10 o K20, e serrati sugli elementi base o intermedi. Grazie alla possibilità di regolazione e ricambio, l'elemento di supporto può essere adattato in continuo di ± 5 mm sul profilo del pezzo.

Questo sistema di serraggio può essere impiegato per portare i pezzi, per la lavorazione su 5 lati, all'altezza di lavorazione necessaria nella macchina o per tensionare sul tavolo della macchina le smussature e le diverse altezze di serraggio in modo sicuro e veloce.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina. Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per tensionarli in modo sicuro.

Nota:

Numeri d'ordine delle bocche di centraggio

- $\varnothing 15$: n. ord. 535732
- $\varnothing 16$: n. ord. 78006
- $\varnothing 22$: n. ord. 78238

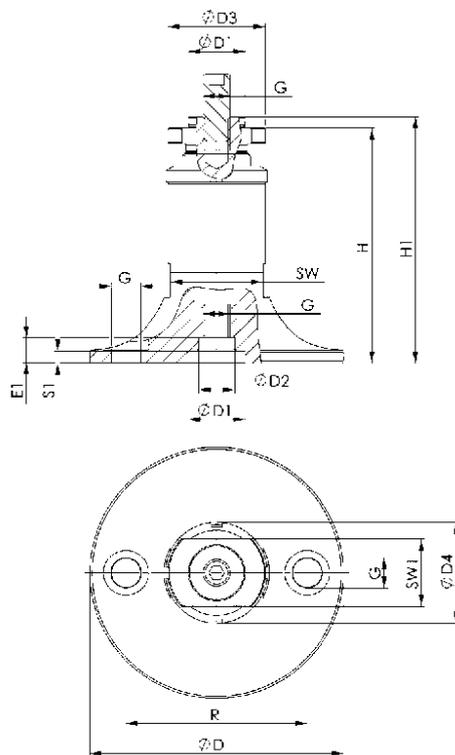


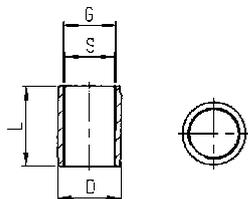
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	$\varnothing D$	$\varnothing D1$	$\varnothing D2$	$\varnothing D3$	$\varnothing D4$	E1	G	H1	R	S1	SW	SW1
532416	K10	78	15	15	35	38	4,5	M8	98-108	50	4,5	30	27
532432	K20	112	25	16	43	45	11,5	M12	100-110	80	5,5	41	30

Nr. 6363-**-005

Boccola di centraggio, tondo

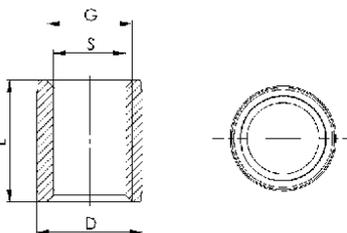
Nr. ordine	Grandezza	ØD	G	L-0,2	ØS	Peso [g]
78006	12	16 +0,011/0	R1/4	20,5	12,5	9
78238	16	22 +0,015/+0,002	M18	23	16,5	25



Nr. 6210-15-01

Boccola di centraggio Ø 15

Nr. ordine	Grandezza	ØD +0,011/0	G	L-0,2	ØS	Peso [g]
535732	15	15	M12	17,4	10,1	12



Nr. 6210-XX

Pezzo di centraggio

NOVITA!

Nr. ordine	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	Peso [g]
550198	22	15	8,5	20	14	28
550197	32	16	12,5	18	11	44

Impiego:

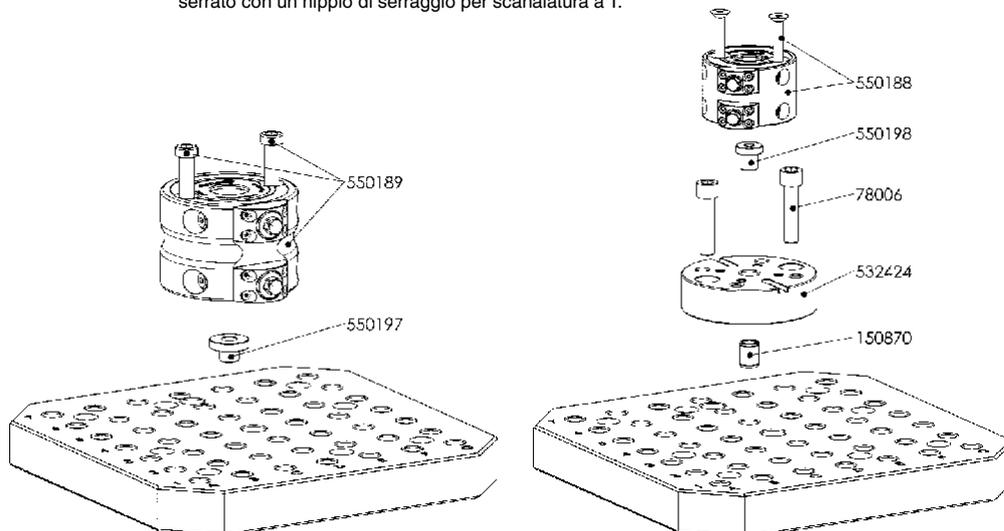
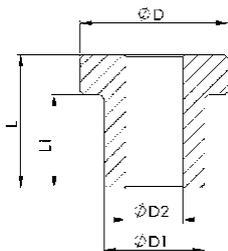
Per il posizionamento dei moduli di bloccaggio doppi su un piano di fissaggio con fori di riferimento o su una base dal sistema di fissaggio AMF „Adattatori in altezza modulari“.

Vantaggi:

Posizionamento molto preciso dei moduli di bloccaggio doppi.

Nota:

Il pezzo di centraggio si utilizza quando il modulo di bloccaggio doppio non può essere posizionato e serrato con un nipplo di serraggio per scanalatura a T.



Con riserva di modifiche tecniche.



Il vano interno del modulo è completamente sigillato. Così il sistema è protetto al meglio dai liquidi e dallo sporco.



Nr. 6208M

Modulo di bloccaggio, meccanico

Apertura e chiusura meccaniche.
Acciaio da bonifica, nitrurato al plasma.
Precisione di ripetibilità 0,01 mm.

NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Coppia di serraggio [Nm]	Peso [g]
546085	K10	6	25	30	1064
535617	K20	10	55	30	3330

Impiego:

Sistema di bloccaggio meccanico a punto zero per un bloccaggio ottimale per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli. Particolarmente adatto per struttura modulare di soluzioni di serraggio mediante sistemi di serraggio a punto zero.

Nota:

Il modulo di bloccaggio meccanico applicato ha elevate forze di tenuta, innesto e chiusura. Attraverso il bordo di bloccaggio perimetrale, il modulo di bloccaggio può essere posizionato sul tavolo macchina e qui fissato con elementi di bloccaggio meccanici. Nella parte inferiore è presente un foro di posizionamento per manicotto femmina e un foro di passaggio per il fissaggio mediante vite a testa esagonale M12 sui pallet a reticolo. Anche il foro di alloggiamento per il nipplo di serraggio K20 è già applicato nel modulo.

Nipplo di serraggio:

Con questo modulo di bloccaggio meccanico si utilizzano i nippoli di serraggio nella versione K10 o K20. A seconda del tipo di utilizzo, si può impiegare la versione nipplo a punto zero, a intagliato o sottodimensionato.

Questo modulo di bloccaggio può essere utilizzato a temperature ambiente di massimo 200°C.

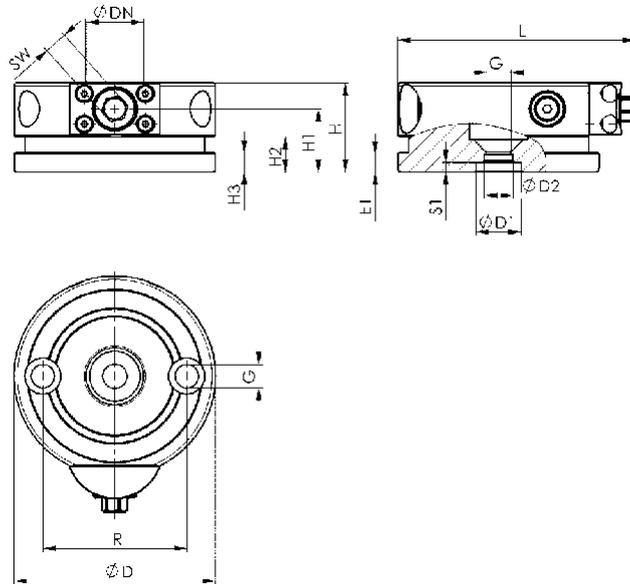


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	$\varnothing D$	$\varnothing D1$	$\varnothing D2$	$\varnothing DN$	E1	G	H $\pm 0,01$	H1	H2	H3	L	R	S1	SW
546085	K10	78	15	15	22	4,5	M8	32	22,0	-	-	93	50	-	10
535617	K20	112	25	16	32	10	M12	50	35,5	20	11	132	80	5,5	13

CAD



Nr. 6208IM

Modulo di bloccaggio, meccanico con indessaggio

Apertura e chiusura meccaniche.
Acciaio da bonifica, nitrurato al plasma.
Precisione di ripetibilità 0,01 mm.

NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Coppia di serraggio [Nm]	Peso [g]
546697	K10	6	25	30	1031
535633	K20	10	55	30	3295

Impiego:

Sistema di bloccaggio meccanico a punto zero, con scanalature di indessaggio spostate di 90°, per un bloccaggio ottimale per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli.

Particolarmente adatto per struttura modulare di soluzioni di serraggio mediante sistemi di serraggio a punto zero.

Nota:

Il modulo di bloccaggio meccanico applicato, con scanalature di indessaggio spostate di 90°, ha elevate forze di tenuta, innesto e chiusura.

Attraverso il bordo di bloccaggio perimetrale, il modulo di bloccaggio può essere posizionato sul tavolo macchina e qui fissato con elementi di bloccaggio meccanici.

Nella parte inferiore è presente un foro di posizionamento per manicotto femmina e un foro di passaggio per il fissaggio mediante vite a testa esagonale M12 sui pallet a reticolo. Anche il foro di alloggiamento per il nippolo di serraggio K20 è già applicato nel modulo.

Nippolo di serraggio:

Con questo modulo di bloccaggio meccanico si utilizzano i nippoli di serraggio nella versione K10 o K20. A seconda del tipo di utilizzo, si può impiegare la versione nippolo a punto zero, a intagliato o sottodimensionato.

Questo modulo di bloccaggio può essere utilizzato a temperature ambiente di massimo 200°C.

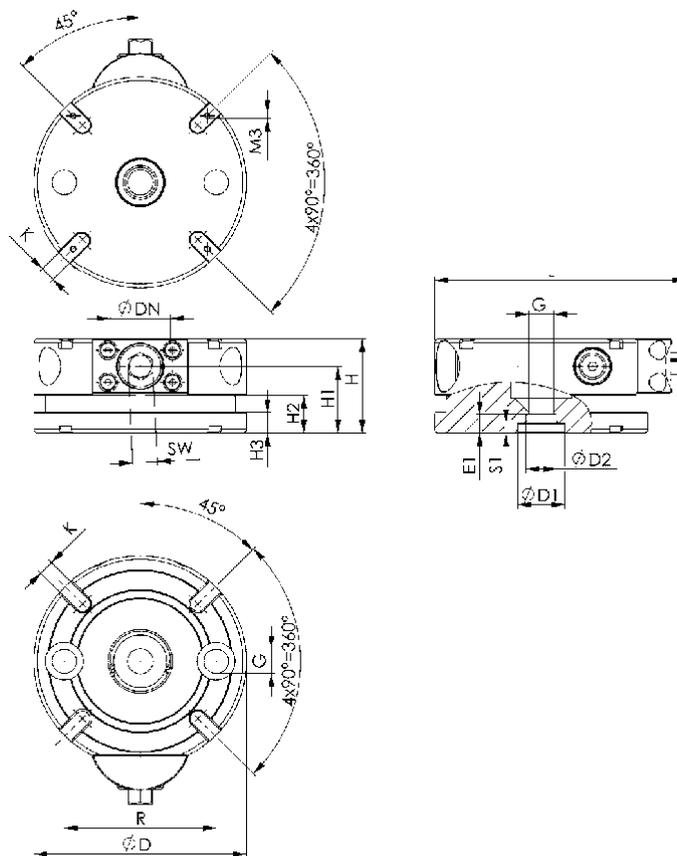


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØD1	ØD2	ØDN	E1	G	H ±0,01	H1	H2	H3	KF6	L	R	S1	SW
546697	K10	78	15	15	22	4,5	M8	32	22	-	-	8	93	50	-	10
535633	K20	112	25	16	32	10,0	M12	50	35,5	20	11	8	132	80	5,5	13



Nr. 6208MD

Modulo di bloccaggio doppio, meccanico

Apertura e chiusura meccaniche.
Acciaio da bonifica, nitrurato al plasma.
Precisione di ripetibilità 0,01 mm.

NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Coppia di serraggio [Nm]	Peso [Kg]
550188	K10	6	25	30	1,6
550189	K20	10	55	30	5,1

Impiego:

„Modulo di bloccaggio doppio“ meccanico per un bloccaggio ottimale per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli. Particolarmente adatto per struttura modulare di soluzioni di serraggio mediante sistemi di bloccaggio a punto zero.

Nota:

Questo sistema di bloccaggio riunisce due sistemi di bloccaggio a punto zero meccanici utilizzabili separatamente tra loro. In combinazione con il niplo di serraggio per cave a T, questo modulo di bloccaggio viene fissato sul tavolo macchina con dadi di serraggio in modo semplice e veloce. Sulla parte superiore è possibile fissare altri adattatori in altezza, pezzi o dispositivi mediante nippli di serraggio.

Niplo di serraggio:

Con questo modulo di bloccaggio meccanico si utilizzano i nippli di serraggio nella versione K10 o K20. A seconda del tipo di utilizzo, si può impiegare la versione niplo a punto zero, a intagliato o sottodimensionato.

Questo modulo di bloccaggio può essere utilizzato a temperature ambiente di massimo 200°C.

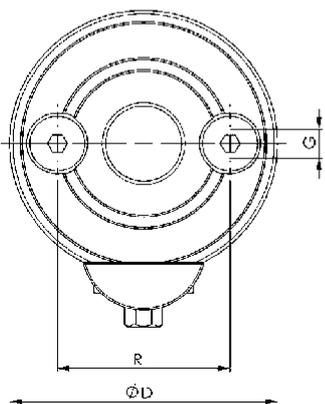
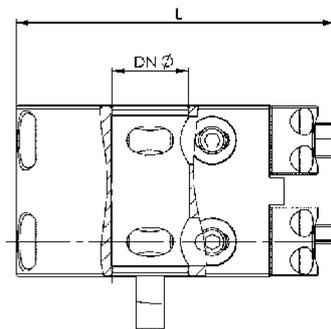
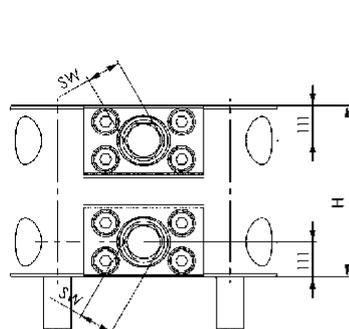
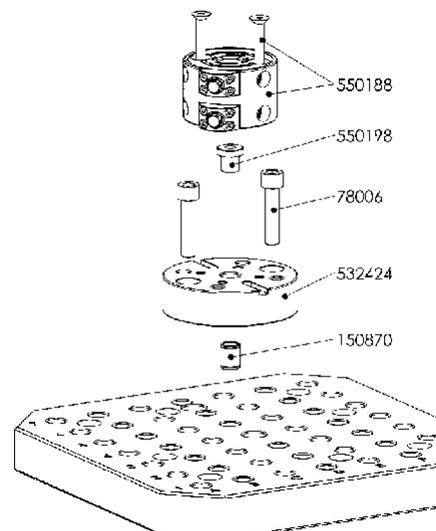
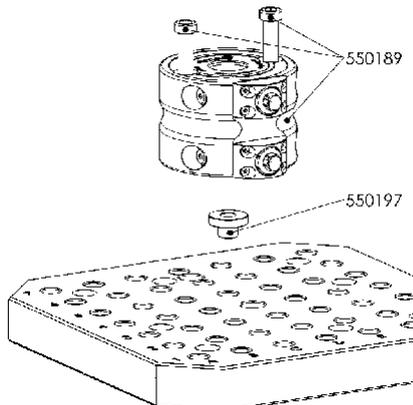
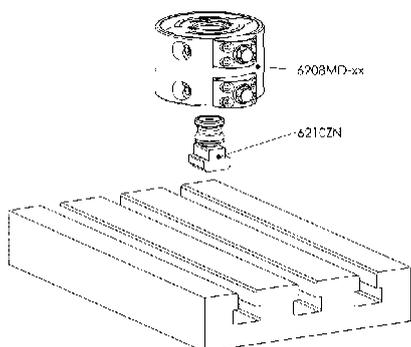


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	G	H ±0,01	H1	L	R	SW
550188	K10	77,5	22	M8	50	10,2	92	50	10
550189	K20	112,0	32	M12	80	15,0	132	80	13



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6210ZN

Nipplo di serraggio per cave a T

NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	A	ØDN	G	H	L	Peso [g]
550438	K10	10	22	M8	16	30	48
550439	K10	12	22	M8	16	35	51
550440	K10	14	22	M8	16	35	54
550441	K20	14	32	M12	23	45	143
550442	K20	16	32	M12	23	45	147
550443	K20	18	32	M12	23	50	157

Impiego:

Con il nipplo di serraggio per cave a T è possibile posizionare e bloccare i sistemi di bloccaggio a punto zero AMF direttamente sul tavolo macchina con dadi di serraggio. Questi nippoli di serraggio possono essere utilizzati per moduli di bloccaggio pneumatici, idraulici e meccanici, così come per moduli di bloccaggio doppi.

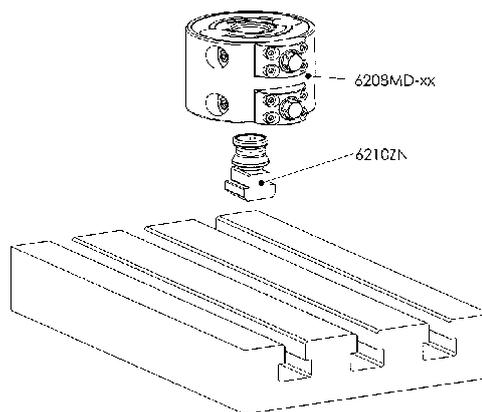
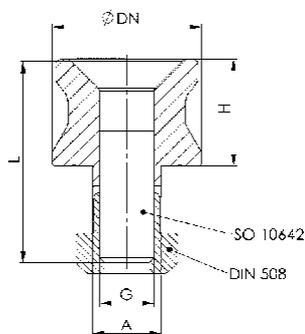
Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di pezzi sul tavolo macchina con diverse distanze dei fori del nipplo di serraggio.

Nota:

In dotazione, come da immagine:

- Nipplo di serraggio a punto zero con scanalatura (misura A)
- Dado a T
- Vite a testa esagonale (classe di resistenza 10.9)



Nr. 6203ZN-02

Nipplo di serraggio per moduli di bloccaggio K02

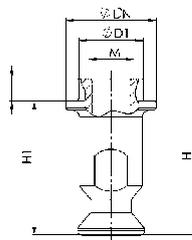
temprato, per modulo di bloccaggio pneumatico n. articolo 6203L.



Nr. ordine	Grandezza	ØDN	ØD1	H	H1	M	T	Peso [g]
427302	K02	10,0	7,14	17,5	15	M5	2,5	4
427328	K02	10,0	7,14	17,5	15	M5	2,5	4
427344	K02	9,95	7,14	17,5	15	M5	2,5	4

Esecuzione:

N. ord. 427302: Nipplo a punto zero, N. ord. 427328: Nipplo intagliato, N. ord. 427344: Nipplo sottomisura



Nr. 6370ZN-5

Nipplo di serraggio per moduli di bloccaggio K5

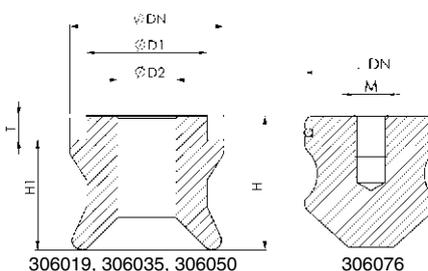
temprato, per moduli di bloccaggio idraulici e pneumatici misura K5.



Nr. ordine	Grandezza	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Peso [g]
306019	K 5	15,0	10	6	12,7	10,2	-	2,5	15
306035	K 5	15,0	10	6	12,7	10,2	-	2,5	15
306050	K 5	14,8	10	6	12,7	10,2	-	2,5	15
306076	K 5	14,8	-	-	-	-	M 6	-	12

Esecuzione:

N. ord. 306019: Nipplo a punto zero, N. ord. 306035: Nipplo intagliato, N. ord. 306050: Nipplo sottomisura, N. ord. 306076: Nipplo di protezione



Nr. 6370ZN-10

Nipplo di serraggio per moduli di bloccaggio K10

temprato, per moduli di bloccaggio idraulici e pneumatici misura K10.



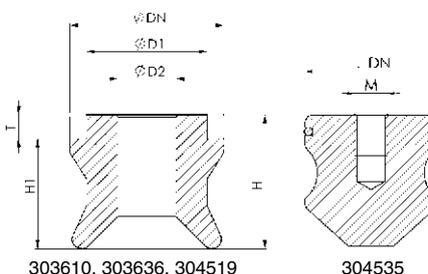
Nr. ordine	Grandezza	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Peso [g]
303610	K10	22,0	15	8	19	16	-	3	30
303636	K10	22,0	15	8	19	16	-	3	30
304519	K10	21,8	15	8	19	16	-	3	30
304535	K10	21,8	-	-	-	-	M 8	-	30

Esecuzione:

N. ord. 303610: Nipplo a punto zero
 N. ord. 303636: Nipplo intagliato
 N. ord. 304519: Nipplo sottomisura
 N. ord. 304535: Nipplo di protezione

Nota:

Il nipplo intagliato ha un foro di allineamento aggiuntivo che può essere utilizzato, a discrezione dell'utente, per facilitare il montaggio.



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6370ZN-10

Nipplo di serraggio con marcatura colorata per moduli di bloccaggio K10

temprato, per moduli di bloccaggio dim. K10.



NOVITA!

INOX
STAINLESS STEEL



CAD



Nr. ordine	Grandezza	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	T	Peso [g]
430280	K10	22,0	15	8	19	16	3	30
430306	K10	22,0	15	8	19	16	3	30

Esecuzione:

Rivestimento superficiale altamente resistente all'usura.

N. ord. 430280: nipplo punto zero „Oro“, n. ord. 430306: nipplo intagliato „Nero“.

Impiego:

Per la distinzione facile e visiva dei diversi tipi di nippoli di serraggio.

Nr. 6370ZN-20

Nipplo di serraggio per moduli di bloccaggio K20

temprato, per moduli di bloccaggio idraulici e pneumatici misura K20.



INOX
STAINLESS STEEL



CAD



Nr. ordine	Grandezza	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Peso [g]
303149	K20	32,0	25	12	28	23	-	5	110
303156	K20	32,0	25	12	28	23	-	5	110
303164	K20	31,8	25	12	28	23	-	5	110
303172	K20	31,8	-	-	-	-	M 8	-	110

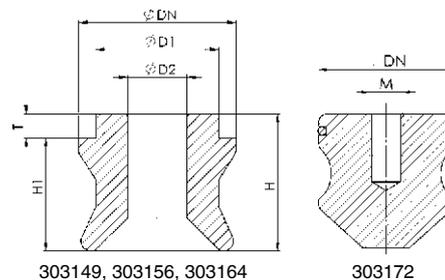
Esecuzione:

N. ord. 303149: Nipplo a punto zero, N. ord. 303156: Nipplo intagliato

N. ord. 303164: Nipplo sottomisura, N. ord. 303172: Nipplo di protezione

Nota:

Il nipplo intagliato ha un foro di allineamento aggiuntivo che può essere utilizzato, a discrezione dell'utente, per facilitare il montaggio.



Nr. 6370ZN-20

Nipplo di serraggio con marcatura colorata per moduli di bloccaggio K20

temprato, per moduli di bloccaggio dim. K20.



NOVITA!

INOX
STAINLESS STEEL



CAD



Nr. ordine	Grandezza	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	T	Peso [g]
430322	K20	32,0	25	12	28	23	5	110
430348	K20	32,0	25	12	28	23	5	110

Esecuzione:

Rivestimento superficiale altamente resistente all'usura.

N. ord. 430322: nipplo punto zero „Oro“, n. ord. 430348: nipplo intagliato „Nero“

Impiego:

Per la distinzione facile e visiva dei diversi tipi di nippoli di serraggio.

Nr. 6370ZN-40

Nipplo di serraggio per moduli di bloccaggio K40

temprato, per moduli di bloccaggio idraulici e pneumatici misura K40.



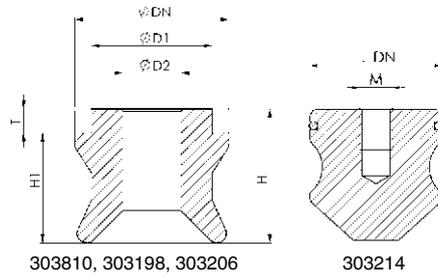
Nr. ordine	Grandezza	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Peso [g]
303180	K40	40,0	25	16	34	29	-	5	180
303198	K40	40,0	25	16	34	29	-	5	180
303206	K40	39,8	25	16	34	29	-	5	180
303214	K40	39,8	-	-	-	-	M 8	-	180

Esecuzione:

- N. ord. 303180: Nipplo a punto zero
- N. ord. 303198: Nipplo intagliato
- N. ord. 303206: Nipplo sottomisura
- N. ord. 303214: Nipplo di protezione

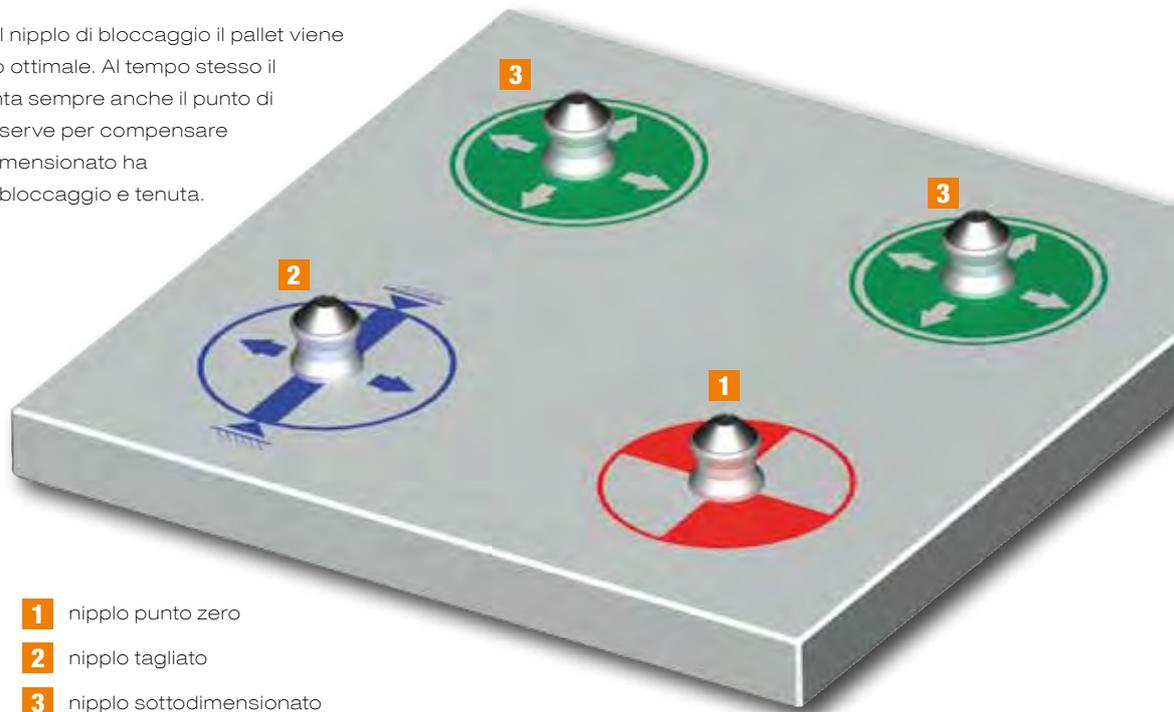
Nota:

Il nipplo intagliato ha un foro di allineamento aggiuntivo che può essere utilizzato, a discrezione dell'utente, per facilitare il montaggio.



DISPOSIZIONE CLASSICA DEL NIPPOLO DI BLOCCAGGIO

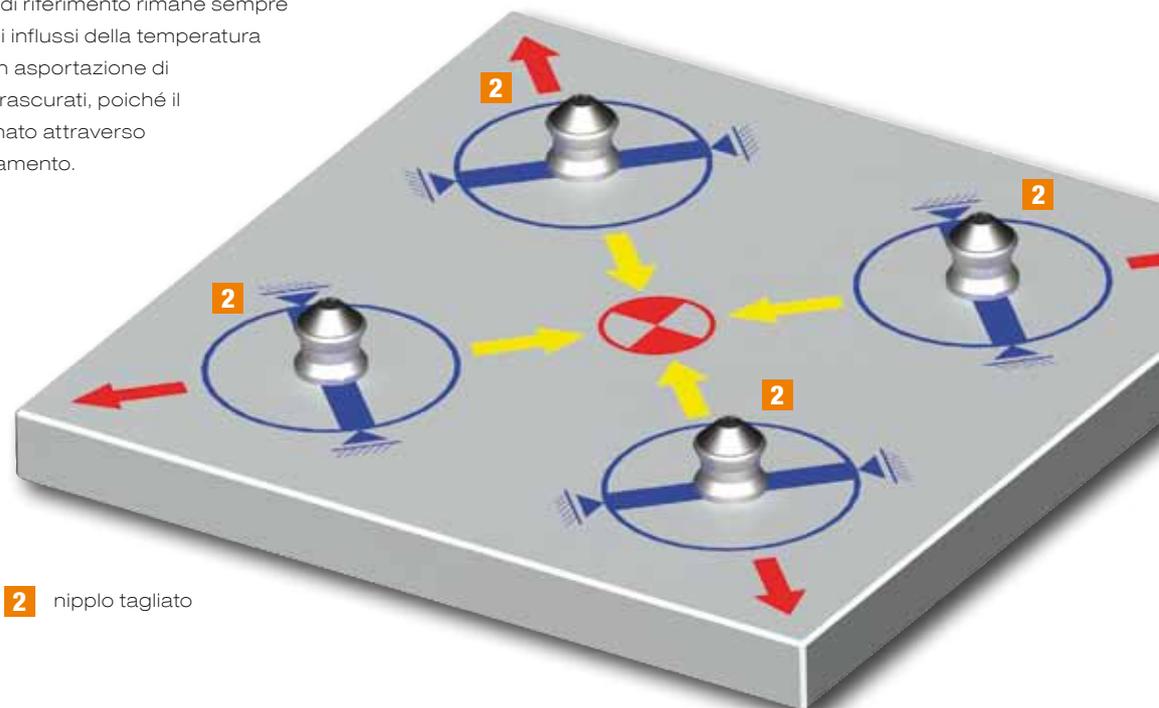
Con questa disposizione del nipplo di bloccaggio il pallet viene sempre posizionata in modo ottimale. Al tempo stesso il nipplo punto zero rappresenta sempre anche il punto di riferimento. Il nipplo tagliato serve per compensare l'asse libero. Il nipplo sottodimensionato ha esclusivamente funzione di bloccaggio e tenuta.



- 1** nipplo punto zero
- 2** nipplo tagliato
- 3** nipplo sottodimensionato

DISPOSIZIONE OPZIONALE DEL NIPPOLO DI BLOCCAGGIO

L'utilizzo esclusivo dei nippoli tagliati compensa gli effetti dell'alta temperatura. Il punto di riferimento rimane sempre al centro del pallet. Tuttavia gli influssi della temperatura derivanti dalla lavorazione con asportazione di trucioli vanno generalmente trascurati, poiché il calore prodotto viene allontanato attraverso i trucioli e il liquido di raffreddamento.



- 2** nipplo tagliato

Nr. 6370ZNS-001

Vite di innesto del nipplo

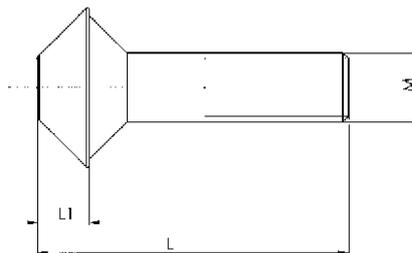
Classe di resistenza 10.9
Adatto per nipplo di serraggio N. articolo 6370ZN.



Nr. ordine	Grandezza	M	L	L1	Peso [g]
306092	K 5	M 6	25	3,4	18
303578	K10	M 8	37	6	30
303222	K20	M12	54	9,0	70
303230	K40	M16	69	10,0	130

Su richiesta:

Viti di innesto del nipplo in diverse lunghezze e materiali (ad es. ACCIAIO LEGATO).



Nr. 6370ZNS-002

Vite di innesto del nipplo orizzontale

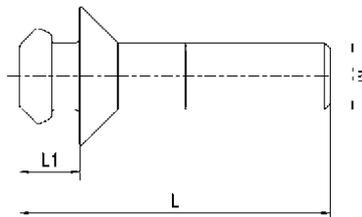
Classe di resistenza 10,9.
Adatta per nipplo di serraggio n. articolo 6370ZN.



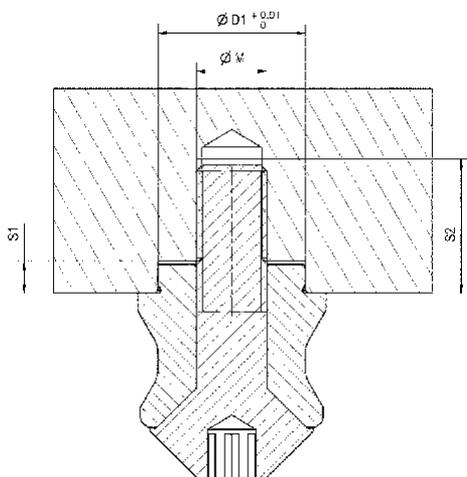
Nr. ordine	Grandezza	M	L	L1	Peso [g]
303248	K20	M12	56	10,5	100
303255	K40	M16	73	13,0	200

Su richiesta:

Viti di innesto del nipplo orizzontali in diverse lunghezze e materiali (ad es. ACCIAIO LEGATO).



Misure di produzione nella realizzazione autonoma della sede del nipplo



Grandezza	ØD1	ØM	S1	S2
K02	7,17	M 5	3,6	14
K5	10,00	M 6	2,8	12
K10	15,00	M 8	3,5	16
K20	25,00	M12	5,5	23
K40	25,00	M16	5,5	30

Figura:

Rappresentato con nipplo di bloccaggio e vite di innesto del nipplo.

Nr. 6370ZNM

Dado a nipplo di serraggio

Classe di resistenza 10.

Adatto per nipplo di serraggio N. articolo 6370ZN



Nr. ordine	Grandezza	M	SW	H	Peso [g]
429969	K 5	M6	10	6	3
429985	K10	M8	14	8	8
430009	K20	M12	21	14	26
430025	K40	M16	28	17	50

Impiego:

Dado a nipplo di serraggio per il fissaggio del nipplo di serraggio.

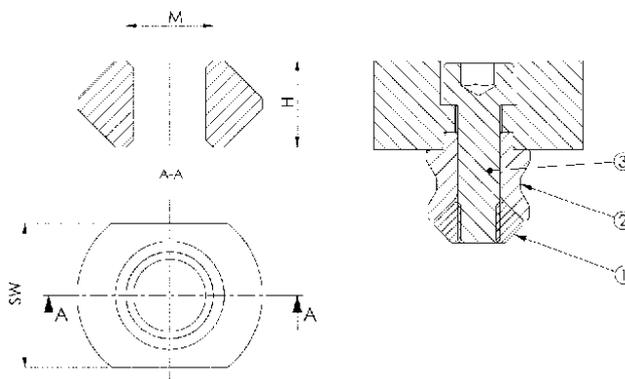
Nota:

Tramite incollaggio nel nipplo di serraggio con adesivo di media resistenza questo viene assicurato, durante l'allentamento della vite a testa cilindrica, contro la rotazione.

1 = dado a nipplo di serraggio

2 = nipplo di serraggio

3 = vite cilindrica



Nr. 6370ZNSN

Nipplo flottante

temprato, per moduli di bloccaggio idraulici e pneumatici.

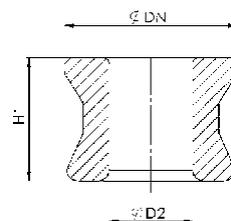


Nr. ordine	Grandezza	ØDN	ØD2	H1	Peso [g]
340059	K10	21,8	12,0	16	25
305912	K20	31,8	15,5	23	80
426882	K40	39,8	20,0	29	160

Nota:

Il nipplo flottante mobile in direzione assiale viene utilizzato per compensare elevate tolleranze di distanze ed angoli tra i fori del nipplo.

Il nipplo svolge in questo caso esclusivamente una funzione di ritenuta e non supporta carichi laterali.



Nr. 6370ZNSSN

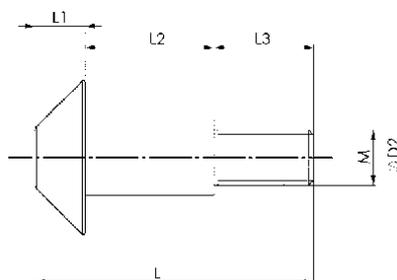
Vite di innesto del nipplo

Classe di resistenza 10.9

Adatto per nipplo flottante N. articolo 6370ZNSN.



Nr. ordine	Grandezza	ØD2	M	L	L1	L2	L3	Peso [g]
340034	K10	11,0	M8	35	6	16,1	12,9	24
305938	K20	13,5	M10	50	9	23,1	17,9	55
426908	K40	17,0	M12	59	10	29,1	19,9	100



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6201ZN

Nipplo di serraggio per moduli di bloccaggio „heavy-duty“

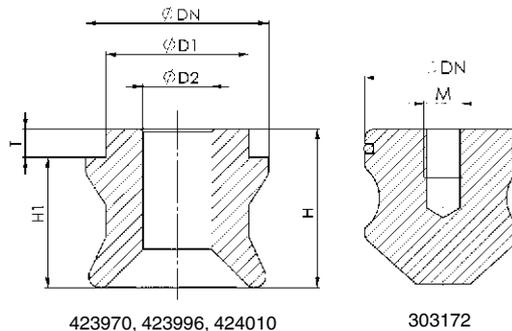
temprato, per moduli di bloccaggio idraulici n. articolo 6201H-20.



Nr. ordine	Grandezza	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Peso [g]
423970	K20	32,0	25	16	28	23	-	5	80
423996	K20	32,0	25	16	28	23	-	5	80
424010	K20	31,8	25	16	28	23	-	5	80
303172	K20	31,8	-	-	-	-	M 8	-	110

Esecuzione:

- N. ord. 423970: Nipplo a punto zero
- N. ord. 423996: Nipplo intagliato
- N. ord. 424010: Nipplo sottomisura
- N. ord. 303172: Nipplo di protezione



Nr. 6201ZS

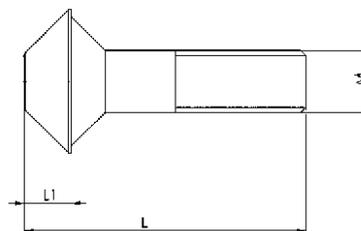
Vite di innesto del nipplo „heavy-duty“

Classe di resistenza 10,9.
Adatta per nipplo di serraggio n. articolo 6201ZN.

Nr. ordine	Grandezza	M	L	L1	Peso [g]
424036	K20	M16	70	9	120

Su richiesta:

Viti di innesto del nipplo in diverse lunghezze e materiali (ad es. ACCIAIO LEGATO).



Nr. 6370ZA

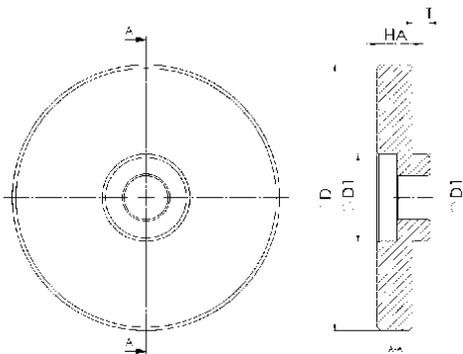
Disco di protezione

Acciaio da bonifica, adatta per n. articolo 6370A, E, S.

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØD1	HA	T	Peso [g]
422345	K10	50	15	7	3	100
422360	K20	76	25	10	5	340
422386	K40	112	25	15	5	1130

Impiego:

Il disco di protezione viene utilizzato quando nell'area del coperchio del modulo si realizzano fori passanti. In questo modo il coperchio viene protetto da eventuali danneggiamenti.

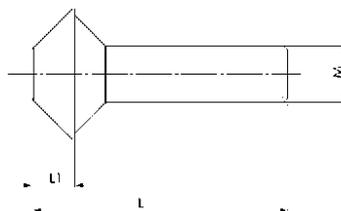


Nr. 6370ZNSA

Vite di innesto del nipplo per disco di protezione

Classe di resistenza 10.9.
Adatta per n. articolo 6370A, E, S.

Nr. ordine	Grandezza	M	L	L1	Peso [g]
422402	K10	M8	44	6	33
422428	K20	M12	64	9	80
422444	K40	M16	84	10	145



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6102ZN

Nipplo di serraggio per modulo di bloccaggio high end „Turbina“

temprato, per modulo di bloccaggio idraulico high end N. articolo 6102H.



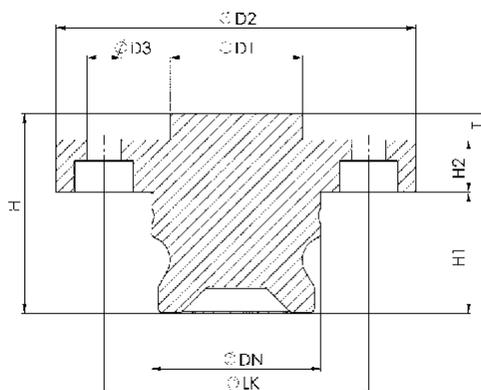
Nr. ordine	Grandezza	ØDN	ØD1	ØD2	ØD3	ØLK	H	H2	H1	T	Peso [g]
426502	K23	32,0	25	68	6,4	50	38	23	10	5	370
426528	K23	32,0	25	68	6,4	50	38	23	10	5	370
426544	K23	31,8	25	68	6,4	50	38	23	10	5	370

Esecuzione:

N. ord. 426502: Nipplo a punto zero

N. ord. 426528: Nipplo intagliato

N. ord. 426544: Nipplo sottomisura



CAD



Nr. 6370ZZ

Nipplo di posizionamento

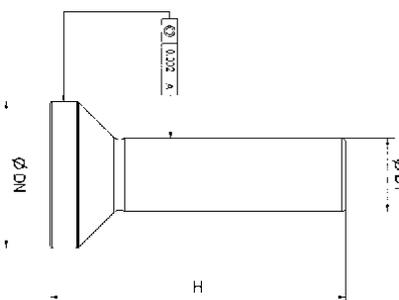
Temprato.



Nr. ordine	per moduli di bloccaggio	ØD1	ØDN	H	Peso [g]
306241	K 5	8	15	48	60
306167	K10	12	22	48	85
306183	K20 / G1000	16	32	64	225
306209	K40	20	40	82	455
306225	G2000	20	47	82	550

Impiego:

Il nipplo di posizionamento facilita l'orientamento di tutti i moduli applicati. Esso può essere serrato direttamente nel mandrino della macchina: in questo modo, durante la traslazione delle macchine si raggiungono i passi desiderati.



Nr. 6370ZMSH

Chiave di montaggio per cilindro di bloccaggio rapido orizzontale

Adatta per n. articolo 6370HARH.



Nr. ordine	Grandezza	Peso [g]
424556	K20	520
426866	K40	940

Impiego:

La chiave di montaggio è necessaria per il montaggio della bussola filettata del cilindro di bloccaggio rapido orizzontale.

Nr. 6370ZN-20-029

Estrattore

NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	Filetto	Peso [g]
526517	K20	M10	150

Esecuzione:

L'estrattore in alluminio è adatto per nipplo di serraggio AMF K20.

Impiego:

I nippoli di serraggio possono essere rimossi semplicemente e velocemente dai pezzi o dai dispositivi. Allo scopo l'estrattore K20 viene montato su un estrattore a perno e il nippoli di serraggio vengono estratti senza danneggiare il foro di alloggiamento.

Nr. 6370ZAR

Anello di copertura per moduli di bloccaggio

Acciaio inox, autoadesivo.



NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	Peso [g]
550281	K10.2	4
550282	K10.3	4
550283	K10	4
550284	K20	5
550285	K40	6

Esecuzione:

Acciaio inox, autoadesivo su un lato con pellicola rimovibile. Le dimensioni indicate sono adatte per moduli di bloccaggio incorporati e applicati.

Impiego:

La copertura di protezione per moduli di bloccaggio impedisce il deposito di impurità e trucioli.

Nota:

Non adatto per moduli di bloccaggio con indexaggio, moduli di bloccaggio quadrati e modulo a portata forte. Tenere presente che la colla utilizzata è adatta solo per l'impiego di lubrificanti di raffreddamento.



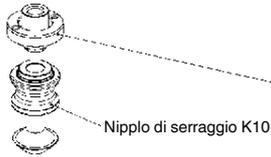
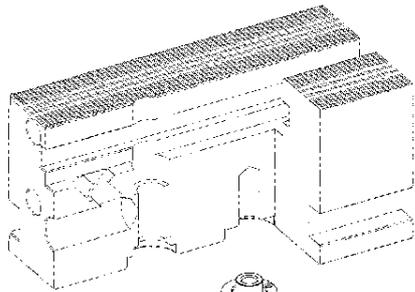
Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6376Z

Set adattatore per nipplo di serraggio per moduli di bloccaggio ZPS K10

La fornitura comprende:
- 1 bussola di adattamento
- 1 bussola di posizionamento

NOVITA!



Nr. ordine	D1	D2	S1	H	Peso [g]
430207	25	15	5,5	19	23

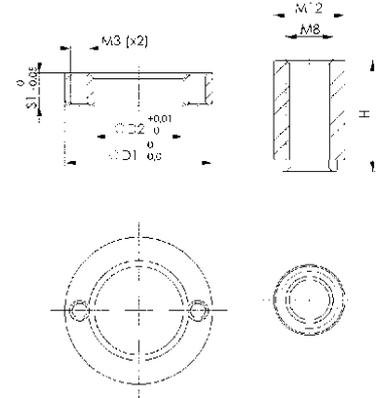
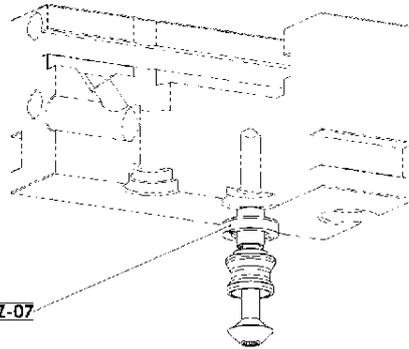
Esecuzione:

La bussola filettata è in acciaio bonificato legato, l'anello adattatore in acciaio da cementazione.

Impiego:

Set adattatore per la riduzione del foro di alloggiamento del nipplo di serraggio per moduli di bloccaggio da K20 a K10.

Per maschiature cieche nella guida di serraggio, vedere cod. art. 6376G.

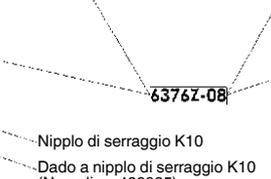
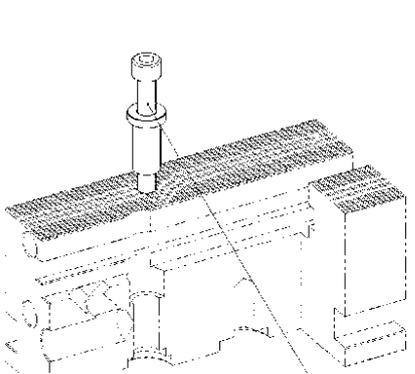


Nr. 6376Z

Set adattatore per nipplo di serraggio per moduli di bloccaggio ZPS K10

La fornitura comprende:
- 1 vite cilindrica
- 1 bussola di adattamento
- 1 bussola di posizionamento

NOVITA!



Nr. ordine	D	D1	D2	D3	H	S1	Peso [g]
430223	17,5	25	15	12,5	30	5,5	62

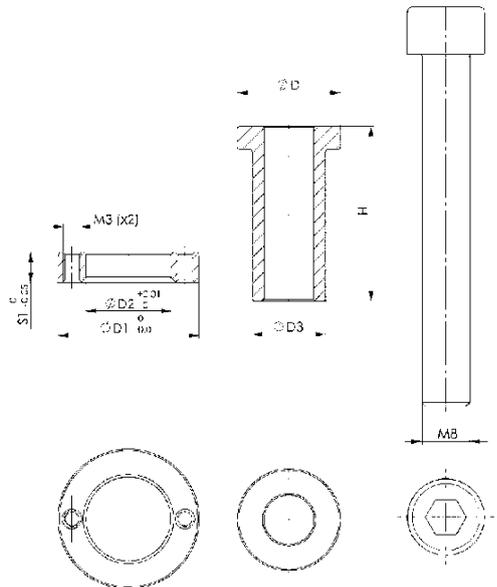
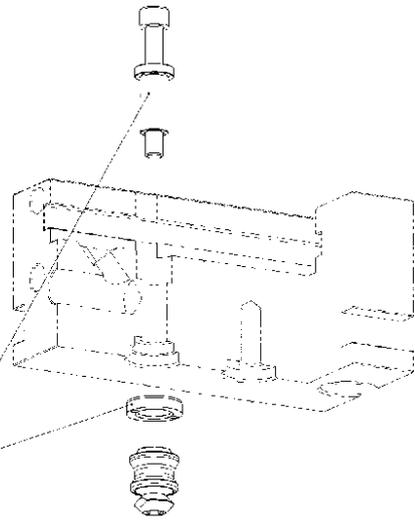
Esecuzione:

La bussola filettata è in acciaio bonificato legato, l'anello adattatore in acciaio da cementazione. La vite di fissaggio è conforme alla classe di resistenza 10.9.

Impiego:

Set adattatore per la riduzione del foro di alloggiamento del nipplo di serraggio per moduli di bloccaggio da K20 a K10.

Per fori passanti nella guida di serraggio, vedere cod. art. 6376G.

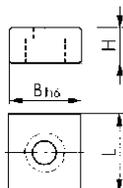


Nr. 6370ZI

Dado a T di indexaggio

Per moduli di bloccaggio con indexaggio
Temprato, brunito e rettificato, incl. vite di fissaggio.

NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	B	H	L	Peso [g]
430264	K10.2, K10.3, K20	8	8	10	6
550288	K20.3	10	8	20	15

Impiego:

Il dado a T di indexaggio viene utilizzato per posizionare in modo esatto pezzi o dispositivi su un modulo di bloccaggio con indexaggio.

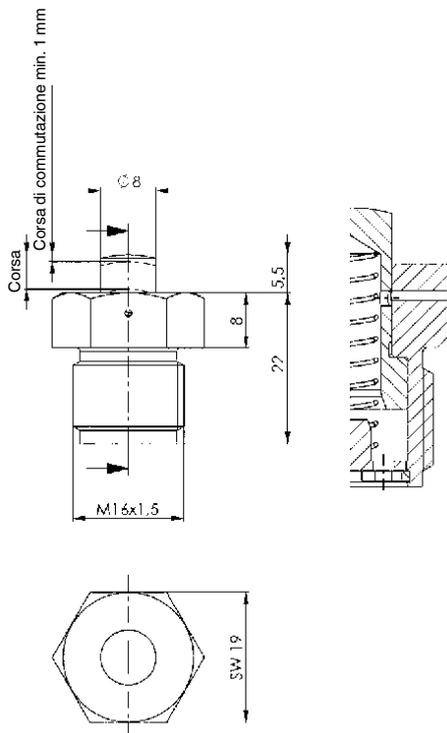
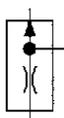
Nota:

N. d'ordine 430264 incl. vite di fissaggio M3.
N. d'ordine 550288 incl. vite di fissaggio M4.

Nr. 6984-30

Controllo di appoggio, pneumatico

pressione di esercizio max. 10 bar.



Nr. ordine	N. articolo	Corsa max. [mm]	Forza elastica min. [N]	Forza elastica max. [N]	Peso [g]
325217	6984-30	5	1,9	2,6	36

Esecuzione:

Alloggiamento in acciaio da bonifica, brunito. Pistone bonificato, nitruato e rettificato. Molla di ritorno in acciaio inox.

Impiego:

Il controllo di appoggio viene impiegato nelle attrezzature, in cui per avviare la lavorazione è necessario attendere un segnale che indica il giusto posizionamento del pezzo. Per i pezzi leggeri, il controllo dovrebbe essere bloccato e solo successivamente alimentato di aria compressa.

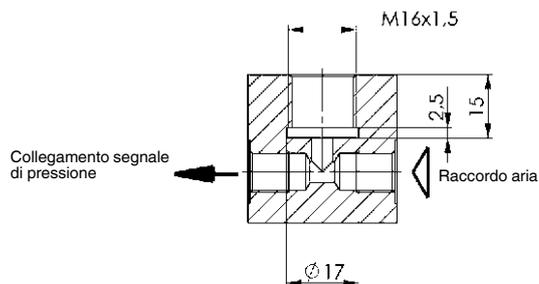
Caratteristiche:

Il controllo di appoggio funziona come un ugello pneumatico. In posizione di uscita il pistone viene estratto con una molla a richiamo. In presenza di flusso di aria compressa questa fluisce attraverso il pistone cavo e il foro di emissione radiale nell'alloggiamento del controllo di appoggio fino a raggiungere l'esterno. Appena un pezzo viene posizionato e il pistone viene spinto verso il basso di almeno 1 mm, il foro di emissione viene chiuso. Il flusso dell'aria viene bloccato, la pressione interna dell'aria aumenta. Il valore della pressione deve essere trasmesso da un trasduttore del segnale di pressione al dispositivo di comando. Il sistema è relativamente insensibile a piccoli sfri.

Nota:

Il trasduttore del segnale di pressione non è fornito in dotazione.
Superficie pistone effettiva con iniettore chiuso = 0,95 cm²
Forza del pistone = superficie pistone x aria compressa + forza elastica

Disegno di montaggio



Nr. 6370ZMMG

Adattatore per meccanismo del giunto

adatto per modulo di bloccaggio incorporato
n. 6370FARH / FARL.



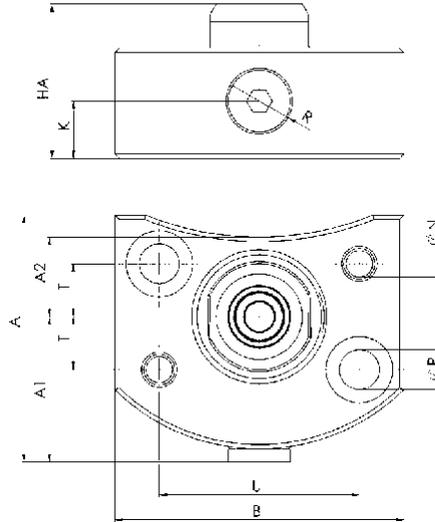
Nr. ordine	Grandezza	Larghezza nominale [NW]	A	A1	A2	B	HA	K	ØN	ØP	R	T	U	Peso [Kg]
424002	K20	5	56	33	18	65	35	13	6 H7	9	G1/8	12	45	0,9
424184	K40	5	56	33	18	65	45	13	6 H7	9	G1/8	12	45	1,0

Impiego:

I giunti servono alla trasmissione senza perdita di liquidi o gas e vengono adattati all'altezza del coperchio del modulo di bloccaggio incorporato.

Nota:

Il nipplo e il meccanismo del giunto devono essere portati a ca. 2-3 mm prima del contatto delle superfici di tenuta frontali. La tolleranza di posizionamento radiale (+/- 0,2 mm) non deve essere superata. I giunti possono essere accoppiati solo in assenza di pressione. È necessario tenere conto della forza di accoppiamento secondo la formula $F[N] = 15,4 \times p [\text{bar}]$ risultante dalla pressione idraulica tra nipplo del giunto e meccanica.



CAD



Nr. 6370ZMM

Meccanismo del giunto avvitabile

Pressione d'esercizio max. 400 bar.



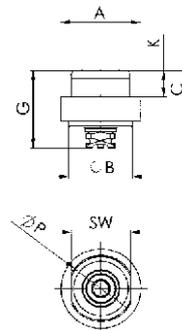
Nr. ordine	Grandezza	Larghezza nominale [NW]	A	ØB	C	G	K	ØP	SW	Peso [g]
424267	K10	5	M30x1,5	24	19	29,0	7	25	22	74
424200	K20	5	M30x1,5	24	19	29,0	10	25	22	65
424226	K40	5	M30x1,5	24	24	31,5	15	25	22	96

Impiego:

I giunti servono alla trasmissione senza perdita di liquidi o gas e vengono adattati all'altezza del coperchio del modulo di bloccaggio incorporato.

Nota:

Il nipplo e il meccanismo del giunto devono essere portati a ca. 2-3 mm prima del contatto delle superfici di tenuta frontali. La tolleranza di posizionamento radiale (+/- 0,2 mm) non deve essere superata. I giunti possono essere accoppiati solo in assenza di pressione. È necessario tenere conto della forza di accoppiamento secondo la formula $F[N] = 15,4 \times p [\text{bar}]$ risultante dalla pressione idraulica tra nipplo del giunto e meccanica.



CAD



Nr. 6370ZMNG

Adattatore per nipplo del giunto

adatto per meccanismo del giunto N. 6370ZMMG / ZMM



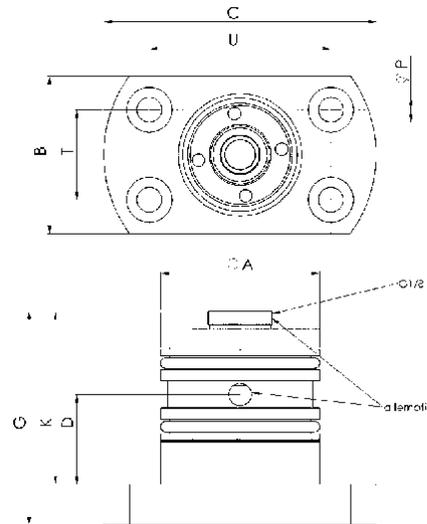
Nr. ordine	Grandezza	Larghezza nominale [NW]	ØA	B	C	D	G	K	ØP	T	U	Peso [g]
424242	K20/K40	5	35	35	60	20	47,5	38,5	5,5	20	40	320

Impiego:

L'adattatore del nipplo del giunto è il controprezzo del meccanismo del giunto e viene introdotto nel pallet di sostituzione in cui si trovano anche i nippoli di serraggio. I giunti servono alla trasmissione senza perdita di liquidi o gas e vengono adattati all'altezza del modulo di bloccaggio incorporato.

Nota:

L'alloggiamento delle due parti dev'essere portato a ca. 2-3 mm prima del contatto delle superfici di tenuta frontali. Tale funzione è svolta dall'adattatore del nipplo del giunto mediante la funzione di centraggio. Il mezzo può essere inoltrato a scelta nella parte superiore mediante il raccordo del tubo o mediante il raccordo O-ring. La tolleranza di posizionamento radiale (+/- 0,2 mm) non deve essere superata. I giunti possono essere accoppiati solo in assenza di pressione. È necessario tenere conto della forza di accoppiamento secondo la formula $F[N] = 15,4 \times p$ [bar] risultante dalla pressione idraulica tra nipplo del giunto e meccanica.



Nr. 6370ZMN

Nipplo giunto avvitabile

Pressione d'esercizio max. 400 bar.



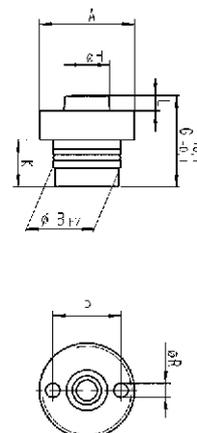
Nr. ordine	Larghezza nominale [NW]	A	ØB	G	ØH	K	L	Peso [g]
430058	5	M24x1,5	20	27	13,5	14	4,5	56

Impiego:

I giunti servono alla trasmissione senza perdita di liquidi o gas.

Nota:

Il nipplo e il meccanismo del giunto devono essere portati a ca. 2-3 mm prima del contatto delle superfici di tenuta frontali. La tolleranza di posizionamento radiale (+/- 0,2 mm) non deve essere superata. I giunti possono essere accoppiati solo in assenza di pressione. È necessario tenere conto della forza di accoppiamento secondo la formula $F[N] = 15,4 \times p$ [bar] risultante dalla pressione idraulica tra nipplo del giunto e meccanica.



Nr. 6370ZD-004

Pompa idropneumatica

Pressione di funzionamento max. 60 bar.

Nr. ordine	Pressione aria min. [bar]	Pressione aria max. [bar]	Volume olio utilizzabile [cm ³]	Portata max. [cm ³ /min]	Peso [Kg]
426569	4	6	1000	750	5,9

Esecuzione:

Pompa di bloccaggio idraulica, ad aria compressa, compatta, per circuiti a semplice effetto. La pompa è dotata di una valvola di sicurezza integrata che provvede a regolare la pressione idraulica di uscita. La valvola di sicurezza è impostata di fabbrica ad una pressione di esercizio max. pari a 60 bar.

Grazie all'elemento di espansione presente nel serbatoio dell'olio, la pompa può essere impiegata in senso orizzontale e verticale.

Foro filettato aria: G1/4

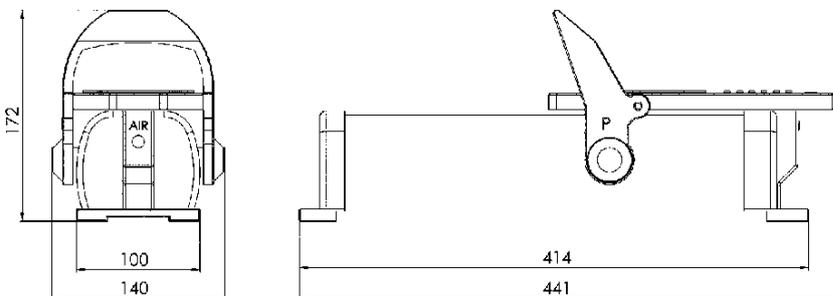
Foro filettato olio: G1/4

Impiego:

La pompa idropneumatica viene utilizzata per l'apertura di moduli di bloccaggio idraulici o per stazioni di bloccaggio idrauliche.

Nota:

Per il funzionamento della pompa si consiglia di utilizzare aria compressa pulita e lubrificata.



Nr. 6370ZD

Moltiplicatore di pressione

Pressione di funzionamento max. 60 bar.

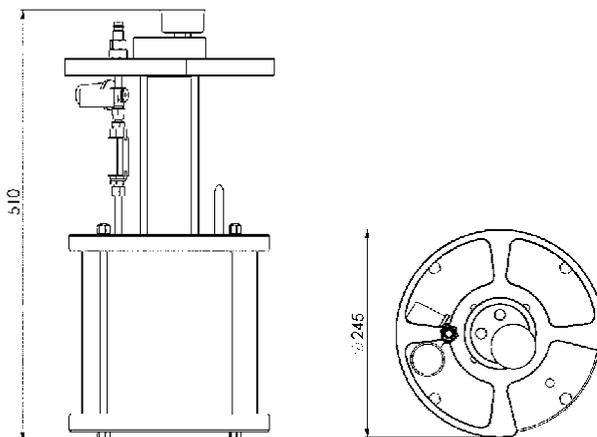
Nr. ordine	Grandezza	Vol. olio [cm ³]	Portata [cm ³ /min]	Rapporto	Numero max. cilindri di serraggio	Peso [Kg]
303354	2	653	431	1 : 8,1	36 (Typ 20), 16 (Typ 40)	9,5

Esecuzione:

Moltiplicatore di pressione idraulico, ad aria compressa, compatto, per circuiti a semplice effetto. Completo di regolatore della pressione dell'aria, manometro dell'aria, manometro dell'olio e indicazione del livello.

Impiego:

Il moltiplicatore di pressione viene utilizzato per l'apertura di moduli di bloccaggio idraulici o per stazioni di bloccaggio idrauliche.



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6370ZVL-005

Moltiplicatore di pressione, pneumatico



Nr. ordine	Pressione di ingresso [bar]	Pressione di uscita [bar]	Collegamento	Peso [Kg]
427088	2,5-8	4,5-10	G1/4	1,5

Esecuzione:

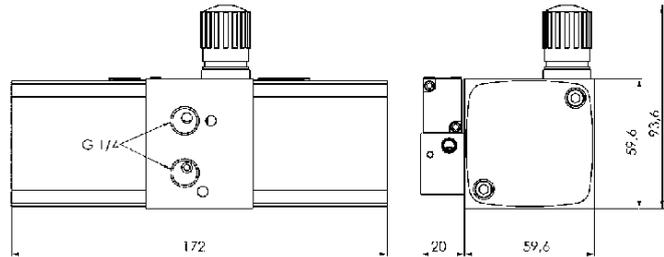
Moltiplicatore di pressione con possibilità di regolazione della pressione pneumatica di uscita, incl. set manometro, silenziatore e fissaggio a flangia.

Impiego:

Per aumentare la pressione d'esercizio nei moduli di bloccaggio pneumatici e compensare oscillazioni di pressione nella linea di alimentazione.

Nota:

Il moltiplicatore di pressione può essere installato in qualsiasi posizione di montaggio. Per il funzionamento deve essere utilizzata aria compressa filtrata (40µm) non oliata conforme a ISO 8573-1. Il moltiplicatore di pressione è adatto per temperature ambiente comprese fra +5 e +60 °C.



Nr. 6370ZVL-004

Kit moltiplicatore di pressione, pneumatico



Nr. ordine	Pressione di ingresso [bar]	Pressione di uscita [bar]	Collegamento	Peso [Kg]
421396	2,5-8	4,5-10	G1/4	2,5

Esecuzione:

Modulo moltiplicatore di pressione con possibilità di regolazione della pressione pneumatica di uscita, incl. set manometro, silenziatore, fissaggio a flangia, riduttore di pressione, valvola distributrice manuale, connettore di accoppiamento, raccordi filettati ad innesto e flessibile in plastica.

Impiego:

Per aumentare la pressione d'esercizio nei moduli di bloccaggio pneumatici e compensare oscillazioni di pressione nella linea di alimentazione.

Nota:

Il moltiplicatore di pressione può essere installato in qualsiasi posizione di montaggio. Per il funzionamento deve essere utilizzata aria compressa filtrata (40µm) non oliata conforme a ISO 8573-1. Il modulo moltiplicatore di pressione è adatto per temperature ambiente comprese fra +5 e +60 °C.

Nr. 6370ZVL-006

Scatola moltiplicatore di pressione, pneumatico



Nr. ordine	Pressione di ingresso [bar]	Pressione di uscita [bar]	B x H x T	Collegamento	Peso [Kg]
427104	2,5-8	4,5-10	200 x 300 x 155	G1/4	7,0

Esecuzione:

Scatola del moltiplicatore di pressione pronta per il collegamento con possibilità di regolazione della pressione pneumatica di uscita.

Impiego:

Per aumentare la pressione d'esercizio nei moduli di bloccaggio pneumatici e compensare oscillazioni di pressione nella linea di alimentazione.

Nota:

La scatola del moltiplicatore di pressione pronta per il collegamento viene fornita con angolare di fissaggio a parete e può essere installata in qualsiasi posizione di montaggio. Per il funzionamento deve essere utilizzata aria compressa filtrata (40µm) non oliata conforme a ISO 8573-1. La scatola del moltiplicatore di pressione è adatta per temperature comprese fra 0 e +40 °C.

Nr. 6370ZR

Raccordi a vite per tubi, ottone

per tubi diametro esterno 8 mm, diametro interno 4 mm.
Pressione di funzionamento max. 100 bar.

Impiego:

Raccordi per il collegamento di moduli di bloccaggio applicati e versioni flangiate.

Nota:

* N° 429936:

Tubo idraulico senza saldature, fosfatizzato e oliato, \varnothing 8x2 mm, lunghezza 2,0 m, in acciaio (colato calmato) secondo DIN 2391 C ricotto in bianco normalizzante (NBK) trafilato a freddo senza saldature.

Nr. ordine	Fig. N.	Collegamento	Peso [g]
320986	1	G1/4	80
305409	1	G1/8	44
321000	2	G1/4	31
305417	2	G1/8	23
321026	3	G1/4	95
305425	3	G1/8	60
321042	4	-	37
321067	5	-	56
427963	6	G1/8	16
429019	6	G1/4	44
429936	7	*	475



1)



2)



3)



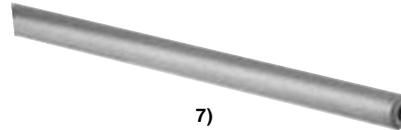
4)



5)



6)



7)

CAD



Guarnizione CU
Nr. ordine 69823



Nr. ordine 427856



Nr. ordine 427872

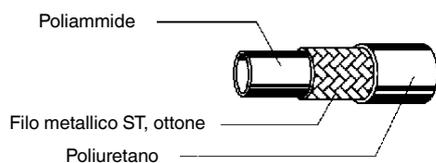


Nr. ordine 321000

Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6985R
Flessibile alta pressione

pressione di esercizio max. din. a +50°C 375 bar



Nr. ordine	Pressione di prova [bar]	Raggio di piegatura min. [mm]	ØD [mm]	ØD1 [mm]	ØD2 [mm]	L [mm]	Peso [g]
63198	750	30	9,8	4,8	8	300	65
63206	750	30	9,8	4,8	8	500	90
63214	750	30	9,8	4,8	8	800	120
63222	750	30	9,8	4,8	8	1250	180
63230	750	30	9,8	4,8	8	2000	265
63248	750	30	9,8	4,8	8	3000	380

Esecuzione:

Raccordo in acciaio zincato e passivato. Flessibile di plastica con filo d'acciaio ottonato e alta resistenza alla trazione.

Impiego:

Posare il flessibile, poi serrarlo con max 1/4 giro.

Nota:

Si consiglia di impiegare preferibilmente il flessibile ad alta pressione da 3 m solo con elementi a doppio effetto. Questi flessibili ad alta pressione possono essere utilizzati direttamente in raccordi a vite. La durata di utilizzo di un tubo flessibile, compresa un'eventuale durata del cuscinetto, non dovrebbe superare i sei anni. La funzionalità è valutabile secondo criteri di ispezione stabiliti. Per ulteriori dettagli vedere DIN 20066, parte 5.

Nr. 6370ZSK
Attacco rapido

zincati.

Pressione di funzionamento max. 325 bar.



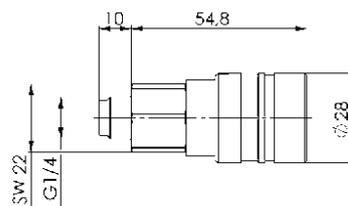
Nr. ordine	Larghezza nominale [NW]	Passaggio nominale [l/min]	SW [mm]	Peso [g]
427856	6	12	22	100
427872	6	12	22	170

Impiego:

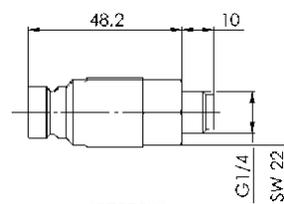
Una volta scaricata la pressione di apertura i moduli di bloccaggio sono serrati meccanicamente, quindi è possibile scollegare il tubo mediante gli attacchi rapidi. Il vantaggio è costituito dall'assenza di linee di disturbo.

Nota:

Attacco rapido a guarnizione piana con filettatura interna G1/4. Per filettatura esterna G1/4 viene aggiunto un perno filettato.



Nr. ordine 427872 Meccanismo



Nr. ordine 427856 Connettore



Nr. 6370ZS-06-2000

Kit tubo flessibile, idraulico

Pressione di funzionamento max. 100 bar.

Nr. ordine	Lunghezza	Peso
	[m]	[g]
430082	2	730

Esecuzione:

Il kit di collegamento comprende:
 1x tubo flessibile di collegamento idraulico, lunghezza 2 m
 2x raccordo filettato per tubi diritto
 2x raccordi filettati dritti
 1x collegamento a vite a T
 1x manometro 0-100 bar
 1x raccordo diritto
 2x manicotto attacco rapido
 2x connettore attacco rapido
 2x anello di tenuta in Cu per G1/4

Impiego:

Questo kit viene utilizzato per il collegamento idraulico di moduli di bloccaggio applicati o stazioni di bloccaggio al generatore di pressione, come ad es. il dispositivo di aumento della pressione o la pompa idro-pneumatica.



Con riserva di modifiche tecniche.



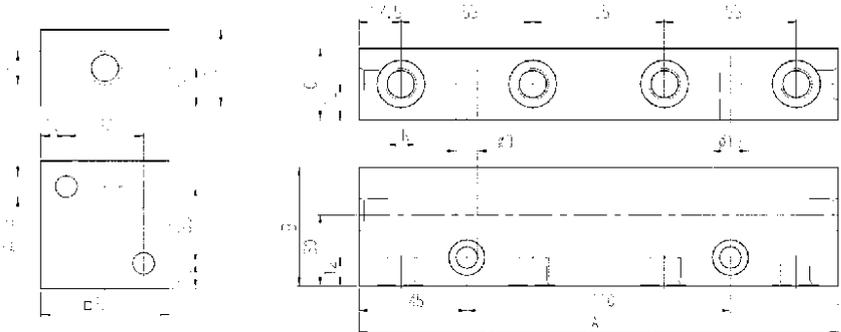
Nr. 6988

Distributore

Nr. ordine	N. articolo	Pressione di funzionamento [bar]	NG	A	B	C	R	Raccordi olio	Peso [g]
68825	6988-G1/4x4	400	6	-	50	30	G1/4	4	480
68817	6988-G1/4x6	400	6	200	50	30	G1/4	6	2025

Esecuzione:

Alloggiamento in acciaio brunito.



Nr. 6988 G1/4x4

Nr. 6988 G1/4x6

Nr. 6370ZR-02

Collegamenti a innesto, pneumatico

Pressione di esercizio max. 12 bar.
Per diametro tubo flessibile 8 mm.

Nr. ordine	Fig. N.	Collegamento	Peso [g]
421479	1	G1/8	14
421453	1	G1/4	16
430108	2	G1/8	19
430124	2	G1/4	27



Impiego:

I collegamenti a vite servono per il collegamento pneumatico di moduli di bloccaggio da montaggio o stazioni di bloccaggio.

Nr. 6370ZSK

Attacco rapido, zincato, pneumatico

Pressione di funzionamento max. 12 bar.

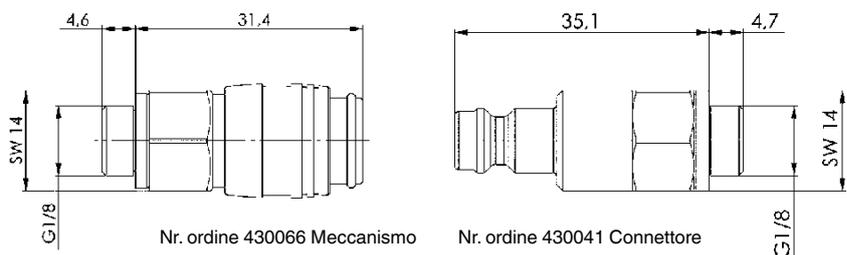
Nr. ordine	Larghezza nominale [NW]	Passaggio nominale [l/min]	SW [mm]	Peso [g]
430041	4,2	563	14	23
430066	5,0	563	14	27

Impiego:

Una volta scaricata la pressione di apertura i moduli di bloccaggio sono serrati meccanicamente, quindi è possibile scollegare il tubo mediante gli attacchi rapidi. Il vantaggio è costituito dall'assenza di linee di disturbo.

Nota:

Blocco su entrambi i lati con filettatura esterna G1/8.



CAD

Nr. 6370ZVL-007
Valvola con piedino di bloccaggio, pneumatico

Pressione di funzionamento max. 10 bar.



Nr. ordine	Raccordo aria	Peso [g]
477570	G1/4	610

Impiego:

Per il comando dei moduli di bloccaggio pneumatici.

Nota:

 valvola con piedino di bloccaggio manuale
 Funzionamento valvola: 3/2 chiusa, monostabile, con blocco a scatto

Nr. 6370ZS-07
Tubo flessibile, pneumatico

 Poliuretano, calibrato esternamente.
 Pressione di esercizio max. 10 bar.


Nr. ordine	Ø tubo flessibile [mm]	Lunghezza [m]	Peso [g]
430140	8	3	100

Impiego:

I tubi flessibili servono per il collegamento pneumatico di moduli di bloccaggio di montaggio o stazioni di bloccaggio.

Nr. 6370ZSK-08
Valvola pistola ad aria, pneumatica

pressione di esercizio max. 10 bar.

NOVITA!


Nr. ordine	Larghezza nominale [NW]	Passaggio nominale [l/min]	SW	Peso [g]
533075	2,5	240	13	10

Esecuzione:

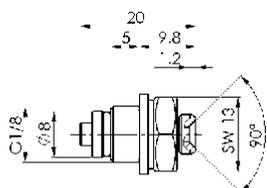
La valvola pistola ad aria pneumatica con valvola di non ritorno integrata.

Impiego:

Per l'apertura facile e veloce delle piastre di bloccaggio punto zero pneumatiche. Applicando la pistola ad aria sulla valvola viene rilasciato il flusso d'aria e poi arrestato dalla valvola di non ritorno. Lo sfiato avviene premendo manualmente e brevemente la valvola, che viene successivamente ripristinata tramite la forza elastica.

Su richiesta:

- Schemi di installazione



Nr. 6370ZF

Grasso speciale per moduli di bloccaggio a punto zero

Nr. ordine	Adatto per temperatura ambiente (°C)		Peso
	[°C]		[g]
426494	0-80		250

Impiego:

Grasso speciale per interventi di manutenzione ai moduli di bloccaggio a punto zero.



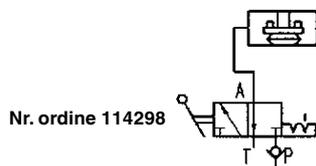
Nr. 6370ZVL

Valvole distributrici manuali

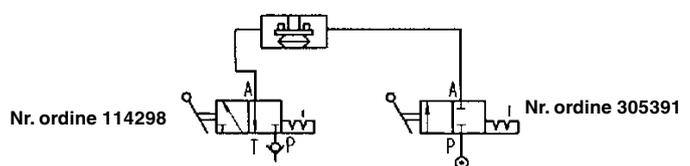
Nr. ordine	Costruzione	Raccordo aria	Peso
			[g]
305383	4/3	G1/4	250
305391	2/2	G1/4	100



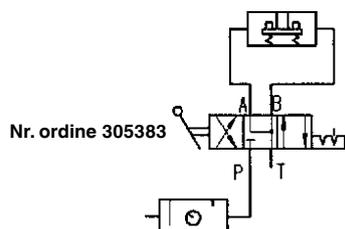
Schema dell'impianto elettrico: modulo di bloccaggio, idraulico



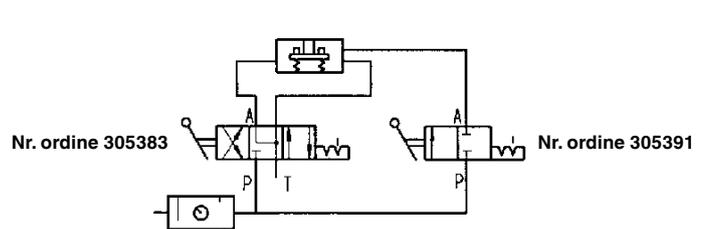
Schema dell'impianto elettrico: modulo di bloccaggio, idraulico con scarico



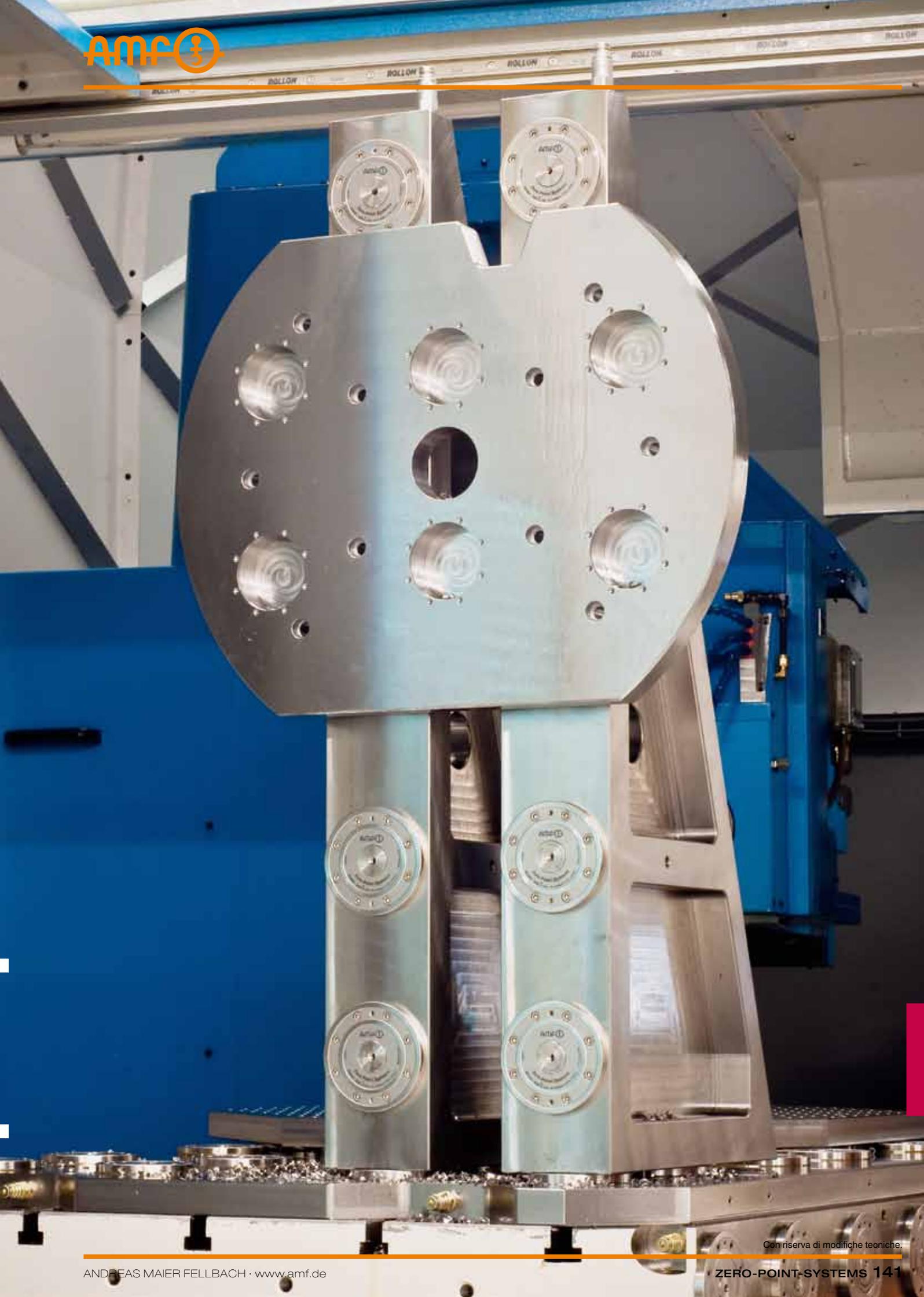
Schema dell'impianto elettrico: modulo di bloccaggio, pneumatico



Schema dell'impianto elettrico: modulo di bloccaggio, pneumatico con Turbo e scarico



Con riserva di modifiche tecniche.



Nr. 6207S4

Stazione di bloccaggio quadrupla, meccanica

Acciaio da cementazione, nitrurato al plasma.
 Precisione di ripetibilità 0,005 mm.
 Apertura e chiusura meccaniche.

NOVITA!

Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Coppia di serraggio [Nm]	Peso [g]
535658	52	6	50	20	3500
546788	96	6	50	20	5890

Impiego:

Per il posizionamento e bloccaggio rapidi, semplici e con ottimizzazione del tempo di preparazione dei pezzi o dei dispositivi sul tavolo macchina. Azionando la vite di serraggio vengono aperti o chiusi contemporaneamente tutti i quattro punti di serraggio. Grazie all'esecuzione stabile e di alta qualità di questa stazione di serraggio vengono raggiunte forze di tiro e tenuta molto alte.

Nota:

La stazione di bloccaggio quadrupla viene aperta e chiusa mediante chiave esagonale SW10. Il fissaggio sul tavolo macchina avviene a scelta tramite i quattro fori di fissaggio M12 o con bloccaggio meccanico. Un'ampia scelta di bloccaggi adatti per il fissaggio è riportata nel nostro catalogo AMF „Elementi di bloccaggio meccanici“.

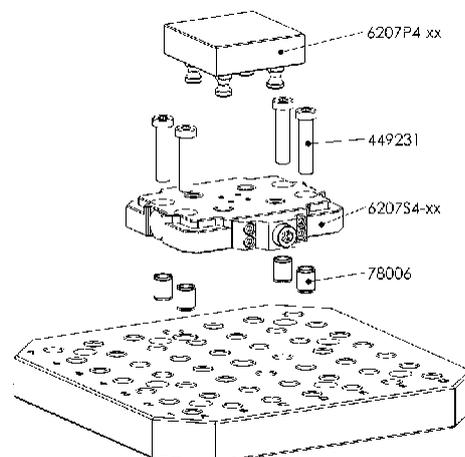
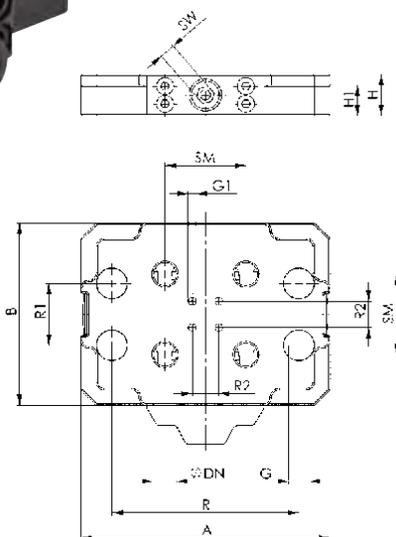


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	A	B	ØDN	G	G1	H ±0,01	H1	R	R1	R2	SM	SW
535658	52	160	118	15	M12	M5	27	20	120	40	17	52	10
546788	96	200	165	20	M12	M6	27	22	160	80	30	96	10



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6377

Morsa di centraggio con ganasce di serraggio lisce „Black Edition“

NOVITA!



Ganasce di serraggio lisce

Nr. ordine	Grandezza	Forza di bloccaggio F max. [kN]	Coppia di serraggio Md max. [Nm]	Precisione di centraggio [mm]	Peso [g]
550656	65	14	60	+/- 0,01	3400

Esecuzione:

Elemento base e ganasce di serraggio con superfici di serraggio lisce in acciaio da cementazione, nitrocarburo e ossidato.
 Il fuso con filettatura trapezoidale è ideato per forze di bloccaggio e tenuta molto grandi ed è realizzato in un acciaio speciale.
 Per una trasmissione ottimale della forza sul pezzo, la ganasca di serraggio è composta da un unico pezzo e la forza di bloccaggio viene trasmessa direttamente su di essa tramite il fuso di trazione con filettatura trapezoidale.
 La forza di bloccaggio max. è di 14kN. Grazie a queste forze di bloccaggio molto alte non sono necessarie lavorazioni preliminari o dei contorni dei pezzi.

Fissaggio:

- 1) Dado di serraggio laterale su entrambi i lati per il fissaggio direttamente sul tavolo macchina con elementi di bloccaggio meccanici.
- 2) Preparato per l'adattamento alla stazione di bloccaggio meccanica quadrupla con passo 52mm, vedere disegno. A tal scopo servono i nippli di serraggio con n. d'ordine 535690.
- 3) Per il posizionamento esatto su piastre dell'adattatore e intermedie, sono presenti due fori 8H7 nella parte inferiore.

Impiego:

Per il bloccaggio centrato di pezzi.
 Grazie alla struttura compatta, questa morsa di centraggio è particolarmente adatta per la lavorazione a 5 assi di pezzi, ma può anche essere impiegata universalmente e, grazie alle ganasce di serraggio sostituibili, offre all'utilizzatore molte possibilità nell'applicazione quotidiana.
 Le ganasce di serraggio possono essere cambiate in modo semplice e sostituite, ad esempio, da ganasce di serraggio zigrinate, n. d'ordine 550659.

Nota:

Si consiglia di non aprire le ganasce di serraggio oltre la dimensione max. (L) dei bordi esterni del corpo base.
 La forza di bloccaggio max. è di 14kN con una coppia di serraggio di 60Nm; per ulteriori dettagli sulla forza di bloccaggio si veda il relativo diagramma.
 La forza di bloccaggio viene immessa sul fuso mediante l'esagono esterno con larghezza della chiave di 10mm, a scelta con la manovella in dotazione o una chiave dinamometrica.
 Le vite ad esagono incassato sul retro del fuso è adatta solo per svitare e sostituire le ganasce di serraggio. L'immissione della forza di bloccaggio mediante vite ad esagono incassato non è consentita.

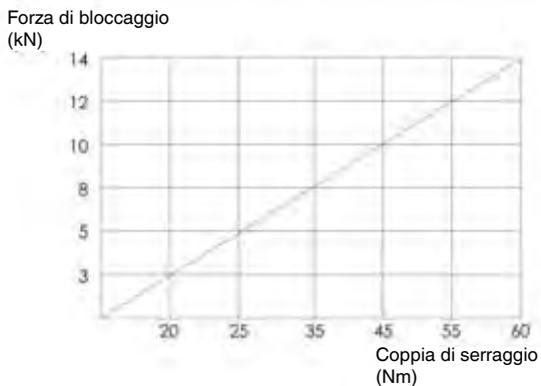
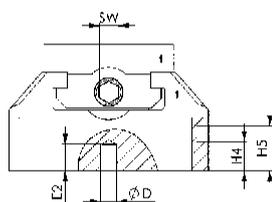
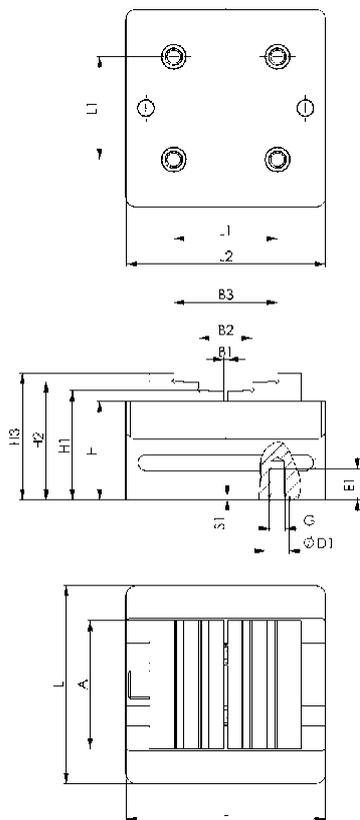


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	A	B1	B2	B3	ØD	ØD1	E1	E2	G	H	H1	H2	H3	H4	H5	L	L1	L2	S1	SW
550656	65	65	2-26	27-51	52-76	8	12	16	13,5	M8	50	55,5	60	64	15	23	100	52	80	2	10

Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6377G

Morsa di centraggio con ganasce di serraggio zigrinate „Black-Edition“

NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	Forza di bloccaggio F max. [kN]	Coppia di serraggio Md max. [Nm]	Precisione di centraggio [mm]	Peso [g]
550657	65	14	60	+/- 0,01	3380

Esecuzione:

Elemento base e ganasce di serraggio con superfici di serraggio zigrinate in acciaio da cementazione, nitrocarburo e ossidato.

Il fuso con filettatura trapezoidale è ideato per forze di bloccaggio e tenuta molto grandi ed è realizzato in un acciaio speciale.

Per una trasmissione ottimale della forza sul pezzo, la ganasce di serraggio è composta da un unico pezzo e la forza di bloccaggio viene trasmessa direttamente su di essa tramite il fuso di trazione con filettatura trapezoidale.

La forza di bloccaggio max. è di 14kN. Grazie a queste forze di bloccaggio molto alte non sono necessarie lavorazioni preliminari o dei contorni dei pezzi.

Fissaggio:

- 1) Dado di serraggio laterale su entrambi i lati per il fissaggio direttamente sul tavolo macchina con elementi di bloccaggio meccanici.
- 2) Preparato per l'adattamento alla stazione di bloccaggio meccanica quadrupla con passo 52mm, vedere disegno. A tal scopo servono i nippli di serraggio con n. d'ordine 535690.
- 3) Per il posizionamento esatto su piastre dell'adattatore e intermedie, sono presenti due fori 8H7 nella parte inferiore.

Impiego:

Per il bloccaggio centrato di pezzi.

Grazie alla struttura compatta, questa morsa di centraggio è particolarmente adatta per la lavorazione a 5 assi di pezzi, ma può anche essere impiegata universalmente e, grazie alle ganasce di serraggio sostituibili, offre all'utilizzatore molte possibilità nell'applicazione quotidiana.

Le ganasce di serraggio possono essere cambiate in modo semplice e sostituite, ad esempio, da ganasce di serraggio con superficie di serraggio liscia, n. d'ordine 550658.

Nota:

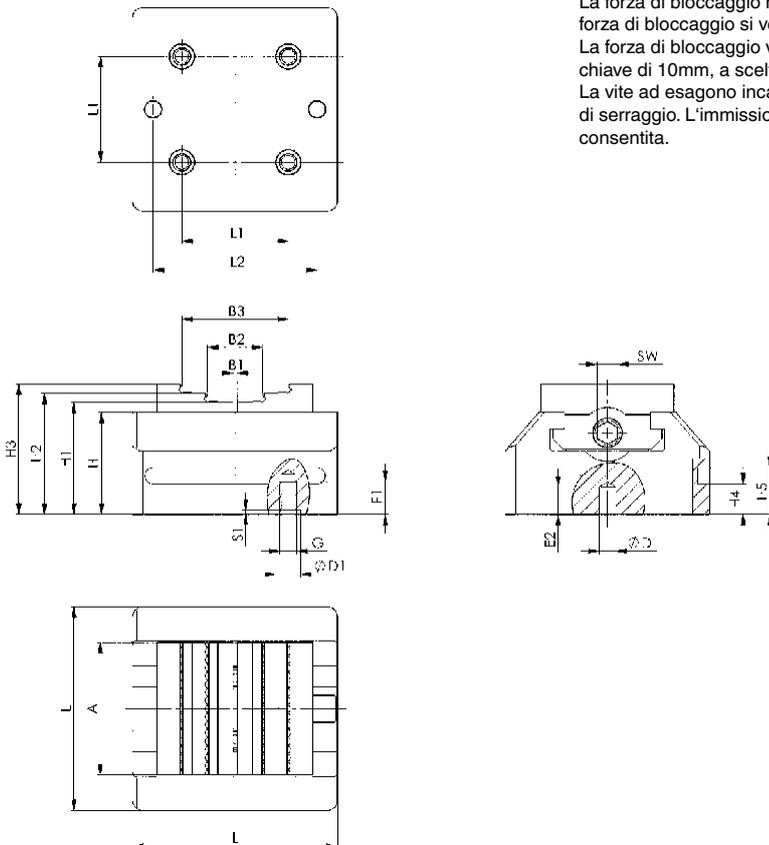
Si consiglia di non aprire le ganasce di serraggio oltre la dimensione max. (L) dei bordi esterni del corpo base.

La forza di bloccaggio max. è di 14kN con una coppia di serraggio di 60Nm; per ulteriori dettagli sulla forza di bloccaggio si veda il relativo diagramma.

La forza di bloccaggio viene immessa sul fuso mediante l'esagono esterno con larghezza della chiave di 10mm, a scelta con la manovella in dotazione o una chiave dinamometrica.

La vite ad esagono incassato sul retro del fuso è adatta solo per svitare e sostituire le ganasce di serraggio. L'immissione della forza di bloccaggio mediante vite ad esagono incassato non è consentita.

Ganasce di serraggio zigrinate



Forza di bloccaggio (kN)



Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	A	B1	B2	B3	ØD	ØD1	E1	E2	G	H	H1	H2	H3	H4	H5	L	L1	L2	S1	SW
550657	65	65	2-26	27-51	52-76	8	12	16	13,5	M8	50	55,5	60	64	15	23	100	52	80	2	10

Nr. 6377B

Ganasce di serraggio lisce

Per morsa di centraggio di misura 65.

Nr. ordine	Grandezza	A	B	B2	B3	H	H1	H2	H3	Peso [g]
550658	65	65	37	12,5	25	32	5,5	10	14	520

Esecuzione:

Ganasce di serraggio con superfici di serraggio lisce in acciaio da cementazione, nitrocarburo e ossidato.

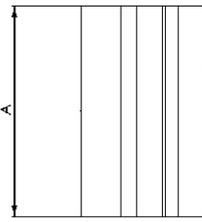
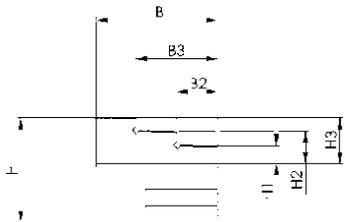
Adatte per morsa di centraggio „Black-Edition“ mis. 65.

Impiego:

Le ganasce di serraggio possono essere cambiate o sostituite in modo semplice e veloce nella morsa di centraggio „Black-Edition“ mis. 65.

Nota:

Per sostituire le ganasce di serraggio serve soltanto una chiave a brugola SW8. Le ganasce di serraggio vengono fornite a coppie.



Nr. 6377BG

Ganasce di serraggio zigrinate

Per morsa di centraggio di misura 65.

Nr. ordine	Grandezza	A	B	B2	B3	H	H1	H2	H3	P	Peso [g]
550659	65	65	37	12,5	25	32	5,5	10	14	3	510

Esecuzione:

Ganasce di serraggio con superfici di serraggio zigrinate in acciaio da cementazione, nitrocarburo e ossidato.

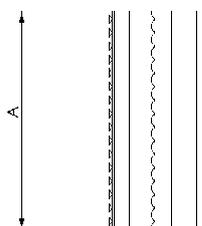
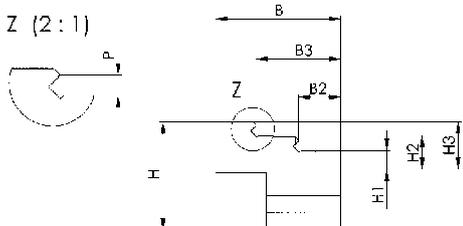
Adatte per morsa di centraggio „Black-Edition“ mis. 65.

Impiego:

Le ganasce di serraggio possono essere cambiate o sostituite in modo semplice e veloce nella morsa di centraggio „Black-Edition“ mis. 65.

Nota:

Per sostituire le ganasce di serraggio serve soltanto una chiave a brugola SW8. Le ganasce di serraggio vengono fornite a coppie.



RAPIDO, PRECISO E FLESSIBILE -

LA PERFETTA
COMBINAZIONE PER LA
RAPIDA SOSTITUZIONE
DELLA MORSA



Morsa di centraggio
„Black-Edition“

Nipplo di serraggio



Stazione di bloccaggio
quadrupla, meccanica



Con riserva di modifiche tecniche.

POSSEDETE GIA' UN SISTEMA DI BLOCCAGGIO?!

USUFRUITE COMUNQUE DEI NOSTRI VANTAGGI ...

Con i nostri moduli di bloccaggio „Gonzales“ e „Unitool“ Vi offriamo flessibilità nella conversione e nell'ampliamento della Vostra attuale tecnica di bloccaggio punto zero. Non è quindi più per forza necessario sostituire completamente il sistema che avete utilizzato fino ad ora. In questo modo tenete gli investimenti quanto più bassi possibile e usufruite comunque dei numerosi vantaggi del sistema Zero Point AMF.



MODULI DI BLOCCAGGIO „GONZALES“ (FIG. SINISTRA)

I Vostri attuali moduli Speedy 1000/2000 o DockLock 1000 possono essere sostituiti dai nostri relativi moduli „Gonzales“, se rispettano i seguenti requisiti:

- > Il Gonzales, a differenza di Speedy 1000/2000 o Dock Lock 1000, necessita di una pressione idraulica di rilascio di min. 50 /max. 60 bar.
- > In caso di montaggio a incasso, la sostituzione è possibile solo se è presente spazio sufficiente per i coperchi più grandi dei moduli „Gonzales“ (Ø del coperchio 112 mm o 140 mm).
- > I moduli con passaggio di fluidi non sono sostituibili
- > In uno stesso serraggio utilizzare i moduli „Gonzales“ esclusivamente insieme a moduli „Gonzales“.

Con i moduli „Gonzales“ è possibile bloccare i relativi nippli dei sistemi Speedy 1000/2000 e DockLock 1000.

I nippli „Gonzales“ possono essere bloccati con i relativi moduli Speedy 1000/2000 e DockLock 1000.

MODULI DI BLOCCAGGIO „UNITOOL“ (FIG. DESTRA)

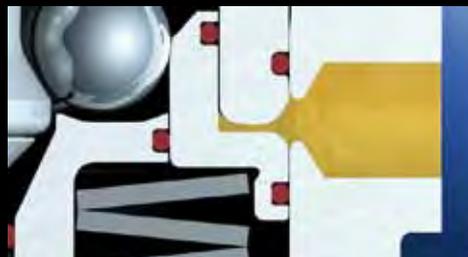
Il nostro modulo di bloccaggio „Unitool“ è adatto al nipplo del sistema Unilock (Ø 40 mm). E il nipplo Unitool è adatto al modulo del sistema Unilock (NSE-138).

ACCIAIO INOSSIDABILE



Acciaio per utensili fortemente legato, temprato, quindi assenza di corrosione.

SISTEMA DI SICUREZZA



Sicurezza di processo - Il modulo di bloccaggio si apre sempre. Quindi è impossibile che si blocchi il pistone (solo moduli Gonzales).

ACCOPPIMENTO GEOMETRICO



Le sfere vengono accoppiate in modo ottimale su tre lati. Così il nipplo di serraggio resta sempre serrato saldamente nel modulo.



NESSUNA GABBIA DELLA SFERA



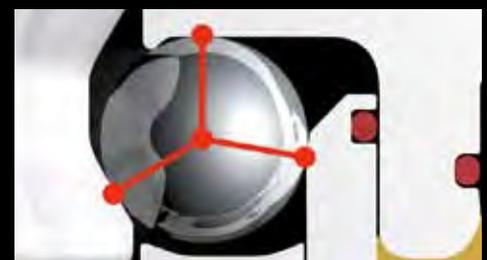
Le sfere sono libere nel canale delle sfere. Le sfere si riposizionano continuamente grazie alla loro libertà di movimento.

SENZA INCLINAZIONE



Discesa e risalita senza inceppamento grazie al profilo ottimale del nipplo di serraggio (solo moduli Gonzales).

PRINCIPIO DEI TRE PUNTI

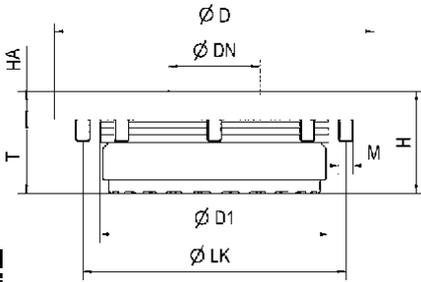


Trasmissione della forza mediante il principio dei tre punti! Grazie a questa distribuzione ottimale della forza non si ha alcuna sollecitazione di taglio delle sfere.

Nr. 6370EGRH

Modulo di bloccaggio incorporato „Gonzales“, tondo

Apertura idraulica.
Pressione di esercizio dell'apertura: min. 50 bar - max. 60 bar
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Speedy	DockLock	Peso [Kg]
305201	1000	15	25	●	-	2,3
306043	1000	15	25	-	●	2,3
305219	2000	25	55	●	-	3,5

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

Per un serraggio utilizzare i moduli „Gonzales“ esclusivamente insieme a moduli „Gonzales“. In caso di cambio del sistema notare: i moduli „Gonzales“, a differenza di Speedy 1000/2000 o di DockLock 1000, necessitano di una pressione di sbloccaggio di min. 50 bar / max. 60 bar. In caso di montaggio incassato osservare il diametro del coperchio D 112 mm o 140 mm. Il modulo di bloccaggio incorporato viene aperto idraulicamente (1) e serrato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione). Il modulo di bloccaggio ha un raccordo: 1x apertura idr. (1)

Su richiesta:

- Schemi di installazione
- Altre soluzioni per l'automazione

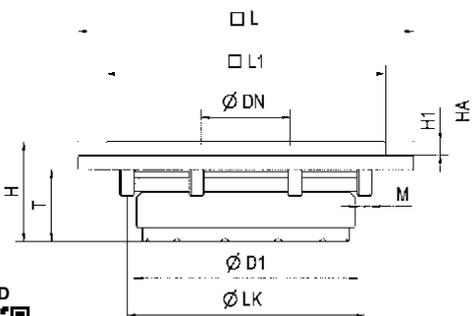
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
305201	1000	112	32	80	36	10	92	8 x M5	26
306043	1000	112	32	80	36	10	91	10 x M5	26
305219	2000	140	47	110	36	10	122	8 x M5	26

Nr. 6370EGQH

Modulo di bloccaggio incorporato „Gonzales“, quadrato

Apertura idraulica.
Pressione di esercizio dell'apertura: min. 50 bar - max. 60 bar
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [Kg]
305227	1000	15	25	2,3
305235	2000	25	55	3,5

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica. Con un modulo di bloccaggio quadrato il pallet viene assicurato contro la rotazione e grazie all'indessaggio può essere posizionato con scatti di 90°. Particolarmente adatto per l'impiego durante la rotazione.

Nota:

Per un serraggio utilizzare i moduli „Gonzales“ esclusivamente insieme a moduli „Gonzales“. In caso di cambio del sistema notare: i moduli „Gonzales“, a differenza di Speedy 1000/2000 o di DockLock 1000, necessitano di una pressione di sbloccaggio di min. 50 bar / max. 60 bar. In caso di montaggio incassato osservare la quota L 120 mm o 150 mm. Il modulo di bloccaggio viene aperto idraulicamente (1) e serrato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione). Il modulo di bloccaggio ha un raccordo: 1x apertura idr. (1)

Su richiesta:

- Schemi di installazione
- Altre soluzioni per l'automazione

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØDN	ØD1	H	HA	H1	L	L1	ØLK	M	T
305227	1000	32	80	36	10	5	120	100	92	M5	26
305235	2000	47	110	36	10	5	150	130	122	M5	26

Nr. 6370AGRH

Modulo di bloccaggio applicato „Gonzales“, tondo

Apertura idraulica.

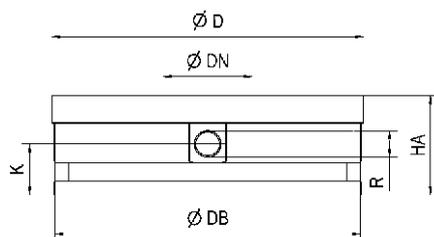
Pressione di esercizio dell'apertura: min. 50 bar - max. 60 bar

Coperchio e pistone temprati.

Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



INOX
STAINLESS STEEL



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [Kg]
303362	1000	15	25	2,3
303388	2000	25	55	3,5

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero con staffe a gancio 6370ZB per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

Per un serraggio utilizzare i moduli „Gonzales“ esclusivamente insieme a moduli „Gonzales“. In caso di cambio del sistema notare: i moduli „Gonzales“, a differenza di Speedy 1000/2000 o di DockLock 1000, necessitano di una pressione di sbloccaggio di min. 50 bar / max. 60 bar. Il modulo di bloccaggio incorporato viene aperto idraulicamente (1) e serrato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio ha un raccordo: 1x apertura idr. (1)

Su richiesta:

- Altre soluzioni per l'automazione

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDB	ØDN	HA	K	R
303362	1000	112	110	32	40	18,5	G1/8
303388	2000	140	139	47	40	18,5	G1/8

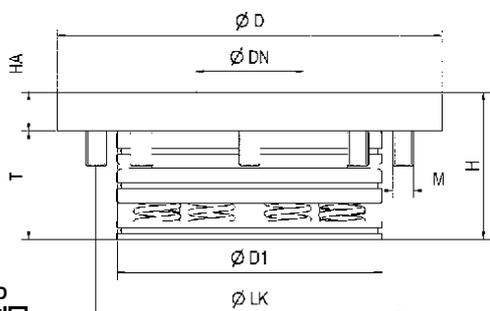


CAD

Nr. 6370EURL

Modulo di bloccaggio incorporato „Unitool“, tondo

Apertura pneumatica.
 Pressione di esercizio dell'apertura: min. 8 bar - max. 12 bar
 Pressione di esercizio del serraggio successivo (Turbo):
 min. 5 bar - max. 6 bar
 Coperchio e pistone temprati.
 Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [Kg]
303560	30	55	3,2

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, tiro e chiusura. Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Per raggiungere le forze di tiro e chiusura indicate è necessario eseguire temporaneamente il serraggio pneumatico (Turbo) (2). Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione). Si consiglia di utilizzare il moltiplicatore di pressione, pneumatico n. 6370ZVL-005.

Il modulo di bloccaggio ha due raccordi:

1x apertura pneum. (1) / 1x serraggio pneum. (Turbo) (2).

Per un serraggio utilizzare i moduli „Unitool“ esclusivamente insieme a moduli „Unitool“.

Su richiesta:

- Schemi di installazione
- Altre soluzioni per l'automazione

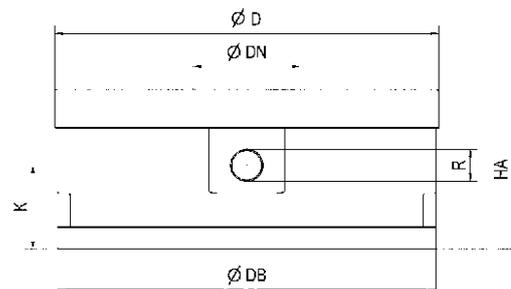
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
303560	148	40	102	57	15	118	M8	42

Nr. 6370AURL

Modulo di bloccaggio applicato „Unitool“, tondo

Apertura pneumatica.
 Pressione di esercizio dell'apertura: min. 8 bar - max. 12 bar
 Pressione di esercizio del serraggio successivo (Turbo):
 min. 5 bar - max. 6 bar
 Coperchio e pistone temprati.
 Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [Kg]
303586	30	55	6,5

Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero con staffe a gancio 6370ZB per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

Nota:

Il modulo di bloccaggio applicato ha elevate forze di tenuta, tiro e chiusura. Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Per raggiungere le forze di tiro e chiusura indicate è necessario eseguire temporaneamente il serraggio pneumatico (Turbo) (2). Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione). Si consiglia di utilizzare il moltiplicatore di pressione, pneumatico n. 6370ZVL.

Il modulo di bloccaggio ha due raccordi:

1x apertura pneum. (1) / 1x serraggio pneum. (Turbo) (2).

Per un serraggio utilizzare i moduli „Unitool“ esclusivamente insieme a moduli „Unitool“.

Su richiesta:

- Altre soluzioni per l'automazione

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	ØD	ØDB	ØDN	HA	K	R
303586	148	146	40	62	32,5	G1/4

Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6370ZNG-10

Nipplo di serraggio „Gonzales 1000“

Temprato.
Nipplo di serraggio utilizzabile anche in moduli Speedy 1000/2000 o DockLock 1000.



Nr. ordine	Grandezza	ØDN	ØD1	H	M	T	Peso [g]
303404	1000	32	25	34,0	M8	4,8	70
303420	1000	32	25	34,0	M8	4,8	70
303446	1000	32	25	34,0	M8	4,8	70
303461	1000	32	-	29,2	M8	12,0	55

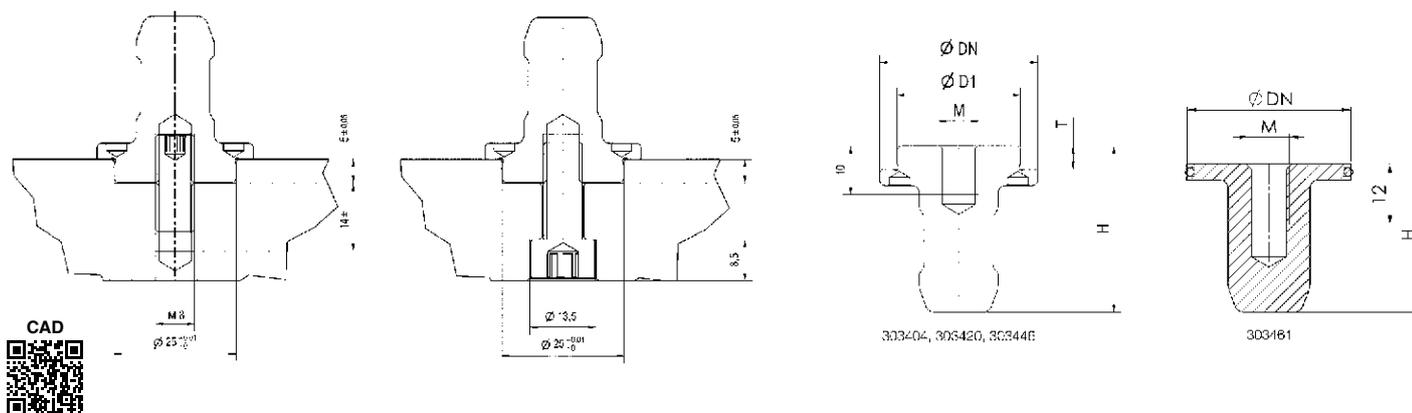
Esecuzione:

N. ord. 303404: Nipplo a punto zero
N. ord. 303420: Nipplo intagliato
N. ord. 303446: Nipplo sottomisura
N. ord. 303461: Nipplo di protezione

Nota:

Coppia di serraggio del nipplo di serraggio max. 20 Nm. Qualità viti min. 8.8.

Misure della sede del nipplo:



Nr. 6370ZNGH-10

Nipplo di serraggio „Gonzales 1000“

con collare alto, nichelato.
Nipplo di serraggio utilizzabile anche in moduli Speedy 1000/2000 o DockLock 1000.



Nr. ordine	Grandezza	ØDN	ØD1	H	M	T	Peso [g]
305128	1000	32	25	49	M8	19,8	125
305144	1000	32	25	49	M8	19,8	125
305169	1000	32	25	49	M8	19,8	125
303461	1000	32	-	29,2	M8	12,0	55

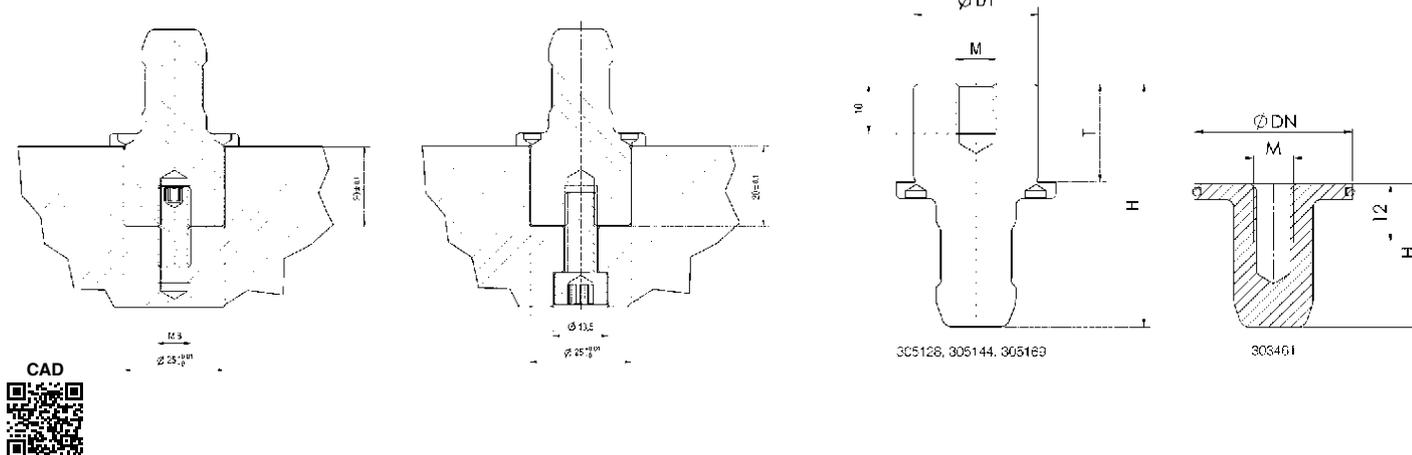
Esecuzione:

N. ord. 305128: Nipplo a punto zero
N. ord. 305144: Nipplo intagliato
N. ord. 305169: Nipplo sottomisura
N. ord. 303461: Nipplo di protezione

Nota:

Coppia di serraggio del nipplo di serraggio max. 20 Nm. Qualità viti min. 8.8.

Misure della sede del nipplo:



Nr. 6370ZNG-20

Niplo di serraggio „Gonzales 2000“

Temprato.
Niplo di serraggio utilizzabile anche in moduli Speedy 2000.



Nr. ordine	Grandezza	ØDN	ØD1	ØD2	H	M	T	Peso [g]
303412	2000	47	25	10,8	34,0	M12	4,8	170
303438	2000	47	25	10,8	34,0	M12	4,8	170
303453	2000	47	25	10,8	34,0	M12	4,8	170
303479	2000	47	-	-	29,2	M 8	12,0	180

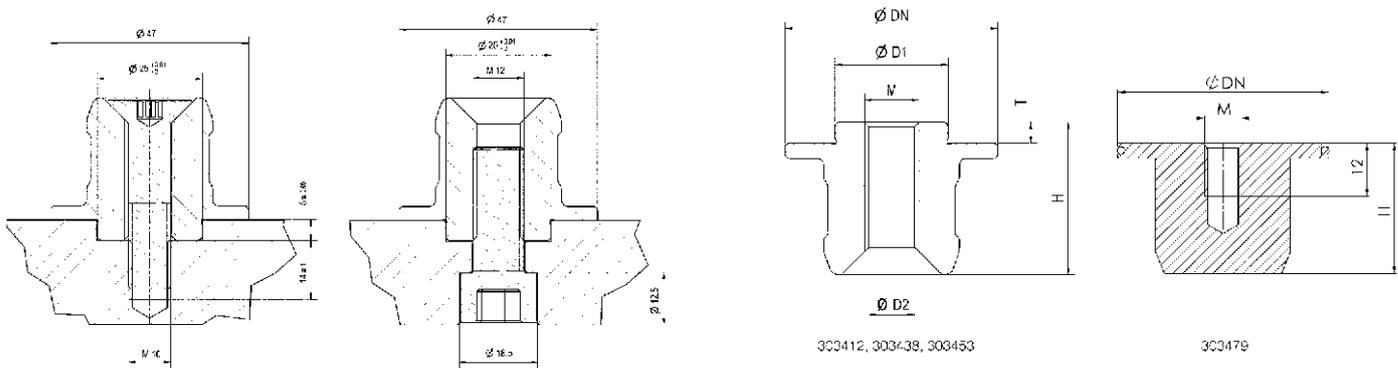
Esecuzione:

N. ord. 303412: Niplo a punto zero
N. ord. 303438: Niplo intagliato
N. ord. 303453: Niplo sottomisura
N. ord. 303479: Niplo di protezione

Nota:

Coppia di serraggio del niplo di serraggio max. 20 Nm. Qualità viti min. 8.8.

Misure della sede del niplo:



CAD

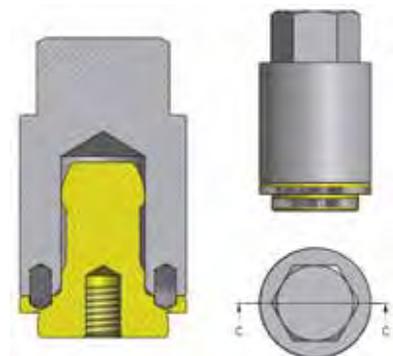


Nr. 6370ZNSG

Chiave per nippli „Gonzales“

per niplo di serraggio n. 6370ZNG/ZNGH „Gonzales 1000“.

Nr. ordine	SW [mm]	Peso [g]
306001	22	80



Nr. 6370ZNU

Nipplo di serraggio „Unitool“

Temprato.
Nipplo di serraggio utilizzabile anche nel sistema Unilock (Ø 40 mm).

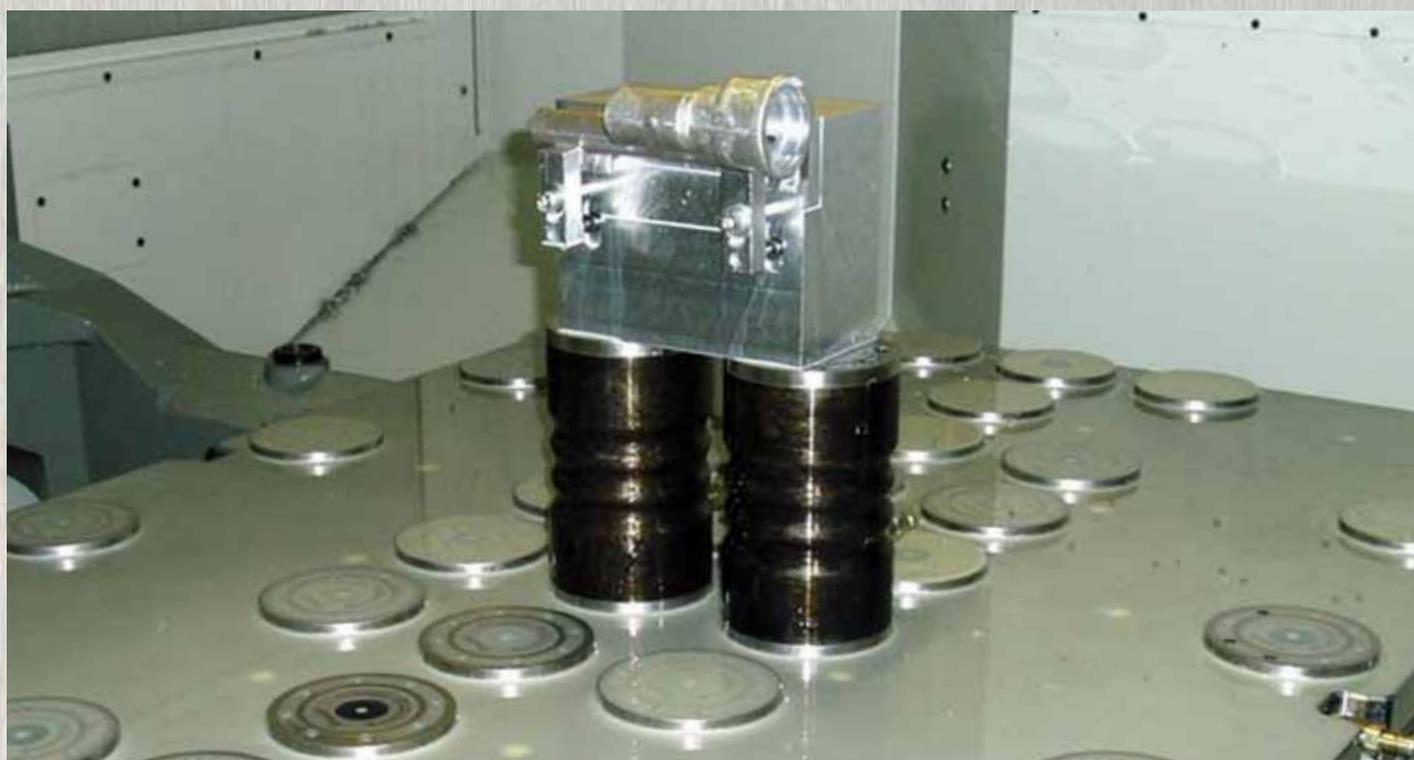
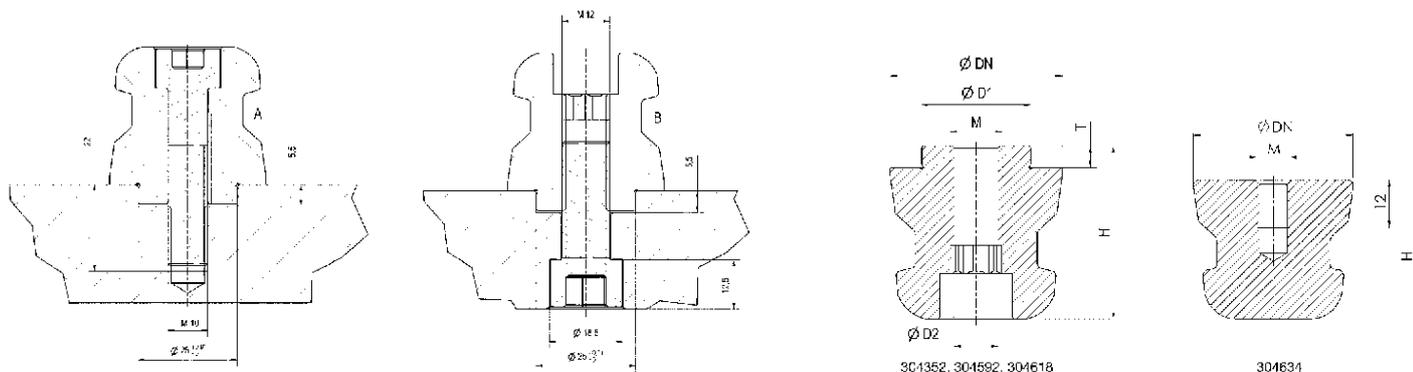


Nr. ordine	ØDN	ØD1	ØD2	H	M	T	Peso [g]
304352	40	25	10	40,0	M12	4,8	230
304592	40	25	10	40,0	M12	4,8	230
304618	40	25	10	40,0	M12	4,8	230
304634	40	-	-	34,7	M 8	12,0	220

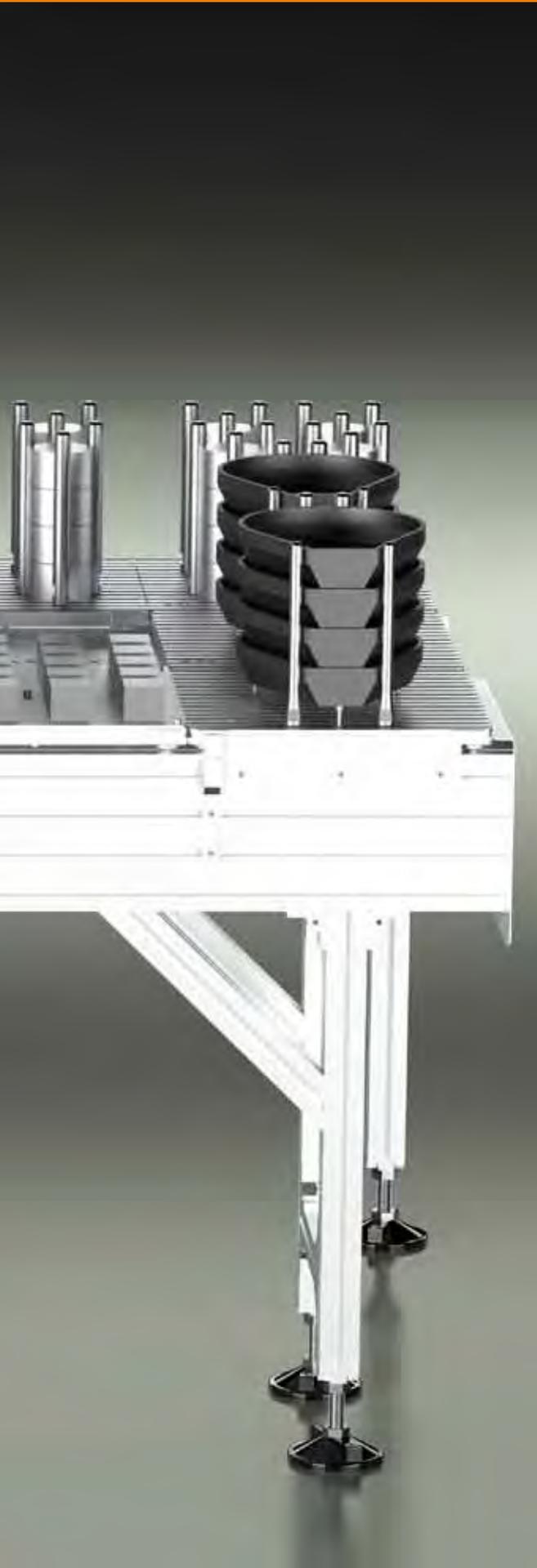
Esecuzione:

- N. ord. 304352: Nipplo a punto zero
- N. ord. 304592: Nipplo intagliato
- N. ord. 304618: Nipplo sottomisura
- N. ord. 304634: Nipplo di protezione

Misure della sede del nipplo:







AUTOMAZIONE LOWCOST PER TUTTA LA MACCHINA UTENSILE - MAGAZZINO SCORREVOLE A CASSETTE E PINZA DI AMF

Un team perfetto per l'automazione. Con il magazzino scorrevole a cassette e la pinza di AMF renderete la vostra macchina utensile autonoma. Non importa quanti tipi di pezzi differenti vi siano, una volta preparata lavora ininterrottamente.

Vi offriamo un'alternativa efficiente ai cari robot o alle celle di automazione. I modelli di turno presenti possono essere completati in modo semplice e flessibile con uno o più turni senza personale. Il tempo di ciclo della macchina viene aumentato drasticamente e la realizzazione completa raggiunta in modo economico.

I VANTAGGI IN BREVE:

- > sistema di adduzione lineare con struttura modulare
- > soluzione di automazione conveniente e flessibile
- > realizzazione di pezzi diversi in un solo carico
- > semplice controllo tramite comandi M
- > magazzino scorrevole a cassette come magazzino e/o unità di trasporto
- > applicazione combinata di diversi tipi di pinza

Contattateci!



... SECONDO IL NUMERO DI ARTICOLO

N. articolo	Pagina	N. articolo	Pagina	N. articolo	Pagina	N. articolo	Pagina	N. articolo	Pagina
Nr. 6100H-20-06	73	Nr. 6204S2HA-001	18	Nr. 6210IL-10-05	103	Nr. 6370S2-001	84	Nr. 6370ZN-40	120
Nr. 6101L	81	Nr. 6204S4HA-001	18	Nr. 6210IZ	93	Nr. 6370S2-002	84	Nr. 6370ZN-5	118
Nr. 6102H	76	Nr. 6204S4HA-002	20	Nr. 6210L	108	Nr. 6370S4-001	85	Nr. 6370ZR	134
Nr. 6102ZN	126	Nr. 6204S4HA-003	20	Nr. 6210L-10-05	102	Nr. 6370S6-001	85	Nr. 6370ZR-02	138
Nr. 6103HA-20-05	73	Nr. 6204S6HA-001	19	Nr. 6210S	110	Nr. 6370ZA	125	Nr. 6370ZSB	106
Nr. 6104L	78	Nr. 6204S6HA-002	21		111	Nr. 6370ZAR	127	Nr. 6370ZSK	135
Nr. 6105L	79	Nr. 6204S6HA-003	21	Nr. 6210-XX	112	Nr. 6370ZB	62		138
Nr. 6106L	80	Nr. 6204S6HA-004	22	Nr. 6210Z	92	Nr. 6370ZD	132	Nr. 6370ZSK-08	139
Nr. 6107HA-20-07	74	Nr. 6204S6HA-008	26	Nr. 6210ZN	117	Nr. 6370ZD-004	33	Nr. 6370ZSZ-112	106
Nr. 6108LA-XX-08	70	Nr. 6204S8HA-001	19	Nr. 6210-15-01	112		132	Nr. 6370ZS-06-2000	32
Nr. 6108LA-XX-09	71	Nr. 6204WU12HA-001	26	Nr. 6211P-20S4-03	88	Nr. 6370ZF	140		136
Nr. 6108LA-XX-10	72	Nr. 6204ZS-01	31	Nr. 6211S4-20LA-03	88	Nr. 6370ZI	129	Nr. 6370ZS-07	139
Nr. 6151HA	51	Nr. 6204ZS-02	31	Nr. 6363-**-005	112	Nr. 6370ZMM	130	Nr. 6370ZVL	140
Nr. 6151L	51	Nr. 6206ILA	45	Nr. 6370AARH	60	Nr. 6370ZMMG	130	Nr. 6370ZVL-004	133
Nr. 6201H	49	Nr. 6206LA	44	Nr. 6370AARHA	61	Nr. 6370ZMN	131	Nr. 6370ZVL-005	133
Nr. 6201ZN	124	Nr. 6206S2L	82	Nr. 6370AARL	60	Nr. 6370ZMNG	131	Nr. 6370ZVL-006	133
Nr. 6201ZS	124	Nr. 6206S4L	82	Nr. 6370AARLA	61	Nr. 6370ZMSH	126	Nr. 6370ZVL-007	139
Nr. 6203L-02	39	Nr. 6206S6L	83	Nr. 6370AGRH	151	Nr. 6370ZNGH-10	153	Nr. 6370ZZ	126
Nr. 6203PS4-001	40	Nr. 6207P4-52	143	Nr. 6370AURL	152	Nr. 6370ZNG-10	153	Nr. 6376Z	128
Nr. 6203S4L-001	40	Nr. 6207S4	142	Nr. 6370EAIHA	43	Nr. 6370ZNG-20	154	Nr. 6377	144
Nr. 6203ZN-02	118	Nr. 6207ZN	143	Nr. 6370EAILA	43	Nr. 6370ZNM	31	Nr. 6377B	146
Nr. 6204HA	16	Nr. 6208IM	115	Nr. 6370EAQHA	46		123	Nr. 6377BG	146
Nr. 6204IHA	16	Nr. 6208M	114	Nr. 6370EAQLA	46	Nr. 6370ZNSA	125	Nr. 6377G	145
Nr. 6204K1HA-001	23	Nr. 6208MD	116	Nr. 6370EARH	41	Nr. 6370ZNSG	154	Nr. 6984-30	129
Nr. 6204K1HA-004	23	Nr. 6210A-20-10	98	Nr. 6370EARHA	42	Nr. 6370ZNSN	123	Nr. 6985R	135
Nr. 6204K2HA-001	25	Nr. 6210FN	95	Nr. 6370EARL	41	Nr. 6370ZNSSN	123	Nr. 6988	138
Nr. 6204K2HA-006	25	Nr. 6210FN-M12-01	96	Nr. 6370EARLA	42	Nr. 6370ZNS-001	30		
Nr. 6204K2HA-011	24	Nr. 6210H	104	Nr. 6370EGRH	150		122		
Nr. 6204K2HA-013	24	Nr. 6210H-10-05	100	Nr. 6370EURL	152	Nr. 6370ZNS-002	122		
Nr. 6204K2HA-015	22	Nr. 6210IA-20-10	99	Nr. 6370HARH	52	Nr. 6370ZNU	155		
Nr. 6204P-S2	27	Nr. 6210IFR	94	Nr. 6370KARH	55	Nr. 6370ZN-10	30		
Nr. 6204P-S4	27	Nr. 6210IH	105	Nr. 6370P2	86		118		
Nr. 6204P-S6	28	Nr. 6210IH-10-05	101	Nr. 6370P4	86	Nr. 6370ZN-20	119		
Nr. 6204P-S8	28	Nr. 6210IL	109	Nr. 6370P6	87	Nr. 6370ZN-20-029	127		

... SECONDO IL NUMERO D'ORDINE

Nr. ordine	Pagina								
302836	61	305417	134	426742	85	429324	28	534701	92
302851	61	305425	134	426759	85	429845	42	534719	101
302877	61	305912	123	426767	86	429936	134	534727	92
302893	61	305938	123	426775	87	429969	123	534743	92
303016	42	305953	41	426783	86	429985	31	534750	98
303057	42	305979	41	426791	87	429985	123	534768	102
303065	52	306001	154	426809	86	430009	123	534776	100
303107	52	306019	118	426817	87	430025	123	534800	104
303149	119	306035	118	426825	82	430041	138	534842	108
303156	119	306043	150	426833	62	430058	131	534883	104
303164	119	306050	118	426841	62	430066	138	534925	108
303172	119	306076	118	426866	126	430082	32	535617	114
303172	124	306084	49	426882	123	430082	136	535633	115
303180	120	306092	122	426908	123	430108	138	535658	142
303198	120	306159	60	427088	133	430124	138	535674	143
303206	120	306167	126	427104	133	430140	139	535690	143
303214	120	306175	60	427161	73	430165	31	535732	112
303222	122	306183	126	427286	39	430181	31	535757	96
303230	122	306209	126	427302	118	430207	128	546085	114
303248	122	306217	52	427328	118	430223	128	546697	115
303255	122	306241	126	427344	118	430264	129	546788	142
303263	84	306258	52	427369	16	430280	119	548784	143
303271	84	320986	134	427484	18	430306	119	549865	143
303289	84	321000	134	427492	20	430322	119	550188	116
303297	84	321026	134	427500	18	430348	119	550189	116
303321	85	321042	134	427518	20	477570	139	550197	112
303339	85	321067	134	427526	19	526517	127	550198	112
303354	132	325217	129	427534	21	526574	78	550249	82
303362	151	340034	123	427542	19	526590	78	550251	82
303388	151	340059	123	427559	21	526616	79	550252	83
303404	153	420919	76	427567	22	526632	80	550254	82
303412	154	421396	133	427575	24	531996	93	550255	82
303420	153	421453	138	427591	22	532010	93	550256	83
303438	154	421479	138	427625	26	532036	93	550257	70
303446	153	422345	125	427641	26	532051	93	550258	70
303453	154	422360	125	427666	25	532077	93	550259	71
303461	153	422386	125	427682	25	532093	93	550260	71
303479	154	422402	125	427708	25	532119	93	550261	72
303503	55	422428	125	427724	25	532135	93	550262	72
303545	61	422444	125	427740	25	532150	93	550262	72
303560	152	423962	51	427765	25	532176	93	550279	74
303578	30	423970	124	427781	25	532192	93	550281	127
303578	122	423988	51	427807	25	532192	93	550282	127
303586	152	423996	124	427823	25	532218	93	550282	127
303610	30	424002	130	427849	25	532234	93	550283	127
303610	118	424010	124	427856	135	532242	93	550284	127
303636	30	424036	124	427864	24	532274	110	550285	106
303636	118	424085	51	427872	135	532390	110	550286	106
304352	155	424101	51	427872	135	532416	111	550287	106
304519	30	424119	85	427880	24	532424	94	550288	129
304519	118	424143	51	427906	24	532432	111	550436	88
304535	30	424168	51	427963	134	532440	94	550437	88
304535	118	424184	130	427971	42	532465	95	550438	117
304592	155	424192	81	428060	23	532499	99	550439	117
304618	155	424200	130	428086	23	532853	103	550440	117
304634	155	424226	130	428102	23	533034	40	550441	117
305128	153	424242	131	428128	23	533059	40	550442	117
305144	153	424267	130	428144	23	533075	139	550443	117
305169	153	424556	126	428169	23	534412	105	550656	144
305193	61	424564	81	428409	73	534453	109	550657	145
305201	150	424580	81	428425	43	534487	92	550658	146
305219	150	425033	86	428441	43	534495	109	550659	146
305250	46	425041	86	428490	16	534503	92	63198	135
305276	46	426494	140	428664	31	534529	92	63206	135
305292	46	426502	126	428680	42	534537	108	63214	135
305318	46	426528	126	428730	44	534545	92	63222	135
305334	46	426544	126	428755	44	534545	92	63230	135
305359	46	426569	33	428771	45	534560	92	63248	135
305375	42	426569	132	428797	45	534586	92	68817	138
305383	140	426700	86	429019	134	534602	92	68825	138
305391	140	426726	84	429266	27	534628	92	78006	112
305409	134	426734	85	429282	27	534644	92	78238	112
				429308	28	534669	92		
						534685	92		

... IN ORDINE ALFABETICO

Descrizione articolo	Pagina
A	
Adattatore modulo di serraggio K5, idr. a K10	100
Adattatore modulo di serraggio K5, idr. a K10 con indessaggio	101
Adattatore modulo di serraggio K5, pneum. a K10	102
Adattatore modulo di serraggio K5, pneum. a K10, con indessaggio	103
Adattatore per meccanismo del giunto	130
Adattatore per nipplo del giunto	131
Adattatore riduzione da K20 a K10	98
Adattatore riduzione da K20 a K10 con indessaggio	99
Anello di copertura per moduli di bloccaggio	127
Attacco rapido	135
Attacco rapido, zincato, pneumatico	138
B	
Boccola di centraggio Ø 15	112
Boccola di centraggio, tondo	112
C	
Chiave di montaggio per cilindro di bloccaggio rapido orizzontale	126
Chiave per nippoli „Gonzales“	154
Cilindro compatto	55
Cilindro di bloccaggio rapido orizzontale	52
Collegamenti a innesto, pneumatico	138
Consolle di bloccaggio doppia	22, 24, 25
Consolle di bloccaggio singola	23
Controllo di appoggio, pneumatico	129
D	
Dado a nipplo di serraggio	31, 123
Dado a T di indexaggio	129
Disco di protezione	125
Disco di serraggio per adattatore scanalato	96
Distributore	138
E	
Elemento base con indessaggio per piastre a reticolo	94
Elemento di base per lastra scanalata a T	95
Elemento di montaggio K10 e K20, idraulico	104
Elemento di montaggio K10, K10.3 e K20, pneumatico	108
Elemento di montaggio K10.3 e K20, pneumatico, con indessaggio	109
Elemento di montaggio K20, idraulico, con indessaggio	105
Elemento di supporto, fisso	110
Elemento di supporto, regolabile ± 5 mm	111
Elemento intermedio	92
Elemento intermedio con indessaggio	93
Estrattore	127
F	
Flangia di serraggio, Kit	62
Flessibile alta pressione	135
G	
Ganasce di serraggio lisce	146
Ganasce di serraggio zigrinate	146
Grasso speciale per moduli di bloccaggio a punto zero	140
K	
Kit moltiplicatore di pressione, pneumatico	133
Kit tubo flessibile, idraulico	32, 136
M	
Meccanismo del giunto avvitabile	130
Modulo di bloccaggio applicato „Gonzales“, tondo	151
Modulo di bloccaggio applicato, tondo	60, 61
Modulo di bloccaggio applicato „Unitool“, tondo	152
Modulo di bloccaggio con controllo a sensori per la chiusura	78, 81
Modulo di bloccaggio con controllo a sensori per la chiusura e presenza nipplo di serraggio	79, 80
Modulo di bloccaggio doppio, meccanico	116
Modulo di bloccaggio high end „Turbina“ per la completa automazione	76
Modulo di bloccaggio incorporato con chiusura centrale per soluzioni di automazione	74
Modulo di bloccaggio incorporato con indessaggio	43
Modulo di bloccaggio incorporato „Gonzales“, tondo	150
Modulo di bloccaggio incorporato, „heavy-duty“, tondo	49
Modulo di bloccaggio incorporato K10.2	16
Modulo di bloccaggio incorporato K10.2 con indessaggio quadruplo	16
Modulo di bloccaggio incorporato per soluzioni di automazione	70, 71, 72, 73
Modulo di bloccaggio incorporato, quadrato	46
Modulo di bloccaggio incorporato, tondo	42, 44

Descrizione articolo	Pagina
Modulo di bloccaggio incorporato, tondo, con corpo filettato	39, 41
Modulo di bloccaggio incorporato, tondo, con indessaggio	45
Modulo di bloccaggio incorporato, tondo, versione flangiata	51
Modulo di bloccaggio incorporato „Unitool“, tondo	152
Modulo di bloccaggio, meccanico	114
Modulo di bloccaggio, meccanico con indessaggio	115
Moltiplicatore di pressione	132
Moltiplicatore di pressione, pneumatico	133
Morsa di centraggio con ganasce di serraggio lisce „Black Edition“	144
Morsa di centraggio con ganasce di serraggio zigrinate „Black-Edition“	145
N	
Nipplo di posizionamento	126
Nipplo di serraggio	143
Nipplo di serraggio con marcatura colorata per moduli di bloccaggio K10	119
Nipplo di serraggio con marcatura colorata per moduli di bloccaggio K20	119
Nipplo di serraggio „Gonzales 1000“	153
Nipplo di serraggio „Gonzales 2000“	154
Nipplo di serraggio per cave a T	117
Nipplo di serraggio per moduli di bloccaggio „heavy-duty“	124
Nipplo di serraggio per moduli di bloccaggio K02	118
Nipplo di serraggio per moduli di bloccaggio K10	30, 118
Nipplo di serraggio per moduli di bloccaggio K20	119
Nipplo di serraggio per moduli di bloccaggio K40	120
Nipplo di serraggio per moduli di bloccaggio K5	118
Nipplo di serraggio per modulo di bloccaggio high end „Turbina“	126
Nipplo di serraggio „Unitool“	155
Nipplo flottante	123
Nipplo giunto avvitabile	131
P	
Pallet	27, 28, 40, 86, 87, 88, 143
Pezzo di centraggio	112
Pinza di serraggio per modulo di bloccaggio K20, idr.	106
Pompa idropneumatica	33, 132
R	
Raccordi a vite per tubi, ottone	134
S	
Scatola moltiplicatore di pressione, pneumatico	133
Set adattatore per nipplo di serraggio per moduli di bloccaggio ZPS K10	128
Set di fissaggio per supporto della pinza di serraggio	106
Stazione di bloccaggio a 8 moduli	19
Stazione di bloccaggio doppia	18, 82, 84
Stazione di bloccaggio quadrupla	18, 20, 40, 82, 85, 88
Stazione di bloccaggio quadrupla, meccanica	142
Stazione di bloccaggio sestupla	19, 21, 22, 26, 83, 85
T	
Tappo di chiusura	31
Torre di bloccaggio a 12 moduli	26
Tubo flessibile, pneumatico	139
V	
Valvola con piedino di bloccaggio, pneumatico	139
Valvola pistola ad aria, pneumatica	139
Valvole distributrici manuali	140
Vite di innesto del nipplo	30, 122, 123
Vite di innesto del nipplo „heavy-duty“	124
Vite di innesto del nipplo orizzontale	122
Vite di innesto del nipplo per disco di protezione	125

Diese Verkaufsbedingungen gelten gegenüber Unternehmern, juristischen Personen des öffentlichen Rechts und öffentlich-rechtlichen Sondervermögen. Unsere Lieferungen und Leistungen erfolgen ausschließlich aufgrund der nachstehenden Bedingungen. Abweichende Einkaufsbedingungen des Bestellers, die von uns nicht ausdrücklich anerkannt werden, werden auch durch Auftragsannahme nicht Vertragsinhalt.

1. Angebot und Vertragsabschluss

Grundlage unserer Lieferverträge ist unser Katalog in der letzten Fassung. Aufträge gelten erst als angenommen, wenn sie von uns schriftlich bestätigt sind. Wenn Ihnen bei Vorratslieferungen aus organisatorischen Gründen keine separate Bestätigung zugeht, gilt die Rechnung zugleich als Auftragsbestätigung. Maß- und Gewichtsangaben, sowie Abbildungen, Zeichnungen und Daten sind unverbindlich und können jederzeit von uns geändert werden. Abweichungen können nicht ausgeschlossen werden.

2. Preise

Die Preise verstehen sich in EUR ab Werk, ausschließlich Umsatzsteuer, Verpackung, Fracht, Porto und Versicherung. Soweit nicht abweichend vereinbart, gelten unsere Listenpreise am Tag der Lieferung. Bei Aufträgen unter EUR 50,- Netto-Warenwert müssen wir aus Kostengründen einen Mindermengen-Zuschlag von EUR 10,- berechnen.

3. Lieferzeit

Die Angabe der Lieferzeit erfolgt nach bestem Wissen, aber ohne Gewähr. Vereinbarte Lieferfristen beginnen mit dem Tag unserer Bestellungsannahme und beziehen sich auf die Fertigstellung im Werk.

4. Gefahrübergang

Mit Übergabe des Liefergegenstandes an die zur Ausführung der Versendung bestimmten Person, Firma oder Einrichtung geht die Gefahr auf Sie über. Das gilt auch für Teillieferungen, oder wenn wir die Versandkosten oder Anlieferung und Aufstellung übernommen haben. Die Gefahr geht auch dann auf Sie über, wenn Sie im Verzug der Abnahme sind.

5. Versand

Die Ware wird ab Werk geliefert. Der Versand erfolgt auf Ihre Kosten und Gefahr, letzteres auch bei Frist-, FOB- oder CIF-Lieferung. Mangels bestimmter Weisungen für den Versand nehmen wir denselben nach bestem Ermessen vor, ohne jedoch eine Verpflichtung für billigste und zweckmäßigste Verfrachtung zu übernehmen. Bei Versand an Dritte, die wir in ihrem Auftrag beliefern, berechnen wir EUR 5,- als Bearbeitungsgebühr. Sie sind damit einverstanden, dass Ihre Bestellung auch in Teillieferungen ausgeliefert werden kann, soweit dies für Sie zumutbar ist.

6. Eigentumsvorbehalt

Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung sämtlicher Forderungen, bzw. bis zur Einlösung der dafür gegebenen Schecks unser Eigentum. Die Einstellung einzelner Forderungen in eine laufende Rechnung, sowie die Saldoziehung und deren Anerkennung berühren den Eigentumsvorbehalt nicht. Sie sind zur Weiterveräußerung der Vorbehaltsware im normalen Geschäftsverkehr berechtigt. Eine Verpfändung oder Sicherungsübereignung ist Ihnen jedoch nicht gestattet. Ihre Forderung aus der Weiterveräußerung der Vorbehaltsware treten Sie schon jetzt an uns ab. Sie sind zur Einziehung der Forderung solange berechtigt, wie Sie Ihren Verpflichtungen uns gegenüber nachkommen. Auf unser Verlangen sind Sie verpflichtet, die Drittschuldner anzugeben und wir sind berechtigt, dies und die Abtretung anzuzeigen.

7. Rücktrittsrecht bei verspäteter Zahlung und Insolvenz

Bezahlen Sie die Ware nach Eintritt der Fälligkeit der Zahlung nicht, so sind wir nach erfolglosem Ablauf einer von uns gesetzten angemessenen Frist berechtigt vom Vertrag zurückzutreten und die bereits übergebene Ware heraus zu verlangen. § 323 BGB bleibt im übrigen unberührt. Der Antrag auf Eröffnung des Insolvenzverfahrens berechtigt uns vor der Anordnung von Sicherungsmaßnahmen durch das Insolvenzgericht vom Vertrag zurückzutreten und die sofortige Herausgabe des Liefergegenstandes zu verlangen.

8. Verpackungen

Die Verpackung entspricht der Verpackungsordnung (VO). Die Einwegverpackung berechnen wir zu Selbstkosten. Die Verpackung kann nicht zurückgenommen werden.

9. Werkzeugkosten

Sofern keine anderweitigen Vereinbarungen getroffen werden, bleiben die für die Ausführung des Auftrages angefertigten Werkzeuge in allen Fällen unser Eigentum, auch dann, wenn wir einen Werkzeugkostenanteil gesondert in Rechnung gestellt haben.

10. Zahlung

Unsere Rechnungen sind zahlbar ab Rechnungsdatum innerhalb von 10 Tagen mit 2% Skonto, innerhalb 30 Tagen netto. Rechnungsbeträge unter EUR 50,- sind sofort ohne jeden Abzug fällig. Unsere Gutschriften bzw. Ihre Belastungen mindern den skontofähigen Betrag. Bei Zielüberschreitung sind wir berechtigt

Verzugszinsen in Höhe des Satzes, den die Bank uns für Kontokorrentkredite berechnet, in Rechnung zu stellen, mindestens aber in Höhe von 8 Prozentpunkten über dem jeweiligen Basiszinssatz der Europäischen Zentralbank. Bei Zahlungsverzug können wir nach schriftlicher Mitteilung an Sie die Erfüllung unserer Verpflichtungen bis zum Erhalt der Zahlungen einstellen.

11. Aufrechnungsverbot

Sie können nur mit rechtskräftig festgestellten oder unbestrittenen Gegenansprüchen aufrechnen.

12. Gewährleistung

Vereinbaren Sie mit uns die Beschaffenheit der Ware, legen wir dieser Vereinbarung unsere technischen Liefervorschriften zugrunde. Falls wir nach Ihren Zeichnungen, Spezifikationen, Mustern usw. zu liefern haben, übernehmen Sie das Risiko der Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck. Entscheidend für den vertragsgemäßen Zustand der Ware ist der Zeitpunkt des Gefahrübergangs. Die Abnutzung von Verschleißteilen im Rahmen einer verkehrstüblichen Benutzung stellt keinen Mangel dar. Bei Vorliegen eines Mangels des Liefergegenstandes liefern wir, nach angemessener Fristsetzung durch Sie, nach unserer Wahl Ersatz oder bessern nach. Schlägt die Nacherfüllung fehl, so sind Sie berechtigt den Kaufpreis zu mindern oder vom Vertrag zurückzutreten. Weitergehende Gewährleistungsansprüche sind ausgeschlossen. Die Feststellung solcher Mängel muss uns unverzüglich, bei erkennbaren Mängeln jedoch spätestens binnen 10 Tagen nach Entgegennahme, bei nicht erkennbaren Mängeln unverzüglich nach Erkennbarkeit schriftlich mitgeteilt werden. Die Gewährleistung beträgt 24 Monate, sie beginnt mit der Auslieferung der Ware ab Werk.

13. Leistungserschwerung bzw. Leistungsunmöglichkeit

Wenn wir an der Erfüllung unserer Verpflichtung durch den Eintritt von unvorhersehbaren Umständen gehindert werden, die wir trotz der nach den Umständen des Falles zumutbaren Sorgfalt nicht abwenden konnten, z.B. Betriebsstörung, Verzögerung in der Anlieferung wesentlicher Rohstoffe, so verlängert sich, wenn die Lieferung oder Leistung nicht unmöglich wird, die Lieferfrist in angemessenem Umfang.

14. Haftung

Mit Ausnahme der Verletzung von Leben, Körper, Gesundheit durch eine Pflichtverletzung durch uns, haften wir nur bei Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit.

15. Sonderanfertigungen

erfordern bei Bestellung verbindliche Angaben über Ausführung, Menge usw. in schriftlicher Form. Aus fertigungstechnischen Gründen behalten wir uns eine Über- oder Unterlieferung der Bestellmenge von bis zu 10 % vor. Technische Änderungen oder Streichungen sind nur gegen Berechnung der anfallenden Kosten möglich.

16. Mustersendungen/Rücksendungen

Muster werden berechnet. Bei Probe- und Mustersendungen schreiben wir den Zuschlag bei nachfolgender Bestellung wieder gut, wenn ein Auftragswert von mind. EUR 125,- netto erreicht wird. **Rücknahme von Waren ist nur nach Vereinbarung möglich. Sonderanfertigungen sind von der Rückgabe ausgeschlossen. Für Rücksendungen, deren Grund wir nicht zu vertreten haben (z.B. Falschbestellung) berechnen wir einen Verwaltungskostenanteil von 10%, mindestens jedoch EUR 7,50.**

17. Erfüllungsort, Gerichtsstand

Erfüllungsort für alle Verpflichtungen aus dem Vertragsverhältnis ist D-70707 Fellbach. Der Gerichtsstand für alle aus dem Vertragsverhältnis entspringenden Rechtsstreitigkeiten ist D-71332 Waiblingen. (Alle Streitigkeiten, die sich aus dem Vertrag oder über seine Gültigkeit ergeben, werden durch ein Schiedsgericht nach der Schiedsgerichtsverordnung des deutschen Ausschusses für Schiedsgerichtswesen/ Vergleichs- und Schiedsordnung der internationalen Handelskammer unter Ausschluss des ordentlichen Rechtsweges endgültig entschieden.) Es gilt deutsches Recht (BGB und HGB). Die Geltung des UN-Kaufrechts (CISG) ist ausgeschlossen.

18. Salvatorische Klausel

Sollten einzelne Bedingungen nicht rechtsgültig sein, so bleiben die übrigen Bedingungen bestehen. An die Stelle der nicht rechtsgültigen Bedingungen sollen solche Regelungen treten, die dem wirtschaftlichen Zweck des Vertrages unter angemessener Wahrung der beidseitigen Interessen am nächsten kommen. Mit Publizierung dieser Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen werden alle früheren ungültig. Dies gilt nicht für vor der Bekanntgabe geschlossene Verträge.

NOI FORNIAMO PUNTI FERMI - ANCHE PER IL VOSTRO TERMINALE MOBILE



La „APP per tecnica di serraggio“ vi offre una panoramica sull'incredibile gamma di prodotti di AMF. Che si tratti di tecnica di serraggio pneumatica, idraulica o magnetica, oppure di prodotti per sistemi di serraggio a punto zero o sotto vuoto, in questa APP sono presentati tutti i prodotti in modo completo e potrete avere una panoramica sulle numerose possibilità di applicazione della tecnica di serraggio AMF.

Tutti i prodotti possono essere scaricati come modello CAD a 2D o 3D ed essere importati comodamente in qualsiasi programma CAD attuale.

Potrete inoltre essere sempre aggiornati e leggere le nostre news e i nostri cataloghi PDF direttamente sul vostro terminale mobile.

Testatela subito e scaricate gratuitamente la nostra APP per tecnica di serraggio nell'Apple App Store e su Google Play.

**L'APP PER TECNICA DI FISSAGGIO -
TROVARE PRODOTTI, RECUPERARE
DATI CAD, ESSERE INFORMATI ...**





MAGAZZINO SCORREVOLE A CASSETTE



TECNICA DI BLOCCAGGIO IDRAULICA



STRUMENTI DI MARCATURA E PULIZIA



SISTEMI DI SERRAGGIO E FISSAGGIO



ATTREZZI DI BLOCCAGGIO RAPIDO, MANUALI E PNEUMATICI



TECNICA DI BLOCCAGGIO VUOTO



ELEMENTI DI BLOCCAGGIO MECCANICI



PINZA



SERRARE. AVVITARE. CHIUDERE.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG

Waiblinger Straße 116 · D-70734 Fellbach
Postfach 1760 · D-70707 Fellbach
Telefono: +49 711 5766-0
Fax: +49 711 575725
E-mail: amf@amf.de
Internet: www.amf.de

Esclusivisti per l'Italia:



Homberger S.p.a.
Divisione Prodotti Speciali

Via dei Lavoratori 12b
20090 Buccinasco (MI)
tel : +39 02 57695 301
fax : +39 02 936 507 42
e-mail : info.ps@homberger.com

N. d'ordine su cat. 552650 · € 2,40