

BULLONI, DADI E RONDELLE - LA QUALITÀ DI AMF

Le viti, le cave a T e i dadi vengono prodotti secondo DIN 267 e ISO 898. Nei componenti bonificati e temprati, un successivo trattamento superficiale galvanico potrebbe causare un infragilimento da idrogeno. AMF declina qualsiasi responsabilità per rotture e conseguenti danni dovuti a questo trattamento superficiale.

Perché scegliere la qualità superiore dei prodotti AMF.

- > severi controlli assicurano un elevato e costante standard qualitativo.
- > la qualità resta elevata anche dopo un lungo utilizzo, a conferma, in definitiva, di una maggior convenienza.

Importante!

Nelle misure fino ad M12 il momento torcente raggiungibile a mano è in genere superiore a quanto prescritto dalle norme stesse. Conseguenza: in presenza di eccessiva sollecitazione, il bullone si deforma ma la rottura avviene solo in condizioni estreme. Ciò rappresenta un piccolo ma significativo contributo a favore di una maggior sicurezza sul posto di lavoro.

- > **Materiale:** Acciai da bonifica a norme DIN con classi di resistenza 8.8, 10.9 e 12.9.
- > **Lavorazione:** Tutti i prigionieri sono realizzati con filettatura rollata e garantiscono pertanto per lungo tempo elevate forze di serraggio.
- > **Esecuzione:** Classi di resistenza corrispondenti alle norme DIN.





I BULLONI AMF PER CAVE A T SECONDO DIN 787

vengono prodotti con classe di resistenza 8.8, 10.9 e 12.9.

I PRIGIONIERI AMF DIN 6379

vengono prodotti con classe di resistenza 8.8, 10.9 e 12.9.

I DADI ESAGONALI AMF DIN 6330B, DIN 6331 e nr. 6334

vengono prodotti con classe di resistenza „10“.

Le classi di resistenza 8.8, 10.9 e 12.9 significano rispettivamente:

- 8. = resistenza a trazione minima = 800 N/mm²
- .8 = snervamento minimo
(80% der resistenza a trazione minima) = 640 N/mm²
- 10. = resistenza a trazione minima = 1000 N/mm²
- .9 = snervamento minimo
(90% der resistenza a trazione minima) = 900 N/mm²
- 12. = resistenza a trazione minima = 1200 N/mm²
- .9 = snervamento minimo
(90% der resistenza a trazione minima) = 1080 N/mm²

RESTA DEI DADI ESAGONALI:

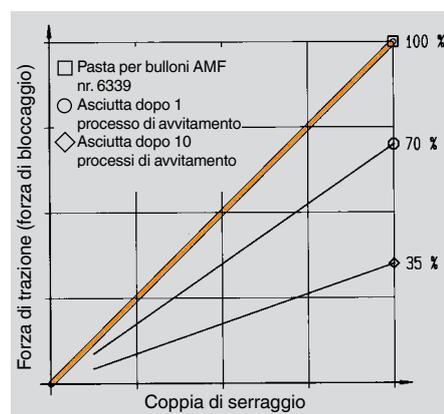
La resistenza significa:

- 10. = resistenza di prova minima = 1000 N/mm²

Questa resistenza di prova è pari alla resistenza a trazione minima di un bullone che, accoppiato con il corrispondente dado, viene sollecitato fino al carico di rottura ammissibile del bullone.

Nel trasferimento di forze, la normale combinazione bullone/dado richiederebbe, nel caso di un bullone 8.8, un dado con classe di resistenza „8“. Per la costruzione di questo dado sarebbe sufficiente utilizzare un materiale di qualità inferiore a quello impiegato per il bullone 8.8, poiché nel dado si originano tensioni inferiori rispetto al bullone. Poiché tuttavia per i dadi oltre ad una sufficiente resistenza a trazione viene richiesta un'elevata resistenza all'usura, preferiamo costruire anche i dadi con lo stesso materiale utilizzato per i bulloni 8.8. Da ciò consegue che i dadi risultano con classe di resistenza „10“.

Forza di trazione (forza di bloccaggio) in rapporto alla lubrificazione.



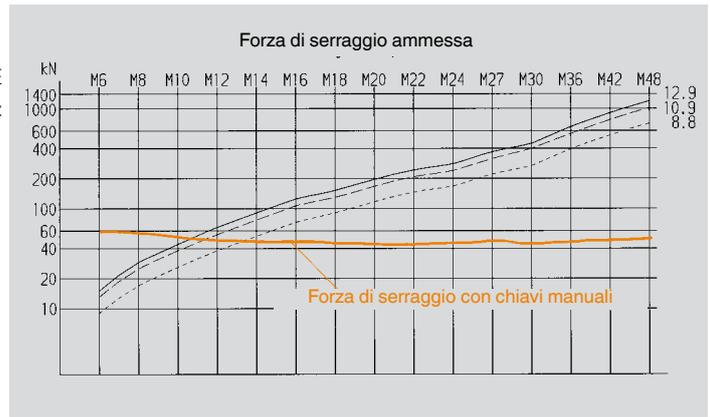
I risultati delle prove mostrano chiaramente che:

se vengono utilizzati spesso viti o dadi non lubrificati in sistemi di bloccaggio, la forza di bloccaggio diminuisce notevolmente a parità di coppia di serraggio. Inoltre, a ciò si deve aggiungere l'usura!

Consigliamo pertanto l'utilizzo della pasta per bulloni AMF n. 6339. Tale prodotto combina in modo sinergico grassi ad alte prestazioni ed è termoresistente e resistente al dilavamento. Grazie alla sua elevata capacità lubrificante consente un aumento della forza di serraggio ottenibile ed allunga la durata nel tempo dell'elemento di serraggio.

	Classe di resistenza			
	8.8	10.9	12.9	10
DIN 787 	X	X	X	-
DIN 6379 	X	X	-	-
DIN 6330B DIN 6331 Nr. 6334 	-	-	-	X
Resistenza alla trazione [N/mm ²]	800	1000	1200	1000*
limite snervamento [N/mm ²]	640	900	1080	-

DIAGRAMMA DELLE RESISTENZE E DELLE FORZE:



* resistenza dei bulloni adatti

CHIARIMENTI ALLA TABELLA:

- > **CARICO AMMISSIBILE SUL BULLONE** è il massimo carico di trazione che il bullone può sopportare, espresso come somma di tutte le forze risultanti da una sollecitazione in esercizio sia assiale che centrale. Per motivi di sicurezza, il limite di snervamento viene normalmente sfruttato soltanto fino all'80%.
- > **FORZA DI SERRAGGIO AMMESSA** è la forza massima con la quale il bullone può essere tirato durante il serraggio con il dado. I valori riportati in tabella valgono per un coefficiente di attrito sulle superfici di appoggio e nella filettatura pari a $\mu = 0,14$. Ciò corrisponde all' attrito di superfici a finitura media, lubrificate.
- > **LUNGHEZZE DI LEVA NECESSARIE:** Queste lunghezze sono calcolate sulla base della forza manuale media, risultante da una serie di prove eseguite con lavoratori aventi caratteristiche fisiche diverse.

RESISTENZA DI VITI E BULLONI E MOMENTI DI SERRAGGIO:

Filetto	Classe di resistenza	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36	M42	M48	
Passo	mm	1	1.25	1.50	1.75	2	2	2.50	2.50	2.50	3	3	3.50	4	4.50	5	
Dadi:																	
Durezza DIN6330/6331/6334	HRC	10	25 - 35													20 - 30	
Forza di collaudo (AS x Sp) DIN EN 20898-2	kN	10	20.9	38.1	60	88	121	165	203	260	321	374	486	595	866	-	-
Dadi per cave a T DIN508/DIN508L:																	
Dimensione		M6x8	M8x10	M10x12	M12x14	-	M16x18	-	M20x22	-	M24x28	-	M30x36	M36x42	M42x48	M48x54	
Durezza	HRC	22 - 30															
Forza di collaudo	kN	16	29	46	67	-	128	-	196	-	282	-	448	653	653	653	
Bulloni:																	
Durezza	HRC	8.8	22 - 32					32 - 39					23 - 34				
		10.9															
		12.9															

Momenti di serraggio:		() esecuzioni non contenute nell'assortimento AMF.															
Carico di rottura minimo (AS x R _m)	kN	8.8	(16)	(29)	(46)	(67)	92	125	159	203	252	293	381	466	678	930	1222
		10.9	21	38	60	88	(120)	(163)	(200)	(255)	(315)	(367)	(477)	(583)	(850)	(1165)	(1531)
		12.9	(24)	(45)	71	103	(140)	192	(234)	299	(370)	431	(560)	(684)	(997)	(1367)	(1797)
Carico max. ammissibile sul bullone: 80% del limite di snervamento	kN	8.8	10	19	30	43	59	80	101	129	160	186	242	296	431	591	777
		10.9	14	27	43	63	86	118	144	184	228	265	345	421	614	843	1107
		12.9	17	32	51	74	101	138	169	215	266	310	404	493	719	986	1296
Forza di collaudo (AS x SP) secondo DIN EN ISO 898, parte 1	kN	8.8	(12)	(21)	(34)	(49)	67	91	115	147	182	212	275	337	490	672	882
		10.9	17	30	48	70	(96)	(130)	(159)	(203)	(252)	(293)	(381)	(466)	(678)	(930)	(1222)
		12.9	(20)	(35)	56	82	(112)	152	(186)	238	(294)	342	(445)	(544)	(792)	(1087)	(1428)
Forza di serraggio ammessa al 90% dello snervamento e attrito $\mu = 0,14$	kN	8.8	9	17	26	38	53	73	91	117	146	168	221	269	394	542	714
		10.9	13	25	38	55	77	107	130	167	208	240	315	384	561	773	1018
		12.9	15	29	44	65	91	125	152	196	243	281	369	449	657	904	1191
Coppia di serraggio necessaria per forza di serraggio ammessa e attrito $\mu = 0,14$	Nm	8.8	10	25	46	82	130	206	284	407	542	698	1021	1355	2372	3802	5730
		10.9	14	36	67	120	191	302	405	580	772	994	1455	1930	3378	5415	8162
		12.9	17	43	79	141	223	354	474	679	903	1163	1703	2258	3953	6337	9571
Lungh. leva necessaria a raggiungere la chiusura ammessa con il normale sforzo manuale	mm	8.8	30	65	125	215	330	490	650	870	1100	1350	-	-	-	-	-
		10.9	42	90	175	300	450	700	920	1200	1560	-	-	-	-	-	-
		12.9	51	110	210	360	550	830	1100	1470	1860	-	-	-	-	-	-
Coppia esercitabile con chiave ad anello e forza rotatoria normali. *Forza serraggio risultante	Nm	-	60	80	90	100	110	125	140	150	170	185	225	240	300	330	410
	kN	-	54	53	48	43	43	43	43	42	42	43	45	43	45	46	50
		8.8															
*con questo sforzo di serraggio vi è pericolo di		10.9	rottura		deformazione perm.		cedimento degli elementi di staffaggio all'inizio della lavorazione										
		12.9															

AS = sollecitazione trasversale calcolata media in mm² / S_p = resistenza di prova in N/mm² / R_m = resistenza a trazione minima in N/mm² / μ = coefficiente di attrito

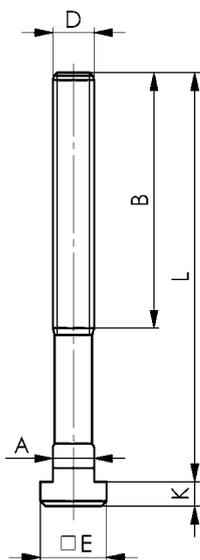
Con riserva di modifiche tecniche.

DIN 787

Bulloni per cave a T

forgiati, guida per cava a T fresata, filettature rullate, punzonati con logo AMF e classe di resistenza.

M6 - M12 bonificati nella classe di resistenza 10.9,
M14 - M42 bonificati nella classe di resistenza 8.8.



Accessori // Suggerimenti



DIN 6331,
pagina 102



DIN 6340,
pagina 107

Nr. ordine	D x cava x L	A	B	E	K	VE	Peso [g]
84004	M6x6x25	5,7	15	10	4	25	9
84012	M6x6x40	5,7	28	10	4	25	12
84020	M6x6x63	5,7	40	10	4	25	18
84038	M8x8x32	7,7	22	13	6	25	20
80374	M8x8x50	7,7	35	13	6	25	25
80382	M8x8x80	7,7	50	13	6	25	30
84046	M10x10x40	9,7	30	15	6	25	30
80390	M10x10x63	9,7	45	15	6	25	50
81323	M10x10x80	9,7	50	15	6	25	60
80408	M10x10x100	9,7	60	15	6	25	70
80416	(M12x12x50)	11,7	33	18	7	25	60
85605	M12x12x63	11,7	40	18	7	25	65
80424	M12x12x80	11,7	55	18	7	25	75
81406	M12x12x100	11,7	65	18	7	25	90
80432	M12x12x125	11,7	75	18	7	25	110
81497	M12x12x160	11,7	100	18	7	-	135
80440	M12x12x200	11,7	120	18	7	-	160
80457	(M12x14x50)	13,7	33	22	8	25	70
85613	M12x14x63	13,7	45	22	8	25	80
80465	M12x14x80	13,7	55	22	8	25	100
81851	M12x14x100	13,7	65	22	8	25	110
80473	M12x14x125	13,7	75	22	8	25	120
82966	M12x14x160	13,7	100	22	8	-	150
80481	M12x14x200	13,7	120	22	8	-	180
80499	M14x16x63	15,7	45	25	9	25	115
84426	M14x16x80	15,7	55	25	9	25	130
80507	M14x16x100	15,7	65	25	9	25	150
84434	M14x16x125	15,7	75	25	9	25	180
80515	M14x16x160	15,7	100	25	9	25	220
80523	M14x16x250	15,7	150	25	9	-	300
80531	(M16x16x63)	15,7	45	25	9	25	140
85621	(M16x16x80)	15,7	55	25	9	10	160
80549	(M16x16x100)	15,7	65	25	9	10	180
84384	(M16x16x125)	15,7	85	25	9	10	225
80556	(M16x16x160)	15,7	100	25	9	10	270
85647	(M16x16x200)	15,7	125	25	9	-	315
80564	(M16x16x250)	15,7	150	25	9	-	380
80572	M16x18x63	17,7	45	28	10	25	160
85639	M16x18x80	17,7	55	28	10	10	185
80580	M16x18x100	17,7	65	28	10	10	203
84400	M16x18x125	17,7	85	28	10	10	245
80598	M16x18x160	17,7	100	28	10	10	280
85654	M16x18x200	17,7	125	28	10	-	330
80606	M16x18x250	17,7	150	28	10	-	430
84103	(M20x20x80)	19,7	55	32	12	-	290
84053	(M20x20x100)	19,7	65	32	12	-	340
84111	(M20x20x125)	19,7	85	32	12	-	390
85662	(M20x20x160)	19,7	110	32	12	-	470
84129	(M20x20x200)	19,7	125	32	12	-	550
84079	(M20x20x250)	19,7	150	32	12	-	670
84137	(M20x20x315)	19,7	190	32	12	-	800
80614	M20x22x80	21,7	55	35	14	-	330
85829	M20x22x100	21,7	65	35	14	-	370
80622	M20x22x125	21,7	85	35	14	-	428
85670	M20x22x160	21,7	110	35	14	-	500
80630	M20x22x200	21,7	125	35	14	-	570
85845	M20x22x250	21,7	150	35	14	-	680
80648	M20x22x315	21,7	190	35	14	-	820
80770	(M24x24x100)	23,7	70	40	16	-	540
85688	(M24x24x125)	23,7	85	40	16	-	600
80788	(M24x24x160)	23,7	110	40	16	-	770
85704	(M24x24x200)	23,7	125	40	16	-	900
80796	(M24x24x250)	23,7	150	40	16	-	960
84061	(M24x24x315)	23,7	190	40	16	-	1270
80804	(M24x24x400)	23,7	240	40	16	-	1410
80655	M24x28x100	27,7	70	44	18	-	650
85696	M24x28x125	27,7	85	44	18	-	720
80663	M24x28x160	27,7	110	44	18	-	800
85712	M24x28x200	27,7	125	44	18	-	950

Con riserva di modifiche tecniche.

DIN 787

Bulloni per cave a T

forgiati, guida per cava a T fresata, filettature rullate, punzonati con logo AMF e classe di resistenza.

M6 - M12 bonificati nella classe di resistenza 10.9,

M14 - M42 bonificati nella classe di resistenza 8.8.

Nr. ordine	D x cava x L	A	B	E	K	VE	Peso [g]
80671	M24x28x250	27,7	150	44	18	-	1120
84087	M24x28x315	27,7	190	44	18	-	1350
80689	M24x28x400	27,7	240	44	18	-	1490
87643	(M27x32x160)	31,6	100	50	20	-	1168
87783	(M27x32x200)	31,6	135	50	20	-	1345
87809	(M27x32x315)	31,6	200	50	20	-	1828
80697	M30x36x125	35,6	80	54	22	-	1250
85720	M30x36x160	35,6	110	54	22	-	1440
80705	M30x36x200	35,6	135	54	22	-	1630
85738	M30x36x250	35,6	150	54	22	-	1920
80713	M30x36x315	35,6	200	54	22	-	2100
80721	M30x36x500	35,6	300	54	22	-	3300
80739	M36x42x160	41,6	100	65	26	-	2200
80747	M36x42x250	41,6	175	65	26	-	2820
80754	M36x42x400	41,6	250	65	26	-	3930
80762	M36x42x600	41,6	340	65	26	-	5480
84145	M42x48x160	47,6	100	75	30	-	3400
84152	M42x48x250	47,6	175	75	30	-	4300
84160	M42x48x400	47,6	250	75	30	-	5800

() simili a DIN.

Su richiesta:

Altre dimensioni fornibili su richiesta.



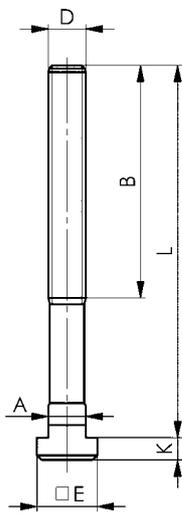
Con riserva di modifiche tecniche.



DIN 787

Bulloni per cave a T

completi di dadi esagonali DIN 6330D e rondelle DIN 6340.
 Forgiati, guida per cava a T fresata, filettature rollate, punzonati
 con logo AMF e classe di resistenza.
 M6 a M12 bonificati con classe di resistenza 10.9,
 M14 a M42 bonificati con classe di resistenza 8.8.



Accessori // Suggerimenti



DIN 6331,
pagina 102



DIN 6340,
pagina 107

Nr. ordine	D x cava x L	A	B	E	K	Peso [g]
84202	M6x6x25	5,7	15	10	4	19
84210	M6x6x40	5,7	28	10	4	22
84228	M6x6x63	5,7	40	10	4	28
84236	M8x8x32	7,7	22	13	6	40
80812	M8x8x50	7,7	35	13	6	45
80820	M8x8x80	7,7	50	13	6	55
84244	M10x10x40	9,7	30	15	6	65
80838	M10x10x63	9,7	45	15	6	80
81356	M10x10x80	9,7	50	15	6	90
80846	M10x10x100	9,7	60	15	6	110
80853	M12x12x50	11,7	35	18	7	120
85746	M12x12x63	11,7	40	18	7	128
80861	M12x12x80	11,7	55	18	7	130
81448	M12x12x100	11,7	65	18	7	145
80879	M12x12x125	11,7	75	18	7	170
81505	M12x12x160	11,7	100	18	7	195
80887	M12x12x200	11,7	120	18	7	220
80895	M12x14x50	13,7	35	22	8	130
85753	M12x14x63	13,7	45	22	8	145
80903	M12x14x80	13,7	55	22	8	155
82974	M12x14x100	13,7	65	22	8	155
80911	M12x14x125	13,7	75	22	8	180
84376	M12x14x160	13,7	100	22	8	210
80929	M12x14x200	13,7	120	22	8	240
80937	M14x16x63	15,7	45	25	9	200
84442	M14x16x80	15,7	55	25	9	220
80945	M14x16x100	15,7	65	25	9	230
84459	M14x16x125	15,7	75	25	9	280
80952	M14x16x160	15,7	100	25	9	310
80960	M14x16x250	15,7	120	25	9	390
80978	(M16x16x63)	15,7	45	25	9	250
85761	(M16x16x80)	15,7	55	25	9	275
80986	(M16x16x100)	15,7	65	25	9	290
84392	(M16x16x125)	15,7	85	25	9	300
80994	(M16x16x160)	15,7	100	25	9	380
85779	(M16x16x200)	15,7	125	25	9	435
81000	(M16x16x250)	15,7	150	25	9	530
81018	M16x18x63	17,7	45	28	10	260
85787	M16x18x80	17,7	55	28	10	305
81026	M16x18x100	17,7	65	28	10	315
84418	M16x18x125	17,7	85	28	10	360
81034	M16x18x160	17,7	100	28	10	400
85795	M16x18x200	17,7	125	28	10	448
81042	M16x18x250	17,7	150	28	10	560
84301	(M20x20x80)	19,7	55	32	12	520
81547	(M20x20x100)	19,7	65	32	12	570
84319	(M20x20x125)	19,7	85	32	12	560
85803	(M20x20x160)	19,7	110	32	12	680
84327	(M20x20x200)	19,7	125	32	12	700
81562	(M20x20x250)	19,7	150	32	12	800
84335	(M20x20x315)	19,7	190	32	12	940
81059	M20x22x80	21,7	55	35	14	530
85837	M20x22x100	21,7	65	35	14	610
81067	M20x22x125	21,7	85	35	14	670
85811	M20x22x160	21,7	110	35	14	710
81075	M20x22x200	21,7	125	35	14	750
85852	M20x22x250	21,7	150	35	14	850
81083	M20x22x315	21,7	190	35	14	980
81216	(M24x24x100)	23,7	70	40	16	910
85860	(M24x24x125)	23,7	85	40	16	970
81224	(M24x24x160)	23,7	110	40	16	1040
85878	(M24x24x200)	23,7	125	40	16	1265
81232	(M24x24x250)	23,7	150	40	16	1410
81588	(M24x24x315)	23,7	190	40	16	1640
81240	(M24x24x400)	23,7	240	40	16	1780
81091	M24x28x100	27,7	70	44	18	980
85886	M24x28x125	27,7	85	44	18	1010
81109	M24x28x160	27,7	110	44	18	1150
85894	M24x28x200	27,7	125	44	18	1240

Con riserva di modifiche tecniche.

DIN 787

Bulloni per cave a T

completi di dadi esagonali DIN 6330D e rondelle DIN 6340.
Forgiati, guida per cava a T fresata, filettature rullate, punzonati
con logo AMF e classe di resistenza.

M6 a M12 bonificati con classe di resistenza 10.9,
M14 a M42 bonificati con classe di resistenza 8.8.

Nr. ordine	D x cava x L	A	B	E	K	Peso [g]
81117	M24x28x250	27,7	150	44	18	1500
81604	M24x28x315	27,7	190	44	18	1730
81125	M24x28x400	27,7	240	44	18	1860
81133	M30x36x125	35,6	80	54	22	1860
85902	M30x36x160	35,6	110	54	22	1950
81141	M30x36x200	35,6	135	54	22	2230
85910	M30x36x250	35,6	150	54	22	2555
81158	M30x36x315	35,6	200	54	22	2950
81166	M30x36x500	35,6	300	54	22	3950
81174	M36x42x160	41,6	100	65	26	3220
81182	M36x42x250	41,6	175	65	26	3840
81190	M36x42x400	41,6	250	65	26	4950
81208	M36x42x600	41,6	340	65	26	6500
84178	M42x48x160	47,6	100	75	30	6000
84186	M42x48x250	47,6	175	75	30	6900
84194	M42x48x400	47,6	250	75	30	8400

() simili a DIN.

Su richiesta:

Altre dimensioni fornibili su richiesta.

Nota:

La qualità AMF inizia con il controllo del materiale in entrata!

Nel nostro reparto di fucinatura i bulloni di serraggio vengono prodotti in modo completamente automatizzato. Dopo la brocciatura, le filettature vengono rullate.



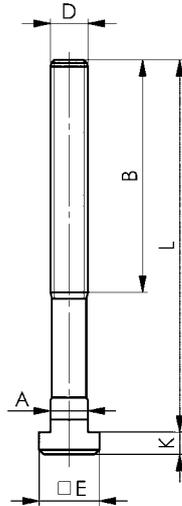
Con riserva di modifiche tecniche.



DIN 787

Bulloni per cave a T (12.9)

forgiati, guida per cave a T brocciata, filettature rullate, bonificati con classe di resistenza 12.9. Con classe di resistenza punzonata.



Nr. ordine	D x cava x L	A	B	E	K	VE	Peso [g]
83956	M10x10x40	9,7	30	15	6	25	30
83972	M10x10x50	9,7	35	15	6	25	40
83998	M10x10x80	9,7	50	15	6	25	60
83923	M10x10x100	9,7	60	15	6	25	70
86140	M12x12x50	11,7	35	18	7	25	60
86231	M12x12x63	11,7	40	18	7	25	65
86157	M12x12x80	11,7	55	18	7	25	75
86256	M12x12x100	11,7	65	18	7	25	90
86165	M12x12x125	11,7	75	18	7	25	110
87304	M12x12x160	11,7	100	18	7	-	135
86173	M12x12x200	11,7	120	18	7	-	160
86181	M12x14x50	13,7	35	22	8	25	70
86611	M12x14x63	13,7	45	22	8	25	80
86199	M12x14x80	13,7	55	22	8	25	100
86678	M12x14x100	13,7	65	22	8	25	110
86207	M12x14x125	13,7	75	22	8	25	120
87320	M12x14x160	13,7	100	22	8	-	150
86215	M12x14x200	13,7	120	22	8	-	180
86264	(M16x16x63)	15,7	45	25	9	25	140
87346	(M16x16x80)	15,7	55	25	9	10	160
86272	(M16x16x100)	15,7	65	25	9	10	180
87361	(M16x16x125)	15,7	85	25	9	10	225
86280	(M16x16x160)	15,7	100	25	9	10	270
87387	(M16x16x200)	15,7	125	25	9	-	315
86298	(M16x16x250)	15,7	150	25	9	-	380
86306	M16x18x63	17,7	45	28	10	25	160
86629	M16x18x80	17,7	55	28	10	10	185
86314	M16x18x100	17,7	65	28	10	10	203
86645	M16x18x125	17,7	85	28	10	10	230
86322	M16x18x160	17,7	100	28	10	10	280
87403	M16x18x200	17,7	125	28	10	-	330
86330	M16x18x250	17,7	150	28	10	-	430
86421	(M20x20x80)	19,7	55	32	12	-	290
86439	(M20x20x125)	19,7	85	32	12	-	390
87429	(M20x20x160)	19,7	110	32	12	-	470
86447	(M20x20x200)	19,7	125	32	12	-	550
87437	(M20x20x250)	19,7	150	32	12	-	670
86454	(M20x20x315)	19,7	190	32	12	-	800
86348	M20x22x80	21,7	55	35	14	-	330
86355	M20x22x125	21,7	85	35	14	-	428
87445	M20x22x160	21,7	110	35	14	-	500
86363	M20x22x200	21,7	125	35	14	-	570
87510	M20x22x250	21,7	150	35	14	-	680
86371	M20x22x315	21,7	190	35	14	-	820
86462	(M24x24x100)	23,7	70	40	16	-	540
86470	(M24x24x160)	23,7	110	40	16	-	770
87577	(M24x24x200)	23,7	125	40	16	-	900
86488	(M24x24x250)	23,7	150	40	16	-	960
86496	(M24x24x400)	23,7	240	40	16	-	1410
86389	M24x28x100	27,7	70	44	18	-	650
86397	M24x28x160	27,7	110	44	18	-	800
87585	M24x28x200	27,7	125	44	18	-	950
86405	M24x28x250	27,7	150	44	18	-	1120
86413	M24x28x400	27,7	240	44	18	-	1490
81281	M30x36x160	35,6	110	54	22	-	1950
81364	M30x36x200	35,6	135	54	22	-	2230
81463	M30x36x250	35,6	150	54	22	-	2555
82131	M30x36x315	35,6	200	54	22	-	2950

Combinabili con i dadi DIN 6330B e le rondelle DIN 6340.
() simili a DIN.

Accessori // Suggerimenti



DIN 6330B,
pagina 101



DIN 6340,
pagina 107

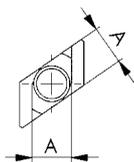
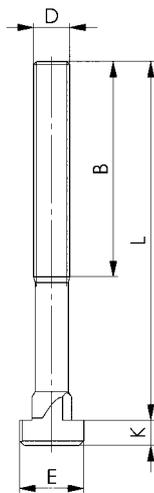


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 797

Bullone „Rhombus“

forgiato, guida per cava a T fresata, filettature rullate, bonificato con classe di resistenza 8.8. A causa della ridotta superficie di appoggio nella cava a T la portata è ridotta rispetto alle misure corrispondenti della serie DIN 787.



Nr. ordine	D x cava x L	A	B	E	K	Peso [g]
87296	M12x14x 50	13,7	35	22	8	70
87312	M12x14x 80	13,7	55	22	8	100
87338	M12x14x125	13,7	75	22	8	120
87353	M16x18x 63	17,7	45	28	10	160
87379	M16x18x100	17,7	65	28	10	220
87395	M16x18x160	17,7	100	28	10	280
86793	M20x22x 80	21,7	55	35	14	330
86801	M20x22x125	21,7	85	35	14	430
86819	M20x22x200	21,7	120	35	14	570
86827	M24x28x100	27,7	70	44	18	650
86959	M24x28x125	27,7	85	44	18	770
87114	M24x28x250	27,7	150	44	18	1120

Combinabili con i dadi DIN 6330B e le rondelle DIN 6340.

Accessori // Suggerimenti



DIN 6331,
pagina 102



DIN 6340,
pagina 107

Impiego:

Possibilità di aggiungere ulteriori punti di bloccaggio anche con pezzo già fissato. Grazie alla loro particolare forma, i dadi „Rhombus“ n. 510, utilizzati in combinazione con i prigionieri DIN 6379, possono essere introdotti dall'alto nelle cave a T, consentendo in tal modo di aggiungere anche in un secondo tempo ulteriori punti di fissaggio.



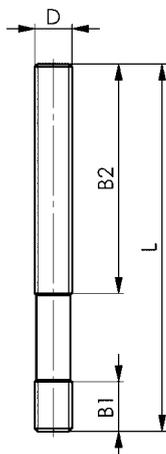
Con riserva di modifiche tecniche.



DIN 6379

Prigionieri

filettature rullate M 6 - M12 bonificati nella classe di resistenza 10.9, M14 - M42 bonificati nella classe di resistenza 8.8. I prigionieri sviluppati appositamente da AMF per i bloccaggi hanno lunghezze adatte per l'accoppiamento con elementi filettati normalizzati.



Accessori // Suggerimenti



DIN 6331,
pagina 102



DIN 6340,
pagina 107



DIN 508,
pagina 98

Nr. ordine	D x L	B1	B2	VE	Peso [g]
84772	(M 6x 32)	9	16	50	8
86546	(M 6x 40)	9	20	50	9
84780	M 6x 50	9	30	50	11
85522	(M 6x 63)	9	40	50	14
84798	M 6x 80	9	50	50	18
81257	M 8x 40	11	20	100	10
84806	M 8x 63	11	40	50	20
81273	(M 8x 80)	11	50	50	25
84814	M 8x100	11	63	50	30
84756	(M 8x125)	11	75	50	36
84822	(M 8x160)	11	100	50	45
81299	M10x 50	13	25	50	25
84830	M10x 80	13	50	50	40
86041	(M10x100)	13	75	50	50
81315	M10x125	13	75	25	62
85928	(M10x160)	13	100	50	80
84848	(M10x200)	13	122	-	100
84855	M12x 50	15	25	25	37
81331	(M12x 63)	15	32	25	45
84863	M12x 80	15	50	50	55
81349	(M12x100)	15	63	50	70
84871	M12x125	15	75	25	90
85480	(M12x160)	15	100	25	113
84889	(M12x200)	15	122	-	140
81372	(M14x 63)	17	32	25	80
84467	(M14x80)	17	50	25	85
81380	(M14x100)	17	63	25	90
84475	(M14x125)	17	75	25	120
81398	(M14x160)	17	100	25	150
86553	(M14x200)	17	122	-	195
84897	(M14x250)	17	160	-	240
84905	M16x 63	19	32	25	85
81414	(M16x 80)	19	50	25	105
84913	M16x100	19	63	25	130
81422	(M16x125)	19	75	25	160
84921	M16x160	19	100	25	218
85498	(M16x200)	19	122	-	280
84939	M16x250	19	160	-	325
85548	(M16x315)	19	180	-	425
85472	(M16x500)	19	315	-	650
84947	(M18x 80)	23	50	25	130
84954	(M18x125)	23	75	25	200
86561	(M18x160)	23	100	-	255
81471	(M18x200)	23	122	-	320
81489	(M18x250)	23	150	-	400
84962	(M18x315)	23	180	-	500
84970	M20x 80	27	32	-	185
84988	M20x125	27	70	-	255
85506	(M20x160)	27	100	-	330
81513	M20x200	27	122	-	410
81521	(M20x250)	27	160	-	510
84996	M20x315	27	200	-	640
85977	(M20x400)	27	250	-	815
85001	(M20x500)	27	315	-	1020
85019	(M22x100)	31	45	-	270
81539	(M22x160)	31	100	-	430
86579	(M22x200)	31	122	-	500
81554	(M22x250)	31	160	-	670
86595	(M22x315)	31	180	-	790
85027	(M22x400)	31	250	-	1070
85035	M24x100	35	45	-	290
85563	(M24x125)	35	70	-	380
81570	M24x160	35	100	-	470
85514	(M24x200)	35	122	-	580
81596	M24x250	35	160	-	730
86009	(M24x315)	35	200	-	920
85043	M24x400	35	250	-	1160
86025	(M24x500)	35	315	-	1460
85050	(M24x630)	35	315	-	1860

Con riserva di modifiche tecniche.

DIN 6379

Prigionieri

filettature rullate M 6 - M12 bonificati nella classe di resistenza 10.9, M14 - M42 bonificati nella classe di resistenza 8.8.

I prigionieri sviluppati appositamente da AMF per i bloccaggi hanno lunghezze adatte per l'accoppiamento con elementi filettati normalizzati.

Nr. ordine	D x L	B1	B2	VE	Peso [g]
81695	(M27x125)	39	56	-	485
81703	(M27x200)	39	122	-	770
81711	(M27x315)	39	200	-	1110
86587	(M27x400)	39	250	-	1535
81729	(M27x500)	39	315	-	1930
85068	M30x125	43	56	-	590
81612	(M30x200)	43	122	-	950
81620	M30x315	43	200	-	1490
81638	M30x500	43	315	-	2360
81646	(M30x700)	43	400	-	3300
81661	(M30x1000)	43	400	-	4700
85076	M36x160	51	80	-	1100
81653	(M36x200)	51	122	-	1340
85084	M36x250	51	160	-	1710
85555	(M36x315)	51	200	-	2150
85092	M36x400	51	250	-	2700
81679	(M36x500)	51	315	-	3450
81687	(M36x700)	51	400	-	4750
85589	(M42x315)	59	200	-	2950
85597	(M42x400)	59	250	-	3750
85530	(M42x500)	59	315	-	4690

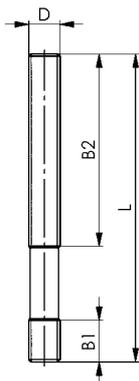


Con riserva di modifiche tecniche.

DIN 6379

Prigionieri (12.9)

filettatura rollata. Bonificato nella classe di resistenza 12.9. I prigionieri sviluppati appositamente da AMF per i bloccaggi hanno lunghezze adatte per l'accoppiamento con elementi filettati normalizzati.



Nr. ordine	D x L	B1	B2	VE	Peso [g]
82123	(M12x 80)	15	50	50	55
89193	(M12x100)	15	63	25	70
89250	(M12x125)	15	75	25	90
89276	(M12x160)	15	100	25	113
82180	(M16x 80)	19	50	25	105
82263	(M16x100)	19	63	25	130
85571	(M16x125)	19	75	25	160
87734	(M16x160)	19	100	25	218
87759	(M16x200)	19	125	-	280
87791	(M16x250)	19	160	-	325
87668	(M20x125)	27	70	-	255
87684	(M20x160)	27	100	-	330
87700	(M20x200)	27	125	-	410
87742	(M20x250)	27	160	-	510
87833	(M20x315)	27	200	-	640
87692	(M20x500)	27	315	-	1020
88286	(M24x160)	35	100	-	470
88930	(M24x200)	35	125	50	580
89094	(M24x250)	35	160	-	730
89136	(M24x315)	35	200	-	920
89151	(M24x400)	35	250	-	1160
89177	(M24x500)	35	315	-	1460

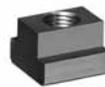
Accessori // Suggerimenti



DIN 6331, pagina 102



DIN 6340, pagina 107



DIN 508, pagina 98

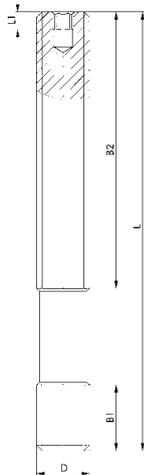
CAD



DIN 6379I

Prigionieri (12.9) con esagono cavo

filettatura rollata. Bonificato nella classe di resistenza 12.9. I prigionieri sviluppati appositamente da AMF per i bloccaggi hanno lunghezze adatte per l'accoppiamento con elementi filettati normalizzati.



Nr. ordine	D x L	B1	B2	L1	SW	Peso [g]
381954	M12x100 *	15	63	4	4	82
381913	M12x125 *	15	75	4	4	90
381970	M12x160 *	15	100	4	4	130
381996	M16x125	19	75	4	4	161
381939	M16x160	19	100	4	4	207
382010	M16x200	19	125	4	4	259
382028	M20x160	27	100	5	5	321
382036	M20x200	27	125	5	5	410
382044	M20x250	27	160	5	5	577
382051	M24x200	35	125	5	5	670
382069	M24x250	35	160	5	5	835

Classe di resistenza 10.9.

Impiego:

Il bullone di fissaggio ha inoltre un esagono incassato. Mediante quest'ultimo è possibile un bloccaggio o sbloccaggio veloce. Utilizzo in tutti i campi della lavorazione con e senza asportazione di trucioli.

Vantaggi:

- Regolazione variabile e veloce a distanza dall'utensile
- Particolarmente adatto per l'utilizzo con macchine per lo stampaggio a iniezione e presse

Nota:

Insieme al bullone di fissaggio devono essere utilizzati il dado DIN 6330B, classe di resistenza 10 e rondelle DIN 6340.

CAD



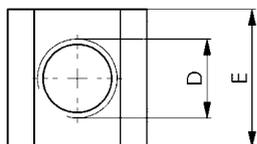
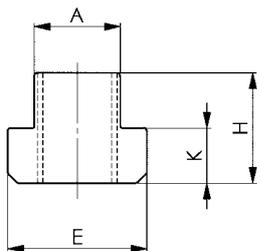
Con riserva di modifiche tecniche.



DIN 508

Dadi per cave a T

bonificato, classe di resistenza 10. Il dado per cave a T presenta la massima resistenza al carico solo se viene avvitato per l'intera lunghezza della filettatura.



Nr. ordine	D x cava	A	E	H	K	VE	Peso [g]
80002	M 5x 6	5,7	10	8	4	50	4
80010	M 6x 8	7,7	13	10	6	100	9
80028	M 8x10	9,7	15	12	6	100	12
140301	M 8x12*	11,7	18	14	7	50	22
80036	M10x12	11,7	18	14	7	50	22
140327	M 8x14*	13,7	22	16	8	50	41
80234	M10x14*	13,7	22	16	8	50	37
80044	M12x14	13,7	22	16	8	50	35
153460	M 8x16*	15,7	25	18	9	25	50
80366	M10x16*	15,7	25	18	9	25	60
80168	M12x16*	15,7	25	18	9	25	50
80051	M14x16*	15,7	25	18	9	25	50
153478	M 8x18*	17,7	28	20	10	25	91
81265	M10x18*	17,7	28	20	10	25	87
158907	M12x18*	17,7	28	20	10	25	82
80176	M14x18*	17,7	28	20	10	25	70
80069	M16x18	17,7	28	20	10	50	70
80184	M16x20*	19,7	32	24	12	25	110
80077	M18x20*	19,7	32	24	12	25	110
155630	M16x22*	21,7	35	28	14	25	176
80242	M18x22*	21,7	35	28	14	10	163
80085	M20x22	21,7	35	28	14	25	155
159418	M16x24*	23,7	40	32	16	10	260
80192	M20x24*	23,7	40	32	16	10	235
80093	M22x24*	23,7	40	32	16	10	220
159426	M16x28*	27,7	44	36	18	-	383
158899	M20x28*	27,7	44	36	18	-	355
80358	M22x28*	27,7	44	36	18	10	340
80101	M24x28	27,7	44	36	18	-	322
80200	M24x30*	29,7	48	38	19	-	440
80119	M27x32*	31,6	50	40	20	-	460
80218	M24x36*	35,6	54	44	22	-	700
80127	M30x36	35,6	54	44	22	-	590
80226	M30x42*	41,6	65	52	26	-	1150
80135	M36x42	41,6	65	52	26	-	1010
80143	M42x48	47,6	75	60	30	-	1600
80150	M48x54	53,6	85	70	34	-	2300

* Vecchia norma 1928 o norma interna AMF.

Su richiesta:

Ulteriori esecuzioni speciali su richiesta.

Accessori // Suggerimenti



DIN 6379,
pagina 96



DIN 6331,
pagina 102



DIN 6340,
pagina 107



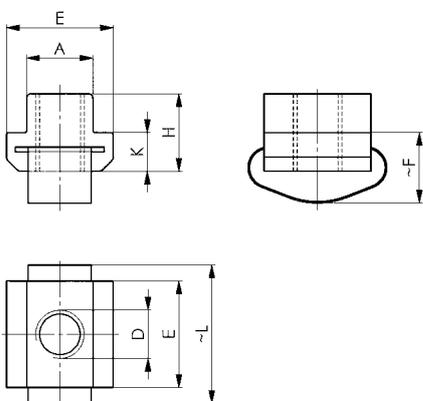
CAD

Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 508F

Dadi per cave a T brev.

(cava a T), con molla. Bonificato, classe di resistenza 10.
Molla: acciaio inossidabile.



Nr. ordine	D x cava	A	E	F	H	K	L	Peso [g]
89730	M8x12	11,7	18	12,5	14	7	31	24
89748	M10x12	11,7	18	12,5	14	7	31	21
89755	M8x14	13,7	22	13,5	16	8	33	42
89763	M10x14	13,7	22	13,5	16	8	33	38
89771	M12x14	13,7	22	13,5	16	8	33	34
89789	M8x16	15,7	25	15,5	18	9	42	63
89797	M10x16	15,7	25	15,5	18	9	42	60
89813	M10x18	17,7	28	17,5	20	10	43	87
89839	M16x18	17,7	28	17,5	20	10	43	70
89904	M20x22	21,7	35	21,5	28	14	56	153

Vantaggi:

- Posizione stabile del dispositivo di fissaggio senza pezzo, soprattutto in posizione verticale.
- Facile avvitatura del bullone di fissaggio, del tirante, ecc. (nessuna „ricerca alla cieca“)
- Pulizia automatica delle cave a T

Accessori // Suggestimenti



DIN 6379,
pagina 96



DIN 6331,
pagina 102



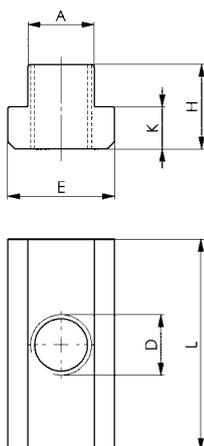
DIN 6340,
pagina 107



Nr. 508L

Dadi per cave a T, forma lunga

Bonificato, classe di resistenza 10.



Nr. ordine	D x cava	A	E	H	K	L	VE	Peso [g]
84640	M5x6	5,7	10	8	4	20	50	8
84657	M6x8	7,7	13	10	6	26	50	14
84665	M8x10	9,7	15	12	6	30	50	30
84673	M10x12	11,7	18	14	7	36	50	49
84681	M12x14	13,7	22	16	8	44	25	82
84699	M14x16	15,7	25	18	9	50	50	120
84707	M16x18	17,7	28	20	10	56	20	170
84715	M18x20	19,7	32	24	12	64	10	260
84723	M20x22	21,7	35	28	14	70	-	360
84749	M24x28	27,7	44	36	18	88	-	730
84764	M30x36	35,6	54	44	22	108	-	1390

I dadi „forma lunga“ proteggono le cave della tavola di macchine ad elevata precisione.

Accessori // Suggestimenti



DIN 6379,
pagina 96



DIN 6331,
pagina 102



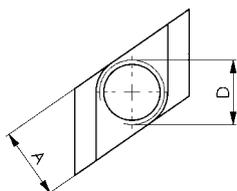
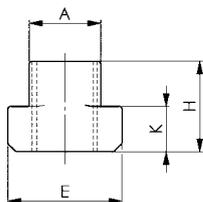
DIN 6340,
pagina 107



Nr. 510

Dadi per cave a T „Rhombus“

in acciaio da bonifica. Classe di resistenza: vedere tabella a lato. A causa della ridotta superficie di appoggio nella cave a T la portata è ridotta rispetto alle misure corrispondenti della serie DIN 508.



Nr. ordine	D x cava	Classe di resistenza	A	E	H	K	VE	Peso [g]
85993	M 6x8	8	7,6	13	10	5,8	50	7
87411	M 8x10	8	9,7	15	12	6	50	11
80259	M10x12	8	11,7	18	14	7	50	14
158220	M10x14	8	13,7	22	16	8	50	27
80267	M12x14	8	13,7	22	16	8	50	22
80275	M14x16	6	15,7	25	18	9	25	33
158238	M10x18	8	17,7	28	20	10	25	64
80283	M16x18	6	17,7	28	20	10	25	46
80341	M16x20	8	19,7	32	24	12	25	79
80291	M18x20	6	19,7	32	24	12	25	70
158246	M16x22	8	21,7	35	28	14	25	119
80309	M20x22	6	21,7	35	28	14	25	98
88153	M20x24	6	23,7	40	32	16	-	170
158253	M16x28	8	27,7	44	36	18	-	278
84731	M20x28	8	27,7	44	36	18	-	248
80317	M24x28	6	27,7	44	36	18	-	215
80325	M30x36	6	35,6	54	44	22	-	430
80333	M36x42	6	41,6	65	52	26	-	690

Accessori // Suggerimenti



DIN 6379, pagina 96



DIN 6331, pagina 102



DIN 6340, pagina 107

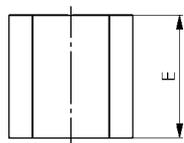
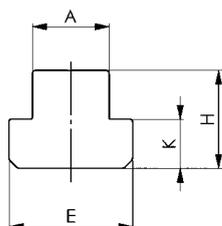
CAD



Nr. 508R

Dadi grezzi per cave a T

in acciaio da bonifica 0,35-0,45 % C.



Nr. ordine	Cava	A	E	H	K	VE	Peso [g]
84509	6	5,7	10	8	4	25	4
84517	8	7,7	13	10	6	25	10
84525	10	9,7	15	12	6	50	16
84533	12	11,7	18	14	7	50	27
84541	14	13,7	22	16	8	50	50
84558	16	15,7	25	18	9	25	70
84566	18	17,7	28	20	10	25	95
84574	20	19,7	32	24	12	25	150
84582	22	21,7	35	28	14	25	210
84590	24	23,7	40	32	16	10	300
84608	28	27,7	44	36	18	-	430
84483	32	31,7	50	40	20	-	630
84632	36	35,6	54	44	22	-	800
84491	42	41,6	65	52	26	-	1400
84616	48	47,6	75	60	30	-	2100
84624	54	53,6	85	70	34	-	3150

Nota:

Il trattamento termico è quello per ottenere la classe di resistenza 10 corrispondente alla durezza 22-32HRC. Tempra: 880 °C-45 minuti, raffreddamento in olio a 75°C. Rinvenimento: 550 °C-2 ore. Con questi dadi grezzi si possono economicamente ottenere „dadi per cave a T“ con filettature speciali.

Accessori // Suggerimenti



DIN 6379, pagina 96



DIN 6331, pagina 102



DIN 6340, pagina 107

CAD

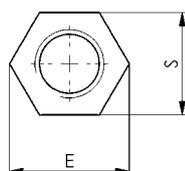
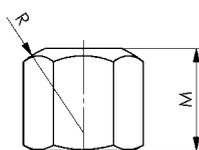


Con riserva di modifiche tecniche.

DIN 6330B

Dadi esagonali

altezza 1,5 d, in acciaio da bonifica, classe di resistenza 10.
Con estremità conica utilizzabile direttamente con base conica
DIN 6319D o G. Con estremità piatta utilizzabile con DIN 6340.



Nr. ordine	Grandezza	E	M	R	S	VE	Peso [g]
82362	M6	11,05	9	9	10	100	5
82370	M8	14,40	12	12	13	100	9
82354	M10	17,80	15	15	16	50	14
82388	M10	18,90	15	15	*17	50	20
82347	M12	20,03	18	17	18	50	20
82396	M12	21,10	18	17	*19	50	28
82321	(M14)	23,40	21	20	21	50	34
82404	(M14)	24,50	21	20	*22	50	45
82412	M16	26,80	24	22	24	50	58
82420	(M18)	30,10	27	24	27	25	83
82438	M20	33,50	30	27	30	25	110
82339	(M22)	37,70	33	30	34	10	185
82446	(M22)	35,70	33	30	*32	10	130
82453	M24	40,00	36	32	36	10	195
82461	(M27)	45,60	40	36	41	-	280
82479	M30	51,30	45	41	46	-	405
82487	M36	61,30	54	50	55	-	715
82495	M42	72,60	63	58	65	-	1170
82503	M48	83,90	72	67	75	-	1800

* Vecchia norma DIN.
() Simile a DIN.

Accessori // Suggerimenti



DIN 6379,
pagina 96



DIN 787,
pagina 92



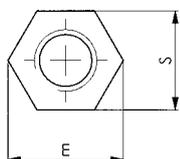
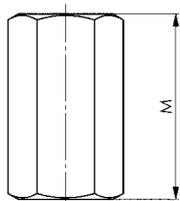
DIN 6340,
pagina 107



Nr. 6334

Dadi esagonali di prolunga

altezza 3,0 d, in acciaio da bonifica, classe di resistenza 10.



Nr. ordine	Grandezza	E	M	S	VE	Peso [g]
82651	M6	11,05	18	10	100	8
82669	M8	14,40	24	13	50	19
82271	M10	17,80	30	16	25	30
82677	M10	18,90	30	*17	25	42
82289	M12	20,03	36	18	25	48
82685	M12	21,10	36	*19	25	64
82297	M14	23,40	42	21	25	73
82693	M14	24,50	42	*22	25	95
82701	M16	26,80	48	24	25	120
82719	M18	30,10	54	27	20	170
82727	M20	33,50	60	30	10	240
82305	M22	37,70	66	34	10	390
82735	M22	35,70	66	*32	10	280
82743	M24	40,00	72	36	-	400
82750	M27	45,60	81	41	-	600
82768	M30	51,30	90	46	-	850
82776	M36	61,30	108	55	-	1470
82784	M42	72,60	126	65	-	2340
82792	M48	83,90	144	75	-	3600

* Vecchia norma DIN

Impiego:

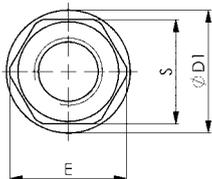
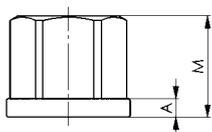
Il dado esagonale di prolunga n. 6334 serve per avvitare insieme bulloni per cave a T DIN 787 oppure prigionieri DIN 6379 e non permette un'avvitatura passante. Per motivi funzionali e di sicurezza i due bulloni non devono essere avvitati per più di metà dell'altezza del dado. Lunghezza di avvitatura minima = 1 x diametro.



DIN 6331

Dadi esagonali a collare

altezza 1,5 d, torniti e fresati, in acciaio da bonifica, classe di resistenza 10.



Nr. ordine	Grandezza	A	D1	E	M	S	VE	Peso [g]
82529	M6	3,0	14	11,05	9	10	50	6
82537	M8	3,5	18	14,40	12	13	50	12
82222	M10	4,0	22	17,80	15	16	50	21
82545	M10	4,0	22	18,90	15	*17	50	25
82230	M12	4,0	25	20,03	18	18	25	30
82552	M12	4,0	25	21,10	18	*19	25	36
82248	(M14)	4,5	28	23,40	21	21	25	43
82560	(M14)	4,5	28	24,50	21	*22	25	51
82578	M16	5,0	31	26,80	24	24	25	70
82586	(M18)	5,0	34	30,10	27	27	25	95
82594	M20	6,0	37	33,50	30	30	25	130
82255	(M22)	6,0	40	37,70	33	34	10	200
82602	(M22)	6,0	40	35,70	33	*32	10	160
82610	M24	6,0	45	40,00	36	36	10	230
82628	M27	8,0	50	45,60	40	41	-	320
82636	M30	8,0	58	51,30	45	46	-	470
82644	M36	10,0	68	61,30	54	55	-	800
82511	M42	12,0	80	72,60	63	65	-	1340
82800	M48	14,0	92	83,90	72	75	-	2040

* Vecchia norma DIN.

() Simile a DIN.

Accessori // Suggerimenti



DIN 6379,
pagina 96



DIN 787,
pagina 92

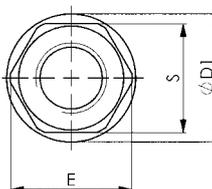
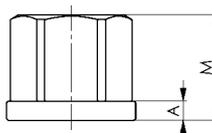
CAD



DIN 6331

Dadi esagonali a collare

altezza 1,5 d, fucinati, in acciaio da bonifica, classe di resistenza 10.



Nr. ordine	Grandezza	A	D1	E	M	S	VE	Peso [g]
82198	M6	3,0	14	11,05	9	10	50	6
82115	M8	3,5	18	14,40	12	13	50	12
82214	M10	4,0	22	17,80	15	16	50	21
82107	M12	4,0	25	20,03	18	18	25	30
82149	M16	5,0	31	26,80	24	24	25	70
82206	(M18)	5,0	34	30,10	27	27	25	95
82156	M20	6,0	37	33,50	30	30	25	130
82164	M24	6,0	45	40,00	36	36	10	230
82313	M27	8,0	50	45,60	40	41	-	320
82172	M30	8,0	58	51,30	45	46	-	470

() simili a DIN.

Accessori // Suggerimenti



DIN 6379,
pagina 96



DIN 787,
pagina 92

CAD

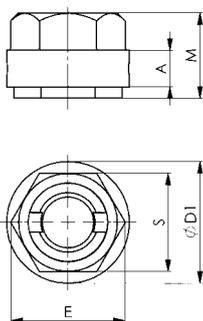


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6331S

Dado a bloccaggio rapido a collare

fucinato, in acciaio da bonifica, classe di resistenza 8.



Nr. ordine	Grandezza	A	D1	E	M	S	Peso [g]
88112	M16	10,4	35,5	30,68	23,4	27	105
88120	M20	12,5	42,0	38,60	29,0	34	210
88138	M24	16,0	50,4	46,72	34,8	41	365

Impiego:

Far scorrere il dado a bloccaggio rapido sulla filettatura fino al punto di bloccaggio, quindi bloccarlo. Serrare le boccole esterne di max 1/2 giro.

Vantaggi:

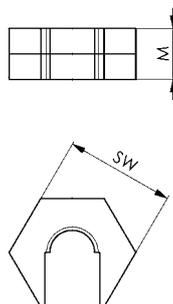
- Riduzione dei tempi di montaggio o bloccaggio
- fissaggio semplice di filettature e viti di serraggio lunghe
- operazioni di montaggio/smontaggio semplificate in punti stretti e con scarsa visibilità
- nessuna ricerca della filettatura
- nessun inceppamento sulla filettatura dovuto a influenze esterne
- nessuna danneggiamento dovuto a sporcizia, come residui di colore o persino ruggine.



Nr. 6332S

Dado a bloccaggio rapido senza collare

Bonificato e zincato, classe di resistenza 6.



Nr. ordine	Grandezza	SW	M	Peso [g]
88146	M 6	16	9,0	10
88534	M 8	19	10,5	15
88559	M10	22	12,5	23
88567	M12	27	15,0	44
88575	M16	34	16,0	68
88583	M20	41	22,0	85

Impiego:

Fare scorrere lateralmente il dado a bloccaggio rapido direttamente sul filetto della vite fino al punto di bloccaggio, quindi bloccarlo. Quando la parte inferiore del dado a bloccaggio rapido si trova saldamente sul punto di bloccaggio, la parte superiore viene fissata con la parte inferiore con 1/4-1/2 giro.

Vantaggi:

- fissaggio semplice di filettature e viti di serraggio lunghe
- operazioni di montaggio/smontaggio semplici in punti stretti e con scarsa visibilità
- nessuna ricerca della filettatura
- nessun inceppamento sulla filettatura dovuto a influenze esterne
- nessuna danneggiamento dovuto a sporcizia, come residui di colore o persino ruggine.

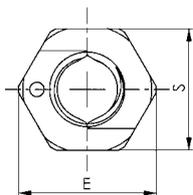
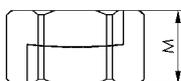


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6333S

AMF-TWINNUT Dado - senza collare

con blocco di separazione.



Nr. ordine	Grandezza	E	M	S	Peso [g]
381772	M6	11	6	10	3
381780	M8	14	8	13	6
381798	M10	19	10	17	14
381806	M12	21	12	19	20
381814	M16	27	16	24	39
381822	M20	33	20	30	75
381830	M24	40	24	36	131

Impiego:

Dado divisibile per applicazioni di montaggio rapido. Supera aste filettate lunghe o danneggiate attraversandole con semplicità. Le metà del dado sono imperdibili attraverso il blocco di separazione anche piegate.

Vantaggi:

- Risparmio di tempo in presenza di aste filettate lunghe e danneggiate
- In grado di superare aste filettate corrose, con filettatura danneggiata e persino piegate fino a circa 20°
- Struttura compatta e massima maneggevolezza
- Montaggio e smontaggio rapidi con utensile normale
- Capacità di tenuta pari a quella di un dado resistente delle stesse dimensioni con FK10.

Nota:

Dopo la compressione è sufficiente una rotazione da 1/4 a 1/2 per il fissaggio.

Su richiesta:

Altri materiali e dimensioni speciali disponibili su richiesta.

Accessori // Suggerimenti



DIN 6379,
pagina 96



DIN 787,
pagina 92

Montaggio semplice del dado TWINNUT:



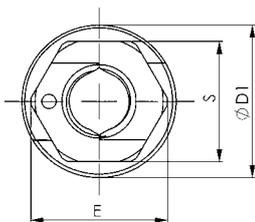
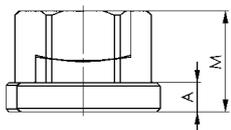
Smontaggio semplice del dado TWINNUT:



Nr. 6333SB

AMF-TWINNUT Dado a collare

con blocco di separazione.



Nr. ordine	Grandezza	A	D1	E	M	S	Peso [g]
381848	M6	3,0	14	11	9	10	5
381855	M8	3,5	18	14	12	13	12
381863	M10	4,0	22	19	14	17	24
381871	M12	4,0	25	21	16	19	33
381889	M16	5,0	31	27	21	24	62
381897	M20	6,0	37	33	26	30	114
381905	M24	6,0	45	40	30	36	188

Impiego:

Dado divisibile per applicazioni di montaggio rapido. Supera aste filettate lunghe o danneggiate attraversandole con semplicità. Le metà del dado sono imperdibili attraverso il blocco di separazione anche piegate.

Vantaggi:

- Risparmio di tempo in presenza di aste filettate lunghe e danneggiate
- In grado di superare aste filettate corrose, con filettatura danneggiata e persino piegate fino a circa 20°
- Struttura compatta e massima maneggevolezza
- Montaggio e smontaggio rapidi con utensile normale
- Capacità di tenuta pari a quella di un dado resistente delle stesse dimensioni con FK10.

Nota:

Dopo la compressione è sufficiente una rotazione da 1/4 a 1/2 per il fissaggio.

Su richiesta:

Altri materiali e dimensioni speciali disponibili su richiesta.

Accessori // Suggerimenti



DIN 6379,
pagina 96

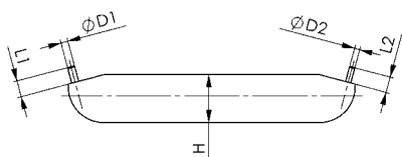


DIN 787,
pagina 92



Nr. 6333

Chiave di montaggio



Nr. ordine	D	D1	D2	H	L	L1	Peso [g]
381921	15	2	1,5	13,3	80	5	36

Impiego:

Per la semplice apertura di dadi TWINNUT AMF.

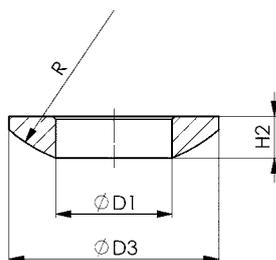
Nota:

Utilizzabile per dadi di tutte le dimensioni.

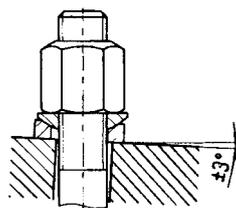
DIN 6319C

Rondelle coniche

in acciaio cementato e fosfatizzato.



Nr. ordine	Grandezza	D1	D3	H2	R	VE	Peso [g]
81828	M6	6,4	12	2,3	9	100	1,0
81737	M8	8,4	17	3,2	12	100	2,5
81745	M10	10,5	21	4,0	15	100	5,0
81752	M12	13	24	4,6	17	100	7,0
81760	M14	15	28	5,0	22	50	10
81778	M16	17	30	5,3	22	100	12
81786	M20	21	36	6,3	27	50	23
81794	M24	25	44	8,2	32	25	42
81802	M30	31	56	11,2	41	-	87
81810	M36	37	68	14,0	50	-	184
81836	M42	43	78	17,0	58	-	297
81844	M48	50	92	21,0	67	-	525



Accessori // Suggerimenti



DIN 6319D, pagina 106



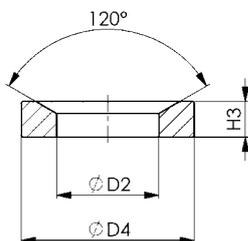
DIN 6331, pagina 102



DIN 6319D

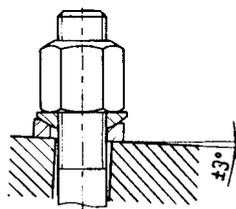
Basi coniche

in acciaio cementato e fosfatizzato. Adatte per viti di resistenza 8.8. Le basi coniche sono adatte solo per fori piani e tondi (non sono adatte per scanalature, per le quali consigliamo le basi DIN 6319G).



Nr. ordine	Grandezza	max.* [kN]	D2	D4	H3	VE	Peso [g]
81950	M6	9	7,1	12	2,8	100	1,5
81869	M8	17	9,6	17	3,5	100	4,0
81877	M10	26	12,0	21	4,2	100	6,5
81885	M12	38	14,2	24	5,0	100	10
81893	M14	53	16,5	28	5,6	50	18
81901	M16	73	19,0	30	6,2	50	19
81919	M20	117	23,2	36	7,5	25	32
81927	M24	168	28,0	44	9,5	25	63
81935	M30	269	35,0	56	12	-	133
81943	M36	394	42,0	68	15	-	236
81968	M42	542	49,0	78	18	-	365
81976	M48	714	56,0	92	22	-	641

* Massima forza statica trasmissibile.



Accessori // Suggerimenti



DIN 6330B, pagina 101



DIN 6319C, pagina 106



DIN 6319D

Basi coniche

in acciaio C45, bonificato per viti 12.9. Le basi coniche sono adatte solo per fori piani e tondi (non sono adatte per scanalature, per le quali consigliamo le basi DIN 6319G).

Nr. ordine	Grandezza	max.* [kN]	D2	D4	H3	VE	Peso [g]
87171	M12	65	14,2	24	5,0	100	10
87197	M16	125	19,0	30	6,2	50	19
87239	M20	196	23,2	36	7,5	25	32
87254	M24	281	28,0	44	9,5	25	63

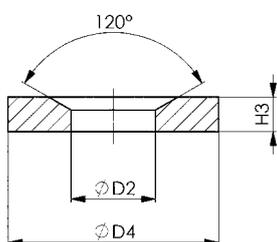
* Massima forza statica trasmissibile.



DIN 6319G

Basi coniche

tranciate, spianate e bonificate. Grazie all'ampio diametro, questa base conica è consigliata particolarmente per il bloccaggio sulla scanalatura con staffe.



Nr. ordine	Grandezza	D2	D4	H3	VE	Peso [g]
82073	M6	7,1	17	4	25	5,5
81984	M8	9,6	24	5	100	13
81992	M10	12,0	30	5	100	19
82008	M12	14,2	36	6	100	32
82016	M14	16,5	40	6	50	48
82024	M16	19,0	44	7	50	56
82032	M20	23,2	50	8	25	94
82040	M24	28,0	60	10	10	169
82057	M30	35,0	68	10*	-	218
82065	M(36)	42,0	80	12	-	350
82081	M(42)	49,0	100	15	-	640
82099	M(48)	56,0	110	17	-	830

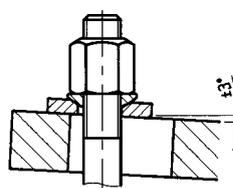
Accessori // Suggerimenti



DIN 6330B, pagina 101



DIN 6319C, pagina 106



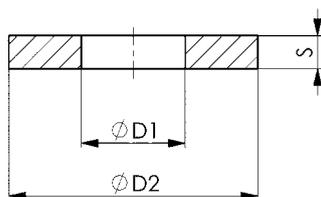
CAD



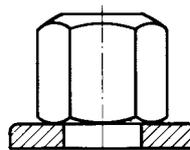
DIN 6340

Rondelle

bonificate (350 + 80 HV30).



Nr. ordine	Grandezza	Grandezza pollici	D1	D2	S	VE	Peso [g]
82818	M6	1/4	6,4	17	3	100	5
82826	M8	5/16	8,4	23	4	100	10
82834	M10	3/8	10,5	28	4	100	16
82842	M12	1/2	13	35	5	100	35
82859	(M14)	-	15	40	5	50	40
82867	M16	5/8	17	45	6	50	60
82875	(M18)	-	19	45	6	50	60
82883	M20	3/4	21	50	6	50	73
82891	(M22)	7/8	23	50	8	25	92
82909	M24	7/8	25	60	8	20	170
82917	(M27)	1 1/16	28	68	10	-	210
82925	M30	1 1/8, 1 3/16	31	68	10	-	230
82933	(M36)	1 1/4, 1 3/8	38	80	10	-	350
82941	(M42)	1 1/2	44	100	15	-	670
82958	(M48)	1 3/4	50	110	17	-	920



Accessori // Suggerimenti



DIN 6330B, pagina 101

CAD



Con riserva di modifiche tecniche.