



GÜTHLE

ROLLBLOC

→ STAZIONE DI TRASFERIMENTO PER CARRELLO ELEVATORE

*Per l'approntamento
di macchine
in sicurezza
con gru o carrelli*

ROLLBLOC Mensole di carico

Le mensole di carico Rollbloc estendono la tavola pressa in modo di creare spazio per un rapida e sicura movimentazione dello stampo. Il libero accesso alla superficie inferiore dello stampo è ideale per l'utilizzo di carrelli elevatori.

I rulli di sostegno delle mensole di carico ROLLBLOC, montati su cuscinetti, garantiscono un movimento estremamente scorrevole. Anche gli stampi più pesanti potranno essere spostati con una minima forza.

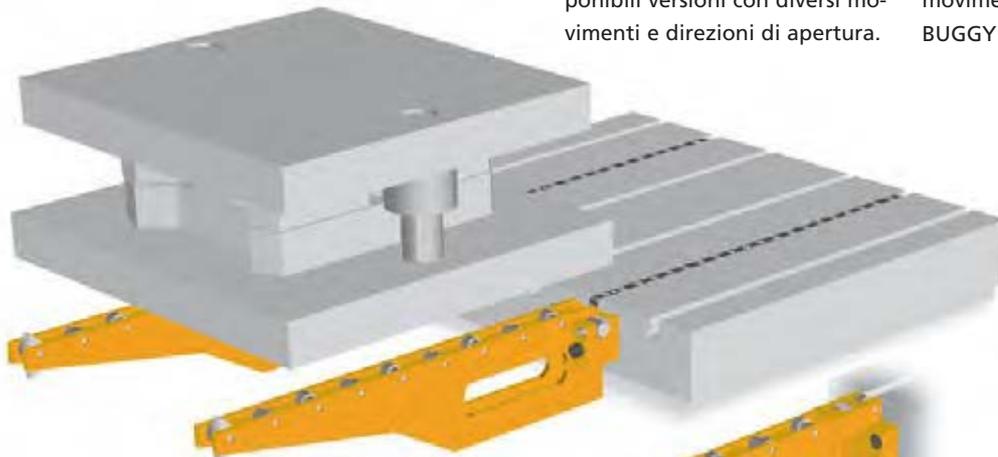
La versione a mensola incernierata è stata progettata per installazioni fisse sul piano pressa. Dipendentemente dalla lunghezza delle mensole, dallo spazio circostante e dalla distanza tra i due bracci, sono disponibili versioni con diversi movimenti e direzioni di apertura.

Come alternativa alle mensole fisse sono disponibili versioni ad aggancio e a ponte.

Per casi particolari possiamo progettare strutture speciali o adattare strutture standard.

Ulteriori informazioni a pagina 27

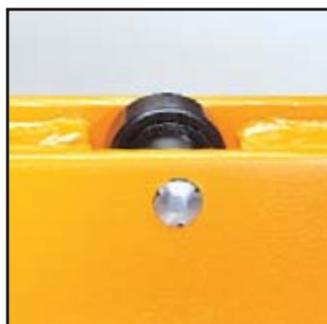
Le mensole di carico ROLLBLOC non sono di norma necessarie allorché si utilizza il sistema di movimento stampi ROLLBLOC-BUGGY (Pag. 12).



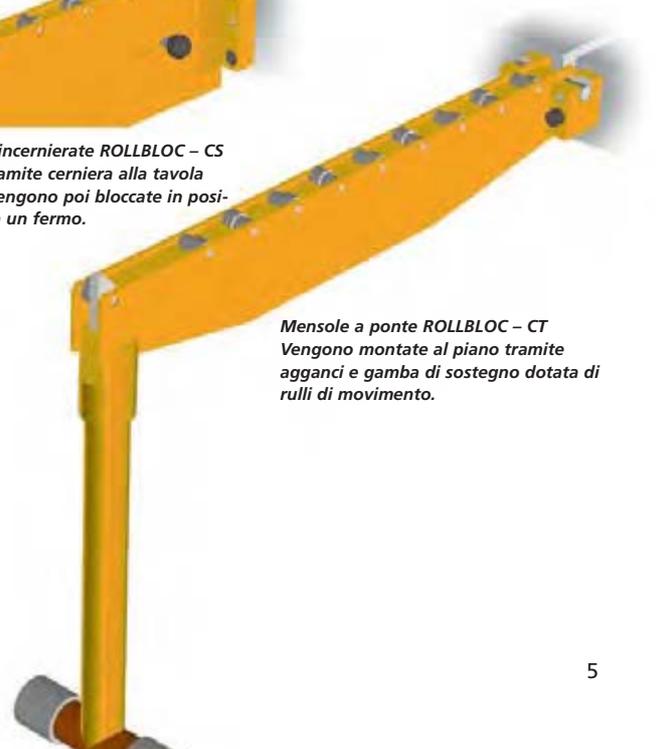
*Mensole ad aggancio
ROLLBLOC – CK
Grazie al sistema di attacco
a ganci, permettono un
rapido montaggio.*



*Mensole incernierate ROLLBLOC – CS
Fissate tramite cerniera alla tavola
pressa. Vengono poi bloccate in
posizione con un fermo.*



*I rulli di scorrimento sono
temprati. Possiedono
pertanto i prerequisiti per
una movimentazione
scorrevole, precisa e sicu-
ra di tutti i tipi di stampi.*

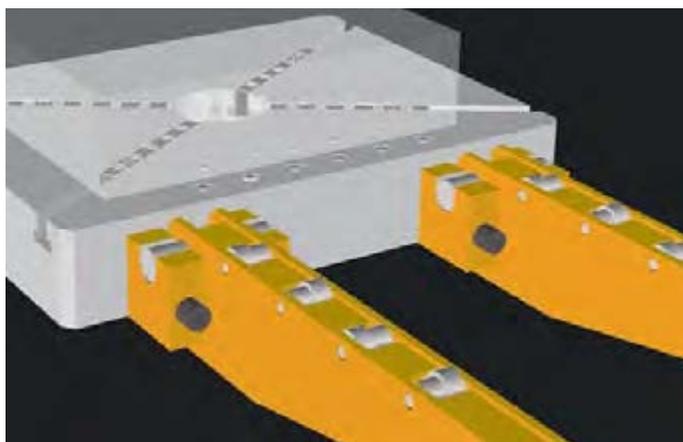


*Mensole a ponte ROLLBLOC – CT
Vengono montate al piano tramite
agganci e gamba di sostegno dotata di
rulli di movimento.*

→ I COMPONENTI ROLLBLOC SONO UTILIZZABILI SU OGNI TIPO DI TAVOLA

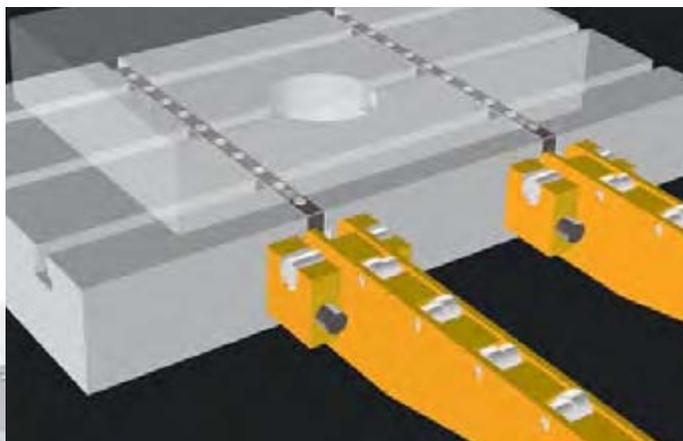
Gli inserti di sollevamento a sfera possono essere vantaggiosamente utilizzati con cave disposte diagonalmente, spesso presenti su piccole presse a collo di cigno.

Gli inserti a sfera ROLLBLOC coprono l'ampia varietà di tipologie esistenti.



Anche su presse a "collo di cigno" di grandi dimensioni, con cave trasversali, il cambio stampi può avvenire frontalmente, alle seguenti condizioni.

Su questa tipologia di tavola è necessario ricavare cave rettangolari perpendicolari alle esistenti che vengono lasciate libere per i bloccaggi.



Su presse ad eccentrico sono normalmente presenti un numero sufficiente di cave per le barre di sollevamento stampo e per i bloccaggi.

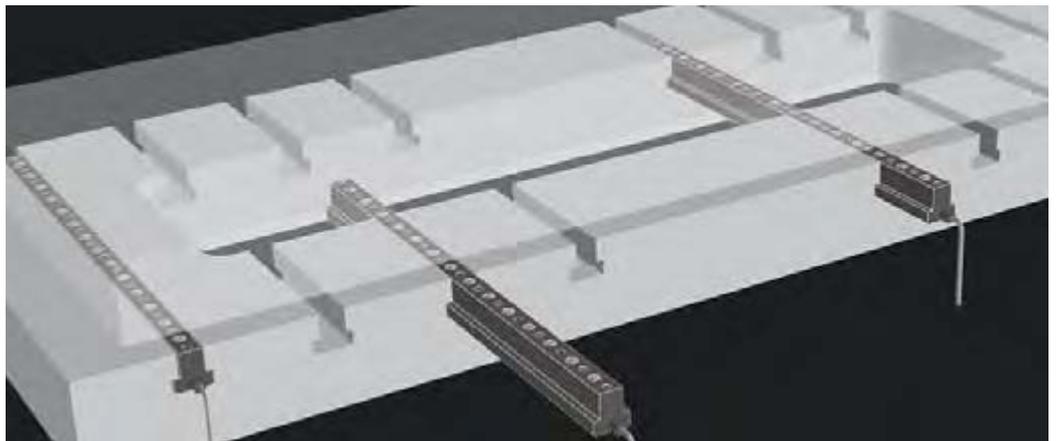
In questo caso, le barre di sollevamento ROLLBLOC ad azionamento idraulico risultano particolarmente indicate.





GÜTHLE
ROLLBLOC

Nel caso in cui nella tavola pressa sia presente un'ampia apertura, è necessario utilizzare le barre a sezione T ad azionamento idraulico. Tali barre dovranno poi essere rimosse una volta terminato il posizionamento dello stampo. Nel caso le barre siano utilizzate negli attraversamenti il carico massimo dovrà essere ridotto. (consultateci per una valutazione caso per caso).



La tavola presentata nella figura qui sotto illustra la flessibilità delle **barre di sollevamento ROLLBLOC ad azionamento a molla e delle mensole di carico ROLLBLOC**.

Queste mensole ROLLBLOC sono l'ideale per il corretto posizionamento dello stampo sulla tavola pressa. La figura mostra un mensole a ponte con gli appositi agganci e regolata in altezza da una gamba di sostegno.

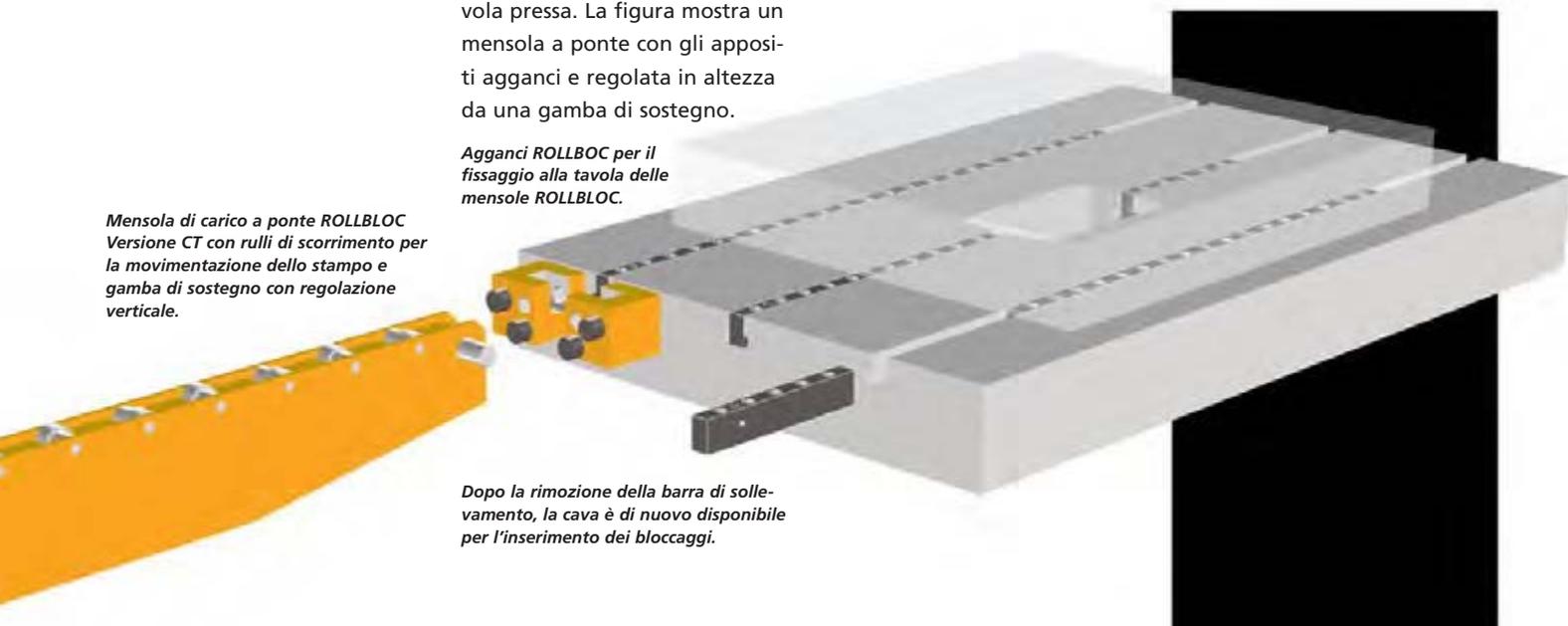
Agganci ROLLBOC per il fissaggio alla tavola delle mensole ROLLBLOC.

Mensola di carico a ponte ROLLBLOC Versione CT con rulli di scorrimento per la movimentazione dello stampo e gamba di sostegno con regolazione verticale.

Nella zona tra la mensola di carico e la zona di lavoro, le barre di sollevamento ROLLBLOC sono utilizzate esclusivamente durante il passaggio dello stampo e possono quindi essere rimosse dopo il posizionamento dello stampo.

Ulteriori informazioni a pagina 27

Dopo la rimozione della barra di sollevamento, la cava è di nuovo disponibile per l'inserimento dei bloccaggi.



**GÜTHLE****ROLLBLOC**

→ **ROLLBLOC-MENSOLE**

INFORMAZIONI PRELIMINARI PER LA SCELTA E L'ORDINE

Le mensole di carico ROLLBLOC sono il complemento ideale alle barre di sollevamento stampi ROLLBLOC per facilitare lo spostamento dello stampo con gru o carrelli.

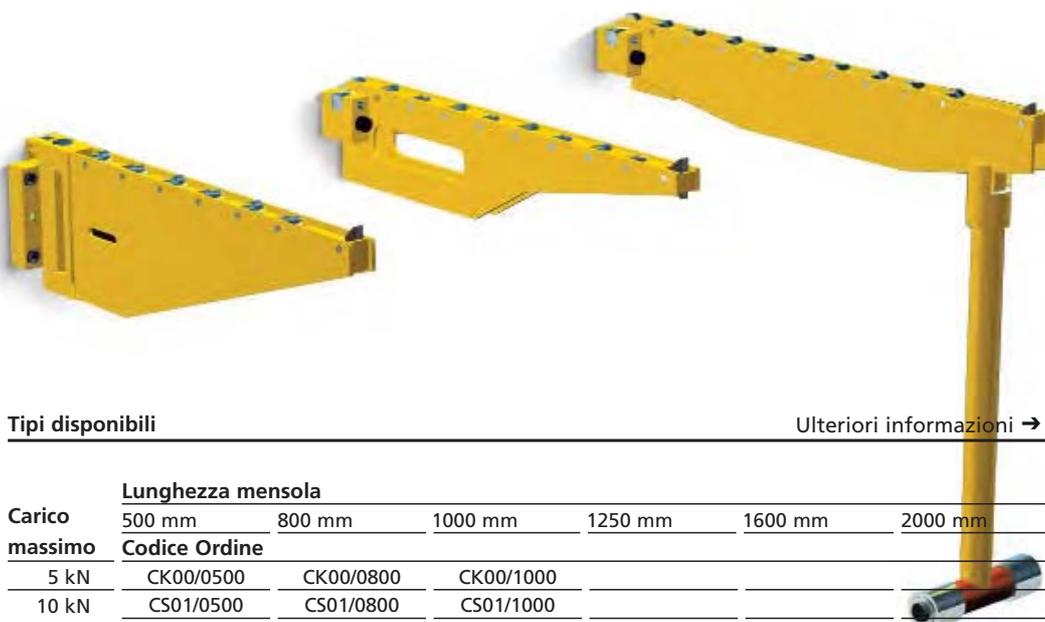
Nelle versioni agganciabile o permanentemente montate sulla tavola pressa.

Disponibili in differenti versioni per permettere un facile adattamento al peso dello stampo e allo spazio disponibile.

Le mensole di carico ROLLBLOC vengono sempre utilizzate in coppia. Non è possibile aumentare la capacità di scorrimento utilizzando più mensole contemporaneamente. Nel caso le mensole vengano montate sul fronte della tavola pressa, assicurarsi che l'altezza di montaggio sia adeguata. È necessario infatti assicurare una corretta altezza totale.

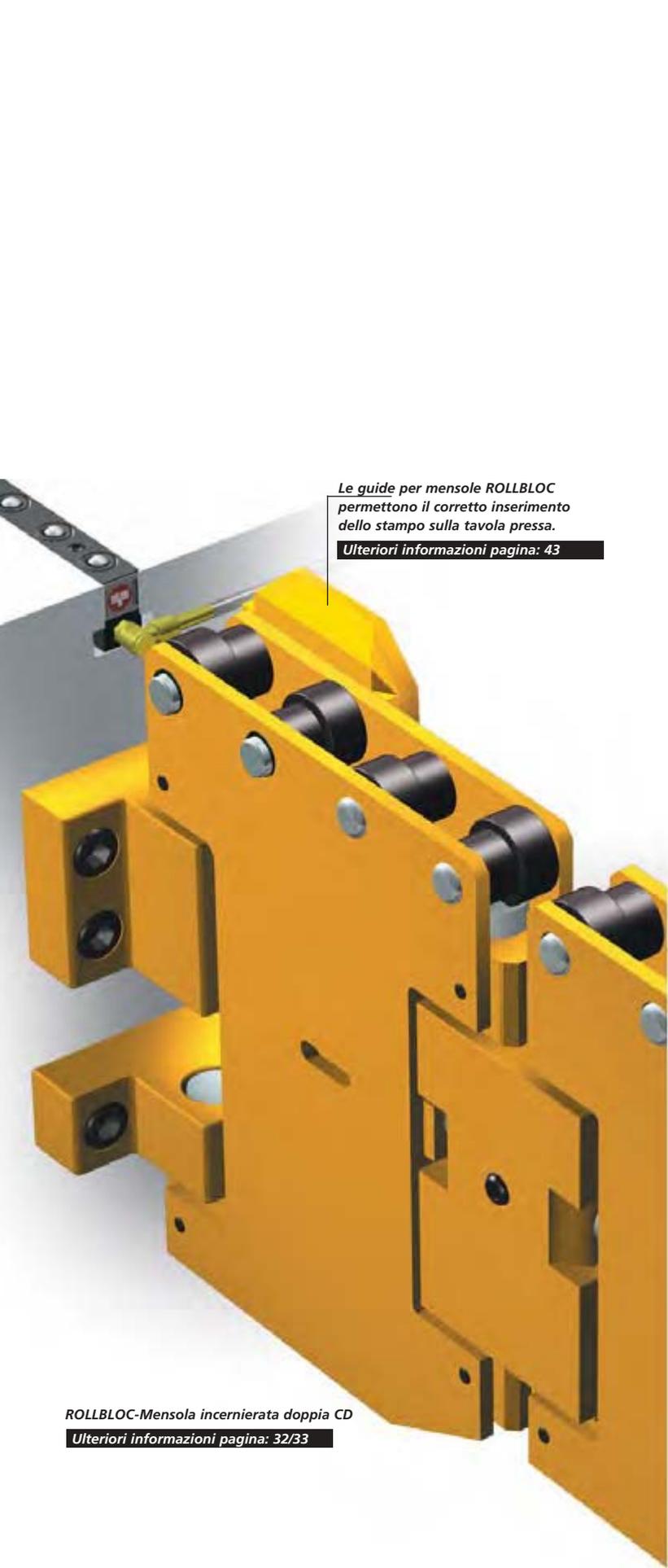
Le mensole incernierate sono montate alla tavola tramite piastre. Quando non utilizzate possono essere comodamente piegate di lato. Le differenti versioni disponibili assicurano la piena adattabilità alle varie disposizioni.

Le versioni ad aggancio e a ponte vengono fissate a ganci montati sulla tavola solamente quando necessario. Questa tecnologia consente l'utilizzo delle mensole su diverse presse.

**Tipi disponibili**

Ulteriori informazioni →

Carico massimo	Lunghezza mensola					
	500 mm	800 mm	1000 mm	1250 mm	1600 mm	2000 mm
5 kN	CK00/0500	CK00/0800	CK00/1000			
10 kN	CS01/0500	CS01/0800	CS01/1000			
	CA01/0500	CA01/0800	CA01/1000			
	CD01/0500	CD01/0800	CD01/1000			
	CK01/0500	CK01/0800	CK01/1000			
20 kN	CS02/0500	CS02/0800	CS02/1000			
	CA02/0500	CA02/0800	CA02/1000			
	CD02/0500	CD02/0800	CD02/1000			
	CK02/0500	CK02/0800	CK02/1000			
30 kN			CT02/1000	CT02/1250	CT02/1600	
40 kN	CK03/0500	CK03/0800	CK03/1000			
		CS04/0800	CS04/1000	CS04/1250		
		CA04/0800	CA04/1000	CA04/1250		
		CD04/0800	CD04/1000	CD04/1250		
60 kN			CT04/1000	CT04/1250	CT04/1600	
		CS06/0800	CS06/1000	CS06/1250		
		CA06/0800	CA06/1000	CA06/1250		
		CD06/0800	CD06/1000	CD06/1250		
100 kN				CT06/1250	CT06/1600	CT06/2000
				CT10/1250	CT10/1600	CT10/2000



*Le guide per mensole ROLLBLOC
permettono il corretto inserimento
dello stampo sulla tavola pressa.*

Ulteriori informazioni pagina: 43

ROLLBLOC-Mensola incernierata doppia CD

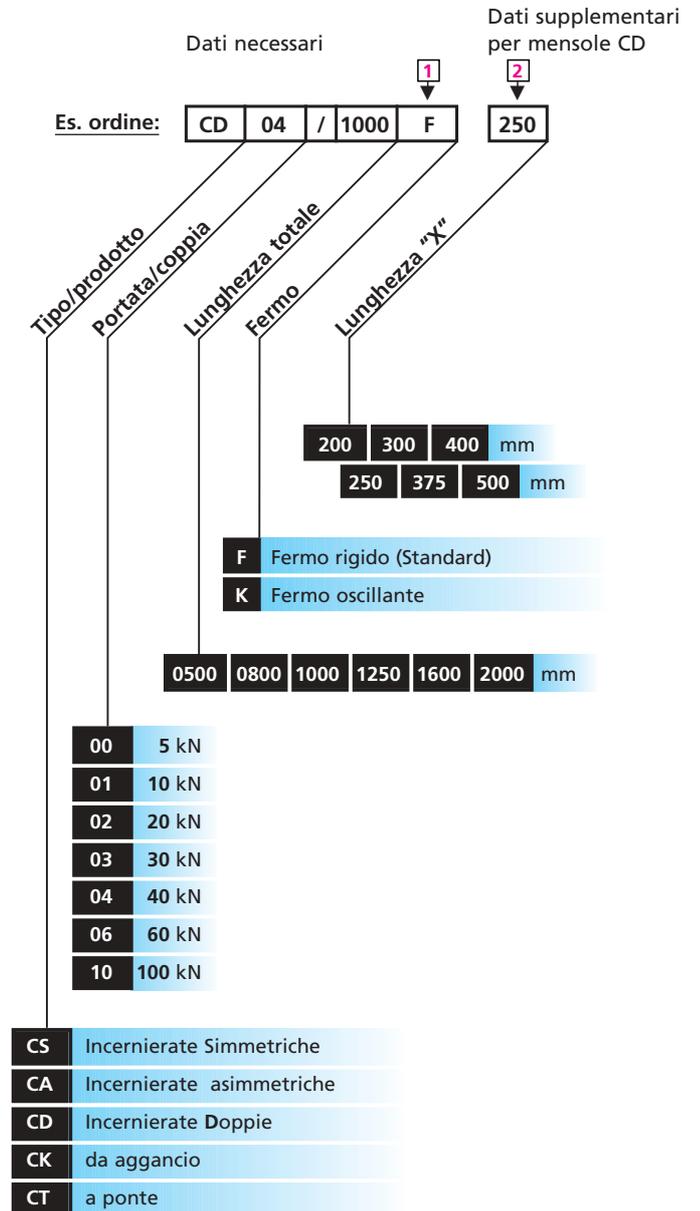
Ulteriori informazioni pagina: 32/33

Guida

per una semplice e corretta

→ CODIFICA ORDINE

PER MENSOLE DI CARICO ROLLBLOC



→ ROLLBLOC- MENSOLE DI CARICO

ROLLBLOC-Mensole incernierate CS 01/02

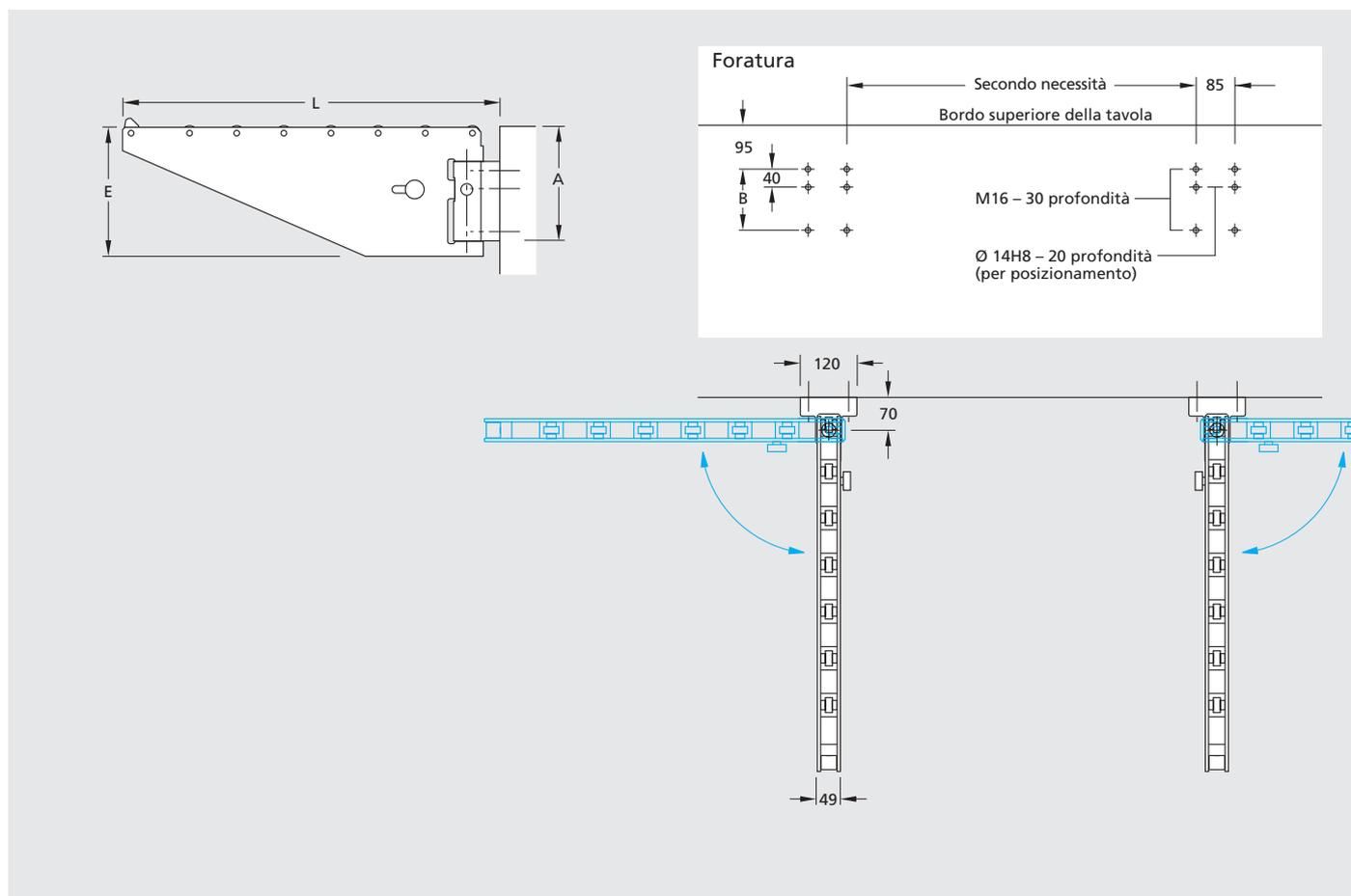
Simmetriche

Da fissare alla tavola pressa.
Con meccanismo di bloccaggio.

Tipologie

Portata	Lunghezza L	Altezza d'aggancio A	Codice Ordine	Dimensioni		Foratura	
				E	B	B	
10 kN	500 mm	195 mm	CS01/0500 F	230		80	
10 kN	800 mm	195 mm	CS01/0800 F	230		80	
10 kN	1000 mm	245 mm	CS01/1000 F	280		130	
20 kN	500 mm	195 mm	CS02/0500 F	230		80	
20 kN	800 mm	245 mm	CS02/0800 F	280		130	
20 kN	1000 mm	295 mm	CS02/1000 F	330		180	

Vedi risolto pag. 28 per ulteriori informazioni.





→ PER MONTAGGI FISSI ALLA TAVOLA PRESSA

ROLLBLOC-Mensole incernierate CS 04/06

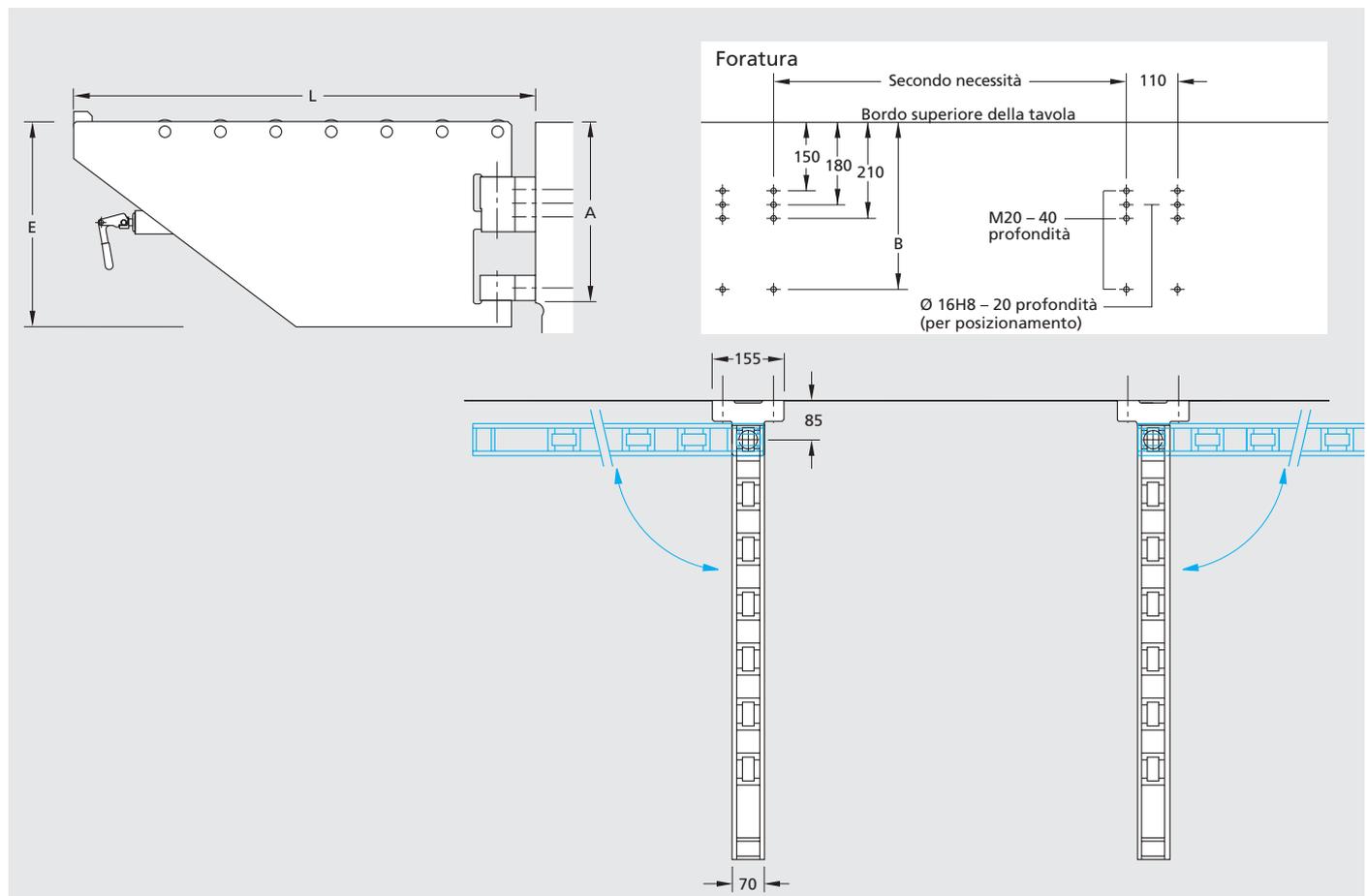
Simmetriche

Da fissare alla tavola pressa.
Con meccanismo di bloccaggio.

Tipologie

Portata	Lunghezza L	Altezza d'aggancio A	Codice Ordine	Dimensioni		Foratura	
				E	B	B	B
40 kN	800 mm	345 mm	CS04/0800 F	400		315	
40 kN	1000 mm	395 mm	CS04/1000 F	450		365	
40 kN	1250 mm	445 mm	CS04/1250 F	500		415	
60 kN	800 mm	445 mm	CS06/0800 F	500		415	
60 kN	1000 mm	525 mm	CS06/1000 F	580		495	
60 kN	1250 mm	625 mm	CS06/1250 F	680		595	

Vedi risolto pag. 28 per ulteriori informazioni.



→ **ROLLBLOC-MENSOLE OSCILLANTI,** **VERSIONE SALVA SPAZIO CHIUSURA** **ASIMMETRICA**

ROLLBLOC-Mensole di carico CA 01/02

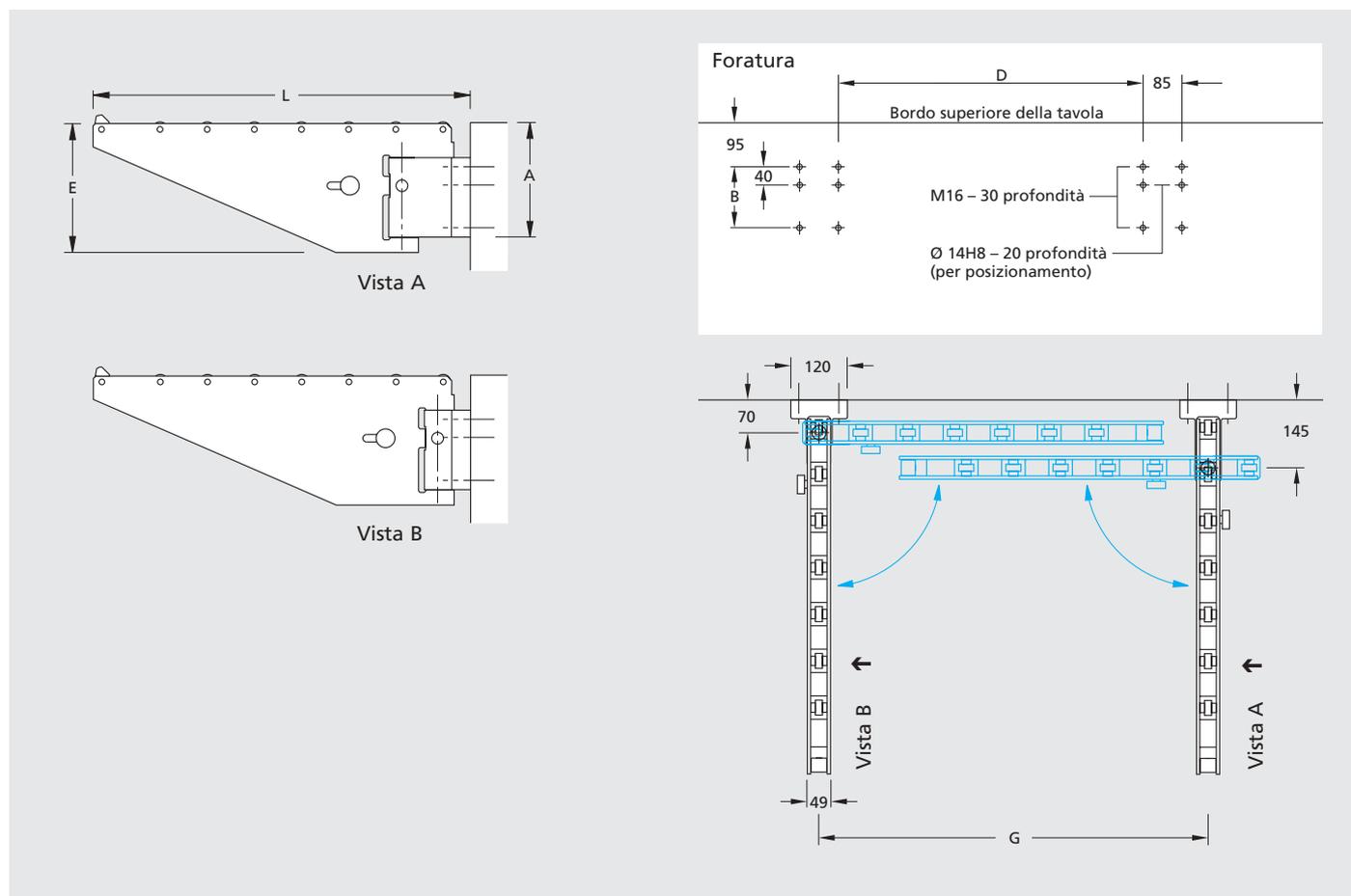
Incernierate asimmetriche

Da fissare alla tavola pressa
Con meccanismo di bloccaggio

Tipologie

Portata	Lunghezza L	Altezza d'aggancio A	Codice Ordine	Dimensioni		Foratura	
				E	G min.	D min.	B
10 kN	500 mm	195 mm	CA01/0500 F	230	500	415	80
10 kN	800 mm	195 mm	CA01/0800 F	230	800	715	80
10 kN	1000 mm	245 mm	CA01/1000 F	280	1000	915	130
20 kN	500 mm	195 mm	CA02/0500 F	230	500	415	80
20 kN	800 mm	245 mm	CA02/0800 F	280	800	715	130
20 kN	1000 mm	295 mm	CA02/1000 F	330	1000	915	180

Vedi risolto pag. 28 per ulteriori informazioni.



→ PER MONTAGGI FISSI ALLA TAVOLA

ROLLBLOC-Mensole di carico CA 04/06

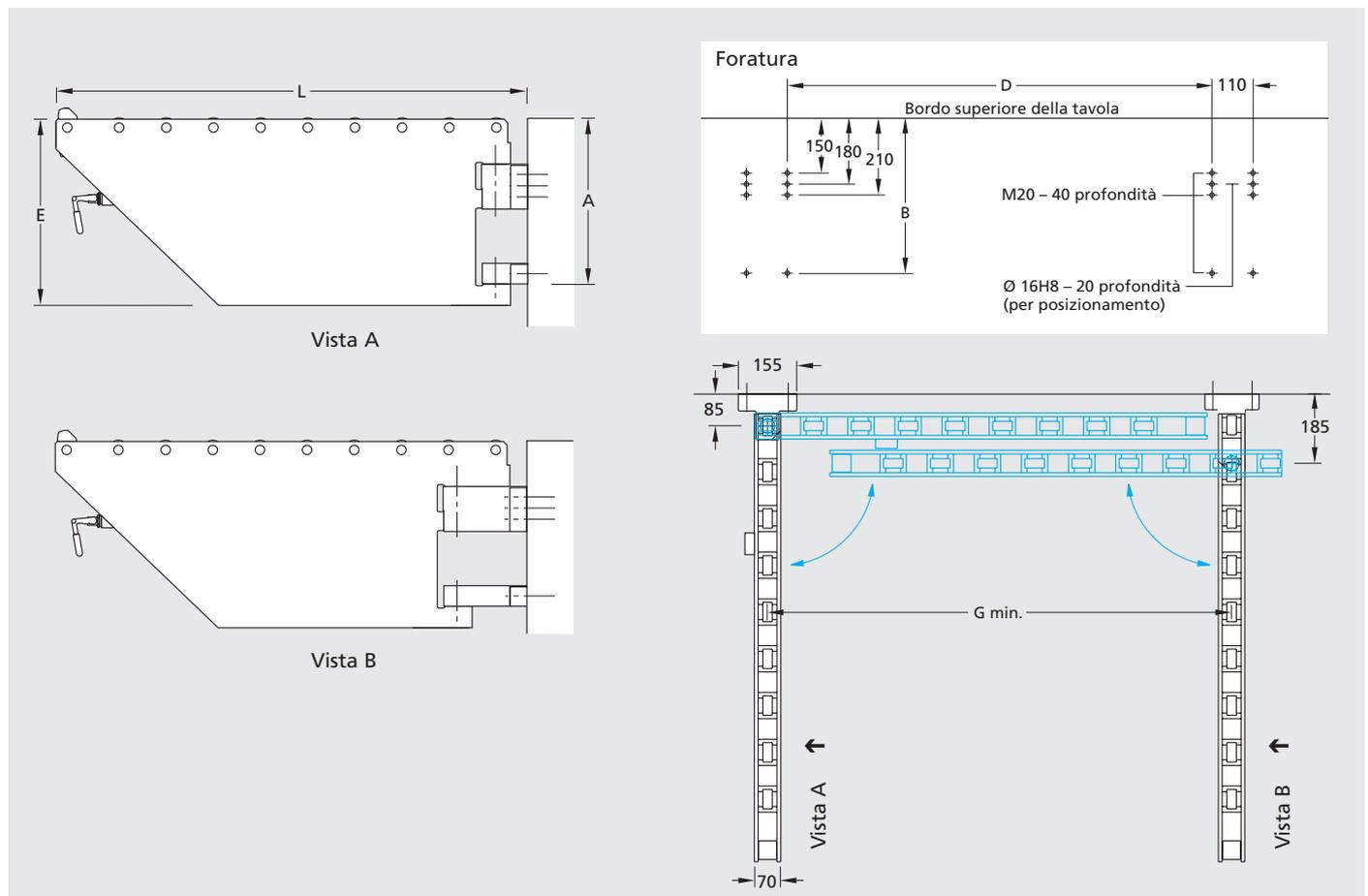
Incarnierate asimmetriche

Da fissare alla tavola pressa
 Con meccanismo di bloccaggio

Tipologie

Portata	Lunghezza L	Altezza d'aggancio A	Codice Ordine	Dimensioni		Foratura	
				E	G min.	D min.	B
40 kN	800 mm	345 mm	CA04/0800 F	400	780	670	315
40 kN	1000 mm	395 mm	CA04/1000 F	450	980	870	365
40 kN	1250 mm	445 mm	CA04/1250 F	500	1230	1120	415
60 kN	800 mm	445 mm	CA06/0800 F	500	780	670	415
60 kN	1000 mm	525 mm	CA06/1000 F	580	980	870	495
60 kN	1250 mm	625 mm	CA06/1250 F	680	1230	1120	595

Vedi risolto pag. 28 per ulteriori informazioni.



→ ROLLBLOC-MENSOLE SALVA SPAZIO ...

ROLLBLOC-Mensole di carico CD 01/02

Doppia incernieratura

Diverse dimensioni disponibili; con dispositivo di bloccaggio
Da fissare alla tavola pressa

Tipologie

Portata	Lunghezza L	Altezza d'aggancio A	Codice Ordine	Lunghezze X Disponibili per segmento lato macchina	Foratura B	Altezza E
10 kN	800 mm	195 mm	CD01/0800 F 300	200 300 -	80	230
10 kN	1000 mm	245 mm	CD01/1000 F 300	- 300 400	130	280
20 kN	800 mm	245 mm	CD02/0800 F 300	200 300 -	130	280
20 kN	1000 mm	295 mm	CD02/1000 F 300	- 300 400	180	330

Vedi risolto pag. 28 per ulteriori informazioni.



Foratura

Chiusura esterna

Chiusura interna

Distanze Montaggio		Distanza minima	Lunghezza "X"		
Chiusura	Mensola L		200	300	400
Esterna	800	G	560	160	-
	1000	G	-	560	160
Interna	800	H	500	700	-
	1000	H	-	700	900

DOPPIA CERNIERA

LUNGHEZZA DEI SEGMENTI A SCELTA

PER UNA EFFETTIVA ADATTABILITÀ ALLE VARIE ESIGENZE

ROLLBLOC-Mensole di carico CD 04/06

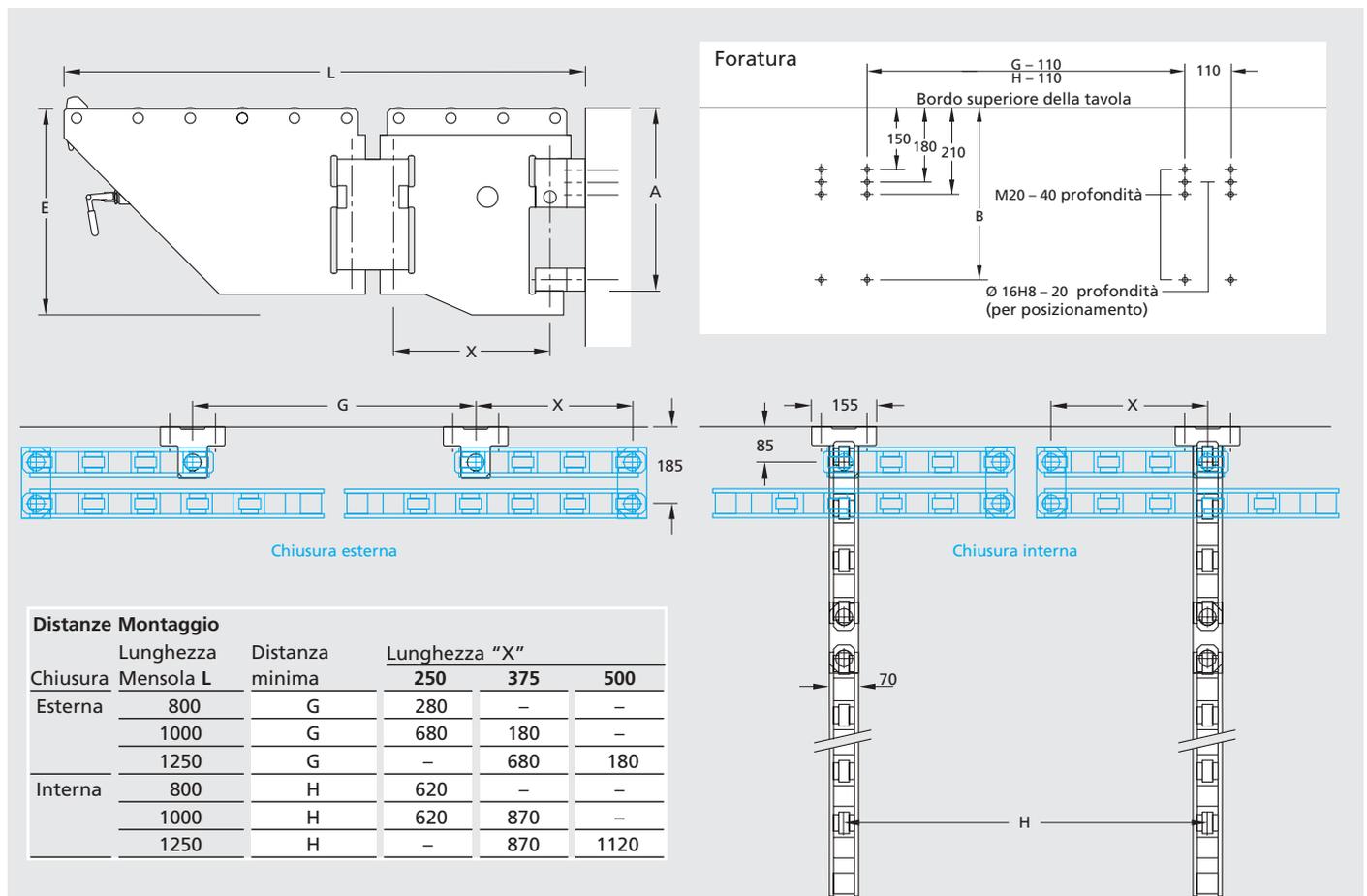
Doppia incernieratura

Diverse dimensioni disponibili; con dispositivo di bloccaggio
 Da fissare alla tavola pressa

Tipologie

Portata	Lunghezza L	Altezza d'aggancio A	Codice Ordine	Lunghezze X Disponibili per segmento lato macchina	Foratura B	Altezza E
40 kN	800 mm	345 mm	CD 04/0800 F 250	250	315	400
40 kN	1000 mm	395 mm	CD 04/1000 F 250	250 375	365	450
40 kN	1250 mm	445 mm	CD 04/1250 F 375	375 500	415	500
60 kN	800 mm	445 mm	CD 06/0800 F 250	250	415	500
60 kN	1000 mm	525 mm	CD 06/1000 F 250	250 375	495	580
60 kN	1250 mm	625 mm	CD 06/1250 F 375	375 500	595	680

Vedi risolto pag. 28 per ulteriori informazioni.

Foratura

G = 110
 H = 110

Bordo superiore della tavola

150 180 210

M20 - 40 profondità

Ø 16H8 - 20 profondità (per posizionamento)

110

185

Chiusura esterna

Chiusura interna

155

85

70

H

Distanze Montaggio		Lunghezza Mensola L	Distanza minima	Lunghezza "X"		
Chiusura	Esterna			250	375	500
Esterna	800	G	280	-	-	
	1000	G	680	180	-	
	1250	G	-	680	180	
Interna	800	H	620	-	-	
	1000	H	620	870	-	
	1250	H	-	870	1120	

→ ROLLBLOC MENSOLE UNIVERSALI AD AGGANCIAMENTO

ROLLBLOC-Mensole CK 00/01

ad aggancio

Gli attacchi necessari vanno ordinati separatamente. Pagina 38
Per il montaggio, vedi informazioni alla pagina degli attacchi.

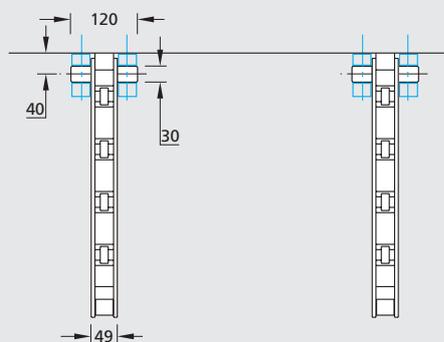
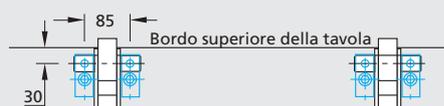
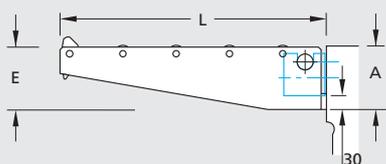
Tipologie

Portata	Lunghezza L	Altezza d'aggancio A	Codice Ordine	Altezza E
5 kN	500 mm	120 mm	CK00/0500 F	120
5 kN	800 mm	120 mm	CK00/0800 F	120
5 kN	1000 mm	150 mm	CK00/1000 F	150
10 kN	500 mm	150 mm	CK01/0500 F	150
10 kN	800 mm	175 mm	CK01/0800 F	175
10 kN	1000 mm	250 mm	CK01/1000 F	250

Vedi risolto pag. 28 per ulteriori informazioni.



Informazioni dettagliate per il
montaggio degli attacchi a pag. 38



ROLLBLOC-Mensole CK 02/03

ad aggancio

Gli attacchi necessari vanno ordinati separatamente. Pagina 38
 Per il montaggio, vedi informazioni alla pagina degli attacchi.

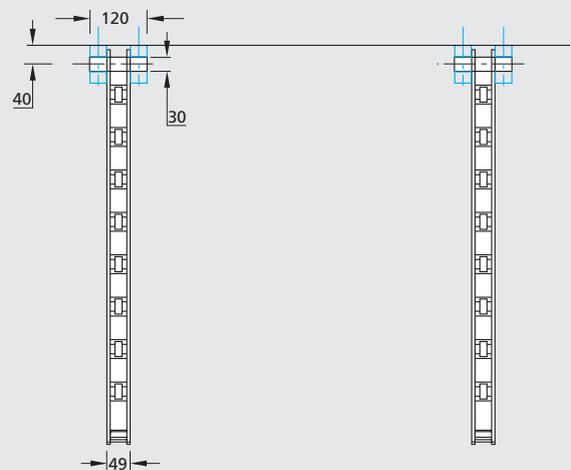
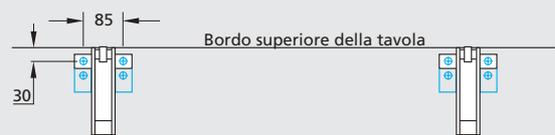
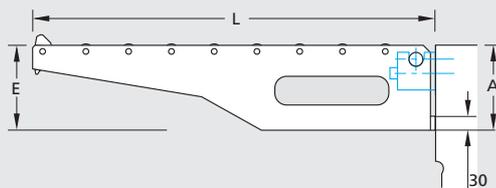
Tipologie

Portata	Lunghezza L	Altezza d'aggancio A	Codice Ordine	Altezza E
20 kN	500 mm	175 mm	CK02/0500 F	175
20 kN	800 mm	250 mm	CK02/0800 F	250
20 kN	1000 mm	300 mm	CK02/1000 F	300
30 kN	500 mm	250 mm	CK03/0500 F	250
30 kN	800 mm	375 mm	CK03/0800 F	375
30 kN	1000 mm	450 mm	CK03/1000 F	450

Vedi risolto pag. 28 per ulteriori informazioni.



Informazioni dettagliate per il
 montaggio degli attacchi a pag. 38



→ **ROLLBLOC-MENSOLE A PONTE**

DA UTILIZZARE CON GLI APPOSITI ATTACCHI

→ GRANDE SBRACCIO – LIMITATA ALTEZZA DI ATTACCO

ROLLBLOC-Mensole CT 02/04

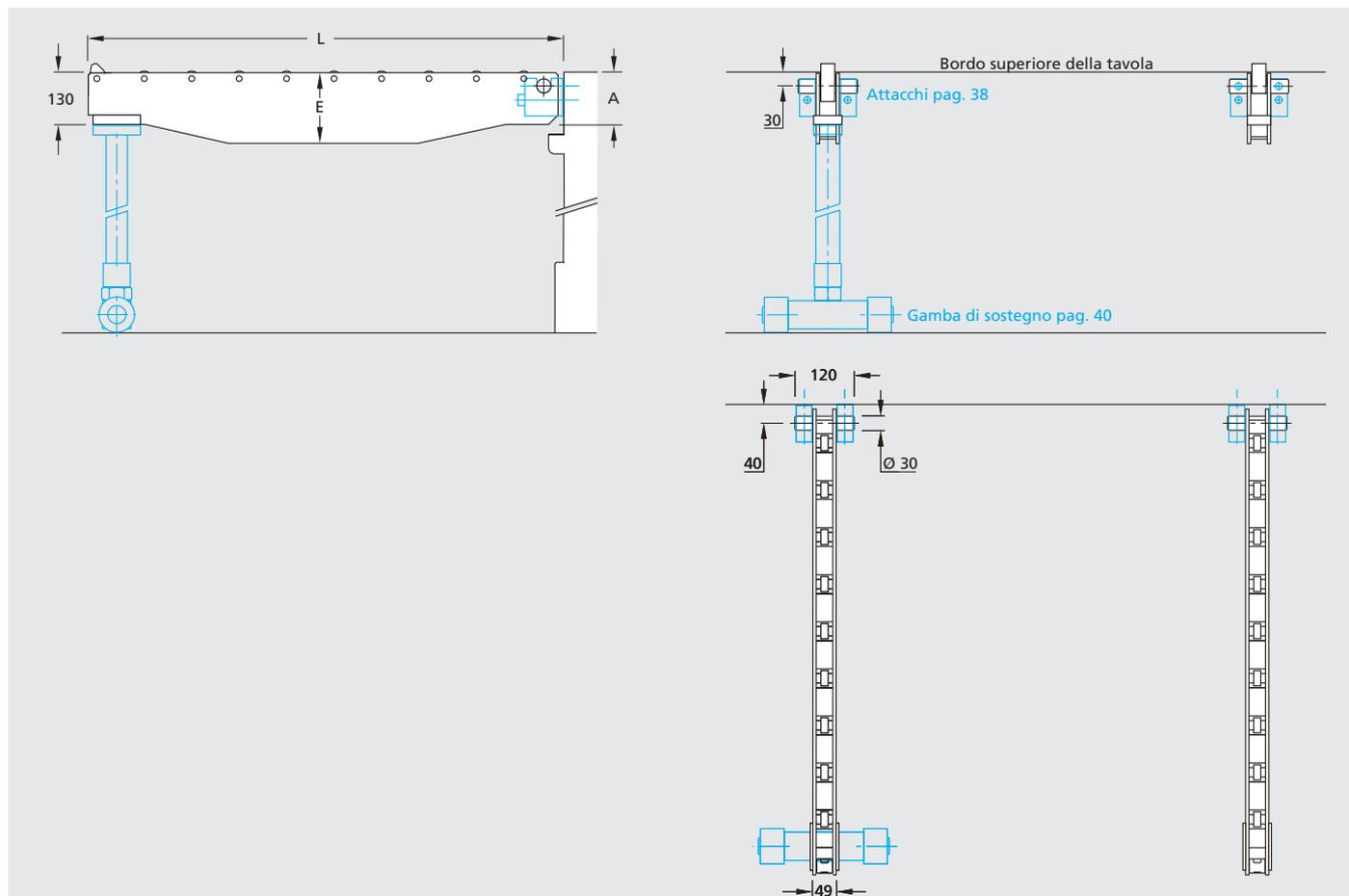
a ponte

Gli attacchi necessari e la gamba di sostegnovanno ordinati separatamente. Pagina 38 - 40

Tipologie

Portata	Lunghezza L	Altezza d'aggancio A	Codice Ordine		Altezza E				
20 kN	1000 mm	110 mm	CT02/1000	F	150				
20 kN	1250 mm	110 mm	CT02/1250	F	180				
20 kN	1600 mm	110 mm	CT02/1600	F	205				
40 kN	1000 mm	110 mm	CT04/1000	F	180				
40 kN	1250 mm	110 mm	CT04/1250	F	205				
40 kN	1600 mm	110 mm	CT04/1600	F	225				

Vedi risolto pag. 28 per ulteriori informazioni.





ROLLBLOC-Mensole CT 06/10

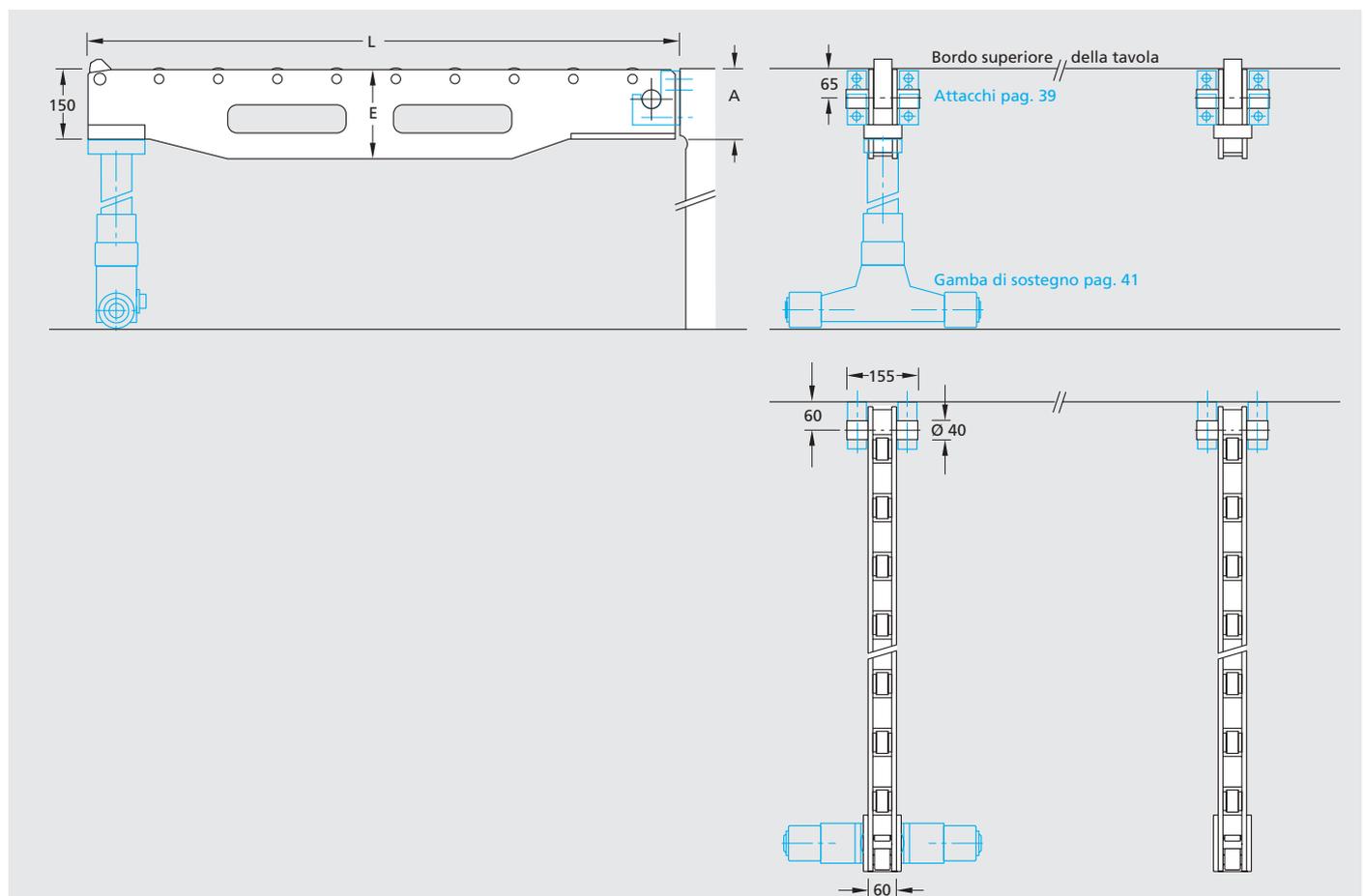
a ponte

Gli attacchi necessari e la gamba di sostegnovanno ordinati separatamente. Pagina 38 - 40

Tipologie

Portata	Lunghezza L	Altezza d'aggancio A	Codice Ordine	Altezza E
60 kN	1250 mm	150 mm	CT 06/1250 F	190
60 kN	1600 mm	150 mm	CT 06/1600 F	225
60 kN	2000 mm	150 mm	CT 06/2000 F	250
100 kN	1250 mm	150 mm	CT 10/1250 F	250
100 kN	1600 mm	150 mm	CT 10/1600 F	280
100 kN	2000 mm	150 mm	CT 10/2000 F	320

Vedi risolto pag. 28 per ulteriori informazioni.



→ ATTACCHI PER MENSOLE

Attacchi per mensole ROLLBLOC – CK 00/01/02/03 e CT 02/04

2 Versioni

La fornitura comprende le viti e le spine di montaggio
Set completo per coppia di mensole

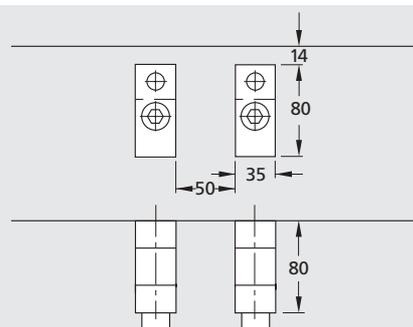
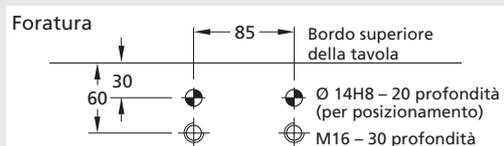
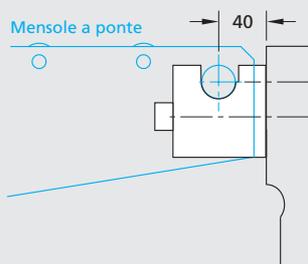
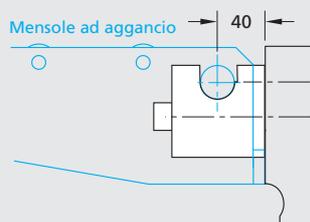
Versione: Standard

Definizione ordine

Codice

Ordine

C1



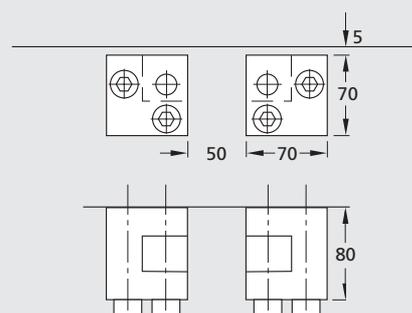
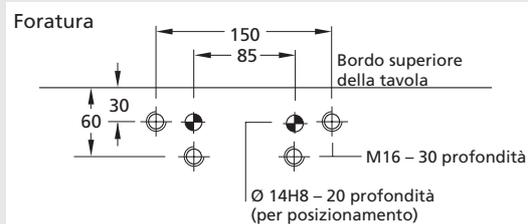
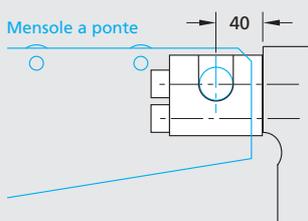
Versione: a tasca

Definizione Ordine

Codice

Ordine

C1T



→ COMPATTE

PER UN RAPIDO MONTAGGIO DI MENSOLE AD AGGANCIAMENTO E A PONTE

Attacchi per mensole ROLLBLOC – CT 06/10

2 Versioni

La fornitura comprende le viti e le spine di montaggio
 Set completo per coppia di mensole

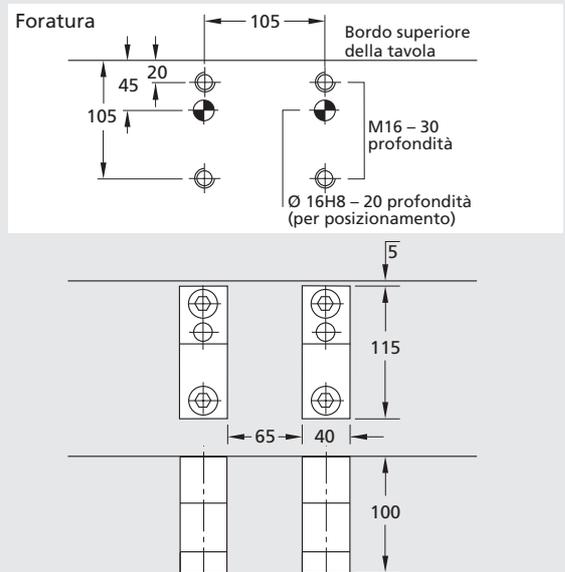
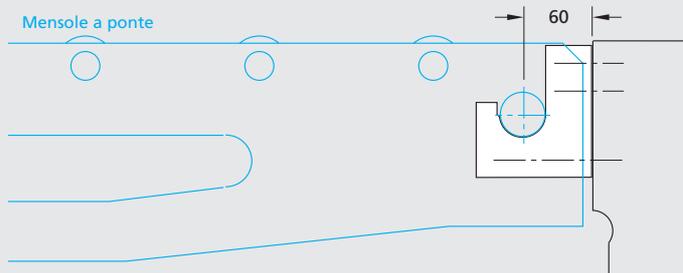
Versione: Standard

Definizione ordine

Codice

Ordine

C2



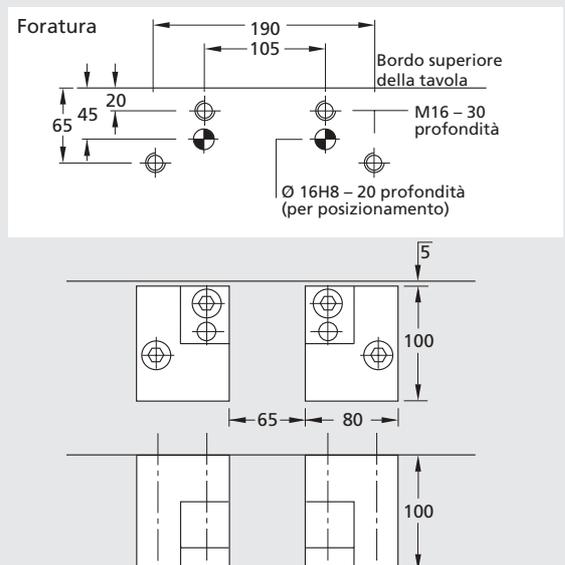
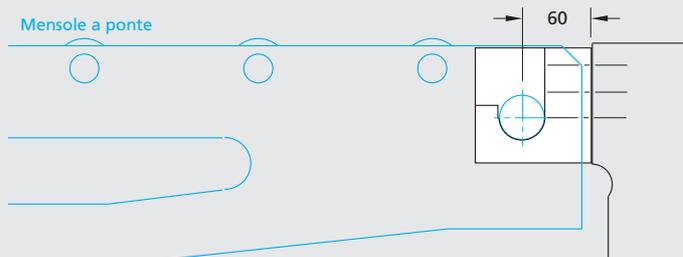
Versione: a tasca

Definizione Ordine

Codice

Ordine

C2T





ROLLBLOC-Gamba di sostegno SK per mensola CT 06/10

Regolabili con ghiera di regolazione ± 15 mm

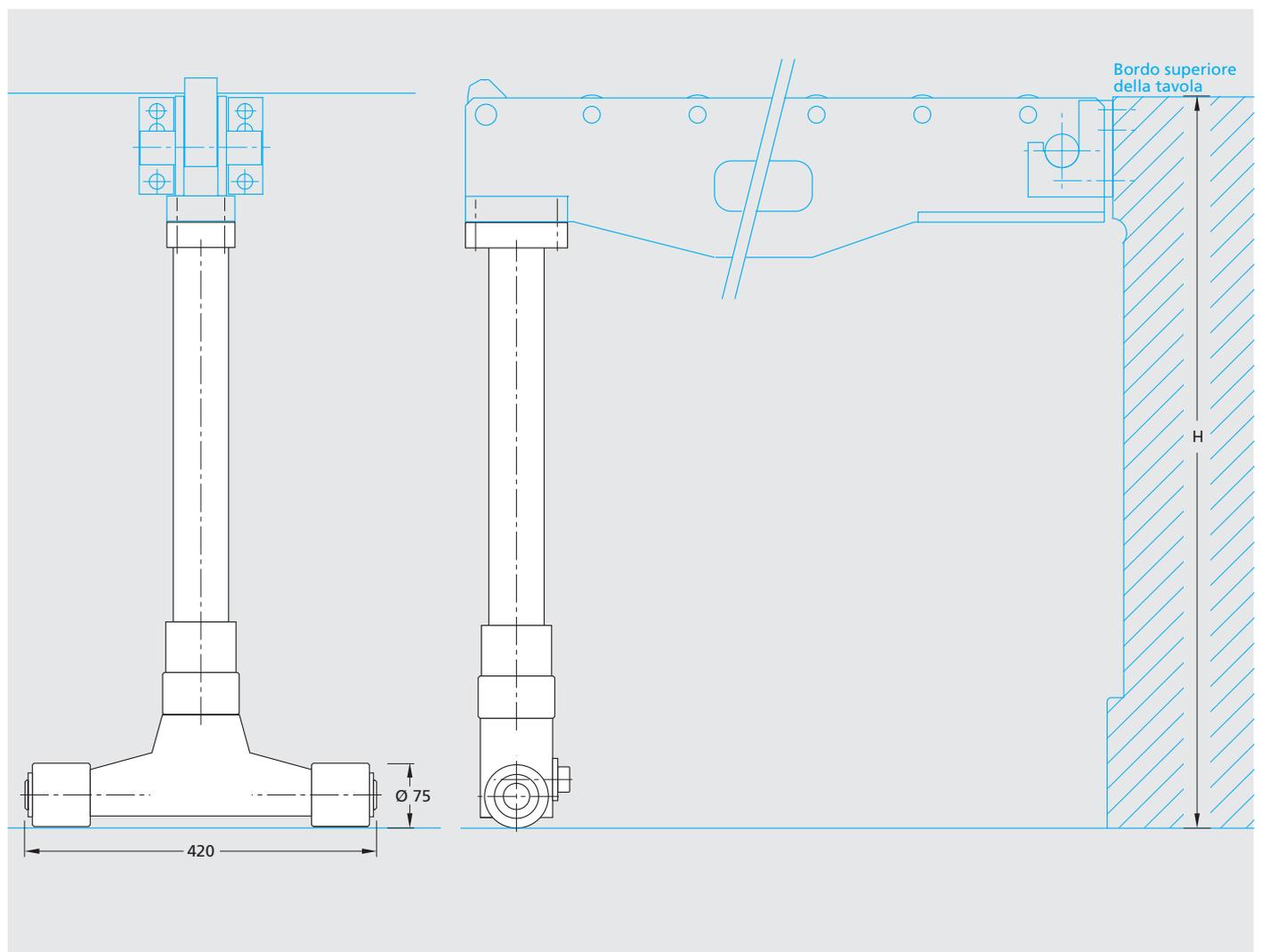
Definizione Ordine

Codice

Ordine

SK 10 H....

 Altezza del bordo tavola da terra in mm (4-cifre)



→ ELEMENTI UNIVERSALI A RULLI

PER SPOSTAMENTO, POSIZIONAMENTO, IMMAGAZZINAMENTO STAMPI

ROLLBLOC-Listoni a rulli TL

uso universale Allungabili per mezzo di adattatori

Elementi di sostegno: Rulli. Il carico specificato è calcolato sull'utilizzo di almeno due rulli per via.

Da usare in coppia. Necessario un supporto continuo sotto l'elemento.

Tipo: TL03

Portata: 30 kN	Lunghezza listone: L	Codice Ordine	1
Distanza tra rulli: 100 mm	440 mm	TL03/0440 F	
	540 mm	TL03/0540 F	
	640 mm	TL03/0640 F	
	840 mm	TL03/0840 F	
	1040 mm	TL03/1040 F	
	Adattatore		
	160 mm	TLZ03	

Tipo: TL10

Portata: 100 kN	Lunghezza listone: L	Codice Ordine	1
Distanza tra rulli: 160 mm	710 mm	TL10/0710 F	
	870 mm	TL10/0870 F	
	1030 mm	TL10/1030 F	
	1350 mm	TL10/1350 F	
	1670 mm	TL10/1670 F	
	Adattatore		
	250 mm	TLZ10	

Typ: TL06

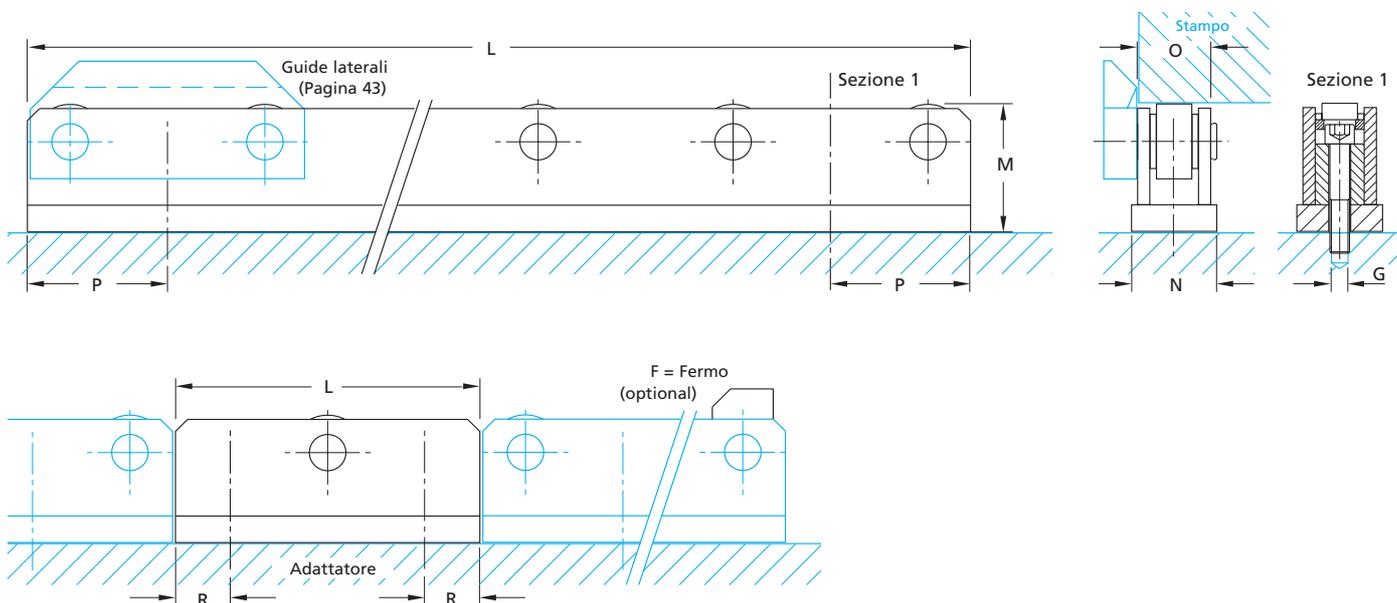
Portata: 60 kN	Lunghezza listone: L	Codice Ordine	1
Distanza tra rulli: 125 mm	560 mm	TL06/0560 F	
	685 mm	TL06/0685 F	
	810 mm	TL06/0810 F	
	1060 mm	TL06/1060 F	
	1310 mm	TL06/1310 F	
	Adattatore		
	190 mm	TLZ06	

1 Informazione supplementare

F = con fermo

Dimensioni

Tipo	Foratura					
	M	N	O	P	R	G
TL03	61,5	60	49	70	30	M12
TL06	81,5	70	60	92,5	32,5	M16
TL10	106,5	70	60	115	45	M16



**GÜTHLE****ROLLBLOC**

→ IDEALE PER STAMPI CON PIASTRA BASE REGOLARE

ROLLBLOC-Guide laterali per Mensole e Listoni a rulli

per uso universale Centraggio e guida per la movimentazione e l'immagazzinamento di stamperie con piastra base regolabile.

In caso di ordine con mensole o listoni a rulli, le guide possono essere fornite già montate.
Le guide non montate vengono fornite a coppia.

Applicazione:	Dimensioni		Dimensioni				
	Listoni a rulli	Mensole	Tipo	A	B	C	D
X	X	W1	100	130	55	15	52
	X	W2	125	175	80	20	52
X	X	W3	125	175	80	20	63
	X	W4	125	175	80	20	73
X	X	W5	160	220	100	25	65

Guida per la scelta della giusta guida

Per montaggio su:	Tipo		
Listoni a rulli	fino a 30 kN	TL03	W1
	fino a 60 kN	TL06	W3
	fino a 100 kN	TL10	W5
Mensole incernierate simm.	CS 01/02	W1	
	CS 04/06	W4	
Mensole incernierate asim.	CA 01/02	W1	
	CA 04/06	W4	
Mensole incernierate doppie	CD 01/02	W1	
	CD 04/06	W4	
Mensole da aggancio	CK 00/01/02/03	W1	
Mensole a ponte	CT 02	W1	
	CT 04	W2	
	CT 06	W3	
	CT 10	W5	

Codice Ordine (da montare)
W1
W2
W3
W4
W5

Codice Ordine	3 coppie montate
W1M3	
W2M3	
W3M3	
W4M3	
W5M3	
2 Coppie montate (per sbracci da 500 mm)	
W1M2	

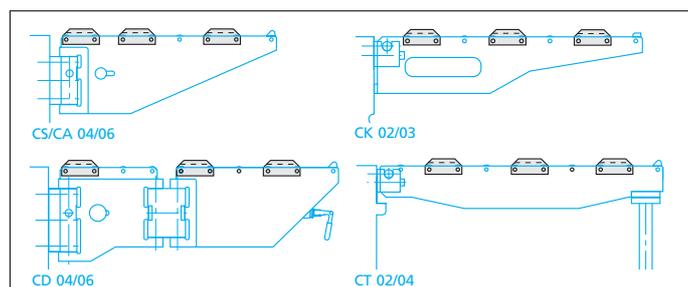
Informazioni
Nel caso di ordine di più mensole di carico, specificare nell'ordine quali si desiderano attrezzate con guide laterali.

Posizionamento

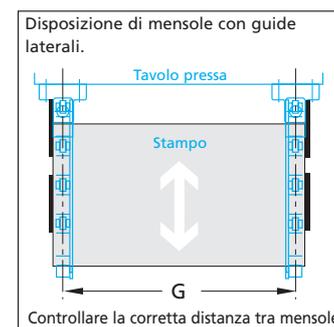
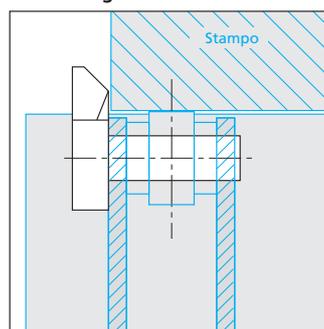
Per listoni a rullo: come specificato su disegno.

Per mensole: come da disegno seguente o come specificato in un vostro disegno. Se necessario vi verrà richiesto un disegno CAD.

Mensole con sbraccio di 500 mm potranno essere fornite di 2 guide.



Uso della guida con le mensole



→ MOVIMENTAZIONE VELOCE E IN SICUREZZA

PER STAMPI DI GRANDI DIMENSIONI

ROLLBLOC-Sostegno di trasporto FF per mensole CT 06/10

universali

Per il sollevamento della mensola
Sollevamento a pedale

Definizione Ordine

Codice

Ordine

FF 6 H....

 Altezza del piano pressa dal suolo in mm, 4 cifre.

