

→ VARIANTI PER AMPLIARE I VANTAGGI DEL SISTEMA

**Per carichi
gravosi
e un inserimento
perfettamente
rettilineo**

Inserti ROLLBLOC – Versione a rulli

In questa versione gli stampi sono sostenuti da rulli. Grazie al loro tipo di contatto con lo stampo, garantiscono un carico massimo aumentato del 100% rispetto alla versione a sfere.

Gli inserti di sollevamento ROLLBLOC – versione a rulli – sono disponibili con azionamento a molle o idraulico. La direzione movimento standard è lungo la cava. Sono comunque disponibili a richiesta versioni speciali con movimentazione trasversale o diagonale. Grazie alla guida rettilinea,

gli elementi di sollevamento a rulli ROLLBLOC sono usati di preferenza su presse con sistemi di bloccaggio fissi.

Gli inserti possono essere utilizzati per svariate applicazioni, in quanto il loro sistema di costruzione ne consente l'utilizzo fino a temperature di 200° C. La versione a rullini idraulici richiede una pressione di esercizio di 80 bar.

ROLLBLOC Inserti singoli

Questi inserti sono stati pensati come unità singole con sfere o rulli ad azionamento a molla.

Gli inserti singoli ROLLBLOC sono spesso utilizzati su piani transfer o su presse con un numero non sufficiente di cave. Un semplice foro è tutto quello che serve per il loro alloggiamento. Disponibili con o senza flangia di battuta.

Ulteriori informazioni a pagina 22



Le nuove barre di sollevamento a rulli ROLLBLOC nella versione a molle e idraulici, adatti per cave a T e cave rettangolari.

Ulteriori informazioni a pagina 13

→ ROLLBLOC-INSERTI SINGOLI

ROLLBLOC-Strisce temprate

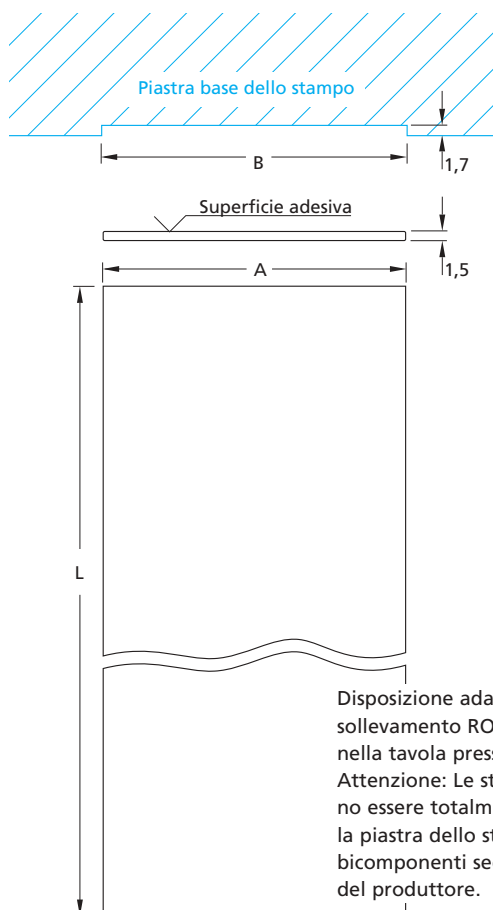
Temperate da incollare sulla piastra base dello stampo per ridurre l'attrito di rotolamento sul lato stampo. Fornite in coppia. Lunghezza a richiesta, Max. 2500 mm

Dimensioni			Codice Ordine
Strisce temprate		Stampo	
A	L	B	
50 mm	bis 2500	50,5 mm	LF5/0700
80 mm	bis 2500	80,5 mm	LF8/0700

Tipo 50 mm (LF5...)
per inserti a rulli o inserti a sfera con movimento definito da guide

Tipo 80 mm (LF8...)
Per inserti ROLLBLOC a sfera senza un movimento contenuto da guide

1 Informazione supplementare (Lunghezza in mm della striscia)



ROLLBLOC-Inserti a sfera Codice ...K...

Meccaniche Codice ...F...

Elemento di carico: sfera
Sollevamento $f = 1,5$ mm



Inserti a sfera senza flangia di battuta

Tipo/Grand.	Portata	Codice ordine
T 18	0,25 kN	T 18KFG N
T 22	0,40 kN	T 22KFG N
T 28	0,63 kN	T 28KFG N
T 36	1,00 kN	T 36KFG N

1 Informazione supplementare
Temperatura d'esercizio
N = Normale max. 80° C
H = Alta max. 200° C

Inserti a sfera con flangia di battuta

Tipo/Grand.	Portata	Codice ordine
T 18	0,25 kN	T 18KFB N
T 22	0,40 kN	T 22KFB N
T 28	0,63 kN	T 28KFB N
T 36	1,00 kN	T 36KFB N

1 Informazione supplementare
Temperatura d'esercizio
N = Normale max. 80° C
H = Alta max. 200° C

(COMPATIBILI CON INSERTI SECONDO DIN 650)



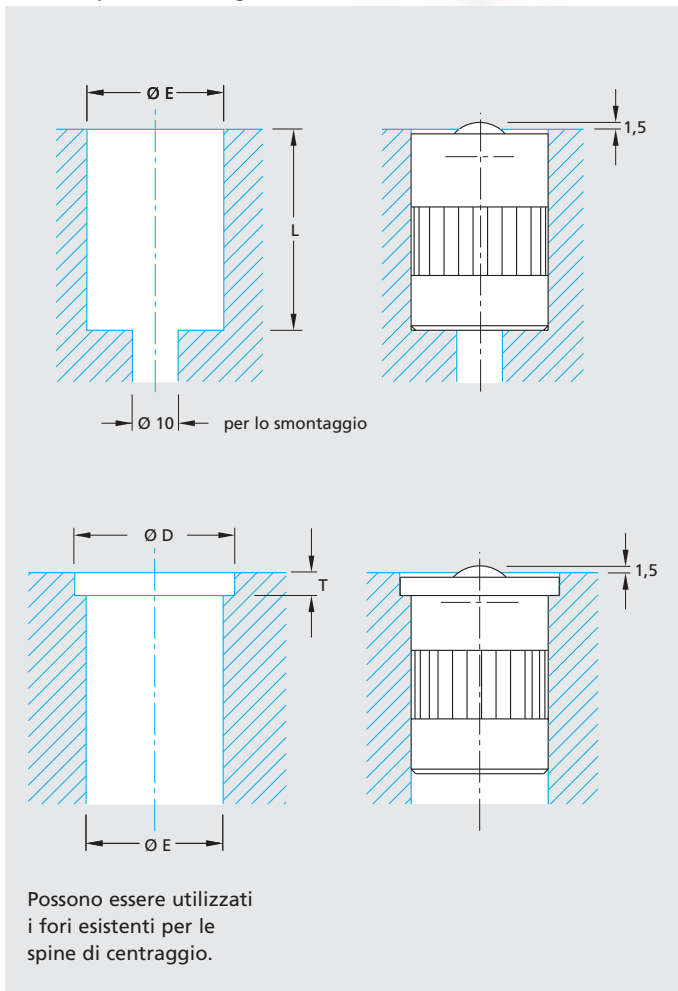
ROLLBLOC-Inserti a rullo codice ...W...

Meccaniche Codice ...F...

Elemento di carico: rullo
Sollevamento $f = 1,5$ mm



Foratura per inserti singoli ROLLBLOC



Inserti a rullo senza flangia di battuta

Tipo/ Grand.	Portata	Codice ordine
T 18	0,50 kN	T 18WFG N
T 22	0,80 kN	T 22WFG N
T 28	1,25 kN	T 28WFG N
T 36	2,00 kN	T 36WFG N



Informazione supplementare
Temperatura d'esercizio
N = Normale max. 80° C
H = Alta max. 200° C

Inserti a rullo con flangia di battuta

Tipo/ Grand.	Portata	Codice ordine
T 18	0,50 kN	T 18WFB N
T 22	0,80 kN	T 22WFB N
T 28	1,25 kN	T 28WFB N
T 36	2,00 kN	T 36WFB N



Informazione supplementare
Temperatura d'esercizio
N = Normale max. 80° C
H = Alta max. 200° C

Dimensioni per i fori

Tipo/Dim. Inserto	senza flangia		con flangia		
	$\varnothing E^{H9}$	$L^{+0,2}$	$\varnothing E^{H9}$	$\varnothing D^{+0,2}$	$T^{+0,1}$
T 18	20	30	20	25	3,5
T 22	24	38	24	30	4
T 28	30	44	30	35	5
T 36	40	53	40	50	6