

BLOCCARE I PEZZI IN LAVORAZIONE CON STAFFE ED UNITÀ DI FISSAGGIO COMPATTE

- > **Materiale:** Acciaio da bonifica secondo normativa DIN.
- > **Lavorazione:** La lavorazione pianparallela delle superfici di appoggio e fissaggio garantisce un sicuro trasferimento delle forze di serraggio.
- > **Esecuzione:** Conforme alle norme DIN.
- > **Superficie:** Tutte le staffe sono verniciate antigraffio o vengono trattate per assicurare una pari protezione superficiale.

Quando vengono richieste elevate forze di fissaggio od alta flessibilità di adattamento alla forma ed alle dimensioni del pezzo in lavorazione, le nostre staffe o le combinazioni di elementi di bloccaggio sono disponibili nella versione regolabile. Tutte le staffe AMF riportate nel presente catalogo sono combinabili con diversi supporti di fissaggio e possono pertanto essere adattate a pezzi in lavorazione di forma e dimensioni anche molto particolari.

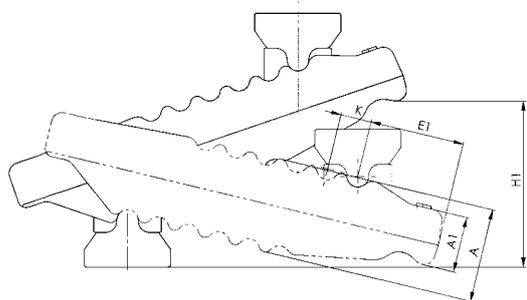
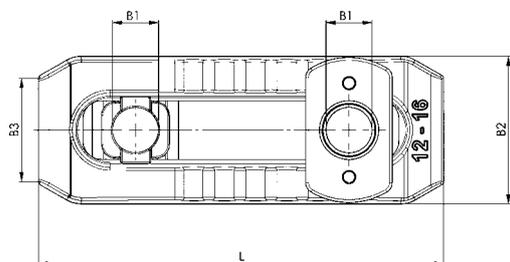
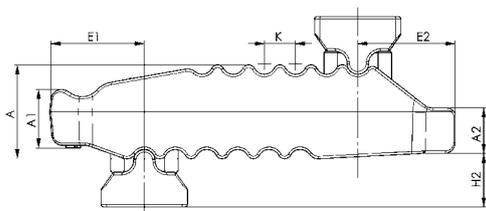
I vantaggi offerti dagli elementi di fissaggio regolabili sono rappresentati dall'universalità di impiego, soprattutto nel fissaggio di pezzi unici o serie medio/piccole con altezze variabili dei punti di bloccaggio. Sono facilmente regolabili sia orizzontalmente che verticalmente, intercambiabili ed economicamente vantaggiosi. Grazie alla costruzione compatta assicurano elevate forze di serraggio anche su fissaggi posizionati ad altezze elevate.



Nr. 6312V

Staffa di serraggio „Cocodrillo“ con piastra di aggancio, regolabile

regolabile in continuo, bonificato, zincato, con elemento di pressione imperdibile e cuscinetto accoppiato.



Nr. ordine	B1	Cava	Forza di bloccaggio max.* [kN]	H1	Peso [g]
79756	13	10, 12, 14	30	0-55	661
79798	17	12, 14, 16, 18	40	0-70	1494
79855	21	16, 18, 20, 22	60	0-80	2252
79913	25	20, 22, 24, 28	75	0-100	3635
376475	25	20, 22, 24, 28	75	0-100	4335

* forze di bloccaggio indicate in posizione di bloccaggio ottimale (distanza minima della vite di bloccaggio dal punto di bloccaggio). Le forze di bloccaggio possono variare in base a bloccaggio, classe di resistenza della vite di bloccaggio e stato della filettatura (lubrificazione).

Impiego:

La staffa cocodrillo viene utilizzata per tutte quelle operazioni di montaggio in cui si usano cave a T e fori filettati. L'elemento di pressione e la piastra di aggancio sono collegati in modo imperdibile con le staffe di serraggio, la staffa cocodrillo è quindi rapidamente pronta all'uso. La staffa di serraggio è dotata di due naselli di bloccaggio e può essere semplicemente girata in caso di esigenza. In questo modo, durante la lavorazione con e senza asportazione di trucioli (ad es. stampaggio a iniezione e pressatura), vengono coperti tutti i campi d'impiego.

Vantaggi:

- Possibilità di regolazione variabile e rapida a distanza dal pezzo
- Impiego in tutti i campi della lavorazione con o senza asportazione di trucioli
- Particolarmente adatto per l'impiego su macchine per lo stampaggio a iniezione e presse
- Nessuno spessore aggiuntivo per raggiungere l'altezza di serraggio necessaria
- L'elemento di pressione e la piastra di aggancio sono saldamente collegati alla staffa di serraggio
- La staffa cocodrillo può essere ampliata a qualsiasi altezza di serraggio.

Nota:

Per il bloccaggio possono essere utilizzate a scelta viti di serraggio DIN 787, prigionieri DIN 6379 e viti a testa cilindrica DIN 912. È possibile raggiungere maggiori altezze di bloccaggio con l'impiego della prolunga di supporto n. 6312S.

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	A	A1	A2	B2 x L	B3	E1	E2	H2	K
79756	27	17	12	44x115	30	25	30	18	11
79798	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
79855	42	27	20	62x187	30	44	44	30	14
79913	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
376475	56	35	24	73x285	30	62	51	35	17

Accessori // Suggerimenti



Nr. 6312S,
pagina 34



DIN 787,
pagina 92



DIN 6379I,
pagina 96

CAD

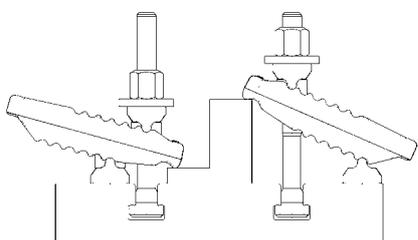
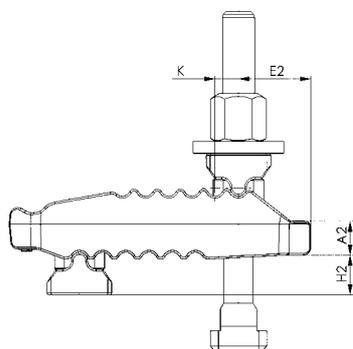
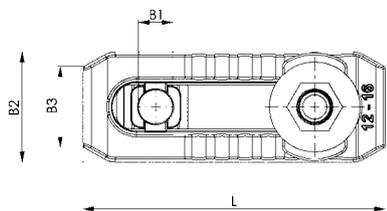
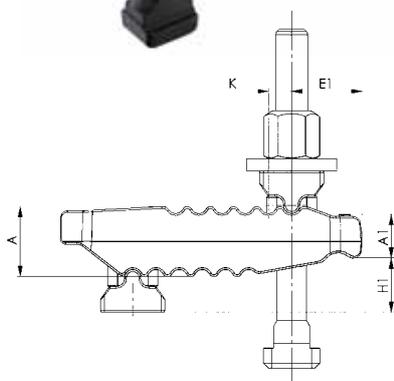


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6312V

Staffa di serraggio „Coccodrillo“ con piastra di aggancio, regolabile

completi di vite di fissaggio DIN 787, rondella DIN6340 e dado DIN 6330B. Regolabile in continuo, bonificato, zincato con elemento di pressione non distaccabile e controcuscinetto.



Nr. ordine	B1	Cava	Vite di bloccaggio DIN 787	Forza di bloccaggio max.* [kN]	H1	Peso [g]
79780	13	10	M10x10x100	25	0-40	613
79806	13	12	M12x12x125	30	0-55	686
79822	13	14	M12x14x125	30	0-55	705
79848	17	12	M12x12x160	35	0-70	1591
79863	17	14	M12x14x160	35	0-70	1610
79889	17	16	M16x16x160	40	0-70	1798
79905	17	18	M16x18x160	40	0-70	1818
79921	21	16	M16x16x200	55	0-80	2715
79210	21	18	M16x18x200	55	0-80	3018
79228	21	20	M20x20x200	60	0-80	3018
374926	21	22	M20x22x200	60	0-80	3060
374942	25	20	M20x20x250	70	0-100	4368
374967	25	22	M20x22x250	70	0-100	4410
374983	25	24	M24x24x250	75	0-100	4895
375006	25	28	M24x28x250	75	0-100	4966

* forze di bloccaggio indicate in posizione di bloccaggio ottimale (distanza minima della vite di bloccaggio dal punto di bloccaggio). Le forze di bloccaggio possono variare in base a bloccaggio, classe di resistenza della vite di bloccaggio e stato della filettatura (lubrificazione).

Impiego:

La staffa coccodrillo viene utilizzata per tutte quelle operazioni di montaggio in cui si usano cave a T e fori filettati. L'elemento di pressione e la piastra di aggancio sono collegati in modo imperdibile con la staffa di serraggio, la staffa coccodrillo è quindi rapidamente pronta all'uso. La staffa di serraggio è dotata di due naselli di bloccaggio e può essere semplicemente girata in caso di esigenza. In questo modo, durante la lavorazione con e senza asportazione di trucioli (ad es. stampaggio a iniezione e pressatura), vengono coperti tutti i campi d'impiego.

Vantaggi:

- Possibilità di regolazione variabile e rapida a distanza dal pezzo
- Impiego in tutti i campi della lavorazione con o senza asportazione di trucioli
- Particolarmente adatto per l'impiego su macchine per lo stampaggio a iniezione e presse
- Nessuno spessore aggiuntivo per raggiungere l'altezza di serraggio necessaria
- L'elemento di pressione e la piastra di aggancio sono saldamente collegati alla staffa di serraggio
- La staffa coccodrillo può essere ampliata a qualsiasi altezza di serraggio.

Nota:

Per le misure mancati vedere n. 6312V.

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	A	A1	A2	B2 x L	B3	E1	E2	H2	K
79780	27	17	12	44x115	30	25	30	18	11
79806	27	17	12	44x115	30	25	30	18	11
79822	27	17	12	44x115	30	25	30	18	11
79848	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
79863	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
79889	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
79905	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
79921	42	27	20	62x187	30	44	44	30	14
79210	42	27	20	62x187	30	44	44	30	14
79228	42	27	20	62x187	30	44	44	30	14
374926	42	27	20	62x187	30	44	44	30	14
374942	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
374967	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
374983	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
375006	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17

Accessori // Suggestimenti



Nr. 6312S, pagina 34



DIN 787, pagina 92



DIN 6379I, pagina 96



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6312V

Staffa di serraggio „Coccodrillo“ con piastra di aggancio, regolabile

completi di prigioniero DIN 6379, rondella DIN6340 e dado DIN 6330B. Regolabile in continuo, bonificato, zincato con elemento di pressione non distaccabile e controcuscinetto.



Nr. ordine	B1	Vite di bloccaggio DIN 6379	Prolunga di supporto 6312V	Forza di bloccaggio max.* [kN]	H1	Peso [g]
375766	13	M12x100	-	30	0-30	639
375782	13	M12x125	-	30	0-55	659
375808	17	M12x125	-	40	0-50	1535
375824	17	M12x160	-	40	0-70	1558
375840	17	M16x125	-	40	0-40	1660
375865	17	M16x160	-	40	0-70	1718
375881	21	M20x160	-	60	0-40	2754
375907	21	M20x200	-	60	0-80	2834
375923	25	M20x200	-	75	0-70	4072
375949	25	M20x250	-	75	0-100	4172
375964	25	M24x200	-	75	0-50	4374
375980	25	M24x250	-	75	0-100	4524
375816	21	M20x250	M16x55	60	30-141	3428
375832	21	M20x315	M16x90	60	40-190	3704
375857	25	M20x315	M20x69	75	50-175	5438
375873	25	M20x400	M20x109	75	50-220	5873
375899	25	M24x315	M20x69	75	45-180	5850
375915	25	M24x400	M20x109	75	45-215	6350

* forze di bloccaggio indicate in posizione di bloccaggio ottimale (distanza minima della vite di bloccaggio dal punto di bloccaggio). Le forze di bloccaggio possono variare in base a bloccaggio, classe di resistenza della vite di bloccaggio e stato della filettatura (lubrificazione).

Impiego:

La staffa coccodrillo viene utilizzata per tutte quelle operazioni di montaggio in cui si usano cave a T e fori filettati. L'elemento di pressione e la piastra di aggancio sono collegati in modo imperdibile con la staffa di serraggio, la staffa coccodrillo è quindi rapidamente pronta all'uso. La staffa di serraggio è dotata di due naselli di bloccaggio e può essere semplicemente girata in caso di esigenza. In questo modo, durante la lavorazione con e senza asportazione di trucioli (ad es. stampaggio a iniezione e pressatura), vengono coperti tutti i campi d'impiego.

Vantaggi:

- Possibilità di regolazione variabile e rapida a distanza dal pezzo
- Impiego in tutti i campi della lavorazione con o senza asportazione di trucioli
- Particolarmente adatto per l'impiego su macchine per lo stampaggio a iniezione e presse
- Nessuno spessore aggiuntivo per raggiungere l'altezza di serraggio necessaria
- L'elemento di pressione e la piastra di aggancio sono saldamente collegati alla staffa di serraggio
- La staffa coccodrillo può essere ampliata a qualsiasi altezza di serraggio.

Nota:

Per le misure mancati vedere n. 6312V.

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	A	A1	A2	B2 x L	B3	E1	E2	H2	K
375766	27	17	12	44x115	30	25	30	18	11
375782	27	17	12	44x115	30	25	30	18	11
375808	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
375824	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
375840	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
375865	36	21	17	55x150	41	35	36	20	12
375881	42	27	20	62x187	30	44	44	30	14
375907	42	27	20	62x187	30	44	44	30	14
375923	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
375949	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
375964	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
375980	51	34	24	70x235	30	60	47	31	17
375816	42	27	20	62x187	30	44	44	63-91	63
375832	42	27	20	62x187	30	44	44	63-123	63
375857	51	34	24	70x235	30	60	47	72-108	72
375873	51	34	24	70x235	30	60	47	72-147	72
375899	51	34	24	70x235	30	60	47	72-108	72
375915	51	34	24	70x235	30	60	47	72-147	72

Accessori // Suggerimenti



Nr. 6312S, pagina 34



DIN 6379I, pagina 96



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6312VI

Staffa di serraggio „Coccodrillo“ con piastra di aggancio, regolabile

completi di prigioniero N. 6379I, rondella DIN6340 e dado DIN 6330B. Regolabile in continuo, bonificato, zincato con elemento di pressione non distaccabile e controcuscinetto.



Nr. ordine	B1	Vite di bloccaggio N. 6379I	Forza di bloccaggio max.* [kN]	H1	SW [mm]	Peso [g]
375956	13	M12x100	30	0-30	4	639
375972	13	M12x125	30	0-55	4	659
375998	17	M12x125	40	0-50	4	1535
376004	17	M12x160	40	0-70	4	1558
376012	17	M16x125	40	0-40	4	1660
376020	17	M16x160	40	0-70	4	1718
376038	21	M16x160	60	0-40	4	2587
376046	21	M16x200	60	0-80	4	2625
376053	21	M20x160	60	0-40	5	2745
376061	21	M20x200	60	0-80	5	2834
376079	25	M20x200	75	0-70	5	4072
376087	25	M20x250	75	0-100	5	4172
376103	25	M24x200	75	0-50	5	4374
376095	25	M24x250	75	0-100	5	4524

* forze di bloccaggio indicate in posizione di bloccaggio ottimale (distanza minima della vite di bloccaggio dal punto di bloccaggio). Le forze di bloccaggio possono variare in base a bloccaggio, classe di resistenza della vite di bloccaggio e stato della filettatura (lubrificazione).

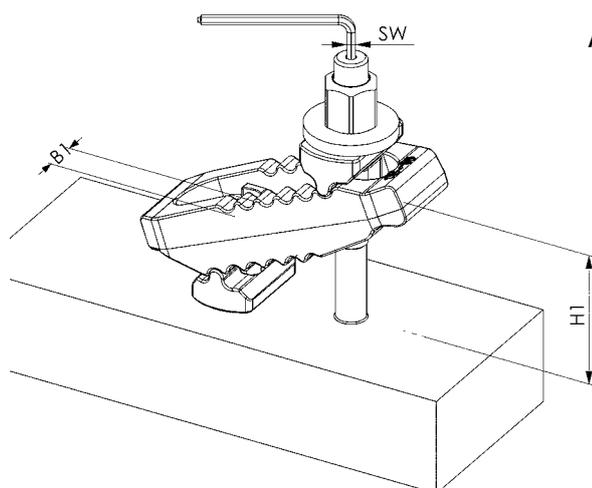
Vantaggi:

Per una migliore maneggevolezza nella regolazione dell'elemento di bloccaggio è possibile montare e smontare il bullone di fissaggio mediante chiave a brugola.

Nota:

Utilizzare la chiave a brugola solo per la regolazione dell'elemento di bloccaggio, non per il bloccaggio!

Per le misure mancati vedere n. 6312V.



Accessori // Suggerimenti



Nr. 6312S, pagina 34



DIN 6379I, pagina 96



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6312S

Prolunga di supporto

Acciaio zincato e bonificato, vite di regolazione, bonificata, classe di resistenza 8.8. Composto da elemento di pressione, vite di regolazione e viti di fissaggio.



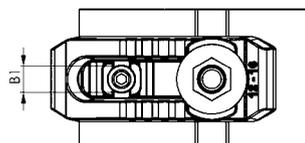
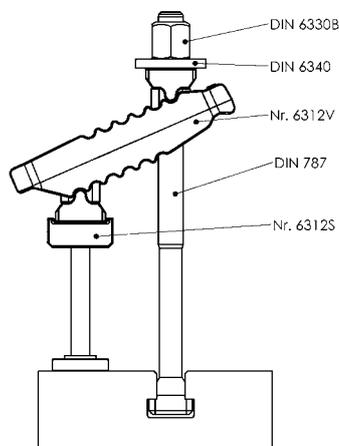
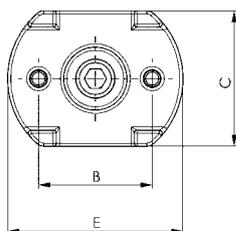
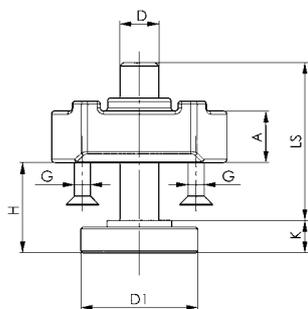
Nr. ordine	D x LS	A	B	B1	C	D1	E	G	H	K	Peso [g]
79772	M10x39	10	30	13	30	30	44	M5	8-30	8	197
79814	M12x49	16	35	17	42	36	54	M5	10-37	10	433
79830	M12x94	16	35	17	42	36	54	M5	10-80	10	473
79871	M16x55	20	40	21	50	42	60	M5	13-41	13	608
79897	M16x90	20	40	21	50	42	60	M5	13-73	13	640
79749	M20x69	25	50	25	50	50	70	M6	16-52	16	1136
79764	M20x109	25	50	25	50	50	70	M6	16-91	16	1396

Impiego:

La prolunga di supporto viene avvitata alla piastra di aggancio della staffa coccodrillo per l'ampliamento dell'altezza di serraggio.

Vantaggi:

Regolazione in continuo delle altezze di serraggio.



Sempre la giusta dimensione per il Vostro utilizzo - esempio di ordine nr. 6312V senza vite di fissaggio

Requisiti: Cava a T 18 / Altezza di serraggio: 125 mm / Forza di bloccaggio richiesta: 35 kN

1) Scelta asta di bloccaggio Nr. 6312V (tabella di ordine pag. 30)

Cava 18 ► forza di bloccaggio 40 kN ► B1 = 17 ► coccodrillo nr. ordine 79798

2) Con un'altezza di serraggio di 125 mm viene utilizzata una prolunga di supporto nr. 6312S (tabella pag. 32, in basso)

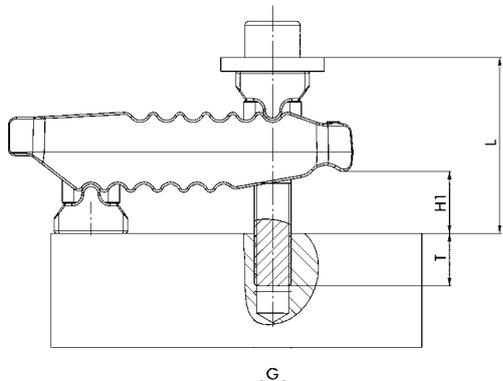
B1 = 17 ► Cava 18 ► altezza di serraggio 125 mm (campo di serraggio 26-166 mm) ► DxLS = M12x94

► Prolunga di supporto nr. ordine 79830 (tabella pag. 34)

3) Grandezza del bullone per cave a T DIN787, con rondella e dado esagonale

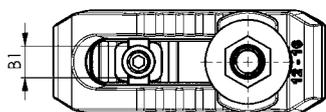
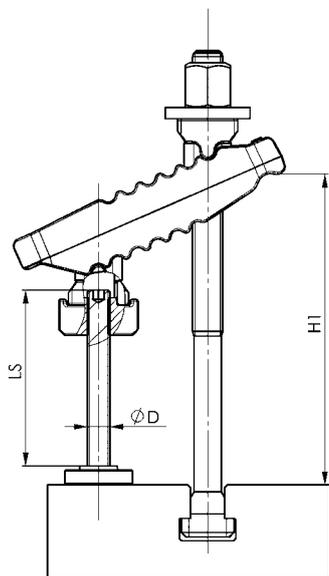
M16x18x250 ► Nr. ordine 81042

Consigli per il montaggio e dimensioni per l'utilizzo della vite di bloccaggio DIN 912 (senza prolunga di supporto 6312S)



B1	Dimensione DIN 912 G x L	Altezza di serraggio H1	Profondità di serraggio T
13	M10x80	4-25	15-31
13	M10x90	17-40	15-31
13	M10x100	31-55	15-31
13	M12x80	0-20	18-33
13	M12x90	10-34	18-36
13	M12x100	22-50	18-36
17	M12x90	0-22	18-34
17	M12x110	24-50	18-36
17	M12x120	38-66	18-36
17	M16x100	0-26	24-43
17	M16x110	12-40	24-44
17	M16x120	26-55	24-44
21	M16x120	2-29	24-44
21	M16x130	15-43	24-44
21	M16x150	43-72	24-44
21	M20x140	18-48	30-52
21	M20x150	31-63	30-52
21	M20x160	45-78	30-52
25	M20x160	23-54	30-52
25	M20x180	51-83	30-52
25	M20x195	72-100	34-52
25	M24x140	0-15	36-48
25	M24x160	10-42	36-60
25	M24x180	37-71	36-60

Consigli per il montaggio e dimensioni per l'utilizzo della vite di bloccaggio DIN 787 (con prolunga di supporto 6312S)

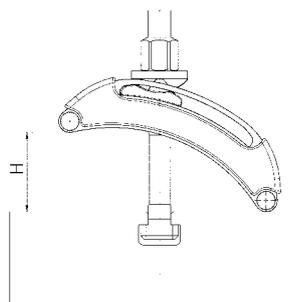
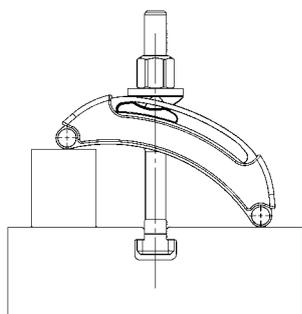
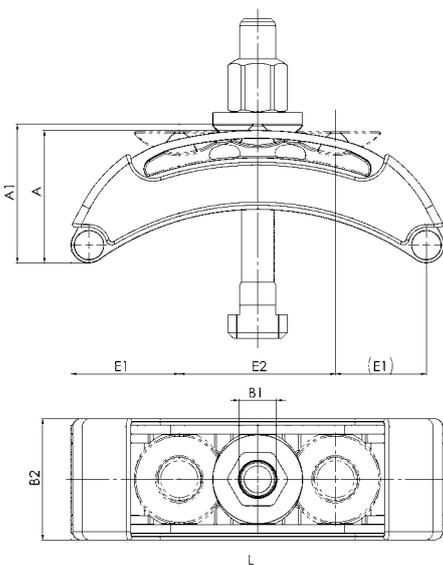


B1	D x LS	Dimensione DIN 787	Campo di serraggio H1
13	M10x39	M10x10x100	18-31
13	M10x39	M12x12x160	18-95
13	M10x39	M12x14x160	18-95
17	M12x49	M12x12x200	26-123
17	M12x49	M12x14x200	26-123
17	M12x49	M16x16x200	26-123
17	M12x49	M16x18x200	26-123
17	M12x94	M12x12x200	26-120
17	M12x94	M12x14x200	26-120
17	M12x94	M16x16x250	26-166
17	M12x94	M16x18x250	26-166
21	M16x55	M16x16x250	33-141
21	M16x55	M16x18x250	33-141
21	M16x55	M20x20x250	33-141
21	M16x55	M20x22x250	33-141
21	M16x90	M16x16x250	33-150
21	M16x90	M16x18x250	33-150
21	M16x90	M20x20x315	33-173
21	M16x90	M20x22x315	33-173
25	M20x69	M20x20x315	41-177
25	M20x69	M20x22x315	41-177
25	M20x69	M24x24x315	41-177
25	M20x69	M24x28x315	41-177
25	M20x109	M20x20x315	41-197
25	M20x109	M20x22x315	41-193
25	M20x109	M24x24x315	41-180
25	M20x109	M24x28x315	41-180

Nr. 6310

Staffa di bloccaggio con tappo in plastica

con elemento di pressione inseparabile



Nr. ordine	B1	Cava	Vite di bloccaggio DIN 787	per vite di bloccaggio metr.	per vite di bloccaggio pollici	Peso [g]
376863	11	10	-	M10	3/8	257
376889	14	12+14	-	M12 M14	1/2	708
376905	18	16+18	-	M16 M18	5/8	1235
376921	22	20+22	-	M20 M22	3/4	1880
376947	26	24+28	-	M22 M24	3/4 1	2799
376555	11	10	M10x10x80	M10	3/8	349
376871	14	12	M12x12x100	M12	1/2	886
376897	14	14	M12x14x125	M12	1/2	905
376913	18	16	M16x16x160	M16	5/8	1648
376939	18	18	M16x18x160	M16	5/8	1668

Impiego:

La staffa di bloccaggio viene impiegata con tutti i compiti di bloccaggio, in cui vengono bloccati le scanalature a T, le scanalature e i fori filettati.

Vantaggi:

Riduzione del peso grazie al metodo costruttivo leggero. Regolazione variabile e veloce a distanza dall'utensile. Non sono necessari ulteriori spessori per raggiungere l'altezza di serraggio necessaria. La rondella è unita in modo inseparabile con la staffa di bloccaggio.

Nota:

Per il serraggio possono essere utilizzate a scelta le viti di serraggio DIN 787, le viti prigioniere DIN 6379 e le viti a testa cilindrica DIN 912.

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	L	H1	A	A1	B2	E1	E2
376863	80	0-15	30,5	32,0	44	30	19
376889	125	0-33	47,0	49,5	57	37	51
376905	160	0-45	58,5	62,0	67	49	63
376921	200	0-65	71,5	75,0	72	58	83
376947	250	0-85	89,5	94,0	82	74	102
376555	80	0-15	30,5	32,0	44	30	19
376871	125	0-33	47,0	49,5	57	37	51
376897	125	0-33	47,0	49,5	57	37	51
376913	160	0-45	58,5	62,0	67	49	63
376939	160	0-45	58,5	62,0	67	49	63

Accessori // Suggerimenti



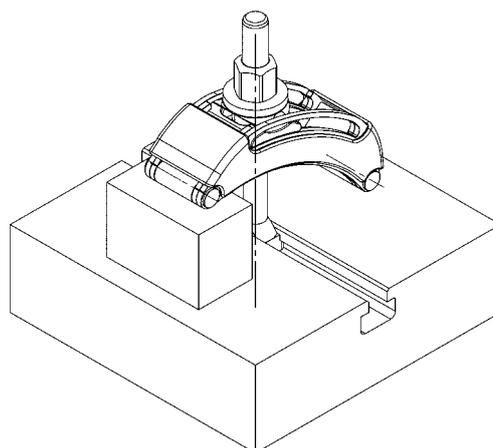
DIN 6379,
pagina 96



DIN 787,
pagina 92



DIN 6331,
pagina 102



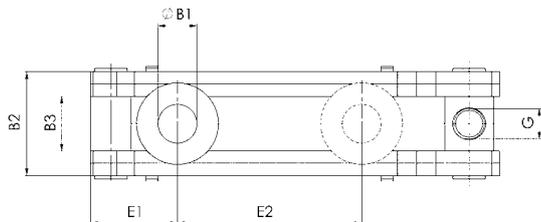
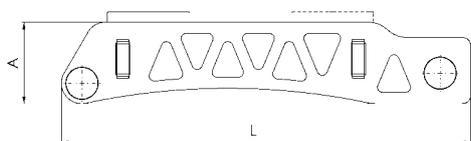
CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6311

Staffa di bloccaggio, leggera



Accessori // Suggerimenti



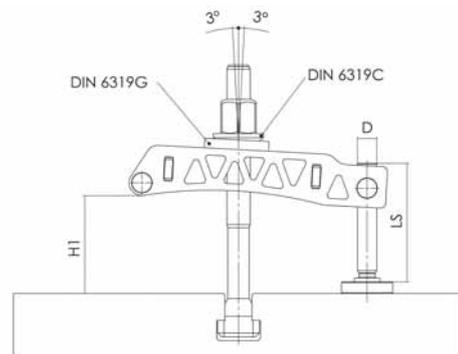
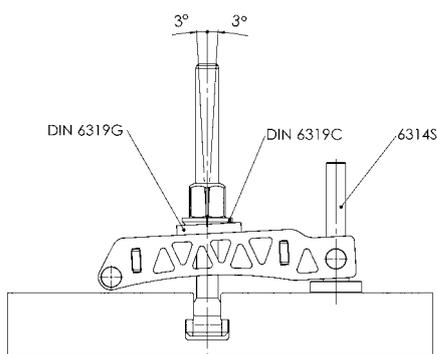
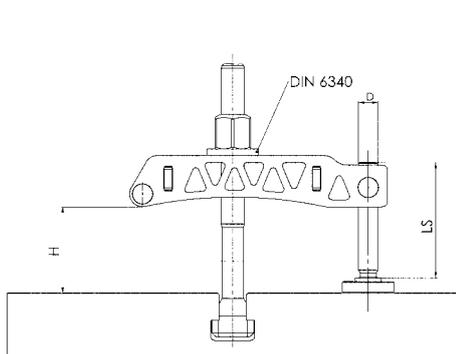
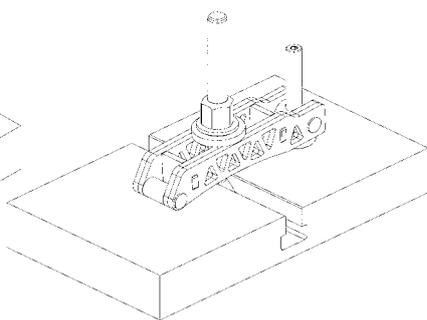
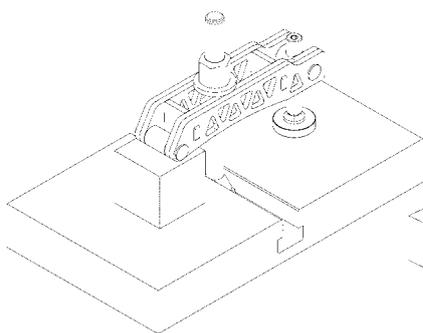
DIN 6379,
pagina 96



DIN 787,
pagina 92



DIN 6331,
pagina 102



Nr. ordine	B1	Cava DIN 508	Vite di bloccaggio DIN 787	per vite di bloccaggio metr.	per vite di bloccaggio pollici	Peso [g]
376962	22	20, 22, 24, 28	-	M20 M22	3/4	1289
377002	26	24, 28, 30, 36	-	M24	1	1630
377044	33	36, 42	-	M30	1 1/4	4522
377069	43	42, 48	-	M36 M42	1 1/2	9709
376731	22	20	M20x20x160	M20 M22	3/4	2434
376756	22	20	M20x20x200	M20 M22	1	2531
376772	26	24	M24x28x200	M24	1	3779
376798	26	24	M24x28x250	M24	1 1/4	3884
376814	33	36	M30x36x315	M30	1 1/4	9044
376830	43	48	M36x42x400	M36 M42	1 1/2	17560

Impiego:

La staffa di bloccaggio viene impiegata con tutti i compiti di bloccaggio, in cui vengono bloccati le scanalature a T, le scanalature e i fori filettati.

Vantaggi:

Grazie all'enorme riduzione di peso dovuta al metodo costruttivo leggero, questo staffa di bloccaggio può essere utilizzata in aggiunta a tutti gli altri compiti di serraggio anche con compiti di serraggio rotanti. Regolazione variabile e veloce a distanza dall'utensile. Non sono necessari ulteriori spessori per raggiungere l'altezza di serraggio necessaria. La rondella è unita in modo inseparabile con la staffa di bloccaggio.

Nota:

Per il serraggio possono essere utilizzate a scelta le viti di serraggio DIN 787, le viti prigioniere DIN 6379 e le viti a testa cilindrica DIN 912.

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	L	H	H1	A	B2	B3	E1	E2	G	G
376962	200	-	-	44	49	25	43	89	M20	-
377002	250	-	-	44	54	30	46	116	M24	-
377044	315	-	-	71	72	40	59	152	M30	-
377069	400	-	-	80	102	54	74	209	M30	-
376731	200	16-49	8-58	44	49	25	43	89	M20	M20x69
376756	200	16-89,5	8-98	44	49	25	44	89	M20	M20x109
376772	250	20-69	10-81	44	54	30	46	116	M24	M24x87
376798	250	20-120	10-130	44	54	30	59	116	M24	M24x137
376814	315	18-142	7-214	71	72	40	59	152	M30	M30x180
376830	400	18-135	7-153	80	102	54	74	209	M30	M30x180

CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

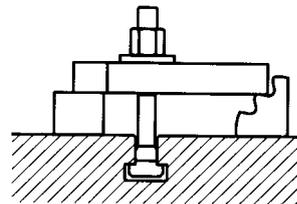
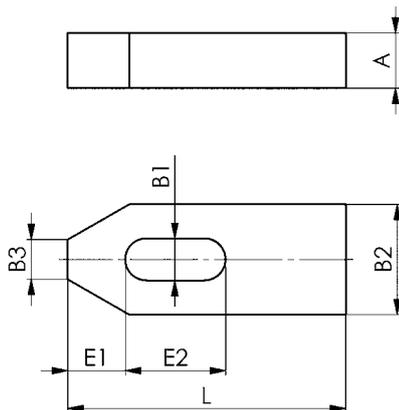
DIN 6314
Staffe diritte semplici

Acciaio da bonifica verniciato.



Nr. ordine	B1	L	per vite di bloccaggio metr.	per vite di bloccaggio pollici	A	B2	B3	E1	E2	Peso [g]
70003	6,6	50	M6	1/4	10	20	8	10	20	63
70011	9	60	M8	5/16	12	25	10	13	22	113
70029	11	80	M10	3/8	15	30	12	15	30	226
70037	14	100	M12 M14	1/2	20	40	14	21	40	490
70045	14	125	M12 M14	1/2	20	40	14	21	50	621
70052	18	125	M16 M18	5/8	25	50	18	26	45	960
70060	18	160	M16 M18	5/8	25	50	18	26	65	1240
70078	22	160	M20 M22	3/4	30	60	22	30	60	1787
70086	22	200	M20 M22	3/4	30	60	22	30	80	2237
70094	26	200	M24	1	30	70	26	35	80	2580
70102	26	250	M24	1	(35)	70	26	35	105	3800
70110	33	250	M30	1 1/4	40	80	34	45	100	4934
70128	33	315	M30	1 1/4	50	80	34	45	130	7788
70136	(43)	400	M36 M42	1 1/2	60	100	43	100	150	15000

() simili a DIN.

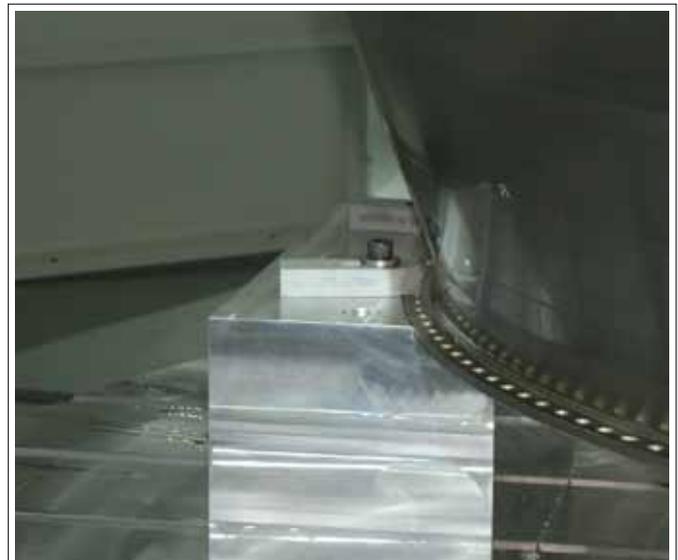

Accessori // Suggerimenti

 DIN 787,
pagina 92

 DIN 508,
pagina 98

 DIN 6331,
pagina 102

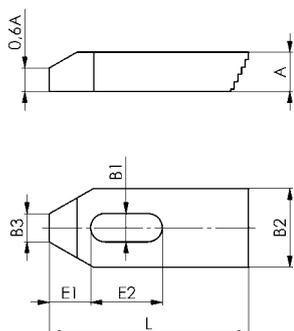
CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6314Z
Staffe diritte con dentatura posteriore

Acciaio da bonifica verniciato.
Solo in accoppiamento con gli appoggi universali dentati n. 6500E. L'esecuzione lunga è prevista per tavole con elevate distanze tra le cave a T o per il bloccaggio di pezzi con punti di appoggio molto profondi, ad esempio nelle macchine per incisioni.



Nr. ordine	B1	L	per vite di bloccaggio metr.	per vite di bloccaggio pollici	A	B2	B3	E1	E2	Peso [g]
70359	6,6	50	M6	1/4	10	20	8	10	20	55
70227	6,6	80	M6	1/4	10	20	8	10	45	90
70367	9	60	M8	5/16	12	25	10	13	22	100
70243	9	100	M8	5/16	12	25	10	13	60	180
70375	11	80	M10	3/8	15	30	12	15	30	200
70235	11	125	M10	3/8	15	30	12	15	70	350
70383	14	100	M12 M14	1/2	20	40	14	21	40	450
70250	14	160	M12 M14	1/2	20	40	14	21	90	770
70391	18	125	M16 M18	5/8	25	50	18	26	45	900
70334	18	200	M16 M18	5/8	25	50	18	26	110	1500
70409	22	160	M20 M22	3/4	30	60	22	30	60	1700
70417	26	200	M24	1	30	70	26	35	80	2500

Accessori // Suggerimenti

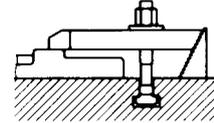
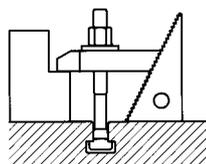

Nr. 6500E, pagina 59



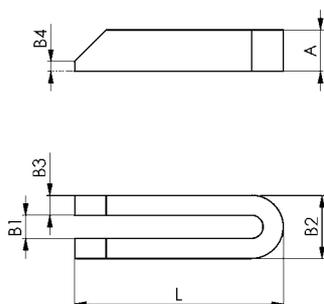
DIN 63791, pagina 96



DIN 508, pagina 98


DIN 6315B
Staffe a forcella con smusso

Acciaio da bonifica, verniciato.



Nr. ordine	B1	L	per vite di bloccaggio metr.	per vite di bloccaggio pollici	A	B2	B3	B4	Peso [g]
70466	6,6	60	M6	1/4	12	19	6	3	60
70474	9	80	M8	5/16	15	25	8	4	140
70482	11	100	M10	3/8	20	31	10	5	300
70490	14	125	M12 M14	1/2	25	38	12	6	570
70508	14	160	M12 M14	1/2	25	38	12	6	730
70516	14	200	M12 M14	1/2	25	38	12	6	910
70524	18	160	M16 M18	5/8	30	48	15	8	1080
70532	18	200	M16 M18	5/8	30	48	15	8	1360
70540	18	250	M16 M18	5/8	40	48	15	10	2250
70557	22	200	M20 M22	3/4	40	52	15	10	1800
70565	22	250	M20 M22	3/4	40	62	20	10	3000
70573	22	315	M20 M22	3/4	40	62	20	10	3850
70425	22	500	M20 M22	3/4	50	62	20	10	7500
70581	26	200	M24	1	40	66	20	10	2400
70599	26	250	M24	1	40	66	20	10	3000
70607	26	315	M24	1	40	66	20	10	3850
37390	26	400	M24	1	50	66	20	10	5962
70433	26	500	M24	1	50	66	20	10	7600
3079	26	600	M24	1	50	66	20	10	9042
30064	26	800	M24	1	50	66	20	10	12122
70615	33	250	M30	1 1/4	50	74	20	12	3700
70623	33	315	M30	1 1/4	50	74	20	12	4750
70631	33	400	M30	1 1/4	50	74	20	12	6100
70441	33	600	M30	1 1/4	50	74	20	12	9200
70458	33	1000	M30	1 1/4	60	94	30	12	28000
70649	40	400	M36	1 1/2	60	100	30	12	11000
70656	40	600	M36	1 1/2	60	100	30	12	16500
70672	(43)	600	M36 M42	1 1/2	80	123	40	12	29600

() simili a DIN.

Accessori // Suggerimenti

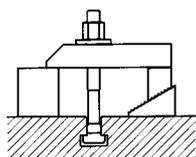

DIN 787, pagina 92



DIN 508, pagina 98



DIN 6331, pagina 102



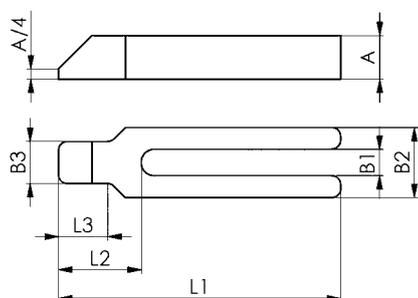
Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6315GN
Staffe a forcella con nasello

Acciaio da bonifica verniciato.



Nr. ordine	B1	L1	per vite di bloccaggio metr.	per vite di bloccaggio pollici	A	B2	B3	L2	L3	Peso [g]
70862	9	100	M8	5/16	15	30	16	32	18	240
70870	11	125	M10	3/8	20	30	20	38	24	380
70888	14	160	M12 M14	1/2	25	40	24	47	30	800
70896	14	200	M12 M14	1/2	25	40	24	47	30	950
70904	18	200	M16 M18	5/8	30	50	28	57	36	1500
70912	18	250	M16 M18	5/8	30	50	28	57	36	1850
70920	22	250	M20 M22	3/4	40	60	35	68	45	2900
70938	22	315	M20 M22	3/4	40	60	35	68	45	3600
70946	26	250	M24	1	40	70	43	83	56	3400
70953	26	315	M24	1	40	70	43	83	56	4300
70961	33	315	M30	1 1/4	50	80	50	88	56	6000
70979	33	400	M30	1 1/4	50	80	50	88	56	7300


Accessori // Suggerimenti


DIN 787, pagina 92



DIN 508, pagina 98



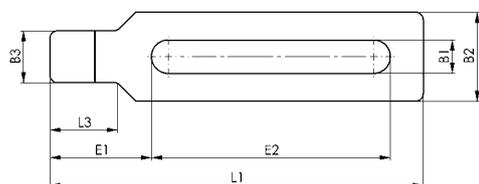
DIN 6331, pagina 102


Nr. 6315GNG
Asta di bloccaggio con nasello, chiusa

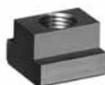
regolabile in continuo, bonificato e verniciato, con scanalatura chiusa per utensili rotanti



Nr. ordine	B1	L	per vite di bloccaggio metr.	per vite di bloccaggio pollici	A	B2	B3	E1	E2	L3	Peso [g]
376145	22	250	M20 M22	3/4	40	60	35	68	160	45	3025
376160	22	315	M20 M22	3/4	40	60	35	68	220	45	3810
376186	22	400	M20 M22	3/4	50	60	35	68	300	45	5995
376202	22	500	M20 M22	3/4	50	60	35	68	400	45	7440
376228	26	250	M24	1	40	70	43	83	140	56	3639
376244	26	315	M24	1	40	70	43	83	200	56	4560
376269	26	400	M24	1	50	70	43	83	270	56	7243
376285	26	500	M24	1	50	70	43	83	370	56	8937
376301	33	315	M30	1 1/4	50	80	50	88	200	56	6367
376327	33	400	M30	1 1/4	50	80	50	88	283	56	7798
376343	33	500	M30	1 1/4	50	80	50	88	383	56	9607
376137	45	400	M36	1 1/2	60	115	95	125	220	90	19987
376152	45	500	M36	1 1/2	60	115	95	125	330	90	24022
376178	45	800	M36	1 1/2	80	115	95	125	630	90	36953


Accessori // Suggerimenti


DIN 787, pagina 92



DIN 508, pagina 98



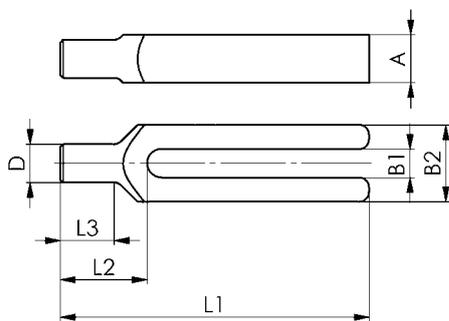
DIN 6331, pagina 102



Con riserva di modifiche tecniche.

DIN 6315C
Staffe a forcella con codolo tondo

Acciaio da bonifica verniciato.



Nr. ordine	B1	L1	per vite di bloccaggio metr.	per vite di bloccaggio pollici	A	B2	D	L2	L3	Peso [g]
70706	9	100	M8	5/16	15	30	12	30	18	220
70714	11	125	M10	3/8	20	30	16	36	24	350
70722	14	160	M12 M14	1/2	25	40	20	45	30	750
70730	14	200	M12 M14	1/2	25	40	20	45	30	950
70748	18	200	M16 M18	5/8	30	50	24	55	36	1400
70755	18	250	M16 M18	5/8	30	50	24	55	36	1750
70763	22	250	M20 M22	3/4	40	60	30	65	45	2700
70771	22	315	M20 M22	3/4	40	60	30	65	45	3400
70789	26	250	M24	1	40	70	38	80	56	3200
70797	26	315	M24	1	40	70	38	80	56	4100
70805	33	315	M30	1 1/4	50	80	45	85	56	5700
70813	33	400	M30	1 1/4	50	80	45	85	56	7000

Accessori // Suggestimenti


DIN 787, pagina 92



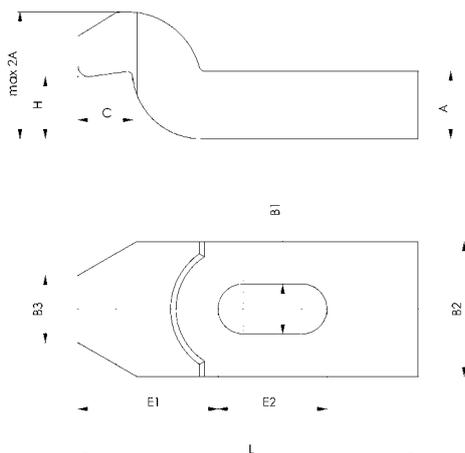
DIN 508, pagina 98



DIN 6331, pagina 102


DIN 6316
Staffe a gomito semplici

Acciaio da bonifica verniciato.



Nr. ordine	B1	L	per vite di bloccaggio metr.	per vite di bloccaggio pollici	A	B2	B3	C	E1	E2	H	Peso [g]
71027	6,6	60	M6	1/4	10	20	10	8	22,0	20	9	81
71035	9	80	M8	5/16	12	25	12	9	27,5	25	11	166
71043	11	100	M10	3/8	15	30	15	12	36,0	32	14	299
71050	14	125	M12 M14	1/2	20	40	20	16	44,0	40	18	678
71068	(18)	125	M16 M18	5/8	25	50	25	20	51,5	40	23	1049
71076	18	160	M16 M18	5/8	25	50	25	20	51,5	50	23	1366
71084	(22)	160	M20 M22	3/4	30	60	30	24	59,0	55	27	1911
71092	22	200	M20 M22	3/4	30	60	30	24	59,0	70	27	2417
71100	(26)	200	M24	1	35	70	35	25	76,5	60	32	3315
71118	26	250	M24	1	35	70	35	25	76,5	80	32	4132
71126	(33)	250	M30	1 1/4	40	80	40	40	96,0	80	45	5225
71134	33	315	M30	1 1/4	50	80	40	40	96,0	100	45	8459
71159	(43)	400	M36 M42	1 7/16 1 1/2	60	100	50	50	105,0	120	55	17078

() simili a DIN.

Accessori // Suggestimenti


DIN 787, pagina 92



DIN 508, pagina 98



DIN 6331, pagina 102



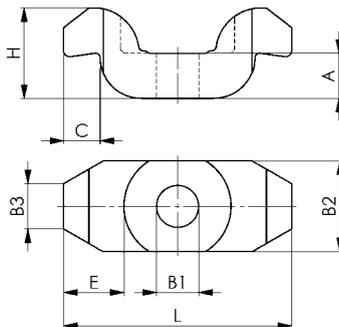
Con riserva di modifiche tecniche.

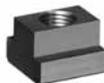
Nr. 6317
Staffe a doppio gomito

Acciaio da bonifica verniciato.

Nr. ordine	B1	L	per vite di bloccaggio	A	B2	B3	C	E	H	Peso [g]
71340	18	100	M12-M18	20	40	20	16	26	40	620
71357	25	140	M20-M24	30	60	30	24	38	60	2040

Queste staffe sono dotate di grandi rondelle DIN 6340 o DIN 6319G.


Accessori // Suggerimenti

 DIN 787,
pagina 92

 DIN 508,
pagina 98

 DIN 6331,
pagina 102

CAD

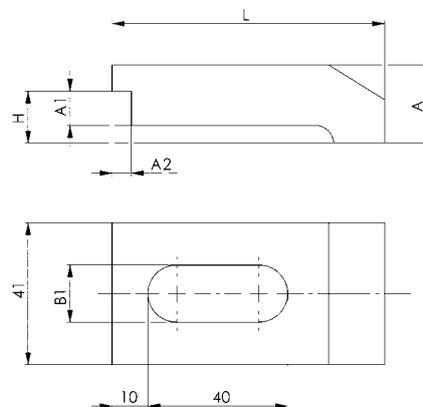


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6325
Staffe di serraggio per morse da banco

Acciaio da bonifica brunito, due pezzi per confezione.

Nr. ordine	B1	L	per vite di bloccaggio metr.	per vite di bloccaggio pollici	per larghezza ganasce	A	A1xA2	H	Peso [g]
74682	16,5	78	M12, 14, 16	1/2, 5/8	100	22,5	10x5,5	15	685
74690	16,5	78	M12, 14, 16	1/2, 5/8	125/160	27,5	10x6,5	20	705


Accessori // Suggerimenti

 DIN 787,
pagina 92

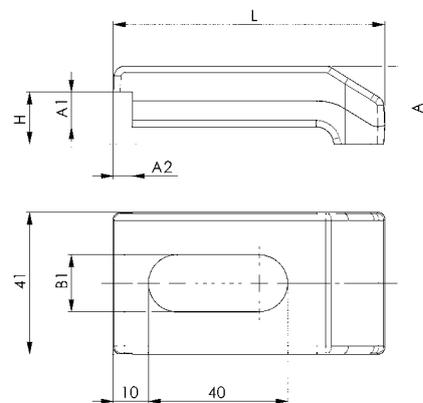
 DIN 63791,
pagina 96

 DIN 508,
pagina 98

Nr. 6325G
Staffe di serraggio per morse da banco

Versione forgiata, due pezzi per confezione.

Nr. ordine	B1	L	per vite di bloccaggio metr.	per vite di bloccaggio pollici	per larghezza ganasce	A	A1xA2	H	Peso [g]
373878	16,5	78	M12, 14, 16	1/2, 5/8	100	22,5	10x5,5	15	570
373886	16,5	78	M12, 14, 16	1/2, 5/8	125/160	27,5	10x6,5	20	620


Accessori // Suggerimenti

 DIN 787,
pagina 92

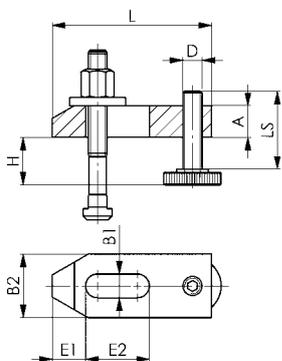
 DIN 63791,
pagina 96

 DIN 508,
pagina 98


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6314V
Staffe con smusso, con vite di regolazione

Acciaio da bonifica verniciato.



CAD



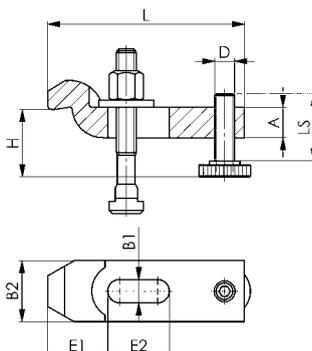
Nr. ordine	Cava	H*	simili a DIN6314 B1xL	vite di bloccaggio	D x LS	A	B2	E1	E2	Peso [g]
70177	10	8-37	11x80	-	M10x39	15	30	15	30	200
70193	12+14	10-47	14x100	-	M12x49	20	40	21	40	560
70821	12+14	10-92	14x100	-	M12x94	20	40	21	40	635
70219	16+18	13-52	18x125	-	M16x55	25	50	26	45	1110
70839	16+18	13-87	18x125	-	M16x90	25	50	26	45	1230
70201	20+22	16-65	22x160	-	M20x69	30	60	30	60	2050
70847	20+22	16-105	22x160	-	M20x109	30	60	30	60	2230
70151	24+28	20-83	26x200	-	M24x87	30	70	35	80	3200
70854	24+28	20-133	26x200	-	M24x137	30	70	35	80	3470
373928	24+28	20-80	26x250	-	M24x87	35	70	35	105	4340
373936	24+28	20-130	26x250	-	M24x137	35	70	35	105	4520
374405	36	24-150	33x315	-	M30x180	50	80	45	130	11215
374439	42	24-150	43x400	-	M30x180	80	100	80	170	24350
70268	10	8-32	11x80	M10x10x80	M10x39	15	30	15	30	340
70276	12	10-40	14x100	M12x12x100	M12x49	20	40	21	40	700
72801	12	24-92	14x100	M12x12x100	M12x94	20	40	21	40	830
70284	14	10-38	14x100	M12x14x100	M12x49	20	40	21	40	720
72827	14	23-92	14x100	M12x14x100	M12x94	20	40	21	40	845
70292	16	13-48	18x125	M16x16x125	M16x55	25	50	26	45	1400
72942	16	15-83	18x125	M16x16x160	M16x90	25	50	26	45	1610
70300	18	13-46	18x125	M16x18x125	M16x55	25	50	26	45	1400
73056	18	13-81	18x125	M16x18x160	M16x90	25	50	26	45	1630
70326	20	16-65	22x160	M20x20x160	M20x69	30	60	30	60	2600
73064	20	21-105	22x160	M20x20x200	M20x109	30	60	30	60	2930
70318	22	16-65	22x160	M20x22x160	M20x69	30	60	30	60	2770
73072	22	19-105	22x160	M20x22x200	M20x109	30	60	30	60	2980
373944	28	20-80	26x250	M24x28x200	M24x87	35	70	35	105	5486
373951	28	30-130	26x250	M24x28x250	M24x137	35	70	35	105	5716
381988	36	24-150	33x315	M30x36x315	M30x180	50	80	45	130	11995
382002	42	24-150	43x400	M36x42x400	M30x180	80	100	80	170	25683

*A seconda della profondità delle cave a norma DIN 650, così come della lunghezza di avvitatura del dado.

Le staffe senza vite di fissaggio sono uguali nelle dimensioni 12 e 14, 16 e 18 nonché 20 e 22.

Nr. 6316V
Staffe a gomito, con vite di regolazione

Acciaio da bonifica verniciato.



CAD



Nr. ordine	Cava	H*	simili a DIN 6316 B1 x L	vite di bloccaggio	D x LS	A	B2	E1	E2	Peso [g]
71183	10	22-51	11x100	-	M10x39	15	30	36,0	32	344
71209	12+14	28-65	14x125	-	M12x49	20	40	44,0	40	761
71225	16+18	36-75	18x160	-	M16x55	25	50	51,5	50	1516
71217	20+22	43-92	22x200	-	M20x69	30	60	59,0	70	2669
71266	24+28	52-115	26x200	-	M24x87	35	70	76,5	60	3810
71274	10	22-46	11x100	M10x10x80	M10x39	15	30	36,0	32	440
71282	12	28-58	14x125	M12x12x100	M12x49	20	40	44,0	40	906
71290	14	28-56	14x125	M12x14x100	M12x49	20	40	44,0	40	926
71308	16	36-71	18x160	M16x16x125	M16x55	25	50	51,5	50	1859
71316	18	36-69	18x160	M16x18x125	M16x55	25	50	51,5	50	1875
71332	20	43-92	22x200	M20x20x160	M20x69	30	60	59,0	70	3322
71324	22	43-92	22x200	M20x22x160	M20x69	30	60	59,0	70	3352

*A seconda della profondità delle cave a norma DIN 650, così come della lunghezza di avvitatura del dado.

Le staffe senza vite di fissaggio sono uguali nelle dimensioni 12 e 14, 16 e 18 nonché 20 e 22.

Nr. 6314AV
Staffe diritte, con vite di regolazione

Acciaio da bonifica verniciato.

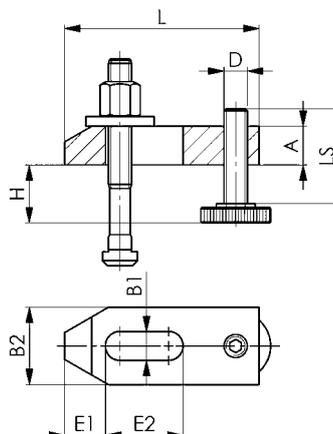


Nr. ordine	Cava	H*	simili a DIN6314 B1xL	vite di bloccaggio	D x LS	A	A1xA2	B2	E1	E2	Peso [g]
74567	12+14	10-55	14x100	-	M12x49	20	8 x10,0	40	21	40	580
74575	16+18	13-62	18x125	-	M16x55	25	10x12,5	50	26	45	1140
74583	20+22	16-77	22x160	-	M20x69	30	12x15,0	60	30	60	2100
74591	12	10-48	14x100	M12x12x100	M12x49	20	8 x10,0	40	21	40	745
74625	14	10-46	14x100	M12x14x100	M12x49	20	8 x10,0	40	21	40	764
74633	16	13-58	18x125	M16x16x125	M16x55	25	10x12,5	50	26	45	1510
74641	18	13-56	18x125	M16x18x125	M16x55	25	10x12,5	50	26	45	1530
74658	20	16-77	22x160	M20x20x160	M20x69	30	12x15,0	60	30	60	2800
74666	22	16-77	22x160	M20x22x160	M20x69	30	12x15,0	60	30	60	2840

*A seconda della profondità delle cave a norma DIN 650, così come della lunghezza di avvitatura del dado.

Per fissare particolari sottili, ruotare le staffe.

Le staffe senza vite di fissaggio sono uguali nelle dimensioni 12 e 14, 16 e 18 nonché 20 e 22.


Nr. 6315V
Staffe diritte, con vite di regolazione

Acciaio da bonifica verniciato.

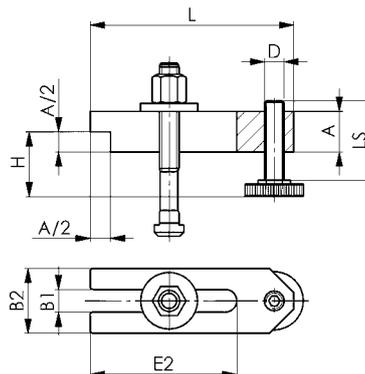


Nr. ordine	Cava	H*	simili a DIN 6315B B1 x L	vite di bloccaggio	D x LS	A	B2	E2	Peso [g]
71167	10	8-47	11x100	-	M10x39	20	30	70	330
71175	12+14	10-59	14x125	-	M12x49	25	40	90	700
71191	16+18	13-67	18x160	-	M16x55	30	50	110	1300
71258	20+22	16-85	22x200	-	M20x69	40	60	135	2600
73189	10	8-37	11x100	M10x10x 80	M10x39	20	30	70	403
73197	12	10-48	14x125	M12x12x100	M12x49	25	40	90	920
73205	14	10-45	14x125	M12x14x100	M12x49	25	40	90	940
73247	16	13-58	18x160	M16x16x125	M16x55	30	50	110	1860
73254	18	13-56	18x160	M16x18x125	M16x55	30	50	110	1880
73262	20	16-77	22x200	M20x20x160	M20x69	40	60	135	3610
73288	22	16-75	22x200	M20x22x160	m20x69	40	60	135	3650

*A seconda della profondità delle cave a norma DIN 650, così come della lunghezza di avvitatura del dado.

Per fissare particolari sottili, ruotare le staffe.

Le staffe senza vite di fissaggio sono uguali nelle dimensioni 12 e 14, 16 e 18 nonché 20 e 22.



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6313K
**Staffe di serraggio corte,
con elemento ad U**

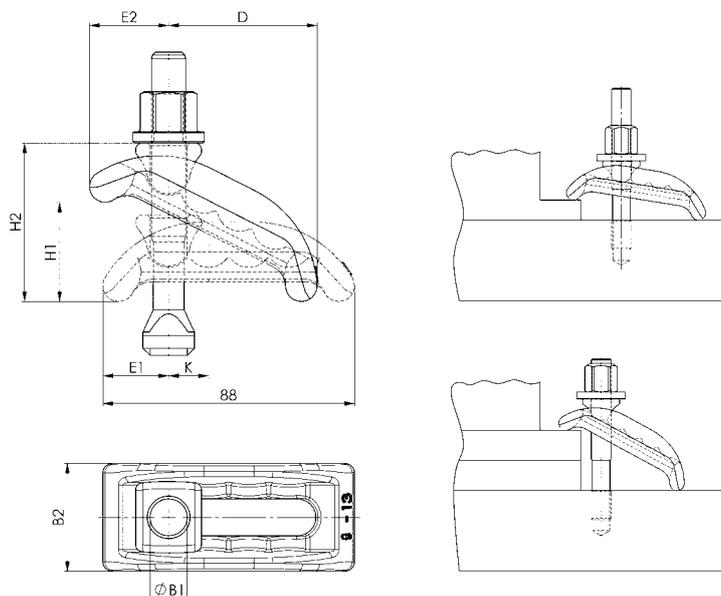
regolabile in continuo, bonificato, zincato e passivato blu.



Nr. ordine	B1	Cava	vite di bloccaggio	B2 x L	D	E1	E2	H1	H2	K	Peso [g]
73932	13	12+14	-	38x88	48	23	28	0-35	30-55	14	260
73940	18	16+18	-	56x130	74	29	38	0-55	42-84	18	809
73957	22	20+22	-	66x140	80	32	46	0-65	50-100	20	1253
73965	26	24+28	-	76x174	100	39	52	0-75	54-111	24	1718
73973	32	36	-	90x200	110	44	61	0-80	62-125	28	2785
77149	13	12	M12x12x100	38x88	52	23	27	0-35	30-55	14	395
77156	13	14	M12x14x100	38x88	52	23	27	0-35	30-55	14	415
77180	18	16	M16x16x160	56x130	79	29	37	0-55	42-84	18	1130
77198	18	18	M16x18x160	56x130	79	29	37	0-55	42-84	18	1550
77206	22	20	M20x20x200	66x144	84	32	42	0-65	50-100	20	1880

Nota:

Elementi di fissaggio necessari: viti di bloccaggio DIN 787, rondelle DIN 6340 e dadi esagonali DIN 6330B.



CAD

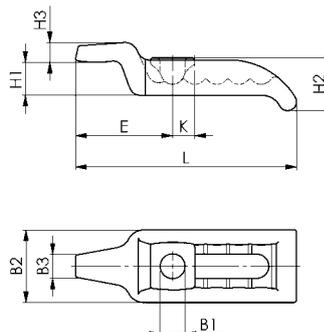

Nr. 6313L
**Staffe di serraggio lunghe, a gomito,
con elemento ad U**

 (senza vite di fissaggio)
regolabile in continuo, bonificato, zincato e passivato blu.


Nr. ordine	B1	Cava	per vite di bloccaggio	B2 x L	B3	E	H1	H2	H3	K	Peso [g]
74005	22	20+22	M20	66x200	20	88	25-50	60	18	20	1608
74013	26	24+28	M24	76x232	23	97	30-70	70	22	24	2204
74021	32	36	M30	90x263	25	107	40-75	80	25	28	3559

Nota:

Elementi di fissaggio necessari: viti di bloccaggio DIN 787, rondelle DIN 6340 e dadi esagonali DIN 6330B.


Accessori // Suggerimenti

 DIN 787,
pagina 92

 DIN 6379I,
pagina 96

 DIN 508,
pagina 98

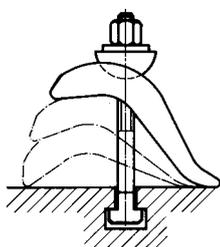
CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6321
Staffe di serraggio ad altezza regolabile in continuo

Acciaio forgiato e bonificato, zincato.



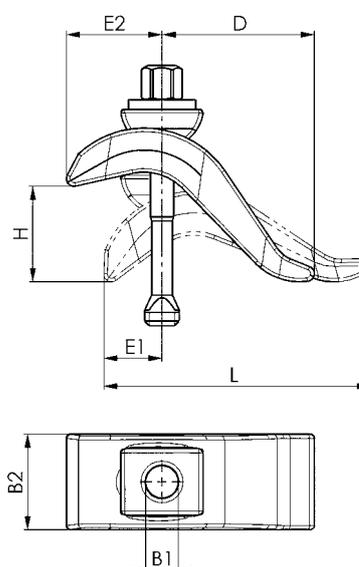
Nr. ordine	Cava	B1	B2 x L	D	E1	E2	H	vite di bloccaggio	Peso [g]
71522	-	17	50x140	60	30	55	75	-	900
71530	-	21	60x175	80	40	70	85	-	1600
74906	12	17	50x140	60	30	55	0-50	M12x12x125	1070
74914	14	17	50x140	60	30	55	0-50	M12x14x125	1080
74922	16	17	50x140	60	30	55	0-75	M16x16x160	1270
74930	18	17	50x140	60	30	55	0-75	M16x18x160	1280
74971	20	21	60x175	80	40	70	0-85	M20x20x200	2300
74963	22	21	60x175	80	40	70	0-85	M20x22x200	2370

Impiego:

La staffa di fissaggio a regolazione continua supera rapidamente diverse altezze di fissaggio senza ulteriori accessori e necessita di uno spazio minimo sulla tavola della macchina. Essa è adatta per forti carichi ed è particolarmente indicata per il fissaggio di pezzi tranciati ed imbutiti.

Nota:

L'altezza massima di fissaggio (75 mm) può essere raggiunta anche con le staffe di serraggio 12 e 14 utilizzando i bulloni per cave a T DIN 787 con lunghezza di 160 mm.


Accessori // Suggerimenti

 Nr. 6312V,
pagina 32

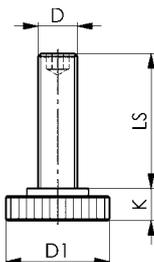
 Nr. 6312V,
pagina 32


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6314S
Vite di regolazione

in acciaio da bonifica, classe di resistenza 8.8. Adatta a tutte le staffe regolabili.

Nr. ordine	D x LS	D1	K	Peso [g]
73437	M10x39	30	8	52
73445	M12x49	36	10	96
74039	M12x94	36	10	145
73452	M16x55	42	13	180
74047	M16x90	42	13	230
73460	M20x69	50	16	320
74054	M20x109	50	16	400
73478	M24x87	60	20	590
74062	M24x137	60	20	820
374413	M30x180	80	24	1704

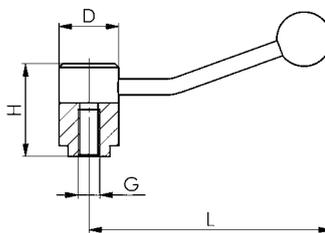


CAD


Nr. 6621
Leva di bloccaggio

in acciaio brunito. Adatta a tutte le staffe regolabili n. 6313K, 6314V, 6315V, 6316V e 6321.

Nr. ordine	G	D	H	L	Peso [g]
74609	M12	33	48	135	360
74617	M16	40	64	158	620



CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 7000
Staffe regolabili

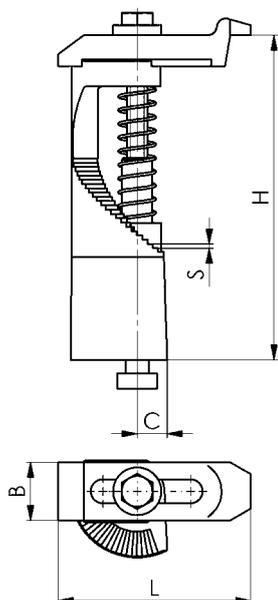
Ghisa speciale, bulloneria e bussole filettate 8.8.



Nr. ordine	Grandezza	Cava	B	C	H	L	S	Peso [g]
74708	0	12	34	14	0- 45	140	0,75	700
74716	1	12	34	14	15- 45	110	0,75	600
74724	2	12	34	15	30- 75	112	1,25	800
74732	3	12	34	16	60-135	112	2,50	1200
74740	4	12	34	18	120-195	112	2,50	1700
74757	5	12	34	19	180-255	112	2,50	2200
74765	0	14	34	14	0- 45	140	0,75	700
74773	1	14	34	14	15- 45	112	0,75	600
74781	2	14	34	15	30- 75	112	1,25	800
74799	3	14	34	16	60-135	112	2,50	1200
74807	4	14	34	18	120-195	112	2,50	1700
74815	5	14	34	19	180-255	112	2,50	2200
74823	0	16	50	20	0- 70	160	1,25	1900
74831	1	16	50	20	25- 70	125	1,25	1700
74849	2	16	50	21	50-120	125	2,50	2500
74856	3	16	50	21	100-220	125	3,75	3540
74864	4	16	50	24	200-320	125	3,75	4900
74989	0	18	50	20	0- 70	160	1,25	1870
74997	1	18	50	20	25- 70	125	1,25	1670
75002	2	18	50	21	50-120	125	2,50	2500
75010	3	18	50	21	100-220	125	3,75	3580
75028	4	18	50	24	200-320	125	3,75	4750

Impiego:

Questa staffa di fissaggio AMF è un elemento di serraggio di rapido impiego. La fine graduazione dei gradini di appoggio consente la facile adattabilità al pezzo in lavorazione fino all'altezza di circa 320 mm. La costruzione compatta della staffa di fissaggio richiede uno spazio minimo sulla tavola della macchina.


Accessori // Suggerimenti

 Nr. 6312V,
pagina 32

 Nr. 6312V,
pagina 32


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6314AT
Unità di bloccaggio per bloccare al di fuori del banco

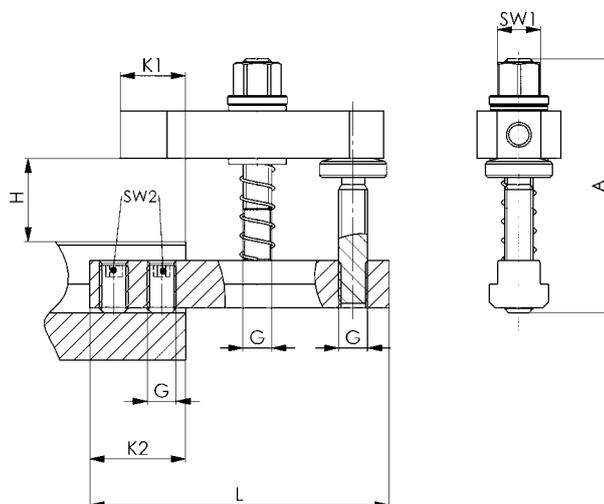
Acciaio da bonifica, Regolabile in continuo.

Nr. ordine	Forza di bloccaggio [kN]	Coppia di serr. [Nm]	Cava	G	H	Peso [g]
73999	15	70	18	M12	20-35	840
73981	25	170	22	M16	30-45	2126
79194	50	320	28	M20	40-53	5000

Impiego:

Utilizzo per il bloccaggio all'esterno della tavola per utensili. Per l'utilizzo durante la procedura di bloccaggio di pezzi o utensili di grandi dimensioni che non lasciano spazio per gli elementi di bloccaggio sulla tavola per utensili o della macchina.

Nota:

 Quote di installazione della staffa di bloccaggio ved. n. 7110GX**-1.
 Non idoneo per l'impiego su presse!

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	A	L	K1	K2	SW1	SW2
73999	105	125	27	40	18	6
73981	168	165	35	55	24	8
79194	206	255	33	85	30	10



Con riserva di modifiche tecniche.

CAD

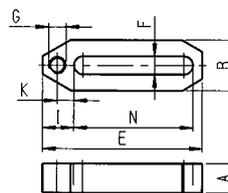


Nr. 7110GX--1**
Staffe diritte

in acciaio da bonifica.



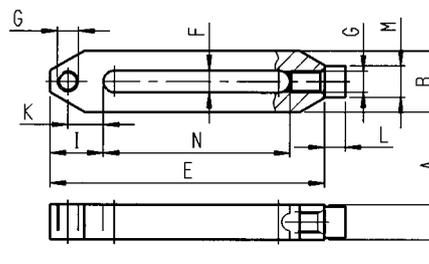
Nr. ordine	Grandezza	A x B	E	F	G	I	K	N	Peso [g]
73528	12-1	20x35	110	12,5	M12	21,5	11,5	82	340
73536	16-1	30x40	142	17,0	M16	28,0	15,0	107	770
73544	20-1	40x50	200	21,0	M20	38,0	21,0	150	1800


Nr. 7110GLX--1**
Staffe diritte (lunghe)

con codolo tondo avvitato, in acciaio da bonifica.



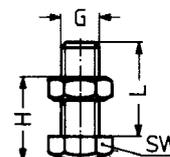
Nr. ordine	Grandezza	A x B	E	F	G	I	K	L	M	N	Peso [g]
73551	12-1	20x35,0	156	12,5	M12	30	20	12	18	106	600
73577	16-1	30x45,5	196	17,0	M16	35	22	16	24	136	1400
73585	20-1	40x60,0	298	21,0	M20	47	30	20	30	221	3900


Nr. 7110DX--xM****
Vite di pressione

convessa, classe di resistenza 10.9.



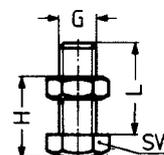
Nr. ordine	Grandezza	G x L	H	SW	Peso [g]
73593	12xM12	M12x30	16-28	19	50
73601	16xM16	M16x40	20-38	24	100


Nr. 7110DMX--xM****
Vite di pressione

convessa, in ottone, dado in acciaio.



Nr. ordine	Grandezza	G x L	H	SW	Peso [g]
73635	12xM12	M12x30	16-28	19	50
73643	16xM16	M16x40	20-38	24	100



Nr. 7110DHX-**xM**

Vite di pressione

con sfera zigrinata, regolabile.



Nr. ordine	Grandezza	G x L	H	ØK	SW1	SW2	Peso [g]
374447	8xM8	M8x25	11,6	5,5	13	13	25
73650	12xM12	M12x35	15,7	8,6	17	19	55
73668	16xM16	M16x40	20,7	10,5	24	24	115
73692	20xM20	M20x50	27,3	20,0	30	30	230

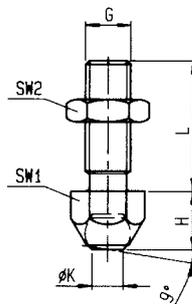
Nr. 7110DIX-**xM**

Vite di pressione

con sfera liscia, regolabile.



Nr. ordine	Grandezza	G x L	H	ØK	SW1	SW2	Peso [g]
374454	8xM8	M8x25	11,6	5,5	13	13	25
73684	12xM12	M12x35	15,7	8,6	17	19	55
73718	16xM16	M16x40	20,7	10,5	24	24	115
73726	20xM20	M20x50	27,3	20,0	30	30	230



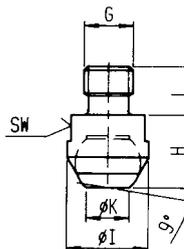
Nr. 7110DKX-**xM**

Vite di pressione

con sfera.



Nr. ordine	Grandezza	G x L	H	ØI	ØK	SW	Peso [g]
374462	8xM8	M8x8	13	13	7,2	11	13
73734	12xM12	M12x12	18	20	10,5	17	43
73742	16xM16	M16x16	27	30	20,0	27	149
73759	20xM20	M20x20	35	50	34,5	41	520



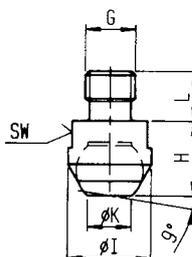
Nr. 7110DFX-**xM**

Vite di pressione

con sfera zigrinata.



Nr. ordine	Grandezza	G x L	H	ØI	ØK	SW	Peso [g]
75432	8xM8	M8x8	13	13	7,2	11	13
73767	12xM12	M12x12	18	20	10,5	17	43
73775	16xM16	M16x16	27	30	20,0	27	149
73783	20xM20	M20x20	35	50	34,5	41	520

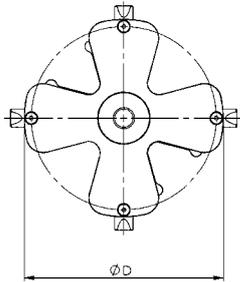
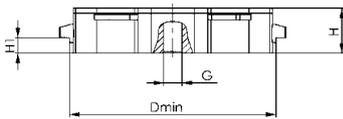
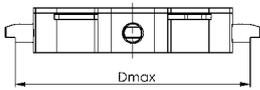


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6317US

Rondella di sicurezza „quadrifoglio“

NOVITA!



Nr. ordine	Grandezza	Forza di bloccaggio F max.	Coppia di serraggio Md max. $\mu=0,14$	Peso
		[kN]	[Nm]	[g]
550503	M12	20 / 35	40 / 60	2260
550504	M14	25 / 30	50 / 60	3295
550506	M18	40 / 45	100 / 120	4892
550507	M22	50 / 60	170 / 200	8541
550508	M24	45 / 70	150 / 250	13795

Impiego:

Tramite il foro centrale della rondella di fissaggio, il „quadrifoglio“ viene serrato centralmente verso il basso con perni di serraggio (a seconda del banco macchina con DIN787 o DIN6379). Il „quadrifoglio“ è anche ideale per il bloccaggio di pezzi da arrotondare. Azionando la rondella curva (da azionare a mano) i perni di serraggio vengono tesi fino al diametro corrispondente (deducibile dalla tabella, da D min. a D max).

Vantaggi:

- Disponibile l'adattamento variabile a diversi diametri in 5 dimensioni.
- Grazie alla struttura compatta, sono possibili forze di serraggio molto elevate.
- Il „quadrifoglio“ permette un centraggio del pezzo.

Nota:

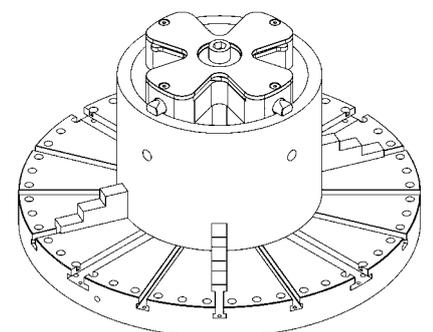
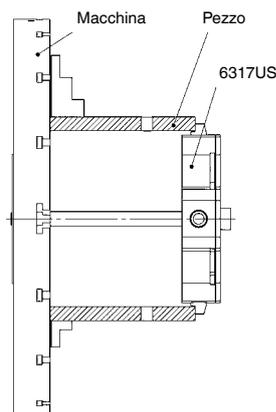
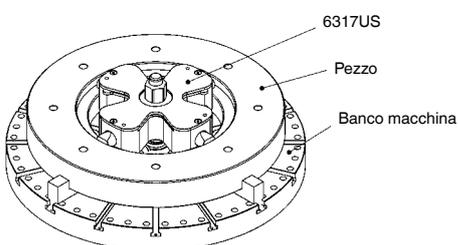
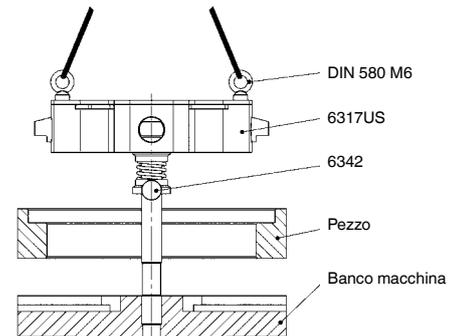
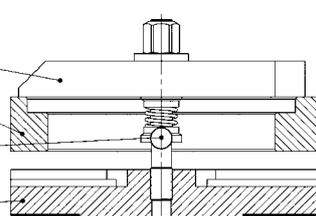
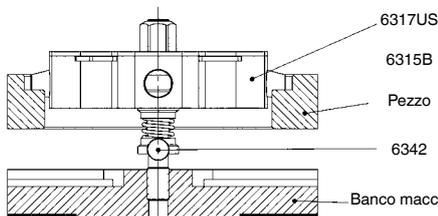
- Devono essere rispettate le coppie di serraggio indicate con la filettatura lubrificata della vite di serraggio.
- Per un lavoro migliore e più rapido nel processo di bloccaggio, consigliamo l'impiego del supporto asta di bloccaggio elastico n. 6342.
- Per l'installazione e il trasporto con viti a occhiello possono essere considerate le dimensioni M22 / M24.
- I valori indicati per la forza di bloccaggio e la coppia di serraggio dipendono dal diametro di bloccaggio Dmin./Dmax.
Per es. la dimensione M12:
D max. = 165 mm ->> F max. = 20 kN ->> Md max. = 40 Nm
D min. = 145 mm ->> F max. = 35 kN ->> Md max. = 60 Nm

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØD min.	ØD max.	G	H	H1
550503	M12	140	145	165	M12	32	11,0
550504	M14	155	160	190	M14	38	11,5
550506	M18	180	185	220	M18	43	12,5
550507	M22	210	215	255	M22	53	18,0
550508	M24	240	250	295	M24	63	22,0

Teso „quadrifoglio“

Metodo di tensionamento tradizionale



Con riserva di modifiche tecniche.

IL SISTEMA DI BLOCCAGGIO

RISOLVE I PIÙ COMPLICATI LAVORI DI BLOCCAGGIO GRAZIE A UN'ELEVATA MANEGGEVOLEZZA

Per un serraggio veloce e sicuro di utensili di diversa altezza i sistemi di bloccaggio si prestano per utilizzo su fresatrici, macchine CNC, centri di lavoro e sistemi di fissaggio poiché

- > **semplici** nel montaggio
- > **veloci** nella sostituzione di utensili
- > **sicuri** nel bloccaggio
- > **economicamente** vantaggiosi nello smontaggio

Altri vantaggi:

- > Adattabilità continua alla corretta altezza degli utensili mediante elementi intermedi interponibili.
- > Posizione più sicura e più stabile per utilizzo **orizzontale** o **verticale**.
- > Bloccaggio e sbloccaggio veloce dell'utensile con solo una vite.

Nr. 7200BB

Kit di base sistema di bloccaggio

composto da:

- 2 unità di bloccaggio dimensione 16
- 2 elementi intermedi alti 100 mm
- 4 elementi intermedi alti 50 mm
- 2 kit di montaggio per scanalature 18, 20, 22
- 1 chiave adattatrice SW 24

Nr. ordine	Grandezza	Cava	Dimensioni valigia LxPxA	Peso [Kg]
374330	16	18, 20, 22	540 x 400 x 165	13,5

Impiego:

1. Posizionare l'elemento di base sulla tavola della macchina utensile in corrispondenza del pezzo. Servendosi di tiranti posizionare l'elemento intermedio sull'elemento di base.
2. Fare scorrere l'elemento intermedio verso il basso.
3. Ruotare l'elemento intermedio fino allo scatto. Ripetere questa operazione fino a raggiungere la necessaria altezza di serraggio. Infine montare l'elemento di testa.
4. Ruotare la torre di bloccaggio nella posizione desiderata e fissarla all'elemento di base. Serrare la vite di bloccaggio fino a bloccarla.

Vantaggi:

- Peso ridotto, Vantaggi per il montaggio e l'utilizzo.
- Il profilo degli elementi di base e la struttura aperta riducono al minimo l'ingombro dei bordi.
- Tutte le parti sono facilmente accessibili, rendendo la manutenzione estremamente semplice.
- Estremamente facile da impugnare - presa sicura anche con guanti, in presenza di residui di olio e sporco.
- Elementi semplici da combinare in ogni posizione.
- La ridotta gamma di componenti e la conseguente struttura modulare rendono il sistema di bloccaggio AMF 7200 più conveniente di altri sistemi di bloccaggio comparabili
- Sistema estremamente sicuro. Grazie alle stabili interfacce e alla ridotta dilatazione dei tiranti, il momento torcente viene quasi completamente trasferito sul pezzo. Ciò garantisce elevate forze di bloccaggio.

Nota:

- La possibilità di sostituire i blocchetti per cave rende il sistema adatto a diverse cave a T.
- Tirante in acciaio da bonifica temprato
- Corpo base in alluminio
- Tutti i pezzi sono intercambiabili.
- Successivo ampliamento in altezza con l'aggiunta di elementi intermedi standardizzati.



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 7200BR

Unità di bloccaggio

composto da elemento di base ed elemento di testa.



Nr. ordine	Grandezza	Cava	A x B x C [mm]	H	F* [kN]	Coppia di serr. [Nm]	Peso [g]
374306	16	18	38x48x133	66-156	30	140	3080
374322	16	20	38x48x133	66-156	30	140	3080
374348	16	22	38x48x133	66-156	30	140	3080
374363	20	22	38x48x133	81-157	45	220	3744
374298	20	24	38x48x133	81-157	45	220	3744
374314	20	28	38x48x133	81-157	45	220	3744

* forza di bloccaggio raggiungibile con la sporgenza minima della staffa di bloccaggio con dado, lubrificato con pasta per bulloni n. 6339.

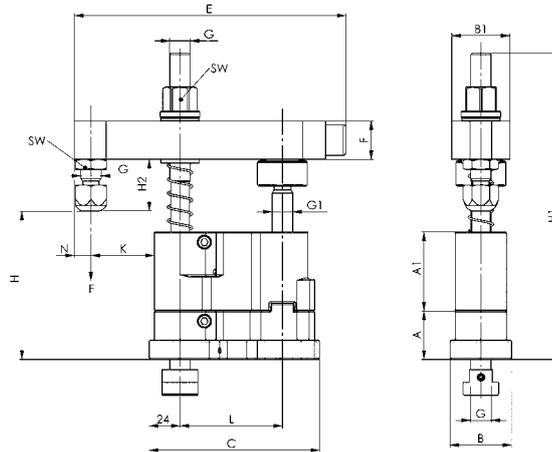


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	A1	B1	E	G	G1	H1	H2	I	K	L	N	SW
374306	16	62	45,5	212	M16	M16	240	21-40	24	8-50,0	80	13	24
374322	16	62	45,5	212	M16	M16	240	21-40	24	8-50,0	80	13	24
374348	16	62	45,5	212	M16	M16	240	21-40	24	8-50,0	80	13	24
374363	20	62	50,0	216	M20	M16	232	28-55	24	10-60,5	80	17	30
374298	20	62	50,0	216	M20	M16	232	28-55	24	10-60,5	80	17	30
374314	20	62	50,0	216	M20	M16	232	28-55	24	10-60,5	80	17	30

Accessori // Suggerimenti



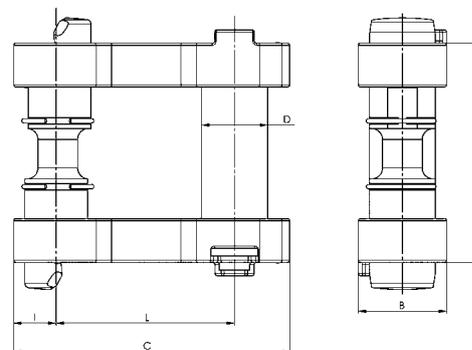
Nr. 7200B,
pagina 56

Nr. 7200Z

Elemento intermedio



Nr. ordine	Grandezza	B	C	D	H	I	L	Peso [g]
374264	50	40	125	30	50	20	80	533
374272	100	40	125	30	100	20	80	838
374280	200	40	125	30	200	20	80	1224



Accessori // Suggerimenti



Nr. 7200B,
pagina 56

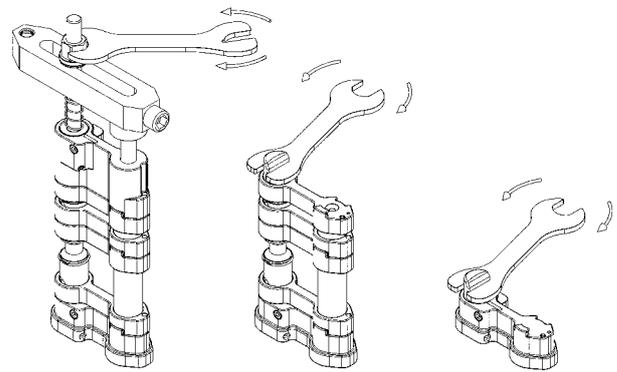
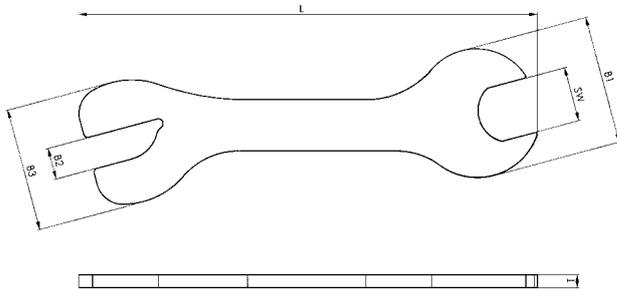


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 7200B

Chiave adattatrice

Nr. ordine	SW	B1	B2	B3	L	T	Peso [g]
375386	24	57	14	55	203	6	285
375394	30	65	14	55	203	6	323



Con riserva di modifiche tecniche.