

# SOLUZIONI PER L'AUTOMAZIONE DI AMF

L'enorme capacità di rendimento e la flessibilità di utilizzo delle macchine di lavorazione moderne sono indiscusse. Per poter effettivamente disporre di queste potenzialità non è sufficiente avere soltanto delle macchine veloci. Una soluzione di automazione è costituita oggi da una molteplicità di prodotti e tecniche collegati tra loro.

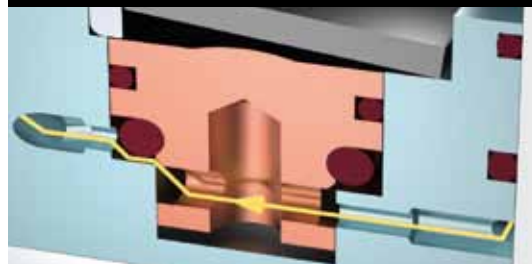
Grazie alla possibilità di un processo completamente automatico e sicuro, le nostre soluzioni per l'automazione soddisfano i requisiti per un'integrazione spinta. Le numerose possibilità di interrogazione, il passaggio opzionale dei fluidi, il soffiaggio e lo scarico dei moduli sono vantaggi evidenti!

**Testate Voi stessi il potenziale di automazione dei moduli di bloccaggio Zero-Point AMF!**

## 1A CONTROLLO DEL BLOCCAGGIO



## 1B CONTROLLO DEL BLOCCAGGIO

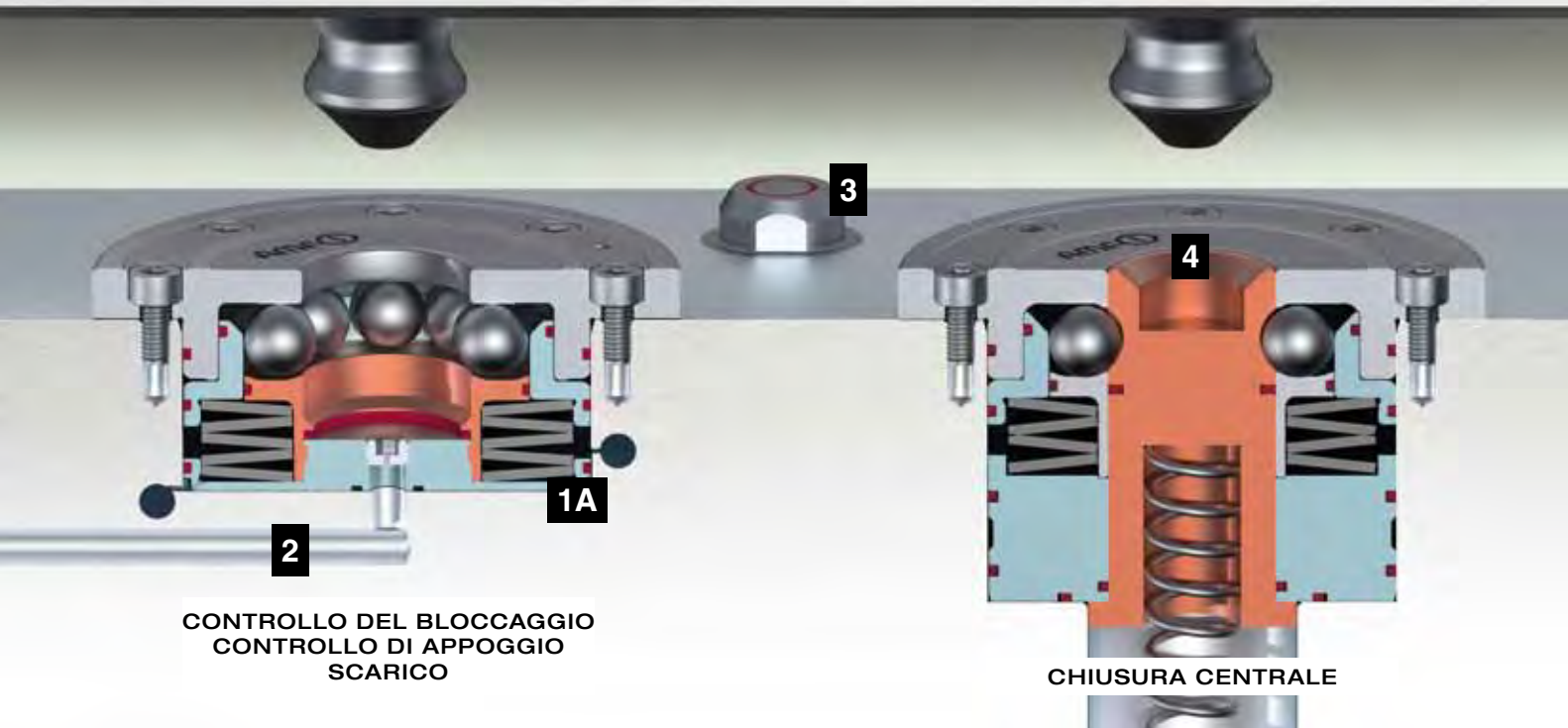


### \_1A Il modulo è bloccato?

Grazie all'interrogazione diretta della posizione del pistone (aperto) mediante pressione dinamica è possibile richiedere la posizione tramite un pressostato differenziale.

### \_1B Il modulo è bloccato?

Mediante la valvola di chiusura integrata, con il modulo aperto si origina una pressione dinamica pneumatica o idraulica che viene controllata tramite un pressostato differenziale.



**CONTROLLO DEL BLOCCAGGIO  
CONTROLLO DI APPOGGIO  
SCARICO**

**CHIUSURA CENTRALE**

**2 SCARICO INTERNO****3 PASSAGGIO DI FLUIDI****\_2 Sporco e trucioli nel modulo di bloccaggio?**

Lo scarico pulisce il vano interno da qualsiasi sporco e trucioli con aria compressa e allo stesso tempo può essere utilizzato per il controllo di appoggio del pezzo da lavorare tramite pressostato differenziale.

**\_3 Necessità di passaggio di fluidi a un dispositivo?**

Con i nostri giunti è possibile trasportare olio, aria compressa, acqua ecc. senza perdite.

**4 CHIUSURA CENTRALE****5 SOFFIAGGIO/CONTROLLO DI APPOGGIO****\_4 Desiderate non avere sporco e trucioli nel modulo?**

La chiusura centrale ritardata impedisce la penetrazione di sporcizia e trucioli durante la risalita del nipplo di bloccaggio. La chiusura centrale sostituisce il nipplo di protezione fino ad ora necessario.

**\_5 Trucioli e sporco? Il pezzo appoggia completamente?**

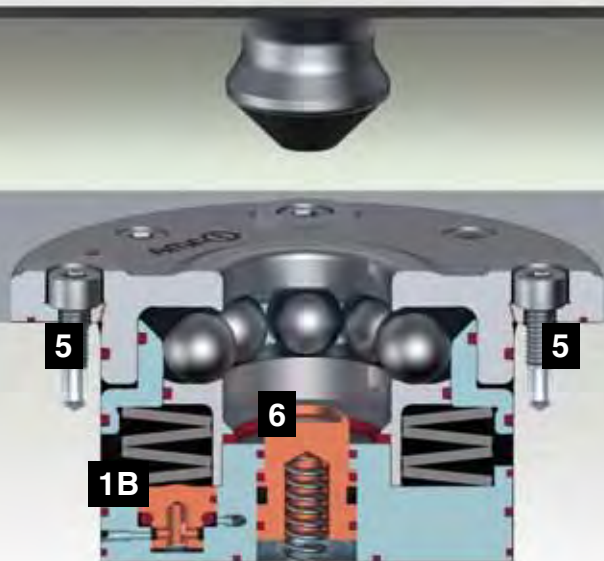
La funzione di soffiaggio pulisce le superfici esterne con aria compressa e al tempo può essere utilizzata per il controllo di appoggio del pezzo da lavorare tramite pressostato differenziale.

**6 INTERROGAZIONE DEL NIPPLO****7 INTERROGAZIONE ELETTRICA****\_6 Sul dispositivo è presente il nipplo di bloccaggio?**

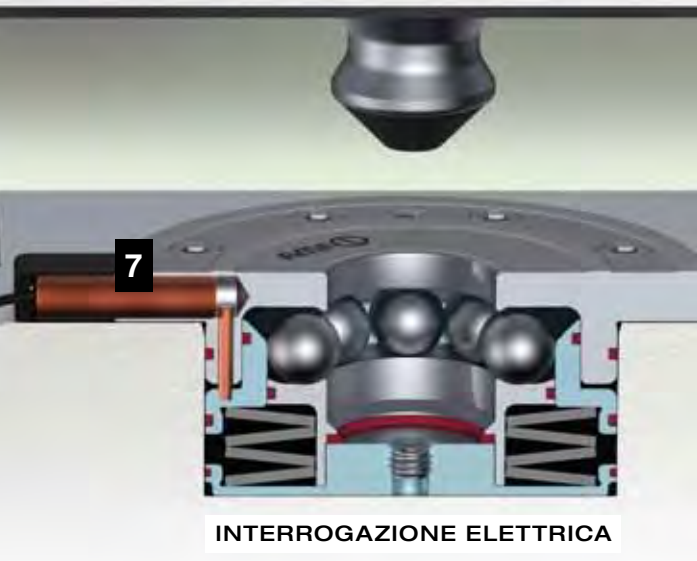
Il nipplo in discesa aziona una valvola di chiusura che incrementa la pressione dinamica o idraulica. Questo stato viene controllato mediante un pressostato differenziale.

**\_7 Il modulo è aperto o chiuso?**

Mediante il sensore induttivo integrato è possibile richiedere la posizione del pistone (aperto/chiuso) del modulo di bloccaggio.



**INTERROGAZIONE DEL NIPPLO  
CONTROLLO DEL BLOCCAGGIO  
SOFFIAGGIO  
CONTROLLO DI APPOGGIO**



**INTERROGAZIONE ELETTRICA**

# LE NOSTRE SOLUZIONI DI AUTOMAZIONE

- IL MODULO DI BLOCCAGGIO ADATTO PER OGNI APPLICAZIONE

	K10 Nr. ordine 424580	K10 Nr. ordine 526632	K10.3 Nr. ordine 426574	K10.3 Nr. ordine 526616	K10.3 Nr. ordine 550257	K10.3 Nr. ordine 550259	K10.3 Nr. ordine 550261	K20 Nr. ordine 428409
	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.	idr.
Diametro di appoggio max. [mm]	78	78	112	112	112	112	-	112
Appoggio isola con soffiaggio e controllo di appoggio							●	
Forza di innesto/chiusura nel sistema [kN]	8	8	10	10	10	10	10	20
Forza di tenuta [kN]	25	25	25	25	25	25	25	55
Pressione di esercizio dell'apertura pneum. min. - max. [bar]	8 - 12	8 - 12	<b>5 - 12</b>	<b>5 - 12</b>	<b>5 - 12</b>	<b>5 - 12</b>	<b>5 - 12</b>	
Pressione di esercizio del serraggio successivo pneum. min. - max. [bar]	5 - 6	5 - 6						
Pressione di esercizio dell'apertura idr. min. - max. [bar]								60 - 70
Pressione di esercizio del serraggio successivo idr. min. - max. [bar]								
Scarico pneum.					●	●	●	●
Controllo di appoggio pneum.					●	●	●	●
Controllo del bloccaggio pneum.					●	●	●	●
Controllo del bloccaggio idr.								
Verifica del nipplo di serraggio pneum.						●	●	
Verifica del nipplo di serraggio idr.								
Controllo a sensori aperto	●	●	●	●				
Controllo a sensori chiuso	●	●	●	●				
Controllo a sensori nipplo di serraggio		●		●				
Chiusura centrale con turbina pneum.								
Chiusura centrale con soffiaggio pneum.								

K20 Nr. ordine 427161	K20 Nr. ordine 550279	K20 Nr. ordine 424192	K20.3 Nr. ordine 526590	K20.3 Nr. ordine 550258	K20.3 Nr. ordine 550260	K20.3 Nr. ordine 550262	K23 Nr. ordine 420919	K40 Nr. ordine 424564	
idr.	idr.	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.	idr.	pneum.	
-	112	112	138	138	138	-	-	148	Diametro di appoggio [mm]
●						●	●		Appoggio isola con soffiaggio e controllo di appoggio
20	20	17	17	17	17	17	23	30	Forza di innesto/chiusura nel sistema [kN]
55	55	55	55	55	55	55	23	105	Forza di tenuta [kN]
		8 - 12	4,5 - 12,0	4,5 - 12,0	4,5 - 12,0	4,5 - 12,0		8 - 12	Pressione di esercizio dell'apertura pneum. min. - max. [bar]
		5 - 6						5 - 6	Pressione di esercizio del serraggio successivo pneum. min. - max. [bar]
50 - 60	60 - 70						25 - 50		Pressione di esercizio dell'apertura idr. min. - max. [bar]
							20		Pressione di esercizio del serraggio successivo idr. min. - max. [bar]
	●			●	●	●	●		Scarico pneum.
●	●			●	●	●	●		Controllo di appoggio pneum.
●	●			●	●	●			Controllo del bloccaggio pneum.
●							●		Controllo del bloccaggio idr.
●					●	●			Verifica del nipplo di serraggio pneum.
●									Verifica del nipplo di serraggio idr.
		●	●					●	Controllo a sensori aperto
		●	●					●	Controllo a sensori chiuso
									Controllo a sensori nipplo di serraggio
							●		Chiusura centrale con turbina pneum.
	●						●		Chiusura centrale con soffiaggio pneum.

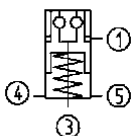
## Nr. 6108LA-XX-08

### Modulo di bloccaggio incorporato per soluzioni di automazione

Apertura pneumatica.  
Scarico pneumatico.  
Pressione di esercizio dell'apertura:  
K10.3 min. 5 bar  
K20.3 min. 4,5 bar  
Coperchio e pistone temprati.  
Precisione di ripetibilità <0,005 mm.  
Con controllo del bloccaggio (pneum.)  
e controllo di appoggio (pneum.).



**NOVITA!**



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
550257	K10.3	10	25	●	1,4
550258	K20.3	17	55	●	2,6

### Esecuzione:

Scarico centrato, controllo di appoggio e controllo del bloccaggio.

### Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per soluzioni per l'automazione per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

### Nota:

Controllo del bloccaggio: pressione dinamica a modulo di bloccaggio aperto, passaggio a modulo bloccato.

Controllo di appoggio mediante funzione di scarico: pressione dinamica con pallet di sostituzione appoggiato.

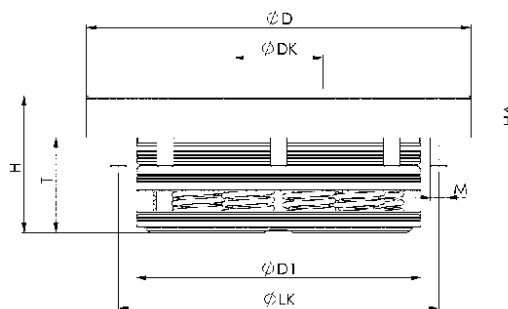
Il modulo di bloccaggio incorporato viene aperto pneumaticamente e serrato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento della tubazione di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio ha quattro raccordi:

- 1 x apertura pneum. (1)
- 1 x scarico e controllo di appoggio pneum. (3)
- 1 x controllo del bloccaggio pneum. ingresso (4)
- 1 x controllo del bloccaggio pneum. uscita (5)

### Su richiesta:

- Schemi di installazione
- Altre soluzioni per l'automazione



### Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
550257	K10.3	112	22	78	35	10	88	6 x M6	25
550258	K20.3	138	32	102	49	15	115	8 x M6	34

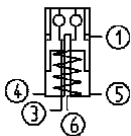
## Nr. 6108LA-XX-09

### Modulo di bloccaggio incorporato per soluzioni di automazione

Apertura pneumatica.  
 Scarico pneumatico.  
 Pressione di esercizio dell'apertura:  
 K10.3 min. 5 bar  
 K20.3 min. 4,5 bar  
 Coperchio e pistone temprati.  
 Precisione di ripetibilità <0,005 mm.  
 Con controllo del bloccaggio (pneum.) e controllo di appoggio (pneum.) e verifica del nipplo di serraggio (pneum.).



**NOVITA!**



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
550259	K10.3	10	25	●	1,4
550260	K20.3	17	55	●	2,6

#### Esecuzione:

Scarico centrato, controllo di appoggio, controllo del bloccaggio e verifica del nipplo di serraggio.

#### Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per soluzioni per l'automazione per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

#### Nota:

Controllo del bloccaggio: pressione dinamica a modulo di bloccaggio aperto, passaggio a modulo bloccato.

Verifica del nipplo di serraggio: pressione dinamica con nipplo di serraggio presente, passaggio se nipplo di serraggio non presente.

Controllo di appoggio mediante funzione di scarico: pressione dinamica con pallet di sostituzione appoggiato.

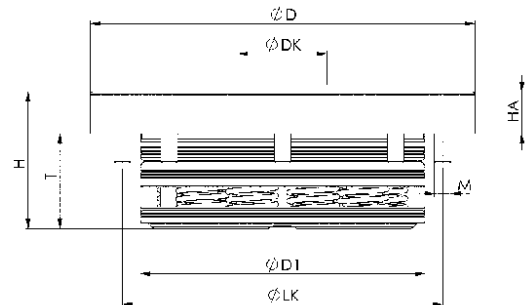
Il modulo di bloccaggio incorporato viene aperto pneumaticamente e serrato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento della tubazione di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio ha cinque raccordi:

- 1 x apertura pneum. (1)
- 1 x scarico e controllo di appoggio pneum. (3)
- 1 x controllo del bloccaggio pneum. ingresso (4)
- 1 x controllo del bloccaggio pneum. uscita (5)
- 1 x verifica del nipplo di serraggio pneum. ingresso (6)
- 1 x verifica del nipplo di serraggio pneum. uscita (5)

#### Su richiesta:

- Schemi di installazione
- Altre soluzioni per l'automazione



#### Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
550259	K10.3	112	22	78	35	10	88	6 x M6	25
550260	K20.3	138	32	102	49	15	115	8 x M6	34

## Nr. 6108LA-XX-10

### Modulo di bloccaggio incorporato per soluzioni di automazione

Apertura pneumatica.

Scarico pneumatico.

Pressione di esercizio dell'apertura:

K10.3 min. 5 bar

K20.3 min. 4,5 bar

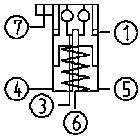
Coperchio e pistone temprati.

Precisione di ripetibilità <0,005 mm.

Con controllo del bloccaggio (pneum.) e controllo di appoggio (pneum.) e verifica del nipplo di serraggio (pneum.) e soluzione isola.



**NOVITA!**



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
550261	K10.3	10	25	●	1,4
550262	K20.3	17	55	●	2,6

#### Esecuzione:

Superfici di appoggio come versione a isola con soffiaggio incorporato, scarico centrato, controllo di appoggio, controllo del bloccaggio e verifica del nipplo di serraggio.

#### Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per soluzioni per l'automazione per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

#### Nota:

Controllo del bloccaggio: pressione dinamica a modulo di bloccaggio aperto, passaggio a modulo bloccato.

Verifica del nipplo di serraggio: pressione dinamica con nipplo di serraggio presente, passaggio se nipplo di serraggio non presente.

Controllo di appoggio: pressione dinamica con pallet di sostituzione appoggiato.

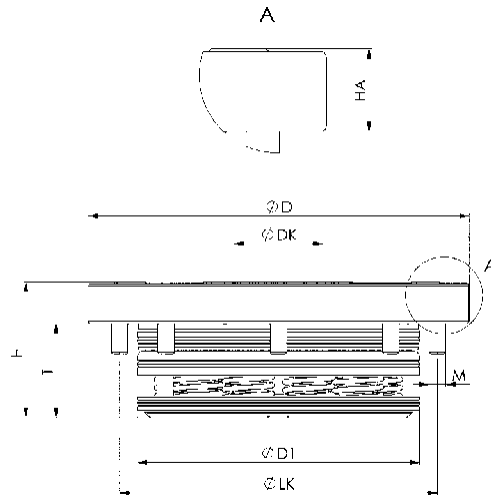
Il modulo di bloccaggio incorporato viene aperto pneumaticamente e serrato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento della tubazione di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio ha 6 raccordi:

- 1 x apertura pneum. (1)
- 1 x scarico pneum. (3)
- 1 x controllo del bloccaggio pneum. ingresso (4)
- 1 x controllo del bloccaggio pneum. uscita (5)
- 1 x verifica del nipplo di serraggio pneum. ingresso (6)
- 1 x verifica del nipplo di serraggio pneum. uscita (5)
- 1 x controllo di appoggio (7)

#### Su richiesta:

- Schemi di installazione
- Altre soluzioni per l'automazione



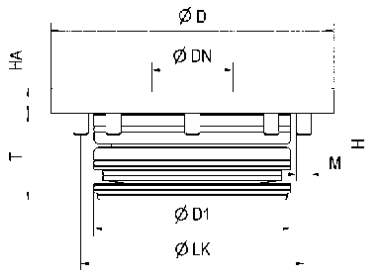
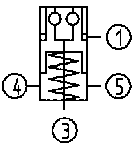
#### Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
550261	K10.3	112	22	78	35	10	88	6 x M6	25
550262	K20.3	138	32	102	49	15	115	8 x M6	34

## Nr. 6103HA-20-05

### Modulo di bloccaggio incorporato per soluzioni di automazione

Apertura idraulica.  
Scarico pneumatico.  
Pressione di esercizio dell'apertura: min. 60 bar - max. 70 bar  
Coperchio e pistone temprati.  
Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.  
Con controllo del bloccaggio (pneumatico) e controllo di appoggio (pneumatico).



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
428409	K20	20	55	●	1,4

#### Esecuzione:

Scarico centrale, controllo di appoggio e controllo del bloccaggio.

#### Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per soluzioni per l'automazione per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

#### Nota:

Controllo del bloccaggio: Pressione dinamica a modulo di bloccaggio aperto, passaggio solo a modulo bloccato.

Controllo di appoggio tramite la funzione di scarico: Pressione dinamica con pallet di sostituzione appoggiato.

Il modulo di bloccaggio incorporato viene aperto idraulicamente (1) e serrato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio ha quattro raccordi:

- 1x apertura idr. (1) / 1x controllo di appoggio Scarico e controllo di appoggio (3) /
- 1x scarico ingresso (4) idr. o pneum. /
- 1x scarico uscita (5) idr. o pneum. /

#### Su richiesta:

- Schemi di installazione
- Altre soluzioni per l'automazione

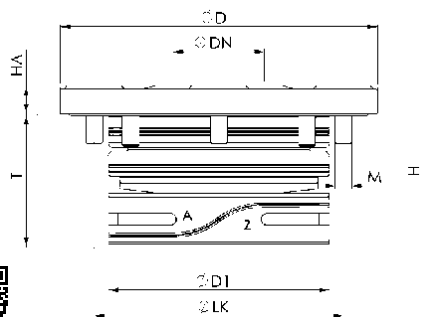
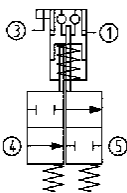
#### Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	M	ØLK	T
428409	K20	112	32	78	44	10	M6	88	34

## Nr. 6100H-20-06

### Modulo di bloccaggio incorporato per soluzioni di automazione

Apertura idraulica.  
Pressione di esercizio dell'apertura: min. 50 bar - max. 60 bar  
Coperchio e pistone temprati.  
Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.  
Con controllo del bloccaggio (idraulico o pneumatico), controllo di appoggio (pneumatico) e verifica nipplo.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [Kg]
427161	K20	20	55	2,8

#### Esecuzione:

Superfici di appoggio come versione a isola con soffiaggio incorporato, controllo del bloccaggio e verifica del nipplo.

#### Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per soluzioni per l'automazione per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

#### Nota:

Controllo del bloccaggio: Pressione dinamica a modulo di bloccaggio aperto, passaggio solo a modulo bloccato e in presenza di nipplo di serraggio.

Controllo di appoggio: Pressione dinamica con pallet di sostituzione appoggiato.

Viene aperto idraulicamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio ha quattro raccordi:

- 1x apertura idr. (1) / 1x controllo di appoggio pneum. (3) /
- 1x controllo bloccaggio e verifica nipplo ingresso (4) idr. o pneum. /
- 1x controllo bloccaggio e verifica nipplo uscita (5) idr. o pneum.

#### Su richiesta:

- Schemi di installazione
- Altre soluzioni per l'automazione

#### Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
427161	K20	112	32	78	57	10	88	M6	47

Con riserva di modifiche tecniche.



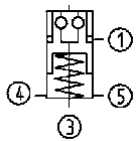
## Nr. 6107HA-20-07

### Modulo di bloccaggio incorporato con chiusura centrale per soluzioni di automazione

Apertura idraulica.  
 Scarico pneumatico.  
 Pressione di esercizio: 60 bar - 70 bar  
 Coperchio e pistone temprati.  
 Precisione di ripetibilità <0,005 mm.  
 Con controllo del bloccaggio (pneum.) e controllo di appoggio (pneum.).



**NOVITA!**



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Scarico	Peso [Kg]
550279	K20	20	55	●	1,4

#### Esecuzione:

Con chiusura centrale, scarico, controllo di appoggio e controllo del bloccaggio.

#### Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per soluzioni per l'automazione per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

#### Nota:

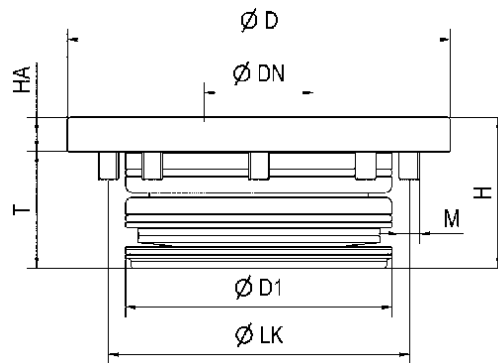
Chiusura centrale con funzione di pulizia pneum. delle superfici di appoggio.  
 Controllo del bloccaggio: pressione dinamica a modulo di bloccaggio aperto, passaggio a modulo bloccato.

Controllo di appoggio mediante funzione di scarico: pressione dinamica con pallet di sostituzione appoggiato.

Il modulo di bloccaggio incorporato viene aperto idraulicamente e serrato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento della tubazione di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio ha quattro raccordi:

- 1 x apertura idr. (1)
- 1 x scarico e controllo di appoggio pneum. (3)
- 1 x controllo del bloccaggio pneum. ingresso (4)
- 1 x controllo del bloccaggio pneum. uscita (5)



#### Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
550279	K20	112	32	78	44	10	88	M6	34



Soluzione di automazione (n. ordine 427161) con controllo di bloccaggio e appoggio e interrogazione del nipplo in utilizzo in un processo produttivo completamente automatizzato con caricamento con robot.



Modulo di bloccaggio high-end „Turbina“ (n. ordine 420919) in utilizzo in un processo produttivo completamente automatizzato con caricamento con robot.

Nr. 6102H

## Modulo di bloccaggio high end „Turbina“ per la completa automazione

Apertura idraulica.

Pressione di esercizio dell'apertura: 25-50 bar

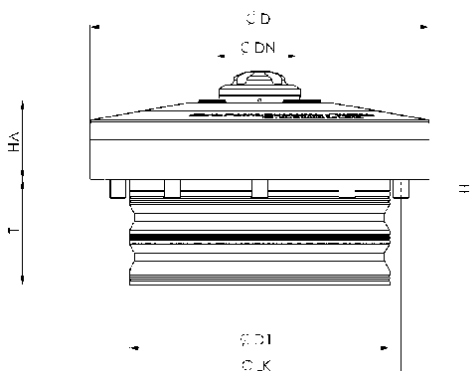
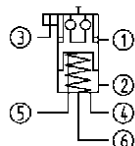
Pressione di esercizio del serraggio successivo: 20 bar

Coperchio e pistone temprati.

Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



INOX  
STAINLESS STEEL



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [Kg]
420919	K23	23	23	4,8

### Impiego:

Per soluzioni di serraggio completamente automatizzate da utilizzare come sede della tavola della macchina in centri di lavoro con sistemi di cambio pallet automatizzati o carico robotizzato per il montaggio su pallet, tavole della macchina, squadre e cubi. Tante altre possibilità di applicazione nell'automazione.

### Nota:

Superfici del supporto temprate come versione a isola con controllo di appoggio integrato. Soffiaggio supplementare delle superfici di appoggio tramite mandrino a turbina con funzionamento centrale e scarico della camera sferica. Scavo idraulico aggiuntivo del pallet di sostituzione di 6 mm per una rimozione più semplice dei pallet.

Possibilità di controllo:

- Controllo di appoggio (pneumatico)
- Controllo del bloccaggio (idraulico)

La turbina ha sei raccordi:

1x apertura idr. (1) / 1x serraggio idr. (2) / 1x controllo di appoggio controllo di appoggio (3) / 1x soffiaggio, scarico e soffiaggio con turbina (4) / 1x controllo del bloccaggio idr. (5) / 1x espulsione pistone a corsa corta (6).

### Su richiesta:

- Schemi di installazione

### Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	T
420919	K23	129	32	99	70	30	115	40

CAD



Con riserva di modifiche tecniche.



## MODULO DI BLOCCAGGIO HIGH-END „TURBINA“ PER LA COMPLETA AUTOMAZIONE

Questo modulo di bloccaggio high-end trova impiego nel bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nei centri di lavoro completamente automatizzati con sistemi di cambio pallet o carico robotizzato.

- > Soffiaggio turbina della superficie temprata di alloggiamento e appoggio
- > Controllo pneumatico di appoggio
- > Controllo idraulico di sbloccaggio
- > Sollevamento idraulico della paletta (6 mm) dopo l'apertura del modulo di bloccaggio
- > Materiale: acciaio inossidabile
- > Superficie di appoggio temprata nel nippolo di raccordo con altezza misurabile definita



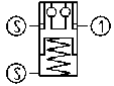
Nr. 6104L

## Modulo di bloccaggio con controllo a sensori per la chiusura

Apertura pneumatica.  
Pressione di esercizio dell'apertura: min. 5 bar - max. 12 bar  
coperchio e pistone temprati.  
Alloggiamento flangiato: alluminio  
Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



**NOVITA!**



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [Kg]
526574	K10.3	10	25	2,6
526590	K20.3	17	55	5,0

### Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per soluzioni per l'automazione per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

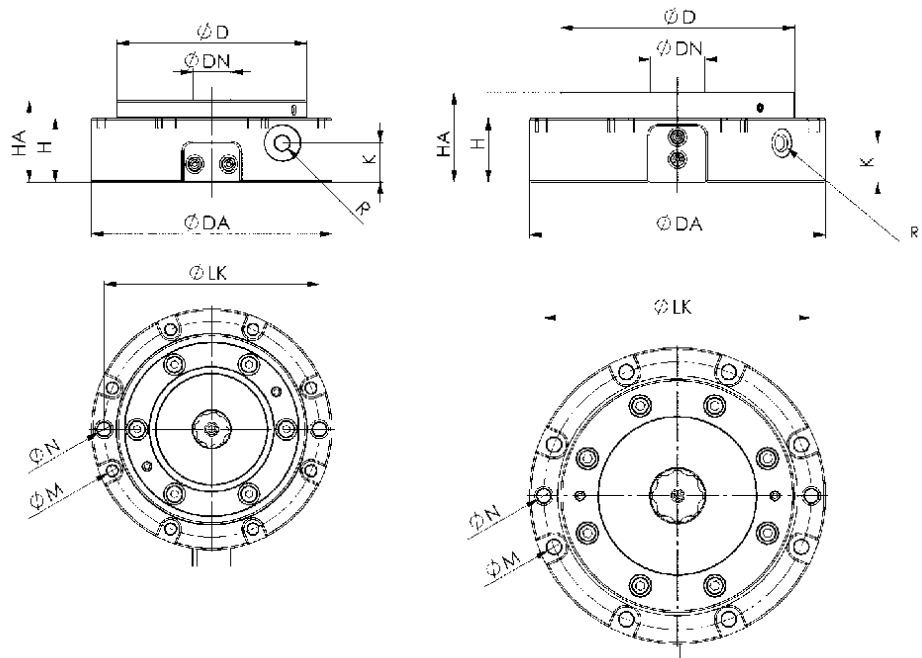
### Nota:

Il modulo di bloccaggio con controllo a sensori ha di due sensori induttivi (tipo di collegamento: spina S8, lunghezza cavo 150 mm) per il controllo dello stato (aperto / chiuso). Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento della tubazione di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio ha un raccordo: 1 x apertura pneum. (1).

### Su richiesta:

- Schemi di installazione
- Altre soluzioni per l'automazione.



### Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØDA	ØD	ØDN	H	HA	K	ØLK	ØM	ØN H7	R
526574	K10.3	142	112	22	38	48	23	127	6,6	8	G1/8
526590	K20.3	175	138	32	38	53	23	158	8,4	8	G1/8

CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6105L

## Modulo di bloccaggio con controllo a sensori per la chiusura e presenza nipplo di serraggio

Apertura pneumatica.

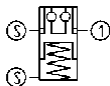
Pressione di esercizio dell'apertura: min. 5 bar - max. 12 bar coperchio e pistone temprati.

Alloggiamento flangiato: alluminio

Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



**NOVITA!**



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [Kg]
526616	K10.3	10	25	2,6

### Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per soluzioni per l'automazione per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

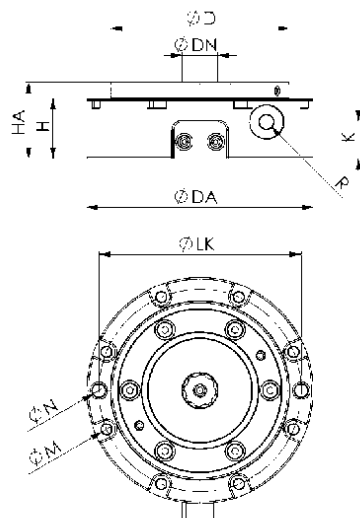
### Nota:

Il modulo di bloccaggio con controllo a sensori ha di due sensori induttivi (tipo di collegamento: spina S8, lunghezza cavo 150 mm) per il controllo dello stato per apertura, chiusura e presenza del nipplo di serraggio. Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio ha un raccordo: 1 x apertura pneum. (1).

### Su richiesta:

- Schemi di installazione
- Altre soluzioni per l'automazione.



### Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØDA	ØD	ØDN	H	HA	K	ØLK	ØM	ØN H7	R
526616	K10.3	142	112	22	38	48	23	127	6,6	8	G1/8



Nr. 6106L

## Modulo di bloccaggio con controllo a sensori per la chiusura e presenza nippo di serraggio

Apertura pneumatica.

Pressione di esercizio dell'apertura: min. 8 bar - max. 12 bar  
Pressione di esercizio del serraggio successivo: min. 5 bar - max. 6 bar

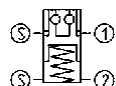
copercchio e pistone temprati.

Alloggiamento flangiato: alluminio

Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



**NOVITA!**



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [Kg]
526632	K10	8	25	1,0

### Impiego:

Sistema di bloccaggio a punto zero per soluzioni per l'automazione per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

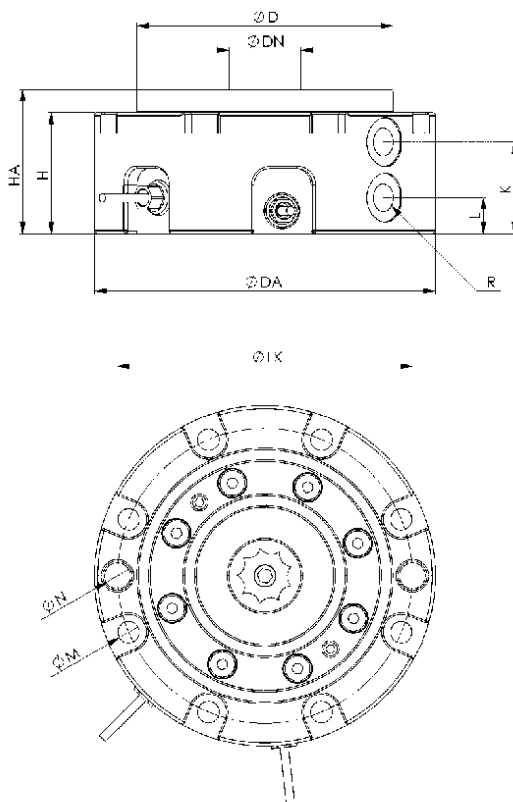
### Nota:

Il modulo di bloccaggio con controllo a sensori ha di due sensori induttivi (tipo di collegamento: spina S8, lunghezza cavo 150 mm) per il controllo dello stato per apertura, chiusura e presenza del nippo di serraggio. Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio ha due raccordi: 1 x apertura pneum. (1) / 1 x serraggio pneum. (Turbo) (2).

### Su richiesta:

- Schemi di installazione
- Altre soluzioni per l'automazione.



### Tabella dimensionale:

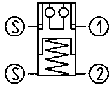
Nr. ordine	Grandezza	ØDA	ØD	ØDN	H	HA	K	ØLK	ØM	ØN H7	R
526632	K10	104	78	22	37	44	28	90	6,6	8	G1/8



Nr. 6101L

## Modulo di bloccaggio con controllo a sensori per la chiusura

Apertura pneumatica.  
 Pressione di esercizio dell'apertura: min. 8 bar - max. 12 bar  
 Pressione di esercizio del serraggio successivo (Turbo): min. 5 bar - max. 6 bar  
 Coperchio e pistone temprati.  
 Precisione di ripetibilità < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta [kN]	Peso [Kg]
424580	K10	8	25	2,4
424192	K20	17	55	6,9
424564	K40	30	105	11,0

### Impiego:

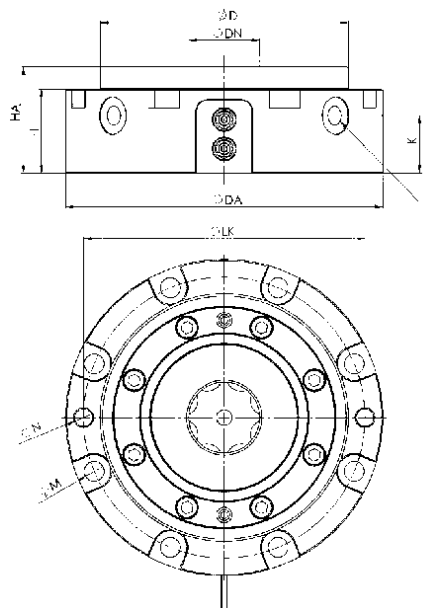
Sistema di bloccaggio a punto zero per soluzioni per l'automazione per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli in tutti i settori, come nel settore alimentare, nell'industria chimica e farmaceutica.

### Nota:

Il modulo di bloccaggio applicato con controllo a sensori dispone di 2 sensori induttivi (tipo di collegamento: spina S8, lunghezza cavo: 150 mm) per controllo stato (aperto/bloccato). L'apertura viene eseguita pneumaticamente (1) mentre il bloccaggio avviene meccanicamente tramite forza elastica. Per raggiungere le forze di tiro e chiusura indicate è necessario eseguire temporaneamente il serraggio pneumatico (Turbo) (2). Il successivo sganciamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il bloccaggio del modulo avviene in assenza di pressione). Si consiglia di utilizzare il dispositivo pneumatico di aumento della pressione n. 6370ZVL. Il modulo di bloccaggio ha due raccordi: 1x apertura pneum. (1) / 1x serraggio pneum. (Turbo) (2).

### Su richiesta:

- Schemi di installazione
- Altre soluzioni per l'automazione



### Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØDA	ØD	ØDN	H	HA	K	ØLK	ØM	ØN H7	R
424580	K10	104	78	22	37	44	12	90	6,6	8	G1/8
424192	K20	143	112	32	38	48	26	127	9,0	8	G1/8
424564	K40	188	148	40	47	62	32	168	11,0	10	G1/4

