

CATALOGO

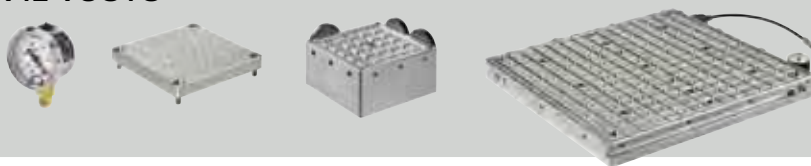
ELEMENTI DI STAFFAGGIO



NICOTRA
E' UN MARCHIO HOMBERGER

TECNICA DI BLOCCAGGIO CON IL VUOTO

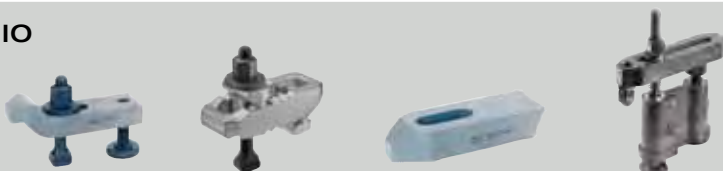
6 - 18


ATTREZZO DI BLOCCAGGIO, MOBILE

19 - 28


STAFFE E SISTEMA DI BLOCCAGGIO

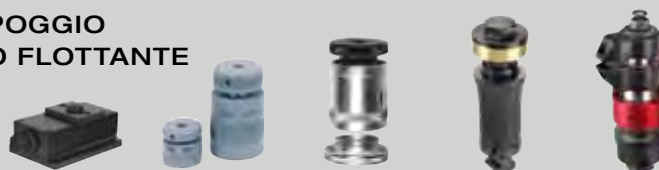
29 - 56


APPOGGI

57 - 62


**ELEMENTI DI ALLINEAMENTO ED APPOGGIO
PERNI DI SERRAGGIO E BLOCCAGGIO FLOTTANTE**

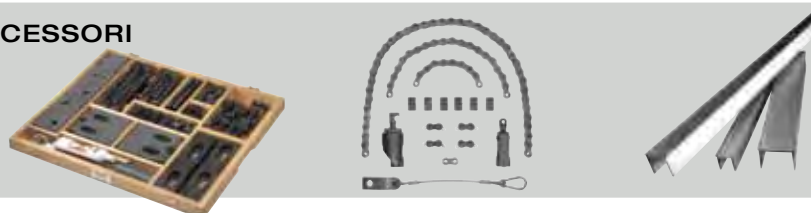
63 - 84


BULLONI, DADI E RONDELLE

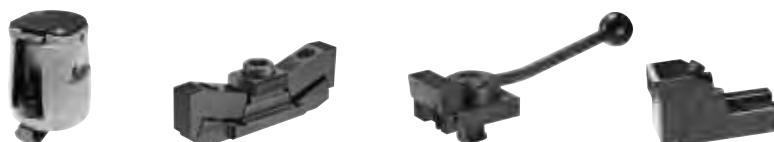
85 - 107


CASSETTE DI BULLONI E ACCESSORI

108 - 120


GANASCE DI FISSAGGIO

121 - 137


ELEMENTI DI POSIZIONAMENTO

138 - 156


GANASCE DI CENTRATURA E MORSA ECCENTRICA

157 - 166



NOI FORNIAMO PUNTI FERMI - ANCHE PER IL VOSTRO TERMINALE MOBILE



La „APP per tecnica di serraggio“ vi offre una panoramica sull'incredibile gamma di prodotti di AMF. Che si tratti di tecnica di serraggio pneumatica, idraulica o magnetica, oppure di prodotti per sistemi di serraggio a punto zero o sotto vuoto, in questa APP sono presentati tutti i prodotti in modo completo e potrete avere una panoramica sulle numerose possibilità di applicazione della tecnica di serraggio AMF.

Tutti i prodotti possono essere scaricati come modello CAD a 2D o 3D ed essere importati comodamente in qualsiasi programma CAD attuale.

Potrete inoltre essere sempre aggiornati e leggere le nostre news e i nostri cataloghi PDF direttamente sul vostro terminale mobile.

Testatela subito e scaricate gratuitamente la nostra APP per tecnica di serraggio nell'Apple App Store e su Google Play.

**L'APP PER TECNICA DI FISSAGGIO -
TROVARE PRODOTTI, RECUPERARE
DATI CAD, ESSERE INFORMATI ...**



TUTTO SULLA TECNICA DI BLOCCAGGIO CON IL VUOTO

CHE COS'È IL VUOTO?

Il vuoto è lo stato in un ambiente, privo di materia. Nella pratica si parla di vuoto già quando la pressione dell'aria in un ambiente è al di sotto di quella atmosferica.

UNITÀ DI MISURA UTILIZZATE

Le unità più comuni sono Pascal e bar.

- > 100 Pa = 1 hPa
- > 1 hPa = 1 mbar
- > 1 mbar = 0,001 bar

SISTEMI DI BLOCCAGGIO CON IL VUOTO

I sistemi di serraggio a vuoto servono specialmente nel settore del legno, della plastica e del metallo non ferroso la cui lavorazione è semplice e veloce e che sono compatibili con macchine per la lavorazione CNC. Qui si utilizza la tecnica del vuoto in unione con sistemi di manipolazione speciali per, ad esempio, fissare una lastra in alluminio e per lavorarla da tutti i lati. Questo aumenta la produttività e la redditività, poiché il fissaggio evita qualsiasi danno al pezzo e l'allineamento laborioso del pezzo che richiederebbe altrimenti molto tempo. Nuovi sistemi di serraggio permettono la sostituzione in brevissimo tempo di inserti di diversa forma e dimensione, permettendo così una manipolazione flessibile dei diversi pezzi formati.

COSA SIGNIFICA BLOCCARE A VUOTO?

Con il bloccaggio a vuoto viene creata una sottotensione al

di sotto del pezzo bloccato, ovvero si forma una differenza di pressione con la quale il pezzo viene premuto contro la lastra di bloccaggio. In questo modo il pezzo viene premuto contro il tavolo a vuoto e non viene aspirato, come invece si usa pensare di solito erroneamente nel linguaggio popolare. La forza di spostamento del pezzo dipende dalla struttura superficiale, dalla differenza di pressione e dal vuoto applicato sulla superficie. Maggiore è la superficie sottoposta al vuoto, migliori saranno le forze di ritenuta.

PERCHÉ IL VUOTO GENERA UNA FORZA DI RITENUTA?

Su tutte le superfici di un corpo viene esercitata dall'atmosfera circostante una pressione uniforme di circa 1 bar. Con l'ausilio di un ugello di Venturi integrato o una pompa del vuoto esterna viene parzialmente aspirata l'aria al di sotto del pezzo da trattare, facendo sì che il carico della pressione su questa superficie venga in parte rimosso. Resta una pressione unilaterale sulla superficie superiore del pezzo, la cui grandezza dipende dall'altezza del vuoto. Di norma 0,7 - 0,8 bar. Così viene generato ad esempio un vuoto di 200mbar (pressione assoluta). Si ottiene così una differenza di pressione di 800mbar (ca. 0,8 kp/cm²), che agisce sul pezzo. La grandezza della forza di bloccaggio dipende ora solo dalla superficie di bloccaggio.

FORMULE DI CALCOLO:

- > Forza = pressione x superficie
- > $F \text{ (N)} = \text{bar} \times A \text{ (m}^2) \times 10^5$
- > 1 bar = 10 N / cm²



I VANTAGGI DELLA TECNICA DI BLOCCAGGIO CON IL VUOTO AMF



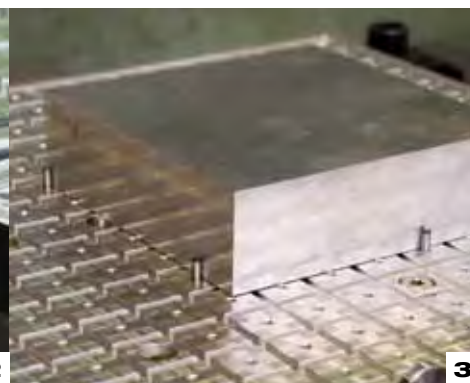
1

> La piastra di fissaggio a vuoto AMF può essere azionata sia mediante aria compressa in collegamento con il tubo di Venturi integrato, sia con una pompa per vuoto esterna.



2

> Le battute eccentriche regolabili in altezza possono essere adattate individualmente all'altezza del pezzo e assorbono le forze di spostamento risultanti.



3

> Facilità di posizionamento dei pezzi mediante bloccaggio con perni di arresto. Anche qui vengono assorbite le forze di spostamento.



4

> Grazie al cordone ermetico vengono compensati difetti di uniformità sulla superficie del pezzo. Attraverso la disposizione a griglia sulla piastra, il contorno del pezzo può essere tracciato in maniera ottimale.



5

> Mediante cave laterali la piastra di fissaggio a vuoto può essere fissata su una piastra di base o sulla tavola della macchina con la staffa di bloccaggio AMF n. 6325.



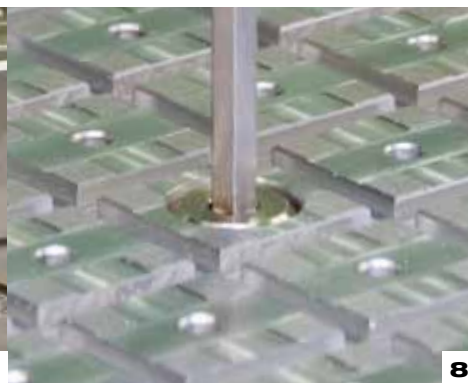
6

> I dispositivi possono essere posizionati sulla piastra di fissaggio a vuoto con rispettivamente un perno di alloggiamento e della barra con una precisione di $\pm 0,01$ mm.



7

> A seconda del caso di applicazione offriamo due diverse versioni di silenziatore (n. 7800VSDI e 7800VSD).



8

> A seconda della dimensione della piastra di fissaggio i pezzi possono essere bloccati attraverso più punti di aspirazione. Ciò permette ugualmente un bloccaggio di più pezzi, anche diversi.



9

> Per la sostituzione razionale della piastra di fissaggio a vuoto, si può utilizzare il sistema di bloccaggio punto zero AMF „Zero-Point“. Grazie ai nostri prodotti infatti si riducono al minimo i tempi di preparazione e i costi e si aumenta la durata delle macchine.

Nr. 7800

Piastra di fissaggio con il vuoto

in dotazione:

- Piastra di base in alluminio
- Tubo di Venturi integrato
- Silenziatore, incluso
- Vacuometro
- Valvola d'intercettazione
- 6 battute eccentriche
- Tubo pneumatico di 2 m di lunghezza
- Nipplo spinato per collegamento aria compressa
- Cordone ermetico 10 m Ø 4 mm



Nr. ordine	Pressione di funzionamento [bar]	Vuoto max, [%]	Numero dei punti di aspirazione	L	B	H ±0,1	R	Peso [Kg]
375105	3-8	93	1	150	150	40	25	1,0
374470	3-8	93	3	200	300	40	25	6,0
374488	3-8	93	9	300	400	40	25	12,0
374496	3-8	93	9	400	400	40	25	16,0
374504	3-8	93	9	400	600	40	25	24,0
375717	3-8	93	1	150	150	40	12,5	1,0
375733	3-8	93	3	200	300	40	12,5	6,0
375758	3-8	93	9	300	400	40	12,5	12,0
375774	3-8	93	9	400	400	40	12,5	16,0
375790	3-8	93	9	400	600	40	12,5	24,0

Esecuzione:

Sul lato superiore la piastra con il vuoto ha cave e punti di aspirazione. Con l'inserimento del cordone ermetico possono essere definiti uno o più campi per la grandezza pezzo desiderata. Tutti i punti di aspirazione sono collegati tra loro.

Facilità di posizionamento mediante fori per perni di arresto o attraverso battute eccentriche laterali regolabili in altezza.

Mediante cave laterali o i fori di fissaggio la piastra di fissaggio a vuoto può essere fissata su una piastra di base (ad es. tavola della macchina).

Le piastre del dispositivo possono inoltre essere staccate con un perno a posizione variabile o un perno di alloggiamento. Allo stesso modo la piastra di fissaggio a vuoto può essere integrata senza problemi mediante i fori di collegamento presenti nel sistema di bloccaggio Zero Point di AMF (vedere catalogo AMF „Zero-Point Systems“).

Impiego:

I pezzi da lavorare vengono bloccati mediante la creazione di un vuoto con l'aiuto della tecnica integrata del tubo di Venturi (compreso nella dotazione) o con una pompa per vuoto esterna. Mediante una ripartizione dei campi individuale possono essere fissati e lavorati anche più pezzi diversi nello stesso tempo.

Tipici utilizzi sono lavori di fresatura e rettifica.

La piastra di fissaggio a vuoto è subito pronta per l'uso, essendo tutti i componenti necessari compresi nella dotazione.

Vantaggi:

- La piastra di fissaggio a vuoto AMF può essere azionata sia mediante aria compressa in collegamento con il tubo di Venturi integrato, sia con una pompa per vuoto esterna.
- Risparmio nei costi usando il tubo di Venturi
- Minore uso di aria compressa e quindi bassi costi di esercizio
Es.: 1 m³ di aria compressa costa 0,0078 €.
Con un consumo medio di 40 l/min ciò corrisponde a 0,0187 €/h.
- Più punti di aspirazione e quindi ripartizione dei campi e possibilità di fissaggio di più parti
- Le piastre a vuoto possono essere combinate l'una con l'altra
- Elevate forze di arresto
- Impiego universale
- Un elevato coefficiente di attrito permette il fissaggio sicuro di superfici grezze
- Grazie al cordone ermetico piccoli difetti di uniformità sulla superficie pezzo vengono compensati
- Lavorazione su cinque lati senza deformazioni e vibrazioni

Nota:

Funzionamento solo con aria compressa asciutta, filtrata e non oliata!

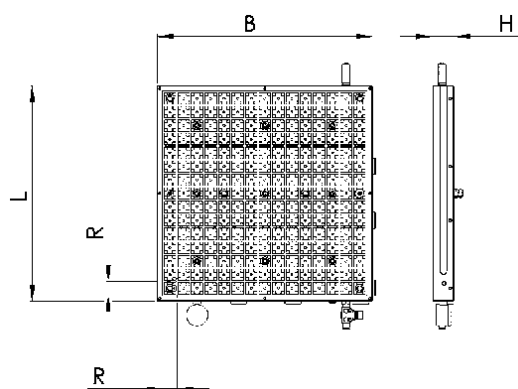
Max. volume di aspirazione stagno all'atmosfera: 21,8 l/min.

Pressione di funzionamento per corrente max. di volume di aspirazione: 3,5 bar.

Attenersi alle istruzioni per il montaggio 7800.

Su richiesta:

Misure speciali



Accessori // Suggerimenti



Nr. 7800AMG,
pagina 10



Nr. 7800APA,
pagina 11



Nr. 7800VP,
pagina 13

CAD





Nr. 7800AMG

Tappetino adattatore in gomma

Nr. ordine	Dimensioni	Spessore materiale $\pm 0,2$	Peso
	[mm]	[mm]	[g]
375485	150x150	4	110
375014	300x200	4	275
375022	300x400	4	550
375030	400x400	4	780
375048	400x600	4	1100

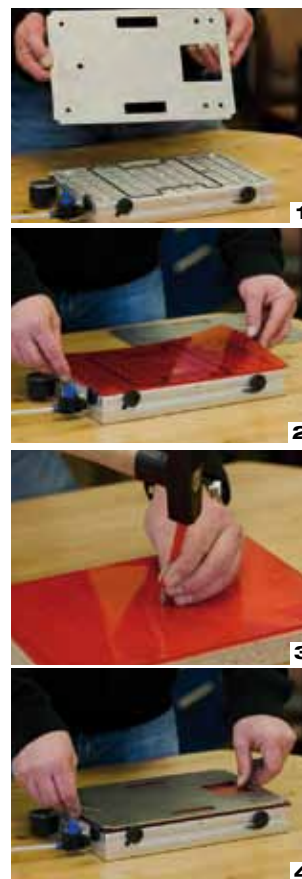
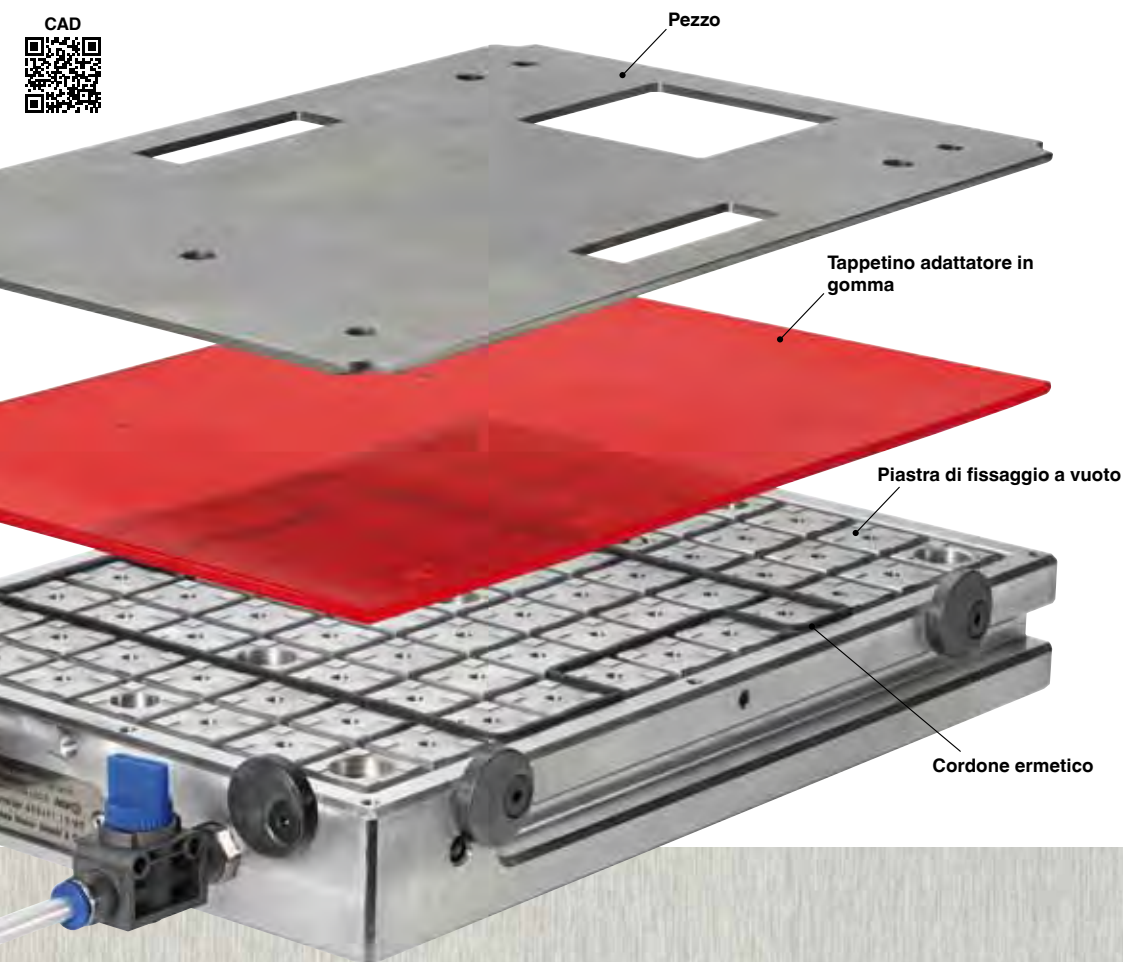


Impiego:

1. Il cordone ermetico viene inserito nel reticolo della piastra di fissaggio a vuoto. Durante questo passaggio si raggiunge l'area da lavorare nel pezzo.
2. Il tappetino adattatore viene posizionato sulla piastra di fissaggio a vuoto.
3. All'interno della superficie di bloccaggio contrassegnata, il tappetino adattatore viene forato con una punzonatrice di ferro $\varnothing 3-5$ mm su una piastra in legno. La posizione delle punzonature deve essere nell'area delle fresature del reticolo della piastra di fissaggio a vuoto.
4. Il pezzo da lavorare viene posato e fissato con l'ausilio delle battute eccentriche regolabili.

Vantaggi:

- Il buon coefficiente di attrito offre una resistenza particolarmente buona contro le forze di assorbimento che si verificano durante la lavorazione.
- Può essere fissato senza problemi fino a una profondità di 2 mm nel tappetino adattatore.
- Se si utilizzano profili sempre uguali il tappetino adattatore può essere riutilizzato ogni volta che si desidera, poiché non è praticamente soggetto a usura.



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 7800APA

Piastra adattatrice in alluminio

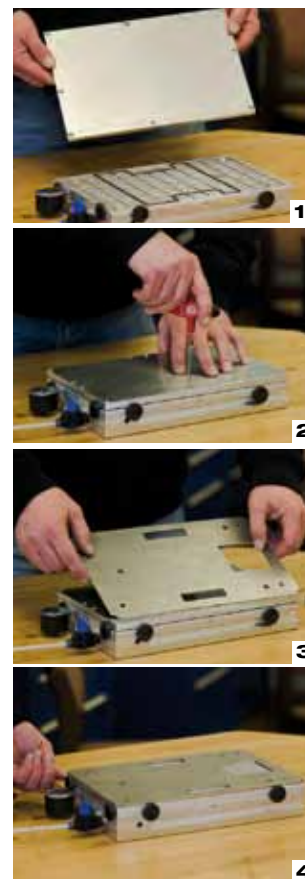
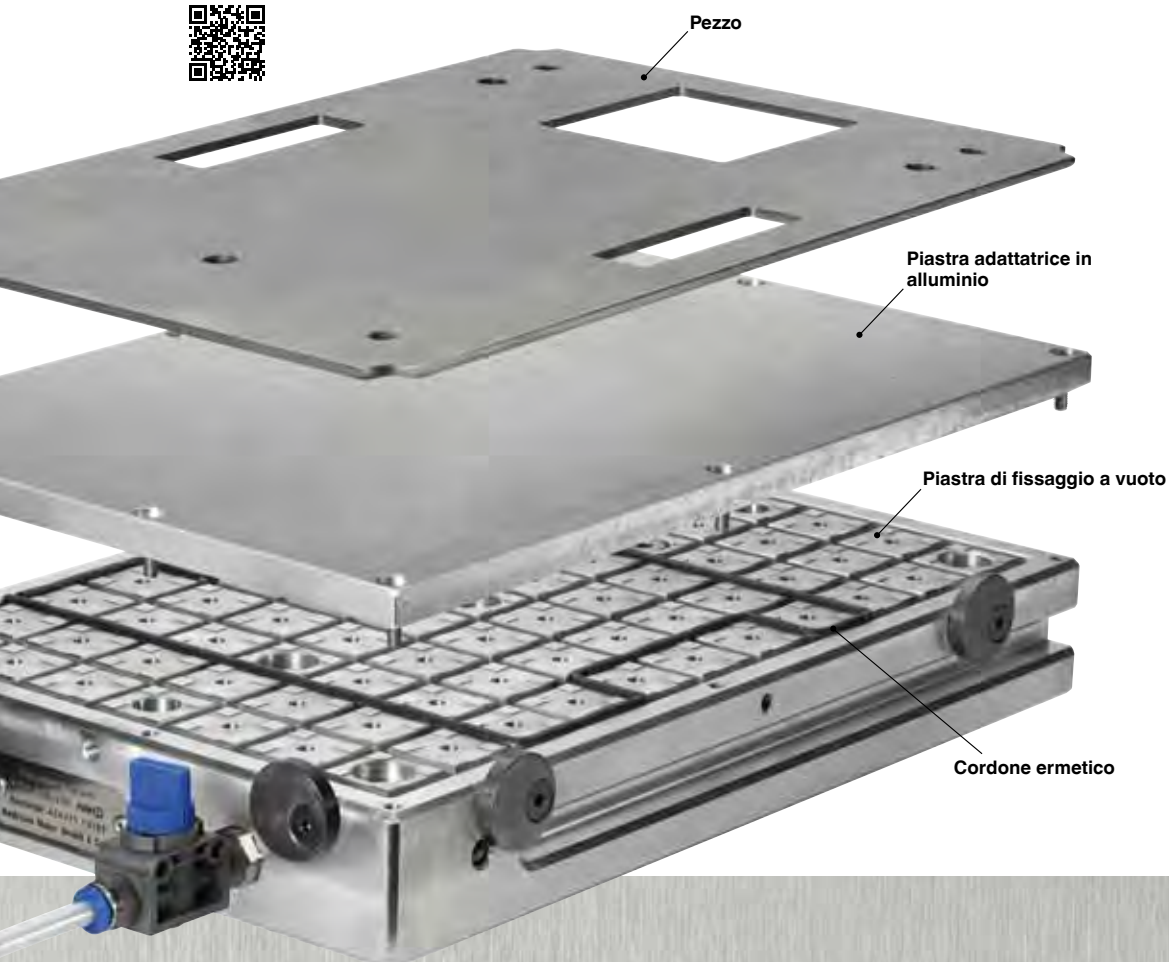
Nr. ordine	Dimensioni	Spessore materiale $\pm 0,1$	Peso
	[mm]	[mm]	[Kg]
375097	150x150	10	0,6
374876	300x200	10	1,6
374892	300x400	10	3,3
374900	400x400	10	4,4
374918	400x600	10	6,6

Impiego:

1. Il cordone ermetico viene inserito nel reticolo della piastra di fissaggio a vuoto. Durante questo passaggio si raggiunge l'area da lavorare nel pezzo.
2. Il tappetino adattatore viene avvitato alla piastra di fissaggio a vuoto.
3. Il pezzo da lavorare viene posato
4. Il pezzo viene fissato con l'ausilio delle battute eccentriche regolabili.

Vantaggi:

- Il tappetino adattatore può essere fresato fino a 2 mm (rimozione di incisioni).
- È utilizzato principalmente per i seguenti campi di applicazione: lavorazione di lamiere sottili, lamine, piastrine e persino carta.



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 7810AB

Blocco di montaggio

Dotazione composta da:

- Blocco di montaggio in alluminio, reticolo 12,5 x 12,5 mm
- 3 battute eccentriche con viti di fissaggio
- Cordone ermetico 1 m Ø 2,0 mm



Nr. ordine	Vuoto max, [%]	Numero dei punti di aspirazione	L	B	H	Peso [g]
375626	93	1	78	78	40	600

Esecuzione:

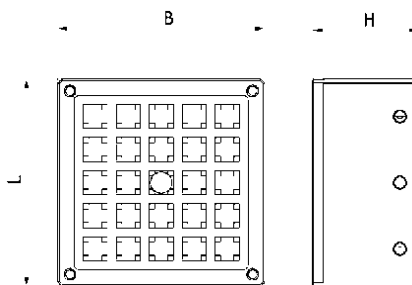
Sul lato superiore il blocco di montaggio ha cave e un punto di aspirazione. Il reticolo è di 12,5 mm. Posizionando il cordone ermetico è possibile personalizzare la grandezza del campo. Il blocco di montaggio viene posizionato direttamente su un punto di aspirazione sulla piastra di fissaggio a vuoto n. 7800. La parte inferiore ha un cordone ermetico di Ø 2,0 mm.

Impiego:

L'utilizzo di blocchi di montaggio consente di eseguire perforazioni durante la lavorazione. I pezzi possono essere forati senza danneggiare la piastra di fissaggio a vuoto o il componente.

Nota:

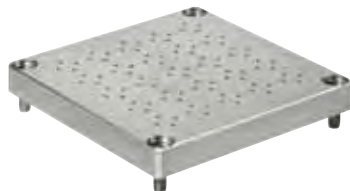
Cordone ermetico Ø 4,0 mm da ordinare separatamente (N. d'ordine 374512).



Nr. 7810APA

Piastra adattatrice in alluminio

Adatto per il blocco di montaggio n. 7810AB.



Nr. ordine	Dimensioni [mm]	Spessore materiale ±0,1 [mm]	Peso [g]
375634	78 x 78	10	200

Vantaggi:

- La piastra adattatrice può essere fresata fino a 2 mm (eliminazione della fresatura).
- Campi di impiego privilegiati sono la lavorazione di lamiere sottili, pellicole, pezzi e addirittura carta.

Nr. 7810AMG

Tappetino adattatore in gomma

Adatto per il blocco di montaggio n. 7810AB.



Nr. ordine	Dimensioni [mm]	Spessore materiale ±0,2 [mm]	Peso [g]
375642	78 x 78	4	60

Vantaggi:

- L'elevato coefficiente di attrito offre una particolare resistenza alle forze di spostamento prodotte dalla lavorazione.
- È possibile la fresatura fino a 2 mm nel tappetino dell'adattatore.
- In caso di utilizzo costante degli stessi contorni il tappetino dell'adattatore può essere cambiato a piacimento, poiché non è soggetto a usura.

Nr. 7800VP
Pompa per vuoto a palette

in dotazione:

- filtro fine lato aspirazione
- aspiratore per nebbie d'olio
- valvola di commutazione per vuoto fine o grossolano
- antivibranti in metallo
- primo riempimento di olio
- senza zavorratore



Nr. ordine	Vuoto [%]	Potenza di aspirazione [m³/h]	Potenza motore [V/Hz]	Livello di rumorosità [dB (A)]	Tipo di protezione	Funzionamento continuo [%]	Peso [Kg]
374991	99	15	230/50	59	54	100	19

Impiego:

Se nel luogo di utilizzo della piastra di fissaggio a vuoto non è presente aria compressa, consigliamo l'uso della pompa per vuoto a palette AMF. Garantisce un funzionamento duraturo e affidabile dei moduli impiegati. Grazie alle dimensioni ridotte, la pompa può essere applicata direttamente alla vostra macchina.

Su richiesta:

Disponibili altre dimensioni e potenze di aspirazione.

Nr. 7800VPF
Separatore di liquido

Forniti in dotazione:

- Separatore d'acqua
- Filtro a vuoto
- Unità di fissaggio
- Valvola a sfera
- Raccordo filettato ad innesto 1/2" AG - 15 mm
- Tubo in plastica Ø 15 x 12 mm, lunghezza 2 m
- Scatola di accoppiamento
- Nipplo doppio



Nr. ordine	Grandezza	Collegamento	Passaggio [m³/h]	Peso [g]
374975	D100x250	3/4"	15	1610

Impiego:

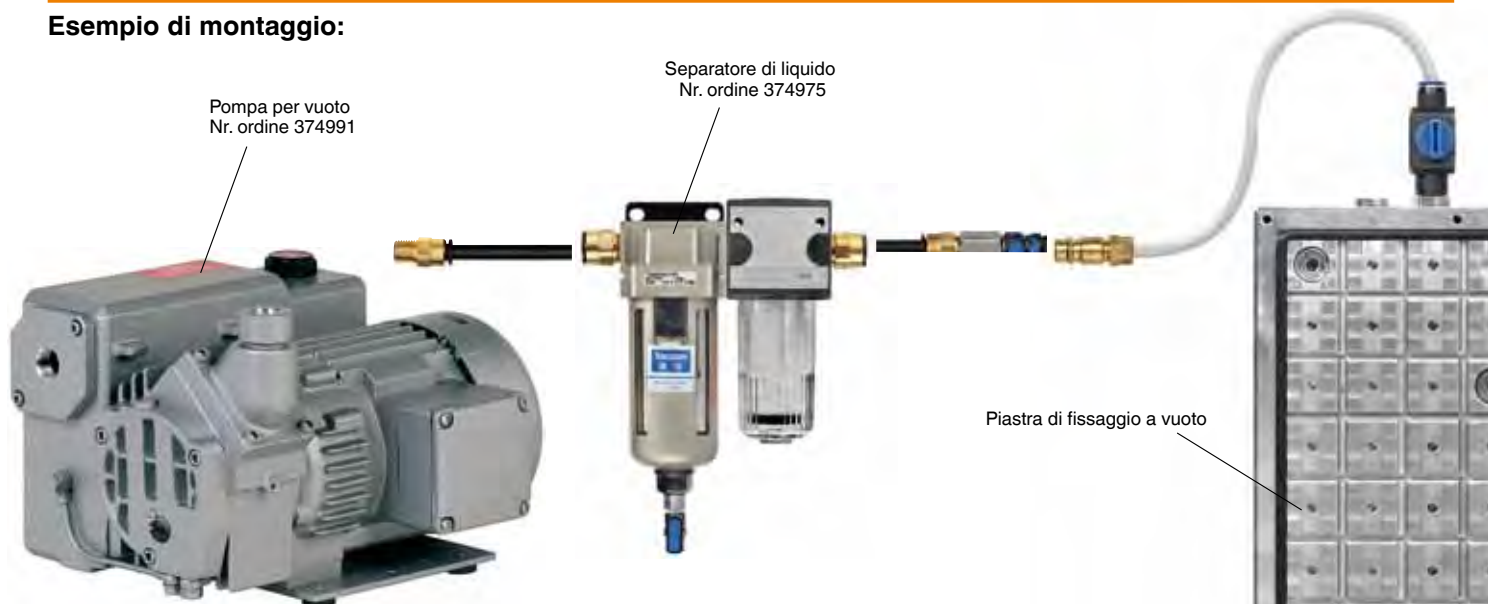
Il separatore di liquido rimuove efficacemente la condensa (acqua) dal sistema di bloccaggio a vuoto e lo protegge dalla sporcizia.

Vantaggi:

- Rimozione del 99% del liquido contenuto
- non necessita di manutenzione
- Costi di esercizio e manutenzione del sistema ridotti al minimo
- semplice da installare (a monte della pompa per vuoto)

Nota:

Il kit è fornito montato.

Esempio di montaggio:


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 7800VPE
Pompa per vuoto esterna


Nr. ordine	Vuoto max. [%]	corrente max. di volume di aspirazione [l/min.]	Pressione di funzionamento min. [bar]	Attacco vuoto Ø esterno [mm]	Attacco pneum. Ø esterno [mm]	Peso [g]
376434	93	21,8	3,5	6	6	47

Esecuzione:

- Silenziatore aperto
- Valvola a sfera
- Connettore a spina per tubo

Impiego:

Un piccolo eiettore in plastica utilizzato per il serraggio di utensili non porosi. Per uso in sistemi con generazione di vuoto esterna (decentralizzata).

Vantaggi:

Costruzione estremamente piccola, impiego universale e prezzo vantaggioso.

Nr. 7800D
Cordone ermetico

Durezza shore: 8-13°.



Nr. ordine	Larghezza della cava [mm]	Ø [mm]	Lunghezza [m]	Peso [g]
374512	4	4,0 ±0,45	10	320

Impiego:

Il cordone ermetico viene inserito nella cava per limitare la superficie di fissaggio.

Vantaggi:

Possono essere bloccati più pezzi anche di diversa grandezza.

Nr. 7800V
Vacuometro


Nr. ordine	Area di visualizzazione [bar]	Ø [mm]	Collegamento in basso	Peso [g]
374694	-1 ... 0	40	G1/8	73

CAD


Nr. 7800VDS
Sensore di pressione a vuoto con accessori

Collegamento elettrico:

Cavo con connettore secondo EN 60947-5-2, esecuzione rotonda M 8x1, 4 poli, lunghezza cavo 0,3 m.

Dotazione composta da:

- Sensore di pressione
- Tubo a vuoto Ø esterno 4 mm, lunghezza 30 cm
- Connettore a spina G1/8-4



Nr. ordine	Area di visualizzazione [bar]	Temp. ambiente [°C]	Peso [g]
374520	-1 ... 0	0-50	80

Impiego:

Sul sensore di pressione vengono regolati mediante teach-in i valori di soglia (grandezza misurata: 2 x pressione relativa), e in caso di abbassamento della pressione di vuoto la macchina viene disattivata.

Vantaggi:

Il sensore di pressione a vuoto serve per il monitoraggio dell'aria compressa applicata. In caso di caduta di pressione la macchina viene disattivata. Ciò contribuisce in modo decisivo alla sicurezza dei processi.

Nr. 7800VD
Paraolio

per vacuometro



Nr. ordine	Collegamento	Peso [g]
374561	G1/8	0,5

Impiego:

L'anello di tenuta è usato durante il montaggio del vacuometro.

Nr. 7800E
Battuta eccentrico Ø 30 mm

Acciaio, brunito.

Completo di vite a testa svasata.



CAD



Nr. ordine	Ø [mm]	Peso [g]
374538	30	26

Vantaggi:

Adattamento individuale all'altezza del pezzo. Attraverso la battuta vengono assorbite le forze di spostamento.

Nr. 7800VSD
Silenziatore

Alloggiamento e inserto smorzatore in PE.



CAD



Nr. ordine	Collegamento	Temp. ambiente [°C]	Peso [g]
374579	G1/8	-10 - 60	5

Impiego:

Avvitabile direttamente nella piastra di fissaggio a vuoto.

Nota:

Controllare regolarmente che il silenziatore non sia sporco.

Nr. 908-G1/8
Tappo filettato

con guarnizione di gomma



CAD



Nr. ordine	Collegamento	Peso [g]
374553	G1/8	7

Nr. 7800VAF
Filtro di aspirazione

Alloggiamento in ottone. Gruppo filtro in bronzo stagnato.



Nr. ordine	Collegamento	Peso [g]
374884	G1/8	2

Impiego:

Il filtro di aspirazione è avvitato nella piastra di fissaggio a vuoto.

Nota:

Controllare regolarmente che il filtro aspiratore non sia sporco.

Nr. 7800AV
Valvola d'intercettazione

Azionamento manuale.

Nr. ordine	Collegamento	Ø tubo flessibile	Peso
		[mm]	[g]
374587	G1/8	6	40

Impiego:

La valvola manuale è avvitata direttamente nella piastra. Con ermetizzazione O-Ring.



CAD


Nr. 7800VNS
Nipplo spinato per accoppiamento rapido

Con dado a risvolto NW7,2. Ottone.

Nr. ordine	Ø esterno tubo flessibile	Peso
	[mm]	[g]
374595	6	17

Vantaggi:

Facilità di collegamento con il tubo pneumatico della piastra di fissaggio a vuoto.


Nr. 7800ZS
Spina cilindrica ISO 8734-4x12-A

Acciaio.

Nr. ordine	Collo	Peso
	[St]	[g]
374603	10	15

Impiego:

Facilità di posizionamento dei pezzi mediante bloccaggio nei fori presenti nella piastra di fissaggio a vuoto.

Vantaggi:

Attraverso la battuta vengono assorbite le forze di spostamento.


Nr. 2800W-06
Tubo flessibile pneumatico

Nr. ordine	Ø tubo flessibile	Lunghezza	Peso
	[mm]	[m]	[g]
374611	6	10	300



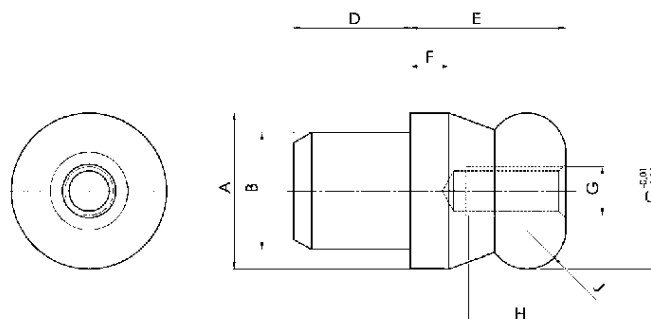
Nr. 7800VAB
Perno di alloggiamento

Acciaio.

Nr. ordine	A	B	C	D	E	F	G	H	J	Peso [g]
374629	16	12	16	12	16	4	M5	10	R4	30

Vantaggi:

Allineamento rapido e preciso di dispositivi da bloccare.


Nr. 7800VSB
Perno a posizione variabile

Acciaio.

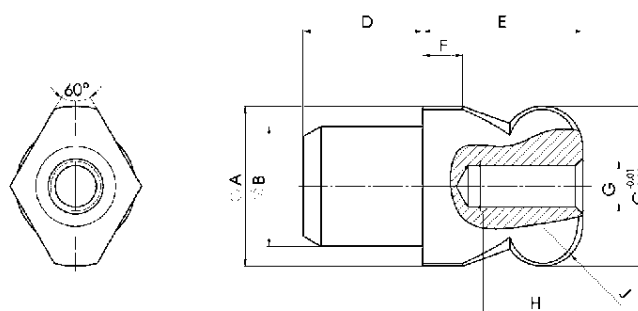
Nr. ordine	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	Peso [g]
374637	16	12	16	12	16	4	M5	10	R4	4,3	23

Impiego:

 Il perno a posizione variabile serve per compensare tolleranze ($\pm 0,01$).

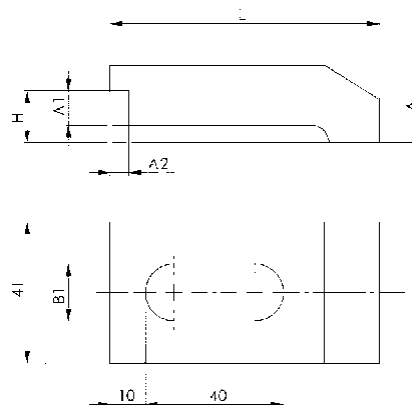
Vantaggi:

Allineamento rapido e preciso di dispositivi da bloccare.


Nr. 6325
Staffe di serraggio per morse da banco

Acciaio da bonifica brunito, due pezzi per confezione.

Nr. ordine	B1	L	per vite di bloccaggio metr.	per vite di bloccaggio pollici	per larghezza ganasce	A	A1xA2	H	Peso [g]
74682	16,5	78	M12, 14, 16	1/2, 5/8	100	22,5	10x5,5	15	685



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6370ZN-20
Nipplo di serraggio per moduli di bloccaggio K20

temprato, per moduli di bloccaggio idraulici e pneumatici misura K20.



Nr. ordine	Grandezza	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Peso [g]
303149	K20	32,0	25	12	28	23	-	5	110
303156	K20	32,0	25	12	28	23	-	5	110
303164	K20	31,8	25	12	28	23	-	5	110

Esecuzione:

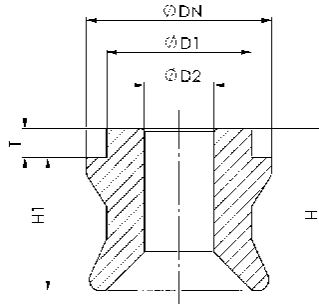
N. ord. 303149: Nipplo a punto zero

N. ord. 303156: Nipplo intagliato

N. ord. 303164: Nipplo sottomisura

Nota:

Il nipplo intagliato ha un foro di allineamento aggiuntivo che può essere utilizzato, a discrezione dell'utente, per facilitare il montaggio.



CAD


Nr. 6370ZNS-001
Vite di innesto del nipplo

Classe di resistenza 10.9

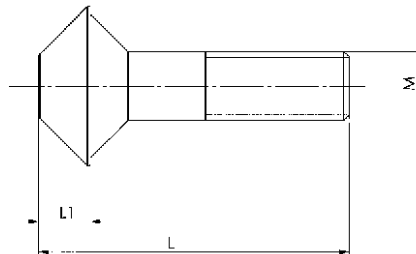
Adatto per nipplo di serraggio N. articolo 6370ZN.



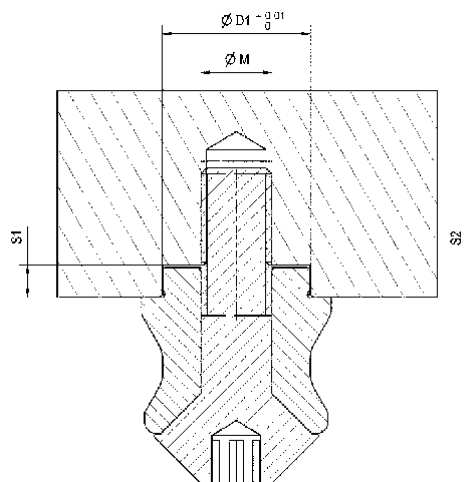
Nr. ordine	Grandezza	M	L	L1	Peso [g]
303222	K20	M12	54	9,0	70

Su richiesta:

Viti di innesto del nipplo in diverse lunghezze e materiali (ad es. ACCIAIO LEGATO).



CAD


Misure di produzione nella realizzazione autonoma della sede del nipplo


Grandezza	ØD1	ØM	S1	S2
K20	25	M12	5,5	23

Figura:

Rappresentato con nipplo di bloccaggio e vite di innesto del nipplo.

L'ATTREZZO DI BLOCCAGGIO CHE "MANTIENE" CIÒ CHE PROMETTE

- > **Materiale:** Elemento di bloccaggio robusto in acciaio da bonifica legato in esecuzione fucinata
- > **Campi di impiego:** Tutte le operazioni di bloccaggio nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli
- > **Caratteristiche:**
 - > Forza di bloccaggio da fino a 25 kN
 - > Usura ridotta grazie a due snodi
 - > Costruzione con protezione dai trucioli
 - > Montaggio semplice in cave a T o su pallet

Con l'inserto di bloccaggio nella lavorazione metallica con e senza asportazione di trucioli nonché nello stampaggio, sono richieste forze di bloccaggio e precisione che soddisfino i requisiti più elevati. Con l'attrezzo di bloccaggio mobile in acciaio da bonifica legato offriamo un elemento di bloccaggio meccanico estremamente robusto e versatile nell'impiego, con cui vengono raggiunte elevate forze di bloccaggio fino a 25 kN. L'attrezzo di bloccaggio, utilizzabile sia orizzontalmente che verticalmente, può essere fissato a scelta su tavole provviste di cave a T mediante cave o, in alternativa, su pallet di bloccaggio mediante fissaggio filettato.

- > Robusto e forte ma di semplice utilizzo - l'attrezzo di bloccaggio che "mantiene" ciò che promette.



Nr. 7500K

Attrezzo di bloccaggio per stampaggio a iniezione

completo di fissaggio.

Elemento di bloccaggio robusto in acciaio da bonifica legato in esecuzione fucinata per altezze di bloccaggio variabili e con elemento di base mobile.

Composto da:

- elemento di base
- elemento portante



Nr. ordine	Grandezza	Carico max. [kN]	G	H min.	H max.	Peso [g]
372961	16	16	M12	11	48	1240
373894	25	25	M12	0	63	2943
373902	25	25	M16	0	63	2922

Impiego:

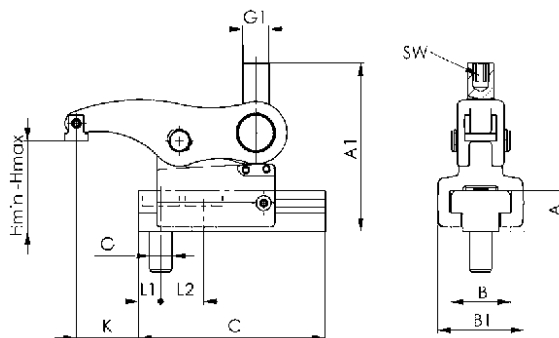
1. Posizionare e fissare l'elemento portante sulla piastra portautensile.
2. L'elemento di base può essere spostato sul tavolo portante nella posizione desiderata rendendolo pronto per l'uso.
3. La vite di regolazione consente di regolare in continuo l'altezza dell'attrezzo di bloccaggio e di bloccare l'utensile.
4. Grazie alla costruzione estremamente robusta, il bloccaggio può essere effettuato in modo semplice e rapido.

Vantaggi:

- carico max. 16 kN o 25 kN
- usura ridotta grazie a due snodi
- impiego su piastre portautensili con cave a T e reticolo
- altezza ridotta grazie alla vite di regolazione con esagono interno

Nota:

Per ridurre l'usura della vite di regolazione consigliamo l'impiego della pasta per bulloni AMF n. 6339 che combina in modo sinergico grassi ad alte prestazioni ed è termoresistente e resistente al dilavamento.



CAD



Accessori // Suggerimenti



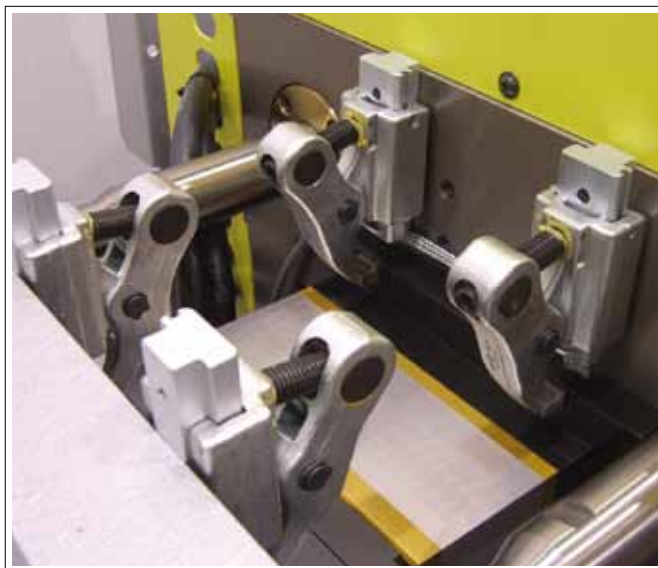
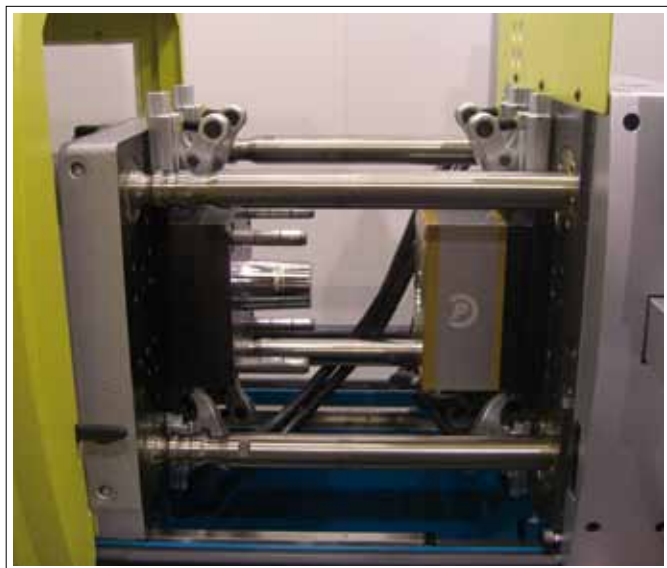
Nr. 7500Z,
pagina 26



Nr. 7500SP,
pagina 27

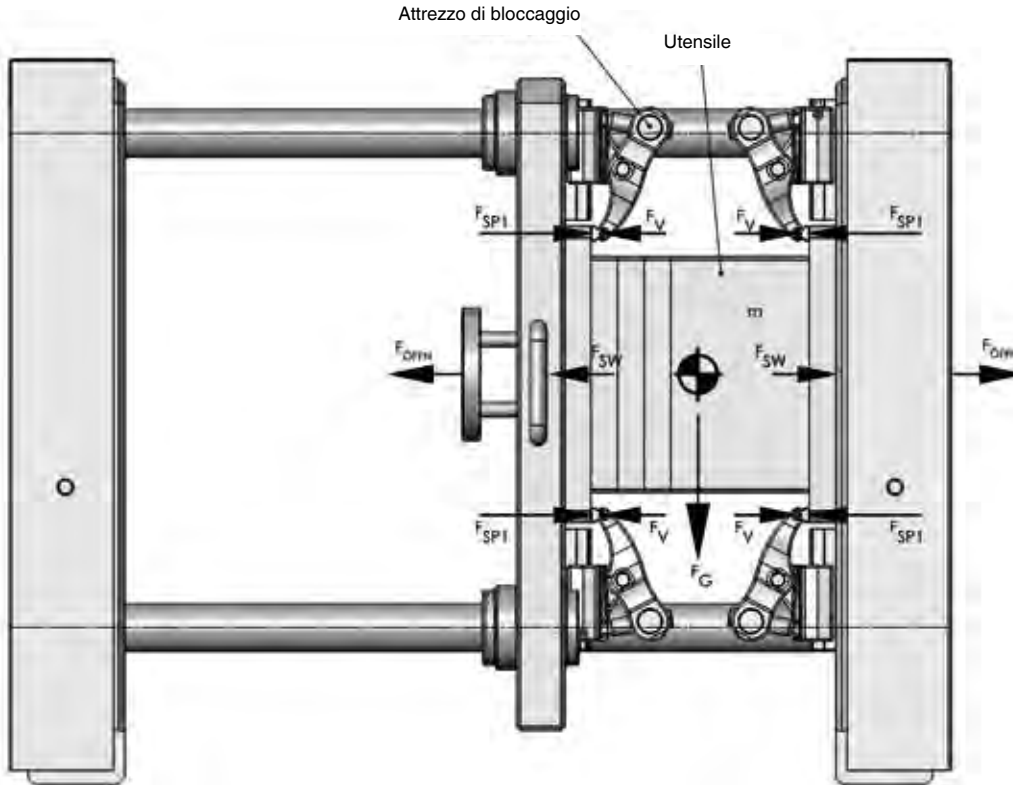
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	A	A1	B	B1	C	G1	K	L1	L2	SW
372961	16	21,5	90	32	46	100	M14	8-43	12	23	8
373894	25	32,0	125	40	54	135	M16	32-97	16	25	8
373902	25	32,0	125	40	54	135	M16	32-97	20	30	8



Con riserva di modifiche tecniche.

Calcolo generale per il numero di attrezzi di bloccaggio su macchine per lo stampaggio a iniezione



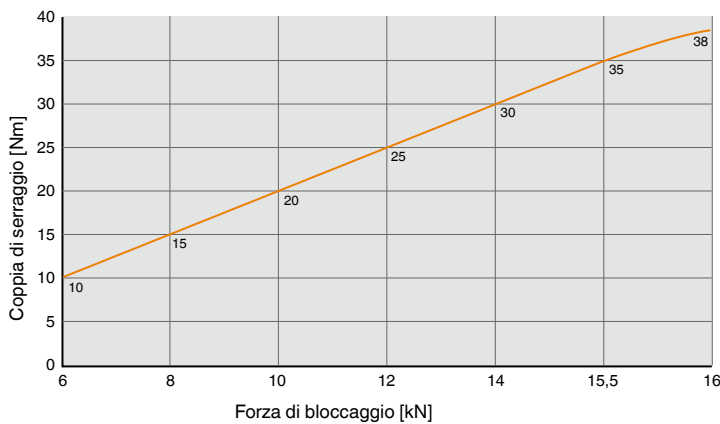
Legenda:

- F_G = Forza peso [kN]
- F_{SW} = forza di bloccaggio dell'utensile occorrente in base a Peso dell'utensile [kN]
- F_{SP} = carico massimo dell'attrezzo di bloccaggio [kN] (vedere n. 7500K)
- F_{SP1} = DIFFERENZA TRA F_B E F_S [kN]
- F_V = Forza di serraggio dell'attrezzo di bloccaggio [kN]
- $F_{ÖFFN}$ = Forza di apertura delle macchine per lo stampaggio a iniezione [kN] (vedere scheda dati macchina per lo stampaggio a iniezione)
- g = Accelerazione ($9,81 \text{ m/s}^2$)
- m = Massa dell'utensile [Kg]
- $n1$ = Numero degli attrezzi di bloccaggio occorrenti in base al peso dell'utensile
- $n2$ = Numero degli attrezzi di bloccaggio occorrenti in base alla forza di apertura
- μ = Coefficiente d'attrito (~0,14)

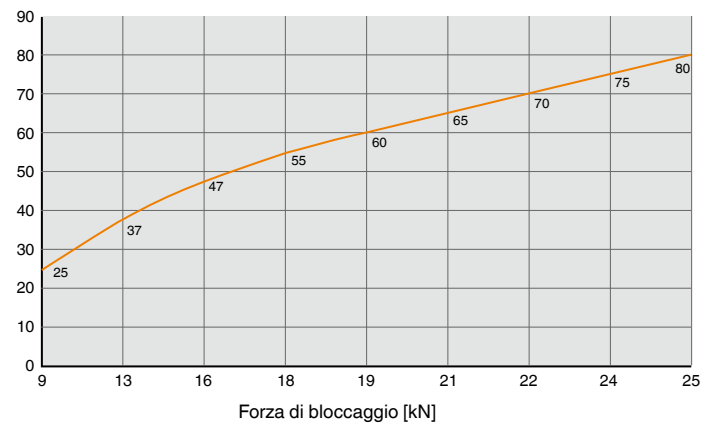
Formule:

1. Calcolo della forza peso [kN]: $F_G = \frac{m \times g}{1000}$
2. Calcolo della forza dell'utensile [kN]: $F_{SW} = \frac{F_G}{\mu}$
3. Numero degli attrezzi di bloccaggio occorrenti in base al peso dell'utensile: $n1 = \frac{F_{SW}}{F_{SP1}}$
4. Numero degli attrezzi di bloccaggio occorrenti in base alla forza di apertura: $n2 = \frac{F_{ÖFFN}}{F_{SP1}}$
5. Risultato = confronto tra $n1$ e $n2$
Adottare il numero maggiore per ogni lato attrezzo

Coppia di serraggio-forza-flusso Nr. 7500S-16



Nr. 7500S-25



Nr. 7500S

Attrezzo di bloccaggio, mobile

completo di fissaggio.

Elemento di bloccaggio robusto in acciaio da bonifica legato in esecuzione fucinata per altezze di bloccaggio variabili e con elemento di base mobile.

Composto da:

- elemento di base
- elemento portante
- elemento di pressione con superficie liscia
- set di fissaggio n. 7500BF

Nr. ordine	Grand. = forza di bloccaggio [kN]	G	Cava	H min.	H max.	Peso [g]
372854	16	M12	14	11	48	1340
372888	16	M12	16	15	52	1475
372896	16	M12	18	15	52	1512
74096	25	M12	14	0	63	3016
74104	25	M12	16	0	63	3042
75762	25	M16	18	0	63	3360
75838	25	M16	20	0	63	3420
75846	25	M16	22	0	63	3480
75853	25	M16	24	0	63	3580
75861	25	M16	28	0	63	3700

Impiego:

1. Posizionare e fissare l'elemento portante sul banco.
2. L'elemento di base può essere spostato sull'elemento portante nella posizione desiderata rendendolo pronto per l'uso.
3. La vite di regolazione consente di regolare in continuo l'altezza della staffa di bloccaggio e bloccare l'utensile.
4. Grazie alla costruzione estremamente robusta, il bloccaggio può essere effettuato in modo semplice e rapido.

Vantaggi:

- forza di bloccaggio fino a 16 kN o fino a 25 kN
- usura ridotta grazie a due snodi
- costruzione con protezione dai trucioli
- impiego in cave a T da 14 - 28 mm o pallet di bloccaggio M12 e M16
- elemento di pressione in 4 varianti
- altezze di bloccaggio variabili da 0 a 180 mm

Nota:

Se l'attrezzo di bloccaggio viene inserito parallelamente alla cava, per la dimensione 16 e 25 con cave di dimensione minima 18 è necessario utilizzare l'elemento della base con il set di fissaggio n. 7500BF corrispondente.

Per ridurre l'usura della vite di regolazione con-sigliamo l'impiego della pasta per bulloni AMF n. 6339 che combina in modo sinergico grassi ad alte prestazioni ed è termoresistente e resistente al dilavamento.

Accessori // Suggerimenti



Nr. 7500Z,
pagina 26



Nr. 7500SP,
pagina 27

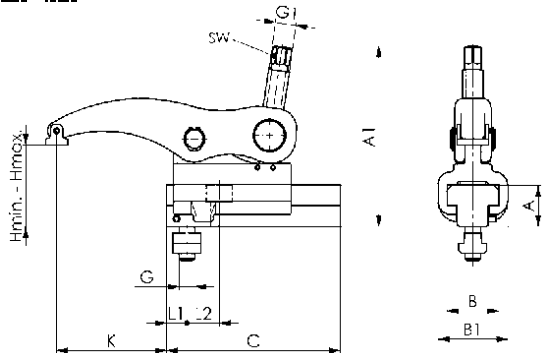


Nr. 7500BZ,
pagina 27



Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	A	A1	B	B1	C	G1	K	L1	L2	SW
372854	16	21,5	105	32	46	100	M14	8-43	12	23	10
372888	16	21,5	105	32	46	100	M14	8-43	12	23	10
372896	16	21,5	105	32	46	100	M14	8-43	12	23	10
74096	25	32,0	135	40	54	135	M16	32-97	16	25	13
74104	25	32,0	135	40	54	135	M16	32-97	16	25	13
75762	25	32,0	135	40	54	135	M16	32-97	20	30	13
75838	25	32,0	135	40	54	135	M16	32-97	20	30	13
75846	25	32,0	135	40	54	135	M16	32-97	20	30	13
75853	25	32,0	135	40	54	135	M16	32-97	20	30	13
75861	25	32,0	135	40	54	135	M16	32-97	20	30	13



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 7500E

Attrezzo di bloccaggio con elemento intermedio, mobile

completo di fissaggio.

Forza di bloccaggio 25 kN.

Unità di bloccaggio robusta in acciaio da bonifica legato in esecuzione fucinata per altezze di bloccaggio variabili e con elemento di base mobile.

Composto da:

- elemento di base
- elemento intermedio
- elemento di pressione con superficie liscia
- set di fissaggio n. 7500BZ



Accessori // Suggerimenti



Nr. 7500Z,
pagina 26

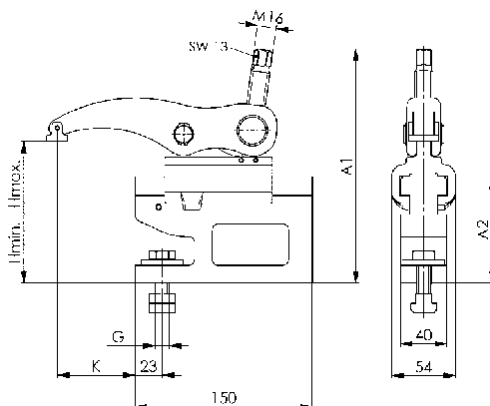


Nr. 7500BZ,
pagina 27

Nr. ordine	G	Cava	H min.	H max.	A1	A2	K	Peso [g]
75937	M12	14	60	120	198	90	32-84	4580
75945	M12	16	60	120	198	90	32-84	4600
76463	M16	18	60	120	198	90	32-84	4700
76471	M16	20	60	120	198	90	32-84	4760
76489	M16	22	60	120	198	90	32-84	4820
76851	M16	24	60	120	198	90	32-84	4920
76877	M16	28	60	120	198	90	32-84	5050
76406	M12	14	120	180	258	150	32-84	6040
76422	M12	16	120	180	258	150	32-84	6065
76919	M16	18	120	180	258	150	32-84	6160
76901	M16	20	120	180	258	150	32-84	6220
76927	M16	22	120	180	258	150	32-84	6280
77495	M16	24	120	180	258	150	32-84	6380
77503	M16	28	120	180	258	150	32-84	6500

Impiego:

1. Allineare e fissare l'elemento intermedio sul banco.
2. L'elemento di base (corpo base con staffa di bloccaggio) può essere spostato sull'elemento intermedio nella posizione desiderata rendendolo pronto per l'uso.
3. La vite di regolazione consente di regolare in continuo l'altezza della staffa di bloccaggio e serrare il pezzo.
4. Grazie alla costruzione robusta, il serraggio può essere effettuato in modo semplice e rapido.



Nr. 7500G

Elemento di base

con esagono esterno o interno.

Acciaio da bonifica temprato.



Nr. ordine	Grand. = forza di bloccaggio [kN]	Cava	SW esterno	SW interno	Peso [g]
372912	16	14-18	10	-	885
372920	16	14-18	-	8	868
74872	25	14-28	13	-	1960
76604	25	14-28	-	8	1940



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 7500F

Elemento della base

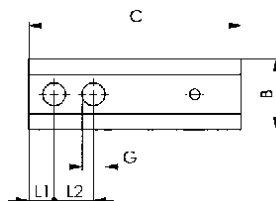
Completo di vite di fissaggio.
Acciaio da bonifica temprato.
Usò consigliato per la dimensione 16 da cave del 16 e per la dimensione 25 da cave del 18.



Nr. ordine	Grand. = forza di bloccaggio [kN]	G	Cava	H min.	H max.	A	B	C	L1	L2	Peso [g]
372904	16	M12	14-18	15	52	5	35	100	12	23	115
74153	25	M12	14-18	3	69	8	45	135	16	25	314
74161	25	M16	18-28	3	69	8	45	135	20	30	304

Nota:

Kit di montaggio n. 7500BF, composti da vite cilindrica in classe di resistenza 12.9 e cava a T DIN 508, non forniti in dotazione.



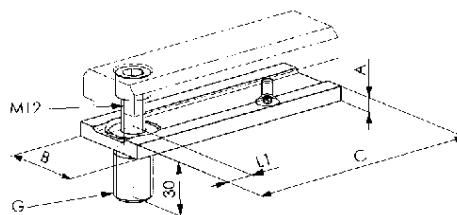
Nr. 7500A

Elemento adattatore

per fori di posizionamento M18, M20 e M24. Acciaio da bonifica temprato. Composto da piastra intermedia, vite di adattamento e vite cilindrica ISO 4762-M12.



Nr. ordine	Grand. = forza di bloccaggio [kN]	G	H min.	H max.	A	B	C	L1	Peso [g]
79715	25	M18	3	69	8	45	135	16	425
79723	25	M20	3	69	8	45	135	16	440
79277	25	M24	3	69	8	45	135	16	472



Nr. 7110M-**-2

Elemento adattatore

per sistema di bloccaggio N. 7110.



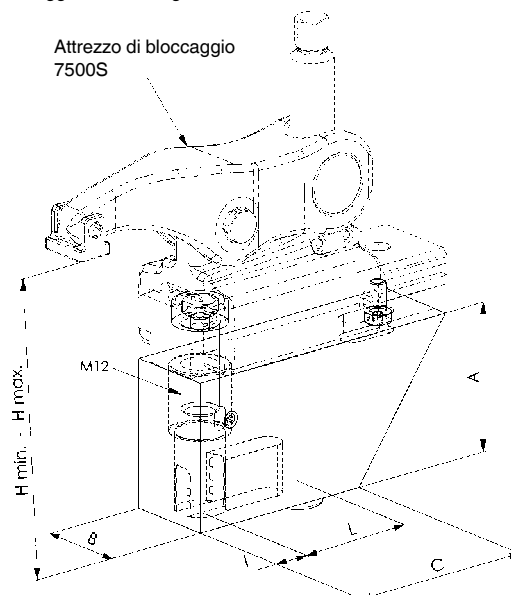
Nr. ordine	Grandezza	adatto per attrezzo di bloccaggio di dimensione	A	B	C	I	L	H min.	H max.	Peso [g]
77800	12	16	50	30	65	12,5	40	61	98	935
77909	16	25	50	30	80	16,0	49	50	113	1230

Impiego:

L'impiego combinato dell'elemento adattatore con attrezzo di bloccaggio n. 7500 e sistema di bloccaggio n. 7110 consente di ottenere elevate altezze di bloccaggio.

Nota:

Per altri elementi del sistema di bloccaggio AMF consultare la sezione "Sistemi di serraggio e fissaggio" nel catalogo AMF.



Nr. 7500T

Elemento portante

Acciaio da bonifica temprato.

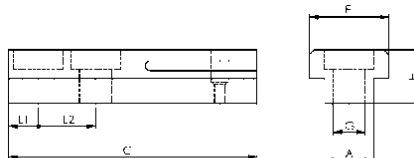
Nr. ordine	Grand. = forza di bloccaggio [kN]	G	Cava	A	C	E	H	L1	L2	Peso [g]
372870	16	M12	14-18	20	100	32	21,5	12	23	364
372938	16	M12	14-18	20	100	32	21,5	12	23	335
74138	25	M12	14-18	24	135	40	32,0	16	25	946
74146	25	M16	18	24	135	40	32,0	20	30	885



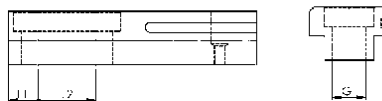
Nr. ordine 372938

Nota:

Kit di montaggio n. 7500BF, composti da vite cilindrica in classe di resistenza 12.9 e cava a T DIN 508, non forniti in dotazione.



Nr. ordine 372938



Nr. 7500Z

Elemento intermedio

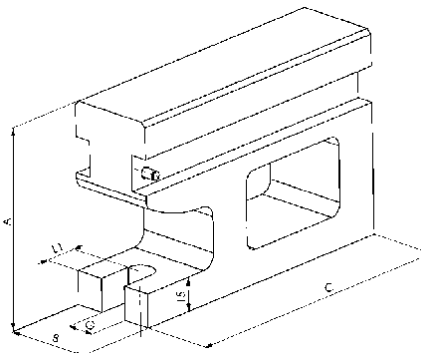
Acciaio da bonifica temprato.

Nr. ordine	Grand. = forza di bloccaggio [kN]	G	Cava	H min.	H max.	A	B	C	L1	Peso [g]
74120	25	M12	14-18	60	120	90	40	150	23	2520
74484	25	M16	18-28	60	120	90	40	150	23	2520
74476	25	M12	14-18	120	180	150	40	150	23	4020
74492	25	M16	18-28	120	180	150	40	150	23	4020



Nota:

Kit di montaggio n. 7500BZ, composti da vite a testa esagonale ISO 4017-12.9, rondella DIN 6340 e cava a T DIN 508, non forniti in dotazione.



Nr. 7500D

Elemento di pressione

Completo di spina elastica.

Acciaio inossidabile.

7500DG superficie di pressione liscia,
7500DR superficie di pressione zigrinata,
7500DL superficie di pressione per utensili cilindrici, longitudinali,
7500DQ superficie di pressione per utensili cilindrici, trasversali.

Nr. ordine	Grand. = forza di bloccaggio [kN]	Forma	A	B	C	Peso [g]
372862	16	DG	14	17	12,5	9,0
74419	25	DG	16	25	17,5	19,5
74427	25	DR	16	25	17,5	17,8
74435	25	DL	19	25	17,5	24,5
74443	25	DQ	19	25	17,5	25,0



Nr. ordine 372862 / 74419



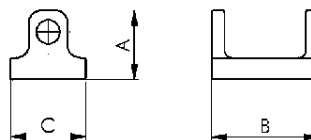
Nr. ordine 74427



Nr. ordine 74435



Nr. ordine 74443



Con riserva di modifiche tecniche.

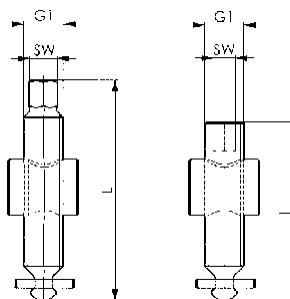
Nr. 7500SP

Kit viti di azionamento

Esagono esterno o esagono interno, composto da viti di pressione con sfera, perni di sostegno e 2 spine. Acciaio da bonifica temprato.



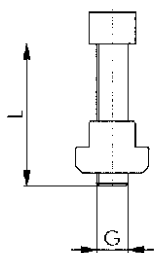
Nr. ordine	Grand. = forza di bloccaggio [kN]	G1	L	SW esterno	SW interno	Peso [g]
372946	16	M14	78	10	-	126
372953	16	M14	63	-	8	110
75408	25	M16	100	13	-	220
78121	25	M16	85	-	8	200



Nr. 7500BF

Kit di montaggio per elemento portante

Composto da vite cilindrica, classe di resistenza 12.9 e cava a T DIN 508.

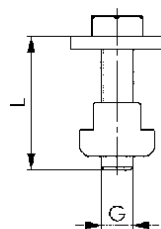


Nr. ordine	Grand. = forza di bloccaggio [kN]	G	Cava	L	per 7500S	per 7500S+7500F	Peso [g]
372979	16	M12	14	35	●	-	81
372987	16	M12	16	40	-	●	107
372995	16	M12	18	45	-	●	138
79590	25	M12	14	45	●	-	98
79608	25	M12	14	50	-	●	100
79616	25	M12	16	45	●	-	118
79624	25	M12	16	50	-	●	122
79632	25	M12	18	45	●	-	145
75747	25	M12	18	55	-	●	153
79640	25	M16	18	50	●	-	182
79657	25	M16	18	55	-	●	190
79665	25	M16	20	55	●	-	240
79673	25	M16	20	60	-	●	250
79681	25	M16	22	55	●	-	298
79699	25	M16	22	65	-	●	312
79707	25	M16	24	60	●	-	400
75671	25	M16	24	65	-	●	405
75689	25	M16	28	70	●	●	537

Nr. 7500BZ

Kit di montaggio per elemento intermedio

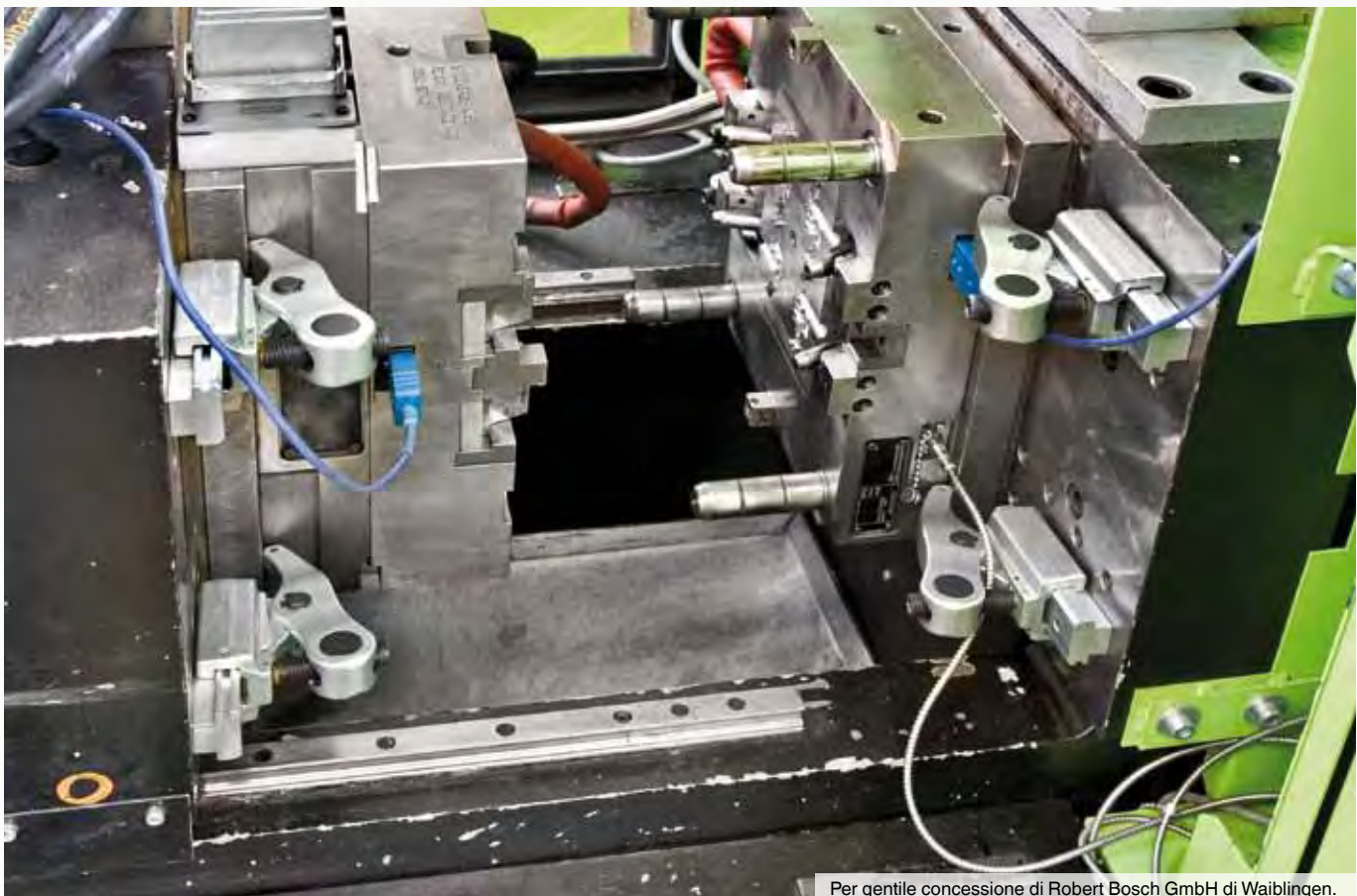
composto da vite a testa esagonale ISO 4017-12.9, rondella DIN 6340 e cava a T DIN 508.



Nr. ordine	Grand. = forza di bloccaggio [kN]	G	Cava	L	Peso [g]
75036	25	M12	14	45	130
75044	25	M12	16	50	154
75069	25	M12	18	50	180
75077	25	M16	18	55	265
75127	25	M16	20	60	322
75390	25	M16	22	60	380
75697	25	M16	24	65	482
75739	25	M16	28	70	612



Per gentile concessione di Robert Bosch GmbH di Waiblingen.



Per gentile concessione di Robert Bosch GmbH di Waiblingen.

Con riserva di modifiche tecniche.

BLOCCARE I PEZZI IN LAVORAZIONE CON STAFFE ED UNITÀ DI FISSAGGIO COMPATTE

- > **Materiale:** Acciaio da bonifica secondo normativa DIN.
- > **Lavorazione:** La lavorazione pianparallela delle superfici di appoggio e fissaggio garantisce un sicuro trasferimento delle forze di serraggio.
- > **Esecuzione:** Conforme alle norme DIN.
- > **Superficie:** Tutte le staffe sono verniciate antigraffio o vengono trattate per assicurare una pari protezione superficiale.

Quando vengono richieste elevate forze di fissaggio od alta flessibilità di adattamento alla forma ed alle dimensioni del pezzo in lavorazione, le nostre staffe o le combinazioni di elementi di bloccaggio sono disponibili nella versione regolabile. Tutte le staffe AMF riportate nel presente catalogo sono combinabili con diversi supporti di fissaggio e possono pertanto essere adattate a pezzi in lavorazione di forma e dimensioni anche molto particolari.

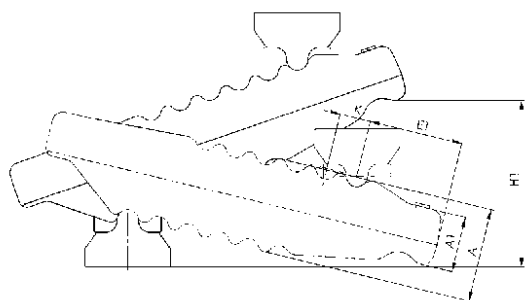
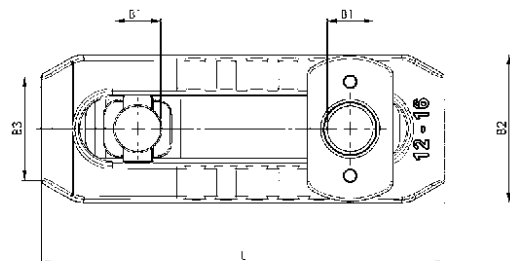
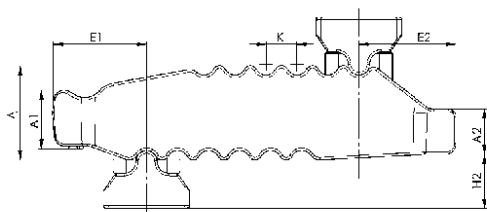
I vantaggi offerti dagli elementi di fissaggio regolabili sono rappresentati dall'universalità di impiego, soprattutto nel fissaggio di pezzi unici o serie medio/piccole con altezze variabili dei punti di bloccaggio. Sono facilmente regolabili sia orizzontalmente che verticalmente, intercambiabili ed economicamente vantaggiosi. Grazie alla costruzione compatta assicurano elevate forze di serraggio anche su fissaggi posizionati ad altezze elevate.



Nr. 6312V

Staffa di serraggio „Cocodrillo“ con piastra di aggancio, regolabile

regolabile in continuo, bonificato, zincato, con elemento di pressione imperdibile e cuscinetto accoppiato.



Nr. ordine	B1	Cava	Forza di bloccaggio max.* [kN]	H1	Peso [g]
79756	13	10, 12, 14	30	0-55	661
79798	17	12, 14, 16, 18	40	0-70	1494
79855	21	16, 18, 20, 22	60	0-80	2252
79913	25	20, 22, 24, 28	75	0-100	3635
376475	25	20, 22, 24, 28	75	0-100	4335

* forze di bloccaggio indicate in posizione di bloccaggio ottimale (distanza minima della vite di bloccaggio dal punto di bloccaggio). Le forze di bloccaggio possono variare in base a bloccaggio, classe di resistenza della vite di bloccaggio e stato della filettatura (lubrificazione).

Impiego:

La staffa coccodrillo viene utilizzata per tutte quelle operazioni di montaggio in cui si usano cave a T e fori filettati. L'elemento di pressione e la piastra di aggancio sono collegati in modo imperdibile con le staffe di serraggio, la staffa coccodrillo è quindi rapidamente pronta all'uso. La staffa di serraggio è dotata di due naselli di bloccaggio e può essere semplicemente girata in caso di esigenza. In questo modo, durante la lavorazione con e senza asportazione di trucioli (ad es. stampaggio a iniezione e pressatura), vengono coperti tutti i campi d'impiego.

Vantaggi:

- Possibilità di regolazione variabile e rapida a distanza dal pezzo
- Impiego in tutti i campi della lavorazione con o senza asportazione di trucioli
- Particolarmente adatto per l'impiego su macchine per lo stampaggio a iniezione e presse
- Nessuno spessore aggiuntivo per raggiungere l'altezza di serraggio necessaria
- L'elemento di pressione e la piastra di aggancio sono saldamente collegati alla staffa di serraggio
- La staffa coccodrillo può essere ampliata a qualsiasi altezza di serraggio.

Nota:

Per il bloccaggio possono essere utilizzate a scelta viti di serraggio DIN 787, prigionieri DIN 6379 e viti a testa cilindrica DIN 912. È possibile raggiungere maggiori altezze di bloccaggio con l'impiego della prolunga di supporto n. 6312S.

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	A	A1	A2	B2 x L	B3	E1	E2	H2	K
79756	27	17	12	44x115	30	25	30	18	11
79798	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
79855	42	27	20	62x187	30	44	44	30	14
79913	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
376475	56	35	24	73x285	30	62	51	35	17

Accessori // Suggerimenti



Nr. 6312S,
pagina 34



DIN 787,
pagina 92



DIN 6379I,
pagina 96

CAD

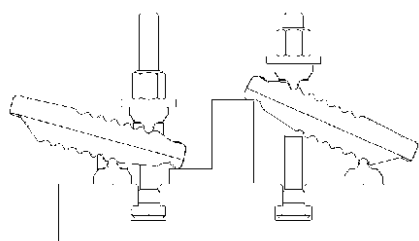
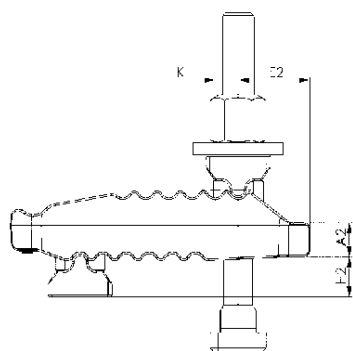
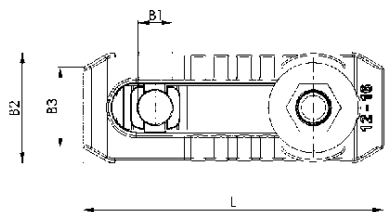
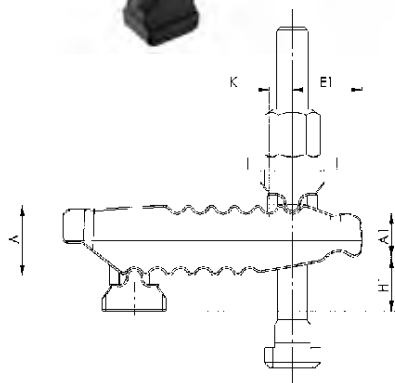


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6312V

Staffa di serraggio „Coccodrillo“ con piastra di aggancio, regolabile

completi di vite di fissaggio DIN 787, rondella DIN6340 e dado DIN 6330B. Regolabile in continuo, bonificato, zincato con elemento di pressione non distaccabile e controcuscinetto.



Nr. ordine	B1	Cava	Vite di bloccaggio DIN 787	Forza di bloccaggio max.* [kN]	H1	Peso [g]
79780	13	10	M10x10x100	25	0-40	613
79806	13	12	M12x12x125	30	0-55	686
79822	13	14	M12x14x125	30	0-55	705
79848	17	12	M12x12x160	35	0-70	1591
79863	17	14	M12x14x160	35	0-70	1610
79889	17	16	M16x16x160	40	0-70	1798
79905	17	18	M16x18x160	40	0-70	1818
79921	21	16	M16x16x200	55	0-80	2715
79210	21	18	M16x18x200	55	0-80	3018
79228	21	20	M20x20x200	60	0-80	3018
374926	21	22	M20x22x200	60	0-80	3060
374942	25	20	M20x20x250	70	0-100	4368
374967	25	22	M20x22x250	70	0-100	4410
374983	25	24	M24x24x250	75	0-100	4895
375006	25	28	M24x28x250	75	0-100	4966

* forze di bloccaggio indicate in posizione di bloccaggio ottimale (distanza minima della vite di bloccaggio dal punto di bloccaggio). Le forze di bloccaggio possono variare in base a bloccaggio, classe di resistenza della vite di bloccaggio e stato della filettatura (lubrificazione).

Impiego:

La staffa coccodrillo viene utilizzata per tutte quelle operazioni di montaggio in cui si usano cave a T e fori filettati. L'elemento di pressione e la piastra di aggancio sono collegati in modo imperdibile con la staffa di serraggio, la staffa coccodrillo è quindi rapidamente pronta all'uso. La staffa di serraggio è dotata di due naselli di bloccaggio e può essere semplicemente girata in caso di esigenza. In questo modo, durante la lavorazione con e senza asportazione di trucioli (ad es. stampaggio a iniezione e pressatura), vengono coperti tutti i campi d'impiego.

Vantaggi:

- Possibilità di regolazione variabile e rapida a distanza dal pezzo
- Impiego in tutti i campi della lavorazione con o senza asportazione di trucioli
- Particolarmente adatto per l'impiego su macchine per lo stampaggio a iniezione e presse
- Nessuno spessore aggiuntivo per raggiungere l'altezza di serraggio necessaria
- L'elemento di pressione e la piastra di aggancio sono saldamente collegati alla staffa di serraggio
- La staffa coccodrillo può essere ampliata a qualsiasi altezza di serraggio.

Nota:

Per le misure mancati vedere n. 6312V.

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	A	A1	A2	B2 x L	B3	E1	E2	H2	K
79780	27	17	12	44x115	30	25	30	18	11
79806	27	17	12	44x115	30	25	30	18	11
79822	27	17	12	44x115	30	25	30	18	11
79848	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
79863	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
79889	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
79905	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
79921	42	27	20	62x187	30	44	44	30	14
79210	42	27	20	62x187	30	44	44	30	14
79228	42	27	20	62x187	30	44	44	30	14
374926	42	27	20	62x187	30	44	44	30	14
374942	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
374967	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
374983	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
375006	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17

Accessori // Suggestimenti



Nr. 6312S, pagina 34



DIN 787, pagina 92



DIN 6379I, pagina 96

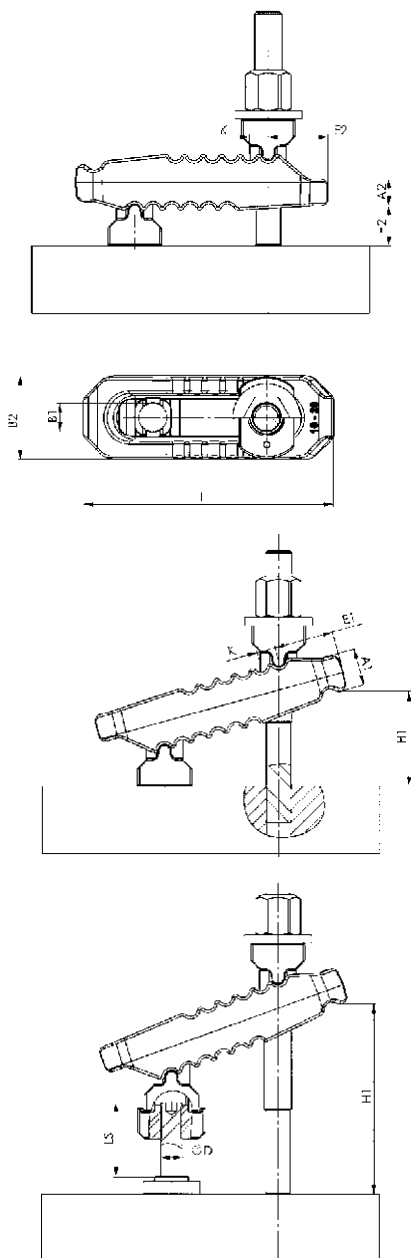


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6312V

Staffa di serraggio „Coccodrillo“ con piastra di aggancio, regolabile

completi di prigioniero DIN 6379, rondella DIN6340 e dado DIN 6330B. Regolabile in continuo, bonificato, zincato con elemento di pressione non distaccabile e controcuscinetto.



Nr. ordine	B1	Vite di bloccaggio DIN 6379	Prolunga di supporto 6312V	Forza di bloccaggio max.* [kN]	H1	Peso [g]
375766	13	M12x100	-	30	0-30	639
375782	13	M12x125	-	30	0-55	659
375808	17	M12x125	-	40	0-50	1535
375824	17	M12x160	-	40	0-70	1558
375840	17	M16x125	-	40	0-40	1660
375865	17	M16x160	-	40	0-70	1718
375881	21	M20x160	-	60	0-40	2754
375907	21	M20x200	-	60	0-80	2834
375923	25	M20x200	-	75	0-70	4072
375949	25	M20x250	-	75	0-100	4172
375964	25	M24x200	-	75	0-50	4374
375980	25	M24x250	-	75	0-100	4524
375816	21	M20x250	M16x55	60	30-141	3428
375832	21	M20x315	M16x90	60	40-190	3704
375857	25	M20x315	M20x69	75	50-175	5438
375873	25	M20x400	M20x109	75	50-220	5873
375899	25	M24x315	M20x69	75	45-180	5850
375915	25	M24x400	M20x109	75	45-215	6350

* forze di bloccaggio indicate in posizione di bloccaggio ottimale (distanza minima della vite di bloccaggio dal punto di bloccaggio). Le forze di bloccaggio possono variare in base a bloccaggio, classe di resistenza della vite di bloccaggio e stato della filettatura (lubrificazione).

Impiego:

La staffa coccodrillo viene utilizzata per tutte quelle operazioni di montaggio in cui si usano cave a T e fori filettati. L'elemento di pressione e la piastra di aggancio sono collegati in modo imperdibile con la staffa di serraggio, la staffa coccodrillo è quindi rapidamente pronta all'uso. La staffa di serraggio è dotata di due naselli di bloccaggio e può essere semplicemente girata in caso di esigenza. In questo modo, durante la lavorazione con e senza asportazione di trucioli (ad es. stampaggio a iniezione e pressatura), vengono coperti tutti i campi d'impiego.

Vantaggi:

- Possibilità di regolazione variabile e rapida a distanza dal pezzo
- Impiego in tutti i campi della lavorazione con o senza asportazione di trucioli
- Particolarmente adatto per l'impiego su macchine per lo stampaggio a iniezione e presse
- Nessuno spessore aggiuntivo per raggiungere l'altezza di serraggio necessaria
- L'elemento di pressione e la piastra di aggancio sono saldamente collegati alla staffa di serraggio
- La staffa coccodrillo può essere ampliata a qualsiasi altezza di serraggio.

Nota:

Per le misure mancati vedere n. 6312V.

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	A	A1	A2	B2 x L	B3	E1	E2	H2	K
375766	27	17	12	44x115	30	25	30	18	11
375782	27	17	12	44x115	30	25	30	18	11
375808	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
375824	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
375840	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
375865	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
375881	42	27	20	62x187	30	44	44	30	14
375907	42	27	20	62x187	30	44	44	30	14
375923	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
375949	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
375964	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
375980	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
375816	42	27	20	62x187	30	44	44	63-91	63
375832	42	27	20	62x187	30	44	44	63-123	63
375857	51	34	24	70x235	30	60	47	72-108	72
375873	51	34	24	70x235	30	60	47	72-147	72
375899	51	34	24	70x235	30	60	47	72-108	72
375915	51	34	24	70x235	30	60	47	72-147	72

Accessori // Suggerimenti



Nr. 6312S, pagina 34



DIN 6379I, pagina 96



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6312VI

Staffa di serraggio „Coccodrillo“ con piastra di aggancio, regolabile

completi di prigioniero N. 6379I, rondella DIN6340 e dado DIN 6330B. Regolabile in continuo, bonificato, zincato con elemento di pressione non distaccabile e controcuscinetto.



Nr. ordine	B1	Vite di bloccaggio N. 6379I	Forza di bloccaggio max.* [kN]	H1	SW [mm]	Peso [g]
375956	13	M12x100	30	0-30	4	639
375972	13	M12x125	30	0-55	4	659
375998	17	M12x125	40	0-50	4	1535
376004	17	M12x160	40	0-70	4	1558
376012	17	M16x125	40	0-40	4	1660
376020	17	M16x160	40	0-70	4	1718
376038	21	M16x160	60	0-40	4	2587
376046	21	M16x200	60	0-80	4	2625
376053	21	M20x160	60	0-40	5	2745
376061	21	M20x200	60	0-80	5	2834
376079	25	M20x200	75	0-70	5	4072
376087	25	M20x250	75	0-100	5	4172
376103	25	M24x200	75	0-50	5	4374
376095	25	M24x250	75	0-100	5	4524

* forze di bloccaggio indicate in posizione di bloccaggio ottimale (distanza minima della vite di bloccaggio dal punto di bloccaggio). Le forze di bloccaggio possono variare in base a bloccaggio, classe di resistenza della vite di bloccaggio e stato della filettatura (lubrificazione).

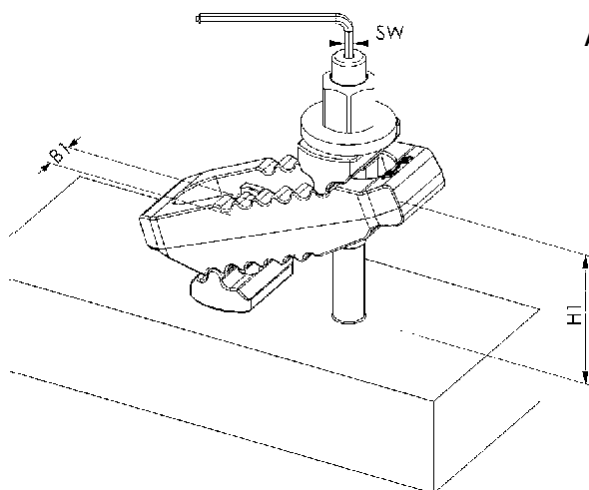
Vantaggi:

Per una migliore maneggevolezza nella regolazione dell'elemento di bloccaggio è possibile montare e smontare il bullone di fissaggio mediante chiave a brugola.

Nota:

Utilizzare la chiave a brugola solo per la regolazione dell'elemento di bloccaggio, non per il bloccaggio!

Per le misure mancati vedere n. 6312V.



Accessori // Suggerimenti



Nr. 6312S, pagina 34



DIN 6379I, pagina 96



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6312S

Prolunga di supporto

Acciaio zincato e bonificato, vite di regolazione, bonificata, classe di resistenza 8.8. Composto da elemento di pressione, vite di regolazione e viti di fissaggio.



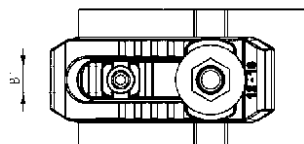
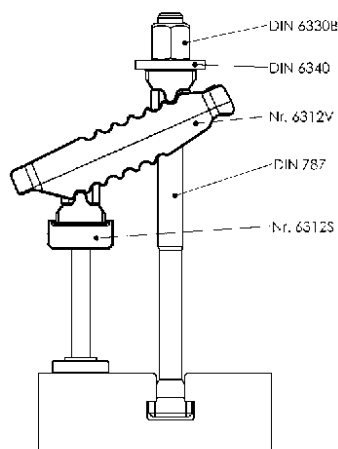
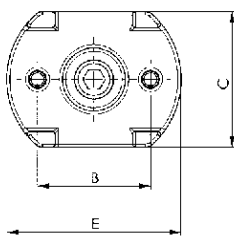
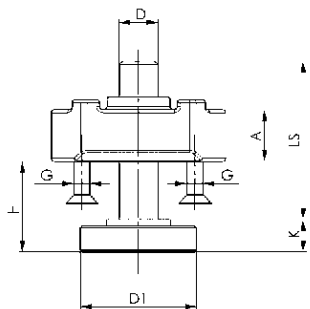
Nr. ordine	D x LS	A	B	B1	C	D1	E	G	H	K	Peso [g]
79772	M10x39	10	30	13	30	30	44	M5	8-30	8	197
79814	M12x49	16	35	17	42	36	54	M5	10-37	10	433
79830	M12x94	16	35	17	42	36	54	M5	10-80	10	473
79871	M16x55	20	40	21	50	42	60	M5	13-41	13	608
79897	M16x90	20	40	21	50	42	60	M5	13-73	13	640
79749	M20x69	25	50	25	50	50	70	M6	16-52	16	1136
79764	M20x109	25	50	25	50	50	70	M6	16-91	16	1396

Impiego:

La prolunga di supporto viene avvitata alla piastra di aggancio della staffa coccodrillo per l'ampliamento dell'altezza di serraggio.

Vantaggi:

Regolazione in continuo delle altezze di serraggio.



Sempre la giusta dimensione per il Vostro utilizzo - esempio di ordine nr. 6312V senza vite di fissaggio

Requisiti: Cava a T 18 / Altezza di serraggio: 125 mm / Forza di bloccaggio richiesta: 35 kN

1) Scelta asta di bloccaggio Nr. 6312V (tabella di ordine pag. 30)

Cava 18 ► forza di bloccaggio 40 kN ► B1 = 17 ► coccodrillo nr. ordine 79798

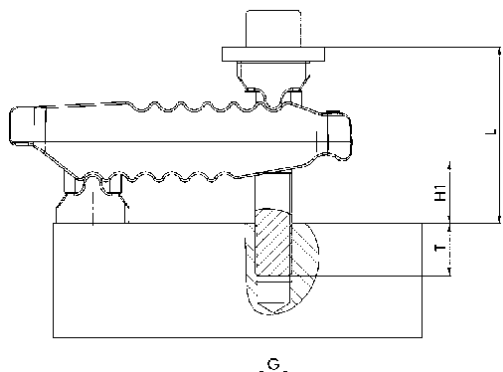
2) Con un'altezza di serraggio di 125 mm viene utilizzata una prolunga di supporto nr. 6312S (tabella pag. 32, in basso)

B1 = 17 ► Cava 18 ► altezza di serraggio 125 mm (campo di serraggio 26-166 mm) ► DxLS = M12x94
► Prolunga di supporto nr. ordine 79830 (tabella pag. 34)

3) Grandezza del bullone per cave a T DIN787, con rondella e dado esagonale

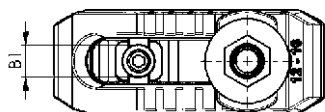
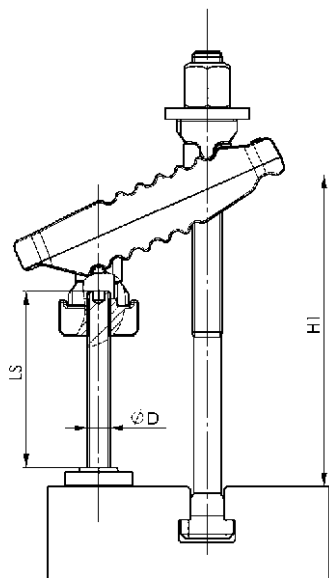
M16x18x250 ► Nr. ordine 81042

Consigli per il montaggio e dimensioni per l'utilizzo della vite di bloccaggio DIN 912 (senza prolunga di supporto 6312S)



B1	Dimensione DIN 912 G x L	Altezza di serraggio H1	Profondità di serraggio T
13	M10x80	4-25	15-31
13	M10x90	17-40	15-31
13	M10x100	31-55	15-31
13	M12x80	0-20	18-33
13	M12x90	10-34	18-36
13	M12x100	22-50	18-36
17	M12x90	0-22	18-34
17	M12x110	24-50	18-36
17	M12x120	38-66	18-36
17	M16x100	0-26	24-43
17	M16x110	12-40	24-44
17	M16x120	26-55	24-44
21	M16x120	2-29	24-44
21	M16x130	15-43	24-44
21	M16x150	43-72	24-44
21	M20x140	18-48	30-52
21	M20x150	31-63	30-52
21	M20x160	45-78	30-52
25	M20x160	23-54	30-52
25	M20x180	51-83	30-52
25	M20x195	72-100	34-52
25	M24x140	0-15	36-48
25	M24x160	10-42	36-60
25	M24x180	37-71	36-60

Consigli per il montaggio e dimensioni per l'utilizzo della vite di bloccaggio DIN 787 (con prolunga di supporto 6312S)

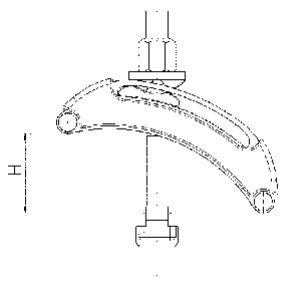
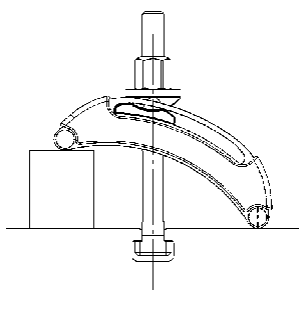
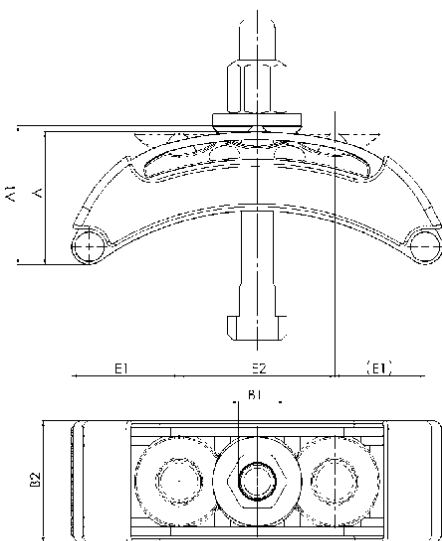


B1	D x LS	Dimensione DIN 787	Campo di serraggio H1
13	M10x39	M10x10x100	18-31
13	M10x39	M12x12x160	18-95
13	M10x39	M12x14x160	18-95
17	M12x49	M12x12x200	26-123
17	M12x49	M12x14x200	26-123
17	M12x49	M16x16x200	26-123
17	M12x49	M16x18x200	26-123
17	M12x94	M12x12x200	26-120
17	M12x94	M12x14x200	26-120
17	M12x94	M16x16x250	26-166
17	M12x94	M16x18x250	26-166
21	M16x55	M16x16x250	33-141
21	M16x55	M16x18x250	33-141
21	M16x55	M20x20x250	33-141
21	M16x55	M20x22x250	33-141
21	M16x90	M16x16x250	33-150
21	M16x90	M16x18x250	33-150
21	M16x90	M20x20x315	33-173
21	M16x90	M20x22x315	33-173
25	M20x69	M20x20x315	41-177
25	M20x69	M20x22x315	41-177
25	M20x69	M24x24x315	41-177
25	M20x69	M24x28x315	41-177
25	M20x109	M20x20x315	41-197
25	M20x109	M20x22x315	41-193
25	M20x109	M24x24x315	41-180
25	M20x109	M24x28x315	41-180

Nr. 6310

Staffa di bloccaggio con tappo in plastica

con elemento di pressione inseparabile



Nr. ordine	B1	Cava	Vite di bloccaggio DIN 787	per vite di bloccaggio metr.	per vite di bloccaggio pollici	Peso [g]
376863	11	10	-	M10	3/8	257
376889	14	12+14	-	M12 M14	1/2	708
376905	18	16+18	-	M16 M18	5/8	1235
376921	22	20+22	-	M20 M22	3/4	1880
376947	26	24+28	-	M22 M24	3/4 1	2799
376555	11	10	M10x10x80	M10	3/8	349
376871	14	12	M12x12x100	M12	1/2	886
376897	14	14	M12x14x125	M12	1/2	905
376913	18	16	M16x16x160	M16	5/8	1648
376939	18	18	M16x18x160	M16	5/8	1668

Impiego:

La staffa di bloccaggio viene impiegata con tutti i compiti di bloccaggio, in cui vengono bloccati le scanalature a T, le scanalature e i fori filettati.

Vantaggi:

Riduzione del peso grazie al metodo costruttivo leggero. Regolazione variabile e veloce a distanza dall'utensile. Non sono necessari ulteriori spessori per raggiungere l'altezza di serraggio necessaria. La rondella è unita in modo inseparabile con la staffa di bloccaggio.

Nota:

Per il serraggio possono essere utilizzate a scelta le viti di serraggio DIN 787, le viti prigioniere DIN 6379 e le viti a testa cilindrica DIN 912.

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	L	H1	A	A1	B2	E1	E2
376863	80	0-15	30,5	32,0	44	30	19
376889	125	0-33	47,0	49,5	57	37	51
376905	160	0-45	58,5	62,0	67	49	63
376921	200	0-65	71,5	75,0	72	58	83
376947	250	0-85	89,5	94,0	82	74	102
376555	80	0-15	30,5	32,0	44	30	19
376871	125	0-33	47,0	49,5	57	37	51
376897	125	0-33	47,0	49,5	57	37	51
376913	160	0-45	58,5	62,0	67	49	63
376939	160	0-45	58,5	62,0	67	49	63

Accessori // Suggerimenti



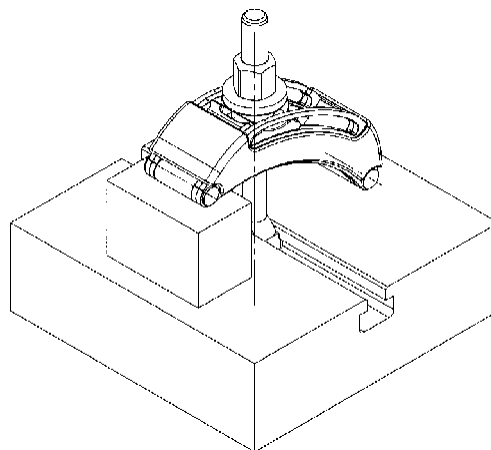
DIN 6379,
pagina 96



DIN 787,
pagina 92



DIN 6331,
pagina 102

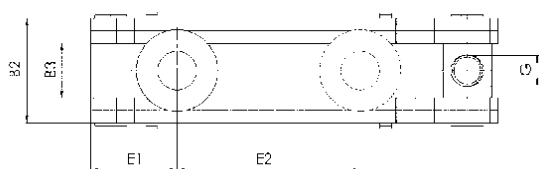
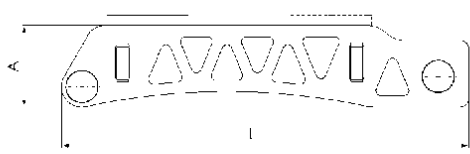


Con riserva di modifiche tecniche.



Nr. 6311

Staffa di bloccaggio, leggera



Accessori // Suggerimenti



DIN 6379,
pagina 96



DIN 787,
pagina 92



DIN 6331,
pagina 102

Nr. ordine	B1	Cava DIN 508	Vite di bloccaggio DIN 787	per vite di bloccaggio metr.	per vite di bloccaggio pollici	Peso [g]
376962	22	20, 22, 24, 28	-	M20 M22	3/4	1289
377002	26	24, 28, 30, 36	-	M24	1	1630
377044	33	36, 42	-	M30	1 1/4	4522
377069	43	42, 48	-	M36 M42	1 1/2	9709
376731	22	20	M20x20x160	M20 M22	3/4	2434
376756	22	20	M20x20x200	M20 M22	1	2531
376772	26	24	M24x28x200	M24	1	3779
376798	26	24	M24x28x250	M24	1 1/4	3884
376814	33	36	M30x36x315	M30	1 1/4	9044
376830	43	48	M36x42x400	M36 M42	1 1/2	17560

Impiego:

La staffa di bloccaggio viene impiegata con tutti i compiti di bloccaggio, in cui vengono bloccati le scanalature a T, le scanalature e i fori filettati.

Vantaggi:

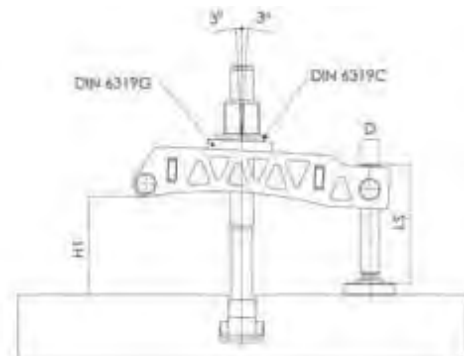
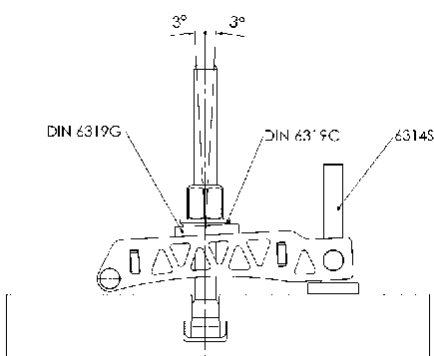
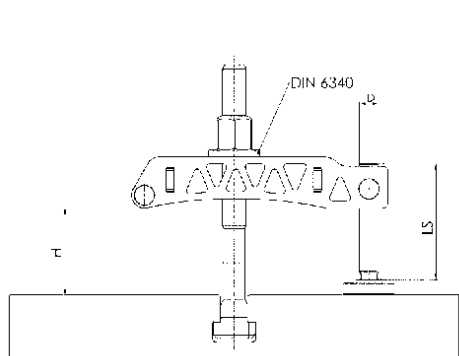
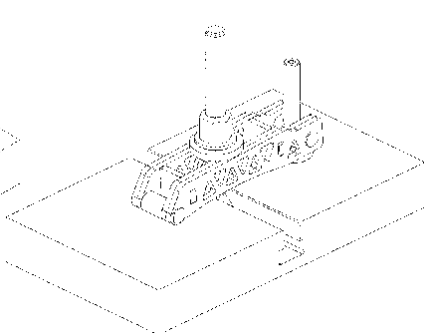
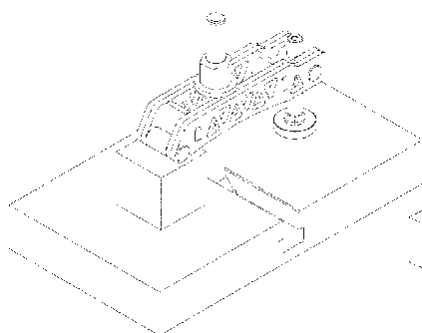
Grazie all'enorme riduzione di peso dovuta al metodo costruttivo leggero, questo staffa di bloccaggio può essere utilizzata in aggiunta a tutti gli altri compiti di serraggio anche con compiti di serraggio rotanti. Regolazione variabile e veloce a distanza dall'utensile. Non sono necessari ulteriori spessori per raggiungere l'altezza di serraggio necessaria. La rondella è unita in modo inseparabile con la staffa di bloccaggio.

Nota:

Per il serraggio possono essere utilizzate a scelta le viti di serraggio DIN 787, le viti prigioniere DIN 6379 e le viti a testa cilindrica DIN 912.

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	L	H	H1	A	B2	B3	E1	E2	G	G
376962	200	-	-	44	49	25	43	89	M20	-
377002	250	-	-	44	54	30	46	116	M24	-
377044	315	-	-	71	72	40	59	152	M30	-
377069	400	-	-	80	102	54	74	209	M30	-
376731	200	16-49	8-58	44	49	25	43	89	M20	M20x69
376756	200	16-89,5	8-98	44	49	25	44	89	M20	M20x109
376772	250	20-69	10-81	44	54	30	46	116	M24	M24x87
376798	250	20-120	10-130	44	54	30	59	116	M24	M24x137
376814	315	18-142	7-214	71	72	40	59	152	M30	M30x180
376830	400	18-135	7-153	80	102	54	74	209	M30	M30x180



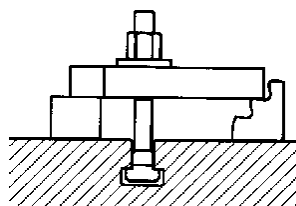
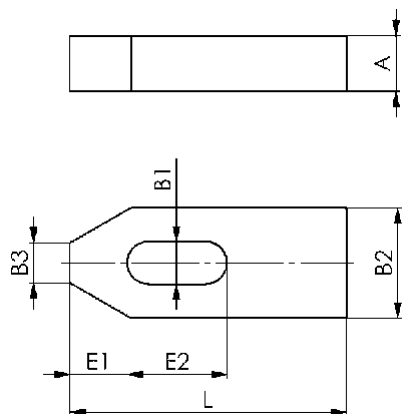
Con riserva di modifiche tecniche.

DIN 6314
Staffe diritte semplici

Acciaio da bonifica verniciato.

Nr. ordine	B1	L	per vite di bloccaggio metr.	per vite di bloccaggio pollici	A	B2	B3	E1	E2	Peso [g]
70003	6,6	50	M6	1/4	10	20	8	10	20	63
70011	9	60	M8	5/16	12	25	10	13	22	113
70029	11	80	M10	3/8	15	30	12	15	30	226
70037	14	100	M12 M14	1/2	20	40	14	21	40	490
70045	14	125	M12 M14	1/2	20	40	14	21	50	621
70052	18	125	M16 M18	5/8	25	50	18	26	45	960
70060	18	160	M16 M18	5/8	25	50	18	26	65	1240
70078	22	160	M20 M22	3/4	30	60	22	30	60	1787
70086	22	200	M20 M22	3/4	30	60	22	30	80	2237
70094	26	200	M24	1	30	70	26	35	80	2580
70102	26	250	M24	1	(35)	70	26	35	105	3800
70110	33	250	M30	1 1/4	40	80	34	45	100	4934
70128	33	315	M30	1 1/4	50	80	34	45	130	7788
70136	(43)	400	M36 M42	1 1/2	60	100	43	100	150	15000

() simili a DIN.


Accessori // Suggerimenti

 DIN 787,
pagina 92

 DIN 508,
pagina 98

 DIN 6331,
pagina 102

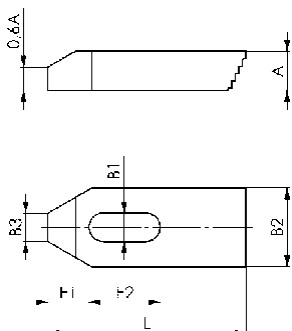
CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6314Z
Staffe diritte con dentatura posteriore

Acciaio da bonifica verniciato.
Solo in accoppiamento con gli appoggi universali dentati n. 6500E. L'esecuzione lunga è prevista per tavole con elevate distanze tra le cave a T o per il bloccaggio di pezzi con punti di appoggio molto profondi, ad esempio nelle macchine per incisioni.



Nr. ordine	B1	L	per vite di bloccaggio metr.	per vite di bloccaggio pollici	A	B2	B3	E1	E2	Peso [g]
70359	6,6	50	M6	1/4	10	20	8	10	20	55
70227	6,6	80	M6	1/4	10	20	8	10	45	90
70367	9	60	M8	5/16	12	25	10	13	22	100
70243	9	100	M8	5/16	12	25	10	13	60	180
70375	11	80	M10	3/8	15	30	12	15	30	200
70235	11	125	M10	3/8	15	30	12	15	70	350
70383	14	100	M12 M14	1/2	20	40	14	21	40	450
70250	14	160	M12 M14	1/2	20	40	14	21	90	770
70391	18	125	M16 M18	5/8	25	50	18	26	45	900
70334	18	200	M16 M18	5/8	25	50	18	26	110	1500
70409	22	160	M20 M22	3/4	30	60	22	30	60	1700
70417	26	200	M24	1	30	70	26	35	80	2500

Accessori // Suggerimenti

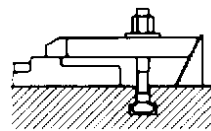
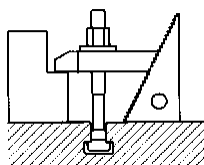

Nr. 6500E, pagina 59



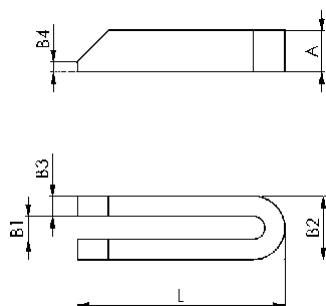
DIN 63791, pagina 96



DIN 508, pagina 98


DIN 6315B
Staffe a forcella con smusso

Acciaio da bonifica, verniciato.



Nr. ordine	B1	L	per vite di bloccaggio metr.	per vite di bloccaggio pollici	A	B2	B3	B4	Peso [g]
70466	6,6	60	M6	1/4	12	19	6	3	60
70474	9	80	M8	5/16	15	25	8	4	140
70482	11	100	M10	3/8	20	31	10	5	300
70490	14	125	M12 M14	1/2	25	38	12	6	570
70508	14	160	M12 M14	1/2	25	38	12	6	730
70516	14	200	M12 M14	1/2	25	38	12	6	910
70524	18	160	M16 M18	5/8	30	48	15	8	1080
70532	18	200	M16 M18	5/8	30	48	15	8	1360
70540	18	250	M16 M18	5/8	40	48	15	10	2250
70557	22	200	M20 M22	3/4	40	52	15	10	1800
70565	22	250	M20 M22	3/4	40	62	20	10	3000
70573	22	315	M20 M22	3/4	40	62	20	10	3850
70425	22	500	M20 M22	3/4	50	62	20	10	7500
70581	26	200	M24	1	40	66	20	10	2400
70599	26	250	M24	1	40	66	20	10	3000
70607	26	315	M24	1	40	66	20	10	3850
37390	26	400	M24	1	50	66	20	10	5962
70433	26	500	M24	1	50	66	20	10	7600
3079	26	600	M24	1	50	66	20	10	9042
30064	26	800	M24	1	50	66	20	10	12122
70615	33	250	M30	1 1/4	50	74	20	12	3700
70623	33	315	M30	1 1/4	50	74	20	12	4750
70631	33	400	M30	1 1/4	50	74	20	12	6100
70441	33	600	M30	1 1/4	50	74	20	12	9200
70458	33	1000	M30	1 1/4	60	94	30	12	28000
70649	40	400	M36	1 1/2	60	100	30	12	11000
70656	40	600	M36	1 1/2	60	100	30	12	16500
70672	(43)	600	M36 M42	1 1/2	80	123	40	12	29600

() simili a DIN.

Accessori // Suggerimenti

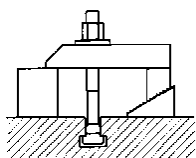

DIN 787, pagina 92



DIN 508, pagina 98



DIN 6331, pagina 102



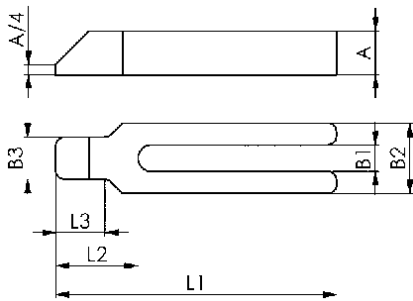
Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6315GN
Staffe a forcella con nasello

Acciaio da bonifica verniciato.



Nr. ordine	B1	L1	per vite di bloccaggio metr.	per vite di bloccaggio pollici	A	B2	B3	L2	L3	Peso [g]
70862	9	100	M8	5/16	15	30	16	32	18	240
70870	11	125	M10	3/8	20	30	20	38	24	380
70888	14	160	M12 M14	1/2	25	40	24	47	30	800
70896	14	200	M12 M14	1/2	25	40	24	47	30	950
70904	18	200	M16 M18	5/8	30	50	28	57	36	1500
70912	18	250	M16 M18	5/8	30	50	28	57	36	1850
70920	22	250	M20 M22	3/4	40	60	35	68	45	2900
70938	22	315	M20 M22	3/4	40	60	35	68	45	3600
70946	26	250	M24	1	40	70	43	83	56	3400
70953	26	315	M24	1	40	70	43	83	56	4300
70961	33	315	M30	1 1/4	50	80	50	88	56	6000
70979	33	400	M30	1 1/4	50	80	50	88	56	7300


Accessori // Suggerimenti


DIN 787, pagina 92



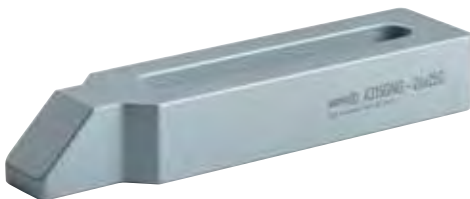
DIN 508, pagina 98



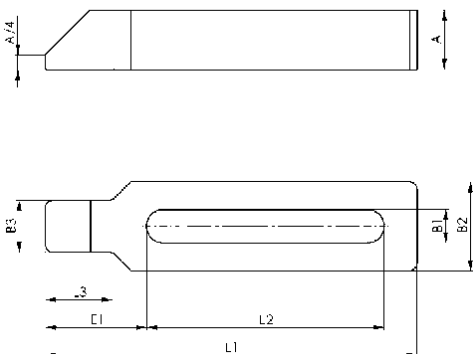
DIN 6331, pagina 102


Nr. 6315GNG
Asta di bloccaggio con nasello, chiusa

regolabile in continuo, bonificato e verniciato, con scanalatura chiusa per utensili rotanti



Nr. ordine	B1	L	per vite di bloccaggio metr.	per vite di bloccaggio pollici	A	B2	B3	E1	E2	L3	Peso [g]
376145	22	250	M20 M22	3/4	40	60	35	68	160	45	3025
376160	22	315	M20 M22	3/4	40	60	35	68	220	45	3810
376186	22	400	M20 M22	3/4	50	60	35	68	300	45	5995
376202	22	500	M20 M22	3/4	50	60	35	68	400	45	7440
376228	26	250	M24	1	40	70	43	83	140	56	3639
376244	26	315	M24	1	40	70	43	83	200	56	4560
376269	26	400	M24	1	50	70	43	83	270	56	7243
376285	26	500	M24	1	50	70	43	83	370	56	8937
376301	33	315	M30	1 1/4	50	80	50	88	200	56	6367
376327	33	400	M30	1 1/4	50	80	50	88	283	56	7798
376343	33	500	M30	1 1/4	50	80	50	88	383	56	9607
376137	45	400	M36	1 1/2	60	115	95	125	220	90	19987
376152	45	500	M36	1 1/2	60	115	95	125	330	90	24022
376178	45	800	M36	1 1/2	80	115	95	125	630	90	36953


Accessori // Suggerimenti


DIN 787, pagina 92



DIN 508, pagina 98



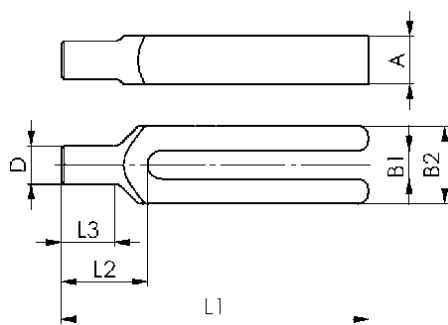
DIN 6331, pagina 102



Con riserva di modifiche tecniche.

DIN 6315C
Staffe a forcella con codolo tondo

Acciaio da bonifica verniciato.



Nr. ordine	B1	L1	per vite di bloccaggio metr.	per vite di bloccaggio pollici	A	B2	D	L2	L3	Peso [g]
70706	9	100	M8	5/16	15	30	12	30	18	220
70714	11	125	M10	3/8	20	30	16	36	24	350
70722	14	160	M12 M14	1/2	25	40	20	45	30	750
70730	14	200	M12 M14	1/2	25	40	20	45	30	950
70748	18	200	M16 M18	5/8	30	50	24	55	36	1400
70755	18	250	M16 M18	5/8	30	50	24	55	36	1750
70763	22	250	M20 M22	3/4	40	60	30	65	45	2700
70771	22	315	M20 M22	3/4	40	60	30	65	45	3400
70789	26	250	M24	1	40	70	38	80	56	3200
70797	26	315	M24	1	40	70	38	80	56	4100
70805	33	315	M30	1 1/4	50	80	45	85	56	5700
70813	33	400	M30	1 1/4	50	80	45	85	56	7000

Accessori // Suggestimenti


DIN 787, pagina 92



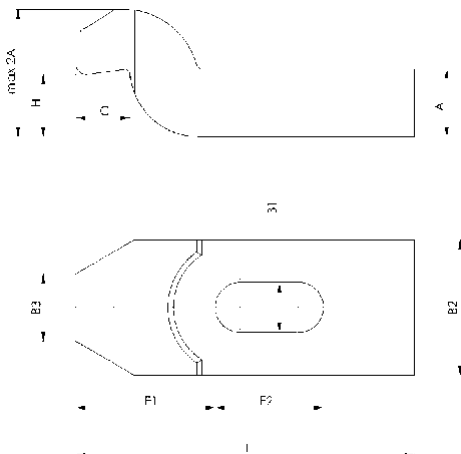
DIN 508, pagina 98



DIN 6331, pagina 102


DIN 6316
Staffe a gomito semplici

Acciaio da bonifica verniciato.



Nr. ordine	B1	L	per vite di bloccaggio metr.	per vite di bloccaggio pollici	A	B2	B3	C	E1	E2	H	Peso [g]
71027	6,6	60	M6	1/4	10	20	10	8	22,0	20	9	81
71035	9	80	M8	5/16	12	25	12	9	27,5	25	11	166
71043	11	100	M10	3/8	15	30	15	12	36,0	32	14	299
71050	14	125	M12 M14	1/2	20	40	20	16	44,0	40	18	678
71068	(18)	125	M16 M18	5/8	25	50	25	20	51,5	40	23	1049
71076	18	160	M16 M18	5/8	25	50	25	20	51,5	50	23	1366
71084	(22)	160	M20 M22	3/4	30	60	30	24	59,0	55	27	1911
71092	22	200	M20 M22	3/4	30	60	30	24	59,0	70	27	2417
71100	(26)	200	M24	1	35	70	35	25	76,5	60	32	3315
71118	26	250	M24	1	35	70	35	25	76,5	80	32	4132
71126	(33)	250	M30	1 1/4	40	80	40	40	96,0	80	45	5225
71134	33	315	M30	1 1/4	50	80	40	40	96,0	100	45	8459
71159	(43)	400	M36 M42	1 7/16 1 1/2	60	100	50	50	105,0	120	55	17078

() simili a DIN.

Accessori // Suggestimenti


DIN 787, pagina 92



DIN 508, pagina 98



DIN 6331, pagina 102



Con riserva di modifiche tecniche.

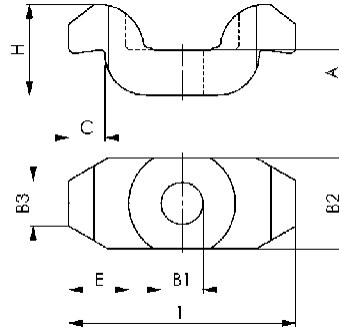
Nr. 6317

Staffe a doppio gomito

Acciaio da bonifica verniciato.

Nr. ordine	B1	L	per vite di bloccaggio	A	B2	B3	C	E	H	Peso [g]
71340	18	100	M12-M18	20	40	20	16	26	40	620
71357	25	140	M20-M24	30	60	30	24	38	60	2040

Queste staffe sono dotate di grandi rondelle DIN 6340 o DIN 6319G.



Accessori // Suggerimenti



DIN 787,
pagina 92



DIN 508,
pagina 98



DIN 6331,
pagina 102

CAD

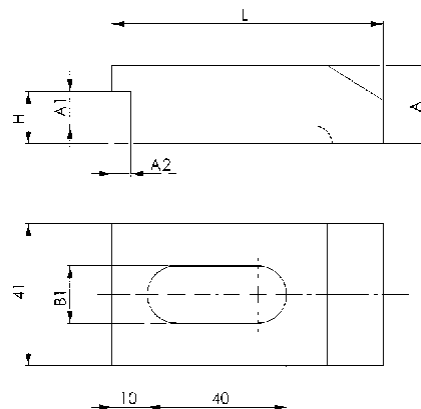


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6325
Staffe di serraggio per morse da banco

Acciaio da bonifica brunito, due pezzi per confezione.

Nr. ordine	B1	L	per vite di bloccaggio metr.	per vite di bloccaggio pollici	per larghezza ganasce	A	A1xA2	H	Peso [g]
74682	16,5	78	M12, 14, 16	1/2, 5/8	100	22,5	10x5,5	15	685
74690	16,5	78	M12, 14, 16	1/2, 5/8	125/160	27,5	10x6,5	20	705


Accessori // Suggerimenti


DIN 787, pagina 92



DIN 63791, pagina 96

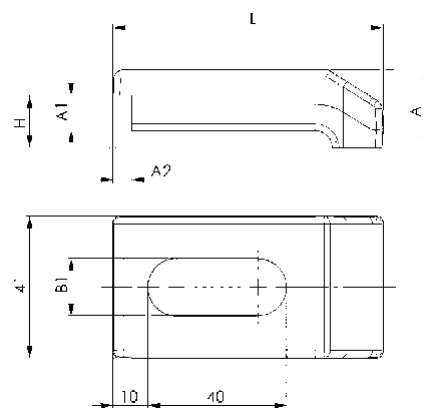


DIN 508, pagina 98


Nr. 6325G
Staffe di serraggio per morse da banco

Versione forgiata, due pezzi per confezione.

Nr. ordine	B1	L	per vite di bloccaggio metr.	per vite di bloccaggio pollici	per larghezza ganasce	A	A1xA2	H	Peso [g]
373878	16,5	78	M12, 14, 16	1/2, 5/8	100	22,5	10x5,5	15	570
373886	16,5	78	M12, 14, 16	1/2, 5/8	125/160	27,5	10x6,5	20	620


Accessori // Suggerimenti


DIN 787, pagina 92



DIN 63791, pagina 96



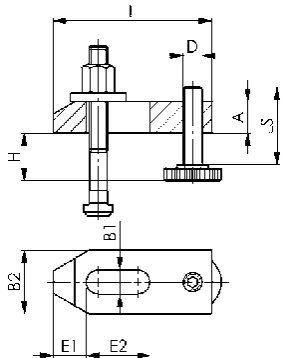
DIN 508, pagina 98



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6314V
Staffe con smusso, con vite di regolazione

Acciaio da bonifica verniciato.



CAD



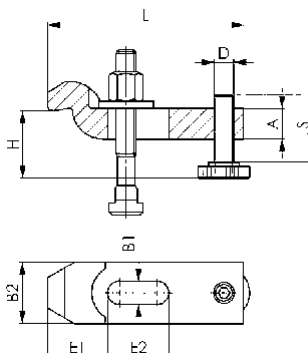
Nr. ordine	Cava	H*	simili a DIN6314 B1xL	vite di bloccaggio	D x LS	A	B2	E1	E2	Peso [g]
70177	10	8-37	11x80	-	M10x39	15	30	15	30	200
70193	12+14	10-47	14x100	-	M12x49	20	40	21	40	560
70821	12+14	10-92	14x100	-	M12x94	20	40	21	40	635
70219	16+18	13-52	18x125	-	M16x55	25	50	26	45	1110
70839	16+18	13-87	18x125	-	M16x90	25	50	26	45	1230
70201	20+22	16-65	22x160	-	M20x69	30	60	30	60	2050
70847	20+22	16-105	22x160	-	M20x109	30	60	30	60	2230
70151	24+28	20-83	26x200	-	M24x87	30	70	35	80	3200
70854	24+28	20-133	26x200	-	M24x137	30	70	35	80	3470
373928	24+28	20-80	26x250	-	M24x87	35	70	35	105	4340
373936	24+28	20-130	26x250	-	M24x137	35	70	35	105	4520
374405	36	24-150	33x315	-	M30x180	50	80	45	130	11215
374439	42	24-150	43x400	-	M30x180	80	100	80	170	24350
70268	10	8-32	11x80	M10x10x80	M10x39	15	30	15	30	340
70276	12	10-40	14x100	M12x12x100	M12x49	20	40	21	40	700
72801	12	24-92	14x100	M12x12x100	M12x94	20	40	21	40	830
70284	14	10-38	14x100	M12x14x100	M12x49	20	40	21	40	720
72827	14	23-92	14x100	M12x14x100	M12x94	20	40	21	40	845
70292	16	13-48	18x125	M16x16x125	M16x55	25	50	26	45	1400
72942	16	15-83	18x125	M16x16x160	M16x90	25	50	26	45	1610
70300	18	13-46	18x125	M16x18x125	M16x55	25	50	26	45	1400
73056	18	13-81	18x125	M16x18x160	M16x90	25	50	26	45	1630
70326	20	16-65	22x160	M20x20x160	M20x69	30	60	30	60	2600
73064	20	21-105	22x160	M20x20x200	M20x109	30	60	30	60	2930
70318	22	16-65	22x160	M20x22x160	M20x69	30	60	30	60	2770
73072	22	19-105	22x160	M20x22x200	M20x109	30	60	30	60	2980
373944	28	20-80	26x250	M24x28x200	M24x87	35	70	35	105	5486
373951	28	30-130	26x250	M24x28x250	M24x137	35	70	35	105	5716
381988	36	24-150	33x315	M30x36x315	M30x180	50	80	45	130	11995
382002	42	24-150	43x400	M36x42x400	M30x180	80	100	80	170	25683

*A seconda della profondità delle cave a norma DIN 650, così come della lunghezza di avvitatura del dado.

Le staffe senza vite di fissaggio sono uguali nelle dimensioni 12 e 14, 16 e 18 nonché 20 e 22.

Nr. 6316V
Staffe a gomito, con vite di regolazione

Acciaio da bonifica verniciato.



CAD



Nr. ordine	Cava	H*	simili a DIN 6316 B1 x L	vite di bloccaggio	D x LS	A	B2	E1	E2	Peso [g]
71183	10	22-51	11x100	-	M10x39	15	30	36,0	32	344
71209	12+14	28-65	14x125	-	M12x49	20	40	44,0	40	761
71225	16+18	36-75	18x160	-	M16x55	25	50	51,5	50	1516
71217	20+22	43-92	22x200	-	M20x69	30	60	59,0	70	2669
71266	24+28	52-115	26x200	-	M24x87	35	70	76,5	60	3810
71274	10	22-46	11x100	M10x10x80	M10x39	15	30	36,0	32	440
71282	12	28-58	14x125	M12x12x100	M12x49	20	40	44,0	40	906
71290	14	28-56	14x125	M12x14x100	M12x49	20	40	44,0	40	926
71308	16	36-71	18x160	M16x16x125	M16x55	25	50	51,5	50	1859
71316	18	36-69	18x160	M16x18x125	M16x55	25	50	51,5	50	1875
71332	20	43-92	22x200	M20x20x160	M20x69	30	60	59,0	70	3322
71324	22	43-92	22x200	M20x22x160	M20x69	30	60	59,0	70	3352

*A seconda della profondità delle cave a norma DIN 650, così come della lunghezza di avvitatura del dado.

Le staffe senza vite di fissaggio sono uguali nelle dimensioni 12 e 14, 16 e 18 nonché 20 e 22.

Nr. 6314AV
Staffe diritte, con vite di regolazione

Acciaio da bonifica verniciato.

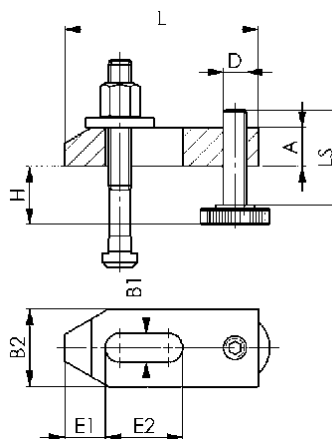


Nr. ordine	Cava	H*	simili a DIN6314 B1xL	vite di bloccaggio	D x LS	A	A1xA2	B2	E1	E2	Peso [g]
74567	12+14	10-55	14x100	-	M12x49	20	8 x 10,0	40	21	40	580
74575	16+18	13-62	18x125	-	M16x55	25	10x12,5	50	26	45	1140
74583	20+22	16-77	22x160	-	M20x69	30	12x15,0	60	30	60	2100
74591	12	10-48	14x100	M12x12x100	M12x49	20	8 x 10,0	40	21	40	745
74625	14	10-46	14x100	M12x14x100	M12x49	20	8 x 10,0	40	21	40	764
74633	16	13-58	18x125	M16x16x125	M16x55	25	10x12,5	50	26	45	1510
74641	18	13-56	18x125	M16x18x125	M16x55	25	10x12,5	50	26	45	1530
74658	20	16-77	22x160	M20x20x160	M20x69	30	12x15,0	60	30	60	2800
74666	22	16-77	22x160	M20x22x160	M20x69	30	12x15,0	60	30	60	2840

*A seconda della profondità delle cave a norma DIN 650, così come della lunghezza di avvitatura del dado.

Per fissare particolari sottili, ruotare le staffe.

Le staffe senza vite di fissaggio sono uguali nelle dimensioni 12 e 14, 16 e 18 nonché 20 e 22.


Nr. 6315V
Staffe diritte, con vite di regolazione

Acciaio da bonifica verniciato.

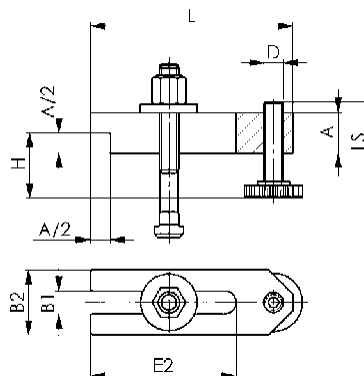


Nr. ordine	Cava	H*	simili a DIN 6315B B1 x L	vite di bloccaggio	D x LS	A	B2	E2	Peso [g]
71167	10	8-47	11x100	-	M10x39	20	30	70	330
71175	12+14	10-59	14x125	-	M12x49	25	40	90	700
71191	16+18	13-67	18x160	-	M16x55	30	50	110	1300
71258	20+22	16-85	22x200	-	M20x69	40	60	135	2600
73189	10	8-37	11x100	M10x10x 80	M10x39	20	30	70	403
73197	12	10-48	14x125	M12x12x100	M12x49	25	40	90	920
73205	14	10-45	14x125	M12x14x100	M12x49	25	40	90	940
73247	16	13-58	18x160	M16x16x125	M16x55	30	50	110	1860
73254	18	13-56	18x160	M16x18x125	M16x55	30	50	110	1880
73262	20	16-77	22x200	M20x20x160	M20x69	40	60	135	3610
73288	22	16-75	22x200	M20x22x160	m20x69	40	60	135	3650

*A seconda della profondità delle cave a norma DIN 650, così come della lunghezza di avvitatura del dado.

Per fissare particolari sottili, ruotare le staffe.

Le staffe senza vite di fissaggio sono uguali nelle dimensioni 12 e 14, 16 e 18 nonché 20 e 22.



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6313K
**Staffe di serraggio corte,
con elemento ad U**

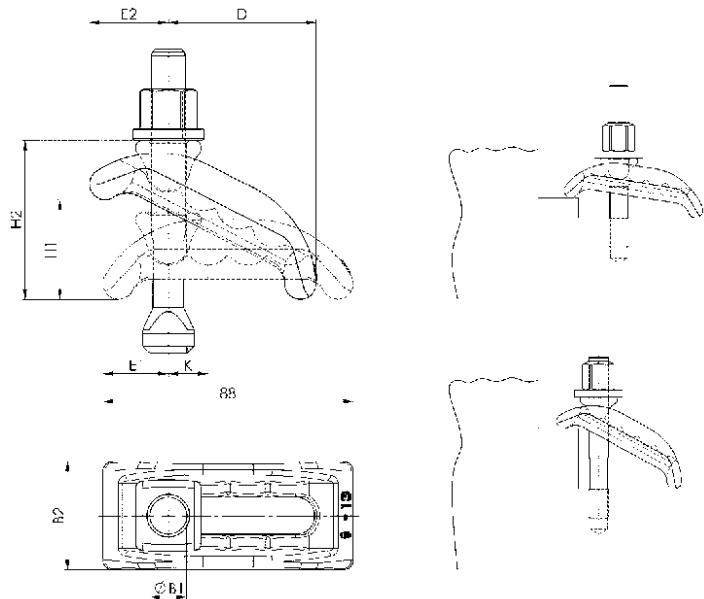
regolabile in continuo, bonificato, zincato e passivato blu.



Nr. ordine	B1	Cava	vite di bloccaggio	B2 x L	D	E1	E2	H1	H2	K	Peso [g]
73932	13	12+14	-	38x88	48	23	28	0-35	30-55	14	260
73940	18	16+18	-	56x130	74	29	38	0-55	42-84	18	809
73957	22	20+22	-	66x140	80	32	46	0-65	50-100	20	1253
73965	26	24+28	-	76x174	100	39	52	0-75	54-111	24	1718
73973	32	36	-	90x200	110	44	61	0-80	62-125	28	2785
77149	13	12	M12x12x100	38x88	52	23	27	0-35	30-55	14	395
77156	13	14	M12x14x100	38x88	52	23	27	0-35	30-55	14	415
77180	18	16	M16x16x160	56x130	79	29	37	0-55	42-84	18	1130
77198	18	18	M16x18x160	56x130	79	29	37	0-55	42-84	18	1550
77206	22	20	M20x20x200	66x144	84	32	42	0-65	50-100	20	1880

Nota:

Elementi di fissaggio necessari: viti di bloccaggio DIN 787, rondelle DIN 6340 e dadi esagonali DIN 6330B.

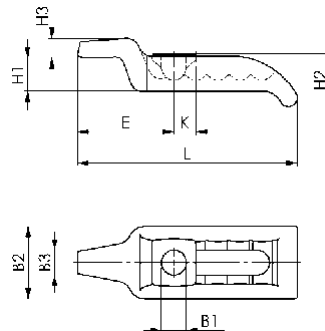

Nr. 6313L
**Staffe di serraggio lunghe, a gomito,
con elemento ad U**

 (senza vite di fissaggio)
regolabile in continuo, bonificato, zincato e passivato blu.


Nr. ordine	B1	Cava	per vite di bloccaggio	B2 x L	B3	E	H1	H2	H3	K	Peso [g]
74005	22	20+22	M20	66x200	20	88	25-50	60	18	20	1608
74013	26	24+28	M24	76x232	23	97	30-70	70	22	24	2204
74021	32	36	M30	90x263	25	107	40-75	80	25	28	3559

Nota:

Elementi di fissaggio necessari: viti di bloccaggio DIN 787, rondelle DIN 6340 e dadi esagonali DIN 6330B.


Accessori // Suggerimenti

 DIN 787,
pagina 92

 DIN 6379I,
pagina 96

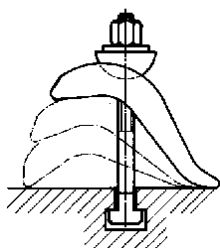
 DIN 508,
pagina 98


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6321
Staffe di serraggio ad altezza regolabile in continuo

Acciaio forgiato e bonificato, zincato.

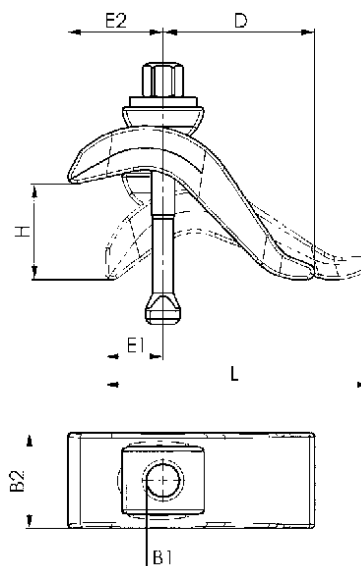
Nr. ordine	Cava	B1	B2 x L	D	E1	E2	H	vite di bloccaggio	Peso [g]
71522	-	17	50x140	60	30	55	75	-	900
71530	-	21	60x175	80	40	70	85	-	1600
74906	12	17	50x140	60	30	55	0-50	M12x12x125	1070
74914	14	17	50x140	60	30	55	0-50	M12x14x125	1080
74922	16	17	50x140	60	30	55	0-75	M16x16x160	1270
74930	18	17	50x140	60	30	55	0-75	M16x18x160	1280
74971	20	21	60x175	80	40	70	0-85	M20x20x200	2300
74963	22	21	60x175	80	40	70	0-85	M20x22x200	2370


Impiego:

La staffa di fissaggio a regolazione continua supera rapidamente diverse altezze di fissaggio senza ulteriori accessori e necessita di uno spazio minimo sulla tavola della macchina. Essa è adatta per forti carichi ed è particolarmente indicata per il fissaggio di pezzi tranciati ed imbutiti.

Nota:

L'altezza massima di fissaggio (75 mm) può essere raggiunta anche con le staffe di serraggio 12 e 14 utilizzando i bulloni per cave a T DIN 787 con lunghezza di 160 mm.


Accessori // Suggerimenti

 Nr. 6312V,
pagina 32

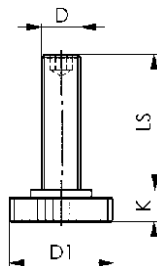
 Nr. 6312V,
pagina 32


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6314S
Vite di regolazione

in acciaio da bonifica, classe di resistenza 8.8. Adatta a tutte le staffe regolabili.

Nr. ordine	D x LS	D1	K	Peso [g]
73437	M10x39	30	8	52
73445	M12x49	36	10	96
74039	M12x94	36	10	145
73452	M16x55	42	13	180
74047	M16x90	42	13	230
73460	M20x69	50	16	320
74054	M20x109	50	16	400
73478	M24x87	60	20	590
74062	M24x137	60	20	820
374413	M30x180	80	24	1704

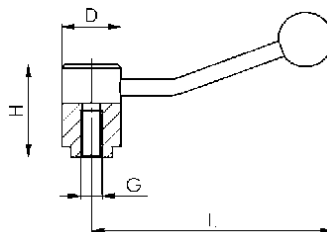


CAD


Nr. 6621
Leva di bloccaggio

in acciaio brunito. Adatta a tutte le staffe regolabili n. 6313K, 6314V, 6315V, 6316V e 6321.

Nr. ordine	G	D	H	L	Peso [g]
74609	M12	33	48	135	360
74617	M16	40	64	158	620



CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 7000
Staffe regolabili

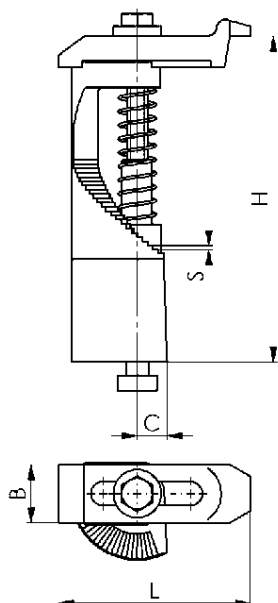
Ghisa speciale, bulloneria e bussole filettate 8.8.



Nr. ordine	Grandezza	Cava	B	C	H	L	S	Peso [g]
74708	0	12	34	14	0- 45	140	0,75	700
74716	1	12	34	14	15- 45	110	0,75	600
74724	2	12	34	15	30- 75	112	1,25	800
74732	3	12	34	16	60-135	112	2,50	1200
74740	4	12	34	18	120-195	112	2,50	1700
74757	5	12	34	19	180-255	112	2,50	2200
74765	0	14	34	14	0- 45	140	0,75	700
74773	1	14	34	14	15- 45	112	0,75	600
74781	2	14	34	15	30- 75	112	1,25	800
74799	3	14	34	16	60-135	112	2,50	1200
74807	4	14	34	18	120-195	112	2,50	1700
74815	5	14	34	19	180-255	112	2,50	2200
74823	0	16	50	20	0- 70	160	1,25	1900
74831	1	16	50	20	25- 70	125	1,25	1700
74849	2	16	50	21	50-120	125	2,50	2500
74856	3	16	50	21	100-220	125	3,75	3540
74864	4	16	50	24	200-320	125	3,75	4900
74989	0	18	50	20	0- 70	160	1,25	1870
74997	1	18	50	20	25- 70	125	1,25	1670
75002	2	18	50	21	50-120	125	2,50	2500
75010	3	18	50	21	100-220	125	3,75	3580
75028	4	18	50	24	200-320	125	3,75	4750

Impiego:

Questa staffa di fissaggio AMF è un elemento di serraggio di rapido impiego. La fine graduazione dei gradini di appoggio consente la facile adattabilità al pezzo in lavorazione fino all'altezza di circa 320 mm. La costruzione compatta della staffa di fissaggio richiede uno spazio minimo sulla tavola della macchina.


Accessori // Suggerimenti

 Nr. 6312V,
pagina 32

 Nr. 6312V,
pagina 32


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6314AT
Unità di bloccaggio per bloccare al di fuori del banco

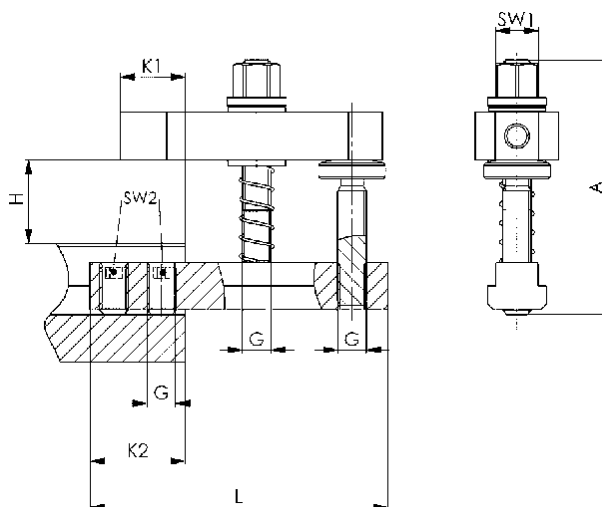
Acciaio da bonifica, Regolabile in continuo.

Nr. ordine	Forza di bloccaggio [kN]	Coppia di serr. [Nm]	Cava	G	H	Peso [g]
73999	15	70	18	M12	20-35	840
73981	25	170	22	M16	30-45	2126
79194	50	320	28	M20	40-53	5000

Impiego:

Utilizzo per il bloccaggio all'esterno della tavola per utensili. Per l'utilizzo durante la procedura di bloccaggio di pezzi o utensili di grandi dimensioni che non lasciano spazio per gli elementi di bloccaggio sulla tavola per utensili o della macchina.

Nota:

 Quote di installazione della staffa di bloccaggio ved. n. 7110GX-**-1.
 Non idoneo per l'impiego su presse!

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	A	L	K1	K2	SW1	SW2
73999	105	125	27	40	18	6
73981	168	165	35	55	24	8
79194	206	255	33	85	30	10



Con riserva di modifiche tecniche.

CAD

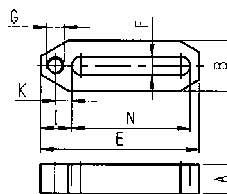


Nr. 7110GX--1**
Staffe diritte

in acciaio da bonifica.



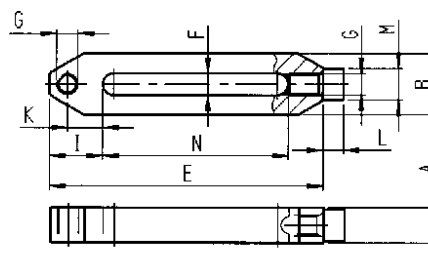
Nr. ordine	Grandezza	A x B	E	F	G	I	K	N	Peso [g]
73528	12-1	20x35	110	12,5	M12	21,5	11,5	82	340
73536	16-1	30x40	142	17,0	M16	28,0	15,0	107	770
73544	20-1	40x50	200	21,0	M20	38,0	21,0	150	1800


Nr. 7110GLX--1**
Staffe diritte (lunghe)

con codolo tondo avvitato, in acciaio da bonifica.



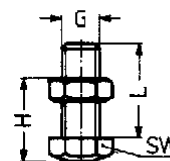
Nr. ordine	Grandezza	A x B	E	F	G	I	K	L	M	N	Peso [g]
73551	12-1	20x35,0	156	12,5	M12	30	20	12	18	106	600
73577	16-1	30x45,5	196	17,0	M16	35	22	16	24	136	1400
73585	20-1	40x60,0	298	21,0	M20	47	30	20	30	221	3900


Nr. 7110DX--xM****
Vite di pressione

convessa, classe di resistenza 10.9.



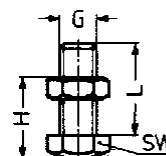
Nr. ordine	Grandezza	G x L	H	SW	Peso [g]
73593	12xM12	M12x30	16-28	19	50
73601	16xM16	M16x40	20-38	24	100


Nr. 7110DMX--xM****
Vite di pressione

convessa, in ottone, dado in acciaio.



Nr. ordine	Grandezza	G x L	H	SW	Peso [g]
73635	12xM12	M12x30	16-28	19	50
73643	16xM16	M16x40	20-38	24	100



Nr. 7110DHX-**xM**

Vite di pressione

con sfera zigrinata, regolabile.



Nr. ordine	Grandezza	G x L	H	ØK	SW1	SW2	Peso [g]
374447	8xM8	M8x25	11,6	5,5	13	13	25
73650	12xM12	M12x35	15,7	8,6	17	19	55
73668	16xM16	M16x40	20,7	10,5	24	24	115
73692	20xM20	M20x50	27,3	20,0	30	30	230

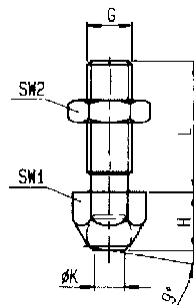
Nr. 7110DIX-**xM**

Vite di pressione

con sfera liscia, regolabile.



Nr. ordine	Grandezza	G x L	H	ØK	SW1	SW2	Peso [g]
374454	8xM8	M8x25	11,6	5,5	13	13	25
73684	12xM12	M12x35	15,7	8,6	17	19	55
73718	16xM16	M16x40	20,7	10,5	24	24	115
73726	20xM20	M20x50	27,3	20,0	30	30	230



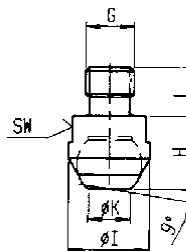
Nr. 7110DKX-**xM**

Vite di pressione

con sfera.



Nr. ordine	Grandezza	G x L	H	ØI	ØK	SW	Peso [g]
374462	8xM8	M8x8	13	13	7,2	11	13
73734	12xM12	M12x12	18	20	10,5	17	43
73742	16xM16	M16x16	27	30	20,0	27	149
73759	20xM20	M20x20	35	50	34,5	41	520



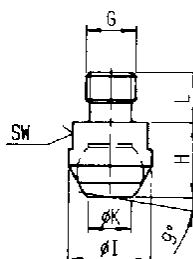
Nr. 7110DFX-**xM**

Vite di pressione

con sfera zigrinata.



Nr. ordine	Grandezza	G x L	H	ØI	ØK	SW	Peso [g]
75432	8xM8	M8x8	13	13	7,2	11	13
73767	12xM12	M12x12	18	20	10,5	17	43
73775	16xM16	M16x16	27	30	20,0	27	149
73783	20xM20	M20x20	35	50	34,5	41	520

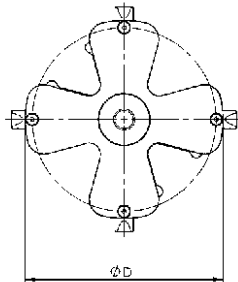
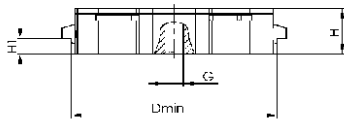
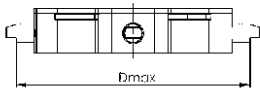


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6317US

Rondella di sicurezza „quadrifoglio“

NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	Forza di bloccaggio F max.	Coppia di serraggio Md max. $\mu=0,14$	Peso
		[kN]	[Nm]	[g]
550503	M12	20 / 35	40 / 60	2260
550504	M14	25 / 30	50 / 60	3295
550506	M18	40 / 45	100 / 120	4892
550507	M22	50 / 60	170 / 200	8541
550508	M24	45 / 70	150 / 250	13795

Impiego:

Tramite il foro centrale della rondella di fissaggio, il „quadrifoglio“ viene serrato centralmente verso il basso con perni di serraggio (a seconda del banco macchina con DIN787 o DIN6379). Il „quadrifoglio“ è anche ideale per il bloccaggio di pezzi da arrotondare. Azionando la rondella curva (da azionare a mano) i perni di serraggio vengono tesi fino al diametro corrispondente (deducibile dalla tabella, da D min. a D max).

Vantaggi:

- Disponibile l'adattamento variabile a diversi diametri in 5 dimensioni.
- Grazie alla struttura compatta, sono possibili forze di serraggio molto elevate.
- Il „quadrifoglio“ permette un centraggio del pezzo.

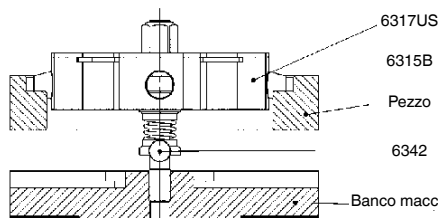
Nota:

- Devono essere rispettate le coppie di serraggio indicate con la filettatura lubrificata della vite di serraggio.
- Per un lavoro migliore e più rapido nel processo di bloccaggio, consigliamo l'impiego del supporto asta di bloccaggio elastico n. 6342.
- Per l'installazione e il trasporto con viti a occhiello possono essere considerate le dimensioni M22 / M24.
- I valori indicati per la forza di bloccaggio e la coppia di serraggio dipendono dal diametro di bloccaggio Dmin./Dmax.
Per es. la dimensione M12:
D max. = 165 mm -> F max. = 20 kN -> Md max. = 40 Nm
D min. = 145 mm -> F max. = 35 kN -> Md max. = 60 Nm

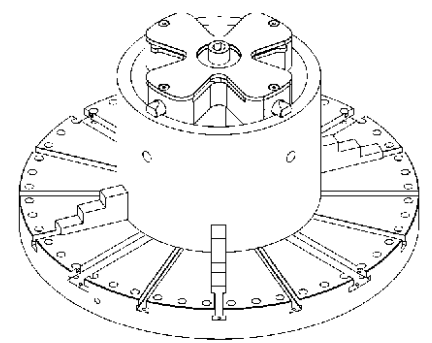
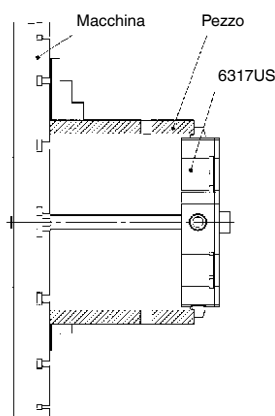
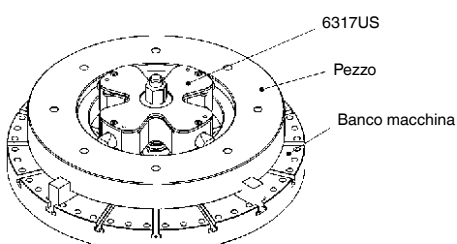
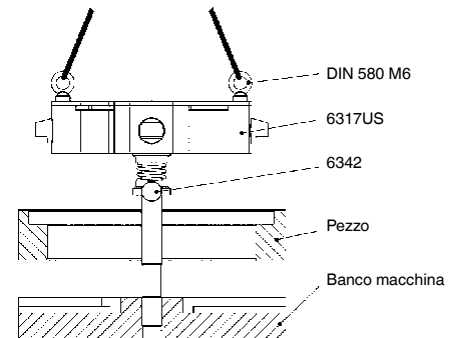
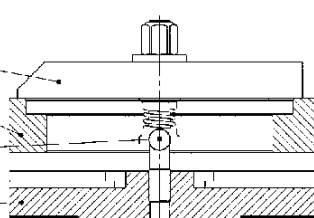
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØD min.	ØD max.	G	H	H1
550503	M12	140	145	165	M12	32	11,0
550504	M14	155	160	190	M14	38	11,5
550506	M18	180	185	220	M18	43	12,5
550507	M22	210	215	255	M22	53	18,0
550508	M24	240	250	295	M24	63	22,0

Teso con „quadrifoglio“



Metodo di tensionamento tradizionale



Con riserva di modifiche tecniche.

IL SISTEMA DI BLOCCAGGIO

RISOLVE I PIÙ COMPLICATI LAVORI DI BLOCCAGGIO GRAZIE A UN'ELEVATA MANEGGEVOLEZZA

Per un serraggio veloce e sicuro di utensili di diversa altezza i sistemi di bloccaggio si prestano per utilizzo su fresatrici, macchine CNC, centri di lavoro e sistemi di fissaggio poiché

- > **semplici** nel montaggio
- > **veloci** nella sostituzione di utensili
- > **sicuri** nel bloccaggio
- > **economicamente** vantaggiosi nello smontaggio

Altri vantaggi:

- > Adattabilità continua alla corretta altezza degli utensili mediante elementi intermedi interponibili.
- > Posizione più sicura e più stabile per utilizzo **orizzontale** o **verticale**.
- > Bloccaggio e sbloccaggio veloce dell'utensile con solo una vite.

Nr. 7200BB

Kit di base sistema di bloccaggio

composto da:

- 2 unità di bloccaggio dimensione 16
- 2 elementi intermedi alti 100 mm
- 4 elementi intermedi alti 50 mm
- 2 kit di montaggio per scanalature 18, 20, 22
- 1 chiave adattatrice SW 24

Nr. ordine	Grandezza	Cava	Dimensioni valigia LxPxA	Peso [Kg]
374330	16	18, 20, 22	540 x 400 x 165	13,5

Impiego:

1. Posizionare l'elemento di base sulla tavola della macchina utensile in corrispondenza del pezzo. Servendosi di tiranti posizionare l'elemento intermedio sull'elemento di base.
2. Fare scorrere l'elemento intermedio verso il basso.
3. Ruotare l'elemento intermedio fino allo scatto. Ripetere questa operazione fino a raggiungere la necessaria altezza di serraggio. Infine montare l'elemento di testa.
4. Ruotare la torre di bloccaggio nella posizione desiderata e fissarla all'elemento di base. Serrare la vite di bloccaggio fino a bloccarla.

Vantaggi:

- Peso ridotto, Vantaggi per il montaggio e l'utilizzo.
- Il profilo degli elementi di base e la struttura aperta riducono al minimo l'ingombro dei bordi.
- Tutte le parti sono facilmente accessibili, rendendo la manutenzione estremamente semplice.
- Estremamente facile da impugnare - presa sicura anche con guanti, in presenza di residui di olio e sporco.
- Elementi semplici da combinare in ogni posizione.
- La ridotta gamma di componenti e la conseguente struttura modulare rendono il sistema di bloccaggio AMF 7200 più conveniente di altri sistemi di bloccaggio comparabili
- Sistema estremamente sicuro. Grazie alle stabili interfacce e alla ridotta dilatazione dei tiranti, il momento torcente viene quasi completamente trasferito sul pezzo. Ciò garantisce elevate forze di bloccaggio.

Nota:

- La possibilità di sostituire i blocchetti per cave rende il sistema adatto a diverse cave a T.
- Tirante in acciaio da bonifica temprato
- Corpo base in alluminio
- Tutti i pezzi sono intercambiabili.
- Successivo ampliamento in altezza con l'aggiunta di elementi intermedi standardizzati.



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 7200BR

Unità di bloccaggio

composto da elemento di base ed elemento di testa.



Nr. ordine	Grandezza	Cava	A x B x C [mm]	H	F* [kN]	Coppia di serr. [Nm]	Peso [g]
374306	16	18	38x48x133	66-156	30	140	3080
374322	16	20	38x48x133	66-156	30	140	3080
374348	16	22	38x48x133	66-156	30	140	3080
374363	20	22	38x48x133	81-157	45	220	3744
374298	20	24	38x48x133	81-157	45	220	3744
374314	20	28	38x48x133	81-157	45	220	3744

* forza di bloccaggio raggiungibile con la sporgenza minima della staffa di bloccaggio con dado, lubrificato con pasta per bulloni n. 6339.

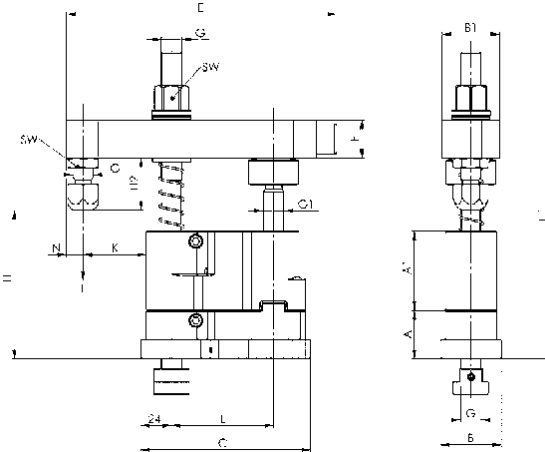


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	A1	B1	E	G	G1	H1	H2	I	K	L	N	SW
374306	16	62	45,5	212	M16	M16	240	21-40	24	8-50,0	80	13	24
374322	16	62	45,5	212	M16	M16	240	21-40	24	8-50,0	80	13	24
374348	16	62	45,5	212	M16	M16	240	21-40	24	8-50,0	80	13	24
374363	20	62	50,0	216	M20	M16	232	28-55	24	10-60,5	80	17	30
374298	20	62	50,0	216	M20	M16	232	28-55	24	10-60,5	80	17	30
374314	20	62	50,0	216	M20	M16	232	28-55	24	10-60,5	80	17	30

Accessori // Suggerimenti

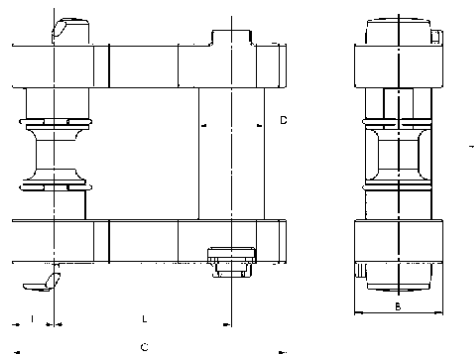


Nr. 7200B,
pagina 56

Nr. 7200Z

Elemento intermedio

Nr. ordine	Grandezza	B	C	D	H	I	L	Peso [g]
374264	50	40	125	30	50	20	80	533
374272	100	40	125	30	100	20	80	838
374280	200	40	125	30	200	20	80	1224



Accessori // Suggerimenti



Nr. 7200B,
pagina 56

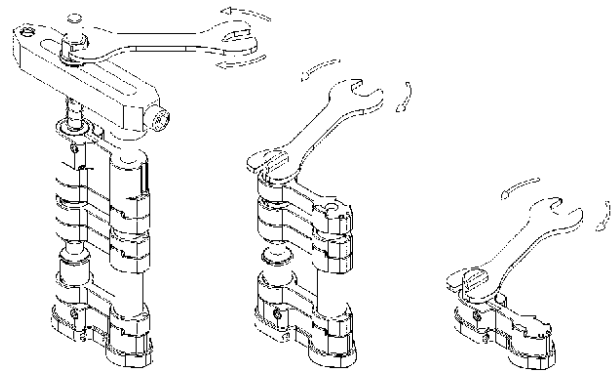
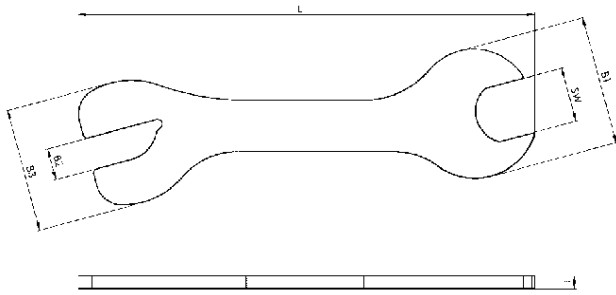


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 7200B

Chiave adattatrice

Nr. ordine	SW	B1	B2	B3	L	T	Peso [g]
375386	24	57	14	55	203	6	285
375394	30	65	14	55	203	6	323



Con riserva di modifiche tecniche.

TUTTO SUI SUPPORTI DI BLOCCAGGIO

- > **Materiale:** Esecuzioni in pregiato acciaio da bonifica od in ghisa.
- > **Lavorazione:** Tutte le basi e le superfici di appoggio sono lavorate. Gli elementi a gradino sono fresati o spianati con precisione. Viene in tal modo assicurato un appoggio piano del pezzo ed un sicuro trasferimento della forza di serraggio.
- > **Esecuzione:** Conforme alle norme DIN.
- > **Superficie:** Tutti gli appoggi sono verniciati antigraffio.

Nelle seguenti pagine sono disponibili, a seconda dell'utilizzo, i supporti di bloccaggio adatti con altezze finemente graduate o regolabili in continuo. Con tutti i supporti di bloccaggio è possibile raggiungere altezze di appoggio da 12,5 a 340 mm. Per altezze di bloccaggio superiori a 340 mm sono consigliabili i nostri appoggi a vite descritti da pagina 71 a pagina 76.

- > Bloccaggio classico di un utensile per fissaggio di un dispositivo.



DIN 6318

Appoggi a gradino

con altezza gradino 7,5 mm. Ghisa meccanica, verniciata.
Superficie di base e gradini fresati.



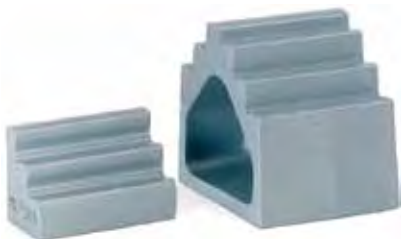
Nr. ordine	Grandezza	H min.	H max.	A	B1	B2	Peso [g]
71365	50	12,5	50	42,5	50	50	500
71373	95	57,5	95	95,0	55	50	1600
71381	140	102,5	140	100,0	60	50	2000
71399	185	147,5	185	105,0	65	50	2900
71407	230	192,5	230	110,0	70	50	3600
71415	275	237,5	275	115,0	75	50	4300
71423	320	282,5	320	120,0	80	50	5200



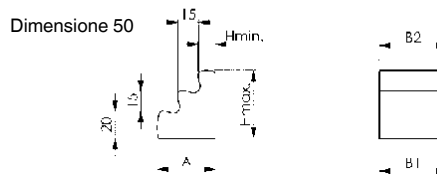
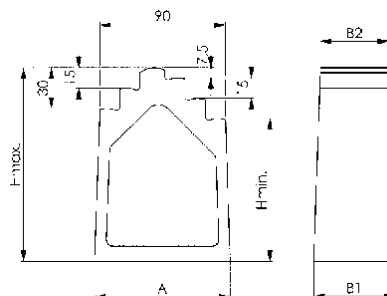
Nr. 6318B

Appoggi a gradino, larghi

con altezza gradino 7,5 mm. Ghisa meccanica, verniciata.
Superficie di base e gradini fresati.



Nr. ordine	Grandezza	H min.	H max.	A	B1	B2	Peso [g]
71480	50	12,5	50	42,5	80	80	800
71498	95	57,5	95	95,0	85	80	2300
71506	140	102,5	140	100,0	90	80	3450



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6500E

Appoggi universali

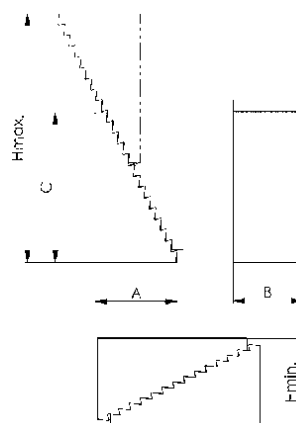
Altezza gradino: verticale 4,65 mm, orizzontale 2,3 mm.
Acciaio da bonifica, verniciato.



Nr. ordine	Grandezza	H min.	H max.	A	B	C	Peso [g]
73296	1	23	51	19,0	30	33	90
73304	2	39	107	35,5	30	66	300
73312	3	71	208	68,0	30	131	1050

Impiego:

Gli appoggi universali sono combinabili in coppia con tutte le staffe e singolarmente con le staffe diritte a dentatura posteriore n. 6314Z.



Accessori // Suggerimenti



Nr. 6314Z,
pagina 39



Nr. 6501,
pagina 60

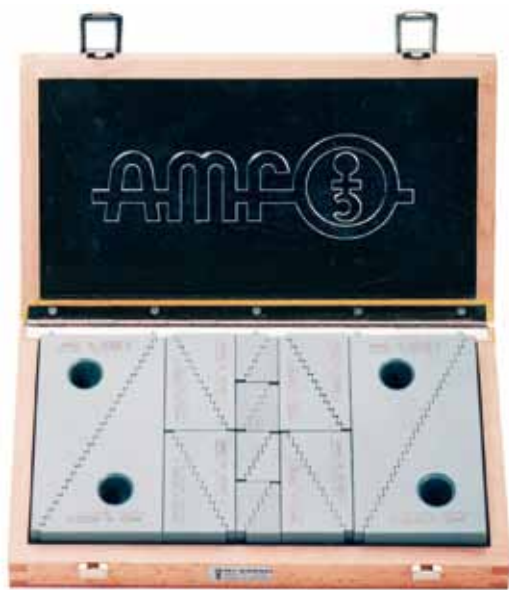


Nr. 6500H

Serie di appoggi universali

in robusta scatola di legno con coperchio a cerniera.
Acciaio da bonifica, verniciato.

Nr. ordine	Contenuto	H min.	H max.	Lung. x larg. x alt. cassetta	Peso [Kg]
73346	8x6500E-1, 8x6500E-2, 4x6500E-3	22	208	280x155x40	8,4



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6501

Appoggio

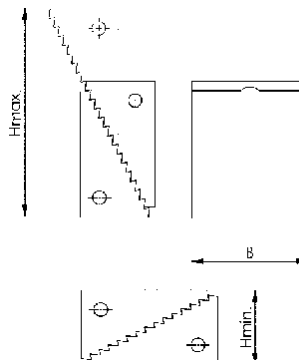
larghezza 60 mm, con molla di collegamento.
 Altezza gradino: verticale 4,65 mm, orizzontale 2,3 mm.
 Acciaio da bonifica, verniciato.



Nr. ordine	Grandezza	H min.	H max.	B	Peso [g]
73353	2	37	107	60	1000

Nota:

Le due parti componenti di questo appoggio AMF sono unite tra loro da una molla che ne facilita l'utilizzo.



Nr. 6501M

Supporto di bloccaggio con magnete

Supporto larghezza 60 mm, con molla di collegamento.
 Altezza gradino: verticale 4,65 mm, orizzontale 2,3 mm.
 Acciaio da bonifica, brunito.



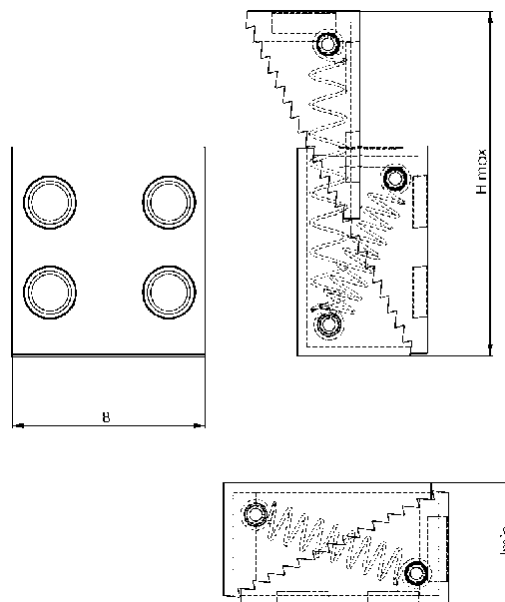
Nr. ordine	Grandezza	H min.	H max.	B	Peso [g]
373969	2	37	107	60	980

Nota:

Le due parti componenti di questo appoggio AMF sono unite tra loro da una molla che ne facilita l'utilizzo.

Forza di tenuta 4 magneti = 380 N

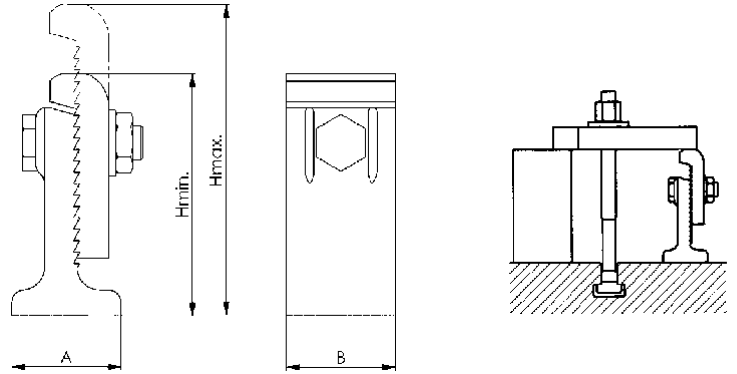
Forza di tenuta 2 magneti = 280 N



Nr. 6510
Appoggi regolabili

Altezza gradino: 5,2 mm. Ghisa malleabile, verniciata.
Superfici di appoggio fresate piane.

Nr. ordine	Grandezza	H min.	H max.	A	B	Forza di bloccaggio	Peso
						[kN]	[g]
73379	2	111	147	50	50	40	1225
73387	3	155	223	60	60	60	2607
73395	4	220	340	80	80	90	6028


DIN 6326
Appoggi regolabili in continuo, combinazione

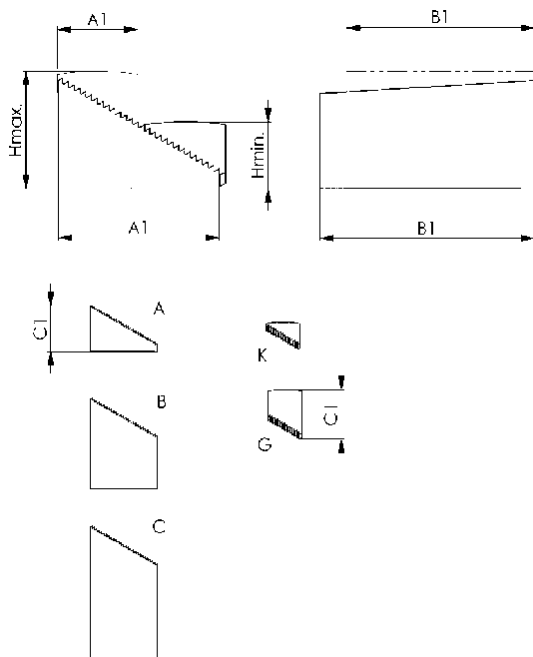
con dentatura obliqua. Acciaio da bonifica, verniciato.

Nr. ordine	Combinazione	H min.	H max.	inferiore	superiore	Peso
						[g]
71969	AK	25	45	A	K	1050
71977	AG	45	65	A	G	1350
71985	BK	65	85	B	K	2500
71993	BG	85	105	B	G	2800
72009	CK	105	125	C	K	4000
72017	CG	125	145	C	G	4300
72025	AKG	25	65	A	KG	1550
72033	BKG	65	105	B	KG	3000
72041	CKG	105	145	C	KG	4500


DIN 6326
Appoggi regolabili in continuo, componenti singoli

con dentatura obliqua. Acciaio da bonifica, verniciato.

Nr. ordine	Componenti singoli	A1	B1	C1	Peso
					[g]
72090	A	60	80	42	850
72108	B	60	80	82	2300
72116	C	60	80	122	3800
72124	K	30	70	24	200
72132	G	30	70	44	500



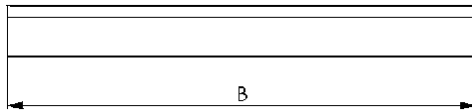
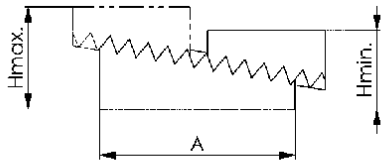
Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6475

Appoggi per utensile da tornio

con dentatura obliqua. Acciaio da bonifica, verniciato.

Nr. ordine	Grandezza	H min.	H max.	A	B	Peso [g]
72835	1	10,5	13	25	120	230
72843	2	12,5	16	40	160	600



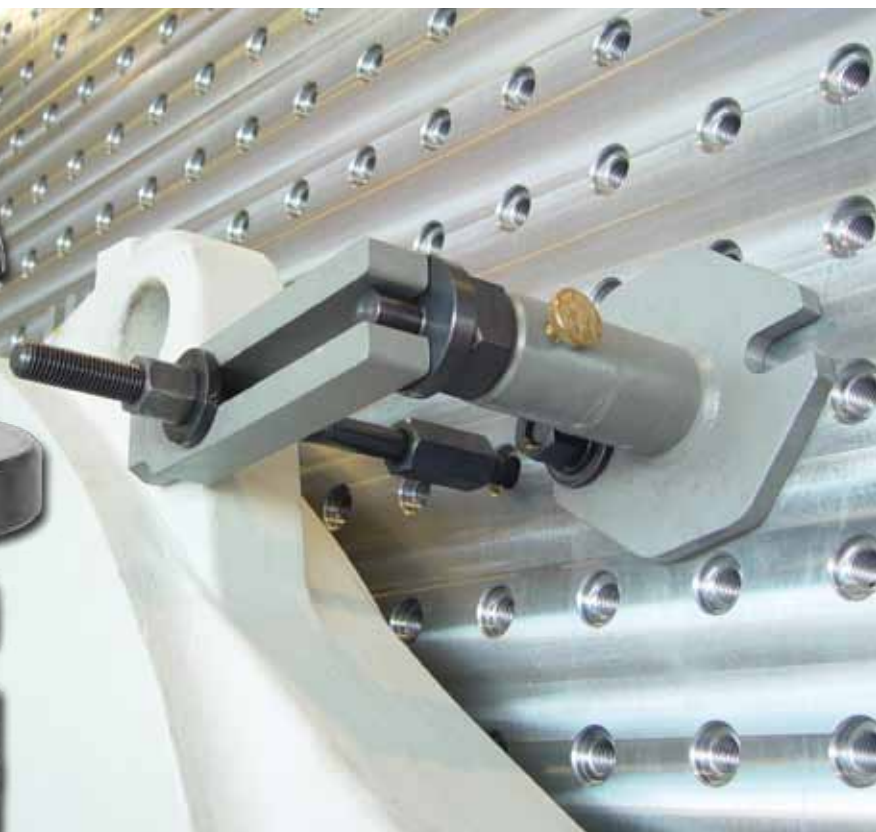
Con riserva di modifiche tecniche.

TUTTO SUGLI ELEMENTI DI ALLINEAMENTO ED APPOGGIO

Gli appoggi a vite e di allineamento sviluppati da AMF ed utilizzati ormai da decenni con successo, sono in grado di soddisfare le più ampie esigenze. La robusta costruzione degli appoggi a vite ad altezza regolabile ne consente l'utilizzo sicuro e preciso anche in condizioni particolarmente impegnative.

POSSIBILITÀ DI UTILIZZO E DI COMBINAZIONE:

- > Appoggi solidi e sicuri per staffe con altezza di fissaggio da 38 a 1250 mm.
- > Supporto sicuro e registrazione in altezza precisa per pezzi di qualsiasi forma..
- > Appoggi a vite in alluminio per tavoli macchina, piani di riscontro e misura delicati.
- > Appoggi a vite magnetici per supporto ed allineamento sia orizzontale che verticale.



Nr. 6415

Appoggio a vite regolabile in altezza

con 1 spina cilindrica DIN 6325 (12x50 e 12x80). Foro di centratura Ø 12 mm. Fuso: filettatura metrica M30x1,5 con fine corsa di sicurezza. Il puntalino girevole ruota in una bussola di scorrimento inserita a pressione. Acciaio da bonifica, brunito.



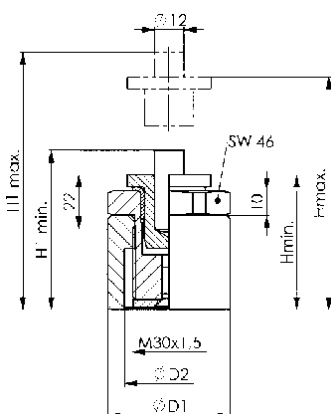
Nr. ordine	Grandezza	H min.	H max.	D1	D2	con spina cilindrica 12x50 H1min.-H1max.	con spina cilindrica 12x80 H1min.-H1max.	F max. [kN]	Peso [g]
86504	75	55	75	50	36	83-103	113-133	30	680
86512	115	75	115	50	36	103-143	133-173	30	880

Impiego:

L'appoggio a vite con regolazione in altezza può essere utilizzato anche senza perno cilindrico o in accoppiamento con i puntalini n. 6440 e n. 6441. Con la piastra di centraggio n. 6442 è possibile la combinazione con tutti gli appoggi a vite AMF. La registrazione di precisione fino ad un'altezza di appoggio di 1370 mm risulta particolarmente vantaggiosa. La bussola di scorrimento inserita a pressione impedisce la rotazione e lo scorrimento del pezzo in lavorazione.

Nota:

I puntalini adatti all'appoggio a vite regolabile in altezza n. 6415 sono i n. 6440, 6441 und 6442. La base adatta è la n. 6442.



Accessori // Suggerimenti



Nr. 6440, pagina 73



Nr. 6441, pagina 73



Nr. 6442, pagina 73

CAD



Nr. 6416

Appoggio a vite con base magnetica

con 1 spina cilindrica DIN 6325 (12x50 e 12x80). Foro di centratura Ø 12 mm. Fuso: filettatura metrica M30x1,5 con fine corsa. Il puntalino girevole ruota in una bussola di scorrimento inserita a pressione. Acciaio da bonifica, brunito.



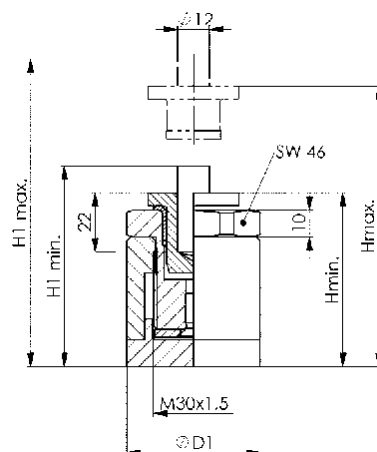
Nr. ordine	Grandezza	H min.	H max.	D1	con spina cilindrica 12x50 H1min.-H1max.	con spina cilindrica 12x80 H1min.-H1max.	F max. [kN]	Peso [g]
86520	85	65	85	50	93-113	123-143	30	800
86538	125	85	125	50	113-153	143-183	30	1000

Impiego:

L'appoggio a vite con regolazione in altezza può essere utilizzato anche senza perno cilindrico o in accoppiamento con i puntalini n. 6440 e n. 6441. Con la piastra di centraggio n. 6442 è possibile la combinazione con tutti gli appoggi a vite AMF. La registrazione di precisione fino ad un'altezza di appoggio di 1370 mm risulta particolarmente vantaggiosa. La bussola di scorrimento inserita a pressione impedisce la rotazione e lo scorrimento del pezzo in lavorazione.

Nota:

I puntalini adatti all'appoggio a vite regolabile in altezza n. 6416 sono i n. 6440, 6441 e 6442.



Accessori // Suggerimenti



Nr. 6315GN, pagina 40



Nr. 6315GNG, pagina 40

CAD



Nr. 6420

Appoggio a vite con sfera rotante

Acciaio da bonifica, brunito. Sfera in acciaio temprato.



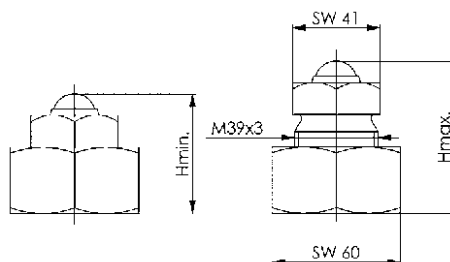
Nr. ordine	Grandezza	H min.	H max.	F max. [kN]	Peso [g]
72546	70	56	70	30	950

Impiego:

Questo elemento con supporto puntiforme è particolarmente utile nel supporto e allineamento di superfici irregolari, ad es. di pezzi ricavati da fusioni o forgiati. La precisione dell'allineamento è di circa 0,1 mm.

Vantaggi:

- La sfera libera di ruotare minimizza la frizione sul supporto e riduce le forze di azionamento necessarie.
- L'utilizzo di un supporto puntiforme evita la trasmissione al pezzo delle forze torcenti create dal movimento della vite dell'appoggio. La posizione del pezzo rimane invariata.
- La costruzione semplice e robusta garantisce una lunga durata.



Accessori // Suggerimenti



Nr. 6400,
pagina 65



Nr. 6415,
pagina 64

CAD



Nr. 6400

Appoggio a vite con base piana

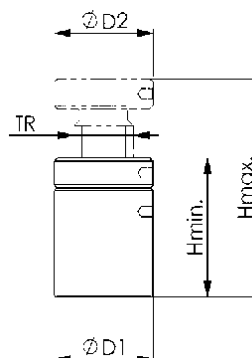
Foro di centratura Ø12 mm. Fuso: Filettatura trapezoidale autobloccante, con sicurezza di fine corsa. Acciaio da bonifica, verniciato.



Nr. ordine	Grandezza	H min.	H max.	TR	D1	D2	F max. [kN]	Peso [g]
72397	50	38	50	20x 4	31	31	15	190
72389	52	42	52	30x 4	50	50	60	550
72405	70	50	70	30x 4	50	50	60	620
72413	100	70	100	30x 4	50	50	60	900
72421	140	100	140	40x 7	68	68	100	2760
72439	210	140	210	50x 8	80	70	170	4600
72447	300	190	300	65x10	100	80	350	9000
72496	200	140	200	65x10	100	80	350	6900
72504	280	190	280	80x10	140	110	600	19000

Nota:

La dimensione 50 è stata realizzata per staffe con asole di ampiezza fino a circa 14 mm. Le dimensioni 52-100 sono adatte a staffe con asole di ampiezza di circa 14-22 mm. Gli appoggi a vite n. 6430 rappresentano un completamento significativo per altezze elevate. Le dimensioni 140-300 sono adatte a staffe con asole di ampiezza di circa 20-40 mm. In questo caso gli appoggi a vite n. 6435S rappresentano un completamento significativo per altezze elevate. In caso di utilizzo di staffe DIN 6315 B, 6315 C e 6315 GN con asole di ampiezza superiore a 26 mm consigliamo, per maggiore sicurezza, il puntalino di fissaggio n. 6443. Le dimensioni 200-280 sono indicate per il supporto di pezzi di grosse dimensioni. I puntalini adatti agli appoggi a vite 52-280 sono i n. 6440, 6441, 6442, 6443 e 6445. La base adatta per le dimensioni 52-100 è la n. 6442.



Accessori // Suggerimenti



Nr. 6440,
pagina 73



Nr. 6441,
pagina 73

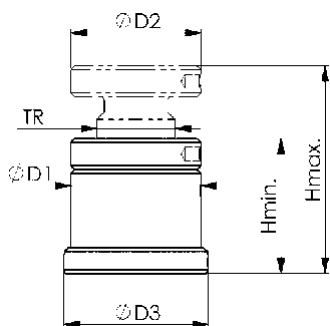
CAD



Nr. 6400M

Appoggio a vite con base piana e magnetica

Foro di centratura Ø12 mm. Fuso: Filettatura trapezoidale autobloccante, con sicurezza di fine corsa. Acciaio da bonifica, verniciato.



Nr. ordine	Grandezza	H min.	H max.	TR	D1	D2	D3	F max. [kN]	Peso [g]
73320	62	52	62	30x4	50	50	55	60	700
73361	80	60	80	30x4	50	50	55	60	770
73403	110	80	110	30x4	50	50	55	60	1050

Nota:

Gli appoggi a vite AMF con base magnetica sono impiegabili sia orizzontalmente che verticalmente. Grazie al magnete permanente è possibile realizzare un posizionamento preciso del pezzo in lavorazione. Gli appoggi a vite sono adatti a staffe con asole di ampiezza da 14 a 22 mm. In caso di utilizzo di staffe DIN 6415B, 6315C e 6315GN con asole di ampiezza superiore a 26 mm consigliamo, per maggiore sicurezza, il puntalino di fissaggio n. 6443. I puntalini adatti all'appoggio a vite n. 6400M sono i n. 6440, 6441, 6443 e 6445. La base adatta con base magnetica smontata è la n. 6442.

Accessori // Suggerimenti



Nr. 6440, pagina 73



Nr. 6443, pagina 74

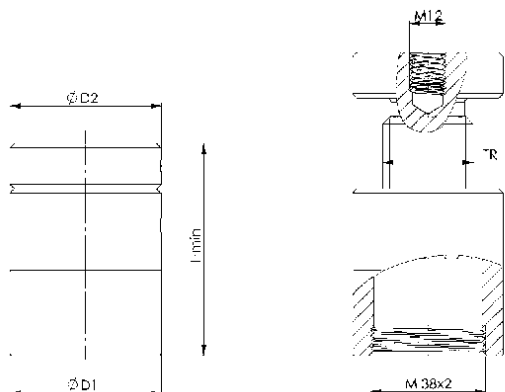
CAD



Nr. 6400G

Appoggio a vite con base piana e filettatura

Filettatura per fissaggio. Foro di centratura M12. Fuso: Filettatura trapezoidale autobloccante, con sicurezza di fine corsa. Acciaio da bonifica, verniciato.



Nr. ordine	Grandezza	H min.	H max.	TR	D1	D2	F max. [kN]	Peso [g]
376194	52	42	52	30x4	50	50	60	550
376210	70	50	70	30x4	50	50	60	620
376236	100	70	100	30x4	50	50	60	948

Impiego:

Particolarmente adatto per utilizzo su torni verticali per ottenere altezze di bloccaggio ottimali e assorbire le forze centrifughe.

Vantaggi:

L'appoggio a vite può essere avvitato su un appoggio a vite rinforzato n. 6435SG per garantire quindi una sicurezza ottimale contro l'insorgenza di forze centrifughe. Nella parte superiore dell'appoggio a vite può essere applicato il puntalino di fissaggio n. 6443G o una vite per l'arresto dell'asta di bloccaggio.

Accessori // Suggerimenti



Nr. 6440, pagina 73



Nr. 6444, pagina 74



Nr. 6443, pagina 74

CAD

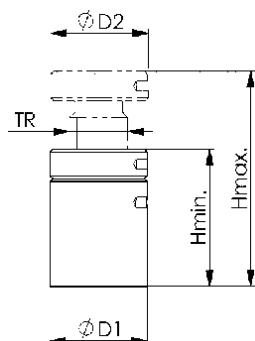


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6401

Appoggio a vite in alluminio

Foro di centratura Ø 12 mm. Fuso: acciaio da bonifica brunito, filettatura trapezoidale autobloccante, con sicurezza di fine corsa. Base: alluminio di resistenza 400 N/mm².



Nr. ordine	Grandezza	H min.	H max.	TR	D1	D2	F max. [kN]	Peso [g]
75770	52	42	52	30x4	50	50	30	370
75788	70	50	70	30x4	50	50	30	430
75796	100	70	100	30x4	50	50	30	600

Nota:

Proteggono i piani delle macchine di precisione (i trucioli metallici penetrano nella parte inferiore in alluminio, anziché nel piano della macchina). Adatti per tutti i piani di lavoro di macchine utensili, di riscontro e di misura aventi superfici di precisione. Altezze di fissaggio elevate possono essere ottenute utilizzando i puntalini di centraggio n. 6442 e gli appoggi n. 6400 (dim. 52, 70 o 100). I puntalini adatti all'appoggio a vite in alluminio n. 6401 sono i n. 6440, 6441, 6442, 6443/14 e 6445. La base adatta è la n. 6442.

Non regolare l'appoggio a vite sotto carico!

Accessori // Suggerimenti



Nr. 6442,
pagina 73

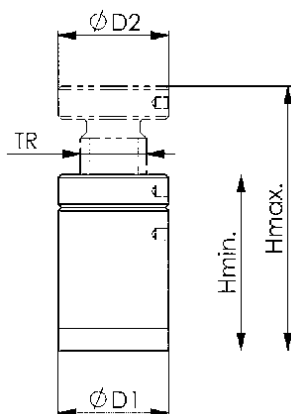


Nr. 6440,
pagina 73

Nr. 6405

Appoggio a vite magnetico

Foro di centratura Ø 12 mm. Fuso: acciaio da bonifica brunito, filettatura trapezoidale autobloccante, con sicurezza di fine corsa. Base: alluminio di resistenza 400 N/mm².



Nr. ordine	Grandezza	H min.	H max.	TR	D1	D2	F max. [kN]	Peso [g]
75804	62	52	62	30x4	50	50	30	380
75812	80	60	80	30x4	50	50	30	550
75820	110	80	110	30x4	50	50	30	710

Nota:

Gli appoggi a vite AMF con base magnetica sono impiegabili sia orizzontalmente che verticalmente. Grazie al magnete permanente è possibile realizzare un posizionamento preciso del pezzo in lavorazione. Altezze di bloccaggio maggiori possono essere raggiunte utilizzando il puntalino di centraggio n. 6442 e gli appoggi n. 6400 e 6401 (dim. 52, 70 o 100). I puntalini adatti all'appoggio a vite magnetico n. 6405 sono i n. 6440, 6441, 6442, 6443/14 e 6445.

Non regolare l'appoggio a vite sotto carico!

Nr. 6406

Appoggio a vite in alluminio con protezione contro i trucioli

Filettatura dell'appoggio a vite protetta contro l'inserimento di trucioli. Foro di centratura Ø 12 mm. Fuso: acciaio da bonifica brunito, filettatura trapezoidale autobloccante, con sicurezza di fine corsa.

Composto da:

- Appoggio a vite
- Base in alluminio (dimensione 10) oppure base magnetica (dimensione 20).



Nr. ordine	Grandezza	H min.	H max.	TR	D1	D2	D3	F max. [kN]	Peso [g]
72850	10	75	88	30x4	50	50	50	30*	630
72868	20	75	88	30x4	50	50	55	30*	720

* garantito fino ad una altezza totale di 350 mm max., oltre esiste pericolo di piegatura.

Nota:

I puntalini adatti all'appoggio a vite in alluminio n. 6406 sono i n. 6440, 6441 e 6445. Non regolare l'appoggio a vite sotto carico!

Accessori // Suggerimenti



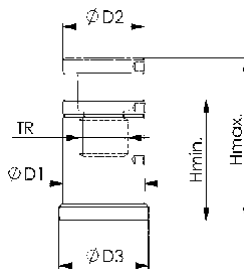
Nr. 6406, pagina 69



Nr. 6440, pagina 73



Nr. 6441, pagina 73



CAD



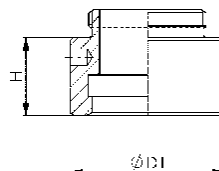
Nr. 6406

Anelli intermedi in alluminio

per il montaggio aggiuntivo.



Nr. ordine	Grandezza	H	D1	Peso [g]
72876	05	12,5	50	38
72884	06	25,0	50	76
72926	07	50,0	50	165



CAD



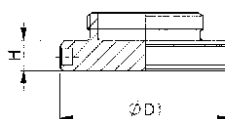
Nr. 6406M

Base magnetica

per appoggi a vite.



Nr. ordine	H	D1	Peso [g]
72157	10	55	210



CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6406

Appoggio a vite in alluminio con protezione contro i trucioli

Filettatura dell'appoggio a vite protetta contro l'inserimento di trucioli. Foro di centratura \varnothing 12 mm. Fuso: acciaio da bonifica brunito, filettatura trapezoidale autobloccante, con sicurezza di fine corsa.

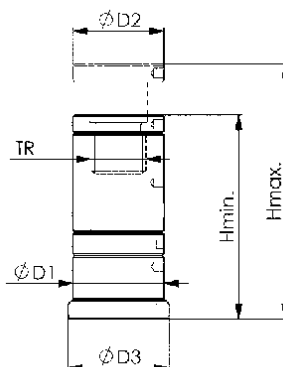
Composto da:

- Appoggio a vite
- Anello intermedio 12,5 mm
- Anello intermedio 25 mm
- Base in alluminio e magnetica.

Nr. ordine	H min.	H max.	TR	D1	D2	D3	F max. [kN]	Peso [g]
72371	75	125	30x4	50	50	55	30	920

Nota:

I puntalini adatti all'appoggio a vite in alluminio n. 6406 sono i n. 6440, 6441 e 6445. Non regolare l'appoggio a vite sotto carico!



Accessori // Suggerimenti



Nr. 6440,
pagina 73



Nr. 6441,
pagina 73



Nr. 6445,
pagina 74



Con riserva di modifiche tecniche.



Nr. 6460

Appoggio di allineamento „Herkules“ (appoggi in altezza)

Foro di centratura Ø12 mm. Ghisa sferoidale ed acciaio da bonifica brunito. Superficie di appoggio con finitura liscia. Completo di puntalino sferico n. 6440.

Nr. ordine	Grandezza	H min.	H max.	B1	B2	L	SW	H/U* [mm]	F max. [kN]	Peso [g]
72777	63	50	63	40	40	63	13	0,86	40	1300
72785	125	100	125	115	60	125	24	1,16	100	8600
72793	190	170	190	145	80	175	36	2,02	250	23750

*H/U= regolazione in altezza per giro.

Impiego:

Con la normale regolazione manuale l'appoggio di allineamento può essere regolato facilmente con una forza pari ad 1/3 F max. Le superfici dei cunei lavorate con precisione consentono uno spostamento silenzioso e delicato, con una precisione superiore a 1/10 mm. L'azione dei due cunei permette un grande spostamento ed un preciso movimento verticale senza spostamento laterale. „Herkules“ è particolarmente adatto per la tracciatura e la lavorazione di pezzi fusi o fucinati pesanti su grandi macchine utensili. L'appoggio di allineamento AMF „Herkules“ possiede un foro supplementare sul fondo del piano di fissaggio. Quindi è possibile montare l'appoggio di allineamento su un „appoggio a vite di tipo pesante“. In tal caso è necessario un perno cilindrico DIN 6325 12x30.

Nota:

I puntalini adatti all'appoggio di allineamento n. 6460 sono i n. 6440, 6441 e 6442.



Accessori // Suggerimenti



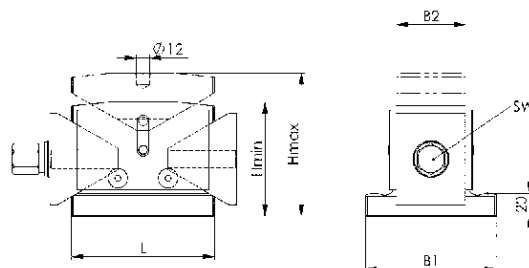
Nr. 6400M,
pagina 66



Nr. 6420,
pagina 65



Nr. 6444,
pagina 74



Nr. 6465

Appoggio di allineamento di precisione (appoggi in altezza)

Foro di centratura Ø 12 mm. Acciaio temprato e superfici di appoggio con finitura liscia. Un puntalino sferico n. 6440 viene aggiunto a ogni appoggio di precisione.

Nr. ordine	Grandezza	H min.	H max.	H/U* [mm]	F max. [kN]	SW [mm]	Peso [Kg]
375592	55	50	55	0,71	40	22	2,8
375618	85	77	85	0,71	250	36	11,5

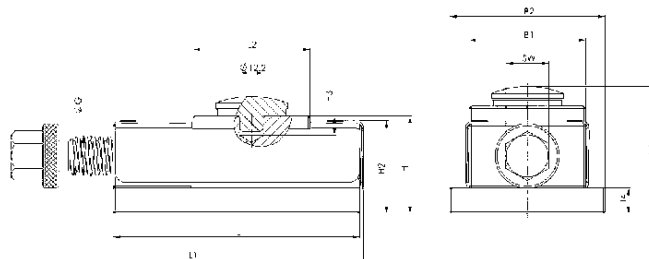
*H/U= regolazione in altezza per giro.

Impiego:

- Le superfici d'appoggio rettifiche permettono un movimento costante e preciso con una tolleranza inferiore ad 1/10 di mm.
- Si può utilizzare una chiave fissa - garantendo così la sicurezza e la semplicità d'uso anche con forze di regolazione elevate.
- L'azione dei due cunei produce un preciso movimento verticale senza spostamento laterale.
- La struttura piatta dell'appoggio in altezza di precisione garantisce una maggiore sicurezza nell'allineamento di componenti grossi e pesanti.
- L'appoggio di allineamento possiede un foro supplementare sul fondo del piano di fissaggio (adatto per un perno ISO 8734 - 12 mm di diametro)

Nota:

- I puntalini adatti all'appoggio di precisione sono i n. 6440, 6441 e 6442
- L'appoggio di precisione può essere regolato sotto carico
- La regolazione in altezza è pari a 0,71 mm / giro



Accessori // Suggerimenti



Nr. 6440,
pagina 73



Nr. 6445,
pagina 74



Nr. 6443,
pagina 74

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	B1	B2	G	H1	H2	H3	H4	L	L1	L2
375592	60	80	20	60-65	47,5	10	13	128	150-179	60
375618	100	140	30	87-95	74,0	20	15	210	242-287	81

Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6430S

Appoggi a vite Atlas con controdamo

Foro di centratura Ø 12 mm. Fuso completi: acciaio da bonifica con filettatura trapezoidale autobloccante. Testa del fuso brunita. Corpo di base: ghisa grigia, verniciata.

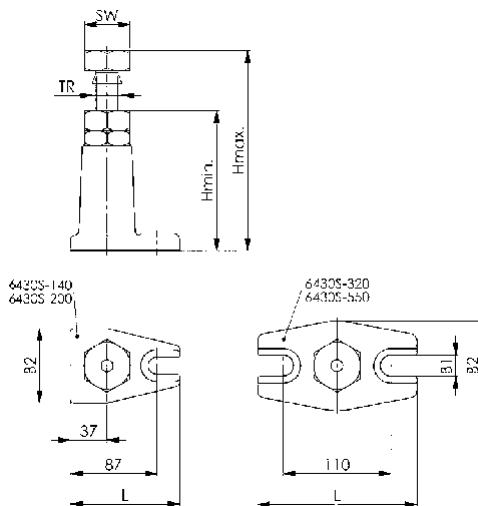


Nr. ordine	Grandezza	H min.	H max.	TR	B1	B2	L	SW	F max. [kN]	Peso [Kg]
72553	140	100	140	30x6	18	75	110	46	60	1,8
72561	200	140	200	30x6	18	75	110	46	60	2,2
72579	320	200	320	30x6	22	90	160	46	40	3,8
72587	550	320	550	30x6	22	90	160	46	25	4,9

Nota:

In caso di utilizzo di staffe DIN 6315B, 6315C e n. 6315GN con asole di ampiezza superiore a 26 mm consigliamo, per maggiore sicurezza, il puntalino di fissaggio n. 6443. I puntalini adatti all'appoggio a vite n. 6430 sono i n. 6440, 6441, 6442, 6443 e 6445.

Non regolare l'appoggio a vite sotto carico!



Accessori // Suggerimenti



Nr. 6442, pagina 73



Nr. 6443, pagina 74



Nr. 6445, pagina 74



Nr. 6435S

Appoggio a vite rinforzato

con vite di fissaggio in ottone. Foro di centratura Ø 12 mm. Fuso completi: acciaio da bonifica con filettatura trapezoidale autobloccante. Testa del fuso brunita. Corpo di base: acciaio da bonifica, verniciato.

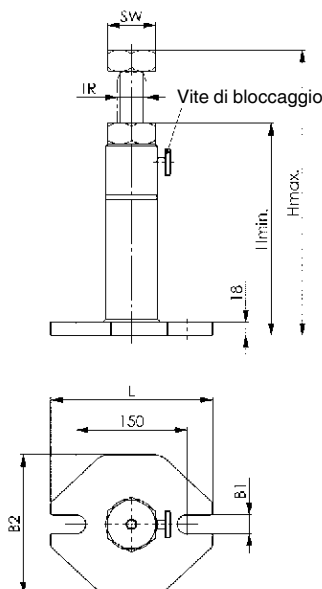


Nr. ordine	Grandezza	H min.	H max.	TR	B1	B2	L	SW	F max. [kN]	Peso [Kg]
72637	300	200	300	40x7	26	190	220	65	80	8,0
72645	460	290	470	40x7	26	190	220	65	60	12,0
72652	750	430	750	40x7	26	190	220	65	50	12,6
72660	1250	710	1250	40x7	26	190	220	65	40	16,5

Nota:

In caso di utilizzo di staffe DIN 6315B, 6315C e n. 6315GN con asole di ampiezza superiore a 26 mm consigliamo, per maggiore sicurezza, il puntalino di fissaggio n. 6443. I puntalini adatti all'appoggio a vite n. 6435 sono i n. 6440, 6441, 6442, 6443 e 6445.

Non regolare l'appoggio a vite sotto carico!



Accessori // Suggerimenti



Nr. 6440, pagina 73



Nr. 6441, pagina 73



Nr. 6445, pagina 74



Nr. 6438S

Appoggio a vite

a regolazione rapida continua con vite di bloccaggio in ottone.
 Foro di centratura Ø 12 mm. Fuso completi: acciaio da bonifica con filettatura trapezoidale autobloccante, testa del fuso brunita.
 Corpo di base: acciaio da bonifica, verniciato.

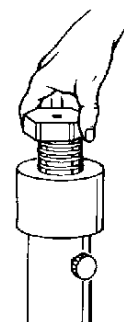
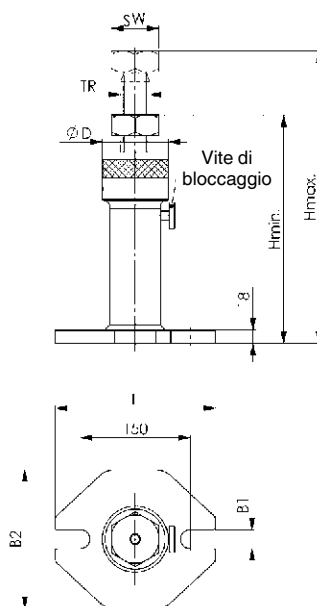
Nr. ordine	Grandezza	H min.	H max.	TR	B1	B2	D	L	SW	F max. [kN]	Peso [Kg]
75705	450	320	450	40x7	26	190	90	220	65	50	11,5
75713	710	450	710	40x7	26	190	90	220	65	40	13,7
75721	1250	710	1250	40x7	26	190	90	220	65	30	18,3

Impiego:

Questi appoggi permettono posizionamenti molto rapidi con regolazione continua lungo tutta l'altezza. Con una rotazione di 60° dell'anello di comando viene bloccata o lasciata libera l'asta per un rapido posizionamento. L'asta può venire inoltre bloccata con sicurezza nella posizione prescelta agendo sull'apposita vite di fissaggio. I puntalini adatti all'appoggio a vite n. 6438 sono i n. 6440, 6441, 6442, 6443 e 6445.

Nota:

- bloccare il fuso, max. 6 kg
 - rilasciare la vite di bloccaggio
 - ruotare l'anello di comando
 - regolare l'altezza desiderata
- Non regolare l'appoggio a vite sotto carico!



Accessori // Suggerimenti



Nr. 6440,
pagina 73



Nr. 6441,
pagina 73



Nr. 6442,
pagina 73



CAD

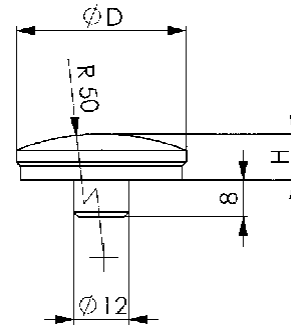


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6440
Puntalini sferici

Acciaio da bonifica, brunito.

Nr. ordine	H	D	Peso [g]
72710	10	37	90

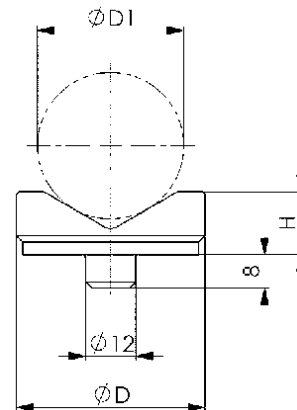


CAD


Nr. 6441
Puntalini prismatici

Acciaio da bonifica, brunito.

Nr. ordine	Grandezza	H	D	D1 min.	D1 max.	Peso [g]
72728	45	15	45	10	50	120
72769	65	30	65	22	100	545

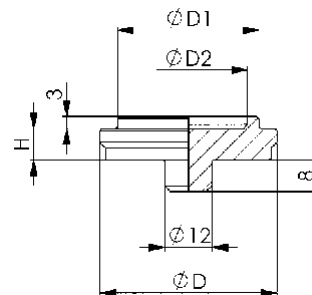


CAD


Nr. 6442
Puntalini di centraggio

Acciaio da bonifica, brunito.

Nr. ordine	H	D	D1	D2	Peso [g]
72736	8	45	35,8	30	120



CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

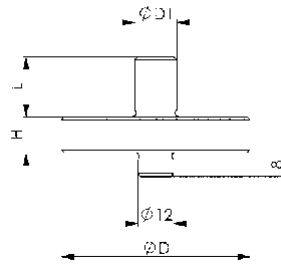
Nr. 6443
Puntalini di fissaggio

per staffe a forcella. Acciaio da bonifica, brunito.

Nr. ordine	Grandezza	H	D	D1	L	Peso [g]
72751	14	12	63	14	20	325
72744	25	15	78	25	30	715



CAD

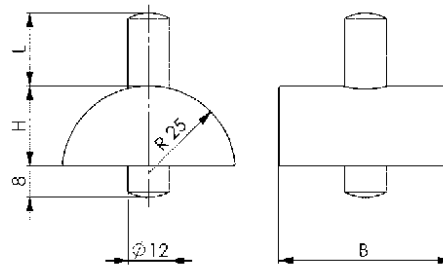

Nr. 6444
Puntalino di fissaggio

con elemento cilindrico. Acciaio da bonifica, brunito.

Nr. ordine	H	B	L	Peso [g]
72454	23	50	19	370

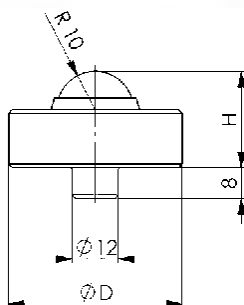


CAD


Nr. 6445
Puntalino con sfera rotante

Acciaio da bonifica, brunito. Sfera in acciaio temprato.

Nr. ordine	H	D	F max. [kN]	Peso [g]
72819	25	45	30	240



CAD


Impiego:

Elementi robusti studiati per supporto ed allineamento di pezzi forgiati o fusi. Usati su appoggi a vite AMF.

Vantaggi:

- La sfera libera di ruotare minimizza la frizione sul supporto e riduce le forze di azionamento necessarie.
- L'utilizzo di un supporto puntiforme evita la trasmissione al pezzo delle forze torcenti create dal movimento della vite dell'appoggio. La posizione del pezzo rimane invariata.
- La costruzione semplice e robusta garantisce una lunga durata.



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6435SG

Appoggio a vite rinforzato

con vite di fissaggio in ottone. Foro di centratura M12. Fuso compl.: acciaio da bonifica con filettatura trapezoidale autobloccante. Testa del fuso brunita. Corpo di base: acciaio da bonifica, verniciato.

Nr. ordine	Grandezza	H min.	H max.	TR	B1	B2	L	SW	F max. [kN]	Peso [Kg]
376251	300	200	300	40x7	26	190	220	65	80	8,0
376277	460	290	470	40x7	26	190	220	65	60	12,0
376293	750	430	750	40x7	26	190	220	65	50	12,6
376319	1250	710	1250	40x7	26	190	220	65	40	16,5

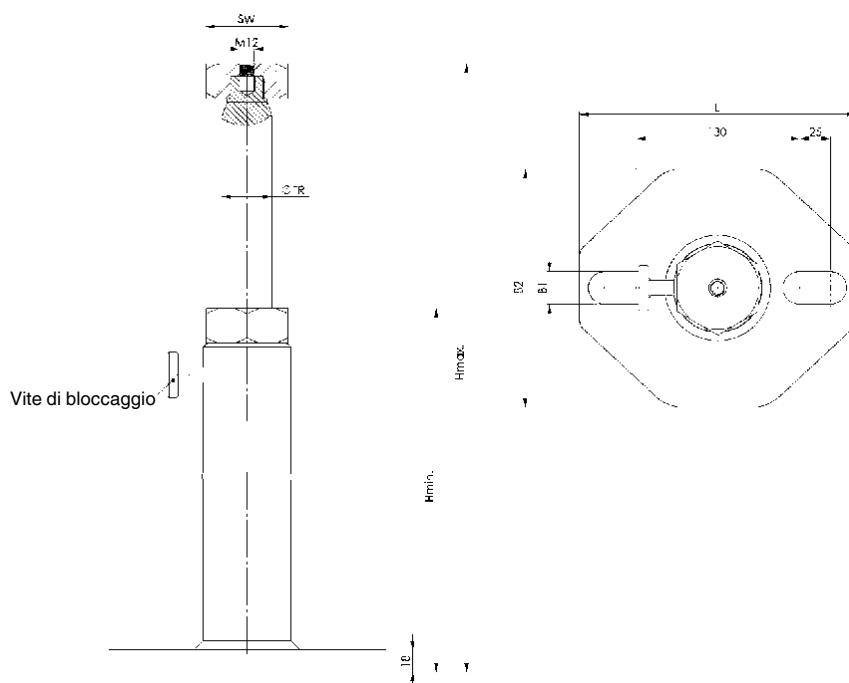
Vantaggi:

- Piastra di base con scanalature chiusa per utilizzo su torni verticali
- Filettatura nell'appoggio sferico per fissaggio di elementi di fissaggio - utilizzo sotto forze centrifughe

Nota:

In caso di utilizzo di staffe n. 6315GNG con asole di ampiezza superiore a 26 mm consigliamo, per maggiore sicurezza, il puntalino di fissaggio n. 6443G. I puntalini adatti all'appoggio a vite n. 6435SG sono i n. 6442G e 6443G.

Non regolare l'appoggio a vite sotto carico!



Accessori // Suggerimenti



Nr. 6442G,
pagina 76



CAD

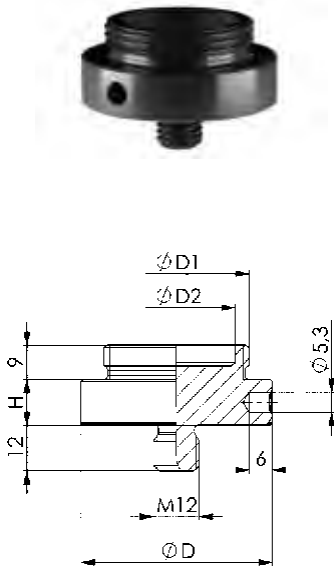
Nr. 6442G
Piastra di centraggio con filettatura

Acciaio da bonifica, brunito.

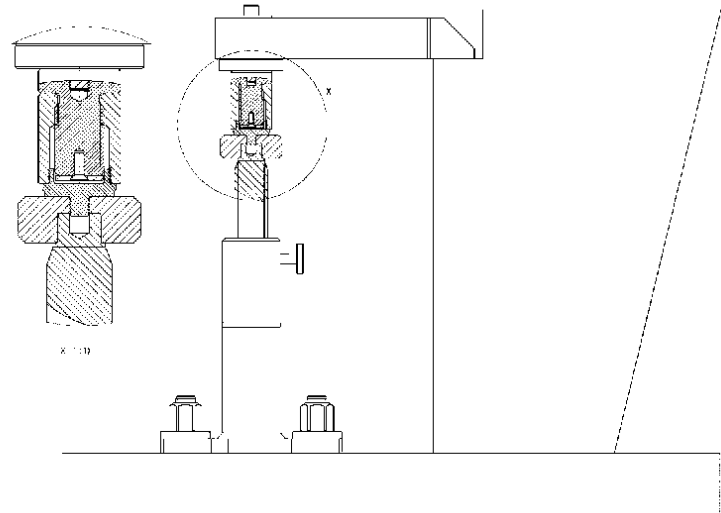
Nr. ordine	H	D	D1	D2	Peso [g]
376335	12	50	M38x2	30,8	240

Vantaggi:

La piastra di centraggio può essere avvitata su appoggi a vite. Sicurezza con torni verticali!
Sulla piastra di centraggio possono essere avvitati gli appoggi a vite n. 6400G.



CAD

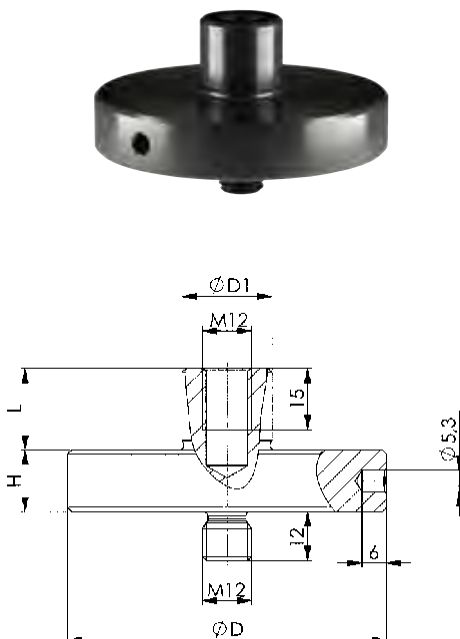

Nr. 6443G
Puntalino di fissaggio con filettatura

per staffe a forcella. Acciaio da bonifica, brunito.

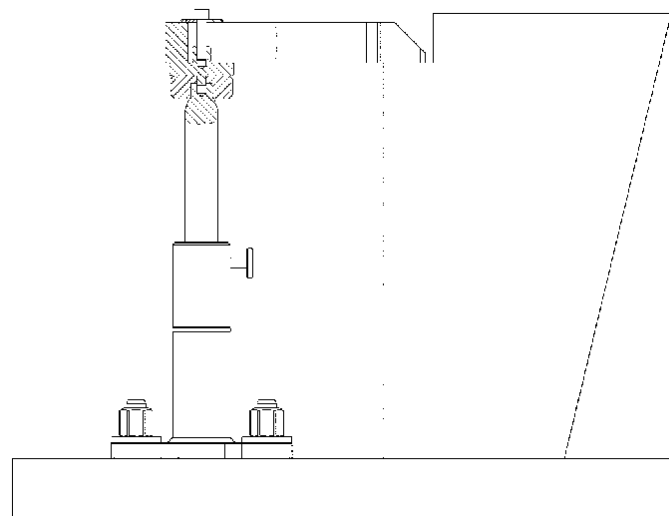
Nr. ordine	Grandezza	H	D	D1	L	Peso [g]	€/St. da 1
376350	25	15	78	25	20	601	49,80

Vantaggi:

La piastra di centraggio può essere avvitata su appoggi a vite. Filettatura interna per ulteriore fissaggio di asta di bloccaggio su appoggi a vite. Sicurezza con torni verticali.



CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6417

Perni di serraggio

brunito, con puntalino in ottone.

Nr. ordine	Grandezza	Cava	H ±0,1	H1 min.	H1 max.	H2 min.	H2 max.	ØD1	ØD2	ØD3	G1	G2	SW	Peso [g]
74179	80	14	80	116	148	8	40	40	50	32	M12	M16	27	1270

Impiego:

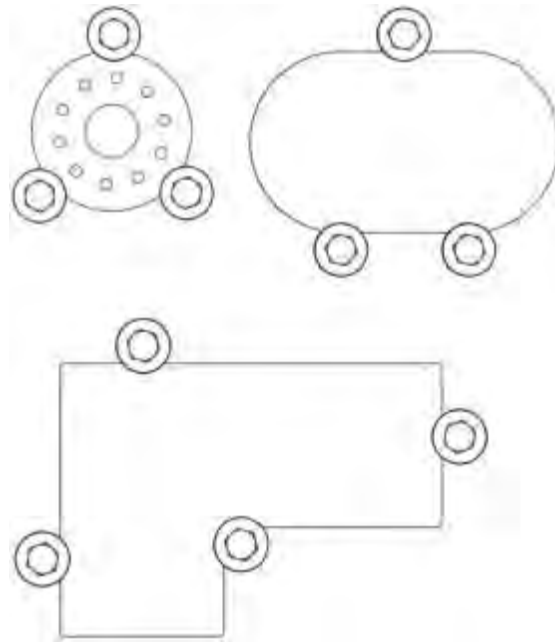
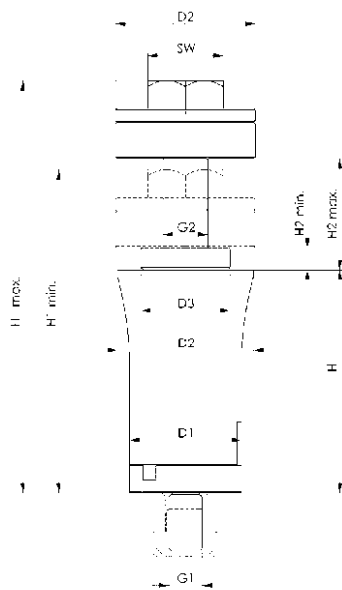
- I perni di serraggio vengono fissati alla tavola della macchina mediante dado a T.
- Azionando il dado di precarico SW 27 mm, il perno di serraggio viene fissato al dado a T.
- Il serraggio avviene mediante la vite SW 27 mm in acciaio bonificato.
- Un anello di serraggio in ottone impedisce il danneggiamento del pezzo.

Vantaggi:

- Riduzione dei costi di preparazione per l'assenza di tempo ed elementi di preparazione
- Sfruttamento ottimale della tavola della macchina
- Serraggio elevato di pezzi bassi per realizzare fori, filettature e scanalature

Nota:

- Adatto per pezzi con spessore da 8 a 40 mm
- Altezza di appoggio 80 mm
- Inoltre è disponibile una vite di prolunga per pezzi con spessore da 40 a 72 mm ed elementi intermedi da 25 mm e 50 mm per aumentare l'altezza di appoggio



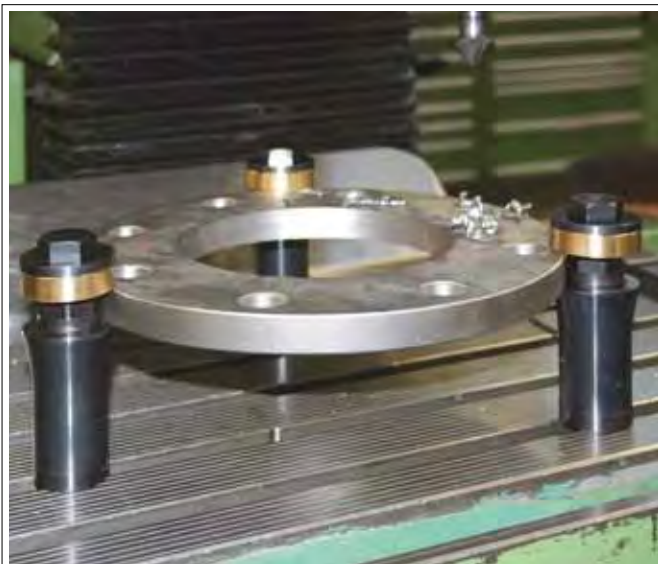
Accessori // Suggestimenti



Nr. 6417Z,
pagina 78



Nr. 6417SP,
pagina 78



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6417Z

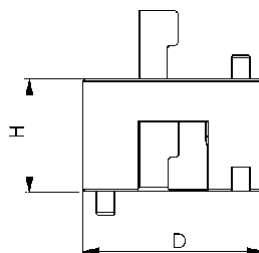
Elemento intermedio

brunito.

Nr. ordine	Grandezza	ØD	H	Peso [g]
74195	25	40	25	214
74211	50	40	50	459

Impiego:

Impiego per aumentare l'altezza di appoggio.



CAD



Nr. 6417SP

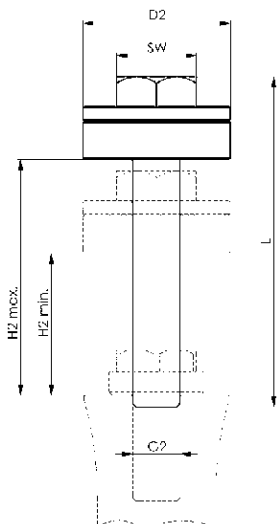
Asta, lunga

brunito.

Nr. ordine	Grandezza	L	ØD2	G2	SW	H2 min.	H2 max.	Peso [g]
74237	M16	104	50	M16	27	40	72	423

Impiego:

Impiego per aumentare l'altezza di appoggio.



CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6418

Elemento di sostegno, meccanico

incl. dadi per cave a T DIN 508-M12x14, perno filettato M12x30-10.9. Corpo base: Acciaio da cementazione, nitrurato, fosfatizzato al manganese e rettificato. Alloggiamento: Alluminio.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di sostegno F max. [kN]	H	Corsa [mm]	SW1	SW2	G	Peso [g]
75416	M12	8	78-83	5	21	6	M12	939

Impiego:

- Fissare l'elemento di sostegno (filettatura di raccordo 2x M 6) sul dispositivo.
 - Prestare attenzione al lato operatore!
 - In alternativa: Smontare il perno filettato M 12 x 10 e sostituirlo con il perno filettato M 12 x 30, quindi smontare l'elemento di sostegno servendosi dell'apposita chiave (SW 21), ad es. per il fissaggio di cave a T
 - (nessun lato operatore definito).
- Ruotando la camma di bloccaggio (esagono incassato SW 6) sulla superficie esterna del manico di protezione, il perno di sostegno viene a contatto con il pezzo con una bassa forza elastica.
- Continuando a ruotare fino alla battuta (lock) - totale 180° - il meccanismo di serraggio blocca il perno di sostegno senza cambiamento di traiettoria. L'elemento di sostegno è a contatto con il pezzo e bloccato.
- Per sbloccare, ruotare in direzione opposta (unlock). Continuando a ruotare fino alla battuta - totale 180° - il perno di sostegno si muove in posizione finale.

Vantaggi:

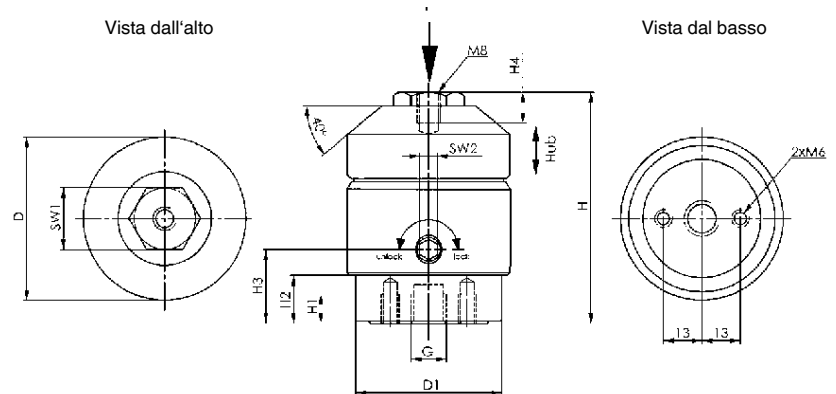
- Impiego come punti di appoggio addizionali, onde evitare la piegatura e la vibrazione del pezzo.
- Applicazione direttamente sotto il punto di bloccaggio, per evitare il serraggio eccessivo dei pezzi.
- Compensazione di grandi tolleranze di pezzo (getti).

Nota:

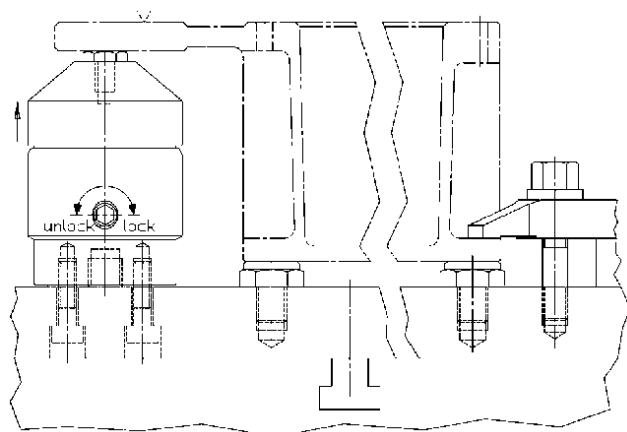
- La filettatura M 8 sul perno di sostegno può essere montata con viti di pressione (N. 7110DHX, 7110DIX, 7110DKX, 7110DFX).
- Possibilità di montaggio di prolunghie specifiche per il cliente.
- Per garantire sicurezza di funzionamento, il foro filettato M 12 deve essere sempre chiuso.

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	D	D1	H1	H2	H3	H4
75416	M12	55	49,4	10	16	25	10,5



Esempio di impiego:



Nr. 6419

Bloccaggio flottante

incl. fissaggio per cave a T.



Nr. ordine	Grandezza	Cava	G	Md min. - max. [Nm]	F [kN]	Corsa di regolazione H	Corsa di serraggio H2*	Peso [g]
75754	12	14	M12	15-30	2-8	102-112	0-12	1880
75622	16	18	M16	50-115	8-25	163-175	10-25	6250

* Corsa di serraggio = campo di serraggio tra ganasce standard superiore e inferiore.

Impiego:

1. Fissare il bloccaggio flottante sul dispositivo o sulla tavola della macchina.
2. Agendo sul manicotto di regolazione rosso regolare la battuta in altezza e il campo di oscillazione, quindi bloccare con il perno filettato. Per la regolazione del limite in altezza verso l'alto tenere ampiamente conto del gioco (tolleranza di lavorazione del pezzo).
3. Premere il bloccaggio flottante verso il basso.
4. Ruotare la ganasce fino alla battuta.
 - Il bloccaggio flottante si porta sotto il pezzo con una bassa forza elastica.
5. Serrare il bloccaggio flottante con il dado esagonale.
 - Con la procedura di bloccaggio il pezzo viene contemporaneamente bloccato e sostenuto.
6. Lo sblocco avviene nella sequenza inversa.

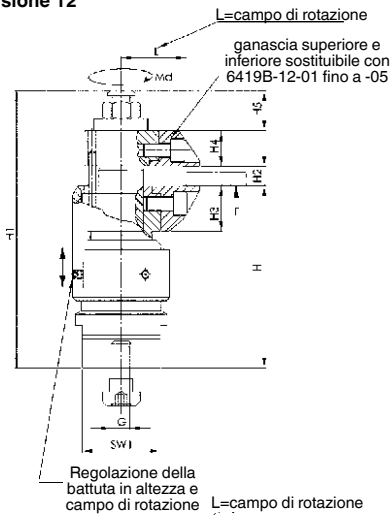
Vantaggi:

- Particolarmente adatto per componenti di grandi dimensioni dalla lavorazione pesante (Grandezza 16).
- Assenza di deformazione nel bloccaggio di componenti labili.
- Assenza di vibrazioni durante la lavorazione.
- Bloccaggio di nervature, rilievi e coprigiunti per il rafforzamento di componenti serrati.
- Assenza di deformazioni nel bloccaggio di pezzi grezzi.

Nota:

- Il bloccaggio flottante serve a bloccare e sostenere punti di bloccaggio di componenti sovrapposti.
- Per esigenze di bloccaggio specifiche per il cliente, le ganasce fornite in dotazione possono essere sostituite con le seguenti ganasce (N. 6419B-12 e 6418B-16) (Coppia di serraggio = max. 43 Nm)

Dimensione 12



Dimensione 16

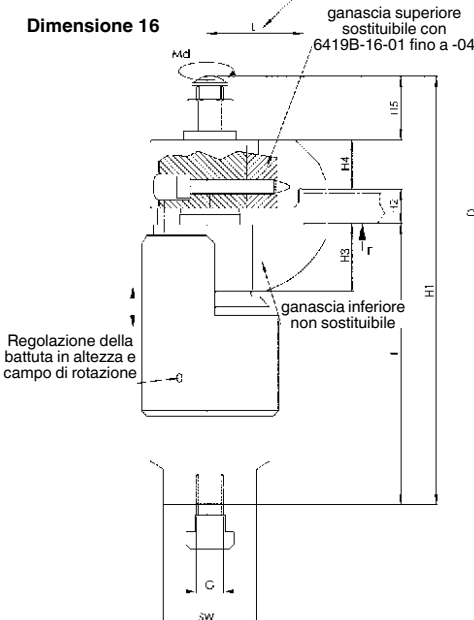
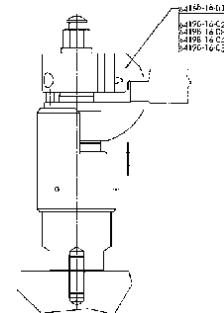
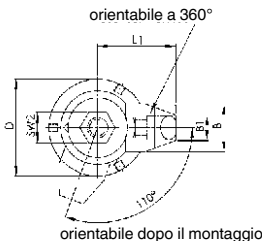
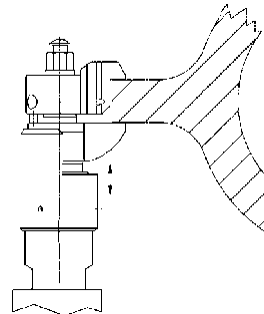
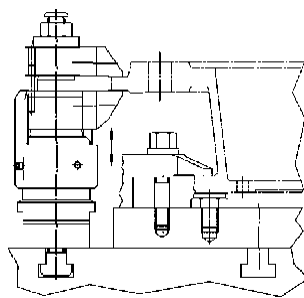


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	SW1	SW2	B	B1	D	H1	H3	H4	H5	L	L1
75754	12	46	18	28	15	57	163	26,8	21	32	39	46
75622	16	55	24	54	20	80	261	40,0	29	45	54	68

Esempi di impiego:



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6419B-12-01
Ganascia

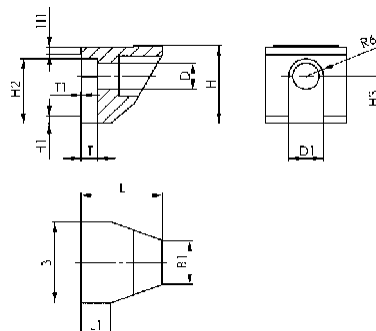
Acciaio da cementazione, nitrurato e brunito.
Ganascia standard inferiore.



Nr. ordine	Grandezza	B	B1	D	D1 +0,02	H -0,1	H1	H2 -0,1	H3 ±0,1	L	L1	T +0,2	T1	Peso [g]
71233	12	28	15	9	12	26,8	2,5	22,3	16,3	28	10	5,5	0,2	83

Nota:

Fissaggio con viti cilindriche ISO 4762-M8.


Nr. 6419B-12-02
Ganascia

Acciaio da cementazione, nitrurato e brunito.
Ganascia standard superiore.

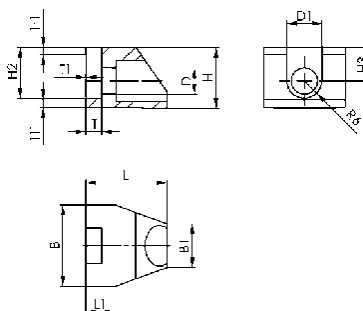


Nr. ordine	Grandezza	B	B1	D	D1 +0,02	H -0,1	H1	H2 -0,1	H3 ±0,1	L	L1	T +0,2	T1	Peso [g]
71605	12	28	15	9	12	21	2,5	17,5	11,5	29,5	11,5	5,5	0,2	71

Campo di serraggio = spessore pezzo 0-12 mm.

Nota:

Fissaggio con viti cilindriche ISO 4762-M8.


Nr. 6419B-12-03
Ganascia

Acciaio da cementazione, nitrurato e brunito.
Ganascia sostitutiva superiore.

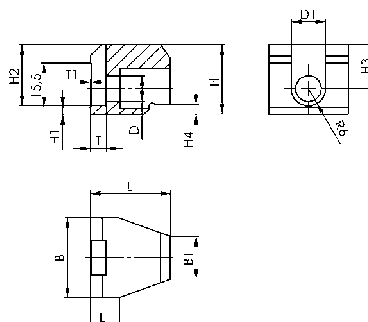


Nr. ordine	Grandezza	B	B1	D	D1 +0,02	H -0,1	H1	H2 -0,1	H3 ±0,1	H4	L	L1	T +0,2	T1	Peso [g]
74229	12	28	15	9	12	24,5	2,5	21,5	15,5	3,5	29,5	11,5	5,5	0,2	94

Campo di serraggio = spessore pezzo 4-16 mm.

Nota:

Fissaggio con viti cilindriche ISO 4762-M8.



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6419B-12-04
Ganascia

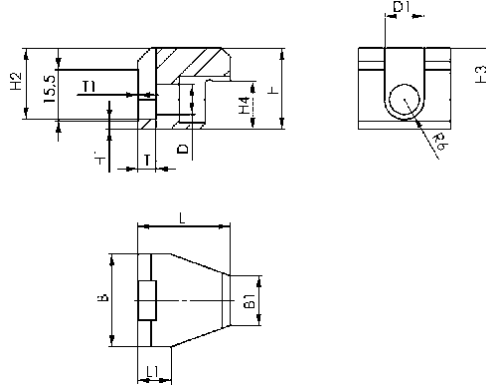
 Acciaio da cementazione, nitrurato e brunito.
 Ganascia sostitutiva superiore.

Nr. ordine	Grandezza	B	B1	D	D1 +0,02	H -0,1	H1	H2 -0,1	H3 ±0,1	H4	L	L1	T +0,2	T1	Peso [g]
74245	12	28	15	9	12	24,5	2,5	21,5	15,5	14,5	29,5	11,5	5,5	0,2	90

Campo di serraggio = spessore pezzo 15-27 mm.

Nota:

Fissaggio con viti cilindriche ISO 4762-M8.



CAD


Nr. 6419B-12-05
Ganascia

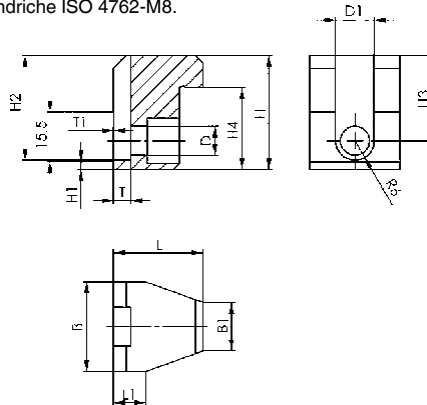
 Acciaio da cementazione, nitrurato e brunito.
 Ganascia sostitutiva superiore.

Nr. ordine	Grandezza	B	B1	D	D1 +0,02	H -0,1	H1	H2 -0,1	H3 ±0,1	H4	L	L1	T +0,2	T1	Peso [g]
75051	12	28	15	9	12	35,5	2,5	32,5	26,5	25,5	29,5	11,5	5,5	0,2	132

Campo di serraggio = spessore pezzo 26-38 mm.

Nota:

Fissaggio con viti cilindriche ISO 4762-M8.



CAD


Nr. 6419B-16-01
Ganascia

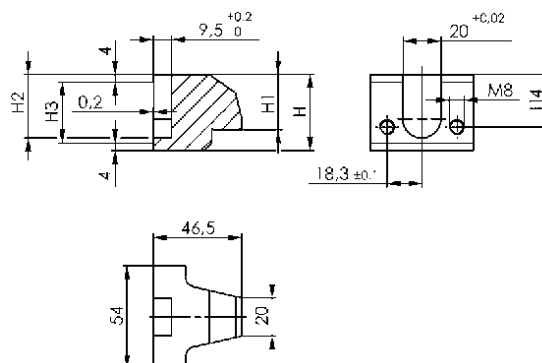
 Acciaio da cementazione, nitrurato e fosfatizzato al manganese.
 Ganascia standard superiore.

Nr. ordine	Grandezza	H	H1	H2	H3	H4	Peso [g]
75382	16	40	29	33,3	32	27,6	400

Campo di serraggio = spessore pezzo 10-25 mm.

Nota:

Fissaggio con viti cilindriche ISO 4762-M8x50.



CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6419B-16-02
Ganascia

Acciaio da cementazione, nitrurato e fosfatizzato al manganese.
Ganascia sostitutiva superiore.

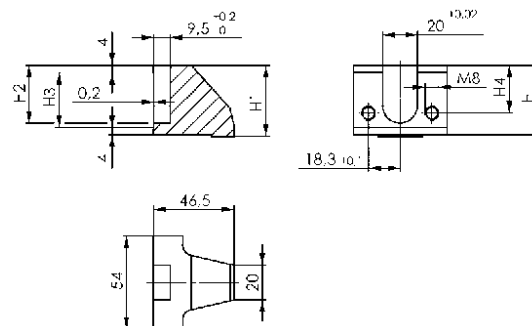


Nr. ordine	Grandezza	H	H1	H2	H3	H4	Peso [g]
75424	16	40	41	33,3	32	27,6	380

Campo di serraggio = spessore pezzo 0-14 mm.

Nota:

Fissaggio con viti cilindriche ISO 4762-M8x50.


Nr. 6419B-16-03
Ganascia

Acciaio da cementazione, nitrurato e fosfatizzato al manganese.
Ganascia sostitutiva superiore.

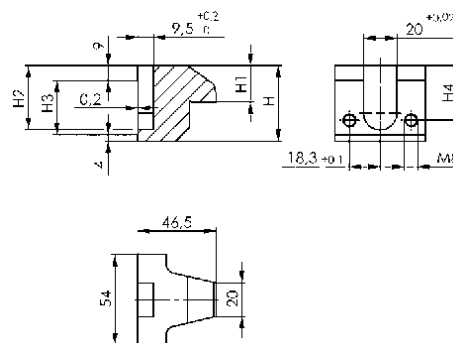


Nr. ordine	Grandezza	H	H1	H2	H3	H4	Peso [g]
75440	16	45	21,6	38,3	32	32,6	440

Campo di serraggio = spessore pezzo 23-38 mm.

Nota:

Fissaggio con viti cilindriche ISO 4762-M8x50.


Nr. 6419B-16-04
Ganascia

Acciaio da cementazione, nitrurato e fosfatizzato al manganese.
Ganascia sostitutiva superiore.

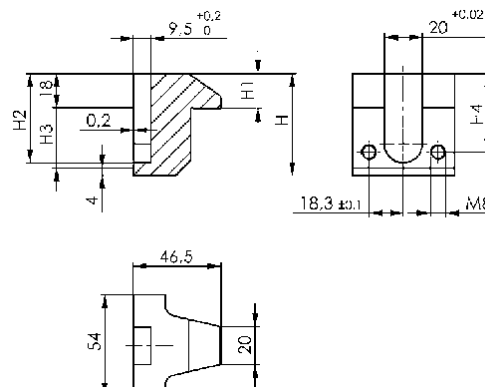


Nr. ordine	Grandezza	H	H1	H2	H3	H4	Peso [g]
75630	16	54	18,6	47,3	32	41,6	510

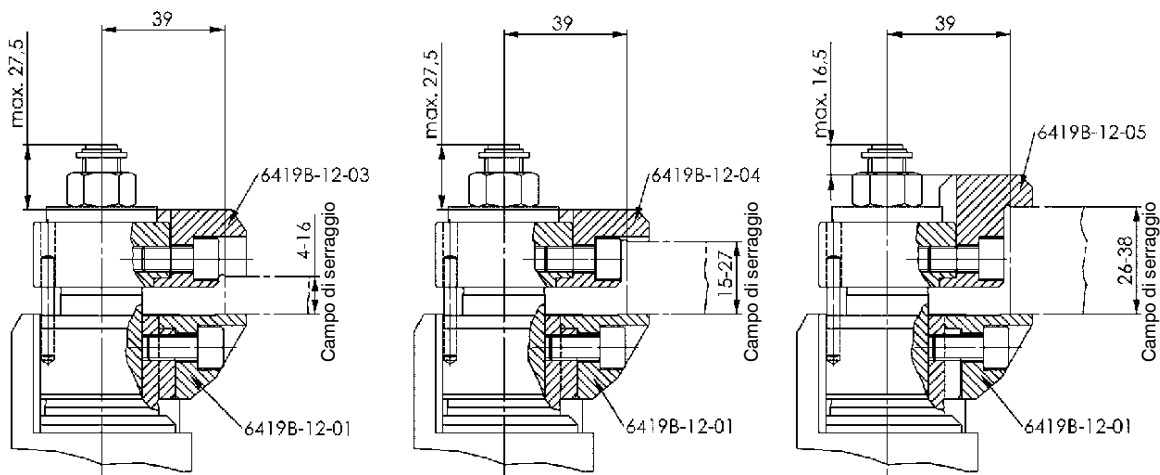
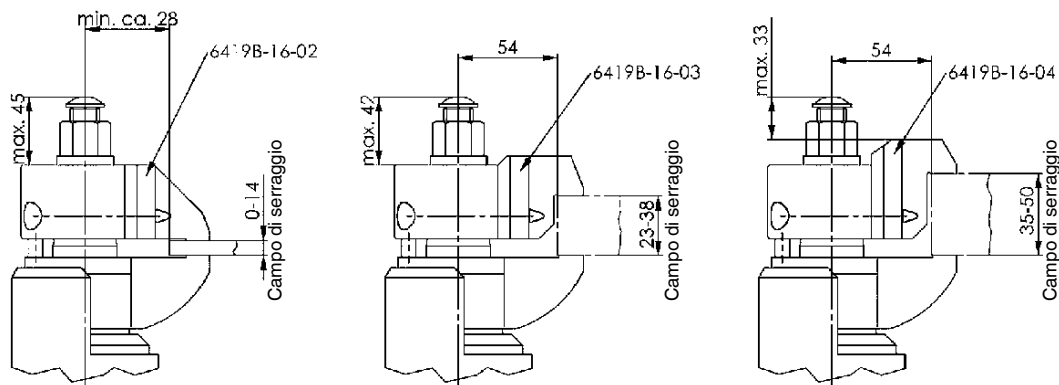
Campo di serraggio = spessore pezzo 35-50 mm.

Nota:

Fissaggio con viti cilindriche ISO 4762-M8x50.



Con riserva di modifiche tecniche.

Esempi di impiego ganasce nr. 6419B-12

Esempi di impiego ganasce nr. 6419B-16


BULLONI, DADI E RONDELLE - LA QUALITÀ DI AMF

Le viti, le cave a T e i dadi vengono prodotti secondo DIN 267 e ISO 898. Nei componenti bonificati e temprati, un successivo trattamento superficiale galvanico potrebbe causare un infragilimento da idrogeno. AMF declina qualsiasi responsabilità per rotture e conseguenti danni dovuti a questo trattamento superficiale.

Perché scegliere la qualità superiore dei prodotti AMF.

- > severi controlli assicurano un elevato e costante standard qualitativo.
- > la qualità resta elevata anche dopo un lungo utilizzo, a conferma, in definitiva, di una maggior convenienza.

Importante!

Nelle misure fino ad M12 il momento torcente raggiungibile a mano è in genere superiore a quanto prescritto dalle norme stesse.

Conseguenza: in presenza di eccessiva sollecitazione, il bullone si deforma ma la rottura avviene solo in condizioni estreme. Ciò rappresenta un piccolo ma significativo contributo a favore di una maggior sicurezza sul posto di lavoro.

- > **Materiale:** Acciai da bonifica a norme DIN con classi di resistenza 8.8, 10.9 e 12.9.
- > **Lavorazione:** Tutti i prigionieri sono realizzati con filettatura rollata e garantiscono pertanto per lungo tempo elevate forze di serraggio.
- > **Esecuzione:** Classi di resistenza corrispondenti alle norme DIN.





I BULLONI AMF PER CAVE A T SECONDO DIN 787

vengono prodotti con classe di resistenza 8.8, 10.9 e 12.9.

I PRIGIONIERI AMF DIN 6379

vengono prodotti con classe di resistenza 8.8, 10.9 e 12.9.

I DADI ESAGONALI AMF DIN 6330B, DIN 6331 e nr. 6334

vengono prodotti con classe di resistenza „10“.

Le classi di resistenza 8.8, 10.9 e 12.9 significano rispettivamente:

- 8. = resistenza a trazione minima = 800 N/mm²
- .8 = snervamento minimo
(80% der resistenza a trazione minima) = 640 N/mm²
- 10. = resistenza a trazione minima = 1000 N/mm²
- .9 = snervamento minimo
(90% der resistenza a trazione minima) = 900 N/mm²
- 12. = resistenza a trazione minima = 1200 N/mm²
- .9 = snervamento minimo
(90% der resistenza a trazione minima) = 1080 N/mm²

RESTA DEI DADI ESAGONALI:

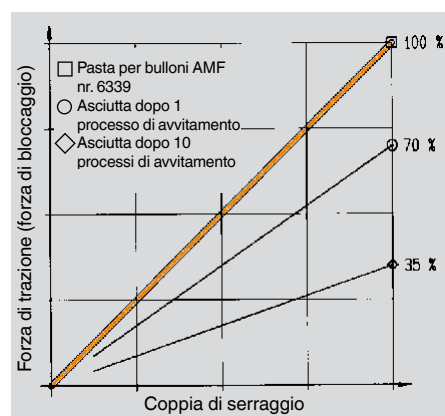
La resistenza significa:

- 10. = resistenza di prova minima = 1000 N/mm²

Questa resistenza di prova è pari alla resistenza a trazione minima di un bullone che, accoppiato con il corrispondente dado, viene sollecitato fino al carico di rottura ammissibile del bullone.

Nel trasferimento di forze, la normale combinazione bullone/dado richiederebbe, nel caso di un bullone 8.8, un dado con classe di resistenza „8“. Per la costruzione di questo dado sarebbe sufficiente utilizzare un materiale di qualità inferiore a quello impiegato per il bullone 8.8, poiché nel dado si originano tensioni inferiori rispetto al bullone. Poiché tuttavia per i dadi oltre ad una sufficiente resistenza a trazione viene richiesta un'elevata resistenza all'usura, preferiamo costruire anche i dadi con lo stesso materiale utilizzato per i bulloni 8.8. Da ciò consegue che i dadi risultano con classe di resistenza „10“.

Forza di trazione (forza di bloccaggio) in rapporto alla lubrificazione.



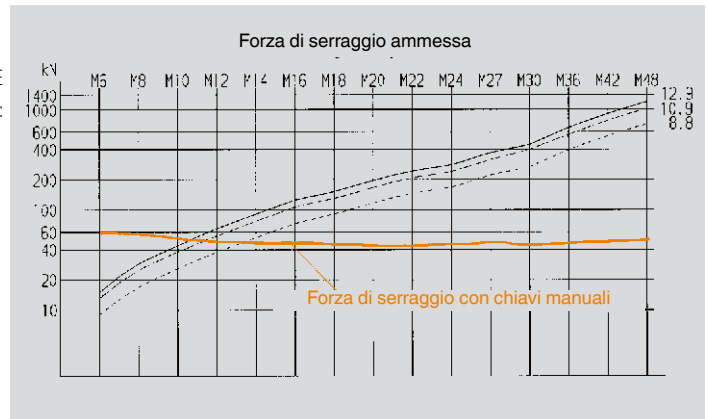
I risultati delle prove mostrano chiaramente che:

se vengono utilizzati spesso viti o dadi non lubrificati in sistemi di bloccaggio, la forza di bloccaggio diminuisce notevolmente a parità di coppia di serraggio. Inoltre, a ciò si deve aggiungere l'usura!

Consigliamo pertanto l'utilizzo della pasta per bulloni AMF n. 6339. Tale prodotto combina in modo sinergico grassi ad alte prestazioni ed è termoresistente e resistente al dilavamento. Grazie alla sua elevata capacità lubrificante consente un aumento della forza di serraggio ottenibile ed allunga la durata nel tempo dell'elemento di serraggio.

	Classe di resistenza			
	8.8	10.9	12.9	10
DIN 787 	X	X	X	-
DIN 6379 	X	X	-	-
DIN 6330B DIN 6331 Nr. 6334 	-	-	-	X
Resistenza alla trazione [N/mm ²]	800	1000	1200	1000*
limite snervamento [N/mm ²]	640	900	1080	-

DIAGRAMMA DELLE RESISTENZE E DELLE FORZE:



* resistenza dei bulloni adatti

CHIARIMENTI ALLA TABELLA:

- > **CARICO AMMISSIBILE SUL BULLONE** è il massimo carico di trazione che il bullone può sopportare, espresso come somma di tutte le forze risultanti da una sollecitazione in esercizio sia assiale che centrale. Per motivi di sicurezza, il limite di snervamento viene normalmente sfruttato soltanto fino all'80%.
- > **FORZA DI SERRAGGIO AMMESSA** è la forza massima con la quale il bullone può essere tirato durante il serraggio con il dado. I valori riportati in tabella valgono per un coefficiente di attrito sulle superfici di appoggio e nella filettatura pari a $\mu = 0,14$. Ciò corrisponde all' attrito di superfici a finitura media, lubrificate.
- > **LUNGHEZZE DI LEVA NECESSARIE:** Queste lunghezze sono calcolate sulla base della forza manuale media, risultante da una serie di prove eseguite con lavoratori aventi caratteristiche fisiche diverse.

RESISTENZA DI VITI E BULLONI E MOMENTI DI SERRAGGIO:

Filetto	Classe di resistenza	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36	M42	M48	
Passo	mm	1	1.25	1.50	1.75	2	2	2.50	2.50	2.50	3	3	3.50	4	4.50	5	
Dadi:																	
Durezza DIN 6330/6331/6334	HRC	10	25 - 35													20 - 30	
Forza di collaudo (AS x Sp) DIN EN 20898-2	kN	10	20.9	38.1	60	88	121	165	203	260	321	374	486	595	866	-	-
Dadi per cave a T DIN 508/DIN 508L:																	
Dimensione		M6x8	M8x10	M10x12	M12x14	-	M16x18	-	M20x22	-	M24x28	-	M30x36	M36x42	M42x48	M48x54	
Durezza	HRC	22 - 30															
Forza di collaudo	kN	16	29	46	67	-	128	-	196	-	282	-	448	653	653	653	
Bulloni:																	
Durezza	HRC	8.8	22 - 32					32 - 39					23 - 34				
		10.9															
		12.9															

Momenti di serraggio:		() esecuzioni non contenute nell'assortimento AMF.															
Carico di rottura minimo (AS x R _m)	kN	8.8	(16)	(29)	(46)	(67)	92	125	159	203	252	293	381	466	678	930	1222
		10.9	21	38	60	88	(120)	(163)	(200)	(255)	(315)	(367)	(477)	(583)	(850)	(1165)	(1531)
		12.9	(24)	(45)	71	103	(140)	192	(234)	299	(370)	431	(560)	(684)	(997)	(1367)	(1797)
Carico max. ammissibile sul bullone: 80% del limite di snervamento	kN	8.8	10	19	30	43	59	80	101	129	160	186	242	296	431	591	777
		10.9	14	27	43	63	86	118	144	184	228	265	345	421	614	843	1107
		12.9	17	32	51	74	101	138	169	215	266	310	404	493	719	986	1296
Forza di collaudo (AS x SP) secondo DIN EN ISO 898, parte 1	kN	8.8	(12)	(21)	(34)	(49)	67	91	115	147	182	212	275	337	490	672	882
		10.9	17	30	48	70	(96)	(130)	(159)	(203)	(252)	(293)	(381)	(466)	(678)	(930)	(1222)
		12.9	(20)	(35)	56	82	(112)	152	(186)	238	(294)	342	(445)	(544)	(792)	(1087)	(1428)
Forza di serraggio ammessa al 90% dello snervamento e attrito $\mu = 0,14$	kN	8.8	9	17	26	38	53	73	91	117	146	168	221	269	394	542	714
		10.9	13	25	38	55	77	107	130	167	208	240	315	384	561	773	1018
		12.9	15	29	44	65	91	125	152	196	243	281	369	449	657	904	1191
Coppia di serraggio necessaria per forza di serraggio ammessa e attrito $\mu = 0,14$	Nm	8.8	10	25	46	82	130	206	284	407	542	698	1021	1355	2372	3802	5730
		10.9	14	36	67	120	191	302	405	580	772	994	1455	1930	3378	5415	8162
		12.9	17	43	79	141	223	354	474	679	903	1163	1703	2258	3953	6337	9571
Lungh. leva necessaria a raggiungere la chiusura ammessa con il normale sforzo manuale	mm	8.8	30	65	125	215	330	490	650	870	1100	1350	-	-	-	-	-
		10.9	42	90	175	300	450	700	920	1200	1560	-	-	-	-	-	-
		12.9	51	110	210	360	550	830	1100	1470	1860	-	-	-	-	-	-
Coppia esercitabile con chiave ad anello e forza rotatoria normali. *Forza serraggio risultante	Nm	-	60	80	90	100	110	125	140	150	170	185	225	240	300	330	410
	kN	-	54	53	48	43	43	43	43	42	42	43	45	43	45	46	50
		8.8															
*con questo sforzo di serraggio vi è pericolo di		10.9	rottura		deformazione perm.		cedimento degli elementi di staffaggio all'inizio della lavorazione										
		12.9															

As = sollecitazione trasversale calcolata media in mm² / S_p = resistenza di prova in N/mm² / R_m = resistenza a trazione minima in N/mm² / μ = coefficiente di attrito

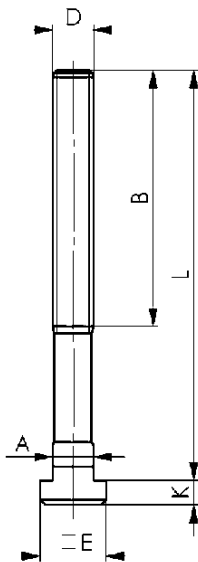
Con riserva di modifiche tecniche.

DIN 787

Bulloni per cave a T

forgiati, guida per cava a T fresata, filettature rullate, punzonati con logo AMF e classe di resistenza.

M6 - M12 bonificati nella classe di resistenza 10.9,
M14 - M42 bonificati nella classe di resistenza 8.8.



Accessori // Suggerimenti



DIN 6331,
pagina 102



DIN 6340,
pagina 107

Nr. ordine	D x cava x L	A	B	E	K	VE	Peso [g]
84004	M6x6x25	5,7	15	10	4	25	9
84012	M6x6x40	5,7	28	10	4	25	12
84020	M6x6x63	5,7	40	10	4	25	18
84038	M8x8x32	7,7	22	13	6	25	20
80374	M8x8x50	7,7	35	13	6	25	25
80382	M8x8x80	7,7	50	13	6	25	30
84046	M10x10x40	9,7	30	15	6	25	30
80390	M10x10x63	9,7	45	15	6	25	50
81323	M10x10x80	9,7	50	15	6	25	60
80408	M10x10x100	9,7	60	15	6	25	70
80416	(M12x12x50)	11,7	33	18	7	25	60
85605	M12x12x63	11,7	40	18	7	25	65
80424	M12x12x80	11,7	55	18	7	25	75
81406	M12x12x100	11,7	65	18	7	25	90
80432	M12x12x125	11,7	75	18	7	25	110
81497	M12x12x160	11,7	100	18	7	-	135
80440	M12x12x200	11,7	120	18	7	-	160
80457	(M12x14x50)	13,7	33	22	8	25	70
85613	M12x14x63	13,7	45	22	8	25	80
80465	M12x14x80	13,7	55	22	8	25	100
81851	M12x14x100	13,7	65	22	8	25	110
80473	M12x14x125	13,7	75	22	8	25	120
82966	M12x14x160	13,7	100	22	8	-	150
80481	M12x14x200	13,7	120	22	8	-	180
80499	M14x16x63	15,7	45	25	9	25	115
84426	M14x16x80	15,7	55	25	9	25	130
80507	M14x16x100	15,7	65	25	9	25	150
84434	M14x16x125	15,7	75	25	9	25	180
80515	M14x16x160	15,7	100	25	9	25	220
80523	M14x16x250	15,7	150	25	9	-	300
80531	(M16x16x63)	15,7	45	25	9	25	140
85621	(M16x16x80)	15,7	55	25	9	10	160
80549	(M16x16x100)	15,7	65	25	9	10	180
84384	(M16x16x125)	15,7	85	25	9	10	225
80556	(M16x16x160)	15,7	100	25	9	10	270
85647	(M16x16x200)	15,7	125	25	9	-	315
80564	(M16x16x250)	15,7	150	25	9	-	380
80572	M16x18x63	17,7	45	28	10	25	160
85639	M16x18x80	17,7	55	28	10	10	185
80580	M16x18x100	17,7	65	28	10	10	203
84400	M16x18x125	17,7	85	28	10	10	245
80598	M16x18x160	17,7	100	28	10	10	280
85654	M16x18x200	17,7	125	28	10	-	330
80606	M16x18x250	17,7	150	28	10	-	430
84103	(M20x20x80)	19,7	55	32	12	-	290
84053	(M20x20x100)	19,7	65	32	12	-	340
84111	(M20x20x125)	19,7	85	32	12	-	390
85662	(M20x20x160)	19,7	110	32	12	-	470
84129	(M20x20x200)	19,7	125	32	12	-	550
84079	(M20x20x250)	19,7	150	32	12	-	670
84137	(M20x20x315)	19,7	190	32	12	-	800
80614	M20x22x80	21,7	55	35	14	-	330
85829	M20x22x100	21,7	65	35	14	-	370
80622	M20x22x125	21,7	85	35	14	-	428
85670	M20x22x160	21,7	110	35	14	-	500
80630	M20x22x200	21,7	125	35	14	-	570
85845	M20x22x250	21,7	150	35	14	-	680
80648	M20x22x315	21,7	190	35	14	-	820
80770	(M24x24x100)	23,7	70	40	16	-	540
85688	(M24x24x125)	23,7	85	40	16	-	600
80788	(M24x24x160)	23,7	110	40	16	-	770
85704	(M24x24x200)	23,7	125	40	16	-	900
80796	(M24x24x250)	23,7	150	40	16	-	960
84061	(M24x24x315)	23,7	190	40	16	-	1270
80804	(M24x24x400)	23,7	240	40	16	-	1410
80655	M24x28x100	27,7	70	44	18	-	650
85696	M24x28x125	27,7	85	44	18	-	720
80663	M24x28x160	27,7	110	44	18	-	800
85712	M24x28x200	27,7	125	44	18	-	950

Con riserva di modifiche tecniche.

DIN 787

Bulloni per cave a T

forgiati, guida per cava a T fresata, filettature rullate, punzonati con logo AMF e classe di resistenza.

M6 - M12 bonificati nella classe di resistenza 10.9,

M14 - M42 bonificati nella classe di resistenza 8.8.

Nr. ordine	D x cava x L	A	B	E	K	VE	Peso [g]
80671	M24x28x250	27,7	150	44	18	-	1120
84087	M24x28x315	27,7	190	44	18	-	1350
80689	M24x28x400	27,7	240	44	18	-	1490
87643	(M27x32x160)	31,6	100	50	20	-	1168
87783	(M27x32x200)	31,6	135	50	20	-	1345
87809	(M27x32x315)	31,6	200	50	20	-	1828
80697	M30x36x125	35,6	80	54	22	-	1250
85720	M30x36x160	35,6	110	54	22	-	1440
80705	M30x36x200	35,6	135	54	22	-	1630
85738	M30x36x250	35,6	150	54	22	-	1920
80713	M30x36x315	35,6	200	54	22	-	2100
80721	M30x36x500	35,6	300	54	22	-	3300
80739	M36x42x160	41,6	100	65	26	-	2200
80747	M36x42x250	41,6	175	65	26	-	2820
80754	M36x42x400	41,6	250	65	26	-	3930
80762	M36x42x600	41,6	340	65	26	-	5480
84145	M42x48x160	47,6	100	75	30	-	3400
84152	M42x48x250	47,6	175	75	30	-	4300
84160	M42x48x400	47,6	250	75	30	-	5800

() simili a DIN.

Su richiesta:

Altre dimensioni fornibili su richiesta.



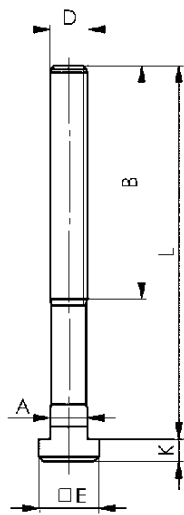
Con riserva di modifiche tecniche.



DIN 787

Bulloni per cave a T

completi di dadi esagonali DIN 6330D e rondelle DIN 6340.
 Forgiati, guida per cava a T fresata, filettature rollate, punzonati
 con logo AMF e classe di resistenza.
 M6 a M12 bonificati con classe di resistenza 10.9,
 M14 a M42 bonificati con classe di resistenza 8.8.



Accessori // Suggerimenti



DIN 6331,
pagina 102



DIN 6340,
pagina 107

Nr. ordine	D x cava x L	A	B	E	K	Peso [g]
84202	M6x6x25	5,7	15	10	4	19
84210	M6x6x40	5,7	28	10	4	22
84228	M6x6x63	5,7	40	10	4	28
84236	M8x8x32	7,7	22	13	6	40
80812	M8x8x50	7,7	35	13	6	45
80820	M8x8x80	7,7	50	13	6	55
84244	M10x10x40	9,7	30	15	6	65
80838	M10x10x63	9,7	45	15	6	80
81356	M10x10x80	9,7	50	15	6	90
80846	M10x10x100	9,7	60	15	6	110
80853	M12x12x50	11,7	35	18	7	120
85746	M12x12x63	11,7	40	18	7	128
80861	M12x12x80	11,7	55	18	7	130
81448	M12x12x100	11,7	65	18	7	145
80879	M12x12x125	11,7	75	18	7	170
81505	M12x12x160	11,7	100	18	7	195
80887	M12x12x200	11,7	120	18	7	220
80895	M12x14x50	13,7	35	22	8	130
85753	M12x14x63	13,7	45	22	8	145
80903	M12x14x80	13,7	55	22	8	155
82974	M12x14x100	13,7	65	22	8	155
80911	M12x14x125	13,7	75	22	8	180
84376	M12x14x160	13,7	100	22	8	210
80929	M12x14x200	13,7	120	22	8	240
80937	M14x16x63	15,7	45	25	9	200
84442	M14x16x80	15,7	55	25	9	220
80945	M14x16x100	15,7	65	25	9	230
84459	M14x16x125	15,7	75	25	9	280
80952	M14x16x160	15,7	100	25	9	310
80960	M14x16x250	15,7	120	25	9	390
80978	(M16x16x63)	15,7	45	25	9	250
85761	(M16x16x80)	15,7	55	25	9	275
80986	(M16x16x100)	15,7	65	25	9	290
84392	(M16x16x125)	15,7	85	25	9	300
80994	(M16x16x160)	15,7	100	25	9	380
85779	(M16x16x200)	15,7	125	25	9	435
81000	(M16x16x250)	15,7	150	25	9	530
81018	M16x18x63	17,7	45	28	10	260
85787	M16x18x80	17,7	55	28	10	305
81026	M16x18x100	17,7	65	28	10	315
84418	M16x18x125	17,7	85	28	10	360
81034	M16x18x160	17,7	100	28	10	400
85795	M16x18x200	17,7	125	28	10	448
81042	M16x18x250	17,7	150	28	10	560
84301	(M20x20x80)	19,7	55	32	12	520
81547	(M20x20x100)	19,7	65	32	12	570
84319	(M20x20x125)	19,7	85	32	12	560
85803	(M20x20x160)	19,7	110	32	12	680
84327	(M20x20x200)	19,7	125	32	12	700
81562	(M20x20x250)	19,7	150	32	12	800
84335	(M20x20x315)	19,7	190	32	12	940
81059	M20x22x80	21,7	55	35	14	530
85837	M20x22x100	21,7	65	35	14	610
81067	M20x22x125	21,7	85	35	14	670
85811	M20x22x160	21,7	110	35	14	710
81075	M20x22x200	21,7	125	35	14	750
85852	M20x22x250	21,7	150	35	14	850
81083	M20x22x315	21,7	190	35	14	980
81216	(M24x24x100)	23,7	70	40	16	910
85860	(M24x24x125)	23,7	85	40	16	970
81224	(M24x24x160)	23,7	110	40	16	1040
85878	(M24x24x200)	23,7	125	40	16	1265
81232	(M24x24x250)	23,7	150	40	16	1410
81588	(M24x24x315)	23,7	190	40	16	1640
81240	(M24x24x400)	23,7	240	40	16	1780
81091	M24x28x100	27,7	70	44	18	980
85886	M24x28x125	27,7	85	44	18	1010
81109	M24x28x160	27,7	110	44	18	1150
85894	M24x28x200	27,7	125	44	18	1240

Con riserva di modifiche tecniche.

DIN 787

Bulloni per cave a T

completi di dadi esagonali DIN 6330D e rondelle DIN 6340.
Forgiati, guida per cava a T fresata, filettature rullate, punzonati
con logo AMF e classe di resistenza.

M6 a M12 bonificati con classe di resistenza 10.9,
M14 a M42 bonificati con classe di resistenza 8.8.

Nr. ordine	D x cava x L	A	B	E	K	Peso [g]
81117	M24x28x250	27,7	150	44	18	1500
81604	M24x28x315	27,7	190	44	18	1730
81125	M24x28x400	27,7	240	44	18	1860
81133	M30x36x125	35,6	80	54	22	1860
85902	M30x36x160	35,6	110	54	22	1950
81141	M30x36x200	35,6	135	54	22	2230
85910	M30x36x250	35,6	150	54	22	2555
81158	M30x36x315	35,6	200	54	22	2950
81166	M30x36x500	35,6	300	54	22	3950
81174	M36x42x160	41,6	100	65	26	3220
81182	M36x42x250	41,6	175	65	26	3840
81190	M36x42x400	41,6	250	65	26	4950
81208	M36x42x600	41,6	340	65	26	6500
84178	M42x48x160	47,6	100	75	30	6000
84186	M42x48x250	47,6	175	75	30	6900
84194	M42x48x400	47,6	250	75	30	8400

() simili a DIN.

Su richiesta:

Altre dimensioni fornibili su richiesta.

Nota:

La qualità AMF inizia con il controllo del materiale in entrata!

Nel nostro reparto di fucinatura i bulloni di serraggio vengono prodotti in modo completamente automatizzato. Dopo la brocciatura, le filettature vengono rullate.



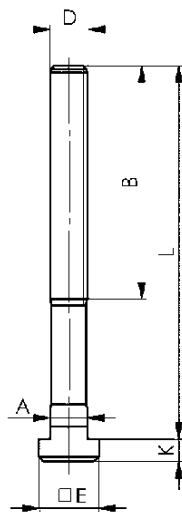
Con riserva di modifiche tecniche.



DIN 787

Bulloni per cave a T (12.9)

forgiati, guida per cave a T brocciata, filettature rullate, bonificati con classe di resistenza 12.9. Con classe di resistenza punzonata.



Nr. ordine	D x cava x L	A	B	E	K	VE	Peso [g]
83956	M10x10x40	9,7	30	15	6	25	30
83972	M10x10x50	9,7	35	15	6	25	40
83998	M10x10x80	9,7	50	15	6	25	60
83923	M10x10x100	9,7	60	15	6	25	70
86140	M12x12x50	11,7	35	18	7	25	60
86231	M12x12x63	11,7	40	18	7	25	65
86157	M12x12x80	11,7	55	18	7	25	75
86256	M12x12x100	11,7	65	18	7	25	90
86165	M12x12x125	11,7	75	18	7	25	110
87304	M12x12x160	11,7	100	18	7	-	135
86173	M12x12x200	11,7	120	18	7	-	160
86181	M12x14x50	13,7	35	22	8	25	70
86611	M12x14x63	13,7	45	22	8	25	80
86199	M12x14x80	13,7	55	22	8	25	100
86678	M12x14x100	13,7	65	22	8	25	110
86207	M12x14x125	13,7	75	22	8	25	120
87320	M12x14x160	13,7	100	22	8	-	150
86215	M12x14x200	13,7	120	22	8	-	180
86264	(M16x16x63)	15,7	45	25	9	25	140
87346	(M16x16x80)	15,7	55	25	9	10	160
86272	(M16x16x100)	15,7	65	25	9	10	180
87361	(M16x16x125)	15,7	85	25	9	10	225
86280	(M16x16x160)	15,7	100	25	9	10	270
87387	(M16x16x200)	15,7	125	25	9	-	315
86298	(M16x16x250)	15,7	150	25	9	-	380
86306	M16x18x63	17,7	45	28	10	25	160
86629	M16x18x80	17,7	55	28	10	10	185
86314	M16x18x100	17,7	65	28	10	10	203
86645	M16x18x125	17,7	85	28	10	10	230
86322	M16x18x160	17,7	100	28	10	10	280
87403	M16x18x200	17,7	125	28	10	-	330
86330	M16x18x250	17,7	150	28	10	-	430
86421	(M20x20x80)	19,7	55	32	12	-	290
86439	(M20x20x125)	19,7	85	32	12	-	390
87429	(M20x20x160)	19,7	110	32	12	-	470
86447	(M20x20x200)	19,7	125	32	12	-	550
87437	(M20x20x250)	19,7	150	32	12	-	670
86454	(M20x20x315)	19,7	190	32	12	-	800
86348	M20x22x80	21,7	55	35	14	-	330
86355	M20x22x125	21,7	85	35	14	-	428
87445	M20x22x160	21,7	110	35	14	-	500
86363	M20x22x200	21,7	125	35	14	-	570
87510	M20x22x250	21,7	150	35	14	-	680
86371	M20x22x315	21,7	190	35	14	-	820
86462	(M24x24x100)	23,7	70	40	16	-	540
86470	(M24x24x160)	23,7	110	40	16	-	770
87577	(M24x24x200)	23,7	125	40	16	-	900
86488	(M24x24x250)	23,7	150	40	16	-	960
86496	(M24x24x400)	23,7	240	40	16	-	1410
86389	M24x28x100	27,7	70	44	18	-	650
86397	M24x28x160	27,7	110	44	18	-	800
87585	M24x28x200	27,7	125	44	18	-	950
86405	M24x28x250	27,7	150	44	18	-	1120
86413	M24x28x400	27,7	240	44	18	-	1490
81281	M30x36x160	35,6	110	54	22	-	1950
81364	M30x36x200	35,6	135	54	22	-	2230
81463	M30x36x250	35,6	150	54	22	-	2555
82131	M30x36x315	35,6	200	54	22	-	2950

Combinabili con i dadi DIN 6330B e le rondelle DIN 6340.

() simili a DIN.

Accessori // Suggerimenti



DIN 6330B,
pagina 101



DIN 6340,
pagina 107

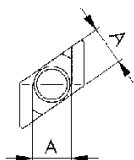
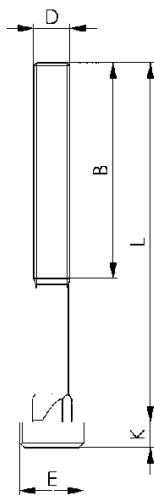


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 797

Bullone „Rhombus“

forgiato, guida per cava a T fresata, filettature rullate, bonificato con classe di resistenza 8.8. A causa della ridotta superficie di appoggio nella cava a T la portata è ridotta rispetto alle misure corrispondenti della serie DIN 787.



Nr. ordine	D x cava x L	A	B	E	K	Peso [g]
87296	M12x14x 50	13,7	35	22	8	70
87312	M12x14x 80	13,7	55	22	8	100
87338	M12x14x125	13,7	75	22	8	120
87353	M16x18x 63	17,7	45	28	10	160
87379	M16x18x100	17,7	65	28	10	220
87395	M16x18x160	17,7	100	28	10	280
86793	M20x22x 80	21,7	55	35	14	330
86801	M20x22x125	21,7	85	35	14	430
86819	M20x22x200	21,7	120	35	14	570
86827	M24x28x100	27,7	70	44	18	650
86959	M24x28x125	27,7	85	44	18	770
87114	M24x28x250	27,7	150	44	18	1120

Combinabili con i dadi DIN 6330B e le rondelle DIN 6340.

Accessori // Suggerimenti



DIN 6331,
pagina 102



DIN 6340,
pagina 107

Impiego:

Possibilità di aggiungere ulteriori punti di bloccaggio anche con pezzo già fissato. Grazie alla loro particolare forma, i dadi „Rhombus“ n. 510, utilizzati in combinazione con i prigionieri DIN 6379, possono essere introdotti dall'alto nelle cave a T, consentendo in tal modo di aggiungere anche in un secondo tempo ulteriori punti di fissaggio.



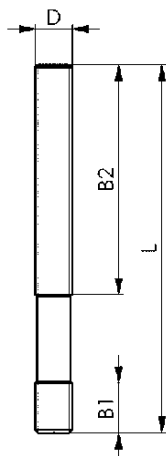
Con riserva di modifiche tecniche.



DIN 6379

Prigionieri

filettature rullate M 6 - M12 bonificati nella classe di resistenza 10.9, M14 - M42 bonificati nella classe di resistenza 8.8. I prigionieri sviluppati appositamente da AMF per i bloccaggi hanno lunghezze adatte per l'accoppiamento con elementi filettati normalizzati.



Accessori // Suggerimenti



DIN 6331,
pagina 102



DIN 6340,
pagina 107



DIN 508,
pagina 98

Nr. ordine	D x L	B1	B2	VE	Peso [g]
84772	(M 6x 32)	9	16	50	8
86546	(M 6x 40)	9	20	50	9
84780	M 6x 50	9	30	50	11
85522	(M 6x 63)	9	40	50	14
84798	M 6x 80	9	50	50	18
81257	M 8x 40	11	20	100	10
84806	M 8x 63	11	40	50	20
81273	(M 8x 80)	11	50	50	25
84814	M 8x100	11	63	50	30
84756	(M 8x125)	11	75	50	36
84822	(M 8x160)	11	100	50	45
81299	M10x 50	13	25	50	25
84830	M10x 80	13	50	50	40
86041	(M10x100)	13	75	50	50
81315	M10x125	13	75	25	62
85928	(M10x160)	13	100	50	80
84848	(M10x200)	13	122	-	100
84855	M12x 50	15	25	25	37
81331	(M12x 63)	15	32	25	45
84863	M12x 80	15	50	50	55
81349	(M12x100)	15	63	50	70
84871	M12x125	15	75	25	90
85480	(M12x160)	15	100	25	113
84889	(M12x200)	15	122	-	140
81372	(M14x 63)	17	32	25	80
84467	(M14x80)	17	50	25	85
81380	(M14x100)	17	63	25	90
84475	(M14x125)	17	75	25	120
81398	(M14x160)	17	100	25	150
86553	(M14x200)	17	122	-	195
84897	(M14x250)	17	160	-	240
84905	M16x 63	19	32	25	85
81414	(M16x 80)	19	50	25	105
84913	M16x100	19	63	25	130
81422	(M16x125)	19	75	25	160
84921	M16x160	19	100	25	218
85498	(M16x200)	19	122	-	280
84939	M16x250	19	160	-	325
85548	(M16x315)	19	180	-	425
85472	(M16x500)	19	315	-	650
84947	(M18x 80)	23	50	25	130
84954	(M18x125)	23	75	25	200
86561	(M18x160)	23	100	-	255
81471	(M18x200)	23	122	-	320
81489	(M18x250)	23	150	-	400
84962	(M18x315)	23	180	-	500
84970	M20x 80	27	32	-	185
84988	M20x125	27	70	-	255
85506	(M20x160)	27	100	-	330
81513	M20x200	27	122	-	410
81521	(M20x250)	27	160	-	510
84996	M20x315	27	200	-	640
85977	(M20x400)	27	250	-	815
85001	(M20x500)	27	315	-	1020
85019	(M22x100)	31	45	-	270
81539	(M22x160)	31	100	-	430
86579	(M22x200)	31	122	-	500
81554	(M22x250)	31	160	-	670
86595	(M22x315)	31	180	-	790
85027	(M22x400)	31	250	-	1070
85035	M24x100	35	45	-	290
85563	(M24x125)	35	70	-	380
81570	M24x160	35	100	-	470
85514	(M24x200)	35	122	-	580
81596	M24x250	35	160	-	730
86009	(M24x315)	35	200	-	920
85043	M24x400	35	250	-	1160
86025	(M24x500)	35	315	-	1460
85050	(M24x630)	35	315	-	1860

Con riserva di modifiche tecniche.

DIN 6379

Prigionieri

filettature rullate M 6 - M12 bonificati nella classe di resistenza 10.9, M14 - M42 bonificati nella classe di resistenza 8.8.

I prigionieri sviluppati appositamente da AMF per i bloccaggi hanno lunghezze adatte per l'accoppiamento con elementi filettati normalizzati.

Nr. ordine	D x L	B1	B2	VE	Peso [g]
81695	(M27x125)	39	56	-	485
81703	(M27x200)	39	122	-	770
81711	(M27x315)	39	200	-	1110
86587	(M27x400)	39	250	-	1535
81729	(M27x500)	39	315	-	1930
85068	M30x125	43	56	-	590
81612	(M30x200)	43	122	-	950
81620	M30x315	43	200	-	1490
81638	M30x500	43	315	-	2360
81646	(M30x700)	43	400	-	3300
81661	(M30x1000)	43	400	-	4700
85076	M36x160	51	80	-	1100
81653	(M36x200)	51	122	-	1340
85084	M36x250	51	160	-	1710
85555	(M36x315)	51	200	-	2150
85092	M36x400	51	250	-	2700
81679	(M36x500)	51	315	-	3450
81687	(M36x700)	51	400	-	4750
85589	(M42x315)	59	200	-	2950
85597	(M42x400)	59	250	-	3750
85530	(M42x500)	59	315	-	4690

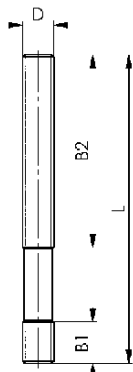


Con riserva di modifiche tecniche.

DIN 6379

Prigionieri (12.9)

filettatura rollata. Bonificato nella classe di resistenza 12.9. I prigionieri sviluppati appositamente da AMF per i bloccaggi hanno lunghezze adatte per l'accoppiamento con elementi filettati normalizzati.



Nr. ordine	D x L	B1	B2	VE	Peso [g]
82123	(M12x 80)	15	50	50	55
89193	(M12x100)	15	63	25	70
89250	(M12x125)	15	75	25	90
89276	(M12x160)	15	100	25	113
82180	(M16x 80)	19	50	25	105
82263	(M16x100)	19	63	25	130
85571	(M16x125)	19	75	25	160
87734	(M16x160)	19	100	25	218
87759	(M16x200)	19	125	-	280
87791	(M16x250)	19	160	-	325
87668	(M20x125)	27	70	-	255
87684	(M20x160)	27	100	-	330
87700	(M20x200)	27	125	-	410
87742	(M20x250)	27	160	-	510
87833	(M20x315)	27	200	-	640
87692	(M20x500)	27	315	-	1020
88286	(M24x160)	35	100	-	470
88930	(M24x200)	35	125	50	580
89094	(M24x250)	35	160	-	730
89136	(M24x315)	35	200	-	920
89151	(M24x400)	35	250	-	1160
89177	(M24x500)	35	315	-	1460

Accessori // Suggerimenti



DIN 6331, pagina 102



DIN 6340, pagina 107



DIN 508, pagina 98

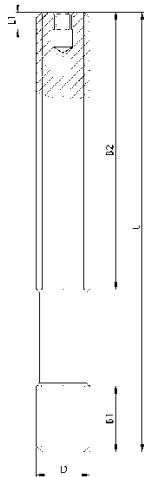
CAD



DIN 6379I

Prigionieri (12.9) con esagono cavo

filettatura rollata. Bonificato nella classe di resistenza 12.9. I prigionieri sviluppati appositamente da AMF per i bloccaggi hanno lunghezze adatte per l'accoppiamento con elementi filettati normalizzati.



Nr. ordine	D x L	B1	B2	L1	SW	Peso [g]
381954	M12x100 *	15	63	4	4	82
381913	M12x125 *	15	75	4	4	90
381970	M12x160 *	15	100	4	4	130
381996	M16x125	19	75	4	4	161
381939	M16x160	19	100	4	4	207
382010	M16x200	19	125	4	4	259
382028	M20x160	27	100	5	5	321
382036	M20x200	27	125	5	5	410
382044	M20x250	27	160	5	5	577
382051	M24x200	35	125	5	5	670
382069	M24x250	35	160	5	5	835

Classe di resistenza 10.9.

Impiego:

Il bullone di fissaggio ha inoltre un esagono incassato. Mediante quest'ultimo è possibile un bloccaggio o sbloccaggio veloce. Utilizzo in tutti i campi della lavorazione con e senza asportazione di trucioli.

Vantaggi:

- Regolazione variabile e veloce a distanza dall'utensile
- Particolarmente adatto per l'utilizzo con macchine per lo stampaggio a iniezione e presse

Nota:

Insieme al bullone di fissaggio devono essere utilizzati il dado DIN 6330B, classe di resistenza 10 e rondelle DIN 6340.

CAD



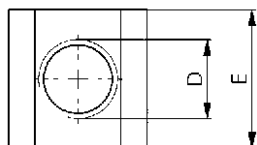
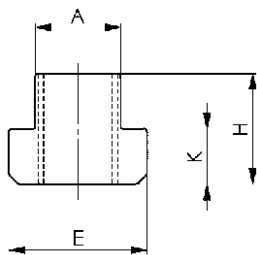
Con riserva di modifiche tecniche.



DIN 508

Dadi per cave a T

bonificato, classe di resistenza 10. Il dado per cave a T presenta la massima resistenza al carico solo se viene avvitato per l'intera lunghezza della filettatura.



Nr. ordine	D x cava	A	E	H	K	VE	Peso [g]
80002	M 5x 6	5,7	10	8	4	50	4
80010	M 6x 8	7,7	13	10	6	100	9
80028	M 8x10	9,7	15	12	6	100	12
140301	M 8x12*	11,7	18	14	7	50	22
80036	M10x12	11,7	18	14	7	50	22
140327	M 8x14*	13,7	22	16	8	50	41
80234	M10x14*	13,7	22	16	8	50	37
80044	M12x14	13,7	22	16	8	50	35
153460	M 8x16*	15,7	25	18	9	25	50
80366	M10x16*	15,7	25	18	9	25	60
80168	M12x16*	15,7	25	18	9	25	50
80051	M14x16*	15,7	25	18	9	25	50
153478	M 8x18*	17,7	28	20	10	25	91
81265	M10x18*	17,7	28	20	10	25	87
158907	M12x18*	17,7	28	20	10	25	82
80176	M14x18*	17,7	28	20	10	25	70
80069	M16x18	17,7	28	20	10	50	70
80184	M16x20*	19,7	32	24	12	25	110
80077	M18x20*	19,7	32	24	12	25	110
155630	M16x22*	21,7	35	28	14	25	176
80242	M18x22*	21,7	35	28	14	10	163
80085	M20x22	21,7	35	28	14	25	155
159418	M16x24*	23,7	40	32	16	10	260
80192	M20x24*	23,7	40	32	16	10	235
80093	M22x24*	23,7	40	32	16	10	220
159426	M16x28*	27,7	44	36	18	-	383
158899	M20x28*	27,7	44	36	18	-	355
80358	M22x28*	27,7	44	36	18	10	340
80101	M24x28	27,7	44	36	18	-	322
80200	M24x30*	29,7	48	38	19	-	440
80119	M27x32*	31,6	50	40	20	-	460
80218	M24x36*	35,6	54	44	22	-	700
80127	M30x36	35,6	54	44	22	-	590
80226	M30x42*	41,6	65	52	26	-	1150
80135	M36x42	41,6	65	52	26	-	1010
80143	M42x48	47,6	75	60	30	-	1600
80150	M48x54	53,6	85	70	34	-	2300

* Vecchia norma 1928 o norma interna AMF.

Su richiesta:

Ulteriori esecuzioni speciali su richiesta.

Accessori // Suggerimenti



DIN 6379,
pagina 96



DIN 6331,
pagina 102



DIN 6340,
pagina 107

CAD

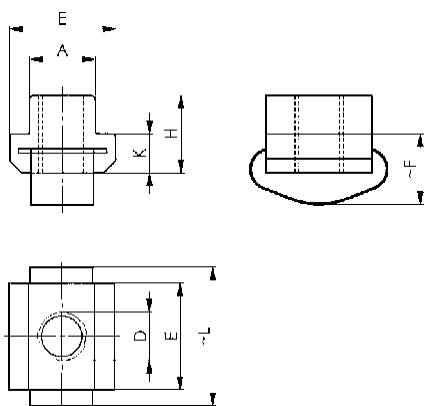


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 508F

Dadi per cave a T brev.

(cava a T), con molla. Bonificato, classe di resistenza 10.
Molla: acciaio inossidabile.



Nr. ordine	D x cava	A	E	F	H	K	L	Peso [g]
89730	M8x12	11,7	18	12,5	14	7	31	24
89748	M10x12	11,7	18	12,5	14	7	31	21
89755	M8x14	13,7	22	13,5	16	8	33	42
89763	M10x14	13,7	22	13,5	16	8	33	38
89771	M12x14	13,7	22	13,5	16	8	33	34
89789	M8x16	15,7	25	15,5	18	9	42	63
89797	M10x16	15,7	25	15,5	18	9	42	60
89813	M10x18	17,7	28	17,5	20	10	43	87
89839	M16x18	17,7	28	17,5	20	10	43	70
89904	M20x22	21,7	35	21,5	28	14	56	153

Vantaggi:

- Posizione stabile del dispositivo di fissaggio senza pezzo, soprattutto in posizione verticale.
- Facile avvitatura del bullone di fissaggio, del tirante, ecc. (nessuna „ricerca alla cieca“)
- Pulizia automatica delle cave a T

Accessori // Suggestimenti



DIN 6379,
pagina 96



DIN 6331,
pagina 102



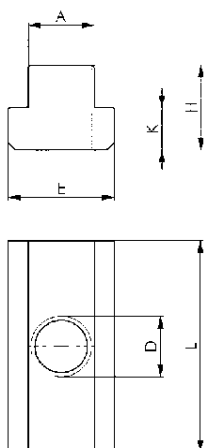
DIN 6340,
pagina 107



Nr. 508L

Dadi per cave a T, forma lunga

Bonificato, classe di resistenza 10.



Nr. ordine	D x cava	A	E	H	K	L	VE	Peso [g]
84640	M5x6	5,7	10	8	4	20	50	8
84657	M6x8	7,7	13	10	6	26	50	14
84665	M8x10	9,7	15	12	6	30	50	30
84673	M10x12	11,7	18	14	7	36	50	49
84681	M12x14	13,7	22	16	8	44	25	82
84699	M14x16	15,7	25	18	9	50	50	120
84707	M16x18	17,7	28	20	10	56	20	170
84715	M18x20	19,7	32	24	12	64	10	260
84723	M20x22	21,7	35	28	14	70	-	360
84749	M24x28	27,7	44	36	18	88	-	730
84764	M30x36	35,6	54	44	22	108	-	1390

I dadi „forma lunga“ proteggono le cave della tavola di macchine ad elevata precisione.

Accessori // Suggestimenti



DIN 6379,
pagina 96



DIN 6331,
pagina 102



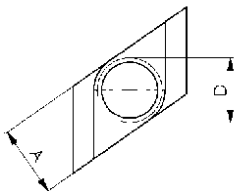
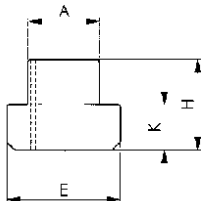
DIN 6340,
pagina 107



Nr. 510

Dadi per cave a T „Rhombus“

in acciaio da bonifica. Classe di resistenza: vedere tabella a lato. A causa della ridotta superficie di appoggio nella cava a T la portata è ridotta rispetto alle misure corrispondenti della serie DIN 508.



Nr. ordine	D x cava	Classe di resistenza	A	E	H	K	VE	Peso [g]
85993	M 6x8	8	7,6	13	10	5,8	50	7
87411	M 8x10	8	9,7	15	12	6	50	11
80259	M10x12	8	11,7	18	14	7	50	14
158220	M10x14	8	13,7	22	16	8	50	27
80267	M12x14	8	13,7	22	16	8	50	22
80275	M14x16	6	15,7	25	18	9	25	33
158238	M10x18	8	17,7	28	20	10	25	64
80283	M16x18	6	17,7	28	20	10	25	46
80341	M16x20	8	19,7	32	24	12	25	79
80291	M18x20	6	19,7	32	24	12	25	70
158246	M16x22	8	21,7	35	28	14	25	119
80309	M20x22	6	21,7	35	28	14	25	98
88153	M20x24	6	23,7	40	32	16	-	170
158253	M16x28	8	27,7	44	36	18	-	278
84731	M20x28	8	27,7	44	36	18	-	248
80317	M24x28	6	27,7	44	36	18	-	215
80325	M30x36	6	35,6	54	44	22	-	430
80333	M36x42	6	41,6	65	52	26	-	690

Accessori // Suggerimenti



DIN 6379, pagina 96



DIN 6331, pagina 102



DIN 6340, pagina 107

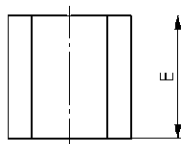
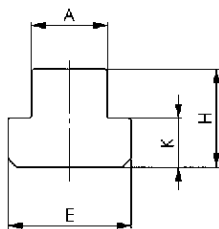
CAD



Nr. 508R

Dadi grezzi per cave a T

in acciaio da bonifica 0,35-0,45 % C.



Nr. ordine	Cava	A	E	H	K	VE	Peso [g]
84509	6	5,7	10	8	4	25	4
84517	8	7,7	13	10	6	25	10
84525	10	9,7	15	12	6	50	16
84533	12	11,7	18	14	7	50	27
84541	14	13,7	22	16	8	50	50
84558	16	15,7	25	18	9	25	70
84566	18	17,7	28	20	10	25	95
84574	20	19,7	32	24	12	25	150
84582	22	21,7	35	28	14	25	210
84590	24	23,7	40	32	16	10	300
84608	28	27,7	44	36	18	-	430
84483	32	31,7	50	40	20	-	630
84632	36	35,6	54	44	22	-	800
84491	42	41,6	65	52	26	-	1400
84616	48	47,6	75	60	30	-	2100
84624	54	53,6	85	70	34	-	3150

Nota:

Il trattamento termico è quello per ottenere la classe di resistenza 10 corrispondente alla durezza 22-32HRC. Tempra: 880 °C-45 minuti, raffreddamento in olio a 75°C. Rinvenimento: 550 °C-2 ore. Con questi dadi grezzi si possono economicamente ottenere „dadi per cave a T“ con filettature speciali.

Accessori // Suggerimenti



DIN 6379, pagina 96



DIN 6331, pagina 102



DIN 6340, pagina 107

CAD

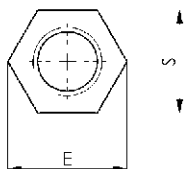
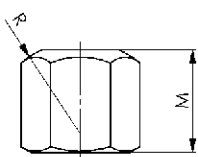


Con riserva di modifiche tecniche.

DIN 6330B

Dadi esagonali

altezza 1,5 d, in acciaio da bonifica, classe di resistenza 10.
Con estremità conica utilizzabile direttamente con base conica
DIN 6319D o G. Con estremità piatta utilizzabile con DIN 6340.



Nr. ordine	Grandezza	E	M	R	S	VE	Peso [g]
82362	M6	11,05	9	9	10	100	5
82370	M8	14,40	12	12	13	100	9
82354	M10	17,80	15	15	16	50	14
82388	M10	18,90	15	15	*17	50	20
82347	M12	20,03	18	17	18	50	20
82396	M12	21,10	18	17	*19	50	28
82321	(M14)	23,40	21	20	21	50	34
82404	(M14)	24,50	21	20	*22	50	45
82412	M16	26,80	24	22	24	50	58
82420	(M18)	30,10	27	24	27	25	83
82438	M20	33,50	30	27	30	25	110
82339	(M22)	37,70	33	30	34	10	185
82446	(M22)	35,70	33	30	*32	10	130
82453	M24	40,00	36	32	36	10	195
82461	(M27)	45,60	40	36	41	-	280
82479	M30	51,30	45	41	46	-	405
82487	M36	61,30	54	50	55	-	715
82495	M42	72,60	63	58	65	-	1170
82503	M48	83,90	72	67	75	-	1800

* Vecchia norma DIN.
() Simile a DIN.

Accessori // Suggerimenti



DIN 6379,
pagina 96



DIN 787,
pagina 92



DIN 6340,
pagina 107

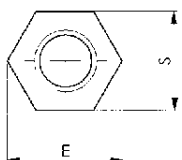
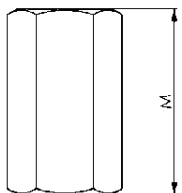
CAD



Nr. 6334

Dadi esagonali di prolunga

altezza 3,0 d, in acciaio da bonifica, classe di resistenza 10.



Nr. ordine	Grandezza	E	M	S	VE	Peso [g]
82651	M6	11,05	18	10	100	8
82669	M8	14,40	24	13	50	19
82271	M10	17,80	30	16	25	30
82677	M10	18,90	30	*17	25	42
82289	M12	20,03	36	18	25	48
82685	M12	21,10	36	*19	25	64
82297	M14	23,40	42	21	25	73
82693	M14	24,50	42	*22	25	95
82701	M16	26,80	48	24	25	120
82719	M18	30,10	54	27	20	170
82727	M20	33,50	60	30	10	240
82305	M22	37,70	66	34	10	390
82735	M22	35,70	66	*32	10	280
82743	M24	40,00	72	36	-	400
82750	M27	45,60	81	41	-	600
82768	M30	51,30	90	46	-	850
82776	M36	61,30	108	55	-	1470
82784	M42	72,60	126	65	-	2340
82792	M48	83,90	144	75	-	3600

* Vecchia norma DIN

Impiego:

Il dado esagonale di prolunga n. 6334 serve per avvitare insieme bulloni per cave a T DIN 787 oppure prigionieri DIN 6379 e non permette un'avvitatura passante. Per motivi funzionali e di sicurezza i due bulloni non devono essere avvitati per più di metà dell'altezza del dado. Lunghezza di avvitatura minima = 1 x diametro.

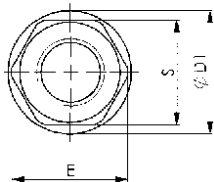
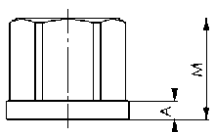
CAD



DIN 6331

Dadi esagonali a collare

altezza 1,5 d, torniti e fresati, in acciaio da bonifica, classe di resistenza 10.



Nr. ordine	Grandezza	A	D1	E	M	S	VE	Peso [g]
82529	M6	3,0	14	11,05	9	10	50	6
82537	M8	3,5	18	14,40	12	13	50	12
82222	M10	4,0	22	17,80	15	16	50	21
82545	M10	4,0	22	18,90	15	*17	50	25
82230	M12	4,0	25	20,03	18	18	25	30
82552	M12	4,0	25	21,10	18	*19	25	36
82248	(M14)	4,5	28	23,40	21	21	25	43
82560	(M14)	4,5	28	24,50	21	*22	25	51
82578	M16	5,0	31	26,80	24	24	25	70
82586	(M18)	5,0	34	30,10	27	27	25	95
82594	M20	6,0	37	33,50	30	30	25	130
82255	(M22)	6,0	40	37,70	33	34	10	200
82602	(M22)	6,0	40	35,70	33	*32	10	160
82610	M24	6,0	45	40,00	36	36	10	230
82628	M27	8,0	50	45,60	40	41	-	320
82636	M30	8,0	58	51,30	45	46	-	470
82644	M36	10,0	68	61,30	54	55	-	800
82511	M42	12,0	80	72,60	63	65	-	1340
82800	M48	14,0	92	83,90	72	75	-	2040

* Vecchia norma DIN.

() Simile a DIN.

Accessori // Suggerimenti



DIN 6379,
pagina 96



DIN 787,
pagina 92

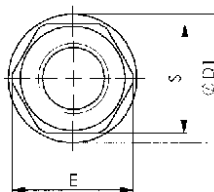
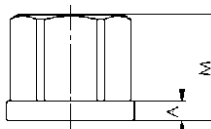
CAD



DIN 6331

Dadi esagonali a collare

altezza 1,5 d, fucinati, in acciaio da bonifica, classe di resistenza 10.



Nr. ordine	Grandezza	A	D1	E	M	S	VE	Peso [g]
82198	M6	3,0	14	11,05	9	10	50	6
82115	M8	3,5	18	14,40	12	13	50	12
82214	M10	4,0	22	17,80	15	16	50	21
82107	M12	4,0	25	20,03	18	18	25	30
82149	M16	5,0	31	26,80	24	24	25	70
82206	(M18)	5,0	34	30,10	27	27	25	95
82156	M20	6,0	37	33,50	30	30	25	130
82164	M24	6,0	45	40,00	36	36	10	230
82313	M27	8,0	50	45,60	40	41	-	320
82172	M30	8,0	58	51,30	45	46	-	470

() simili a DIN.

Accessori // Suggerimenti



DIN 6379,
pagina 96



DIN 787,
pagina 92

CAD

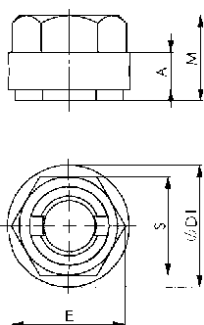


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6331S

Dado a bloccaggio rapido a collare

fucinato, in acciaio da bonifica, classe di resistenza 8.



Nr. ordine	Grandezza	A	D1	E	M	S	Peso [g]
88112	M16	10,4	35,5	30,68	23,4	27	105
88120	M20	12,5	42,0	38,60	29,0	34	210
88138	M24	16,0	50,4	46,72	34,8	41	365

Impiego:

Far scorrere il dado a bloccaggio rapido sulla filettatura fino al punto di bloccaggio, quindi bloccarlo. Serrare le boccole esterne di max 1/2 giro.

Vantaggi:

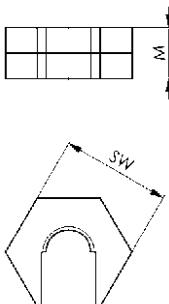
- Riduzione dei tempi di montaggio o bloccaggio
- fissaggio semplice di filettature e viti di serraggio lunghe
- operazioni di montaggio/smontaggio semplificate in punti stretti e con scarsa visibilità
- nessuna ricerca della filettatura
- nessun inceppamento sulla filettatura dovuto a influenze esterne
- nessuna danneggiamento dovuto a sporcizia, come residui di colore o persino ruggine.



Nr. 6332S

Dado a bloccaggio rapido senza collare

Bonificato e zincato, classe di resistenza 6.



Nr. ordine	Grandezza	SW	M	Peso [g]
88146	M 6	16	9,0	10
88534	M 8	19	10,5	15
88559	M10	22	12,5	23
88567	M12	27	15,0	44
88575	M16	34	16,0	68
88583	M20	41	22,0	85

Impiego:

Fare scorrere lateralmente il dado a bloccaggio rapido direttamente sul filetto della vite fino al punto di bloccaggio, quindi bloccarlo. Quando la parte inferiore del dado a bloccaggio rapido si trova saldamente sul punto di bloccaggio, la parte superiore viene fissata con la parte inferiore con 1/4-1/2 giro.

Vantaggi:

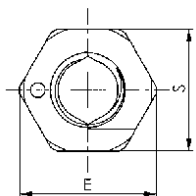
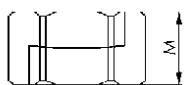
- fissaggio semplice di filettature e viti di serraggio lunghe
- operazioni di montaggio/smontaggio semplici in punti stretti e con scarsa visibilità
- nessuna ricerca della filettatura
- nessun inceppamento sulla filettatura dovuto a influenze esterne
- nessuna danneggiamento dovuto a sporcizia, come residui di colore o persino ruggine.



Nr. 6333S

AMF-TWINNUT Dado - senza collare

con blocco di separazione.



Nr. ordine	Grandezza	E	M	S	Peso [g]
381772	M6	11	6	10	3
381780	M8	14	8	13	6
381798	M10	19	10	17	14
381806	M12	21	12	19	20
381814	M16	27	16	24	39
381822	M20	33	20	30	75
381830	M24	40	24	36	131

Impiego:

Dado divisibile per applicazioni di montaggio rapido. Supera aste filettate lunghe o danneggiate attraversandole con semplicità. Le metà del dado sono imperdibili attraverso il blocco di separazione anche piegate.

Vantaggi:

- Risparmio di tempo in presenza di aste filettate lunghe e danneggiate
- In grado di superare aste filettate corrose, con filettatura danneggiata e persino piegate fino a circa 20°
- Struttura compatta e massima maneggevolezza
- Montaggio e smontaggio rapidi con utensile normale
- Capacità di tenuta pari a quella di un dado resistente delle stesse dimensioni con FK10.

Nota:

Dopo la compressione è sufficiente una rotazione da 1/4 a 1/2 per il fissaggio.

Su richiesta:

Altri materiali e dimensioni speciali disponibili su richiesta.

Accessori // Suggerimenti



DIN 6379,
pagina 96



DIN 787,
pagina 92

Montaggio semplice del dado TWINNUT:



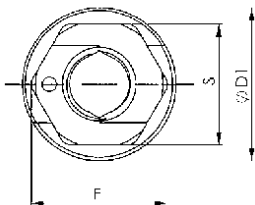
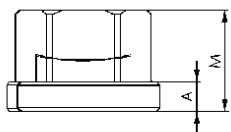
Smontaggio semplice del dado TWINNUT:



Nr. 6333SB

AMF-TWINNUT Dado a collare

con blocco di separazione.



Nr. ordine	Grandezza	A	D1	E	M	S	Peso [g]
381848	M6	3,0	14	11	9	10	5
381855	M8	3,5	18	14	12	13	12
381863	M10	4,0	22	19	14	17	24
381871	M12	4,0	25	21	16	19	33
381889	M16	5,0	31	27	21	24	62
381897	M20	6,0	37	33	26	30	114
381905	M24	6,0	45	40	30	36	188

Impiego:

Dado divisibile per applicazioni di montaggio rapido. Supera aste filettate lunghe o danneggiate attraversandole con semplicità. Le metà del dado sono imperdibili attraverso il blocco di separazione anche piegate.

Vantaggi:

- Risparmio di tempo in presenza di aste filettate lunghe e danneggiate
- In grado di superare aste filettate corrose, con filettatura danneggiata e persino piegate fino a circa 20°
- Struttura compatta e massima maneggevolezza
- Montaggio e smontaggio rapidi con utensile normale
- Capacità di tenuta pari a quella di un dado resistente delle stesse dimensioni con FK10.

Nota:

Dopo la compressione è sufficiente una rotazione da 1/4 a 1/2 per il fissaggio.

Su richiesta:

Altri materiali e dimensioni speciali disponibili su richiesta.

Accessori // Suggerimenti



DIN 6379, pagina 96

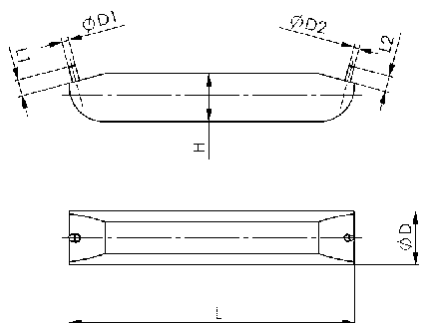


DIN 787, pagina 92



Nr. 6333

Chiave di montaggio



Nr. ordine	D	D1	D2	H	L	L1	Peso [g]
381921	15	2	1,5	13,3	80	5	36

Impiego:

Per la semplice apertura di dadi TWINNUT AMF.

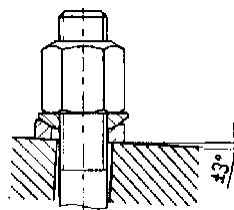
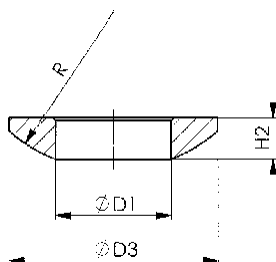
Nota:

Utilizzabile per dadi di tutte le dimensioni.

DIN 6319C

Rondelle coniche

in acciaio cementato e fosfatizzato.



Nr. ordine	Grandezza	D1	D3	H2	R	VE	Peso [g]
81828	M6	6,4	12	2,3	9	100	1,0
81737	M8	8,4	17	3,2	12	100	2,5
81745	M10	10,5	21	4,0	15	100	5,0
81752	M12	13	24	4,6	17	100	7,0
81760	M14	15	28	5,0	22	50	10
81778	M16	17	30	5,3	22	100	12
81786	M20	21	36	6,3	27	50	23
81794	M24	25	44	8,2	32	25	42
81802	M30	31	56	11,2	41	-	87
81810	M36	37	68	14,0	50	-	184
81836	M42	43	78	17,0	58	-	297
81844	M48	50	92	21,0	67	-	525



Accessori // Suggerimenti



DIN 6319D, pagina 106

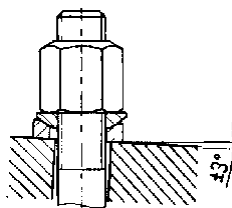
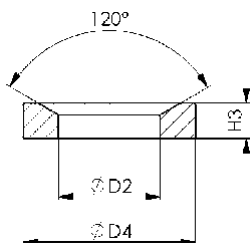


DIN 6331, pagina 102

DIN 6319D

Basi coniche

in acciaio cementato e fosfatizzato. Adatte per viti di resistenza 8.8. Le basi coniche sono adatte solo per fori piani e tondi (non sono adatte per scanalature, per le quali consigliamo le basi DIN 6319G).



Nr. ordine	Grandezza	max.* [kN]	D2	D4	H3	VE	Peso [g]
81950	M6	9	7,1	12	2,8	100	1,5
81869	M8	17	9,6	17	3,5	100	4,0
81877	M10	26	12,0	21	4,2	100	6,5
81885	M12	38	14,2	24	5,0	100	10
81893	M14	53	16,5	28	5,6	50	18
81901	M16	73	19,0	30	6,2	50	19
81919	M20	117	23,2	36	7,5	25	32
81927	M24	168	28,0	44	9,5	25	63
81935	M30	269	35,0	56	12	-	133
81943	M36	394	42,0	68	15	-	236
81968	M42	542	49,0	78	18	-	365
81976	M48	714	56,0	92	22	-	641

* Massima forza statica trasmissibile.



Accessori // Suggerimenti



DIN 6330B, pagina 101



DIN 6319C, pagina 106

DIN 6319D

Basi coniche

in acciaio C45, bonificato per viti 12.9. Le basi coniche sono adatte solo per fori piani e tondi (non sono adatte per scanalature, per le quali consigliamo le basi DIN 6319G).

Nr. ordine	Grandezza	max.* [kN]	D2	D4	H3	VE	Peso [g]
87171	M12	65	14,2	24	5,0	100	10
87197	M16	125	19,0	30	6,2	50	19
87239	M20	196	23,2	36	7,5	25	32
87254	M24	281	28,0	44	9,5	25	63

* Massima forza statica trasmissibile.

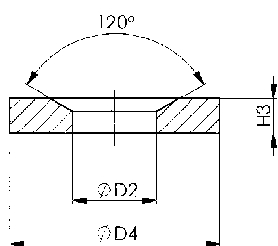


Con riserva di modifiche tecniche.

DIN 6319G

Basi coniche

tranciate, spianate e bonificate. Grazie all'ampio diametro, questa base conica è consigliata particolarmente per il bloccaggio sulla scanalatura con staffe.



Nr. ordine	Grandezza	D2	D4	H3	VE	Peso [g]
82073	M6	7,1	17	4	25	5,5
81984	M8	9,6	24	5	100	13
81992	M10	12,0	30	5	100	19
82008	M12	14,2	36	6	100	32
82016	M14	16,5	40	6	50	48
82024	M16	19,0	44	7	50	56
82032	M20	23,2	50	8	25	94
82040	M24	28,0	60	10	10	169
82057	M30	35,0	68	10*	-	218
82065	M(36)	42,0	80	12	-	350
82081	M(42)	49,0	100	15	-	640
82099	M(48)	56,0	110	17	-	830

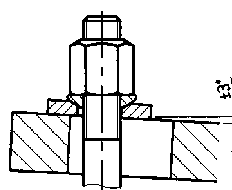
Accessori // Suggerimenti



DIN 6330B,
pagina 101



DIN 6319C,
pagina 106



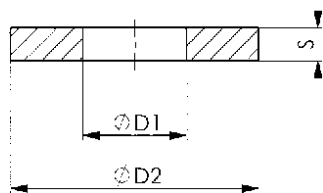
CAD



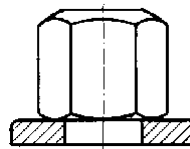
DIN 6340

Rondelle

bonificate (350 + 80 HV30).



Nr. ordine	Grandezza	Grandezza pollici	D1	D2	S	VE	Peso [g]
82818	M6	1/4	6,4	17	3	100	5
82826	M8	5/16	8,4	23	4	100	10
82834	M10	3/8	10,5	28	4	100	16
82842	M12	1/2	13	35	5	100	35
82859	(M14)	-	15	40	5	50	40
82867	M16	5/8	17	45	6	50	60
82875	(M18)	-	19	45	6	50	60
82883	M20	3/4	21	50	6	50	73
82891	(M22)	7/8	23	50	8	25	92
82909	M24	7/8	25	60	8	20	170
82917	(M27)	1 1/16	28	68	10	-	210
82925	M30	1 1/8, 1 3/16	31	68	10	-	230
82933	(M36)	1 1/4, 1 3/8	38	80	10	-	350
82941	(M42)	1 1/2	44	100	15	-	670
82958	(M48)	1 3/4	50	110	17	-	920



Accessori // Suggerimenti



DIN 6330B,
pagina 101

CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6530

Scatole di elementi di serraggio assortiti

con ganasce di fissaggio n. 6490 e pasta per bulloni n. 6339.
Le scatole con assortimento servono per le macchine utensili con tavole provviste di cave a T e contengono tutti gli elementi necessari per lo staffaggio rapido di pezzi da lavorare, attrezzature oppure utensili.

Tutti i pezzi sono intercambiabili e possono essere integrati in ogni momento con nuovi componenti. Sono prodotti con acciaio da bonifica secondo norme DIN o interne di fabbrica.

La bulloneria è in classe di resistenza 8 oppure 10.

La scatola dispone di coperchio ribaltabile.



Nr. ordine	Cava	N. 6500E Pz.xDim.	N. 6314Z Pz.xDim.	DIN 787 Pz.xLungh.	DIN 6379 Pz.xLungh.	DIN 6330B	DIN 6319G	N. 6334	N. 6490* Pz.xDim.	N. 6485 Pz.xDim.	N. 3113A Pz.xDim.	N. 6339	Lung. x larg. x alt.	Peso [Kg]
83584	M10x10	4x1, 4x2, 2x3	4x 11x80	2x40, 4x63, 4x100	4x80	6x	6x	4x	4x12	-	1x 16x16	1x	355x270x47	9,2
83592	M12x12	4x2, 4x3	4x 14x100	2x50, 4x80, 4x125	4x100	6x	6x	4x	4x12	-	1x 18x18	1x	460x330x50	14,3
83600	M12x14	4x2, 4x3	4x 14x100	2x50, 4x80, 4x125	4x100	6x	6x	4x	4x14	1x 14-20	1x 18x18	1x	460x330x50	14,6
83691	M14x16	4x2, 4x3	2x 14x100, 4x 14x160	2x63,4x100,4x160	4x125	6x	6x	4x	4x16	1x 14-20	1x 22x22	1x	510x415x50	18,5
83618	M16x16	4x2, 4x3	4x 18x125	2x63,4x100,4x160	4x125	6x	6x	4x	4x16	1x 14-20	1x 24x24	1x	510x415x50	21,5
83626	M16x18	4x2, 4x3	4x 18x125	2x63,4x100,4x160	4x125	6x	6x	4x	4x18	1x 14-20	1x 24x24	1x	510x415x50	21,5

Le ganasce di fissaggio N. 6490 sono complete di dadi per cave a T DIN 508, bulloni ISO 4762 e due chiavi a brugola ISO 2936.

Tutti i pezzi possono essere anche ordinati separatamente.

Nr. 6531

Scatole di elementi di serraggio assortiti

con supporto a molla per staffa n. 6342 e pasta per bulloni n. 6339.

Come per n. 6530, ma senza ganasce di fissaggio n. 6490.

Per queste sono contenuti 4 supporti portastaffa a molla n. 6342.



Nr. ordine	Cava	N. 6500E Pz.xDim.	N. 6314Z Pz.xDim.	DIN 787 Pz.xLungh.	DIN 6379 Pz.xLungh.	DIN 508	DIN 6330B	DIN 6319G	N. 6485 Pz.xDim.	N. 3113A Pz.xDim.	DIN 6342 Pz.xDim.	N. 6334	N. 6339	Lung. x larg. x alt.	Peso [Kg]
83808	M10x10	4x1, 4x2, 2x3	4x 11x80	4x63, 4x100	4x80	-	6x	6x	-	1x 16x16	4x1	4x	1x	350x225x47	6,5
83816	M12x12	4x2, 4x3	4x 14x100	4x80, 4x125	4x100	-	4x	6x	-	1x 18x18	4x2	4x	1x	359x333x57	11,0
83824	M12x14	4x2, 4x3	4x 14x100	4x80, 4x125	4x100	-	4x	6x	1x 14-20	1x 18x18	4x2	4x	1x	359x333x57	11,0
83832	M16x16	4x2, 4x3	4x 18x125	4x100, 4x160	4x125	-	4x	6x	1x 14-20	1x 24x24	4x3	4x	1x	390x415x55	16,5
83840	M16x18	4x2, 4x3	4x 18x125	4x100, 4x160	4x125	-	4x	6x	1x 14-20	1x 24x24	4x3	4x	1x	390x415x55	16,5
83634	M20x20	4x2, 4x3	4x 22x160	4x125, 4x200	4x125	-	6x	6x	1x 14-20	1x 30x30	4x4	4x	1x	480x528x60	24,5
83642	M20x22	4x2, 4x3	4x 22x160	4x125, 4x200	4x125	-	6x	6x	1x 22-32	1x 30x30	4x4	4x	1x	480x528x60	24,5
83659	M20x24	4x2, 4x3	4x 22x160	-	4x200, 8x125	8x	6x	6x	1x 22-32	1x 30x30	4x4	4x	1x	480x528x60	24,8

Tutti i pezzi possono essere anche ordinati separatamente.

Nr. 6520

Cassetta di bulloni per cave a T

in robusta scatola di legno con coperchio a cerniera.
Tutti i componenti bonificati, resistenza 8 e/o 10.



Nr. ordine	Cava	DIN 787 Pz.xLungh.	DIN 6379 Pz.xLungh.	DIN 508	DIN 6330B	N. 6334	DIN 6319C+G	DIN 6340	Lung. x larg. x alt.	Peso [Kg]
82982	M10x10	2x40, 4x63, 4x100	4x50, 4x80, 4x200	1)	4x	4x	4x	4x	254x188x32	2,0
82990	M12x12	2x50, 4x80, 4x125	4x63, 4x100, 4x200	1)	4x	4x	4x	4x	278x234x36	3,2
83006	M12x14	2x50, 4x80	4x63, 4x100, 4x125, 4x200	4x	4x	4x	4x	4x	278x234x36	3,5
83014	M14x16	2x63, 4x100	4x63, 4x100, 4x160, 4x250	4x	4x	4x	4x	4x	317x239x44	5,4
83022	M16x16	2x63, 4x100, 4x160	4x80, 4x125, 4x250	1)	4x	4x	4x	4x	339x294x48	7,4
83030	M16x18	2x63, 4x100	4x80, 4x15, 4x160	4x	4x	4x	4x	4x	339x294x48	7,4
83048	M18x20	2)	6x80, 8x15, 4x200, 4x315	4x	4x	4x	-	4x	359x342x56	11,0
83055	M20x22	2x80, 4x125	4x80, 4x125, 4x200, 4x315	4x	4x	4x	4x	4x	358x342x56	13,5
83063	M24x28	2x100, 4x160	4x100, 4x160, 4x250, 4x400	4x	4x	4x	4x	4x	444x409x72	23,6

1) Per queste dimensioni, i „dadi per cave a T DIN 508“ non sono utilizzabili.

2) M18x20 contiene al posto del DIN 787 altri 4 prigionieri DIN 6379 da 125 mm e 2 pezzi da 80 mm, ciascuno con dadi per cave a T DIN 508 e rondelle DIN 6340. Tutti i pezzi possono essere anche ordinati separatamente.

Nr. 6532

Assortimento base

Tutti i componenti sono realizzati con acciaio da bonifica, bulloni per cave a T bonificati, filettature rollate. Ideale per la costruzione di utensili, per la produzione e come attrezzatura da formazione.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di bloccaggio [kN]	Altezze di serraggio in 2 punti di bloccaggio [mm]	Altezze di serraggio in 4 punti di serraggio [mm]	N. 6314Z Pz.xDim.	N. 6500E Pz.xDim.	DIN 787 Pz.xLungh.	DIN 6379 Pz.xLungh.	DIN 6330B	DIN 6340	N. 6334	Peso [Kg]
83899	M12x14	20	165	70	2x14x100, 2x14x160	4x2, 4x3	2x50, 4x80, 4x125	2x100	6x	6x	2x	10,0
83915	M14x16	28	195	100	2x14x100, 2x14x160	4x2, 4x3	2x63, 4x100, 4x160	2x100, 2x160	6x	6x	2x	11,1
83907	M16x18	40	205	130	2x18x125, 2x18x200	4x2, 4x3	2x63, 4x100, 4x160	2x100, 2x160	6x	6x	4x	15,2

Nr. 6470

Carrello da officina

senza attrezzi di bloccaggio e senza supporti.
Corpo in acciaio robusto, ripiani di appoggio con tappetini in gomma. 2 rotelle + 2 rotelle orientabili con freno di stazionamento.



Nr. ordine	Carico [Kg]	Altezza [cm]	Larghezza [cm]	Profondità [cm]	Peso [Kg]
74252	400	126	123	80	100

Vantaggi:

- Mobilità = rapida disponibilità sul luogo di lavoro
- Ordine = trasparente, ingombri ridotti e attrezzi sempre a portata di mano
- Configurazione personalizzata della dotazione mediante disposizione variabile del supporto

Nota:

Supporti per staffe di fissaggio (N.6470H-2) e viti di bloccaggio (N.6470H-1) possono essere selezionati in base alle esigenze.

Nr. 6470-Mxx

Allestimento di base attrezzi di bloccaggio

incl. carrello da officina n. 6470.

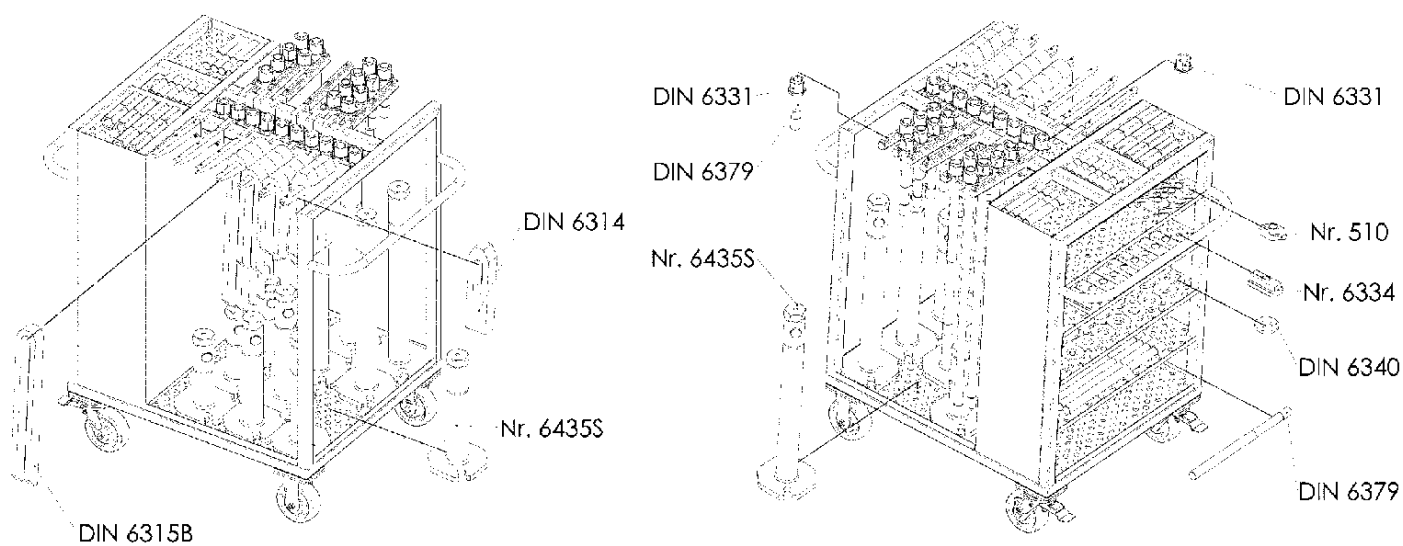


Nr. ordine	Grandezza	Supporto N. 6470H-01 [St.]	Supporto N. 6470H-02 [St.]	Peso [Kg]
72520	M16	5	4	257,0
73270	M20	5	4	277,0
74674	M24	5	4	304,0
74880	M30	7	4	512,5

Esecuzione:

Prodotto	Nr. ordine 72520 (Grandezza M16)			Nr. ordine 73270 (Grandezza M20)			Nr. ordine 74674 (Grandezza M24)			Nr. ordine 74880 (Grandezza M30)		
	N. id.	Grandezza	N.	N. id.	Grandezza	N.	N. id.	Grandezza	N.	N. id.	Grandezza	N.
DIN 6379	81422	M16x125	6	84988	M20x125	6	85563	M24x125	6	85068	M30x125	6
	85498	M16x200	6	81513	M20x200	6	85514	M24x200	6	81612	M30x200	6
	85548	M16x315	6	84996	M20x315	6	86009	M24x315	6	81620	M30x315	6
	85472	M16x500	6	85001	M20x500	6	86025	M24x500	6	81638	M30x500	6
										81646	M30x700	6
										81661	M30x1000	6
DIN 6331	82578	M16	30	82594	M20	30	82610	M24	30	82636	M30	30
DIN 6340	82867	M16	30	82883	M20	30	82909	M24	30	82925	M30	30
DIN 6314	70060	18x160	4	70086	22x200	4	70102	26x250	4	70128	33x315	4
DIN 6315B	70524	18x160	4	70557	22x250	4	70581	26x250	4	70623	33x315	4
	70532	18x200	4	70573	22x315	4	70607	26x315	4	70631	33x400	4
	70540	18x250	4	70425	22x500	4	70433	26x500	4	70441	33x600	4
Nr. 6334	82701	M16	10	82727	M20	10	82743	M24	10	82768	M30	10
Nr. 6400	72413	100	4									
	72439	210	4									
Nr.6435S	72637	300	4	72637	300	4	72637	300	4	72645	460	4
	72645	460	4	72645	460	4	72645	460	4	72652	750	4
										72660	1250	4
Nr. 508L	84707	M16x18	10	84723	M20x22	10	84749	M24x28	10	84764	M30x36	10
Nr. 510	80283	M16x18	10	88153	M20x24	10	80317	M24x28	10	80325	M30x36	10

Con riserva di modifiche tecniche.



Nr. 6470H-1

Supporto per viti di bloccaggio

Nr. ordine	Lunghezza [mm]	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Peso [g]
74187	338	20	86	866



Nr. 6470H-2

Supporto per staffe di bloccaggio

Nr. ordine	Lunghezza [mm]	Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Peso [g]
74203	340	20	86	870



Nr. 6535

Set elementi di fissaggio in plastica

composto da 55 elementi. Staffe di serraggio, appoggi e dadi: in plastica rossa PBT ad alta resistenza.

Prigionieri: in alluminio anodizzato.

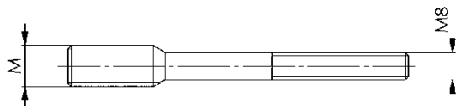
Nr. ordine	Grandezza	M	Lung. x larg. x alt.	Peso [g]
83071	06	M6	440x370x50	1700
83105	08	M8	440x370x50	1740
83089	10	M10	440x370x50	1770
83097	12	M12	440x370x50	1800

Impiego:

Adatto all'impiego con tavoli di misura a coordinate tridimensionali, macchine di incisione, nonché per tutti quei casi in cui sono richieste solo forze di serraggio ridotte. La forza di bloccaggio possibile (ca. 500N), viene raggiunta, a seconda del rapporto di leva della staffa scelta, stringendo il dado esagonale sul bordo. In caso di bloccaggio del dado, lo stesso può essere rilasciato aiutandosi con una chiave fissa.

Vantaggi:

- peso ridotto: solo 1/4 rispetto agli elementi in alluminio ed 1/10 rispetto a quelli in acciaio
- resistente alla corrosione da sudore
- elevata maneggevolezza
- nessun rischio di danneggiamento per la tavola della macchina e per il pezzo in lavorazione
- combinabili modularmente.



Accessori // Suggerimenti



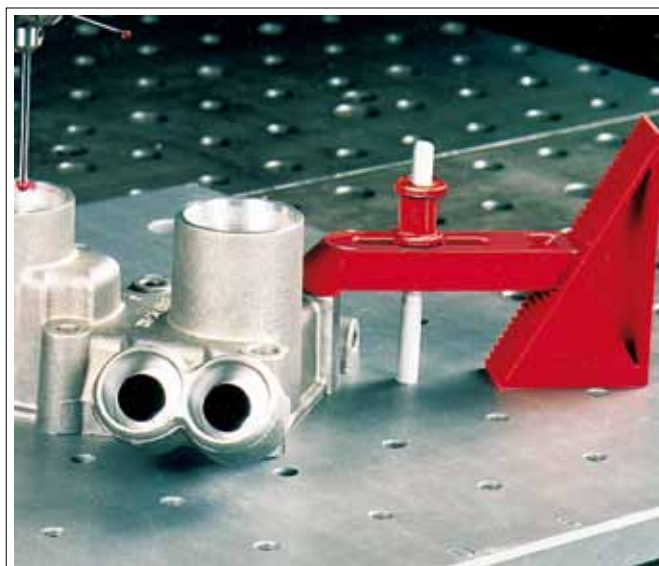
Nr. 6530,
pagina 108



Nr. 6531,
pagina 108



Nr. 6520,
pagina 109



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6339
Pasta per bulloni


Nr. ordine	Temp. campo d'impiego	Contenuto [ml]	VE	Peso [g]
86686	-25 - + 125°C	75	12	75

Impiego:

Per la lubrificazione di bulloni e dadi che vengono avvitati e svitati frequentemente nelle attrezzature di fissaggio. Particolarmente indicati nel caso di impiego di oli di raffreddamento emulsionabili aggressivi.

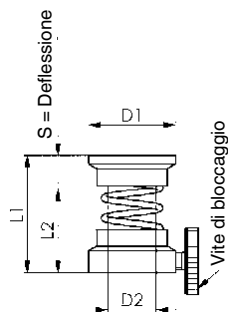
I collegamenti a vite non lubrificati (asciutti) in caso di frequenti serraggi sono sottoposti a forti attriti (diminuzione della forza di bloccaggio) e ad una rapida usura. La pasta per bulloni AMF aumenta la forza di bloccaggio ottenibile grazie alle ottimali proprietà di scorrimento e protegge il materiale (maggiore durata di esercizio).

Caratteristiche:

Questa pasta basata su grasso minerale è frutto della combinazione sinergica di grassi bianchi di alte prestazioni. È resistente al calore ed al dilavamento (test di dilavamento secondo DIN 51807, T.2; perdita di grasso dopo 1 ora/37,8 °C = 1,4%).

Nr. 6342
Supporto portastaffa a molla

con vite di fissaggio in ottone

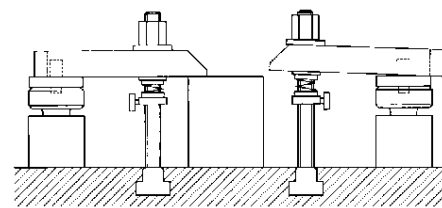
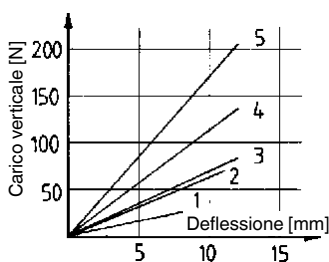


Nr. ordine	Grandezza	D1	D2	L1	L2	Deflessione S	per vite di bloccaggio	Peso [g]
75952	1	22	10,5	30	22	8	M8-M10	41
75960	2	26	14,5	32	22	10	M12-M14	55
75978	3	32	18,5	38	26	12	M16-M18	89
75986	4	38	22,5	40	28	12	M20-M22	133
75994	5	45	27,5	44	32	12	M24-M27	177

Il portastaffa sostiene la staffa durante il montaggio e lo smontaggio del pezzo. In questo modo si può sbloccare la staffa in modo rapido e sicuro.

Accessori // Suggerimenti

 DIN 6379,
pagina 96

 DIN 787,
pagina 92

Nr. 6485
Broccia per cave

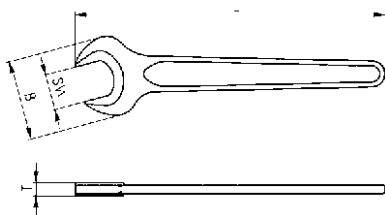
Nr. ordine	Grandezza	Cava	VE	Peso [g]
72892	14-20	14-20	100	105
72900	22-32	22-32	50	100
72918	36-54	35-54	-	360



Con riserva di modifiche tecniche.

DIN 894
Chiave a forchetta

Acciaio speciale forgiato, testa fresata, orientamento della testa 15°, temprata e fosfatizzata.



Nr. ordine	SW	Filetto metr.	B	L	T	VE	Peso [g]
53579	8	5	19	94	4	10	13
53595	10	6	22	105	5	10	20
53611	12	-	26	125	5	10	28
53629	13	8	29	125	5	10	35
53645	17	10*	36	155	6	10	65
53520	18	12	39	155	7	10	70
53652	19	12*	40	170	7	10	83
53660	22	14*	46	195	8	10	105
53678	24	16	50	215	9	10	150
53686	27	18	56	240	10	10	200
53694	30	20	62	265	11	10	265
53702	32	22*	67	275	12	10	295
53710	36	24	74	300	13	10	425

* Specifiche in ottemperanza alle precedenti norme SW-DIN.

Nr. 6486
Profilati di copertura per cave a T

con profilo in alluminio.
Il taglio alla lunghezza desiderata può essere effettuato con una lama dentata fine senza alcun problema.



Nr. ordine	Grandezza	Cava	Lunghezza [mm]	Peso [g]
71449	12x1000	12	1000	88
71456	14x1000	14	1000	100
71464	16x1000	16	1000	120
71472	18x1000	18	1000	135
71928	20x1000	20	1000	150
71936	22x1000	22	1000	165
71787	24x1000	24	1000	170
71944	28x1000	28	1000	200
71951	36x1000	36	1000	220

Vantaggi:

Eliminazione della dispendiosa pulizia successiva della cava della tavola della macchina. Uso del profilato di copertura originale AMF sulla cava libera prima della lavorazione. I profilati di copertura si eliminano facilmente dopo la lavorazione.

CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

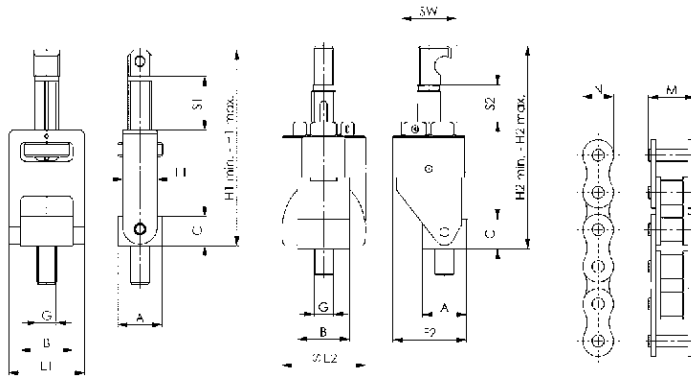
Nr. 6540

Catena di fissaggio

Il gancio e il cricchetto di regolazione sono realizzati in acciaio da bonifica. Catene in acciaio da bonifica. Il dado di fissaggio per cave a T n. 6541 deve essere ordinato separatamente.

Composto da:

- gancio
 - Set di sicurezza per catena di bloccaggio
 - piastra di aggancio
 - 4 sezioni di catena con lunghezze diverse
 - 4 maglie di giunzione
 - 6 elementi protettivi in plastica (per la protezione del pezzo)
- Lunghezza totale M12 = 1302 mm
Lunghezza totale M16 = 1829 mm



Nr. ordine	Cava	Vite G	Coppia di serraggio max. ammessa [Nm]	Forza di bloccaggio max. raggiungibile [kN]	Peso [g]
87601	14, 16, 18	M12	45	15	2628
87627	18, 20, 22, 24	M16	90	40	7640

Impiego:

Per il fissaggio prevalentemente di parti cilindriche come, ad esempio, corpi valvola, flange, corpi di pompe, pistoni, ecc. Utilizzabile sia su sovrapiastre che sulla tavola della macchina con cave a T. La prerogolazione della lunghezza della catena e della forza di bloccaggio deve essere effettuata sul controsupporto tramite la vite a testa zigrinata. Successivamente, sul gancio viene applicata la coppia di serraggio necessaria per la forza di bloccaggio. Gli elementi di pressione in plastica servono per proteggere la superficie.

Vantaggi:

- la distribuzione uniforme della pressione di fissaggio riduce la deformazione del pezzo.
- il pezzo è protetto da elementi in plastica inseriti nelle maglie della catena.
- ampio campo di regolazione (corsa di serraggio) su controsupporto e gancio.

Nota:

Per compiti di tensionamento maggiori possono essere utilizzati anche i ganci di fissaggio, i controsupporti e le catene di tensionamento delle dimensioni M20 ed M24.

Allungamento della catena ad una coppia definita

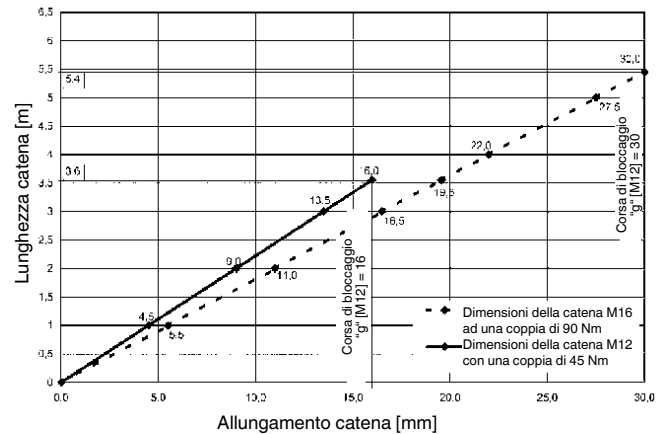


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	A	B	C	E1	F1	H1 min.	H1 max.	Corsa di serraggio			H2 min.	H2 max.	Corsa di serraggio			M	N	SW
								S1	E2	F2			S2					
87601	36	36	18	49	21	95	125	30	54	49	111	127	16	20	15	36		
87627	37	44	25	64	29	117	162	45	70	62	140	170	30	33	21	46		



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6540H

Gancio meccanico

Nr. ordine	Grandezza	Cava	G	Coppia di serraggio max. ammessa [Nm]	Forza di bloccaggio max. raggiungibile [kN]	SW	Peso [g]
374934	M12	14, 16, 18	M12	45	15	36	853
374959	M16	18, 20, 22, 24	M16	90	40	46	1902
376517	M20	22-28	M20	190	75	65	6037
376533	M24	28-36	M24	300	120	65	6040

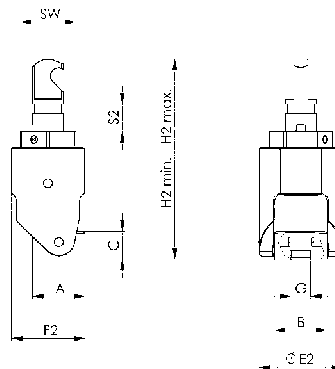


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	A	B	C	E2	F2	H2 min.	H2 max.	Corsa di serraggio S2
374934	M12	36	36	18	54	49	111	127	16
374959	M16	37	44	25	70	62	140	170	30
376517	M20	58	64	41	98	80	220	272	52
376533	M24	58	64	41	98	80	222	285	63

CAD



Nr. 6540G

Piastra di aggancio

Nr. ordine	Grandezza	Cava	G	S1 Corsa	Forza di bloccaggio max. raggiungibile [kN]	Peso [g]
374710	M12	14, 16, 18	M12	30	15	450
374728	M16	18, 20, 22, 24	M16	45	40	1240
376657	M20	22-28	M20	50	75	3402
376632	M24	28-36	M24	60	120	4008

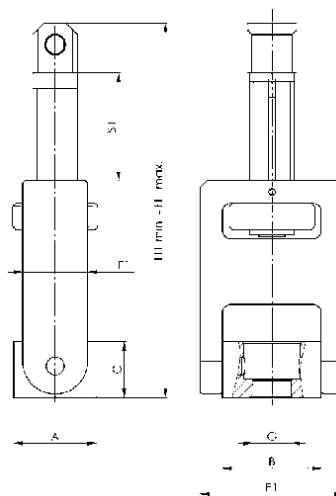


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	A	B	C	E1	F1	H1 min.	H1 max.
374710	M12	36	36	18	49	21	95	125
374728	M16	37	44	25	64	29	117	162
376657	M20	58	64	41	92	48	175	228
376632	M24	58	64	41	92	48	186	246

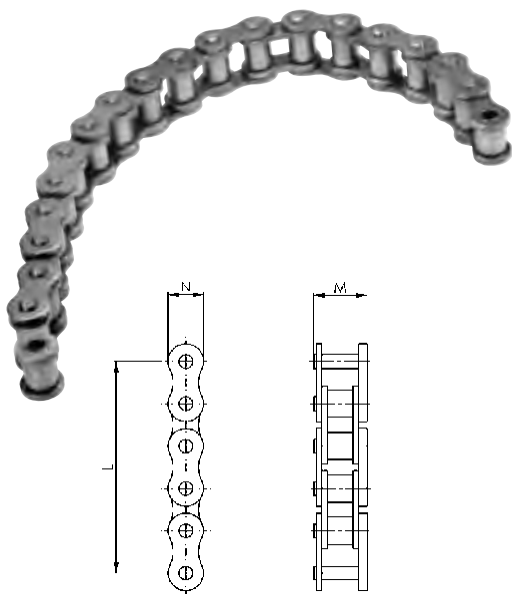
CAD



Nr. 6540K

Catena a rulli

Catena a rulli semplice DIN 8187. ISO R 606 B, ST 37-2.
Superficie: ferro lucido.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di bloccaggio max. raggiungibile [kN]	L	M	N	Peso [g]
374736	M12	15	125	20	15	114
374744	M12	15	250	20	15	228
374751	M12	15	500	20	15	455
374769	M12	15	1000	20	15	910
374777	M16	40	125	33	21	335
374785	M16	40	250	33	21	670
374793	M16	40	500	33	21	1340
374801	M16	40	1000	33	21	2680
376673	M20	75	1000	43	25	3720
376699	M20	75	1500	43	25	5580
376715	M20	75	2000	43	25	7440
376723	M24	120	1000	55	34	7050
376749	M24	120	1500	55	34	10575
376764	M24	120	2000	55	34	14100

Impiego:

Le singole lunghezze della catena possono essere collegate a piacere tramite una maglia di giunzione (n. 69540V). Se necessario la catena può essere accorciata per ottenere la lunghezza desiderata.

Vantaggi:

- facile allungamento o riduzione della catena per ottenere la lunghezza desiderata
- possibile utilizzo su due lati tramite piastra di aggancio o gancio
- resistente agli sbalzi di temperatura e allo sporco
- le catene sono pretensionate, quindi l'allungamento della catena è minimo.

Su richiesta:

Disponibili lunghezze speciali!

Nr. 6540KS

Set di sicurezza catena di bloccaggio

completamente premontato.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di bloccaggio max. da garantire	
		[kN]	Peso [g]
376111	M12	15	280
376129	M16	40	350
376491	M20	75	1313
376558	M24	120	1313

Impiego:

Per l'impiego sicuro della catena di bloccaggio, il set di sicurezza viene avvitato semplicemente sotto il gancio o sotto il cricchetto di regolazione. Successivamente il set di sicurezza viene fissato sopra il gancio o il cricchetto di regolazione tramite la maglia di giunzione in dotazione. In questo modo si evita che la catena di bloccaggio subisca una demolizione non controllata in caso di rottura del gancio o del cricchetto di regolazione.

Vantaggi:

- montaggio semplice del set di sicurezza
- procedimento sicuro con la catena di bloccaggio
- maggiore protezione sul lavoro.

Nota:

In caso di danni al set di sicurezza, è necessario sostituire tutto il set.

Nr. 6540V

Maglia di giunzione con molla a innesto

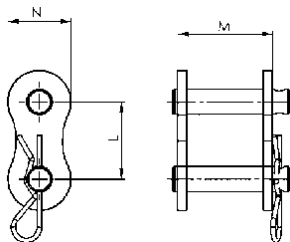
Nr. ordine	Grandezza	L	M	N	Forza di bloccaggio max. raggiungibile [kN]	Peso [g]
374819	M12	15,9	20	15	15	15
374827	M16	25,4	33	21	40	64
376780	M20	31,75	43	25	75	200
376806	M24	38,1	55	34	120	300

Impiego:

Le maglie di giunzione vengono impiegate per il collegamento di due catene.

Vantaggi:

Combinazione e sostituzione facile e veloce delle catene.



Nr. 6540F

Molla a innesto

Collo: 10 pz.

Nr. ordine	Grandezza	Collo [St]	Peso [g]
374835	M12	10	0,5
374843	M16	10	1,0
376822	M20	10	2,2
376848	M24	10	6,5



Nr. 6540VS

Tenditore a vite

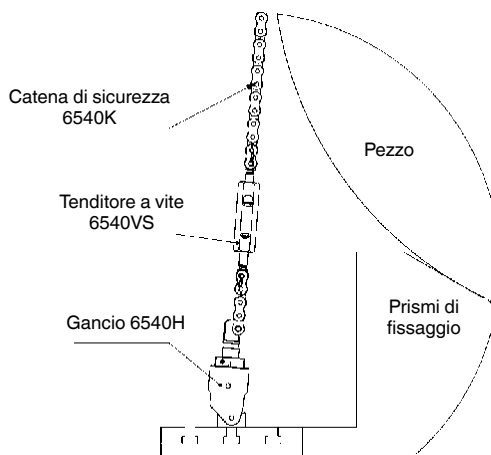
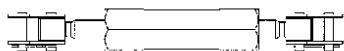
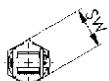
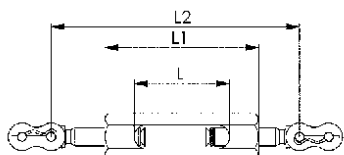
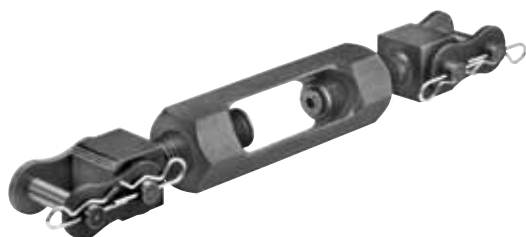
Nr. ordine	Grandezza	Forza di bloccaggio max. raggiungibile [kN]	L	L1	L2	B1	SW	Peso [g]
376459	M12	15	52	84	142	13	22	240
376616	M16	40	66	102	161	20	30	720
551514	M20	75	100	163	191 - 262	28	46	2222
551515	M24	120	105	170	230 - 296	31	50	3517

Impiego:

Il tenditore a vite viene tensionato mediante due elementi di chiusura tra le catene. Torcendo, la catena viene pretensionata e il gioco (a seconda della lunghezza della catena) viene estratto.

Vantaggi:

- Applicazione ottimale del pretensionamento con l'utilizzo di catene di tensionamento lunghe (a partire da 3 m)
- Opposizione all'estensione della catena con catene lunghe



Nr. 6540S

Elementi di protezione

per la protezione del pezzo.
Collo: 6 pz.



Nr. ordine	Grandezza	Collo		Peso [g]
			[St]	
374850	M12		6	3
374868	M16		6	5
376574	M20		6	10
376590	M24		6	16

Impiego:

Gli elementi di protezione vengono inseriti negli spazi liberi delle maglie della catena.

Vantaggi:

La superficie del pezzo viene protetta.

Nr. 6540P

Parte prismatica 120°

bonificato e brunito.



Nr. ordine	Grandezza	2R	B	B2	F	H2	H3	H4	L	L2	L3	L4	ØS	ØS1	Peso [g]
		375568	M12	80	47	20	26	80	35	5,5	118	59	42	17	
375584	M16	100	47	20	33	100	44	5,5	148	74	44	17	17,5	26	3833

Vantaggi:

Uso ottimale della catena di bloccaggio grazie al posizionamento flessibile dei prismi nella cava della tavola della macchina.

I prismi di bloccaggio possono anche essere utilizzati per operazioni di bloccaggio sulle piastre di fissaggio AMF con fori reticolo.

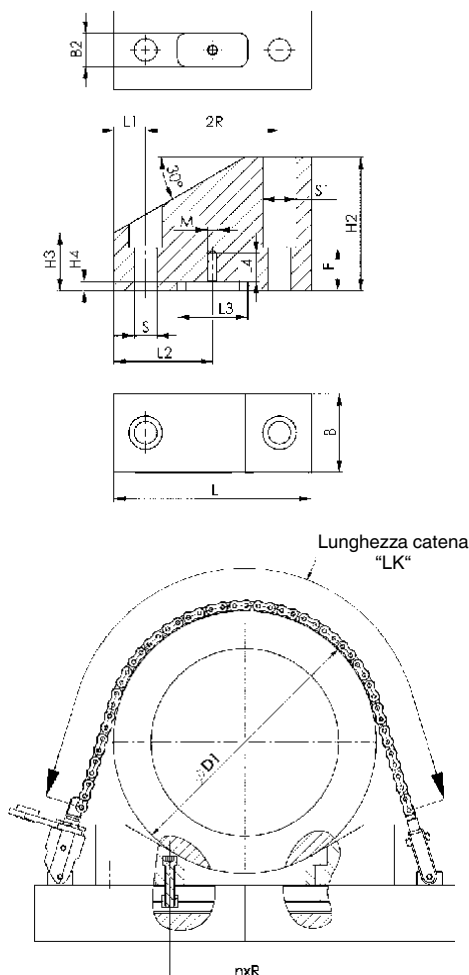
Nota:

Utilizzando una cava piatta n. 6322A o n. 6322B i prismi di bloccaggio possono essere posizionati con precisione nella cava della tavola della macchina.

I prismi per le dimensioni M20 ed M24 sono disponibili su richiesta.

Su richiesta:

Versioni speciali fornibili su richiesta.



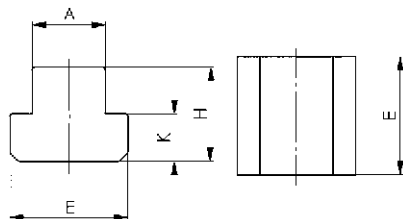
Nr. ordine	n x R [m] Distanza delle parti del prisma	Ø D1 [mm]	Lunghezza catena LK [mm] (x) = Numero di elementi
375568	1 x 40 = 40	190 - 280	413 (26) - 635 (40)
	2 x 40 = 80	250 - 360	540 (34) - 826 (52)
	3 x 40 = 120	270 - 440	603 (38) - 1048 (66)
	4 x 40 = 160	300 - 520	635 (40) - 1238 (78)
	5 x 40 = 200	350 - 600	762 (48) - 1429 (90)
	6 x 40 = 240	430 - 680	953 (60) - 1619 (102)
	7 x 40 = 280	510 - 760	1143 (72) - 1810 (114)
	8 x 40 = 320	620 - 840	1397 (88) - 2000 (126)
	9 x 40 = 360	760 - 920	1778 (112) - 2191 (138)
	10 x 40 = 400	920 - 1000	2191 (138) - 2413 (152)
375584	1 x 50 = 50	250 - 370	559 (22) - 864 (34)
	2 x 50 = 100	320 - 470	711 (28) - 1118 (44)
	3 x 50 = 150	320 - 570	711 (28) - 1372 (54)
	4 x 50 = 200	320 - 670	711 (28) - 1575 (62)
	5 x 50 = 250	430 - 770	965 (38) - 1829 (72)
	6 x 50 = 300	530 - 870	1168 (46) - 2083 (82)
	7 x 50 = 350	630 - 970	1422 (56) - 2337 (92)
	8 x 50 = 400	760 - 1070	1727 (68) - 2591 (102)
	9 x 50 = 450	960 - 1170	2235 (88) - 1794 (110)
	10 x 50 = 500	1160 - 1270	2743 (108) - 3048 (120)

Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6541

Dado di fissaggio per cave a T

per agganciare la serie di catene di fissaggio n. 6540 sulla tavola della macchina; composto da dado per cave a T, simile a DIN 508 e vite ISO 4762 classe di resistenza 8.8.



Nr. ordine	D x cava	A	E	H	K	Peso [g]
84251	M12 x 14	13,7	22	16	8	60
84269	M12 x 16	15,7	25	18	9	80
84277	M12 x 18	17,7	28	20	10	105
84285	M16 x 18	17,7	28	20	10	115
84293	M16 x 20	19,7	32	24	12	170
84343	M16 x 22	21,7	35	28	14	240
84350	M16 x 24	23,7	40	32	16	335
376483	M12x14 *	13,7	22	16	8	88
376509	M12x16 *	15,7	25	18	9	114
376525	M12x18 *	17,7	28	20	10	141
376541	M16x18 *	17,7	28	20	10	189
376566	M16x20 *	19,7	32	24	12	248
376582	M16x22 *	21,7	35	28	14	305
376608	M16x24 *	23,7	40	32	16	407

* in caso di utilizzo del set di sicurezza n. 6540KS

Nota:

Per i ganci di fissaggio e i controsupporti delle dimensioni M20 ed M24 i fissaggi per le scanalature a T sono disponibili su richiesta.

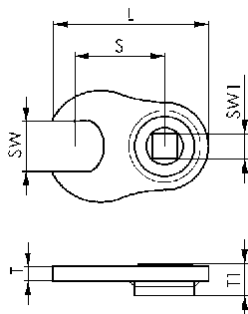
CAD



Nr. 902Md

Chiave a forchetta con sede per chiave dinamometrica

per dadi di serraggio esagonali. Attacco quadro da 1/2" con sfera di bloccaggio. Acciaio speciale, temprato e zincato.



Nr. ordine	SW	L	S	SW1 [inch]	T	T1	Peso [g]
52514	36	101	60	1/2	7	16	255
52522	46	108	60	1/2	8	16	340

Vantaggi:

Grazie alla coppia controllata, evita il danneggiamento del mandrino durante il cambio utensile.

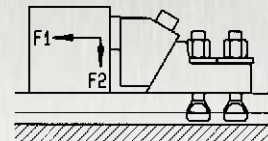
Nota:

Il valore di regolazione della chiave torsionometrica dipende dal passo „S“.

Le istruzioni d'uso della chiave torsionometrica contengono tutte le indicazioni e le forme di calcolo necessarie.

La caratteristica peculiare di queste ganasce di fissaggio è la loro geometria cuneiforme. Grazie ad essa si genera un effetto di „spinta verso il basso“ che blocca il pezzo sia contro la battuta di arresto che contro la tavola della macchina. La forza di bloccaggio agisce sul pezzo con entrambe le componenti verticale e orizzontale. La presa laterale consente una lavorazione senza problemi dell'intera superficie superiore anche in caso di pezzi con altezza ridotta.

Le forze di bloccaggio riportate in tabella si raggiungono con l'impiego ottimale di bulloni di fissaggio e con lo sfruttamento del massimo momento torcente ammesso. Con la forza F1 il pezzo viene spinto contro la battuta di arresto. La forza F2 di spinta verso il basso viene raggiunta in presenza di pezzi con superficie liscia.

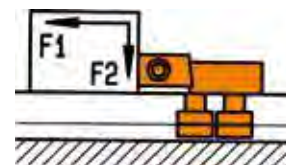
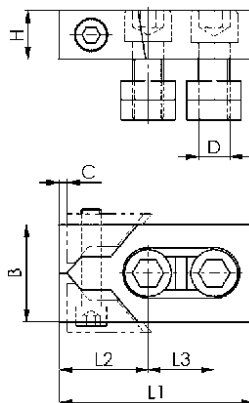


Nr. 6490

Ganasce di fissaggio „Bulle“

bonificato e brunito. Confezione: 2 pezzi in scatola di cartone, completi di bulloni di fissaggio ISO 4762 (10.9), dadi per cave a T DIN 508 e chiave esagonale ISO 2936. Fornibili solo a coppie!

Nr. ordine	Cava	B	C	D	H	L1	L2	L3	F1 [kN]	F2 [kN]	Peso [g]
72959	12	40	3	M10	20	80	39	26	16	0,6	1150
72967	14	40	3	M12	20	80	39	26	22	0,9	1250
72975	16	40	3	M12	20	80	39	26	22	0,9	1330
72983	16	50	4	M14	25	100	46	34	32	1,2	2340
72991	18	50	4	M16	25	100	46	34	36	1,4	2540
73007	20	50	4	M16	25	100	46	34	36	1,4	2660
73015	22	78	5	M20	30	140	65	50	36	1,4	5980
73023	24	78	5	M20	30	140	65	50	36	1,4	6330
73031	28	78	5	M24	30	140	65	50	40	1,6	7060
73049	30	78	5	M24	30	140	65	50	40	1,6	7580



Accessori // Suggerimenti



Nr. 911LG-H100F



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6491

Battute per cave a T

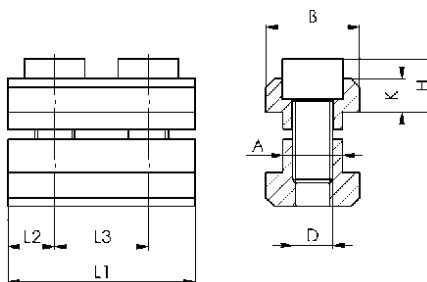
bonificato e brunito.



Nr. ordine	Cava	A	B	D	H	K	L1	L2	L3	Peso [g]
73817	12	11,7	18	M8	12	7	36	9,0	18	100
73825	14	13,7	22	M8	12	8	44	11,0	22	140
73833	16	15,7	25	M12	15	9	50	12,5	25	240
73841	18	17,7	28	M12	16	10	56	14,0	28	340
73858	20	19,7	32	M16	19	12	64	16,0	32	520
73866	22	21,7	35	M16	21	14	70	17,5	35	720
73874	24	23,7	40	M20	23	16	80	20,0	40	880
73882	28	27,7	44	M20	24	18	88	22,0	44	1460

Impiego:

Le battute per cave a T possono essere utilizzate come battute trasversali o longitudinali: Grazie alla bassa altezza costruttiva possono essere utilizzate per pezzi particolarmente bassi.



Accessori // Suggestimenti



Nr. 911LG-H100F

CAD



Nr. 6492

Ganasce di fissaggio „Mini-Bulle“

Bonificato e brunito. Confezione: 2 pezzi in scatola di cartone, completi di bulloni di fissaggio ISO 4762 (8.8) e chiave esagonale a perno ISO 2936.

Fornibili solo a coppie!



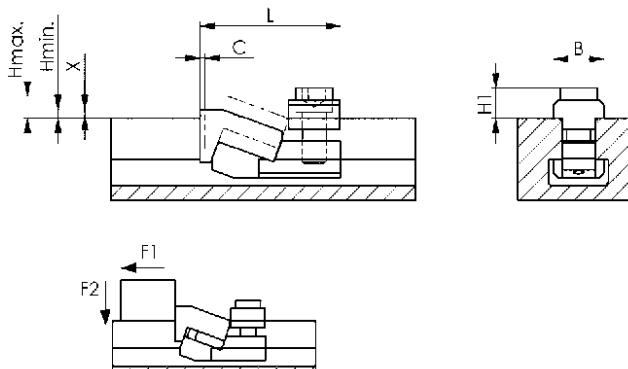
Nr. ordine	Cava	H min.	H max.	B	C	H1	L	X	F1 [kN]	F2 [kN]	Peso [g]
73098	12	2,5	13,5	18	1,8	11	52	5	5,0	0,6	300
73106	14	1,5	13,5	22	1,8	11	55	5	5,5	0,7	380
73114	16	2,5	17,0	25	2,5	15	68	6	8,0	0,9	700
73122	18	1,5	16,0	28	2,5	15	71	6	9,0	1,0	830
73080	22	4,5	21,5	35	3,0	20	89	9	16	1,9	1740

H min./H max.: in base alla profondità delle scanalature a norma DIN 650.

Il pezzo di bloccaggio può essere rettificato di X mm. In questo modo è possibile raggiungere altezze di bloccaggio più basse.

Impiego:

Con queste ganasce di fissaggio in acciaio bonificato possono essere bloccati pezzi di altezza particolarmente ridotta. Grazie al funzionamento a cuneo il pezzo viene spinto in modo fisso e sicuro contro la tavola. Le forze orizzontali vengono trasferite al pezzo tramite bulloni, idonei alle dimensioni delle cave, che bloccano le ganasce di fissaggio senza alcun rischio di danneggiamento della tavola.



Accessori // Suggestimenti



Nr. 911LG-H100F

CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6492D

Ganasce di fissaggio a doppia azione „Mini-Bulle“

Bonificato e brunito. Confezione: 2 pezzi in scatola di cartone, completi di bulloni di fissaggio ISO 4762 (8.8) e chiave esagonale a perno ISO 2936. Fornibili solo a coppie!



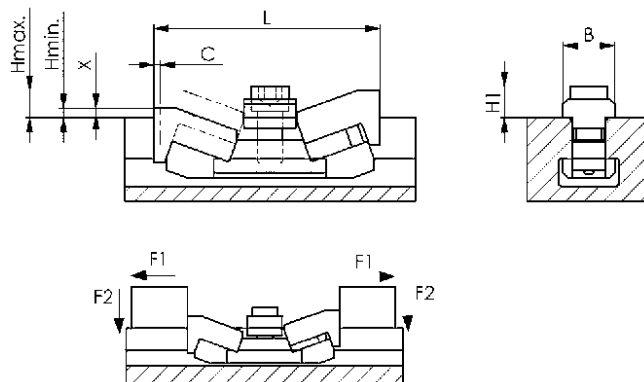
Nr. ordine	Cava	H min.	H max.	B	C	H1	L	X	F1 [kN]	F2 [kN]	Peso [g]
73486	12	2,5	13,5	18	1,8	11	86	5	5,0	0,6	370
73494	14	1,5	13,5	22	1,5	11	88	5	5,5	0,7	485
73791	16	2,5	17,0	25	2,5	15	112	6	8,0	0,9	850
73809	18	1,5	16,0	28	2,0	15	114	6	9,0	1,0	1060
73924	22	4,5	21,5	35	2,7	20	145	8	16,0	1,9	2200

H min./H max.: in base alla profondità delle scanalature a norma DIN 650.

Il pezzo di bloccaggio può essere rettificato di X mm. In questo modo è possibile raggiungere altezze di bloccaggio più basse.

Impiego:

Con queste ganasce di fissaggio bonificate possono essere bloccati utensili di altezza particolarmente bassa. Grazie al funzionamento a cuneo delle ganasce di fissaggio il pezzo viene spinto in modo fisso e sicuro contro la tavola della macchina. Le forze orizzontali vengono trasferite al pezzo tramite un bullone corrispondente alle dimensioni delle cave che bloccano l'attrezzo di bloccaggio senza alcun rischio di danneggiamento della tavola.



Accessori // Suggerimenti



Nr. 911LG-H100F

CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6494

Ganasce di fissaggio „Maxi-Bulle“

Corpo di base: ghisa sferoidale. Ganasce: in acciaio da bonifica, brunito. Confezione: 2 pezzi in scatola di cartone completi di chiave esagonale ISO 2936 senza bullone di fissaggio.

Fornibili solo a coppie!



CAD



Nr. ordine	Cava	B1	B2	C	H1	H2	H3	L1	L2	F1*	F2*	Peso
										[kN]	[kN]	
73130	10	13	40	3	50	20	30	115	60	6	0,2	1590
	12									10	0,4	
	14									15	0,6	
73148	16	19	50	4	60	25	35	150	72	20	0,8	2940
	18									28	1,1	
	20									36	1,4	
73155	22	31	80	5	75	30	45	205	102	38	1,5	7900
	24									38	1,5	
	28									40	1,6	
	30									40	1,6	
	32									44	1,7	
	36									44	1,7	

* Le forze di bloccaggio F1 e F2 variano in funzione della larghezza delle cave.

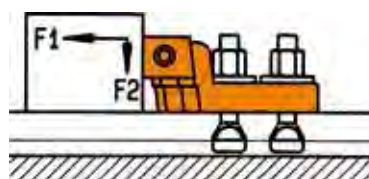
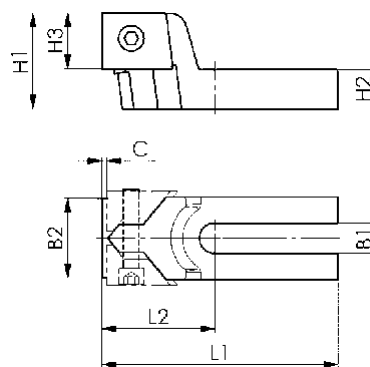
Impiego:

Le ganasce di fissaggio „Maxi Bulle“ per pezzi di elevate dimensioni sono frutto dello sviluppo delle collaudate ganasce n. 6490. Le superfici a cuneo delle ganasce sono disposte in maniera così efficace che già con forze di azionamento molto piccole viene ottenuta la massima forza di bloccaggio. Per ogni ganasca sono necessari due bulloni per cave a T DIN 787 di dimensioni adatte, non compresi nella confezione. Qualora, per qualsiasi ragione, i bulloni di fissaggio non dovessero sporgere oltre il bordo superiore delle ganasce, consigliamo l'impiego di bulloni con testa a brugola ISO 4762, con rondelle DIN 6340 e dadi per cave a T DIN 508.

Accessori // Suggerimenti



Nr. 911LG-H100F



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6497

Ganasce di fissaggio „Stabil“

capovolgibili, altezza costruttiva molto elevata, con precise guide prismatiche. Corpo di base: ghisa temperata Ganasce: acciaio da cementazione, temprato. Ganasce capovolgibili, con superficie liscia per pezzi lavorati e superficie scanalata per pezzi grezzi.

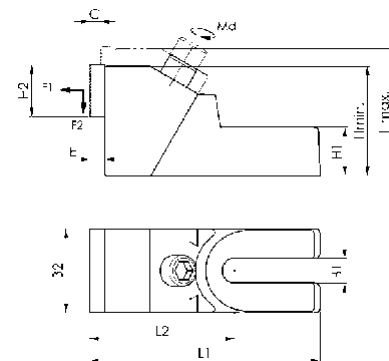
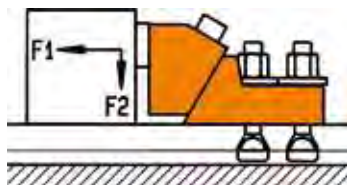


Nr. ordine	Cava	B1	B2	C	E	H min.	H max.	H1	H2	L1	L2	F1* [kN]	F2* [kN]	Md [Nm]	Peso [g]
73213	12	19	65	8	12	85	99	38	40	179	112,5	8	1,2	20	4037
	14											2,2	40		
	16											3,0	45		
	18											4,2	60		
	20											4,5	85		
73221	22	26	75	11	12	100	118	45	40	230	138,5	25	4,5	85	6688
	24											4,8	95		
	28											4,8	95		
	30											5,4	110		
	32														
73239	36	38	90	15	12	120	145	56	40	265	158	50	7,5	160	11031
	42														

* Le forze di bloccaggio F1 e F2 variano in funzione della larghezza delle cave.

Impiego:

Grazie all'ampia superficie di serraggio le ganasce „Stabil“ sono adatte al fissaggio laterale di pezzi di grosse dimensioni. Per il montaggio delle ganasce di fissaggio „Stabil“ sulla tavola della macchina consigliamo l'utilizzo di due bulloni di serraggio. Per ogni ganascia sono necessari due bulloni per cave a T DIN 787 di dimensioni adatte, non compresi nella confezione.



Accessori // Suggerimenti



Nr. 911LG-H100F



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6497G

Ganasce di fissaggio, chiuse

capovolgibili, altezza costruttiva molto elevata, con precise guide prismatiche. Corpo di base: ghisa temperata Ganasce: acciaio da cementazione, temprato. Ganasce capovolgibili, con superficie liscia per pezzi lavorati e superficie scanalata per pezzi grezzi. Cava chiusa per utilizzo su torni verticali.



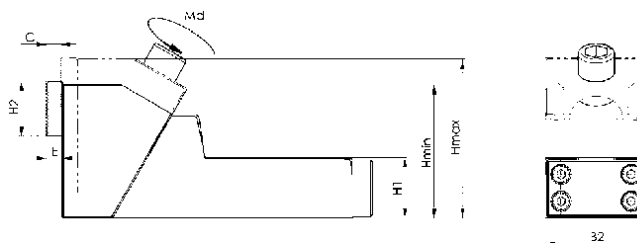
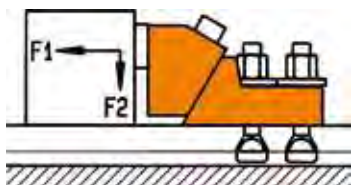
CAD



Nr. ordine	Cava	B1	B2	C	E	H min.	H max.	H1	H2	L1	L2	L3	F1* [kN]	F2* [kN]	Md [Nm]	Peso [g]
376426	12	19	65	8	12	85	99	38	40	187	112,5	60	8	1,2	20	4202
	14												2,2	40		
	16												3,0	45		
	18												4,2	60		
376442	20	26	75	11	12	100	118	45	40	242	138,5	83	25	4,5	85	7029
	22												4,5	85		
	24												4,8	95		
	28												4,8	95		
	30												5,4	95		
376467	32	38	90	15	12	120	145	56	40	283	158,0	95	50	7,5	170	12150
	36															
	42															

Impiego:

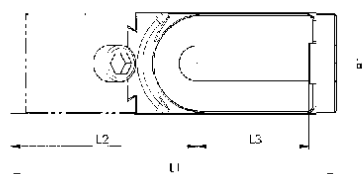
Grazie all'ampia superficie di serraggio le ganasce „Stabil“ sono adatte al fissaggio laterale di pezzi di grosse dimensioni. Per il montaggio delle ganasce di fissaggio „Stabil“ sulla tavola della macchina consigliamo l'utilizzo di due bulloni di serraggio. Per ogni ganascia sono necessari due bulloni per cave a T DIN 787 di dimensioni adatte, non compresi nella confezione.



Accessori // Suggerimenti



Nr. 911LG-H100F



Nr. 6497A

Battuta, fissa

Ganasce capovolgibili, tipo di costruzione alto.

Corpo di base: acciaio fuso.

Ganasce: acciaio da cementazione, temprato.

Con superficie liscia per pezzi lavorati e superficie scanalata per pezzi grezzi.

NOVITA!



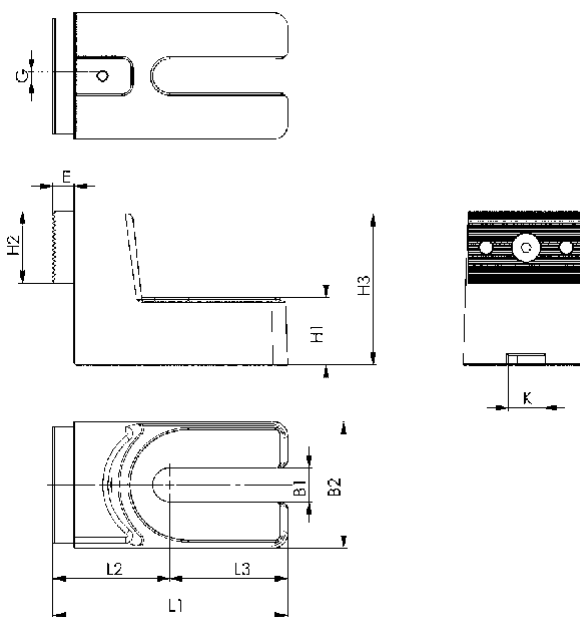
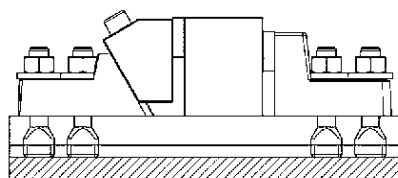
Nr. ordine	Cava	B1	B2	E	G	H1	H2	H3	K	L1	L2	L3	Peso [g]
550509	12 14 16 18	19	71	12	M6	30	40	85	20	132	56,0	66,0	2857
550510	20 22 24 28 30	26	82	12	M6	47	40	100	20	177	72,5	91,5	4673
550511	32 36 42	38	100	12	M6	58	40	120	20	211	76,0	117,0	8788

Impiego:

Elemento di battuta per pezzi o dispositivi che vengono bloccati o fissati con una ganasce stabile sul banco macchina. La ganasce di bloccaggio può essere ruotata in base alle necessità, in modo da aver disponibile una superficie di bloccaggio liscia o zigrinata.

Nota:

Con l'impiego di un dado per cava a T piatto n. 6322A o 6322B è possibile posizionare con precisione la battuta nella cava del banco macchina.



Nr. 6497B

Piastra di fissaggio

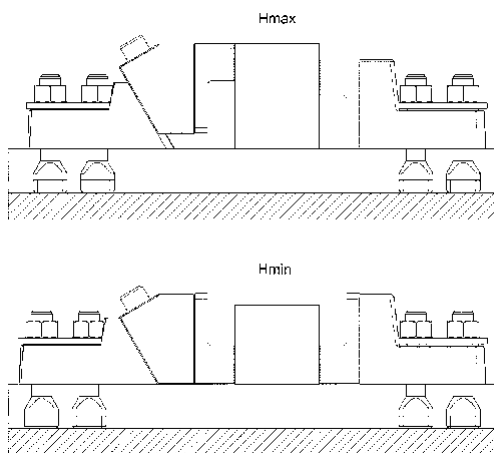
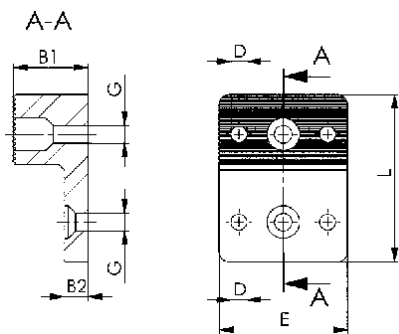
NOVITA!



Nr. ordine	B1	B2	D	E	G	L	Peso [g]
550512	38	12	8,1	65	M8	85	889
550513	38	12	8,1	75	M8	100	1306
550514	38	12	8,1	90	M8	120	1829

Impiego:

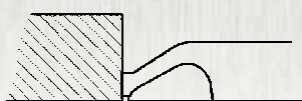
Piastra di fissaggio con superficie zigrinata per la lavorazione di pezzi grezzi. Questa può essere montata anche sulle ganasce stabili o sull'elemento di battuta.



BLOCCAGGIO CON PRESSIONE ORIZZONTALE:

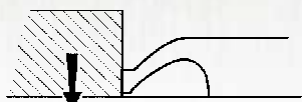
Il fissaggio semplice dell'attrezzo di bloccaggio orizzontale mette in atto la spinta verso il basso e il bloccaggio del pezzo. La parte attiva dell'attrezzo di bloccaggio è formata da tre elementi, una parte fissa e due parti flessibili.

Il bloccaggio di un pezzo avviene in tre fasi:



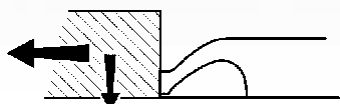
Contatto:

Gli elementi flessibili dell'attrezzo di bloccaggio vengono a contatto con il pezzo.



Spinta:

Gli elementi flessibili dell'attrezzo di bloccaggio spingono il pezzo verso il basso fino a portarlo a contatto con l'elemento fisso.

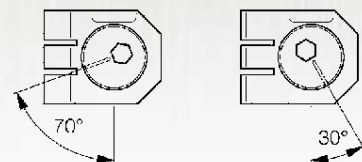


Bloccaggio e posizionamento:

L'elemento fisso esegue il bloccaggio del pezzo.

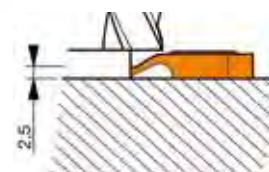
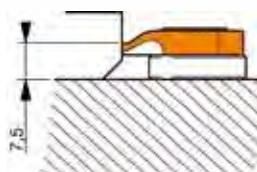
Utilizzo dell'eccentrico:

Bloccaggio rapido con 1/4 di giro



Bloccaggio elevato

Bloccaggio sulla superficie di appoggio



Forza di bloccaggio: 4000 N
Coppia di serraggio: 9 Nm
Corsa dell'eccentrico: 1,2 mm

Nr. 6493N

Ganasce di fissaggio per tavole con cave a T, orizzontali

composte da un elemento di bloccaggio e una battuta.



Nr. ordine	Cava	Forza di bloccaggio [N]	Altezza di serraggio [mm]	Corsa	A	B	Peso [g]
70144	10	4000	7,5	1,2	46	18	140
70169	12	4000	7,5	1,2	48	18	150
70185	14	4000	7,5	1,2	52	22	162
70342	16	4000	7,5	1,2	48	25	178
70664	18	4000	7,5	1,2	48	25	190

Accessori // Suggerimenti



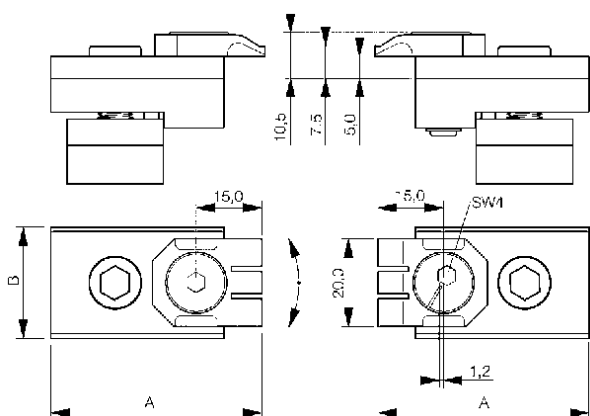
Nr. 6493SP, pagina 130



Nr. 6493S, pagina 130



Nr. 6493F, pagina 131



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6493SP

Elemento di bloccaggio, orizzontale

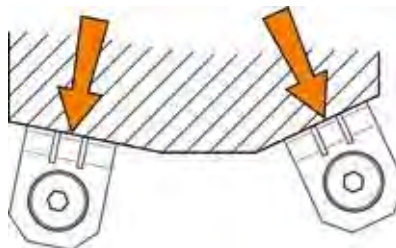
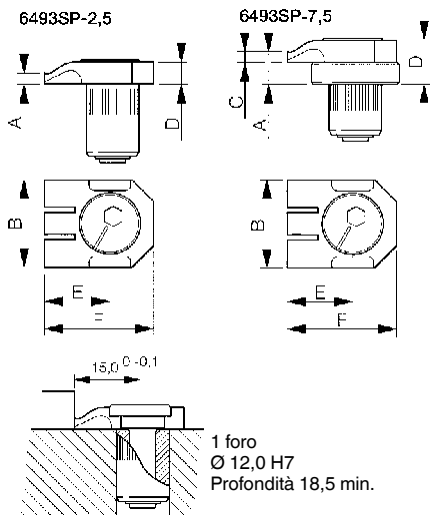


Nr. ordine	Forza di bloccaggio [N]	Altezza di serraggio A [mm]	B	C	D	E	F	Peso [g]
70680	4000	2,5	20	-	5	15*	25	29
70698	4000	7,5	20	2,5	10	15*	25	29

* Corsa dell'eccentrico = 1,2 mm.

Impiego:

Queste attrezzi di bloccaggio a spinta ruotano attorno ad un eccentrico che applica la forza di bloccaggio. Possono bloccare un pezzo in qualsiasi direzione. L'elemento di bloccaggio (1 battuta fissa) mette correttamente in contatto il pezzo con le battute.



Nr. 6493S

Battuta, orientabile

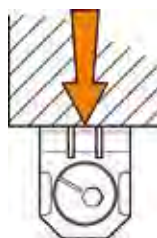
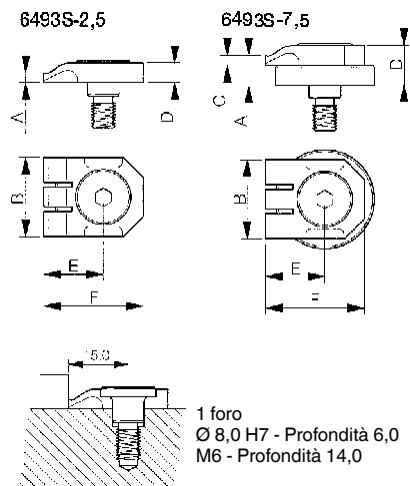
Le battute fisse rettificare orientabili sono fissate con bulloni speciali, che garantiscono un'elevata precisione di montaggio.



Nr. ordine	Altezza di serraggio A [mm]	B	C	D	E	F	Peso [g]
71142	2,5	20	-	5	15	25	19
71241	7,5	20	2,5	10	15	25	19

Impiego:

La battuta orientabile (1 battuta fissa) necessita di due battute per il posizionamento di un pezzo lungo una retta.



Nr. 6493F

Battuta, fissa

Le battute fisse rettificate sono fissate con bulloni speciali, che garantiscono un'elevata precisione di montaggio.

Dimensione 1 - Battuta semplice

Dimensione 2 - Battuta doppia

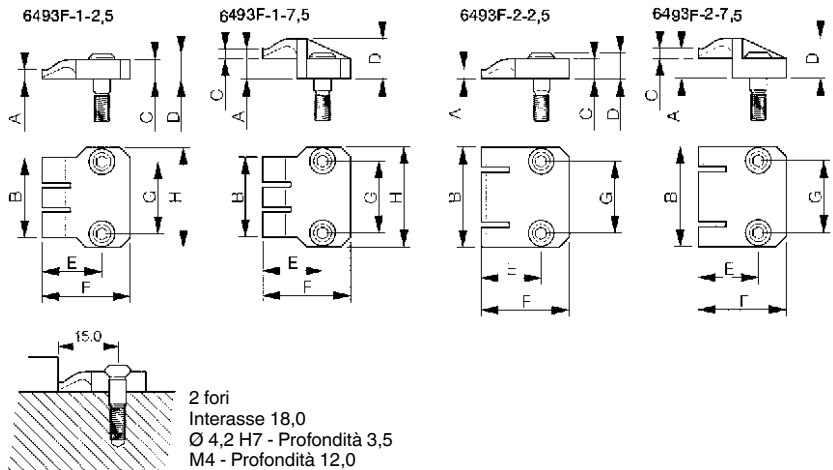
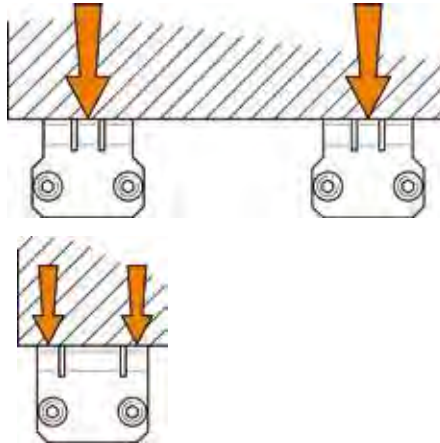


Nr. ordine	Grandezza	Altezza di serraggio A [mm]	B	C	D	E	F	G	H	Peso [g]
70987	1	2,5	20	5,0	6,5	15	22	18	25	23
70995	1	7,5	20	2,5	10,0	15	22	18	25	23
71001	2	2,5	25	5,0	6,5	15	22	18	-	23
71019	2	7,5	25	2,5	10,0	15	22	18	-	23

Impiego:

Dimensione 1 - Battuta semplice (1 battuta fissa): Per il posizionamento di un pezzo lungo una retta sono necessarie due battute.

Dimensione 2 - Battuta doppia (2 battute fisse): Per il posizionamento di un pezzo lungo una retta è sufficiente una battuta.



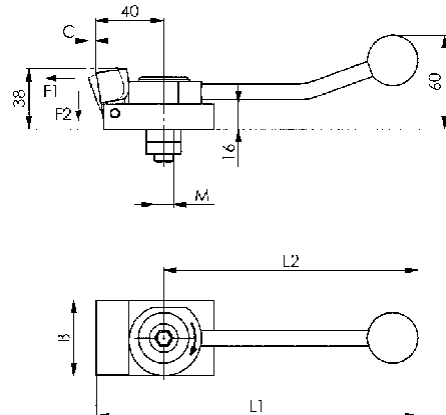
Nr. 6499

Ganasce di fissaggio con leva ad eccentrico

in acciaio temprato e brunito. Bloccaggio rapido con leva ad eccentrico. Smontaggio non necessario grazie all'altezza ridotta. Le ganasce mobili spingono il pezzo contemporaneamente sulla battuta fissa e sull'appoggio.



Nr. ordine	Cava	B	C	L1	L2	M	F1 [kN]	F2 [kN]	Peso [g]
73163	12	48	4	200	160	M10	9	0,6	840
73171	14	48	4	200	160	M12	9	0,6	860



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6489

Elemento di bloccaggio a trazione verso il basso, eccentrico



Nr. ordine	Forza di bloccaggio verticale [kN]	Coppia di serraggio Md [Nm]	Ø K [mm]	Compensazione laterale per attrezzo di bloccaggio [mm]	Spessore bordo di bloccaggio con lega Al min. [mm]	Peso [g]
375600	5	18	10,9-11,8	±0,25	9	2150
375667	5	18	11,9-12,8	±0,25	9	2150
375683	5	18	12,9-13,8	±0,25	9	2150
375709	5	18	13,9-14,8	±0,25	10	2250
375725	5	18	14,9-15,8	±0,25	10	2250
375741	5	18	15,9-16,8	±0,25	10	2250

Impiego:

- Utilizzo di pezzi con fori già presenti o praticati successivamente.
- Dopo la presa dei segmenti di serraggio nei fori di bloccaggio applicati su un solo lato con poca profondità, è possibile una lavorazione su 5 lati senza problemi.
- Per l'azionamento dell'elemento utilizzare una semplice chiave a tubo esagonale (SW 10).
- Il bordo di bloccaggio presente serve a fissare l'elemento a bassa tensione sulla tavola della macchina.
- Per il posizionamento su un dispositivo, sulla parte inferiore sono presenti due fori di posizionamento (perno ISO 8734 - 8 mm).

Vantaggi:

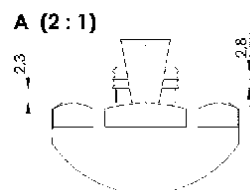
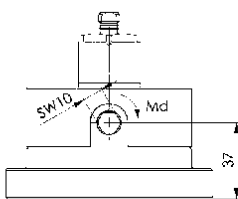
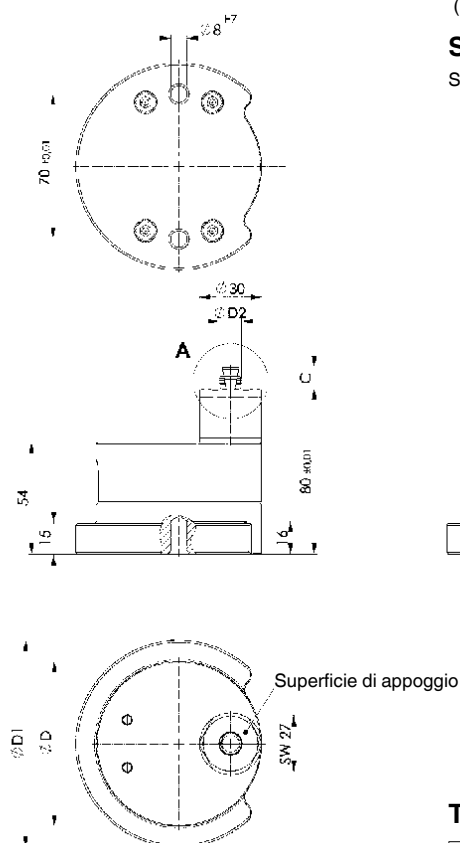
- Tutti i componenti sono realizzati con acciaio da bonifica. Tutti i componenti possono essere trasformati in nitrato, acquisendo un'elevata resistenza all'usura e resistenza alla corrosione.
- I segmenti di serraggio in due parti sono dentati esternamente.
- La flessibilità è garantita dal facile utilizzo e dal bloccaggio sulla tavola della macchina.

Nota:

- Effettuare il bloccaggio di pezzi o pezzi in GG / GGG previa consultazione.
- Rispettare la forza radiale!
- Per il montaggio del pezzo non superare il valore della tabella „forza laterale“.
- Per il bloccaggio sulla tavola della macchina è possibile utilizzare le staffe di serraggio per morse da banco (nr. 6325; nr. ordine: 74682, 373878).

Su richiesta:

Sono disponibili altre dimensioni, versioni speciali senza contrasto e come elementi di appoggio.



Foro di bloccaggio nel pezzo

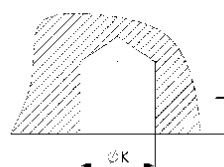


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Forza di spostamento orizzontale [kN]	Forza radiale bussola di trazione [kN]	Corsa di apertura [mm]	Diametro pistone di bloccaggio [mm]	Forza laterale non serrata [N]	C	D	D1	D2
375600	2,8	27	1,5	22	100	10,5	80	100	10,6
375667	2,8	27	1,5	22	110	10,5	80	100	11,6
375683	3,0	27	1,5	22	130	10,5	80	100	12,6
375709	3,0	27	1,5	22	160	10,5	80	100	13,6
375725	3,5	27	1,5	22	200	10,5	80	100	14,6
375741	3,5	27	1,5	22	250	10,5	80	100	15,6

Accessori // Suggerimenti



DIN 6314, pagina 38

N. 6310, pagina 36

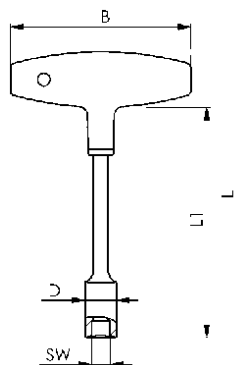
N. 6311, pagina 37

Nr. 916Q

Chiave a tubo esagonale con impugnatura trasversale

Tubo: CROMO VANADIO, temprato e cromato opaco.
Impugnatura: in materiale plastico antiurto (senza cadmio).

Nr. ordine	SW	L1	B	D	L	Peso [g]
44271	10	125	100	14	155	120
44206	10	230	100	14	260	160



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6498

Attrezzo di bloccaggio laterale

completo di fissaggio.
Fissaggio mediante bulloni di classe di resistenza 10.9.

Nr. ordine	Grandezza	Cava	Coppia di serraggio Md [Nm]	H ±0,1	F1 [kN]	F2 [kN]	Peso [g]
73890	M12x14	14	75	65	12	7	1530
375501	M16x18	18	80	75	20	10	2627
374355	M20x24	24	160	100	25	17	5996



Impiego:

L'attrezzo di bloccaggio laterale con effetto di „spinta verso il basso“ può essere utilizzato come elemento di bloccaggio e come battuta fissa. La vite di regolazione consente di serrare il pezzo con i ganci. Contemporaneamente si verifica un effetto di spinta verso il basso sulla superficie di appoggio. L'applicazione laterale di una battuta consente di ribloccare con precisione il pezzo. In combinazione con la piastra di base n. 6498FT, l'attrezzo di bloccaggio laterale può essere utilizzato anche trasversalmente alla cava a T. Con la piastra di base rotonda n. 6498FR può essere utilizzato solo longitudinalmente alla cava a T.

Vantaggi:

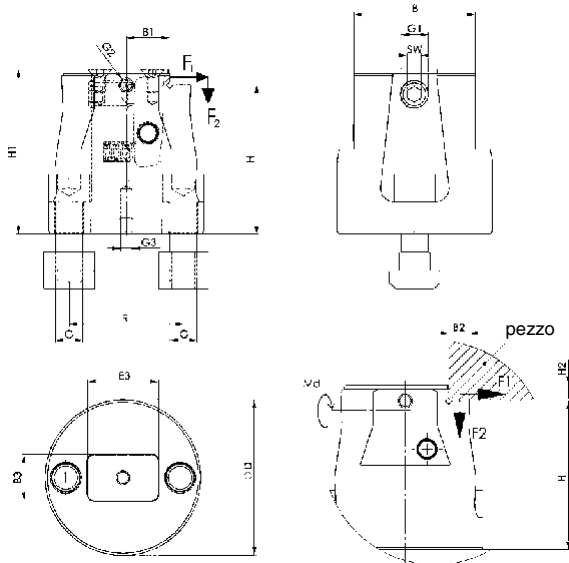
- costruzione compatta
- bloccaggio saldo e sicuro del pezzo grazie all'effetto di „spinta verso il basso“
- serraggio elevato di piastre per realizzare fori e scanalature
- serraggio elevato di piastre per lavorare completamente le superfici senza profili irregolari
- filettatura laterale per il fissaggio di una battuta
- possibilità di impiego in orizzontale e in verticale
- riduzione dei costi di preparazione per l'assenza di tempo ed elementi di preparazione
- impiego versatile e variabile.

Nota:

L'impiego di un dado per cava a T piatto n. 6322A o n. 6322B consente di posizionare con precisione l'attrezzo di bloccaggio laterale nella cava della tavola della macchina.

Su richiesta:

Esecuzioni speciali (misura H ±0,01) disponibili su richiesta.



Accessori // Suggerimenti



Nr. 911LG-H100F

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	B	B1	B2	B3	D +2	E3	G	G1	G2	G3	H1	H2	R	SW
73890	M12x14	53	19,0	9,0	20	68	31,0	M12	M12	M6	M6	72	7	50	6
375501	M16x18	60	20,5	13,5	20	78	25,5	M16	M16	M6	M6	95	20	50	8
374355	M20x24	88	28,5	18,0	20	108	38,0	M20	M16	M6	M6	118	18	75	10



Con riserva di modifiche tecniche.

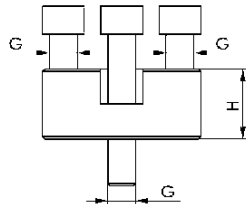
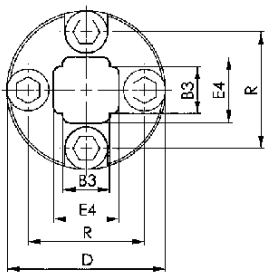
Nr. 6498FR

Piastra di base, tonda

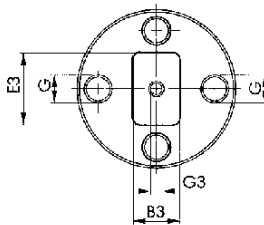
completa di bulloni di fissaggio.
Fissaggio mediante bulloni di classe di resistenza 10.9.



Vista dall'alto



Vista dal basso



Impiego:

Impiego in combinazione con l'attrezzo di bloccaggio laterale n. 6498, per bloccare il pezzo trasversalmente e longitudinalmente alla cava a T. La dimensione M16x18 è adatta per essere utilizzata sulla piastra forata M16.

Vantaggi:

- Per il semplice impiego dell'attrezzo di bloccaggio laterale durante le operazioni di bloccaggio in senso trasversale e longitudinale alla scanalatura
- Aumento della superficie di appoggio del pezzo.

Nota:

L'impiego di due dadi per cava a T piatti n. 6322B consente di collegare con precisione l'attrezzo di bloccaggio laterale con piastra di base tonda. Con l'impiego dei dadi per cava a T piatti n. 6322A o n. 6322B la piastra di base può essere posizionata con precisione sulla tavola della macchina.

Su richiesta:

Esecuzioni speciali (misura H ±0,01) disponibili su richiesta.

Accessori // Suggerimenti

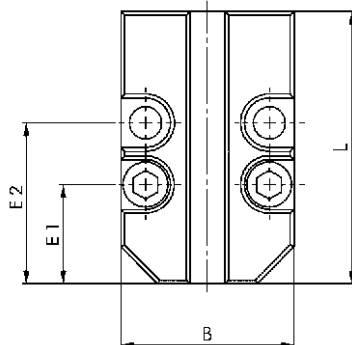
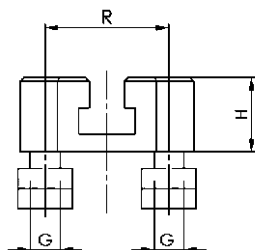


Nr. 911LG-H100F

Nr. 6498FT

Piastra di base

completo di fissaggio.
Fissaggio mediante bulloni di classe di resistenza 10.9.



Nr. ordine	Grandezza	Cava	H ±0,1	B	E1	E2	G	L	R	Peso [g]
73908	M12x14	14	30	70	40	65	M12	110	50	1330
375543	M16x18	18	50	125	40	90	M16	130	100	4864
374397	M20x24	24	60	120	75	150	M20	200	85	7614

Impiego:

Impiego unitamente all'attrezzo di bloccaggio laterale n. 6498, per bloccare i pezzi anche trasversalmente alla cava a T.

Vantaggi:

- Per il semplice impiego dell'attrezzo di bloccaggio laterale durante le operazioni di bloccaggio anche in senso trasversale alla scanalatura
- Aumento della superficie di appoggio del pezzo.

Su richiesta:

Esecuzioni speciali (misura H ±0,01) disponibili su richiesta.

Accessori // Suggerimenti



Nr. 911LG-H100F



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6495

Dispositivo di bloccaggio a scanalature

completo di fissaggio.
Acciaio da bonifica, brunito.



Nr. ordine	Grandezza	Cava	F1 [kN]	F2 [kN]	H2	SW [mm]	Peso [g]
374140	12	14	7	3,5	10	5	91
374132	16	18	10	5,0	12	6	188
374124	20	22	16	8,0	15	8	363

Impiego:

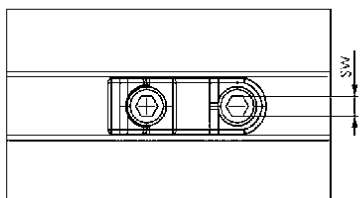
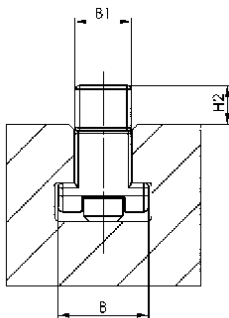
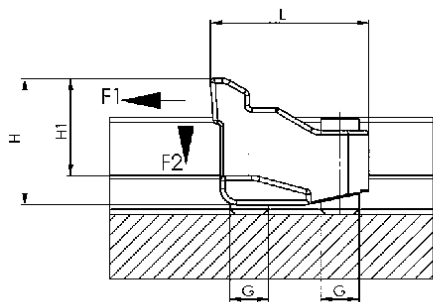
1. Inserire il dispositivo di bloccaggio a scanalature nella cava a T della tavola della macchina.
2. Posizionarlo sul pezzo.
3. Serrare la vite di fissaggio per la tavola della macchina.
4. L'azionamento della vite di bloccaggio blocca il pezzo.

Vantaggi:

- Per il bloccaggio di pezzi estremamente bassi
- Bloccaggio laterale di pezzi per lavorare completamente le superfici senza profili irregolari
- Possibilità di impiego in orizzontale e in verticale.

Nota:

Per ridurre l'usura della vite di fissaggio consigliamo l'impiego della pasta per bulloni AMF n. 6339 che combina in modo sinergico grassi ad alte prestazioni ed è termoresistente e resistente al dilavamento.



Accessori // Suggerimenti



Nr. 911LG-H100F

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	B	B1	G	H	H1	L
374140	12	22	13,6	M10	31	24	40
374132	16	28	17,4	M12	39	30	49
374124	20	35	21,5	M16	50	37	63

CAD



Nr. 6495S

Vite di fissaggio per dispositivo di bloccaggio a scanalature

Classe di resistenza 10.9



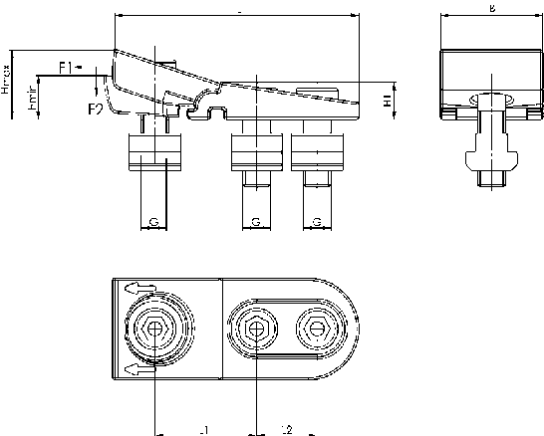
Nr. ordine	Grandezza	G	L	SW [mm]	Peso [g]
79186	12	M10	25	5	14
78907	16	M12	30	6	24
77834	20	M16	40	8	59

Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6496

Ganasce di fissaggio

completo di fissaggio.
Acciaio da bonifica, brunito.



Nr. ordine	Grandezza	Cava	G	F1 [kN]	F2 [kN]	H min.	H max.	Peso [g]
374157	M12x14	14	M12	15	7,5	16	25	579
374165	M12x16	16	M12	15	7,5	16	25	600
374173	M16x18	18	M16	20	10,0	19	30	1011
374181	M16x20	20	M16	20	10,0	19	30	1055
374199	M20x22	22	M20	30	15,0	22	36	1670
374207	M20x24	24	M20	30	15,0	22	36	1705
374215	M20x28	28	M20	30	15,0	22	36	1807

Impiego:

1. Inserire la ganasca di fissaggio nella cava a T della tavola della macchina.
2. Posizionarla sul pezzo.
3. Serrare le viti di fissaggio per la tavola della macchina.
4. L'azionamento della vite di bloccaggio blocca il pezzo.

Vantaggi:

- Per il bloccaggio di pezzi estremamente bassi
- Bloccaggio laterale di pezzi per lavorare completamente le superfici senza profili irregolari
- Possibilità di impiego in orizzontale e in verticale.

Nota:

Per ridurre l'usura delle viti di fissaggio consigliamo l'impiego della pasta per bulloni AMF n. 6339 che combina in modo sinergico grassi ad alte prestazioni ed è termoresistente e resistente al dilavamento.

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	B	H1	L	L1	L2
374157	M12x14	44	16	110	45-48	26
374165	M12x16	44	16	110	45-48	26
374173	M16x18	56	19	130	50-54	33
374181	M16x20	56	19	130	50-54	33
374199	M20x22	62	22	152	58-63	41
374207	M20x24	62	22	152	58-63	41
374215	M20x28	62	22	152	58-63	41

Nr. 6496BF

Set di fissaggio per ganasce

composto da 3 viti cilindriche DIN 6912, 3 dadi per cave a T DIN 508 e 1 rondella conica DIN 6319C.



Nr. ordine	Grandezza	Cava	G	L	SW [mm]	Peso [g]
313379	M12x14	14	M12	30	10	49
313395	M12x16	16	M12	35	10	56
313411	M16x18	18	M16	35	14	90
313437	M16x20	20	M16	40	14	104
313452	M20x22	22	M20	45	17	177
313478	M20x24	24	M20	45	17	189
313494	M20x28	28	M20	55	17	228

Accessori // Suggerimenti



Nr. 911LG-H100F

Nr. 6496F

Molla con vite



Nr. ordine	Grandezza	Peso [g]
313510	M12	10
313536	M16	20
313551	M20	30

PARALLELE DI RISCONTRO ED ELEMENTI DI POSIZIONAMENTO

- > **Esecuzione:** L'esecuzione con gradini di dimensioni normalizzate permette un'innumerabile possibilità di combinazioni.
- > **Qualità:** Le piastre di riscontro AMF assicurano, grazie alla loro elevata resistenza all'usura, una lunga durata di impiego.
- > **Qualità per ogni applicazione:** Le nostre parallele di riscontro sono disponibili in tre tipi di qualità:
 - Standard ★
 - Di precisione ★★
 - Di estrema precisione ★★★

Le coppie di parallele AMF vengono impiegate come spessori in altezza, battute oppure distanziali su macchine utensili. Esse sono indispensabili con appoggi a vite o con piani di riscontro per un posizionamento parallelo del pezzo in lavorazione.

- > Parallele di riscontro AMF, battute e attrezzi di bloccaggio per il fissaggio di una piastra base.



DIN 6346S

Parallele di riscontro

In cassetta di legno con coperchio incernierato rimovibile.
Lavorate parallelamente e rettificate di precisione.
Dimensioni stampigliate sul prodotto.
Carbocementate.

Tolleranza accoppiata in altezza tp2 e larghezza tp1 secondo IT 5.

Tolleranza nominale delle misure in altezza e larghezza secondo DIN ISO 2768m.

Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768m.

Grazie alla serie scalare delle dimensioni si ottiene il raggiungimento progressivo di tutte le altezze:

2,5 - 25 mm oltre 40 diverse altezze 2,5 - 45 mm

4 - 32 mm oltre 40 diverse altezze 4 - 57 mm

4 - 40 mm oltre 40 diverse altezze 4 - 72 mm

8 - 50 mm oltre 30 diverse altezze 8 - 90 mm

8 - 63 mm oltre 40 diverse altezze 8 - 113 mm

20 - 100 mm oltre 14 diverse altezze 20 - 180 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Coppia	Lung. x larg. x alt. cassetta	Peso [Kg]
72322	2,5-25	9	200x100x 36	1,3
72330	4-40	7	305x115x 50	3,8
72348	8-63	5	305x115x 70	7,4
72355	20-100	3	280x215x125	27,1
72165	4-32	5	132x145x 50	1,5
72173	8-50	4	192x158x 75	4,9

Nota:

Serie per officina

Dimensione 2,5-25 contenuto del set (LxAxL):

2,5x8x63 / 3,2x10x63 / 4,0x12x63 / 5,0x16x63 / 6,3x20x63 / 8,0x25x100 / 10,0x32x100 / 12,0x40x160 mm

Dimensione 4,0-40 contenuto del set (LxAxL):

4,0x12x100 / 5,0x16x100 / 6,3x20x100 / 8,0x25x100 / 10,0x32x160 / 12,0x40x160 mm

Dimensione 8,0-63 contenuto del set (LxAxL):

8,0x25x100 / 10,0x32x100 / 12,0x40x100 / 16,0x50x160 / 20,0x63x160 mm

Dimensione 20-100 contenuto del set (LxAxL):

20,0x63x250 / 25,0x80x250 / 32,0x100x250 mm

Serie per morse

Dimensione 4,0-32 contenuto del set (LxAxL):

4,0x12x100 / 5,0x16x100 / 6,3x20x100 / 8,0x25x100 / 10,0x32x100 mm

Dimensione 8,0-50 contenuto del set (LxAxL):

8,0x25x160 / 10,0x32x160 / 12,0x40x160 / 16,0x50x160 mm

DIN 6346P

Coppia di parallele di riscontro

Lavorate parallelamente e rettificate di precisione.
Dimensioni stampigliate sul prodotto.
Carbocementate.

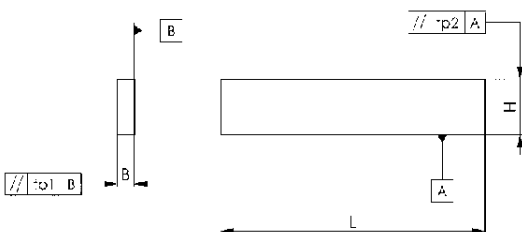
Tolleranza accoppiata in altezza tp2 e larghezza tp1 secondo IT 5.

Tolleranza nominale delle misure in altezza e larghezza secondo DIN ISO 2768m.

Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768m.



Nr. ordine	B	H	L	Peso [g]
75309	2,5	8	63	20
75317	3,2	10	63	30
75325	4,0	12	63	45
75333	5,0	16	63	80
75341	6,3	20	63	125
72181	4,0	12	100	75
72199	5,0	16	100	125
72207	6,3	20	100	200
72215	8,0	25	100	315
72223	10,0	32	100	500
72231	12,0	40	100	750
72249	8,0	25	160	500
72256	10,0	32	160	800
72264	12,0	40	160	1200
72272	16,0	50	160	2000
72280	20,0	63	160	3170
72298	20,0	63	250	4950
72306	25,0	80	250	7900
72314	32,0	100	250	12680
72363	40,0	100	400	25300



Nr. 6347SP

Parallele di riscontro, ultraprecise

In cassetta di legno con coperchio incernierato rimovibile.
Lavorate parallelamente e rettificate di precisione.
Dimensioni stampigliate sul prodotto.
Carbocementate.

Tolleranza per coppia tp in altezza 0,004 mm.
Tolleranza nominale delle misure in altezza $\pm 0,004$ mm.
Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768m.



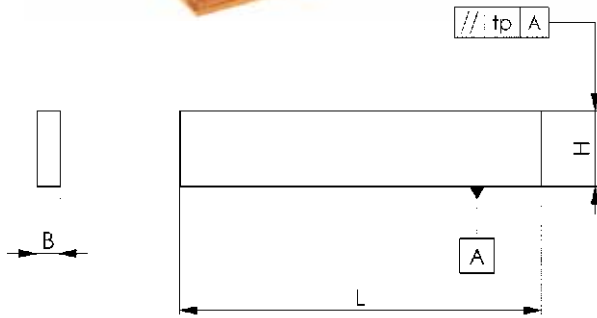
Nr. ordine	Coppia	L	Peso [Kg]
84095	14	150	10,9

Esecuzione:

Contenuto per coppia (B x H):
10x14 / 10x16 / 10x18 / 10x20 / 10x22 / 10x24 / 10x26 / 10x28 / 10x30 / 10x32 / 10x35 / 10x40 /
10x45 / 10x50 mm.

Impiego:

Queste parallele sono studiate ed usate come supporto per le più diverse lavorazioni di pezzi.
L'alta precisione garantisce il bloccaggio parallelo dei pezzi.



Nr. 6347P

Parallele di riscontro, precise

In cassetta di legno con coperchio incernierato rimovibile.
Lavorate parallelamente e rettificate di precisione.
Dimensioni stampigliate sul prodotto.
Carbocementate.

Tolleranza per coppia tp in altezza 0,01.
Tolleranza nominale delle misure in altezza $\pm 0,01$ mm.
Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768m.



Nr. ordine	Coppia	L	Peso [Kg]
370965	14	150	10,9

Nr. 6347S

Parallele di riscontro, standard

In cassetta di legno con coperchio incernierato rimovibile.
Lavorate parallelamente e rettificate di precisione.
Dimensioni stampigliate sul prodotto.
Carbocementate.

Tolleranza per coppia tp in altezza 0,01 mm.
Tolleranza nominale delle misure in altezza e larghezza secondo
DIN ISO 2768m.
Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768m.



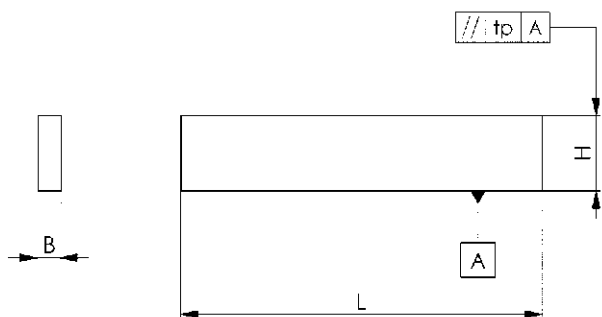
Nr. ordine	Coppia	L	Peso [Kg]
83980	14	150	10,9

Nr. 6347PSP

Coppia di parallele di riscontro, ultraprecise

Lavorate parallelamente e rettificate di precisione.
Dimensioni stampigliate sul prodotto.
Carbocementate.

Tolleranza per coppia tp in altezza 0,004 mm.
Tolleranza nominale delle misure in altezza $\pm 0,004$ mm.
Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768m.



Nr. ordine	B	H	L	Peso [g]
75473	10	14	150	330
75481	10	16	150	380
75499	10	18	150	420
75507	10	20	150	470
75515	10	22	150	520
75523	10	24	150	570
75531	10	26	150	610
75549	10	28	150	660
75556	10	30	150	710
75564	10	32	150	750
75572	10	35	150	830
75580	10	40	150	940
75291	10	45	150	1060
75283	10	50	150	1180

Impiego:

Queste parallele sono studiate ed usate come supporto per le più diverse lavorazioni di pezzi.
L'alta precisione garantisce il bloccaggio parallelo dei pezzi.

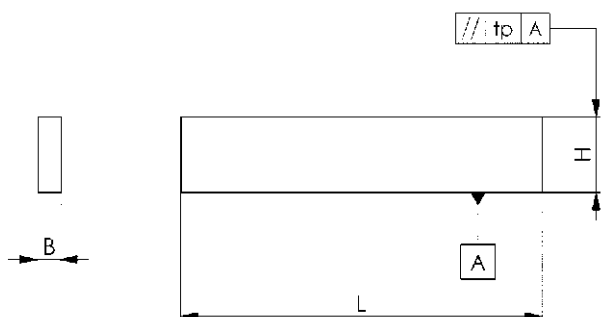


Nr. 6347PP

Coppia di parallele di riscontro, precise

Lavorate parallelamente e rettificate di precisione.
Dimensioni stampigliate sul prodotto.
Carbocementate.

Tolleranza per coppia tp in altezza 0,01 mm.
Tolleranza nominale delle misure in altezza $\pm 0,01$ mm.
Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768m.



Nr. ordine	B	H	L	Peso [g]
370684	10	14	150	330
370692	10	16	150	380
370700	10	18	150	420
370718	10	20	150	470
370726	10	22	150	520
370734	10	24	150	570
370742	10	26	150	610
370759	10	28	150	660
370767	10	30	150	710
370775	10	32	150	750
370783	10	35	150	830
370791	10	40	150	940
370809	10	45	150	1060
370817	10	50	150	1180

Impiego:

Queste parallele sono studiate ed usate come supporto per le più diverse lavorazioni di pezzi.



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6347PS

Coppia di parallele di riscontro, standard

Lavorate parallelamente e rettificate di precisione.
Dimensioni stampigliate sul prodotto.
Carbocementate.

Tolleranza per coppia tp in altezza 0,01 mm.
Tolleranza nominale delle misure in altezza e larghezza secondo DIN ISO 2768m.
Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768m.

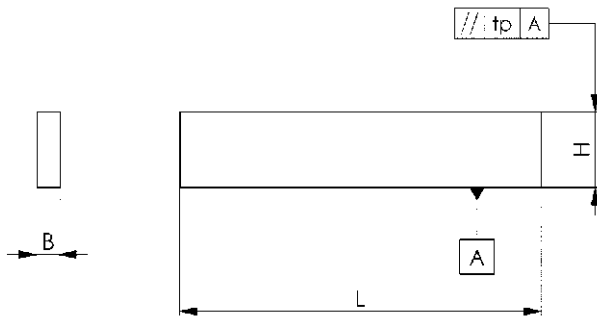


Nr. ordine	B	H	L	Peso [g]
370825	10	14	150	330
370833	10	16	150	380
370841	10	18	150	420
370858	10	20	150	470
370866	10	22	150	520
370874	10	24	150	570
370882	10	26	150	610
370890	10	28	150	660
370908	10	30	150	710
370916	10	32	150	750
370924	10	35	150	830
370932	10	40	150	940
370940	10	45	150	1060
370957	10	50	150	1180



Impiego:

Queste parallele sono studiate ed usate come supporto per le più diverse lavorazioni di pezzi.



CAD



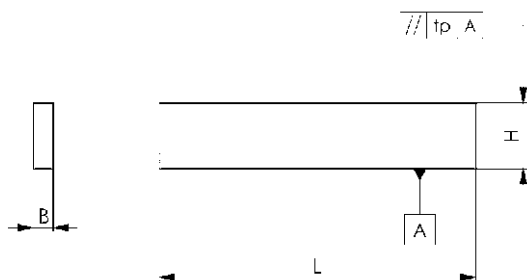
Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6348SP

Parallele di riscontro, ultraprecise

in cassetta di legno.
Lavorate parallelamente e rettificate di precisione.
Dimensioni stampigliate sulla parte frontale del prodotto.
Il set copre un'ampia gamma di misure con passi da 1 mm.
Carbocementate.

Tolleranza per coppia tp in altezza IT 5.
Tolleranza nominale delle misure in altezza e larghezza $\pm 0,01$ mm.
Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768m.



Nr. ordine	Grandezza	Coppia	L	Peso [Kg]
75606	100	20	100	11
75614	125	24	125	14
75648	150	24	150	17

Esecuzione:

Dimensione 100, contenuto per coppia (L x A):
2x5 / 2x10 / 2x15 / 2x20 / 3x6 / 3x11 / 3x16 / 3x21 / 4x7 / 4x12 / 4x17 / 4x22 / 5x8 / 5x13 / 5x18 / 5x23 / 6x9 / 6x14 / 6x19 / 6x24 mm.
Dimensione 125, contenuto per coppia (L x A):
8x11 / 8x16 / 8x21 / 8x26 / 8x31 / 8x36 / 10x13 / 10x18 / 10x23 / 10x28 / 10x33 / 10x38 / 12x15 / 12x20 / 12x25 / 12x30 / 12x35 / 12x40 / 14x17 / 14x22 / 14x27 / 14x32 / 14x37 / 14x42 mm.
Dimensione 150, contenuto per coppia (L x A):
8x11 / 8x16 / 8x21 / 8x26 / 8x31 / 8x36 / 10x13 / 10x18 / 10x23 / 10x28 / 10x33 / 10x38 / 12x15 / 12x20 / 12x25 / 12x30 / 12x35 / 12x40 / 14x17 / 14x22 / 14x27 / 14x32 / 14x37 / 14x42 mm.

Impiego:

Queste parallele sono studiate ed usate come supporto per le più diverse lavorazioni di pezzi.
L'alta precisione garantisce il bloccaggio parallelo dei pezzi.

Nr. 6348P

Parallele di riscontro, precise

in cassetta di legno.
Lavorate parallelamente e rettificate di precisione.
Dimensioni stampigliate sul prodotto.
Il set copre un'ampia gamma di misure con passi da 1 mm.
Carbocementate.

Tolleranza per coppia tp in altezza IT 5.
Tolleranza nominale delle misure in altezza $\pm 0,01$ mm.
Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768m.



Nr. ordine	Grandezza	Coppia	L	Peso [Kg]
371062	100	20	100	11
371070	125	24	125	14
371088	150	24	150	17

Nr. 6348S

Parallele di riscontro, standard

in cassetta di legno.
Lavorate parallelamente e rettificate di precisione.
Dimensioni stampigliate sulla parte frontale del prodotto.
Il set copre un'ampia gamma di misure con passi da 1 mm.
Carbocementate.

Tolleranza per coppia tp in altezza IT 5.
Tolleranza nominale delle misure in altezza e larghezza secondo DIN ISO 2768m.
Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768m.



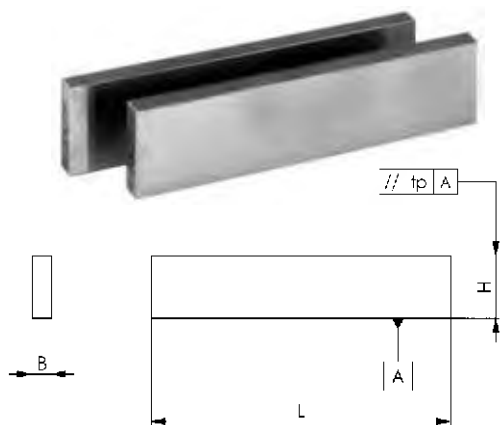
Nr. ordine	Grandezza	Coppia	L	Peso [Kg]
371096	100	20	100	11
371104	125	24	125	14
371112	150	24	150	17

Nr. 6348PSP

Coppia di parallele di riscontro, ultraprecise, lunghezza 100 mm

Lavorate parallelamente e rettificate di precisione. Dimensioni stampigliate sulla parte frontale del prodotto. Il set copre un'ampia gamma di misure con passi da 1 mm. Carbocementate.

Tolleranza per coppia tp in altezza IT 5.
Tolleranza nominale delle misure in altezza e larghezza $\pm 0,01$ mm.
Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768m.



Nr. ordine	B	H	L	Peso [g]
370007	2	5	100	16
370015	2	10	100	31
370023	2	15	100	47
370031	2	20	100	62
370049	3	6	100	28
370056	3	11	100	51
370064	3	16	100	75
370072	3	21	100	98
370080	4	7	100	44
370098	4	12	100	75
370106	4	17	100	106
370114	4	22	100	137
370122	5	8	100	62
370130	5	13	100	101
370148	5	18	100	140
370155	5	23	100	179
370163	6	9	100	84
370171	6	14	100	131
370189	6	19	100	178
370197	6	24	100	224

Impiego:

Queste parallele sono studiate ed usate come supporto per le più diverse lavorazioni di pezzi. L'alta precisione garantisce il bloccaggio parallelo dei pezzi.

CAD

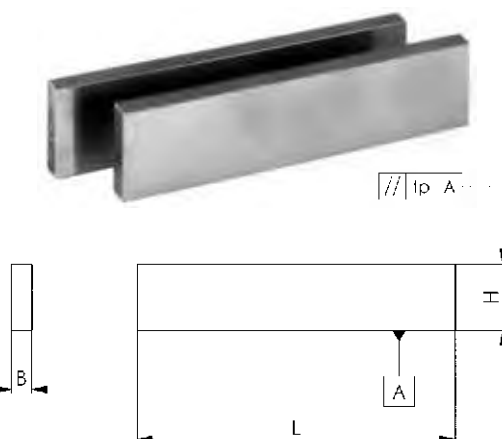


Nr. 6348PSP

Coppia di parallele di riscontro, ultraprecise, lunghezza 125 mm

Lavorate parallelamente e rettificate di precisione. Dimensioni stampigliate sulla parte frontale del prodotto. Il set copre un'ampia gamma di misure con passi da 1 mm. Carbocementate.

Tolleranza per coppia tp in altezza IT 5.
Tolleranza nominale delle misure in altezza e larghezza $\pm 0,01$ mm.
Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768m.



Nr. ordine	B	H	L	Peso [g]
370205	8	11	125	171
370213	8	16	125	249
370221	8	21	125	326
370239	8	26	125	404
370247	8	31	125	482
370254	8	36	125	561
370262	10	13	125	253
370270	10	18	125	351
370288	10	23	125	448
370296	10	28	125	545
370304	10	33	125	642
370312	10	38	125	741
370320	12	15	125	350
370338	12	20	125	466
370346	12	25	125	583
370353	12	30	125	700
370361	12	35	125	817
370379	12	40	125	933
370387	14	17	125	462
370395	14	22	125	599
370403	14	27	125	734
370411	14	32	125	871
370429	14	37	125	1009
370437	14	42	125	1144

Impiego:

Queste parallele sono studiate ed usate come supporto per le più diverse lavorazioni di pezzi. L'alta precisione garantisce il bloccaggio parallelo dei pezzi.

CAD



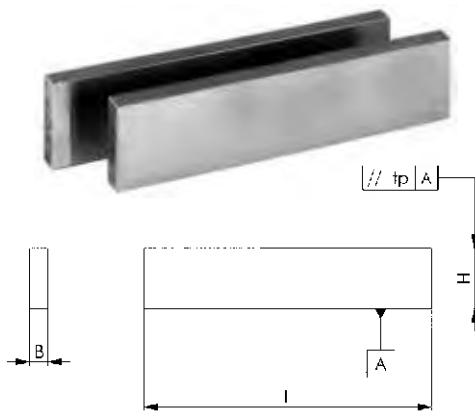
Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6348PSP

Coppia di parallele di riscontro, ultraprecise, lunghezza 150 mm

Lavorate parallelamente e rettificate di precisione.
Dimensioni stampigliate sulla parte frontale del prodotto.
Il set copre un'ampia gamma di misure con passi da 1 mm.
Carbocementate.

Tolleranza per coppia tp in altezza IT 5.
Tolleranza nominale delle misure in altezza e larghezza $\pm 0,01$ mm.
Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768m.



Nr. ordine	B	H	L	Peso [g]
370445	8	11	150	203
370452	8	16	150	295
370460	8	21	150	389
370478	8	26	150	482
370486	8	31	150	574
370494	8	36	150	668
370502	10	13	150	300
370510	10	18	150	417
370528	10	23	150	533
370536	10	28	150	649
370544	10	33	150	768
370551	10	38	150	884
370569	12	15	150	416
370577	12	20	150	556
370585	12	25	150	694
370593	12	30	150	835
370601	12	35	150	974
370619	12	40	150	1113
370627	14	17	150	550
370635	14	22	150	714
370643	14	27	150	879
370650	14	32	150	1040
370668	14	37	150	1203
370676	14	42	150	1369

Impiego:

Queste parallele sono studiate ed usate come supporto per le più diverse lavorazioni di pezzi.
L'alta precisione garantisce il bloccaggio parallelo dei pezzi.

CAD

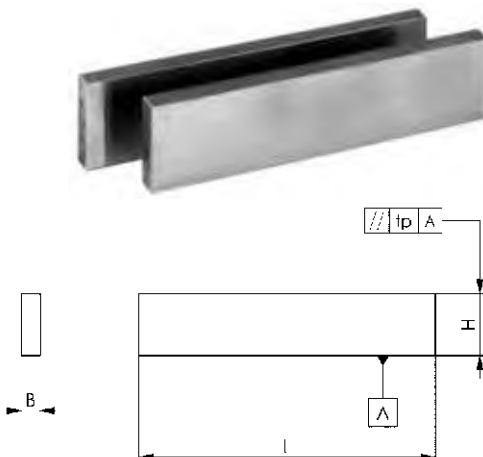


Nr. 6348PP

Coppia di parallele di riscontro, precise, lunghezza 100 mm

Lavorate parallelamente e rettificate di precisione.
Dimensioni stampigliate sulla parte frontale del prodotto.
Il set copre un'ampia gamma di misure con passi da 1 mm.
Carbocementate.

Tolleranza per coppia tp in altezza IT 5.
Tolleranza nominale delle misure in altezza $\pm 0,01$ mm.
Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768m.



Nr. ordine	B	H	L	Peso [g]
371120	2	5	100	16
371138	2	10	100	31
371146	2	15	100	47
371153	2	20	100	62
371161	3	6	100	28
371179	3	11	100	51
371187	3	16	100	75
371195	3	21	100	98
371203	4	7	100	44
371211	4	12	100	75
371229	4	17	100	106
371237	4	22	100	137
371245	5	8	100	62
371252	5	13	100	101
371260	5	18	100	140
371278	5	23	100	179
371286	6	9	100	84
371294	6	14	100	131
371302	6	19	100	178
371310	6	24	100	224

Impiego:

Queste parallele sono studiate ed usate come supporto per le più diverse lavorazioni di pezzi.

CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6348PP

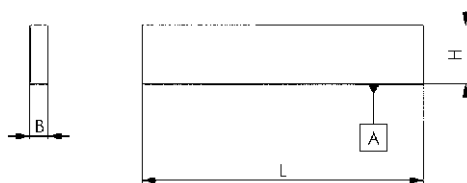
Coppia di parallele di riscontro, precise, lunghezza 125 mm

Lavorate parallelamente e rettificate di precisione. Dimensioni stampigliate sulla parte frontale del prodotto. Il set copre un'ampia gamma di misure con passi da 1 mm. Carbocementate.

Tolleranza per coppia tp in altezza IT 5.
Tolleranza nominale delle misure in altezza $\pm 0,01$ mm.
Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768m.



// | tp | A



Nr. ordine	B	H	L	Peso [g]
371328	8	11	125	171
371336	8	16	125	249
371344	8	21	125	326
371351	8	26	125	404
371369	8	31	125	482
371377	8	36	125	561
371385	10	13	125	253
371393	10	18	125	351
371401	10	23	125	448
371419	10	28	125	545
371427	10	33	125	642
371435	10	38	125	741
371443	12	15	125	350
371450	12	20	125	466
371468	12	25	125	583
371476	12	30	125	700
371484	12	35	125	817
371492	12	40	125	933
371500	14	17	125	462
371518	14	22	125	599
371526	14	27	125	734
371534	14	32	125	871
371542	14	37	125	1009
371559	14	42	125	1144

Impiego:

Queste parallele sono studiate ed usate come supporto per le più diverse lavorazioni di pezzi.

CAD



Nr. 6348PP

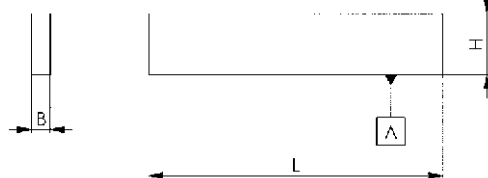
Coppia di parallele di riscontro, precise, lunghezza 150 mm

Lavorate parallelamente e rettificate di precisione. Dimensioni stampigliate sulla parte frontale del prodotto. Il set copre un'ampia gamma di misure con passi da 1 mm. Carbocementate.

Tolleranza per coppia tp in altezza IT 5.
Tolleranza nominale delle misure in altezza $\pm 0,01$ mm.
Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768m.



// | tp | A



Nr. ordine	B	H	L	Peso [g]
372243	8	11	150	203
372250	8	16	150	295
372268	8	21	150	389
372276	8	26	150	482
372284	8	31	150	574
372292	8	36	150	668
372300	10	13	150	300
372318	10	18	150	417
372326	10	23	150	533
372334	10	28	150	649
372342	10	33	150	768
372359	10	38	150	884
372367	12	15	150	416
372375	12	20	150	556
372383	12	25	150	694
372391	12	30	150	835
372409	12	35	150	974
372417	12	40	150	1113
372425	14	17	150	550
372433	14	22	150	714
372441	14	27	150	879
372458	14	32	150	1040
372466	14	37	150	1203
372474	14	42	150	1369

Impiego:

Queste parallele sono studiate ed usate come supporto per le più diverse lavorazioni di pezzi.

CAD



Nr. 6348PS

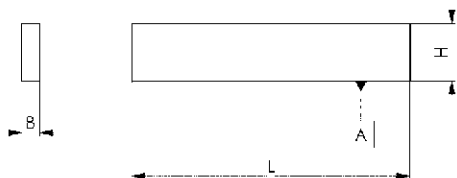
Coppia di parallele di riscontro, standard, lunghezza 100 mm

Lavorate parallelamente e rettificate di precisione.
Dimensioni stampigliate sulla parte frontale del prodotto.
Il set copre un'ampia gamma di misure con passi da 1 mm.
Carbocementate.

Tolleranza per coppia tp in altezza IT 5.
Tolleranza nominale delle misure in altezza e larghezza secondo DIN ISO 2768m.
Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768m.



// tp A



Nr. ordine	B	H	L	Peso [g]
371807	2	5	100	16
371815	2	10	100	31
371823	2	15	100	47
371831	2	20	100	62
371849	3	6	100	28
371856	3	11	100	51
371864	3	16	100	75
371872	3	21	100	98
371880	4	7	100	44
371898	4	12	100	75
371906	4	17	100	106
371914	4	22	100	137
371922	5	8	100	62
371930	5	13	100	101
371948	5	18	100	140
371955	5	23	100	179
371963	6	9	100	84
371971	6	14	100	131
371989	6	19	100	178
371997	6	24	100	224

Impiego:

Queste parallele sono studiate ed usate come supporto per le più diverse lavorazioni di pezzi.



Nr. 6348PS

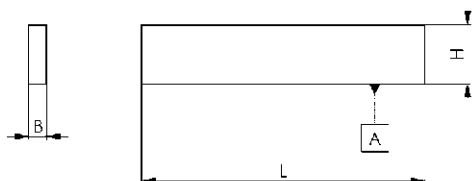
Coppia di parallele di riscontro, standard, lunghezza 125 mm

Lavorate parallelamente e rettificate di precisione.
Dimensioni stampigliate sulla parte frontale del prodotto.
Il set copre un'ampia gamma di misure con passi da 1 mm.
Carbocementate.

Tolleranza per coppia tp in altezza IT 5.
Tolleranza nominale delle misure in altezza e larghezza secondo DIN ISO 2768m.
Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768m.



// tp A



Nr. ordine	B	H	L	Peso [g]
372003	8	11	125	171
372011	8	16	125	249
372029	8	21	125	326
372037	8	26	125	404
372045	8	31	125	482
372052	8	36	125	561
372060	10	13	125	253
372078	10	18	125	351
372086	10	23	125	448
372094	10	28	125	545
372102	10	33	125	642
372110	10	38	125	741
372128	12	15	125	350
372136	12	20	125	466
372144	12	25	125	583
372151	12	30	125	700
372169	12	35	125	817
372177	12	40	125	933
372185	14	17	125	462
372193	14	22	125	599
372201	14	27	125	734
372219	14	32	125	871
372227	14	37	125	1009
372235	14	42	125	1144

Impiego:

Queste parallele sono studiate ed usate come supporto per le più diverse lavorazioni di pezzi.

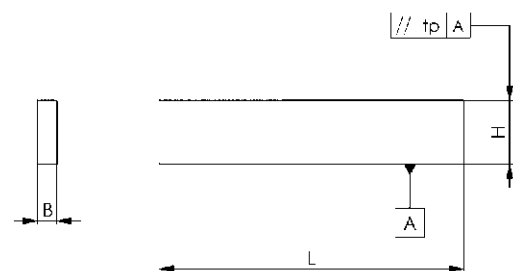


Nr. 6348PS

Coppia di parallele di riscontro, standard, lunghezza 150 mm

Lavorate parallelamente e rettificate di precisione.
Dimensioni stampigliate sulla parte frontale del prodotto.
Il set copre un'ampia gamma di misure con passi da 1 mm.
Carbocementate.

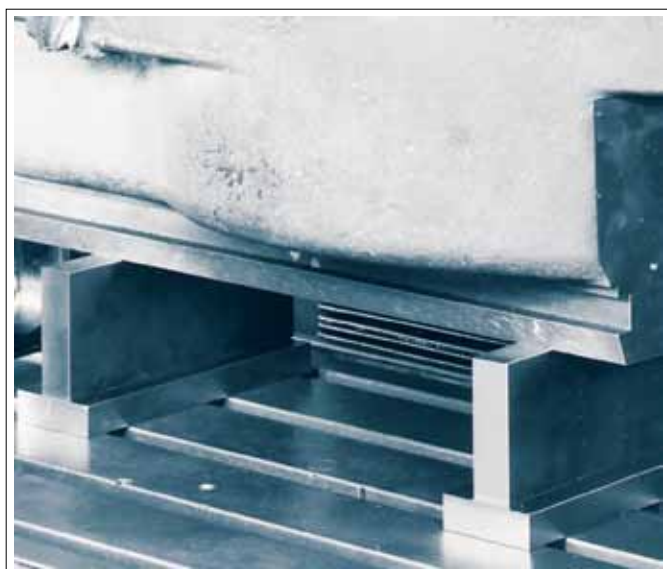
Tolleranza per coppia tp in altezza IT 5.
Tolleranza nominale delle misure in altezza e larghezza secondo DIN ISO 2768m.
Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768m.



Nr. ordine	B	H	L	Peso [g]
371567	8	11	150	203
371575	8	16	150	295
371583	8	21	150	389
371591	8	26	150	482
371609	8	31	150	574
371617	8	36	150	668
371625	10	13	150	300
371633	10	18	150	417
371641	10	23	150	533
371658	10	28	150	649
371666	10	33	150	768
371674	10	38	150	884
371682	12	15	150	416
371690	12	20	150	556
371708	12	25	150	694
371716	12	30	150	835
371724	12	35	150	974
371732	12	40	150	1113
371740	14	17	150	550
371757	14	22	150	714
371765	14	27	150	879
371773	14	32	150	1040
371781	14	37	150	1203
371799	14	42	150	1369

Impiego:

Queste parallele sono studiate ed usate come supporto per le più diverse lavorazioni di pezzi.



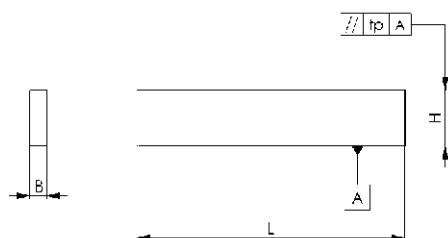
Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6349PP

Coppia di parallele di riscontro, precise

Lavorate parallelamente e rettificate di precisione.
Dimensioni stampigliate sul prodotto.
Temperate.

Tolleranza per coppia tp in altezza IT 5.
Tolleranza nominale delle misure in altezza $\pm 0,01$ mm.
Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768m.



Nr. ordine	B	H	L	Peso [g]
372508	3	11	125	64
372516	3	12	125	70
372524	3	13	125	76
372532	3	14	125	82
372540	3	15	125	88
372557	3	16	125	94
372565	3	17	125	100
372573	3	18	125	106
372581	3	19	125	112
372599	3	20	125	118
372607	3	21	125	124
372615	3	22	125	130
372623	3	23	125	136
372631	3	24	125	142
372649	3	25	125	148
372656	3	26	125	154
372664	3	27	125	160
372672	3	28	125	164
372680	3	29	125	170
372698	3	30	125	176
372706	3	31	125	182
372714	3	32	125	188
372722	3	33	125	194
372730	3	34	125	200
372748	3	35	125	206
372755	3	36	125	212
372763	3	37	125	218
372771	3	38	125	224
372789	3	39	125	230
372797	3	40	125	236
372805	3	41	125	242
372813	3	42	125	248

Impiego:

Queste parallele sono studiate ed usate come supporto per le più diverse lavorazioni di pezzi.

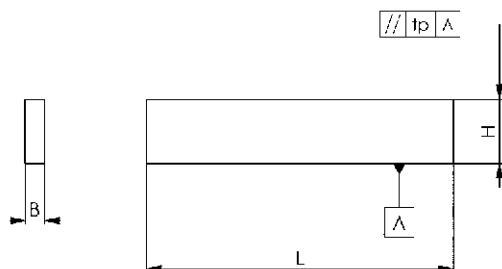


Nr. 6349P

Parallele di riscontro, precise

in cassetta di legno.
Lavorate parallelamente e rettifiche di precisione.
Dimensioni stampigliate sul prodotto.

Tolleranza per coppia tp in altezza IT 5.
Tolleranza nominale delle misure in altezza $\pm 0,01$ mm.
Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768m.



Nr. ordine	Grandezza	Coppia	L	Peso [Kg]
372482	24	24	125	4,5
372490	32	32	125	5,5

Esecuzione:

Dimensione 24, contenuto per coppia (L x A):
3x11 / 3x13 / 3x15 / 3x16 / 3x17 / 3x18 / 3x20 / 3x21 / 3x22 / 3x23 / 3x25 / 3x26 / 3x27 / 3x28 / 3x30 / 3x31 / 3x32 / 3x33 / 3x35 / 3x36 / 3x37 / 3x38 / 3x40 / 3x42 mm.

Dimensione 32, contenuto per coppia (L x A):
3x11 / 3x12 / 3x13 / 3x14 / 3x15 / 3x16 / 3x17 / 3x18 / 3x19 / 3x20 / 3x21 / 3x22 / 3x23 / 3x24 / 3x25 / 3x26 / 3x27 / 3x28 / 3x29 / 3x30 / 3x31 / 3x32 / 3x33 / 3x34 / 3x35 / 3x36 / 3x37 / 3x38 / 3x39 / 3x40 / 3x41 / 3x42 mm.

Impiego:

Queste parallele sono studiate ed usate come supporto per le più diverse lavorazioni di pezzi.

Nr. 6344SP

Parallele di riscontro, corrugate

In cassetta di legno con coperchio incernierato.
Spessore materiale 0,3 mm.
Rettifiche con precisione.
Acciaio per molle temprato e brunito.
Altezze di 2 mm.

Tolleranza per coppia tp in altezza IT 5.
Tolleranza nominale delle misure in altezza $\pm 0,004$ mm.
Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768m.



Nr. ordine	Grandezza	Coppia	L	Peso [g]
372821	9-23	8	110	450
372839	25-39	8	110	490

Esecuzione:

Dimensione 9-23, contenuto per coppia (L x A):
0,3x9 / 0,3x11 / 0,3x13 / 0,3x15 / 0,3x17 / 0,3x19 / 0,3x21 / 0,3x23 mm.

Dimensione 25-39, contenuto per coppia (L x A):
0,3x25 / 0,3x27 / 0,3x29 / 0,3x31 / 0,3x33 / 0,3x35 / 0,3x37 / 0,3x39 mm.

Impiego:

Queste parallele di riscontro corrugate offrono un notevole risparmio di tempo durante il bloccaggio di pezzi per lavori di rettifica, fresatura, foratura, ecc.

Vantaggi:

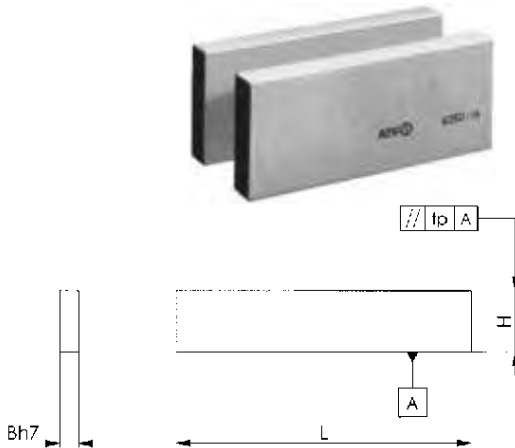
- assenza di trucioli sulla superficie di appoggio
- il parallelismo del pezzo bloccato non viene modificato
- bloccaggio semplice di vari pezzi piatti o singoli pezzi sottili.

Nr. 6350

Coppia di parallele di riscontro

per piani a cave.
Utilizzabili anche come parallele di riscontro.
Lavorate parallelamente in altezza e rettificate di precisione.
Carbocementate.

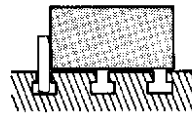
Tolleranza per coppia t_p in altezza IT 5.
Tolleranza nominale delle misure in altezza DIN ISO 2768m.
Tolleranza nominale delle misure in larghezza h7.
Misure rimanenti secondo DIN ISO 2768m.



Nr. ordine	B	H	L	Peso [g]
74260	8	25	100	315
74278	10	32	100	500
74286	12	40	100	750
74294	14	50	100	1100
74302	16	50	160	2000
74310	18	63	160	2850
74328	20	63	160	3170
74336	22	80	160	4400
74344	24	80	160	4800
74351	28	100	160	7000

Impiego:

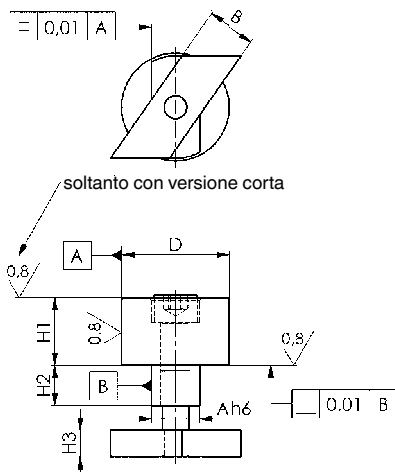
Queste coppie di parallele di riscontro sono destinate principalmente a macchine piccole e medie per cave di macchina in tolleranza H8. Esse vengono inserite nelle cave e con esse il pezzo può essere disposto rapidamente parallelo alla tavola.



Nr. 6328

Riscontri di precisione

in acciaio temprato e rettificato L'esecuzione corta, \pm rettificata con tolleranza in altezza di 0,01 mm può essere anche utilizzata come appoggio.



Nr. ordine	Cava	A h6	B -0,6	D $\pm 0,01$	H1 $\pm 0,01$ corto	H1 $\pm 0,2$ lungo	H2	H3	Vite ISO 4762	Peso [g]
75150	12	0-0,011	12	20	15	-	8	6	M6x25	55
75192	12	0-0,011	12	20	-	25	8	6	M6x35	80
75200	14	0-0,011	14	32	25	-	9	8	M8x35	200
75218	14	0-0,011	14	32	-	50	9	8	M8x60	355
75168	16	0-0,011	16	32	25	-	10	8	M8x45	220
75176	16	0-0,011	16	32	-	50	10	8	M8x70	375
75226	18	0-0,011	18	40	25	-	15	10	M10x50	360
75234	18	0-0,011	18	40	-	50	15	10	M10x75	600
75242	22	0-0,013	20	40	25	-	15	14	M10x55	410
75259	22	0-0,013	20	40	-	50	15	14	M10x80	650
75267	28	0-0,013	22	46	25	-	20	16	M12x60	630
75275	28	0-0,013	22	46	-	50	20	16	M12x90	950

Su richiesta:

Ulteriori dimensioni a richiesta.



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6351

Blocchi paralleli di riscontro, singoli

in acciaio temprato e rettificato Parallelismo entro 0,02 mm. Tolleranza accoppiata 0,02 mm. Tolleranza nominale delle misure DIN 7168 centrale.



Nr. ordine	Cava	B	C	H	L	bulloneria adatta DIN508, ISO4762, DIN6340, DIN787 compl.	Peso [Kg]
74369	10-24	60	40	30	125	M10x10-M20x24	1,6
74377	12-36	80	55	60	160	M12x12-M24x36	5,7
74385	12-36	100	75	100	160	M12x12-M24x36	12,1



Nr. 6351

Blocchi paralleli di riscontro, a coppie

in acciaio temprato e rettificato Parallelismo entro 0,02 mm. Tolleranza accoppiata 0,02 mm. Tolleranza nominale delle misure DIN 7168 centrale.



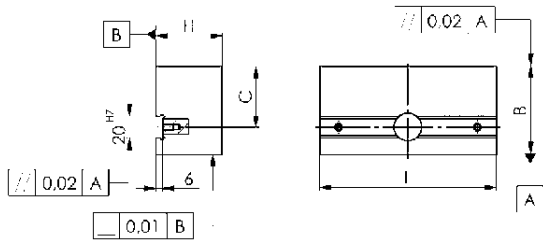
Nr. ordine	Cava	B	C	H	L	bulloneria adatta DIN508, ISO4762, DIN6340, DIN787 compl.	Peso [Kg]
75358	10-24	60	40	30	125	M10x10-M20x24	3,2
75366	12-36	80	55	60	160	M12x12-M24x36	11,4
75374	12-36	100	75	100	160	M12x12-M24x36	24,2

Impiego:

Questi blocchi paralleli sono ideali per l'allineamento su medie e grosse macchine. Nella cava 20H7 del blocco vanno bene i dadi per cave n. 6322A e i blocchetti DIN 6323. Grazie alle combinazioni con i diversi dadi di precisione possono venire impiegati su tavole con cave di diversa larghezza.

È possibile ottenere le opzioni di fissaggio su tavole macchina seguenti:

- 1) Bulloni per cave a T DIN 787 compl. (formati da bulloni per cave a T DIN 787, dadi esagonali DIN 6330B e rondelle DIN 6340) oppure
- 2) Bulloni con testa a brugola ISO 4762 con dadi per cave a T DIN 508 e rondelle DIN 6340.



Nr. 6353

Riscontri ad angolo, esecuzione precisa

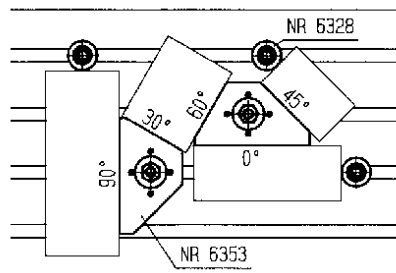
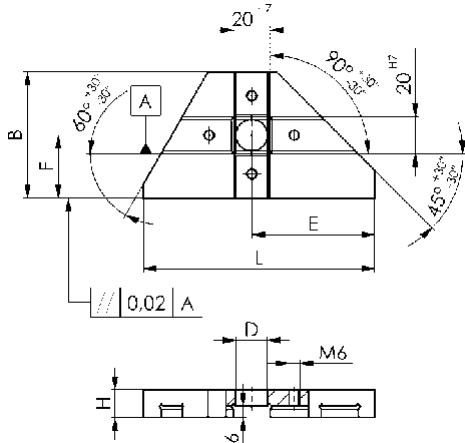
Esecuzione di precisione, in acciaio temprato e rettificato. Riscontri: paralleli e con angoli di 30, 45, 60 e 90° rispetto alla cava. Precisione garantita di tutte le superfici di riscontro rispetto alla cava $\pm 30''$.



Nr. ordine	Grandezza	Cava	B	D	E	F	H	L	Peso [g]
74450	125	10-20	68	17	66,5	34	15	125	550
74468	200	12-36	98	25	100,0	49	20	200	1900

Impiego:

I riscontri ad angolo possono essere posizionati nelle cave a T utilizzando i blocchetti DIN 6323 e i dadi fissabili n. 6322A. In alternativa si possono utilizzare i bulloni DIN 787 completi oppure i dadi per cave a T DIN 508 con i bulloni DIN 4762 e le rondelle DIN 6340. L'elevata qualità costruttiva del riscontro ad angolo assicura la necessaria precisione di battuta per quasi tutte le lavorazioni con asportazione di truciolo. Si può infatti iniziare subito con la lavorazione senza preliminari aggiustamenti.



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6355V

Prismi di fissaggio, singoli

in acciaio temprato e rettificato

Nr. ordine	Grandezza	B	D	E ±0,01	F	G1	G2	H1 ±0,014	H2	L1	L2	L3	Peso [Kg]
75085	12-65	80	12-65	30,0	15	M 12	M 8	35	60	100	56	27	3,2
75093	20-110	125	20-110	52,5	25	M 16	M 10	55	100	100	53	32	8,1



Nr. 6355V

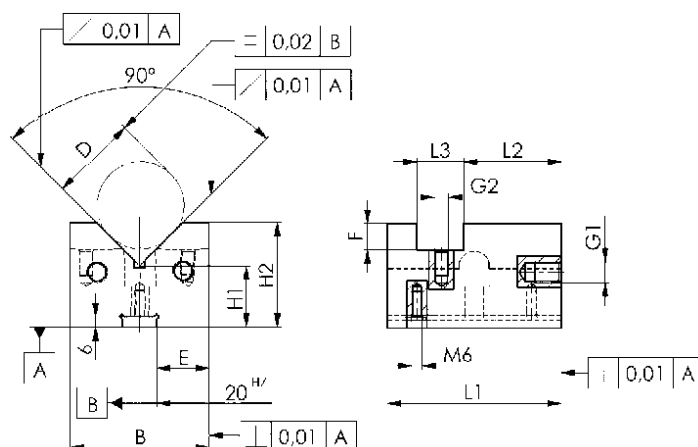
Prismi di fissaggio, a coppie

in acciaio temprato e rettificato

Nr. ordine	Grandezza	B	D	E ±0,01	F	G1	G2	H1 ±0,014	H2	L1	L2	L3	Peso [Kg]
75143	12-65	80	12-65	30,0	15	M 12	M 8	35	60	100	56	27	6,4
75184	20-110	125	20-110	52,5	25	M 16	M 10	55	100	100	53	32	16,2

Impiego:

Adatti alla registrazione e bloccaggio di alberi e pezzi cilindrici sia parallelamente che assialmente alle cave a T. Utilizzabili anche come parallele di riscontro e spessori in altezza!



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6357

Battuta

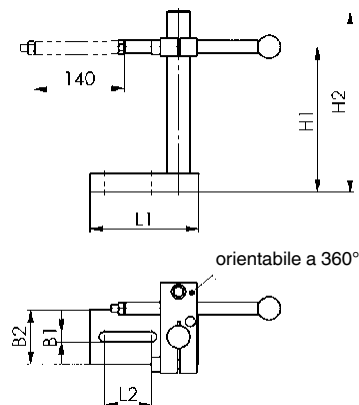
regolabile con chiave esagonale a perno.
Acciaio da bonifica



Nr. ordine	Grandezza	Cava	B1	B2	H1	H2	L1	L2	Peso [g]
75655	2	10, 12, 14, 16, 18	11	60	30-190	200	120	52	2450
75663	3	16, 18, 20, 22, 24, 28	17	80	30-190	200	160	73	3250

Impiego:

Con questo dispositivo di battuta a regolazione rapida possono essere posizionati pezzi su qualsiasi macchina utensile e morsa. Il dispositivo ha una grande possibilità di regolazione in altezza ed in lunghezza. Il fissaggio si effettua con il cacciavite a perno esagonale con manopola trasversale fornito a corredo.



Nr. 6358

Blocchetto

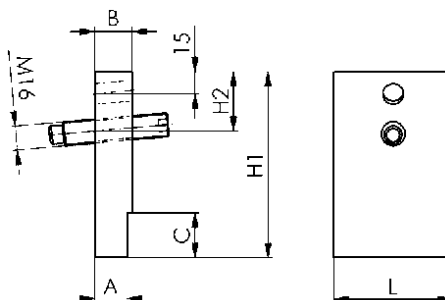
Acciaio da bonifica brunito, con 2 fori filettati M16 per due altezze di regolazione, vite di regolazione DIN 915 M16x80.



Nr. ordine	Cava	B	C	H1	H2	L	Peso [g]
75879	18	20	20	100	40	50	805
75887	20	25	30	125	40	80	1880
75895	22	25	30	125	40	80	1920
75903	24	32	40	150	65	100	3515
75911	28	32	40	150	65	100	3645
75929	36	40	50	160	65	120	4870

Impiego:

Questo blocchetto serve per il posizionamento sicuro di pezzi lunghi e pesanti sulle cave a T della tavola della macchina utensile. Il blocchetto viene introdotto, nella cava e con la vite di pressione si blocca il pezzo in lavorazione contro un riscontro preciso, ad esempio n. 6351.



Con riserva di modifiche tecniche.

DIN 6323

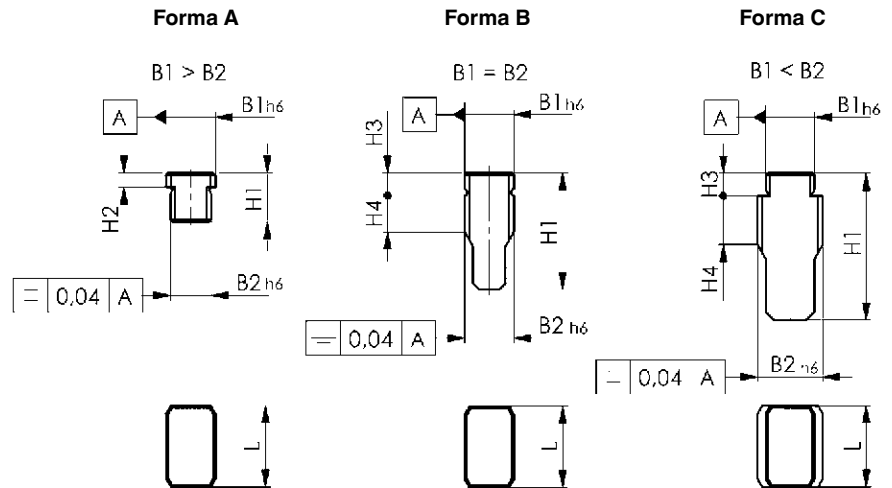
Blocchetti per cave (sciolti)

in acciaio C15 temprato e rettificato.

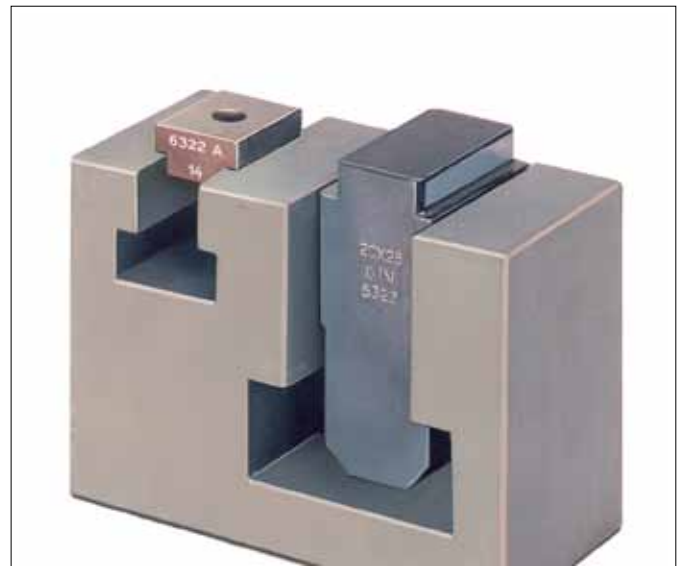
Nr. ordine	Misura nominale delle cave per i dispositivi B1	Misura nominale delle cave per le macchine B2	Forma	H1	H2	H3	H4	L	Peso [g]
71811	12	10	A	12,0	3,6	-	-	20	20
71829	12	12	B	28,6	-	5,5	9	20	45
71837	20	12	A	14,0	5,5	-	-	32	50
71845	20	14	A	14,0	5,5	-	-	32	55
71852	20	16	A	14,0	5,5	-	-	32	60
71860	20	18	A	14,0	5,5	-	-	32	65
71878	20	20	B	45,5	-	7	16	32	200
71886	20	22	C	50,5	-	7	18	40	290
71894	20	24	C	55,5	-	7	20	40	350
71902	20	28	C	61,5	-	7	24	40	460
71910	20	36	C	76,5	-	7	30	50	940

Impiego:

I dadi per cave a T DIN 6323 vengono inseriti lateralmente nelle cave dopo la registrazione grossolana. Durante il trasporto del dispositivo non vi sono quindi dei dadi per cave a T sporgenti e la tavola della macchina non viene danneggiata.



CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6322A

Dadi per cave a T fissabili

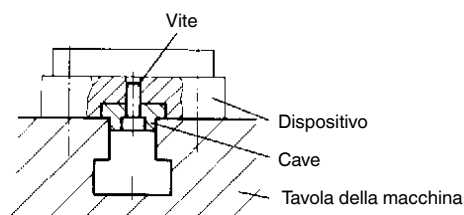
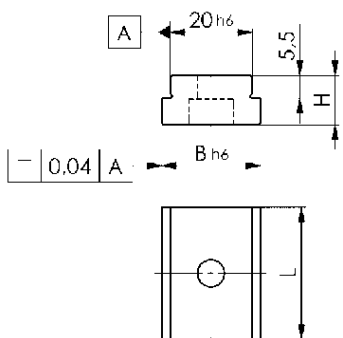
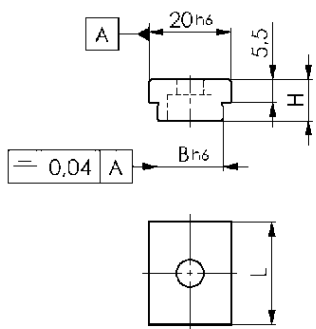
(precedente DIN 6322 bozza 1957)
in acciaio C15 temprato.



Nr. ordine	Misura nominale delle cave per le macchine B	Misura nominale delle cave per i dispositivi	H	L	Vite cilindrica DIN84 o ISO4762	Peso [g]
71555	10	20	10	22	M6x10	20
71563	12	20	10	22	M6x10	25
71571	14	20	10	25	M6x16	28
71589	16	20	10	25	M6x16	30
71597	18	20	10	25	M6x16	30
71613	22	20	12	32	M6x16	50
71621	24	20	12	32	M6x16	55
71639	28	20	12	32	M6x16	60
71647	36	20	12	32	M6x16	75

Impiego:

I dadi per cave a T fissabili n. 6322A vengono utilizzati avvitandoli a coppie nelle cave di allineamento normalizzate da 20 mm di appoggi a vite o dispositivi. Cambiando i dadi per cave a T si può lavorare su macchine con cave a T di larghezza diversa. Per dispositivi particolarmente pesanti consigliamo l'impiego di blocchetti DIN 6323.



Nr. 6322B

Dadi per cave a T piatti

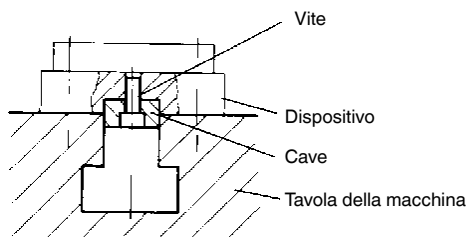
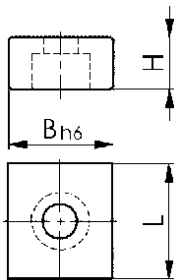
in acciaio C15 temprato e rettificato.



Nr. ordine	B	H	L	Vite cilindrica DIN84 o ISO4762	Peso [g]
71696	10	8	20	M4x10	15
71704	12	8	20	M5x12	19
71712	14	10	22	M6x16	21
71720	16	10	22	M6x16	26
71738	18	10	22	M6x16	30
71746	20	10	22	M6x16	34
71753	22	12	32	M6x16	55
71761	24	12	32	M6x16	62

Impiego:

I dadi per cave a T piatti n. 6322B sono particolarmente utili e convenienti se un'attrezzatura è sempre impiegata su macchine con cave della stessa larghezza. Per dispositivi particolarmente pesanti consigliamo l'impiego di blocchetti DIN 6323.



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6600

Attrezzo di fissaggio ad eccentrico con bloccaggio finale

in acciaio temprato e brunito.

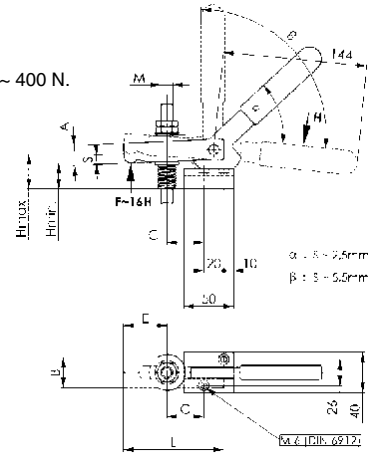


Nr. ordine	Grandezza	H min.	H max.	A	B	C	E	L	M	Peso [g]
73502	1	26	35	20	30	37	21-43	100	M12	1000
73510	2	26	35	20	40	45	34-66	125	M16	1400

Gli attrezzi di fissaggio ad eccentrico sono indicati per dispositivi appositamente studiati per bloccaggio di pezzi particolari.

Nota:

Azionamento manuale - Forza ~ 400 N.



CAD



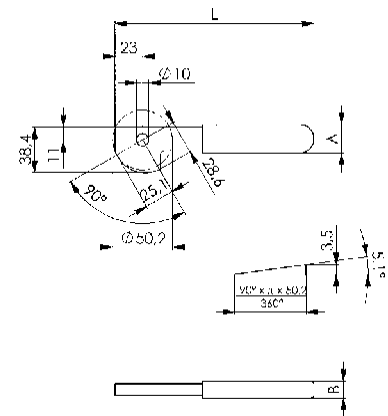
Nr. 6601

Leva ad eccentrico, sciolta

per bloccaggio finale
(componente del n. 6600)



Nr. ordine	A	B	L	Peso [g]
73569	24	14	167	300



CAD



Nr. 6610

Attrezzo di fissaggio ad eccentrico con bloccaggio intermedio

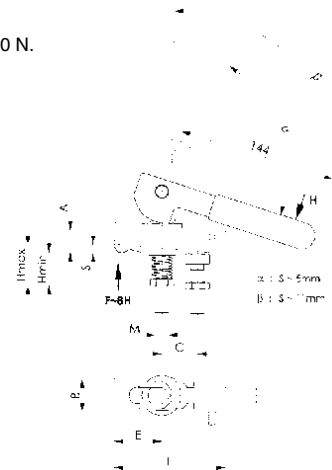
in acciaio temprato e brunito, leva rivestita in plastica.



Nr. ordine	Grandezza	H min.	H max.	A	B	C	E	L	M	Peso [g]
73619	1	30	45	20	30	32	21-43	100	M12	1000
73627	2	35	50	20	40	40	34-66	125	M16	1450

Nota:

Azionamento manuale - Forza ~ 400 N.



CAD



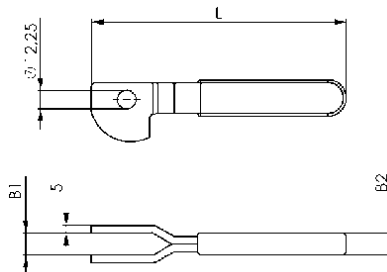
Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6611

Leva ad eccentrico, sciolta

per bloccaggio intermedio
(componente del n. 6610)

Nr. ordine	B1	B2	L	Peso [g]
73676	14	14	167	310

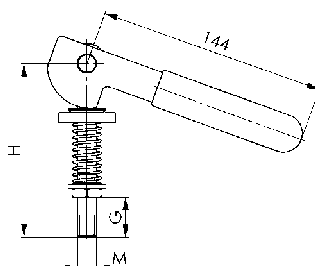


Nr. 6612

Leva ad eccentrico

(Componente del n. 6610)

Nr. ordine	Grandezza	G	H	M	Peso [g]
74500	1	25	110	M12	500
74518	2	30	120	M16	610



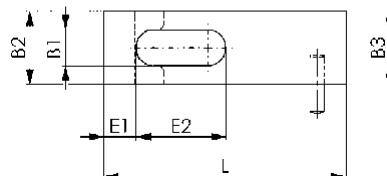
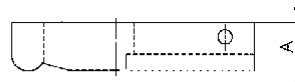
Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6614

Staffa con perno di fissaggio

(Componente del n. 6610)

Nr. ordine	Grandezza	A	B1	B2	B3	E1	E2	L	Peso [g]
74526	1	20	15	30	12,5	13,5	37	100	350
74534	2	20	19	40	12,5	24,5	51	125	590

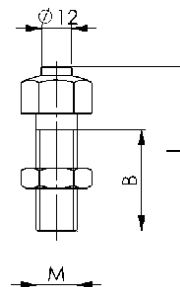


Nr. 6616

Vite di sostegno con dado

(Componente del n. 6610)

Nr. ordine	Grandezza	B	L	M	Peso [g]
74542	1	40	58,5	M12	70
74559	2	40	65,0	M16	135



Nr. 6383ZEK

Ganasce autocentranti

con sfere.

Precisione di ripetizione $\pm 0,025$ mm

Precisione di concentricità $\pm 0,050$ mm

Nr. ordine	D min.	D max.	Coppia di serraggio [Nm]	SW	P [kN]	Peso [g]
373357	11,7	14,2	1,5	2,5	0,5	18
373365	14,5	18,5	3,7	3	3,5	20
373373	18,5	22,5	4,9	4	4,5	39
373381	22,5	26,5	8,5	5	5,0	60
373399	26,5	30,5	8,5	5	5,0	86
373407	30,5	38,5	8,5	5	5,0	125
373415	38,5	46,5	20,6	6	6,5	233
373423	46,5	54,5	20,6	6	6,5	323
373431	54,5	70,5	41,0	8	8,0	653
373449	70,5	86,5	71,0	10	10,0	1271
373456	86,5	102,5	71,0	10	10,0	1783



Impiego:

Per il posizionamento centrale e il bloccaggio in fori in cui possono essere accettate leggere impronte lasciate dalle sfere

Nota:

In caso di montaggio in basso deve essere previsto D max. come sblocco. Ausilio di montaggio: spina di arresto per l'esatta definizione della posizione delle sfere.

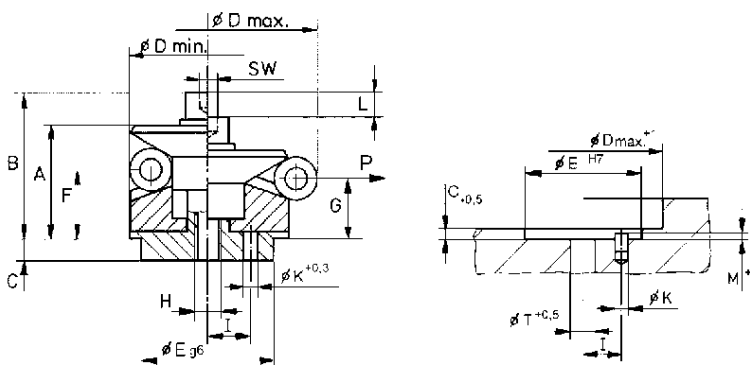


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	A	B	C	Eg6	F	G	H	I $\pm 0,1$	K	L	M	Q	QD	T
373357	12,0	15,5	3,5	10	9,2	8,6	M3	3,5	1,5	1,5	2,5	3	2,5	3,3
373365	14,1	19,7	5,5	12	9,1	7,9	M4	4,5	2,0	2,3	3,5	3	4,0	4,3
373373	16,6	23,6	7,5	15	11,6	10,4	M5	5,5	2,5	2,3	3,0	3	4,0	5,3
373381	20,1	29,1	6,0	15	15,1	13,9	M6	7,0	3,0	2,3	4,0	3	4,0	6,4
373399	20,1	29,1	6,0	20	15,1	13,9	M6	7,0	3,0	2,3	4,5	3	4,0	6,4
373407	24,2	33,4	7,0	25	15,2	12,8	M6	9,0	4,0	4,6	4,5	3	8,0	6,4
373415	27,1	37,6	7,5	30	18,1	15,7	M8	11,0	4,0	4,6	4,5	6	8,0	8,4
373423	27,1	37,6	7,5	30	18,1	15,7	M8	11,0	4,0	4,6	4,5	6	8,0	8,4
373431	40,7	54,2	9,0	45	23,7	19,0	M10	15,0	5,0	9,3	5,5	6	16,0	10,5
373449	45,6	61,6	10,0	60	28,3	23,6	M12	17,0	5,0	9,3	5,5	6	16,0	13,0
373456	45,6	61,6	10,0	60	28,3	23,6	M12	17,0	5,0	9,3	5,5	6	16,0	13,0

Q = numero delle sfere, QD = diametro delle sfere

Nr. 6383ZES

Ganasce autocentranti

Con segmenti di protezione.
 Precisione di ripetizione $\pm 0,025$ mm
 Precisione di concentricità $\pm 0,050$ mm



Nr. ordine	D min.	D max.	Coppia di serraggio [Nm]	SW	P [kN]	Peso [g]
373464	14,5	18,5	3,7	3	3,5	20
373472	18,5	22,5	4,9	4	4,5	39
373480	22,5	26,5	8,5	5	5,0	60
373498	26,5	30,5	8,5	5	5,0	86
373506	30,5	38,5	8,5	5	5,0	125
373514	38,5	46,5	20,6	6	6,5	233
373522	46,5	54,5	20,6	6	6,5	323
373530	54,5	70,5	41,0	8	8,0	653
373548	70,5	86,5	71,0	10	10,0	1271
373555	86,5	102,5	71,0	10	10,0	1783

Impiego:

Per il posizionamento centrale ed il bloccaggio su fori.

Nota:

In caso di montaggio in basso deve essere previsto D max. come sblocco. Ausilio di montaggio: spina di arresto per l'esatta definizione della posizione dei segmenti.

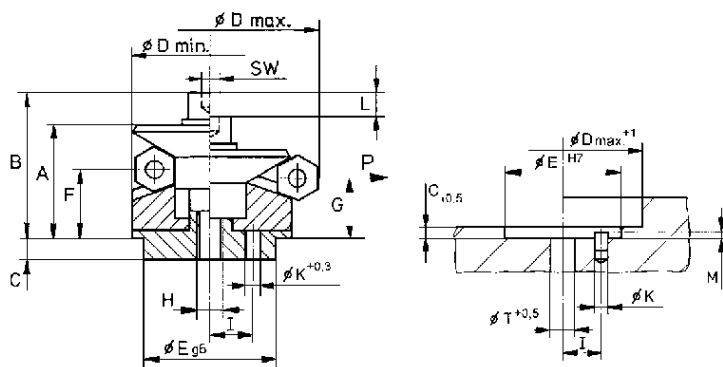


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	A	B	C	E g6	F	G	H	I $\pm 0,1$	K	L	M	Q	QD	T
373464	14,1	19,7	5,5	12	9,1	7,9	M4	4,5	2,0	2,3	3,5	3	4	4,3
373472	16,6	23,6	7,5	15	11,6	10,4	M5	5,5	2,5	2,3	3,0	3	4	5,3
373480	20,1	29,1	6,0	15	15,1	13,9	M6	7,0	3,0	2,3	4,0	3	4	6,4
373498	20,1	29,1	6,0	20	15,1	13,9	M6	7,0	3,0	2,3	4,5	3	4	6,4
373506	24,2	33,4	7,0	25	15,2	12,8	M6	9,0	4,0	4,6	4,5	3	8	6,4
373514	27,1	37,6	7,5	30	18,1	15,7	M8	11,0	4,0	4,6	4,5	6	8	8,4
373522	27,1	37,6	7,5	30	18,1	15,7	M8	11,0	4,0	4,6	4,5	6	8	8,4
373530	40,7	54,2	9,0	45	23,7	19,0	M10	15,0	5,0	9,3	5,5	6	16	10,5
373548	45,6	61,6	10,0	60	28,3	23,6	M12	17,0	5,0	9,3	5,5	6	16	13,0
373555	45,6	61,6	10,0	60	28,3	23,6	M12	17,0	5,0	9,3	5,5	6	16	13,0

Q = numero dei segmenti, QD = diametro dei segmenti



Nr. 6383ZUK

Ganasce autocentranti

Con sfere.
 Precisione di ripetizione $\pm 0,025$ mm
 Precisione di concentricità $\pm 0,050$ mm



Nr. ordine	D min.	D max.	Forza di trazione max. [kN]	S DIN912	P [kN]	Peso [g]
373563	11,7	14,2	2,3	M6x10	2,0	9
373571	14,5	18,5	2,3	M6x10	2,0	22
373589	18,5	22,5	4,0	M8x16	3,5	54
373597	22,5	26,5	6,5	M10x16	6,0	64
373605	26,5	30,5	6,5	M10x16	6,0	98
373613	30,5	38,5	9,0	M12x20	8,5	139
373621	38,5	46,5	9,0	M12x20	8,5	248
373639	46,5	54,5	9,0	M12x20	8,5	338
373647	54,5	70,5	17,0	M16x20	16,0	660
373654	70,5	86,5	17,0	M16x20	16,0	1252
373662	86,5	102,5	17,0	M16x20	16,0	1765

Impiego:

Per il posizionamento centrale e il bloccaggio in fori ciechi in cui possono essere accettate leggere impronte lasciate dalle sfere. Utilizzo dal basso, automatizzato o manuale.

Nota:

In caso di montaggio in basso deve essere previsto D max. come sblocco.
 Ausilio di montaggio: Foro K per la spina di arresto per l'esatta definizione della posizione delle sfere.

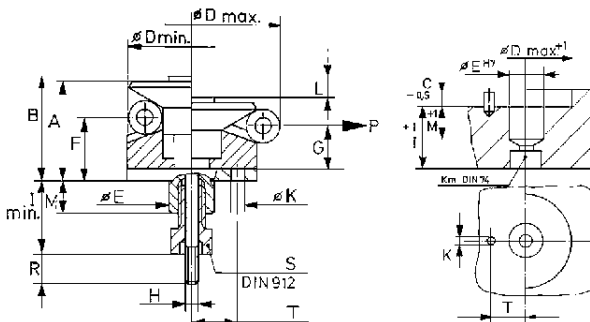


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	A	B	C	E f7	F	G	H	I min.	K	L	M	Q	QD	R	T
373563	11,9	15,0	1,0	8	9,2	8,6	M3	19,5	1,5	1,5	7,5	3	2,5	10	5,2
373571	14,1	17,0	1,5	8	9,1	7,9	M3	19,5	2,0	2,3	7,5	3	4,0	10	6,0
373589	16,6	20,6	1,5	12	11,6	10,4	M4	28,0	2,5	2,3	11,5	3	4,0	16	7,8
373597	20,1	27,1	2,0	15	15,1	13,9	M5	30,0	3,0	2,3	11,5	3	4,0	14	9,4
373605	20,1	27,1	2,0	15	15,1	13,9	M5	30,0	3,0	2,3	11,5	3	4,0	14	10,5
373613	24,2	32,7	2,0	20	15,2	12,8	M6	36,0	4,0	4,6	15,5	3	8,0	16	12,5
373621	27,1	35,6	2,5	20	18,1	15,7	M6	36,0	4,0	4,6	15,5	6	8,0	16	12,5
373639	27,1	35,6	2,5	20	18,1	15,7	M6	36,0	4,0	4,6	15,5	6	8,0	16	12,5
373647	40,7	50,2	2,5	30	23,7	19,0	M8	43,0	5,0	9,3	16,5	6	16,0	16	20,0
373654	45,6	55,1	2,5	40	28,3	23,6	M8	43,0	5,0	9,3	16,5	6	16,0	16	25,0
373662	45,6	55,1	2,5	60	28,3	23,6	M8	43,0	5,0	9,3	16,5	6	16,0	16	36,5

Q = numero delle sfere, QD = diametro delle sfere

Nr. 6383ZUS

Ganasce autocentranti

Con segmenti di protezione.
 Precisione di ripetizione $\pm 0,025$ mm
 Precisione di concentricità $\pm 0,050$ mm



Nr. ordine	D min.	D max.	Forza di trazione max. [kN]	S DIN912	P [kN]	Peso [g]
373670	14,5	18,5	2,3	M6x10	2,0	22
373688	18,5	22,5	4,0	M8x16	3,5	54
373696	22,5	26,5	6,5	M10x16	6,0	64
373704	26,5	30,5	6,5	M10x16	6,0	98
373712	30,5	38,5	9,0	M12x20	8,5	139
373720	38,5	46,5	9,0	M12x20	8,5	248
373738	46,5	54,5	9,0	M12x20	8,5	338
373746	54,5	70,5	17,0	M16x20	16,0	660
373753	70,5	86,5	17,0	M16x20	16,0	1252
373761	86,5	102,5	17,0	M16x20	16,0	1765

Impiego:

Per il posizionamento centrale ed il bloccaggio su fori ciechi. Utilizzo dal basso, automatizzato o manuale.

Nota:

In caso di montaggio in basso deve essere previsto D max. come sblocco.
 Ausilio di montaggio: Foro K per la spina di arresto per l'esatta definizione della posizione dei segmenti.

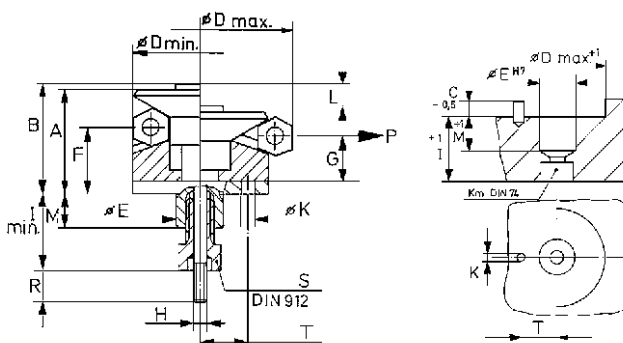


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	A	B	C	E f7	F	G	H	I min.	K	L	M	Q	QD	R	T
373670	14,1	17,0	1,5	8	9,1	7,9	M3	19,5	2,0	2,3	7,5	3	4	10	6,0
373688	16,6	20,6	1,5	12	11,6	10,4	M4	28,0	2,5	2,3	11,5	3	4	16	7,8
373696	20,1	27,1	2,0	15	15,1	13,9	M5	30,0	3,0	2,3	11,5	3	4	14	9,4
373704	20,1	27,1	2,0	15	15,1	13,9	M5	30,0	3,0	2,3	11,5	3	4	14	10,5
373712	24,2	32,7	2,0	20	15,2	12,8	M6	36,0	4,0	4,6	15,5	3	8	16	12,5
373720	27,1	35,6	2,5	20	18,1	15,7	M6	36,0	4,0	4,6	15,5	6	8	16	12,5
373738	27,1	35,6	2,5	20	18,1	15,7	M6	36,0	4,0	4,6	15,5	6	8	16	12,5
373746	40,7	50,2	2,5	30	23,7	19,0	M8	43,0	5,0	9,3	16,5	6	16	16	20,0
373753	45,6	55,1	2,5	40	28,3	23,6	M8	43,0	5,0	9,3	16,5	6	16	16	25,0
373761	45,6	55,1	2,5	60	28,3	23,6	M8	43,0	5,0	9,3	16,5	6	16	16	36,5

Q = numero dei segmenti, QD = diametro dei segmenti

IL PRIMO PASSO NELL'UTILIZZO DI ELEMENTI DI PRESSIONE LATERALE:

- > Che cosa deve essere posizionato o bloccato?
- > Quali elementi di pressione laterale devono essere impiegati?
- > Che dimensione corrisponde al pezzo?
- > Che tolleranza ha il pezzo?
- > Qual è il valore della dimensione Y? (altezza pezzo)
- > Qual è il valore della dimensione X? (vedi disegno)
- > La deflessione F deve essere completamente sfruttata?
- > Come si determina la dimensione delle coordinate?

ESEMPIO: POSIZIONAMENTO O BLOCCAGGIO DI UNA PIASTRA 100 X 50 X 8 MM

Il diametro del perno deve essere di 5, 6 o 8 mm?

- > se non deve sporgere nulla dalla piastra 5 mm
- > se la sporgenza non disturba 6 o 8 mm
- > se il bloccaggio sarà addizionale 6 mm
- > se si fora senza ulteriore fissaggio 8 mm

Lunghezza / larghezza del pezzo?

- > Lunghezza = $100 +0/-0,4$ = misura media 99,8 mm
- > Larghezza = $50 +0,2/-0,2$ = misura media 50,0 mm

Altezza Y pezzo?

La tolleranza può essere trascurata

Che forza deve essere scelta?

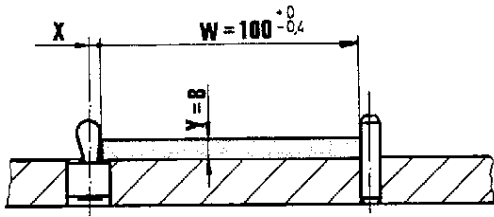
- > Per solo di posizionamento 30 - 60 N
- > Per serraggi 90 - 150 N

Misura X in presenza di elementi di pressione laterale con molla in plastica?

- > vedere tabella o formula riportata più in basso
- Grandezza 05 X = 1,6 mm
- Grandezza 06 X = 1,9 mm
- Grandezza 08 X = 2,7 mm

Misura X in presenza di elementi di pressione laterale con molla in acciaio?

- > vedere tabella o formula riportata più in basso
- > prestare attenzione al fatto che F è maggiore e che quindi genera un gioco maggiore



W= pezzo (+/- tolleranza)
-F = precarico
F = (-F) + (+F)

Y = altezza pezzo
+F = forza di bloccaggio (deflessione per tolleranza)
T = tolleranza

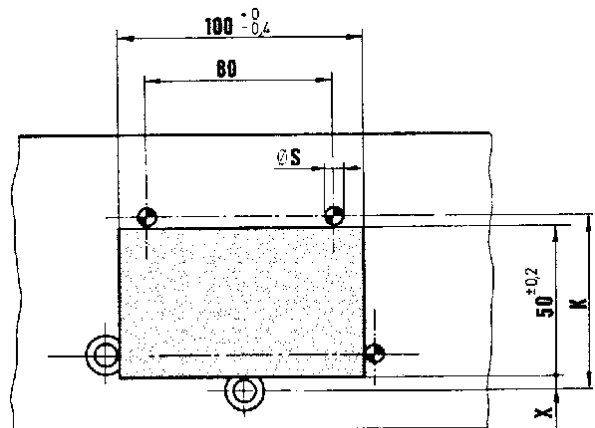
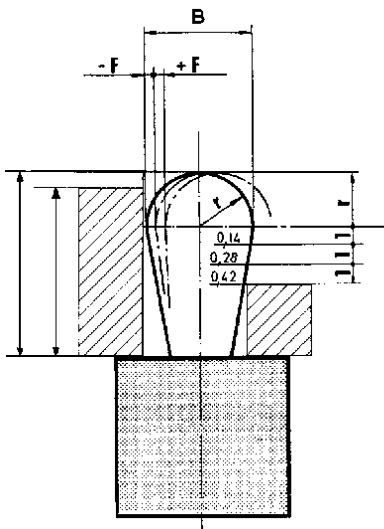
Per pezzi che sono più alti di C meno r, valgono i valori riportati in tabella per la misura X o la formula $X = B/2 - (-F)$.

Per pezzi che sono più bassi di C meno r, valgono i valori riportati in tabella per la misura X o la formula $X = B/2 - (-F) - [(C - r - Y) \times 0,123]$.

Formula per le coordinate:

$$K = W - T/2 + x + \varnothing S/2$$

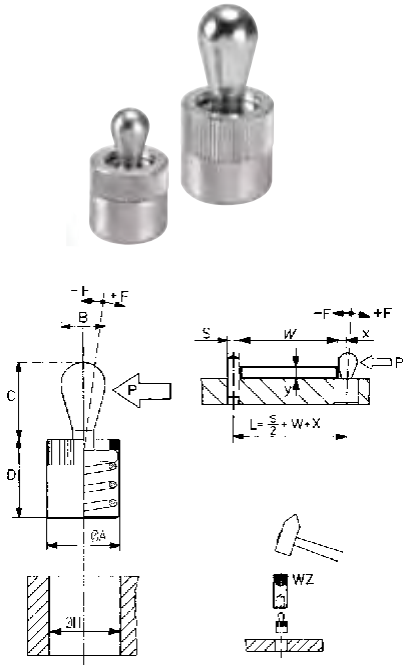
I valori riportati in tabella sono valori orientativi che devono essere verificati al meglio con un bloccaggio di prova



Nr. 6380

Pressore laterale

Senza guarnizione.
Spina d'acciaio per il bloccaggio.



Nr. ordine	ØA	B	C	D-1	ØH H8	F	~P [N]	X	Utensile ade- guato	Peso [g]
373001	6	3	4,0	7	6	±0,5	10	0,9	03	0,6
373019	6	3	4,0	7	6	±0,5	20	0,9	03	0,6
373027	6	3	4,0	7	6	±0,5	40	0,9	03	0,7
373035	10	5	6,7	11	10	±0,8	20	1,6	05	2,6
373043	10	5	6,7	11	10	±0,8	50	1,6	05	2,9
373050	10	5	6,7	11	10	±0,8	100	1,6	05	3,1
373068	10	6	10,7	11	10	±1,0	40	1,8	06	3,6
373076	10	6	10,7	11	10	±1,0	75	1,8	06	3,6
373084	10	6	10,7	11	10	±1,0	150	1,8	06	3,9
373092	12	8	13,9	13	12	±1,3	50	2,6	08	7,0
373100	12	8	13,9	13	12	±1,3	100	2,6	08	7,2
373126	16	10	16,7	17	16	±1,6	100	3,2	10	15,0
373134	16	10	16,7	17	16	±1,6	200	3,2	10	15,4
373142	16	10	16,7	17	16	±1,6	300	3,2	10	15,8

Nota:

Senza tenuta ermetica per l'impiego in condizioni caratterizzate dall'assenza di sporco, resistente alle alte temperature fino a 250°C.
Montaggio a pressione.

Accessori // Suggestimenti



Nr. 6380WZ,
pagina 166

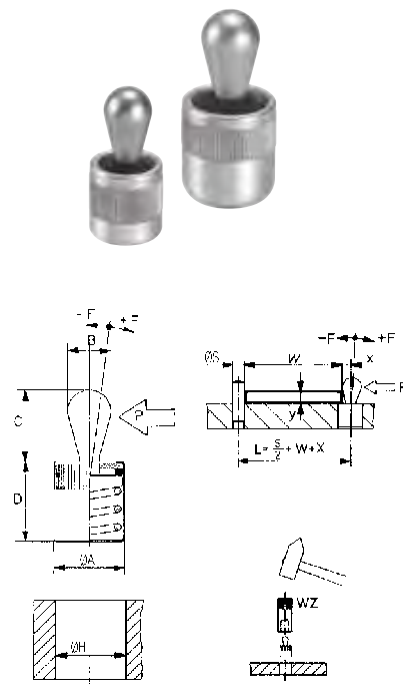
CAD



Nr. 6380D

Pressore laterale

Con guarnizione contro i trucioli e lo sporco.
Spina d'acciaio per il bloccaggio.



Nr. ordine	ØA	B	C	D-1	ØH H8	F	~P [N]	X	Utensile ade- guato	Peso [g]
373159	6	3	4	7	6	±0,5	10	0,9	03	0,6
373167	6	3	4	7	6	±0,5	20	0,9	03	0,6
373175	6	3	4	7	6	±0,5	40	0,9	03	0,7
373183	10	5	6	12	10	±0,8	20	1,6	05	2,7
373191	10	5	6	12	10	±0,8	50	1,6	05	2,9
373209	10	5	6	12	10	±0,8	100	1,6	05	2,9
373217	10	6	10	12	10	±1,0	40	1,8	06	3,1
373225	10	6	10	12	10	±1,0	75	1,8	06	3,6
373233	10	6	10	12	10	±1,0	150	1,8	06	3,7
373241	12	8	13	14	12	±1,3	50	2,6	08	3,9
373258	12	8	13	14	12	±1,3	100	2,6	08	7,1
373266	12	8	13	14	12	±1,3	200	2,6	08	7,3
373274	16	10	16	18	16	±1,6	100	3,2	10	7,6
373282	16	10	16	18	16	±1,6	200	3,2	10	15
373290	16	10	16	18	16	±1,6	300	3,2	10	15,4

Nota:

Con tenuta ermetica per asportazioni di trucioli in condizioni caratterizzate dalla presenza di sporco, resistente alle alte temperature fino a 150°C.
Tenuta: CR, nero, 60 shore. Montaggio a pressione.

Accessori // Suggestimenti



Nr. 6380WZ,
pagina 166

CAD



Nr. 6380WZ

Utensile

per inserimento mediante pressione degli elementi di pressione laterali.



Nr. ordine	Grandezza	Peso
		[g]
373308	03	15,9
373316	05	18,8
373332	08	64,3
373340	10	105,3

Nr. 6387

Vite di fissaggio eccentrica

Serrare in direzione xy con effetto di spinta verso il basso.
Acciaio da cementazione temprato 56±1 HRC.



Nr. ordine	ØA	B	C	D	E	F	G	SW	X	Z	Forza di tenuta max. [kN]	MA [Nm]	Peso [g]
373779	11,0	M4	4,0	12	2,6	4,8	5,5	3	4,0	5,0	0,1	2	5
373787	15,6	M6	5,5	16	5,0	6,7	7,8	5	5,9	7,0	0,4	6	10
373795	19,1	M8	6,5	20	5,8	8,3	9,6	6	7,1	8,6	3,0	25	15
373803	23,7	M10	8,0	24	6,3	9,8	11,8	8	8,5	10,3	4,5	40	20
373811	27,3	M12	9,0	18	8,5	11,7	13,6	10	10,1	12,2	6,0	55	35
373829	27,3	M12	9,0	30	8,5	11,7	13,6	10	10,1	12,2	5,0	45	55
373837	35,4	M16	12,0	24	10,7	15,6	17,7	14	13,2	16,2	10,0	90	90
373845	35,4	M16	12,0	40	10,7	15,6	17,7	14	13,2	16,2	7,5	70	110

Impiego:

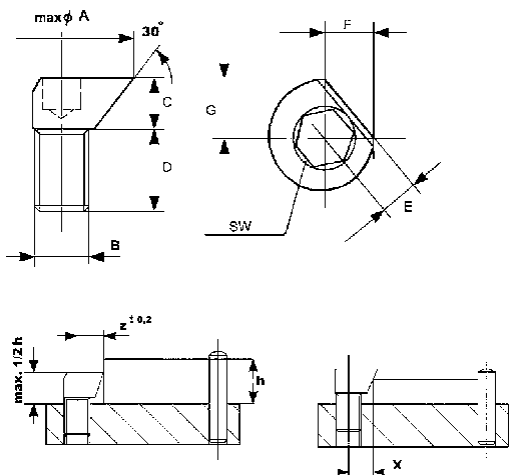
- Bloccare sopra la superficie di lavorazione
- Bloccare sotto la superficie di lavorazione
- Bloccare nei fori.

Vantaggi:

- regolazione in continuo grazie all'eccentrico
- elevata resistenza all'usura.

Su richiesta:

La vite di fissaggio eccentrica è disponibile su richiesta anche con filettatura sinistrorsa.



Bloccare sulla superficie di lavorazione



Bloccare sotto la superficie di lavorazione



Con riserva di modifiche tecniche.

UNA SPECIALITÀ DI AMF È LA PRODUZIONE DI ELEMENTI DI BLOCCAGGIO SPECIALI ADEGUATI ALLE ESIGENZE SPECIFICHE DEL CLIENTE.

Da oltre sessant'anni produciamo e vendiamo elementi di bloccaggio di altissima qualità e mettiamo volentieri a disposizione dei nostri clienti la nostra pluriennale esperienza. In questo modo, siamo in grado di fornire gli elementi di bloccaggio per ogni specifica applicazione. Se in questo catalogo non trovate l'elemento di bloccaggio cercato, saremo lieti di proporvi altre versioni speciali dei nostri prodotti. Queste possono essere progettate e costruite totalmente ex novo, oppure prodotte, a prezzi molto vantaggiosi, sulla base di uno dei prodotti della vasta gamma offerta da AMF e successivamente modificate secondo le vostre esigenze.

Formulate la vostra richiesta in modo preciso, aiutandovi con il seguente elenco, che, naturalmente, potete ampliare a piacere. Il completamento di tutti i punti ci consentirà di rispondervi in maniera competente e concreta. Inviateci questa pagina compilata, vi risponderemo al più presto. Saremo lieti di rispondere alle vostre richieste.

1) Denominazione del prodotto:

2) Quantitativo:

3) Dimensioni:

4) Tolleranza:

5) Rif. DIN / N. disegno / schizzo:

6) Materiale:

7) Trattamento richiesto (bonificato, brunito, ecc.):

8) Finitura superficiale (zincata, brunita, verniciata, ecc.):

Ditta

Sig. / Sig.ra

Via

CAP / Località

Tel./Fax/E-mail



... SECONDO IL NUMERO DI ARTICOLO

N. articolo	Pagina	N. articolo	Pagina	N. articolo	Pagina	N. articolo	Pagina	N. articolo	Pagina
DIN 508	98	Nr. 6325G	43	Nr. 6406M	68	Nr. 6494	124	Nr. 7110DMX-**xM**	51
DIN 6314	38	Nr. 6328	151	Nr. 6415	64	Nr. 6495	136	Nr. 7110DX-**xM**	51
DIN 6315B	39	Nr. 6331S	103	Nr. 6416	64	Nr. 6495S	136	Nr. 7110GLX-**-1	51
DIN 6315C	41	Nr. 6332S	103	Nr. 6417	77	Nr. 6496	137	Nr. 7110GX-**-1	51
DIN 6316	41	Nr. 6333	105	Nr. 6417SP	78	Nr. 6496BF	137	Nr. 7110M-**-2	25
DIN 6318	58	Nr. 6333S	104	Nr. 6417Z	78	Nr. 6496F	137	Nr. 7200B	56
DIN 6319C	106	Nr. 6333SB	105	Nr. 6418	79	Nr. 6497	125	Nr. 7200BB	54
DIN 6319D	106	Nr. 6334	101	Nr. 6419	80	Nr. 6497A	127	Nr. 7200BR	55
DIN 6319G	107	Nr. 6339	113	Nr. 6419B-12-01	81	Nr. 6497B	128	Nr. 7200Z	55
DIN 6323	155	Nr. 6342	113	Nr. 6419B-12-02	81	Nr. 6497G	126	Nr. 7500A	25
DIN 6326	61	Nr. 6344SP	150	Nr. 6419B-12-03	81	Nr. 6498	134	Nr. 7500BF	27
DIN 6330B	101	Nr. 6347P	140	Nr. 6419B-12-04	82	Nr. 6498FR	135	Nr. 7500BZ	27
DIN 6331	102	Nr. 6347PP	141	Nr. 6419B-12-05	82	Nr. 6498FT	135	Nr. 7500D	26
DIN 6340	107	Nr. 6347PS	142	Nr. 6419B-16-01	82	Nr. 6499	131	Nr. 7500E	23
DIN 6346P	139	Nr. 6347PSP	141	Nr. 6419B-16-02	83	Nr. 6500E	59	Nr. 7500F	25
DIN 6346S	139	Nr. 6347S	140	Nr. 6419B-16-03	83	Nr. 6500H	59	Nr. 7500G	23
DIN 6379	94-96	Nr. 6347SP	140	Nr. 6419B-16-04	83	Nr. 6501	60	Nr. 7500K	20
DIN 6379I	96	Nr. 6348P	143	Nr. 6420	65	Nr. 6501M	60	Nr. 7500S	22
DIN 787	88-92	Nr. 6348PP	146	Nr. 6430S	71	Nr. 6510	61	Nr. 7500SP	27
DIN 894	114	Nr. 6348PP	145, 146	Nr. 6435S	71	Nr. 6520	109	Nr. 7500T	26
Nr. 6310	36	Nr. 6348PS	147, 148	Nr. 6435SG	75	Nr. 6530	108	Nr. 7500Z	26
Nr. 6311	37	Nr. 6348PSP	144, 145	Nr. 6438S	72	Nr. 6531	108	Nr. 7800	8
Nr. 6313L	46	Nr. 6348S	143	Nr. 6440	73	Nr. 6532	109	Nr. 7800AMG	10
Nr. 2800W-06	16	Nr. 6348SP	143	Nr. 6441	73	Nr. 6535	112	Nr. 7800APA	11
Nr. 508F	99	Nr. 6349P	150	Nr. 6442	73	Nr. 6540	115	Nr. 7800AV	16
Nr. 508L	99	Nr. 6349PP	149	Nr. 6442G	76	Nr. 6540F	118	Nr. 7800D	14
Nr. 508R	100	Nr. 6350	151	Nr. 6443	74	Nr. 6540G	116	Nr. 7800E	15
Nr. 510	100	Nr. 6351	152	Nr. 6443G	76	Nr. 6540H	116	Nr. 7800V	14
Nr. 6312S	34	Nr. 6353	152	Nr. 6444	74	Nr. 6540K	117	Nr. 7800VAB	17
Nr. 6312V	30-32	Nr. 6355V	153	Nr. 6445	74	Nr. 6540KS	117	Nr. 7800VAF	15
Nr. 6312VI	33	Nr. 6357	154	Nr. 6460	70	Nr. 6540P	119	Nr. 7800VD	15
Nr. 6313K	46	Nr. 6358	154	Nr. 6465	70	Nr. 6540S	119	Nr. 7800VDS	14
Nr. 6314AT	50	Nr. 6370ZNS-001	18	Nr. 6470	110	Nr. 6540V	118	Nr. 7800VNS	16
Nr. 6314AV	45	Nr. 6370ZN-20	18	Nr. 6470H-1	111	Nr. 6540VS	118	Nr. 7800VP	13
Nr. 6314S	48	Nr. 6380	165	Nr. 6470H-2	111	Nr. 6541	120	Nr. 7800VPE	14
Nr. 6314V	44	Nr. 6380D	165	Nr. 6470-Mxx	110	Nr. 6600	157	Nr. 7800VPP	13
Nr. 6314Z	39	Nr. 6380WZ	166	Nr. 6475	62	Nr. 6601	157	Nr. 7800VSB	17
Nr. 6315GN	40	Nr. 6383ZEK	160	Nr. 6485	113	Nr. 6610	157	Nr. 7800VSD	15
Nr. 6315GNG	40	Nr. 6383ZES	161	Nr. 6486	114	Nr. 6611	158	Nr. 7800ZS	16
Nr. 6315V	45	Nr. 6383ZUK	162	Nr. 6489	132	Nr. 6612	158	Nr. 7810AB	12
Nr. 6316V	44	Nr. 6383ZUS	163	Nr. 6490	121	Nr. 6614	159	Nr. 7810AMG	12
Nr. 6317	42	Nr. 6387	166	Nr. 6491	122	Nr. 6616	159	Nr. 7810APA	12
Nr. 6317US	53	Nr. 6400	65	Nr. 6492	122	Nr. 6621	48	Nr. 797	93
Nr. 6318B	58	Nr. 6400G	66	Nr. 6492D	123	Nr. 7000	49	Nr. 902Md	120
Nr. 6321	47	Nr. 6400M	66	Nr. 6493F	131	Nr. 7110DFX-**xM**	52	Nr. 908-G1/8	15
Nr. 6322A	156	Nr. 6401	67	Nr. 6493N	129	Nr. 7110DHX-**xM**	52	Nr. 908-G1/8	15
Nr. 6322B	156	Nr. 6405	67	Nr. 6493S	130	Nr. 7110DIX-**xM**	52	Nr. 916Q	133
Nr. 6325	17, 43	Nr. 6406	68, 69	Nr. 6493SP	130	Nr. 7110DKX-**xM**	52		

... SECONDO IL NUMERO D'ORDINE

Nr. ordine	Pagina	Nr. ordine	Pagina	Nr. ordine	Pagina	Nr. ordine	Pagina	Nr. ordine	Pagina
140301	98	3079	39	370072	144	370254	144	370437	144
140327	98	313379	137	370080	144	370262	144	370445	145
153460	98	313395	137	370098	144	370270	144	370452	145
153478	98	313411	137	370106	144	370288	144	370460	145
155630	98	313437	137	370114	144	370296	144	370478	145
158220	100	313452	137	370122	144	370304	144	370486	145
158238	100	313478	137	370130	144	370312	144	370494	145
158246	100	313494	137	370148	144	370320	144	370502	145
158253	100	313510	137	370155	144	370338	144	370510	145
158899	98	313536	137	370163	144	370346	144	370528	145
158907	98	313551	137	370171	144	370353	144	370536	145
159418	98	370007	144	370189	144	370361	144	370544	145
159426	98	370015	144	370197	144	370379	144	370551	145
30064	39	370023	144	370205	144	370387	144	370569	145
303149	18	370031	144	370213	144	370395	144	370577	145
303156	18	370049	144	370221	144	370403	144	370585	145
303164	18	370056	144	370239	144	370411	144	370593	145
303222	18	370064	144	370247	144	370429	144	370601	145

... SECONDO IL NUMERO D'ORDINE

Nr. ordine	Pagina	Nr. ordine	Pagina	Nr. ordine	Pagina	Nr. ordine	Pagina	Nr. ordine	Pagina
370619	145	371435	146	372169	147	372904	25	373654	162
370627	145	371443	146	372177	147	372912	23	373662	162
370635	145	371450	146	372185	147	372920	23	373670	163
370643	145	371468	146	372193	147	372938	26	373688	163
370650	145	371476	146	372201	147	372946	27	373696	163
370668	145	371484	146	372219	147	372953	27	373704	163
370676	145	371492	146	372227	147	372961	20	373712	163
370684	141	371500	146	372235	147	372979	27	373720	163
370692	141	371518	146	372243	146	372987	27	373738	163
370700	141	371526	146	372250	146	372995	27	373746	163
370718	141	371534	146	372268	146	373001	165	373753	163
370726	141	371542	146	372276	146	373019	165	373761	163
370734	141	371559	146	372284	146	373027	165	373779	166
370742	141	371567	148	372292	146	373035	165	373787	166
370759	141	371575	148	372300	146	373043	165	373795	166
370767	141	371583	148	372318	146	373050	165	373803	166
370775	141	371591	148	372326	146	373068	165	373811	166
370783	141	371609	148	372334	146	373076	165	373829	166
370791	141	371617	148	372342	146	373084	165	373837	166
370809	141	371625	148	372359	146	373092	165	373845	166
370817	141	371633	148	372367	146	373100	165	373878	43
370825	142	371641	148	372375	146	373126	165	373886	43
370833	142	371658	148	372383	146	373134	165	373894	20
370841	142	371666	148	372391	146	373142	165	37390	39
370858	142	371674	148	372409	146	373159	165	373902	20
370866	142	371682	148	372417	146	373167	165	373928	44
370874	142	371690	148	372425	146	373175	165	373936	44
370882	142	371708	148	372433	146	373183	165	373944	44
370890	142	371716	148	372441	146	373191	165	373951	44
370908	142	371724	148	372458	146	373209	165	373969	60
370916	142	371732	148	372466	146	373217	165	374124	136
370924	142	371740	148	372474	146	373225	165	374132	136
370932	142	371757	148	372482	150	373233	165	374140	136
370940	142	371765	148	372490	150	373241	165	374157	137
370957	142	371773	148	372508	149	373258	165	374165	137
370965	140	371781	148	372516	149	373266	165	374173	137
371062	143	371799	148	372524	149	373274	165	374181	137
371070	143	371807	147	372532	149	373282	165	374199	137
371088	143	371815	147	372540	149	373290	165	374207	137
371096	143	371823	147	372557	149	373308	166	374215	137
371104	143	371831	147	372565	149	373316	166	374264	55
371112	143	371849	147	372573	149	373332	166	374272	55
371120	145	371856	147	372581	149	373340	166	374280	55
371138	145	371864	147	372599	149	373357	160	374298	55
371146	145	371872	147	372607	149	373365	160	374306	55
371153	145	371880	147	372615	149	373373	160	374314	55
371161	145	371898	147	372623	149	373381	160	374322	55
371179	145	371906	147	372631	149	373399	160	374330	54
371187	145	371914	147	372649	149	373407	160	374348	55
371195	145	371922	147	372656	149	373415	160	374355	134
371203	145	371930	147	372664	149	373423	160	374363	55
371211	145	371948	147	372672	149	373431	160	374371	135
371229	145	371955	147	372680	149	373449	160	374397	135
371237	145	371963	147	372698	149	373456	160	374405	44
371245	145	371971	147	372706	149	373464	161	374413	48
371252	145	371989	147	372714	149	373472	161	374439	44
371260	145	371997	147	372722	149	373480	161	374447	52
371278	145	372003	147	372730	149	373498	161	374454	52
371286	145	372011	147	372748	149	373506	161	374462	52
371294	145	372029	147	372755	149	373514	161	374470	8
371302	145	372037	147	372763	149	373522	161	374488	8
371310	145	372045	147	372771	149	373530	161	374496	8
371328	146	372052	147	372789	149	373548	161	374504	8
371336	146	372060	147	372797	149	373555	161	374512	14
371344	146	372078	147	372805	149	373563	162	374520	14
371351	146	372086	147	372813	149	373571	162	374538	15
371369	146	372094	147	372821	150	373589	162	374553	15
371377	146	372102	147	372839	150	373597	162	374561	15
371385	146	372110	147	372854	22	373605	162	374579	15
371393	146	372128	147	372862	26	373613	162	374587	16
371401	146	372136	147	372870	26	373621	162	374595	16
371419	146	372144	147	372888	22	373639	162	374603	16
371427	146	372151	147	372896	22	373647	162	374611	16

... SECONDO IL NUMERO D'ORDINE

Nr. ordine	Pagina	Nr. ordine	Pagina	Nr. ordine	Pagina	Nr. ordine	Pagina	Nr. ordine	Pagina
374629	17	375881	32	376723	117	550506	53	70623	39
374637	17	375899	32	376731	37	550507	53	70631	39
374694	14	375907	32	376749	117	550508	53	70649	39
374710	116	375915	32	376756	37	550509	127	70656	39
374728	116	375923	32	376764	117	550510	127	70664	129
374736	117	375949	32	376772	37	550511	127	70672	39
374744	117	375956	33	376780	118	550512	128	70680	130
374751	117	375964	32	376798	37	550513	128	70698	130
374769	117	375972	33	376806	118	550514	128	70706	41
374777	117	375980	32	376814	37	551514	118	70714	41
374785	117	375998	33	376822	118	551515	118	70722	41
374793	117	376004	33	376830	37	70003	38	70730	41
374801	117	376012	33	376848	118	70011	38	70748	41
374819	118	376020	33	376863	36	70029	38	70755	41
374827	118	376038	33	376871	36	70037	38	70763	41
374835	118	376046	33	376889	36	70045	38	70771	41
374843	118	376053	33	376897	36	70052	38	70789	41
374850	119	376061	33	376905	36	70060	38	70797	41
374868	119	376079	33	376913	36	70078	38	70805	41
374876	11	376087	33	376921	36	70086	38	70813	41
374884	15	376095	33	376939	36	70094	38	70821	44
374892	11	376103	33	376947	36	70102	38	70839	44
374900	11	376111	117	376962	37	70110	38	70847	44
374918	11	376129	117	377002	37	70128	38	70854	44
374926	31	376137	40	377044	37	70136	38	70862	40
374934	116	376145	40	377069	37	70144	129	70870	40
374942	31	376152	40	381772	104	70151	44	70888	40
374959	116	376160	40	381780	104	70169	129	70896	40
374967	31	376178	40	381798	104	70177	44	70904	40
374975	13	376186	40	381806	104	70185	129	70912	40
374983	31	376194	66	381814	104	70193	44	70920	40
374991	13	376202	40	381822	104	70201	44	70938	40
375006	31	376210	66	381830	104	70219	44	70946	40
375014	10	376228	40	381848	105	70227	39	70953	40
375022	10	376236	66	381855	105	70235	39	70961	40
375030	10	376244	40	381863	105	70243	39	70979	40
375048	10	376251	75	381871	105	70250	39	70987	131
375097	11	376269	40	381889	105	70268	44	70995	131
375105	8	376277	75	381897	105	70276	44	71001	131
375386	56	376285	40	381905	105	70284	44	71019	131
375394	56	376293	75	381913	96	70292	44	71027	41
375485	10	376301	40	381921	105	70300	44	71035	41
375501	134	376319	75	381939	96	70318	44	71043	41
375527	135	376327	40	381954	96	70326	44	71050	41
375543	135	376335	76	381970	96	70334	39	71068	41
375568	119	376343	40	381988	44	70342	129	71076	41
375584	119	376350	76	381996	96	70359	39	71084	41
375592	70	376426	126	382002	44	70367	39	71092	41
375600	132	376434	14	382010	96	70375	39	71100	41
375618	70	376442	126	382028	96	70383	39	71118	41
375626	12	376459	118	382036	96	70391	39	71126	41
375634	12	376467	126	382044	96	70409	39	71134	41
375642	12	376475	30	382051	96	70417	39	71142	130
375667	132	376483	120	382069	96	70425	39	71159	41
375683	132	376491	117	44206	133	70433	39	71167	45
375709	132	376509	120	44271	133	70441	39	71175	45
375717	8	376517	116	52514	120	70458	39	71183	44
375725	132	376525	120	52522	120	70466	39	71191	45
375733	8	376533	116	53520	114	70474	39	71209	44
375741	132	376541	120	53579	114	70482	39	71217	44
375758	8	376555	36	53595	114	70490	39	71225	44
375766	32	376558	117	53611	114	70508	39	71233	81
375774	8	376566	120	53629	114	70516	39	71241	130
375782	32	376574	119	53645	114	70524	39	71258	45
375790	8	376582	120	53652	114	70532	39	71266	44
375808	32	376590	119	53660	114	70540	39	71274	44
375816	32	376608	120	53678	114	70557	39	71282	44
375824	32	376616	118	53686	114	70565	39	71290	44
375832	32	376632	116	53694	114	70573	39	71308	44
375840	32	376657	116	53702	114	70581	39	71316	44
375857	32	376673	117	53710	114	70599	39	71324	44
375865	32	376699	117	550503	53	70607	39	71332	44
375873	32	376715	117	550504	53	70615	39	71340	42

... SECONDO IL NUMERO D'ORDINE

Nr. ordine	Pagina	Nr. ordine	Pagina	Nr. ordine	Pagina	Nr. ordine	Pagina	Nr. ordine	Pagina
71357	42	72231	139	73106	122	73874	122	74658	45
71365	58	72249	139	73114	122	73882	122	74666	45
71373	58	72256	139	73122	122	73890	134	74674	110
71381	58	72264	139	73130	124	73908	135	74682	17
71399	58	72272	139	73148	124	73916	135	74682	43
71407	58	72280	139	73155	124	73924	123	74690	43
71415	58	72298	139	73163	131	73932	46	74708	49
71423	58	72306	139	73171	131	73940	46	74716	49
71449	114	72314	139	73189	45	73957	46	74724	49
71456	114	72322	139	73197	45	73965	46	74732	49
71464	114	72330	139	73205	45	73973	46	74740	49
71472	114	72348	139	73213	125	73981	50	74757	49
71480	58	72355	139	73221	125	73999	50	74765	49
71498	58	72363	139	73239	125	74005	46	74773	49
71506	58	72371	69	73247	45	74013	46	74781	49
71522	47	72389	65	73254	45	74021	46	74799	49
71530	47	72397	65	73262	45	74039	48	74807	49
71555	156	72405	65	73270	110	74047	48	74815	49
71563	156	72413	65	73288	45	74054	48	74823	49
71571	156	72421	65	73296	59	74062	48	74831	49
71589	156	72439	65	73304	59	74096	22	74849	49
71597	156	72447	65	73312	59	74104	22	74856	49
71605	81	72454	74	73320	66	74120	26	74864	49
71613	156	72496	65	73346	59	74138	26	74872	23
71621	156	72504	65	73353	60	74146	26	74880	110
71639	156	72520	110	73361	66	74153	25	74906	47
71647	156	72546	65	73379	61	74161	25	74914	47
71696	156	72553	71	73387	61	74179	77	74922	47
71704	156	72561	71	73395	61	74187	111	74930	47
71712	156	72579	71	73403	66	74195	78	74963	47
71720	156	72587	71	73437	48	74203	111	74971	47
71738	156	72637	71	73445	48	74211	78	74989	49
71746	156	72645	71	73452	48	74229	81	74997	49
71753	156	72652	71	73460	48	74237	78	75002	49
71761	156	72660	71	73478	48	74245	82	75010	49
71787	114	72710	73	73486	123	74252	110	75028	49
71811	155	72728	73	73494	123	74260	151	75036	27
71829	155	72736	73	73502	157	74278	151	75044	27
71837	155	72744	74	73510	157	74286	151	75051	82
71845	155	72751	74	73528	51	74294	151	75069	27
71852	155	72769	73	73536	51	74302	151	75077	27
71860	155	72777	70	73544	51	74310	151	75085	153
71878	155	72785	70	73551	51	74328	151	75093	153
71886	155	72793	70	73569	157	74336	151	75127	27
71894	155	72801	44	73577	51	74344	151	75143	153
71902	155	72819	74	73585	51	74351	151	75150	151
71910	155	72827	44	73593	51	74369	152	75168	151
71928	114	72835	62	73601	51	74377	152	75176	151
71936	114	72843	62	73619	157	74385	152	75184	153
71944	114	72850	68	73627	157	74419	26	75192	151
71951	114	72868	68	73635	51	74427	26	75200	151
71969	61	72876	68	73643	51	74435	26	75218	151
71977	61	72884	68	73650	52	74443	26	75226	151
71985	61	72892	113	73668	52	74450	152	75234	151
71993	61	72900	113	73676	158	74468	152	75242	151
72009	61	72918	113	73684	52	74476	26	75259	151
72017	61	72926	68	73692	52	74484	26	75267	151
72025	61	72942	44	73718	52	74492	26	75275	151
72033	61	72959	121	73726	52	74500	158	75283	141
72041	61	72967	121	73734	52	74518	158	75291	141
72090	61	72975	121	73742	52	74526	159	75309	139
72108	61	72983	121	73759	52	74534	159	75317	139
72116	61	72991	121	73767	52	74542	159	75325	139
72124	61	73007	121	73775	52	74559	159	75333	139
72132	61	73015	121	73783	52	74567	45	75341	139
72157	68	73023	121	73791	123	74575	45	75358	152
72165	139	73031	121	73809	123	74583	45	75366	152
72173	139	73049	121	73817	122	74591	45	75374	152
72181	139	73056	44	73825	122	74609	48	75382	82
72199	139	73064	44	73833	122	74617	48	75390	27
72207	139	73072	44	73841	122	74625	45	75408	27
72215	139	73080	122	73858	122	74633	45	75416	79
72223	139	73098	122	73866	122	74641	45	75424	83

... SECONDO IL NUMERO D'ORDINE

Nr. ordine	Pagina	Nr. ordine	Pagina	Nr. ordine	Pagina	Nr. ordine	Pagina	Nr. ordine	Pagina
75432	52	77834	136	80317	100	81042	90	81802	106
75440	83	77909	25	80325	100	81059	90	81810	106
75473	141	78121	27	80333	100	81067	90	81828	106
75481	141	78907	136	80341	100	81075	90	81836	106
75499	141	79186	136	80358	98	81083	90	81844	106
75507	141	79194	50	80366	98	81091	90	81851	88
75515	141	79210	31	80374	88	81109	90	81869	106
75523	141	79228	31	80382	88	81117	90	81877	106
75531	141	79277	25	80390	88	81125	90	81885	106
75549	141	79590	27	80408	88	81133	90	81893	106
75556	141	79608	27	80416	88	81141	90	81901	106
75564	141	79616	27	80424	88	81158	90	81919	106
75572	141	79624	27	80432	88	81166	90	81927	106
75580	141	79632	27	80440	88	81174	90	81935	106
75606	143	79640	27	80457	88	81182	90	81943	106
75614	143	79657	27	80465	88	81190	90	81950	106
75622	80	79665	27	80473	88	81208	90	81968	106
75630	83	79673	27	80481	88	81216	90	81976	106
75648	143	79681	27	80499	88	81224	90	81984	107
75655	154	79699	27	80507	88	81232	90	81992	107
75663	154	79707	27	80515	88	81240	90	82008	107
75671	27	79715	25	80523	88	81257	94	82016	107
75689	27	79723	25	80531	88	81265	98	82024	107
75697	27	79749	34	80549	88	81273	94	82032	107
75705	72	79756	30	80556	88	81281	92	82040	107
75713	72	79764	34	80564	88	81299	94	82057	107
75721	72	79772	34	80572	88	81315	94	82065	107
75739	27	79780	31	80580	88	81323	88	82073	107
75747	27	79798	30	80598	88	81331	94	82081	107
75754	80	79806	31	80606	88	81349	94	82099	107
75762	22	79814	34	80614	88	81356	90	82107	102
75770	67	79822	31	80622	88	81364	92	82115	102
75788	67	79830	34	80630	88	81372	94	82123	96
75796	67	79848	31	80648	88	81380	94	82131	92
75804	67	79855	30	80655	88	81398	94	82149	102
75812	67	79863	31	80663	88	81406	88	82156	102
75820	67	79871	34	80671	88	81414	94	82164	102
75838	22	79889	31	80689	88	81422	94	82172	102
75846	22	79897	34	80697	88	81448	90	82180	96
75853	22	79905	31	80705	88	81463	92	82198	102
75861	22	79913	30	80713	88	81471	94	82206	102
75879	154	79921	31	80721	88	81489	94	82214	102
75887	154	80002	98	80739	88	81497	88	82222	102
75895	154	80010	98	80747	88	81505	90	82230	102
75903	154	80028	98	80754	88	81513	94	82248	102
75911	154	80036	98	80762	88	81521	94	82255	102
75929	154	80044	98	80770	88	81539	94	82263	96
75937	23	80051	98	80778	88	81547	90	82271	101
75945	23	80069	98	80796	88	81554	94	82289	101
75952	113	80077	98	80804	88	81562	90	82297	101
75960	113	80085	98	80812	90	81570	94	82305	101
75978	113	80093	98	80820	90	81588	90	82313	102
75986	113	80101	98	80838	90	81596	94	82321	101
75994	113	80119	98	80846	90	81604	90	82339	101
76406	23	80127	98	80853	90	81612	94	82347	101
76422	23	80135	98	80861	90	81620	94	82354	101
76463	23	80143	98	80879	90	81638	94	82362	101
76471	23	80150	98	80887	90	81646	94	82370	101
76489	23	80168	98	80895	90	81653	94	82388	101
76604	23	80176	98	80903	90	81661	94	82396	101
76851	23	80184	98	80911	90	81679	94	82404	101
76877	23	80192	98	80929	90	81687	94	82412	101
76901	23	80200	98	80937	90	81695	94	82420	101
76919	23	80218	98	80945	90	81703	94	82438	101
76927	23	80226	98	80952	90	81711	94	82446	101
77149	46	80234	98	80960	90	81729	94	82453	101
77156	46	80242	98	80978	90	81737	106	82461	101
77180	46	80259	100	80986	90	81745	106	82479	101
77198	46	80267	100	80994	90	81752	106	82487	101
77206	46	80275	100	81000	90	81760	106	82495	101
77495	23	80283	100	81018	90	81778	106	82503	101
77503	23	80291	100	81026	90	81786	106	82511	102
77800	25	80309	100	81034	90	81794	106	82529	102

... SECONDO IL NUMERO D'ORDINE

Nr. ordine	Pagina	Nr. ordine	Pagina	Nr. ordine	Pagina	Nr. ordine	Pagina	Nr. ordine	Pagina
82537	102	83907	109	84673	99	85779	90	86827	93
82545	102	83915	109	84681	99	85787	90	86959	93
82552	102	83923	92	84699	99	85795	90	87114	93
82560	102	83956	92	84707	99	85803	90	87171	106
82578	102	83972	92	84715	99	85811	90	87197	106
82586	102	83980	140	84723	99	85829	88	87239	106
82594	102	83998	92	84731	100	85837	90	87254	106
82602	102	84004	88	84749	99	85845	88	87296	93
82610	102	84012	88	84756	94	85852	90	87304	92
82628	102	84020	88	84764	99	85860	90	87312	93
82636	102	84038	88	84772	94	85878	90	87320	92
82644	102	84046	88	84780	94	85886	90	87338	93
82651	101	84053	88	84798	94	85894	90	87346	92
82669	101	84061	88	84806	94	85902	90	87353	93
82677	101	84079	88	84814	94	85910	90	87361	92
82685	101	84087	88	84822	94	85928	94	87379	93
82693	101	84095	140	84830	94	85977	94	87387	92
82701	101	84103	88	84848	94	85993	100	87395	93
82719	101	84111	88	84855	94	86009	94	87403	92
82727	101	84129	88	84863	94	86025	94	87411	100
82735	101	84137	88	84871	94	86041	94	87429	92
82743	101	84145	88	84889	94	86140	92	87437	92
82750	101	84152	88	84897	94	86157	92	87445	92
82768	101	84160	88	84905	94	86165	92	87510	92
82776	101	84178	90	84913	94	86173	92	87577	92
82784	101	84186	90	84921	94	86181	92	87585	92
82792	101	84194	90	84939	94	86199	92	87601	115
82800	102	84202	90	84947	94	86207	92	87627	115
82818	107	84210	90	84954	94	86215	92	87643	88
82826	107	84228	90	84962	94	86231	92	87668	96
82834	107	84236	90	84970	94	86256	92	87684	96
82842	107	84244	90	84988	94	86264	92	87692	96
82859	107	84251	120	84996	94	86272	92	87700	96
82867	107	84269	120	85001	94	86280	92	87734	96
82875	107	84277	120	85019	94	86298	92	87742	96
82883	107	84285	120	85027	94	86306	92	87759	96
82891	107	84293	120	85035	94	86314	92	87783	88
82909	107	84301	90	85043	94	86322	92	87791	96
82917	107	84319	90	85050	94	86330	92	87809	88
82925	107	84327	90	85068	94	86348	92	87833	96
82933	107	84335	90	85076	94	86355	92	88112	103
82941	107	84343	120	85084	94	86363	92	88120	103
82958	107	84350	120	85092	94	86371	92	88138	103
82966	88	84376	90	85472	94	86389	92	88146	103
82974	90	84384	88	85480	94	86397	92	88153	100
82982	109	84392	90	85498	94	86405	92	88286	96
82990	109	84400	88	85506	94	86413	92	88534	103
83006	109	84418	90	85514	94	86421	92	88559	103
83014	109	84426	88	85522	94	86439	92	88567	103
83022	109	84434	88	85530	94	86447	92	88575	103
83030	109	84442	90	85548	94	86454	92	88583	103
83048	109	84459	90	85555	94	86462	92	88930	96
83055	109	84467	94	85563	94	86470	92	89094	96
83063	109	84475	94	85571	96	86488	92	89136	96
83071	112	84483	100	85589	94	86496	92	89151	96
83089	112	84491	100	85597	94	86504	64	89177	96
83097	112	84509	100	85605	88	86512	64	89193	96
83105	112	84517	100	85613	88	86520	64	89250	96
83584	108	84525	100	85621	88	86538	64	89276	96
83592	108	84533	100	85639	88	86546	94	89730	99
83600	108	84541	100	85647	88	86553	94	89748	99
83618	108	84558	100	85654	88	86561	94	89755	99
83626	108	84566	100	85662	88	86579	94	89763	99
83634	108	84574	100	85670	88	86587	94	89771	99
83642	108	84582	100	85688	88	86595	94	89789	99
83659	108	84590	100	85696	88	86611	92	89797	99
83691	108	84608	100	85704	88	86629	92	89813	99
83808	108	84616	100	85712	88	86645	92	89839	99
83816	108	84624	100	85720	88	86678	92	89904	99
83824	108	84632	100	85738	88	86686	113		
83832	108	84640	99	85746	90	86793	93		
83840	108	84657	99	85753	90	86801	93		
83899	109	84665	99	85761	90	86819	93		

... IN ORDINE ALFABETICO

Descrizione articolo	Pagina
A	
Allestimento di base attrezzi di bloccaggio	110
AMF-TWINNUT Dado - senza collare	104
AMF-TWINNUT Dado a collare	105
Anelli intermedi in alluminio	68
Appoggi a gradino	58
Appoggi a gradino, larghi	58
Appoggi a vite Atlas con controdado	71
Appoggi per utensile da tornio	62
Appoggi regolabili	61
Appoggi regolabili in continuo, combinazione	61
Appoggi regolabili in continuo, componenti singoli	61
Appoggi universali	59
Appoggio	60
Appoggio a vite	72
Appoggio a vite con base magnetica	64
Appoggio a vite con base piana	65
Appoggio a vite con base piana e filettatura	66
Appoggio a vite con base piana e magnetica	66
Appoggio a vite con sfera rotante	65
Appoggio a vite in alluminio	67
Appoggio a vite in alluminio con protezione contro i trucioli	68, 69
Appoggio a vite magnetico	67
Appoggio a vite regolabile in altezza	64
Appoggio a vite rinforzato	71, 75
Appoggio di allineamento di precisione (appoggi in altezza)	70
Appoggio di allineamento „Herkules“ (appoggi in altezza)	70
Assortimento base	109
Asta di bloccaggio con nasello, chiusa	40
Asta, lunga	78
Attrezzo di bloccaggio con elemento intermedio, mobile	23
Attrezzo di bloccaggio laterale	134
Attrezzo di bloccaggio, mobile	22
Attrezzo di bloccaggio per stampaggio a iniezione	20
Attrezzo di fissaggio ad eccentrico con bloccaggio finale	157
Attrezzo di fissaggio ad eccentrico con bloccaggio intermedio	157
B	
Base magnetica	68
Basi coniche	106, 107
Battuta	154
Battuta eccentrico Ø 30 mm	15
Battuta, fissa	127, 131
Battuta, orientabile	130
Battute per cave a T	122
Bloccaggio flottante	80
Blocchetti per cave (sciolti)	155
Blocchetto	154
Blocchi paralleli di riscontro, a coppie	152
Blocchi paralleli di riscontro, singoli	152
Blocco di montaggio	12
Broccia per cave	113
Bullone „Rhombus“	93
Bulloni per cave a T	88, 89, 90, 91
Bulloni per cave a T (12.9)	92
C	
Carrello da officina	110
Cassetta di bulloni per cave a T	109
Catena a rulli	117
Catena di fissaggio	115
Chiave a forchetta	114
Chiave a forchetta con sede per chiave dinamometrica	120
Chiave a tubo esagonale con impugnatura trasversale	133
Chiave adattatrice	56
Chiave di montaggio	105
Coppia di parallele di riscontro	139, 151
Coppia di parallele di riscontro, precise	141, 149
Coppia di parallele di riscontro, precise, lunghezza 100 mm	145
Coppia di parallele di riscontro, precise, lunghezza 125 mm	146
Coppia di parallele di riscontro, precise, lunghezza 150 mm	146
Coppia di parallele di riscontro, standard	142
Coppia di parallele di riscontro, standard, lunghezza 100 mm	147

Descrizione articolo	Pagina
Coppia di parallele di riscontro, standard, lunghezza 125 mm	147
Coppia di parallele di riscontro, standard, lunghezza 150 mm	148
Coppia di parallele di riscontro, ultraprecise	141
Coppia di parallele di riscontro, ultraprecise, lunghezza 100 mm	144
Coppia di parallele di riscontro, ultraprecise, lunghezza 125 mm	144
Coppia di parallele di riscontro, ultraprecise, lunghezza 150 mm	145
Cordone ermetico	14
D	
Dadi esagonali	101
Dadi esagonali a collare	102
Dadi esagonali di prolunga	101
Dadi grezzi per cave a T	100
Dadi per cave a T	98
Dadi per cave a T brev.	99
Dadi per cave a T fissabili	156
Dadi per cave a T, forma lunga	99
Dadi per cave a T piatti	156
Dadi per cave a T „Rhombus“	100
Dado a bloccaggio rapido a collare	103
Dado a bloccaggio rapido senza collare	103
Dado di fissaggio per cave a T	120
Dispositivo di bloccaggio a scanalature	136
E	
Elementi di protezione	119
Elemento adattatore	25
Elemento della base	25
Elemento di base	23
Elemento di bloccaggio, orizzontale	130
Elemento di bloccaggio a trazione verso il basso, eccentrico	132
Elemento di pressione	26
Elemento di sostegno, meccanico	79
Elemento intermedio	26, 55, 78
Elemento portante	26
F	
Filtro di aspirazione	15
G	
Ganasce autocentranti	160, 161, 162, 163
Ganasce di fissaggio	137
Ganasce di fissaggio a doppia azione „Mini-Bulle“	123
Ganasce di fissaggio „Bulle“	121
Ganasce di fissaggio, chiuse	126
Ganasce di fissaggio con leva ad eccentrico	131
Ganasce di fissaggio „Maxi-Bulle“	124
Ganasce di fissaggio „Mini-Bulle“	122
Ganasce di fissaggio per tavole con cave a T, orizzontali	129
Ganasce di fissaggio „Stabil“	125
Ganaschia	81, 82, 83
Gancio meccanico	116
K	
Kit di base sistema di bloccaggio	54
Kit di montaggio per elemento intermedio	27
Kit di montaggio per elemento portante	27
Kit viti di azionamento	27
L	
Leva ad eccentrico	158
Leva ad eccentrico, sciolta	157, 158
Leva di bloccaggio	48
M	
Maglia di giunzione con molla a innesto	118
Molla a innesto	118
Molla con vite	137
N	
Nipplo di serraggio per moduli di bloccaggio K20	18
Nipplo spinato per accoppiamento rapido	16
P	
Parallele di riscontro	139
Parallele di riscontro, corrugate	150
Parallele di riscontro, precise	140, 143, 150
Parallele di riscontro, standard	140, 143
Parallele di riscontro, ultraprecise	140, 143
Paraolio	15

... IN ORDINE ALFABETICO

Descrizione articolo	Pagina	Descrizione articolo	Pagina
Parte prismatica 120°	119	T	
Pasta per bulloni	113	Tappetino adattatore in gomma	10, 12
Perni di serraggio	77	Tappo filettato	15
Perno a posizione variabile	17	Tenditore a vite	118
Perno di alloggiamento	17	Tube flessibile pneumatico	16
Piastra adattatrice in alluminio	11, 12	U	
Piastra di aggancio	116	Unità di bloccaggio	55
Piastra di base	135	Unità di bloccaggio per bloccare al di fuori del banco	50
Piastra di base, tonda	135	Utensile	166
Piastra di centraggio con filettatura	76	V	
Piastra di fissaggio	128	Vacuometro	14
Piastra di fissaggio con il vuoto	8	Vite di fissaggio eccentrica	166
Pompa per vuoto a palette	13	Vite di fissaggio per dispositivo di bloccaggio a scanalature	136
Pompa per vuoto esterna	14	Vite di innesto del nipplo	18
Pressore laterale	165	Vite di pressione	51, 52
Prigionieri	94, 95	Vite di regolazione	48
Prigionieri (12.9)	96	Vite di sostegno con dado	159
Prigionieri (12.9) con esagono cavo	96		
Prismi di fissaggio, a coppie	153		
Prismi di fissaggio, singoli	153		
Profilati di copertura per cave a T	114		
Prolunga di supporto	34		
Puntalini di centraggio	73		
Puntalini di fissaggio	74		
Puntalini prismatici	73		
Puntalini sferici	73		
Puntalino con sfera rotante	74		
Puntalino di fissaggio	74		
Puntalino di fissaggio con filettatura	76		
R			
Riscontri ad angolo, esecuzione precisa	152		
Riscontri di precisione	151		
Rondella di sicurezza „quadrifoglio“	53		
Rondelle	107		
Rondelle coniche	106		
S			
Scatole di elementi di serraggio assortiti	108		
Sensore di pressione a vuoto con accessori	14		
Separatore di liquido	13		
Serie di appoggi universali	59		
Set di fissaggio per ganasce	137		
Set di sicurezza catena di bloccaggio	117		
Set elementi di fissaggio in plastica	112		
Silenziatore	15		
Spina cilindrica ISO 8734-4x12-A	16		
Staffa con perno di fissaggio	159		
Staffa di bloccaggio con tappo in plastica	36		
Staffa di bloccaggio, leggera	37		
Staffa di serraggio „Coccodrillo“ con piastra di aggancio, regolabile	30, 31, 32, 33		
Staffe a doppio gomito	42		
Staffe a forcina con codolo tondo	41		
Staffe a forcina con nasello	40		
Staffe a forcina con smusso	39		
Staffe a gomito, con vite di regolazione	44		
Staffe a gomito semplici	41		
Staffe con smusso, con vite di regolazione	44		
Staffe di serraggio ad altezza regolabile in continuo	47		
Staffe di serraggio corte, con elemento ad U	46		
Staffe di serraggio lunghe, a gomito, con elemento ad U	46		
Staffe di serraggio per morse da banco	17, 43		
Staffe diritte	51		
Staffe diritte con dentatura posteriore	39		
Staffe diritte, con vite di regolazione	45		
Staffe diritte (lunghe)	51		
Staffe diritte semplici	38		
Staffe regolabili	49		
Supporto di bloccaggio con magneti	60		
Supporto per staffe di bloccaggio	111		
Supporto per viti di bloccaggio	111		
Supporto portastaffa a molla	113		

COME ORDINARE?



L'e-Business di AMF apre nuove possibilità! Molti dei nostri clienti utilizzano già da anni la possibilità offerta da AMF di ordinare le merci elettronicamente. Ormai più del 30% dei nostri prodotti viene ordinato elettronicamente e le operazioni si svolgono online. A lato trovate le diverse opzioni di ordinazione con le quali anche voi potrete approfittare dei vantaggi dell'e-Business con AMF.

ECOMMERCE CON AMF - L'ONLINE SHOP DI AMF

Con il suo nuovo online shop AMF vi offre i migliori presupposti di ordinazione per l'acquisto tramite Internet. La base è costituita attualmente da una banca dati indipendente dal mezzo, dalla quale vengono generati in modo completamente automatico sia il nostro online shop che i mezzi stampati. In questo modo è possibile accedere sempre immediatamente a tutti i prodotti attuali e alle modifiche aggiornate.

Con il collegamento diretto online al sistema di gestione della merce AMF è possibile verificare la capacità di fornitura e la disponibilità delle merci desiderate e consultare in qualsiasi momento lo stato attuale degli ordini.

Se siete clienti registrati, potrete accedere attraverso i dati di accesso ai prezzi e ai dati degli ordini individuali del cliente.

1. Dal link [Prodotti](#) avrete accesso al nostro online shop.
2. Registratevi in modo non vincolante e riceverete automaticamente i vostri dati di accesso per e-mail.
3. Informatevi sulla nostra offerta di prodotti e scegliete i prodotti desiderati attraverso le pagine dedicate ai singoli articoli o direttamente con la raccolta rapida nel carrello.
4. Verificate in „Prezzi e disponibilità“ la capacità di fornitura dei prodotti.
5. Per ordinare: Inviare l'ordine e, nel 98% dei casi, riceverete la vostra merce già il giorno lavorativo successivo.
6. L'intero sistema è completato e ampliato dall'inserimento dei dati CAD dei prodotti AMF. I dati sono disponibili gratuitamente per i nostri clienti in oltre 60 formati CAD, direttamente dallo shop AMF.

Collegatevi con noi online, testateci e registratevi per potere sfruttare tutti i vantaggi. Ne saremo lieti...

CON L'ONLINE-SHOP:

registratevi e effettuate le ordinazioni in modo semplice e immediato con un clic del mouse.

CON EDIFACT:

è possibile ordinare direttamente dal sistema di gestione della merce e, su richiesta, ricevere la bolla di consegna e la fattura.

CON FORMATO E-MAIL:

inviatemi i dati principali necessari per l'ordinazione. Chiedeteci la formattazione.

TELEFONICAMENTE:

è possibile richiedere come sempre tutte le informazioni ai collaboratori del nostro servizio di assistenza..

+49 711 5766-196

LA GAMMA COMPLETA BLOCCATUTTO
12.000 PRODOTTI PER IL FISSAGGIO
RACCOLTI IN UN UNICO STRUMENTO DI CONSULTAZIONE.



ATTREZZI DI BLOCCAGGIO RAPIDO



ELEMENTI DI STAFFAGGIO



MINIBLOCCAGGI



ELEMENTI DI POSIZIONAMENTO



ELEMENTI DI MANOVRA



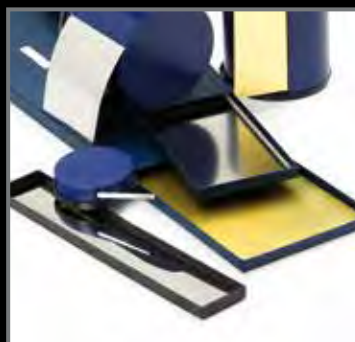
CHIUSURE A LEVA



CERNIERE INDUSTRIALI



MANIGLIE E ACCESSORI
PER CONTENITORI



NASTRI E STRISCE

Homberger S.p.A.

Via Ippolito d'Aste, 1 - 16121 Genova - Italy
Tel. +39 010 5765270-271- Fax 010 8562314

E-mail: vendite@homberger.com www.nicotrameccanica.it www.bloccatutto.it



HOMBERGER
DIVISIONE PRODOTTI INDUSTRIALI