

→ ROLLBLOC-BLOCCAGGI IDRAULICI

→ TECNOLOGIA DI FISSAGGIO RAPIDO PER ...



Utilizzando i bloccaggi idraulici ROLLBLOC a cilindro cavo la superficie della tavola può essere completamente utilizzata per lo stampo.

Bloccaggio idraulico ROLLBLOC a cilindro cavo con il relativo aggancio per il rimessaggio durante le operazioni di cambio stampo.



I bloccaggi ROLLBLOC a slitta possono essere montati in qualunque posizione nella cava. La superficie della tavola rimane libera ai lati.

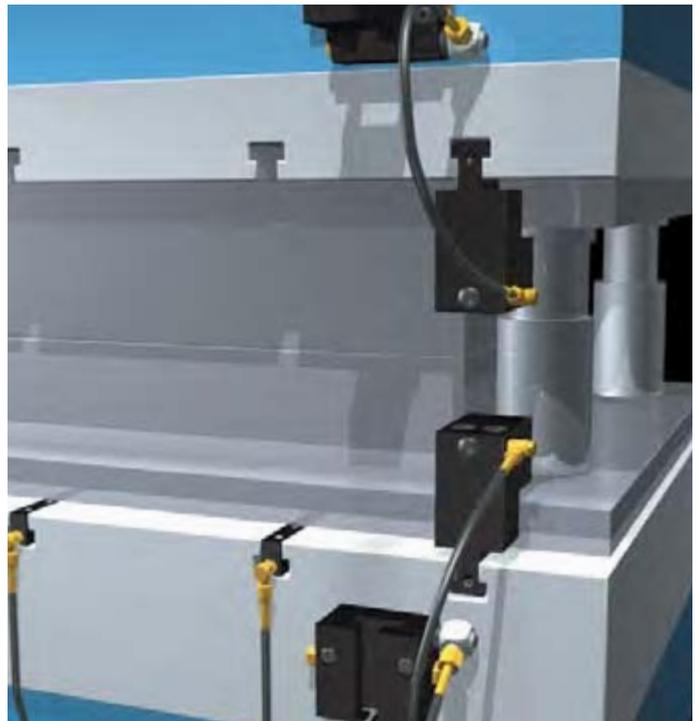
Bloccaggio idraulico ROLLBLOC a slitta



Ideali per cave a T

Nel caso vengano utilizzati stampi di diverse dimensioni, l'uso di bloccaggi idraulici ad azione rapida, montati nelle cave a T, rappresenta la soluzione ideale per tavola e slitta.

I bloccaggi idraulici ROLLBLOC ad azionamento rapido, grazie alla loro adattabilità, offrono non solo vantaggi pratici per i frequenti campi stampo ma anche indubbi vantaggi economici a causa della riduzione dei tempi morti.



Utilizzabili in combinazione

I diversi tipi di **bloccaggi rapidi idraulici ROLLBLOC** possono anche essere utilizzati in combinazione. (Ad esempio: Bloccaggi ROLLBLOC a listoni per la tavola e bloccaggi a cuneo ROLLBLOC per la slitta)

La forza di bloccaggio definita deve essere attivata contemporaneamente in tutti i circuiti così da evitare punti di affaticamento. **Valvole di controllo e sistemi di erogazione multi circuito** prevengono in maniera efficace l'eventualità di cadute di pressione.



GÜTHLE

ROLLBLOC

TAVOLO PRESSA E SLITTA

Il bloccaggio degli stampi

L'utilizzo di bloccaggi idraulici in postazione fissa risulta ideale per quelle presse che lavorano con stampi dotati di piastre sempre delle stesse dimensioni. Questi bloccaggi vengono avvitati direttamente sulla tavola o sulla slitta.



Bloccaggi idraulici ROLLBLOC a listoni in diverse lunghezze.



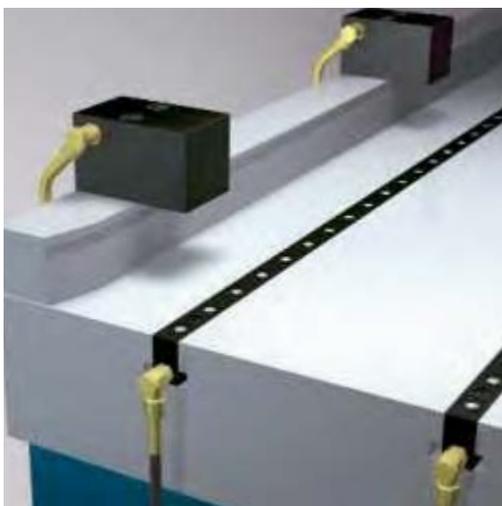
La forza di bloccaggio nei ROLLBLOC a listoni viene prodotta da una serie di cilindri idraulici. Le versioni standard presentano 3, 5 e 8 cilindri.



Bloccaggi idraulici ROLLBLOC a cuneo. Cilindro a doppio effetto; dopo il rilascio lasciano l'area sovrastante la piastra dello stampo completamente libera.

I bloccaggi ROLLBLOC a blocchetto sono montati separatamente o in serie su guide

Bloccaggi idraulici ROLLBLOC a blocchetto.



Bloccaggi idraulici a cuneo ROLLBLOC

Ulteriori informazioni a pagina 45

**GÜTHLE****ROLLBLOC****→ ROLLBLOC****BLOCCAGGI RAPIDI IDRAULICI****INFORMAZIONI PRELIMINARI PER UNA CORRETTA SCELTA**

I bloccaggi idraulici possono essere vantaggiosamente utilizzati per ridurre i tempi morti durante il cambio stampo, soprattutto con cambi frequenti. Con una pressione di alimentazione definita, l'elemento idraulico risulta molto preciso e il bloccaggio avviene contemporaneamente su tutti i punti. Un tale sistema di bloccaggio integra una completa protezione dello stampo con una operatività senza sforzo.

Il tutto si traduce in un considerevole risparmio di tempo.

Cinque sistemi di bloccaggio

La gamma dei prodotti ROLLBLOC include cinque differenti bloccaggi idraulici appositamente studiati per il fissaggio stampi. (Tavolo e slitta).

- ROLLBLOC-Bloccaggi a slitta**
- ROLLBLOC-Cilindri cavi**
- ROLLBLOC-Listoni idraulici**
- ROLLBLOC-Bloccaggi a cuneo**
- ROLLBLOC-a blocchetto**

Combinazione di diverse tipologie di bloccaggi, ad es.: ROLLBLOC-Listoni idraulici e ROLLBLOC-Bloccaggi a slitta non presenta alcun problema. Il fattore principale per orientare la scelta tra i vari tipi di bloccaggio è l'uso previsto della pressa.

Bloccaggi versatili

I bloccaggi a slitta e i cilindri cavi ROLLBLOC sono particolarmente indicati per il fissaggio di stampi con piastra di diverse dimensioni. Tali bloccaggi vengono tenuti nelle cave a T della tavola pressa e della slitta.

Park station

Le park station sono sostegni in cui i bloccaggi trovano posto durante le operazioni di cambio stampo o durante il periodo di non utilizzo. In questo modo non è necessario scollegare il bloccaggio dal sistema idraulico. Nel caso sia necessario lo scollegamento è possibile utilizzare raccordi rapidi.

... con le piastre di distribuzione

Soprattutto durante l'utilizzo di bloccaggi autoregolanti, è utile combinare la park station con il collegamento idraulico. Le piastre di distribuzione sono disponibili con e senza valvola di controllo. (vedi pag. 56)

Bloccaggio di stampi normalizzati

Un cambio stampo può essere particolarmente veloce nel momento che tutti gli stampi utilizzati abbiano la base delle stesse dimensioni. Tale metodologia ha già preso piede in diverse ditte in modo da razionalizzare le procedure di cambio.

Elementi di bloccaggio integrati

ROLLBLOC-Listoni idraulici, ROLLBLOC-a blocchetto e ROLLBLOC-a cuneo vengono montati permanentemente sulla pressa. In questo modo non richiedono alcun intervento umano al momento del cambio.

I ROLLBLOC a cuneo

garantiscono una speciale funzione: nel momento del rilascio, viene completamente liberata la zona di accoppiamento slitta/parte superiore dello stampo. In molti casi questo è il requisito fondamentale per l'automazione delle procedure.

Forza di bloccaggio e sicurezza

Un multicircolo di alimentazione e l'uso di valvole di controllo controllate salvaguardano il sistema di bloccaggio idraulico.

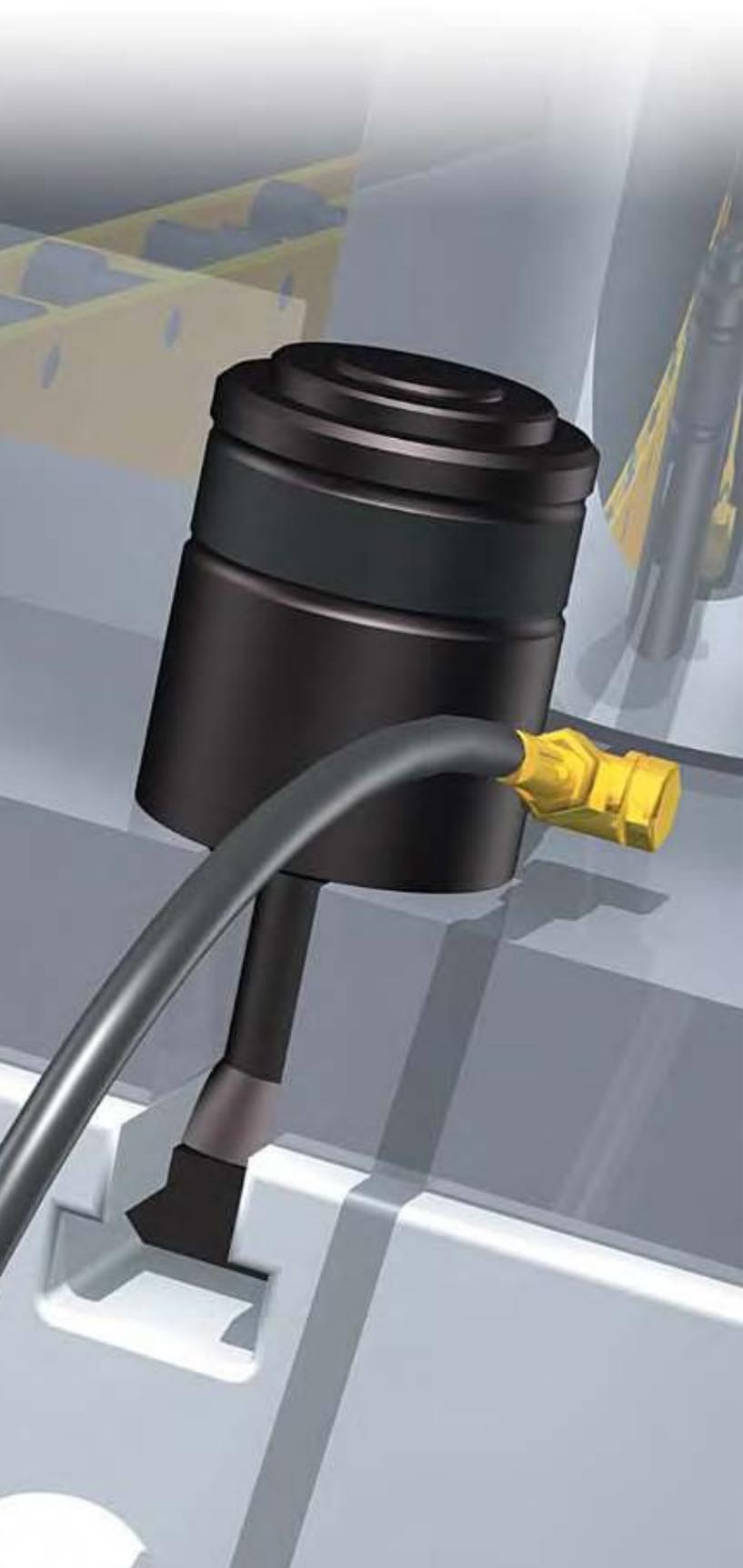
Componenti supplementari

Componenti idraulici, valvole varie, piastre di distribuzione, tubi e raccordi sono descritti a partire da pag. 54.

Bloccaggi ROLLBLOC – Tabella sinottica

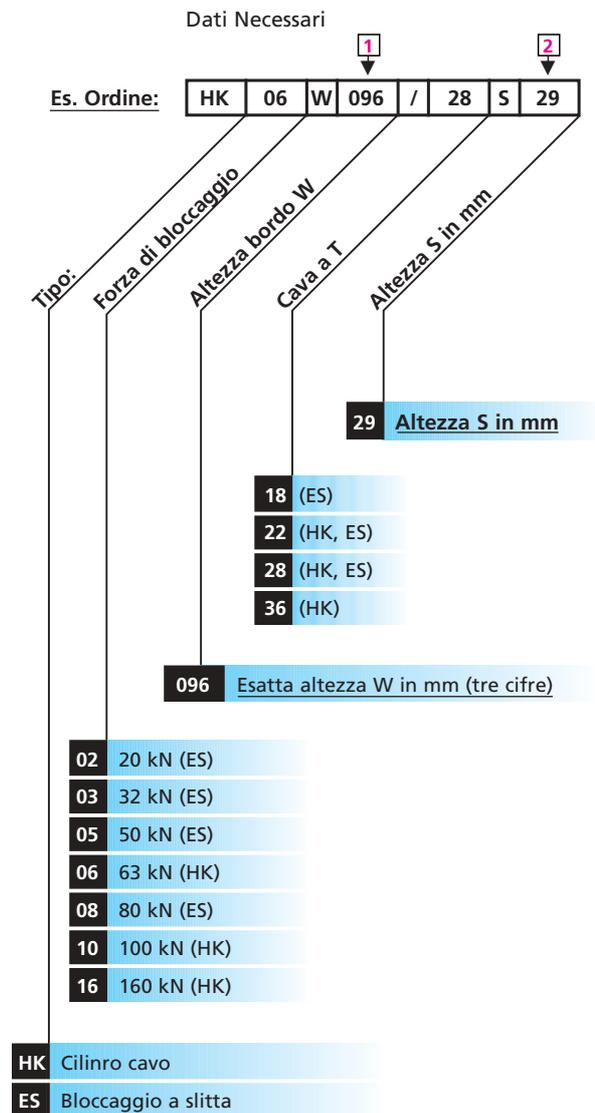
| Forza di bloccaggio* | Bloccaggi per cava a T | | | Bloccaggi da imbullonare | | |
|----------------------|------------------------|---------------|---------------|--------------------------|-------------------|--------------|
| | Bloccaggio a slitta | Cilindro cavo | Dim. cava a T | Bloccaggio a cuneo | Listoni idraulici | a blocchetto |
| 20 kN | × | | 18 | | | × |
| 25 kN | | | – | × | | |
| 32 kN | × | | 22 | | | × |
| 50 kN | × | | 22/28 | × | | × |
| 63 kN | | × | 22/28 | | × | |
| 80 kN | × | | 28 | | | × |
| 100 kN | | × | 28/36 | × | × | |
| 160 kN | | × | 36 | × | × | |

**Tutte le informazioni relative alle forze di bloccaggio, sono riferite a un pressione di alimentazione di 400 bar*

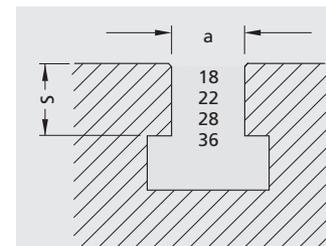


→ CODIFICA ORDINE

PER CILINDRI CAVI E BLOCCAGGI A SLITTA ROLLBLOC



Cava a T DIN 650



▶ A causa delle tolleranze standard dell'altezza della spalla S nelle cave di tavola e slitta, tale dimensione deve essere specificata ad ogni ordine.

→ BLOCCAGGI SALVASPAZIO

PER STAMPI CON CAVA DI FISSAGGIO

ROLLBLOC-Cilindro cavo HK

Idraulico Pressione max. 400 bar

Idraulici a semplice effetto, con ritorno a molla. Raccordo G 1/4"

Set valvole consigliato: Tipo E

Elenco

| Tipo | Forza | per cava T | | Codice Ordine |
|-------|--------|------------|--------|-------------------|
| | | Standard | Option | |
| HK 06 | 63 kN | 22 | | HK 06 W.../22S... |
| | | | 28 | HK 06 W.../28S... |
| HK 10 | 100 kN | 28 | | HK 10 W.../28S... |
| | | | 36 | HK 10 W.../36S... |
| HK 16 | 160 kN | 36 | | HK 16 W.../36S... |

Tabella dimensionale

| Dimensioni cilindro, mm | | | | | corsa consigliata* |
|-------------------------|-----|----|------|-----|--------------------|
| Ø D | Ø E | F | G | H | |
| 67 | 55 | 26 | M 20 | 92 | 5 mm |
| 90 | 78 | 19 | M 24 | 100 | 5 mm |
| | | | M 30 | | |
| 116 | 90 | 30 | M 30 | 120 | 5 mm |

Per ulteriori informazioni circa la designazione vedi di seguito e risolto di pag. 46.



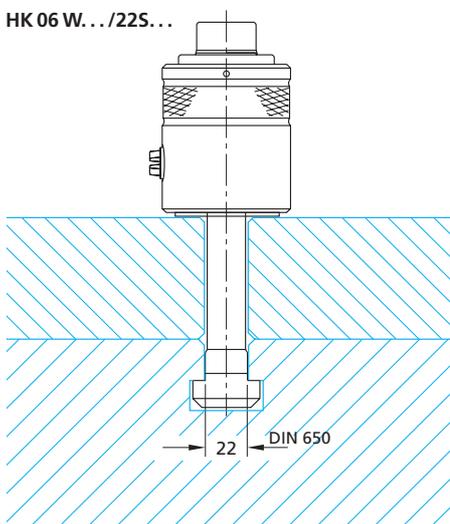
1 (W) Altezza del bordo stampo in mm (tre cifre). Es. 086 per 86 mm

2 (S) Altezza della spalla della cava T. A causa delle tolleranze standard di questa quota, si consiglia di misurare la cava prima dell'ordine.

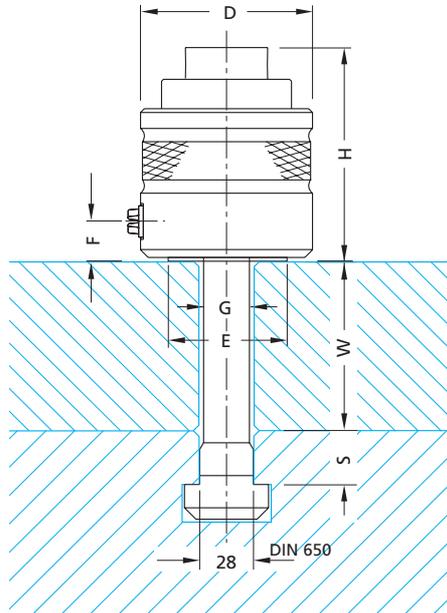
Codice ordine senza vite di montaggio: Esempio: HK 06

*Corsa Totale 8 mm

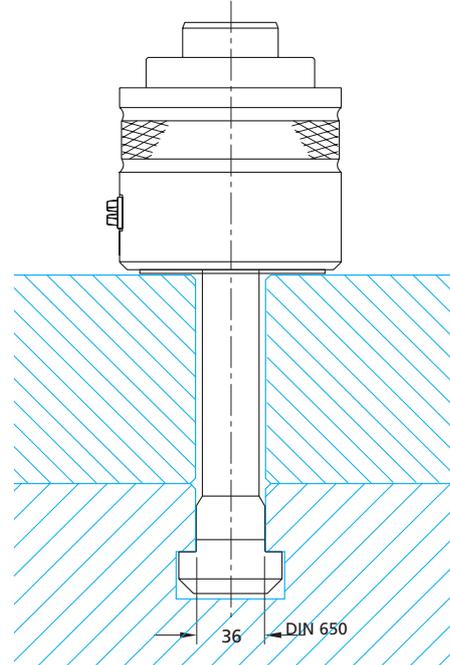
HK 06 W.../22S...



HK 10 W.../28S...



HK 16 W.../36S...



ERGONOMICI ↓ E PRATICI

ROLLBLOC-Park Station PH per cilindri cavi HK

Unica Versione per tavola e slitta.

La Park Station può essere integrata con le piastre di distribuzione idrauliche ROLLBLOC

La Park Station ROLLBLOC deve essere ordinata in accordo alle dimensioni del bloccaggio a cilindro cavo ROLLBLOC.

Utilizzate le misure indicate **1** **2** da nella definizione del cilindro per individuare la giusta Park Satation.

Lista di corrispondenza per Park Station PH (Anche con piastre di distribuzione – pag. 56)

| Per Cilindri Cavi Tipo | | Codice Ordine | |
|---------------------------|---|------------------|--|
| HK06W.../22S... | → | PH06W.../22S... | |
| HK06W.../28S... | → | PH06W.../28S... | |
| HK10W.../28S... | → | PH10W.../28S... | |
| HK10W.../36S... | → | PH10W.../36S... | |
| HK16W.../36S... | → | PH16W.../36S... | |

1

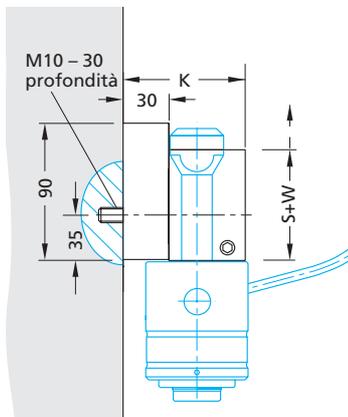
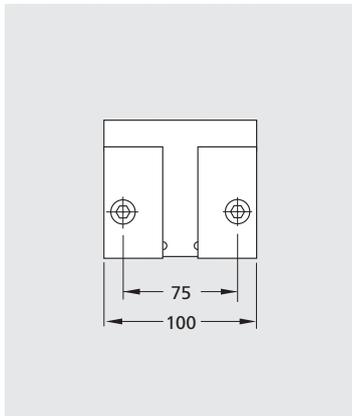
2

1

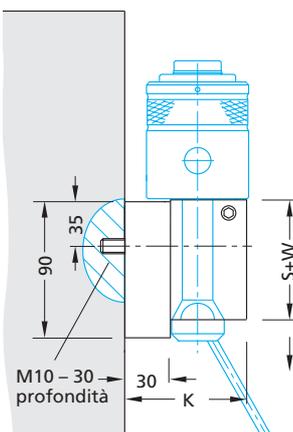
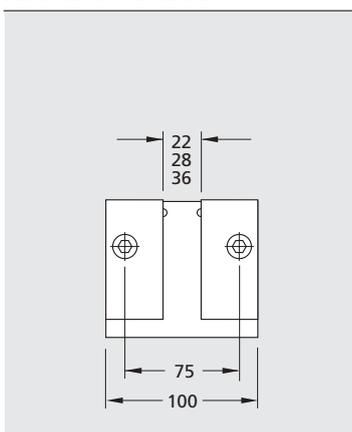
2

Descrizione supplementare corrispondenti alle dimenssioni del cilindro (Spiegazione Pag. 46 e nel risvolto di pag. 46.)

Park Station montata su slitta



Park Station su tavola



Dimensioni

| Cava | Dim. K |
|------|--------|
| 22 | 70 |
| 28 | 80 |
| 36 | 90 |

→ BLOCCAGGIO IDRAULICO

ALTA FLESSIBILITÀ RAPIDO DA MONTARE

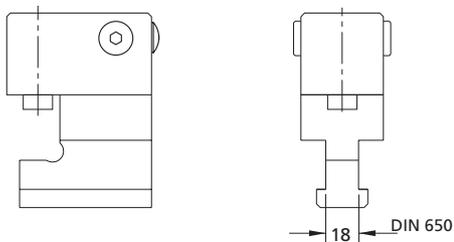
ROLLBLOC-Bloccaggio a slitta ES

Idraulico Pressione max. 400 bar

Idraulici a semplice effetto, con ritorno a molla. Raccordo G 1/4"

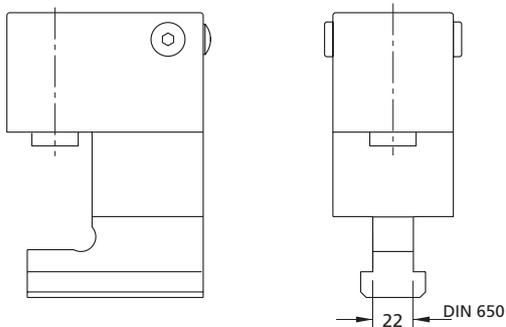
Set valvole consigliato: Tipo E

ES 02 W... / 18 S...



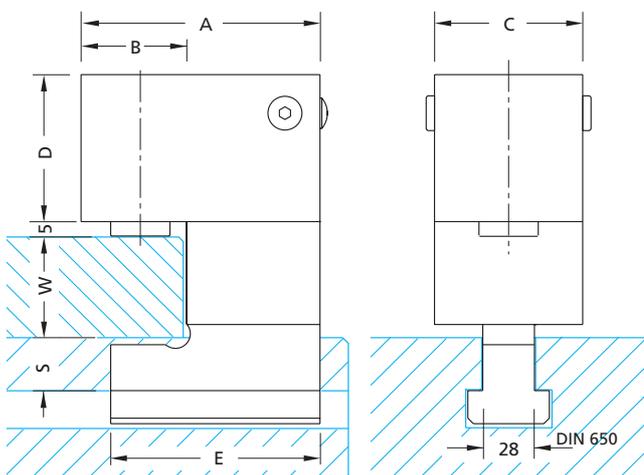
ES 03 W... / 22 S...

ES 05 W... / 22 S...



ES 05 W... / 28 S...

ES 08 W... / 28 S...



Elenco

| Tipo | Forza di bloccaggio | Per cava T DIN 650 | Codice Ordine |
|----------|---------------------|--------------------|---------------------|
| ES 02... | 20 kN | 18 | ES02 W... / 18 S... |
| ES 03... | 32 kN | 22 | ES03 W... / 22 S... |
| ES 05... | 50 kN | 22 | ES05 W... / 22 S... |
| ES 05... | 50 kN | 28 | ES05 W... / 28 S... |
| ES 08... | 80 kN | 28 | ES08 W... / 28 S... |

Per ulteriori informazioni circa la designazione **1** **2** vedi di seguito e risolto di pag. 46.

Tabella dimensionale

| Tipo | A | B | C | D | E | Corsa consigliata* |
|----------|-----|----|----|----|-----|--------------------|
| ES 02... | 79 | 29 | 45 | 45 | 72 | 5 |
| ES 03... | 105 | 45 | 65 | 50 | 95 | 5 |
| ES 05... | 106 | 46 | 65 | 65 | 95 | 5 |
| ES 08... | 129 | 57 | 80 | 80 | 108 | 5 |

1 (W) Altezza del bordo stampo **2** (S) Altezza della spalla della cava T. A causa delle tolleranze standard di questa quota, si consiglia di misurare la cava prima dell'ordine.

*Corsa totale 8 mm

PARK STATION

↓ UNIVERSALE

ROLLBLOC-Park Station PS/PT per bloccaggi a slitta ES

2 Versioni per tavola pressa e slitta

La Park Station può essere integrata con le piastre di distribuzione idrauliche ROLLBLOC

La Park Station ROLLBLOC deve essere ordinata in accordo alle dimensioni del bloccaggio a cilindro cavo ROLLBLOC.

Utilizzate le misure indicate **1** **2** nella definizione del bloccaggio a slitta per individuare la giusta Park Station.

Lista di corrispondenza per Park Station PS/PT

| per bloccaggi a slitta Tipo | Park Station per slitta PS | | Park Station per tavola PT | |
|--------------------------------|----------------------------|--------|----------------------------|--------|
| | Codice | Ordine | Codice | Ordine |
| ES02 W.../18 S... | → PS 02 W.../18 S... | → | PT02 / 18 | |
| ES03 W.../22 S... | → PS 03 W.../22 S... | → | PT03 / 22 | |
| ES05 W.../22 S... | → PS 05 W.../22 S... | → | PT05 / 22 | |
| ES05 W.../28 S... | → PS 05 W.../28 S... | → | PT05 / 28 | |
| ES08 W.../28 S... | → PS 08 W.../28 S... | → | PT08 / 28 | |

1

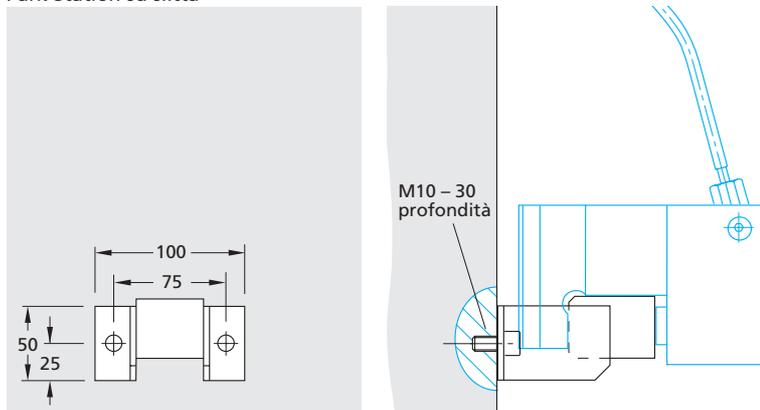
2

1

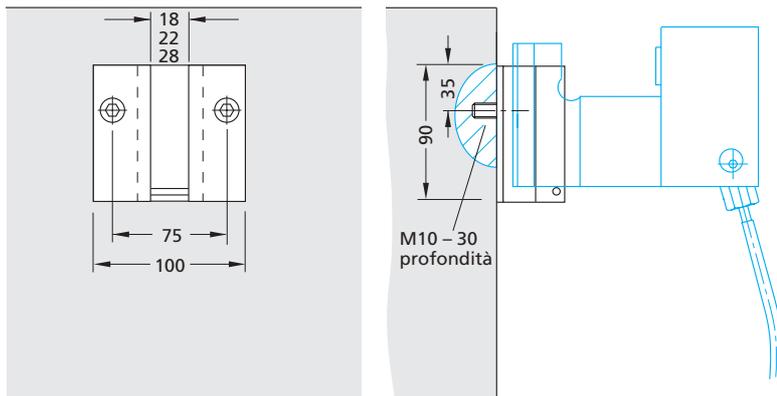
2

Descrizione supplementare corrispondenti alle dimensioni del cilindro (Spiegazione Pag. 46 e nel risvolto di pag. 46.)

Park Station su slitta



Park Station su tavola



→ TECNICA DEL BLOCCAGGIO PER APPLICAZIONI SEMIAUTOMATICHE

ROLLBLOC-Bloccaggi a cuneo KS

Idraulici Pressione max. 350 bar (400 bar*). La forza massima operativa ammessa per singolo tenditore va rispettata, senza superarla.

Modelli anche con query della posizione (2 iniziatori)

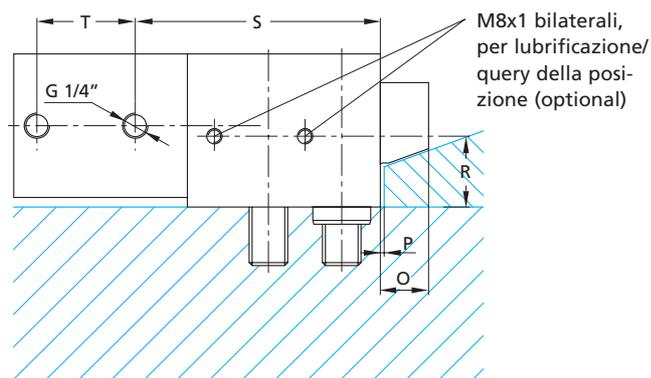
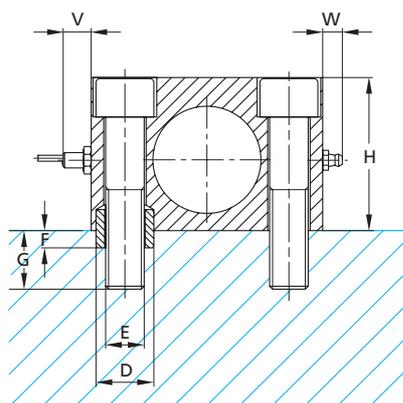
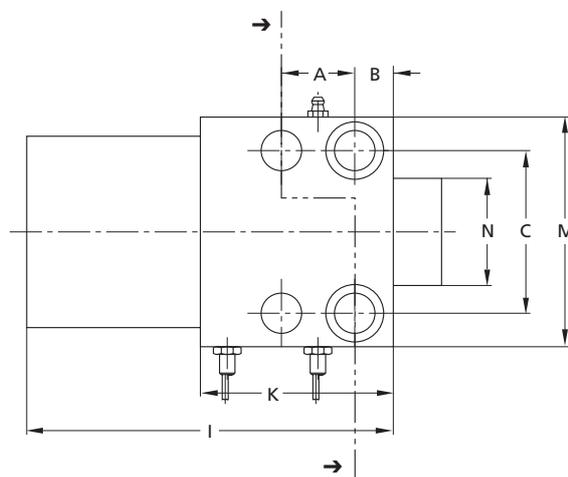
A doppio effetto idraulico. Raccordo G 1/4". Set di valvole consigliato: D oppure T

Elenco

| Tipo | Forza Bloccaggio | Forza operativa max. | Fine corsa con | Fine corsa senza | Codice Ordine |
|---------|------------------|----------------------|----------------|------------------|------------------|
| KS02... | 25 kN | 36 kN | ...B | ...L | KS02 B KS02 L |
| KS05... | 50 kN | 72 kN | ...B | ...L | KS05 B KS05 L |
| KS10... | 100 kN | 145 kN | ...B | ...L | KS10 B KS10 L |
| KS16... | 160 kN | 230 kN | ...B | ...L | KS16 B KS16 L |

Foratura

| Tipo | A | B | C ±0,02 | ∅D ^{H8} | E | F | G |
|---------|----|----|---------|------------------|-----|----|----|
| KS02... | 24 | 14 | 48 | 18 | M12 | 7 | 30 |
| KS05... | 30 | 16 | 65 | 26 | M16 | 9 | 40 |
| KS10... | 38 | 20 | 85 | 30 | M20 | 11 | 45 |
| KS16... | 50 | 25 | 106 | 35 | M24 | 11 | 50 |



* Se si utilizzano le viti di fissaggio di qualità 10.9 è ammessa una pressione operativa max. di 400 bar. Requisito indispensabile è una superficie di montaggio con resistenza dei fori filettati adeguata (corrispondente almeno a St 50)

M8x1 bilaterali, per lubrificazione/ query della posizione (optional)



GÜTHLE

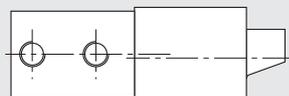
ROLLBLOC

ROLLBLOC-Bloccaggi a cuneo KS

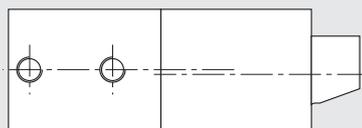
Tabella dimensionale

| H | I | K | M | ØN | O | P | R | S | T | U | V | W |
|-----|-----|-----|-----|----|----|---|------|-----|----|----|----|----|
| 48 | 122 | 58 | 70 | 30 | 20 | 3 | 21,5 | 78 | 33 | 15 | 12 | 11 |
| 65 | 157 | 78 | 95 | 40 | 25 | 3 | 28,5 | 103 | 43 | 18 | 6 | 11 |
| 80 | 190 | 100 | 120 | 56 | 25 | 3 | 37 | 127 | 51 | 25 | 16 | 11 |
| 105 | 222 | 120 | 150 | 70 | 30 | 3 | 49 | 148 | 57 | 30 | 8 | 11 |

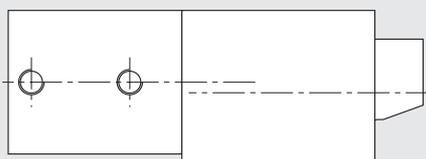
KS02...



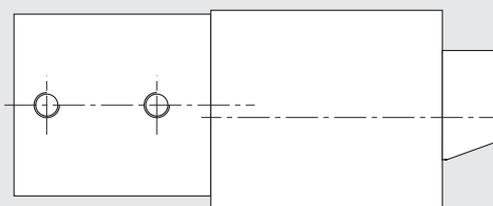
KS05...



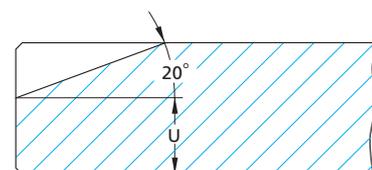
KS10...



KS16...



Interfaccia stampo



→ BLOCCAGGI A FORZA DISTRIBUITA

ROLLBLOC-Listoni Idraulici SL

Idraulici Pressione max. 400 bar. Raccordo G 1/4"

Per tavola pressa e slitta a controllo di posizione

Set valvole consigliato: Tipo E

Corsa di bloccaggio consiglia-
ta: 5 mm.

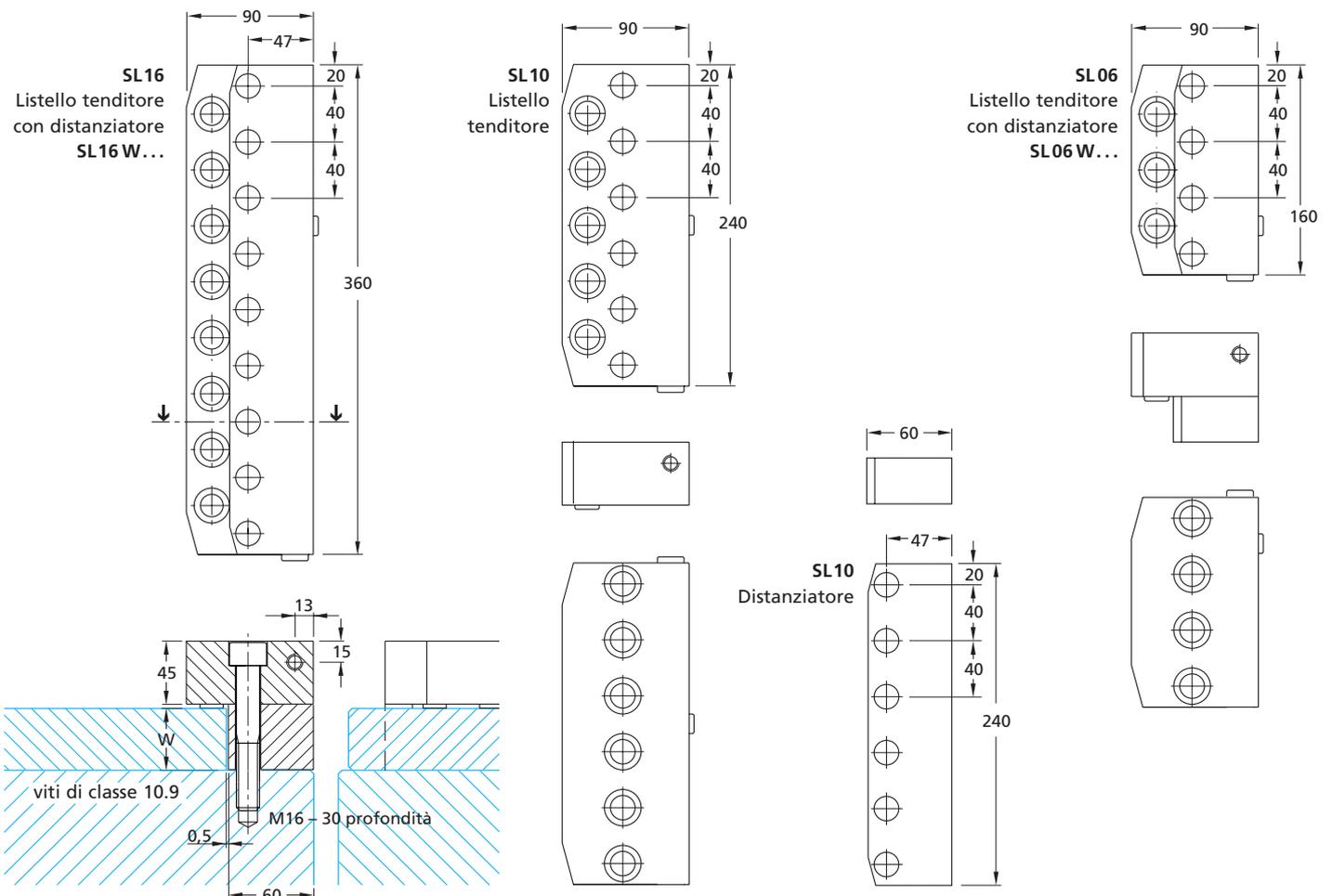
Corsa totale 8 mm

Raccomandata una luce tra la
piastra stampo e il distanziale
di 0,5 mm.

Elenco

| Tipo | Forza bloccaggio | Codice ordine Listello tenditore | Codice ordine Distanziatore |
|-------|------------------|----------------------------------|-----------------------------|
| SL 06 | 63 kN | SL 06 | SL 06 W... |
| SL 10 | 100 kN | SL 10 | SL 10 W... |
| SL 16 | 160 kN | SL 16 | SL 16 W... |

1 Il dato relativo all'altezza del bordo di serraggio della piastra base dell'utensile è indicato in mm

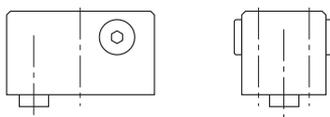


**GÜTHLE****ROLLBLOC****→ APPLICAZIONI VARIE****ROLLBLOC-Blocchetto BS****Idraulica** Pressione max. 400 bar

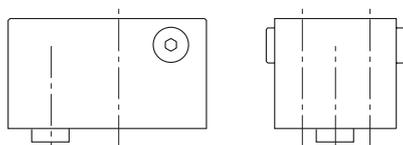
Idraulici a semplice effetto, con ritorno a molla. Raccordo G 1/4"

Set valvole consigliato: Tipo E

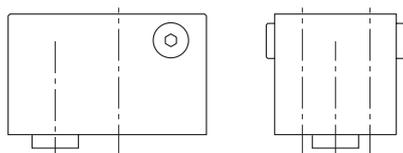
BS 02



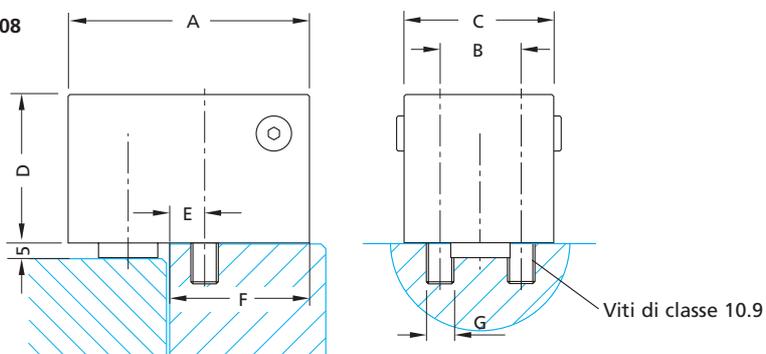
BS 03



BS 05



BS 08

**Elenco**

| Tipo | Forza Bloccaggio | Codice Ordine |
|-------|------------------|---------------|
| BS 02 | 20 kN | BS 02 |
| BS 03 | 32 kN | BS 03 |
| BS 05 | 50 kN | BS 05 |
| BS 08 | 80 kN | BS 08 |

Tabella dimensionale

| Tipo | A | B | C | D | E | F | G | Corsa Consigliata* |
|-------|-----|----|----|----|----|----|-----|--------------------|
| BS 02 | 79 | 27 | 45 | 45 | 10 | 50 | M10 | 5 |
| BS 03 | 105 | 36 | 65 | 50 | 13 | 60 | M16 | 5 |
| BS 05 | 106 | 36 | 65 | 65 | 13 | 60 | M16 | 5 |
| BS 08 | 129 | 43 | 80 | 80 | 16 | 73 | M20 | 5 |

*Corsa totale 8 mm

*Mostrato in fase di bloccaggio